河南检察职业学院图书馆家具采购项目

采购合同

项目编号：豫财招标采购-2026-1139

甲　　方：河南检察职业学院

乙　　方：江西卓尔金属设备集团有限公司

签订时间：2026年10月27日

河南省公共资源交易中心

中标通知书

（分包编号：豫政采(1)20260273-1）

江西卓尔金属设备集团有限公司：

贵单位于2026年10月12日参加的河南检察职业学院图书馆家具采购项目的投标（采购编号：豫财招标采购-2026-1139），经评标委员会评审及采购人确定，贵单位为该项目中标人，中标金额为1565220元人民币。

请贵单位收到中标通知书后，按照本项目招标文件的规定及贵单位投标文件确定的事项，与采购人签订书面合同。

特此通知。

采购人：（盖章）

集中采购机构：（盖章）

2026年10月13日

合同编号：_____

甲方：河南检察职业学院（以下简称甲方）

乙方：江西卓尔金属设备集团有限公司（以下简称乙方）

根据《中华人民共和国民法典》，为明确甲乙双方权利、义务、责任，双方本着平等互利的原则，就甲方购买乙方电脑椅、休闲椅、休闲桌、水曲柳立板式七层书架、智能密集书架、阅览桌、阅览椅、休闲凳、档案柜、办公桌、办公椅、3人位不锈钢排椅、茶几、12人会议桌（含椅子）、屏风、墙壁装饰画、沙发、铁皮柜、一体茶台、雨伞架、定制置物架、定制功放柜、铁皮文件柜等家具的有关事项订立本合同。

一、家具内容见下表

序号	名　称	规格（mm）	数量	单价（元）	金额（元）
1.	电脑椅	570*440*850	16 把	390	6240
2.	休闲椅	660*580*700	9 把	430	3870
3.	休闲桌	700*750	3 张	700	2100
4.	水曲柳立板式七层书架	900*480*2550	144 组	2180	313920
5.	智能密集书架	900*560*2500	276 组	2950	814200
6.	阅览桌	1600*1100*760/1160	36 张	2800	100800
7.	阅览椅	橡木实木	144 把	420	60480
8.	休闲凳	布艺(定制)	40 个	100	4000
9.	档案柜	高*宽*深 1800*900*390	6 个	1200	7200
10.	办公椅	常规	24 把	420	10080
11.	办公桌	1400*700	24 张	1250	30000
12.	3人位不锈钢排椅	长*宽*高 1750*680*760	13 张	1320	17160
13.	茶几	600*400*500	7 个	510	3570
14.	12人会议桌（含椅子）	4000*1600*760	1 套	10000	10000

16.	墙壁装饰画	长*高 2000*800	1 副	1100	1100
17.	沙发	1080*900*970	10 个	1300	13000
18.	铁皮柜	900*880*399	20 个	600	12000
19.	一体茶台	800*400*700	1 个	800	800
20.	雨伞架	1621*1800*300	3 个	7000	21000
21.	定制置物架	1000*400*1800	49 个	2500	122500
22.	定制功放柜	1200*600*900	1 个	1000	1000
23.	铁皮文件柜	900*400*1800	8 个	900	7200
合计：		人民币 壹佰伍拾陆万伍仟贰佰贰拾 元整（￥ 1565220.00 ）			

注：1. 家具详细规格、材质、油漆、配件和设计图等要求见附件一。

2. 家具以双方认可的样式为准。

二、合同金额

合同总金额：人民币 壹佰伍拾陆万伍仟贰佰贰拾 元整（￥ 1565220.00 ）

该价格不受原材料涨价的影响。价格包括家具的制作、包装、运输、搬运、安装及相关配件费等所有费用。

合同金额为依据本合同甲方应支付乙方的全部费用的总和，除依法律明确规定或双方书面协商一致外，双方均不得主张变更该金额。

三、履约保证金及付款方式：

履约保证金：各包合同金额的 5%（即人民币（大写）：柒万捌仟贰佰陆拾壹元整，（￥：78261 元））；乙方应当以支票、汇票、本票或者金融机构、担保机构出具的保函等非现金形式提交。在乙方履行完合同约定义务事项后，由乙方提出书面申请，甲方 30 天内全额无息退还。

付款方式：合同签订后，甲方支付乙方 50%合同款（即人民币（大写）：柒拾捌万贰仟陆佰壹拾元整，（￥：782610 元））；乙方按期将货运至安装地，并安装、调试完毕，经验收合格并经结算审计后，乙方开具正式发票，甲方在收到发票后 20 天内向乙方支付至 100%合同款（即人民币（大写）：柒拾捌万贰仟陆佰壹拾元整，（￥：782610 元））。

乙方指定收款账户：

账户名称：江西卓尔金属设备集团有限公司

开户银行：江西樟树农村商业银行股份有限公司

账户号码：152 5892 089100 77777

四、质量要求及保障措施

1．家具制作材料必须是经国家检测认可的合格产品。家具质量与制作安装有关要求见附件二。

2．乙方承诺家具质保__6__年，质保期内由乙方负责免费维修。乙方在接到维修电话 24 小时内上门服务。质保期后，乙方提供免费维修服务，只收材料成本费。

3．为保证加工全过程的管理，在家具加工制作过程中，甲方有权临时突击性检查，如发现质量问题，甲方有权制止、纠正。

4.乙方负责对甲方使用管理人员开展本项目智能密集书架及配套系统的操作培训。

五、交货时间

1．家具到货时间为_2026_年_11__月__26_日前（具体时间以甲方提前通知时间为准）。

2．甲方应保障校内进货道路畅通，并提供安装所需电源，费用由乙方承担。

3．安装时，乙方妥善保护好施工现场周围建筑物及设施，做好施工现场保卫和垃圾消纳等工作，否则将予以赔偿。安装过程中，一切安全事故责任由乙方承担。

六、家具验收的标准

1.严格按照合同、招投标文件以及附件清点，数量、款式、规格、基材、颜色等须与所签合同相符；

2.乙方所供家具在安装调试后，由甲方委托第三方对家具和室内气体进行甲醛、苯等气体检测，如超标，由乙方进行空气治理。产生的费用由乙方承担。

七、违约责任

1．甲方无正当理由拒收货物的，应向乙方支付合同总价款 10% 的违约金。

2．甲方逾期付款的，按一年期 LPR 支付违约金。

3．乙方逾期交付货物给甲方的，每逾期一日应按逾期交付部分总价的 0.03%/日 计算向甲方支付违约金。如乙方逾期 30 天仍未交齐货物或者交付货物

不合格的，甲方有权解除合同，乙方应按合同总价的10%计算向甲方支付违约金，并全额退还甲方已付给乙方的钱款及其利息，若造成甲方损失的，还需赔偿甲方的经济损失。

4. 乙方交付货物的质量、规格，性能、技术指标及配置不符合合同或合同附件约定的，甲方有权向乙方提出更换货物及索赔，乙方应在甲方提出之日起的__3__日内免费更换合格的货物，由此造成的时间延误视作乙方逾期交付，按本合同第七条第3款处理。如经两次更换，货物质量仍不符合规定的，甲方有权解除合同，乙方应向甲方返还已付款项，并按合同总价的10%向甲方支付违约金，造成甲方经济损失的，还需赔偿甲方的直接经济损失。

5. 如任何一方违约，除向对方依约支付约定的违约金外，还应赔偿因违约给对方造成的一切损失，以及因向违约方主张权利、追究责任而发生的全部费用（包括但不限于诉讼费、执行费、律师费、差旅费、邮件费、公告费、鉴定和调查取证等费用。）

6. 乙方保证本合同货物的权利无瑕疵，包括货物所有权及知识产权等权利无瑕疵。如任何第三方经法院（或仲裁机构）裁决有权对上述货物主张权利或国家机关依法对货物进行没收查处的，乙方除应向甲方返还已收款项外，还应按合同总价的10%向甲方支付违约金并赔偿因此给甲方造成的一切损失，包括但不限于因第三人向甲方主张权利而发生的全部诉讼费、律师费、差旅费、邮件费、公告费、鉴定和调查取证等费用。

八、不可抗力条款：

如在本合同签订后履行完毕前，发生了不可抗力且影响到本合同履行的，遇到不可抗力的一方，应及时书面通知对方，并在发生不可抗力15个自然日内向对方提供不可抗力详情及其影响本合同履行的书面说明。并在取得有关机构的不可抗力证明后，按照不可抗力对本合同履行的影响程度，由双方进行充分协商，达成一致后，允许延期履行、部分履行或不履行本合同，并全部或部分免于承担违约责任。但在一方违约后发生法定不可抗力的除外。

本条所称的“不可抗力”，除双方有明确的书面约定外，仅为法定不可抗力。

九、其它条款：

（1）本合同未尽事宜，经双方协商，签订书面协议，其补充协议与本合同

有同等法律效力。

（2）本合同附件作为合同的有效组成部分，具有与本合同同等法律效力。

（3）本合同如发生纠纷，甲乙双方应积极协商，协商不成时，双方可向甲方所在地人民法院提起诉讼解决，因诉讼所发生的一切费用（包括但不限于诉讼费、执行费、律师费等其他有关费用），由败诉方承担。

（4）本合同一式十份，甲方执捌份，乙方执贰份，具有同等法律效力。

（5）本合同经双方签字并盖章之日起生效。

甲方：（章）河南检察职业学院

法定代表人或授权代表（签字）：

签订日期：2026 年 10 月 27 日

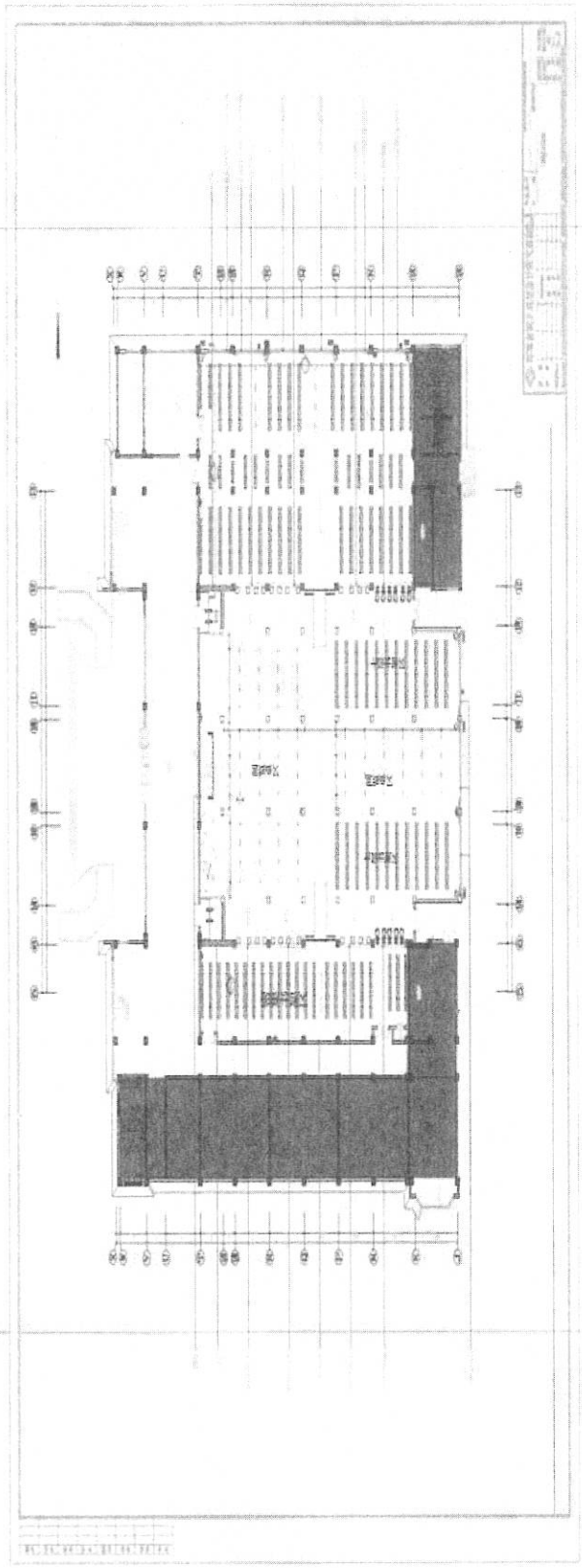
乙方：（章）江西卓尔金属设备集团有限公司

法定代表人或授权代表（签字）：漆小军

13870514455

签订日期：2026 年 10 月 27 日

附件一：家具摆放平面图



附件二：家具质量与制作安装有关要求

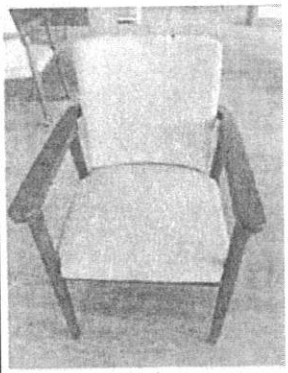
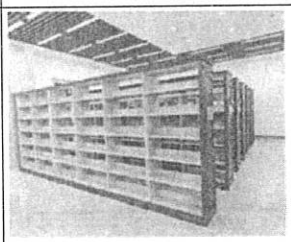
（请根据实际材质需求修改、增减相关条款与内容）

1．所有连接、拼接必须牢固坚实，贴面平整光亮，边角平直、光滑，开关灵活，家具不变型不开裂。

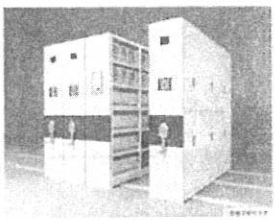
2．油漆采用_____牌，背板反面做一道防潮油漆，背板正面可视部分按其它可视面同样标准做油漆，采用喷涂工艺涂饰，保证油漆表面丰满光亮，颜色一致无开裂无脱落。

3．实木材经过蒸、煮、烘干处理。

附件三：产品技术要求及材质详细说明

序号	名称	规格(mm±3)	家具图片（仅供参考）	材质说明
1	电脑椅	570*440*850		1、椅架采用橡胶木实木制作。椅面、靠背软包采用科技布，内填高密度海绵。 2、胶粘剂采用原胶，性能可靠持久。 3、表面采用高级环保耐磨油漆。 4、采用五金配件，经防锈处理。
2	休闲椅	660*580*700		1、靠背：定型弯板结构，填充高密度高回弹海绵，高档西皮面料，座包采用高密度高回弹海绵+4.0拱簧，橡筋，坐感舒适 2、脚架：黑色喷涂工艺钢架，独立包装、经典时尚
3	休闲桌	700*750		1、面板：≥12MM雪山白岩板面，哑光材质，耐磨，易清洁 2、架子：加厚加粗圆形锥角，大气、简洁
4	水曲柳立板式书架(七层)	900*480*2550		一、 钢制部分 1、采用陶化(硅烷)处理工艺。喷涂工艺要求：涂料要求采用静电粉末喷涂，经200℃高温固化而成，能明显感觉到金属粉的颗粒感、立体感。光泽测定：镜面反射率≥60%,测定400±5。涂膜硬度：铅笔≥2H试验合格。耐冲击力：冲击试验1/2”*500g>30cm正面冲击，涂膜无裂纹、皱纹及剥落现象。涂膜厚度：60-70μm。涂膜附着力：划格法试验，100%不剥落，达到2级标准。 2、底盘：采用≥2.5mm冷轧钢板，整体焊接成型、刚性足，不变形。立板：采用≥1.5mm冷轧钢板，并冲挂板调节孔设计，中隔板采用两块≥1.5mm冷轧钢板合并成一个整体，立板正面设有挂板调节孔，满足托板空间调节需要。托板

			每频次可调节幅度间距≤50mm,每块立板承重≥300kg,最大挠度为2mm,最大负荷载重24小时卸载后不得出现裂痕和钢性变形。 3、托板(搁板):采用≥1.2mm冷轧钢板，每层搁板采用双面组合结构，并采用七道弯边工艺，搁板表面压印两条对称凹槽筋，压印深度≥2mm,折弯高度≥25mm,增加承载能力。 4、档板：采用冷轧钢板。一体成型“U型”设计，高度≥100mm紧密相连不易松动脱落，也不易导致挂板产生不可逆转的变形，安装便捷，挂钩挡板外形美观，强度高。 5、挂板：采用≥1.2mm冷轧钢板，挂板与立柱之间的连接方式采用双扣勾挂板，挂板与搁板之间也采用双扣勾，挂板与立柱连接的扣勾和挂板与搁板连接的扣勾平行度相差<1mm。 6、顶板：采用≥1.0mm冷轧钢板，整体为平面。 7、其余均按国家标准。层数和间距可自由调整。 二、木制部分 1、仿古式水曲柳侧护板：侧板为工字型包柱结构，木材经脱水、脱胶、防腐、防虫 化学处理，无裂纹，缺口、虫洞，面板木纹纹理自然，颜色线条拼合细密，遇到潮湿或湿度较高情况不鼓起，不变形。 2、木制用材要求：书架配套侧护板及上、下饰板等木质部分均采用水曲柳实木。侧护板框架≥50(宽)*20(厚)mm实木，内芯板为实木板，内芯板同框架预留伸缩缝， 不得使用贴木皮工艺。下饰板采用≥14mm厚、顶边带仿古造型线条≥25mm厚；侧护板雕刻图书馆logo。胶粘剂采用原胶，性能可靠持久。表面采用高级环保耐磨漆，油漆采用五底三面工艺，环保油漆。光亮平整，无颗粒、汽泡、渣点、颜色均匀，持久耐磨。 三、产品整体质量要求 ▲书架各项技术指标依据（包括但不限于）GB/T 13667.1-2015标准要求，检测内容包含但不限于：金属喷漆(塑)涂层理化性能要求，硬度≥2H，冲击强度，冲击高度40c

				能100h；木制件表面涂层理化性能要求：抗冲击（冲击高度50mm）不低于1级，附着力不低于1级；木制件含水率：木材应经干燥处理，木材含水率应为8%-11%；木制件甲醛释放量≤0.017mg/m³；稳定性、搁板支承件强度、全静载荷、零部件的互换性均符合要求；搁板弯曲：搁板上均布静载荷24h，最大挠度≤3.13mm，卸载后2h，残余变形量≤0.07mm。提供第三方质量监督检验机构出具的书架检验报告。
5	智能密集书架	900*560*2500		**一、产品执行标准** 货物需遵循主要国家标准和行业标准。符合相关技术规范(若国家有最新的标准或规范出台，以最新的为准)： 1、GB/T13667.4-2013《钢制书架第 4 部分：电动密集书架》； 2、GB/T13667.3-2013《钢制书架第 3 部分：手动密集书架》； 3、GB/T3325-2024《金属家具通用技术条件》； 4、GB/T35607-2024《绿色产品评价家具》； 5、DA/T 7-1992《直列式档案密集架》。 **二、产品结构** 1、为双柱式结构。每层由两块或一整块板件组成，挂板双扣结构。 2、层间距可据需任意 调整，主要由轨道、底盘、立柱、搁板、挂板、侧板、顶板、门板、传动装置、防 倾倒件、缓冲密封装置组成。 **三、产品部件制作要求** **1、轨道：**采用≥3.0mm 热轧钢板一次折弯成型，路轨顶端设有限位装置，防止底架脱轨。轨道用膨胀螺丝固定在地面上。按规定铺设轨道，单根导轨直线度偏差 应不大于 1.0mm/m,轨道之间任何位置的水平偏差不大于 1mm/

			m。轨芯采用≥20*20mm 实心方钢，轨道板底部设有焊接圆孔与轨芯隐藏式焊接。注：为预埋式轨道。 **2、底盘：**采用≥3.5mm 热轧钢板折弯成型，高度≥120mm,并采用双折弯工艺加强，底盘上平面弯边≥50mm,架体长期载重存放资料不易变形，底盘与立柱连接采用Φ≥10×20(mm)螺栓，底盘装配后的直线偏差≤0.5mm/m,全长偏差≤3mm。底盘连接采用嵌入式分段组装，底盘连接件螺丝孔采用方孔设计，紧固件(螺杆)底部为方颈设计，与连接件形成嵌入式紧固结构，实现三点紧固和三点承重受力。提高底盘的承载能力。轴承横梁采用热轧钢板一次成型制作，尺寸≥W55*H45mm,在轴承装配的平面压印深≥1.4mm,宽≥40mm 凹槽，增强轴承梁的承载力，为轴承装配质量提供更好保障。底盘部件各项技术指标依据符合国家标准要求。不低于 168h 乙酸盐雾试验(ASS),涂(镀)层本身的耐腐蚀等级为 10 级，涂(镀)层对基体的保护等级为 10 级;不低于 168h 铜盐加速乙酸盐雾试验(CASS),涂(镀)层本身的耐腐蚀等级 为 10 级，涂(镀)层对基体的保护等级为 10 级;100h 中性盐雾试验(NSS),保护评级(RP)等级为 10 级/外观评级(RA)等级为 10 级。 **3、立柱：**采用≥1.6mm 冷轧钢板一次性成型制作七道弯边工艺，立柱正面≥50mm, 侧面≥38mm。正面压印凹槽，凹槽成型尺寸≥20mm,深度≥2mm。侧面压印凹槽,凹槽成型尺寸≥18mm,深度≥1.2mm。凹槽底面为平面，增强立柱承重能力。 ▲立柱部件各项技术指标依据（包括但不限于）GB/T 4336-2016、GB/T 700-2006、GB/T 230.1-2018、 GB/T 3325-2024、GB/T 19746-2018 标准要求。检测内容包含但不限于：化学成分：C≤0.19%、Si≤0.12%、Mn≤0.33%、P≤0.026%、S≤0.007%、Cr≤0.11%、Ni≤0.08%、Ti≤0.

			强度：≥485N/mm²、断后伸长率≥40.0%；金属喷漆（塑）涂层理化性能要求：铅笔硬度H,应无塑性变形和/或内聚破坏，冲击高度1000mm，试件表面无剥落、裂纹、皱纹，附着力0级，耐盐浴：划道两侧3mm外,应无鼓泡、锈蚀、剥落和起皱等现象；盐溶液周浸试验400h：质量损失率≤7.5g/m²。提供第三方质量监督检验机构出具的立柱抽样检验报告。 4、**托板（搁板）**:采用≥1.2mm冷轧钢板，每层搁板采用双面组合结构，并采用七道弯边工艺，搁板表面压印两条对称凹槽筋，压印深度≥2mm,折弯高度≥25mm,增加承载能力。 ▲ 托板（搁板）部件各项技术指标依据（包括但不限于）GB/T 4336-2016、GB/T 700-2006、GB/T 230.1-2018、 GB/T 3325-2024、 GB/T 19746-2018标准要求。检测内容包含但不限于：化学成分：C≤0.18%、Si≤0.11%、Mn≤0.34%、P≤0.028%、S≤0.008%、Cr≤0.12%、Ni≤0.08%、Cu≤0.01%、Ti≤0.04%；力学性能：屈服强度≥300N/mm²、抗拉强度：≥480N/mm²、断后伸长率≥39%；金属喷漆（塑）涂层理化性能要求：铅笔硬度H,应无塑性变形和/或内聚破坏，冲击高度1000mm，试件表面无剥落、裂纹、皱纹，附着力0级，耐盐浴：划道两侧3mm外,应无鼓泡、锈蚀、剥落和起皱等现象；盐溶液周浸试验400h：质量损失率≤7.5g/m²。投标人或制造商提供提供第三方检验检测机构出具的托板（搁板）合规检验检测报告。 **5、挂板：**采用≥1.2mm冷轧钢板，挂板与立柱之间的连接方式采用双扣勾挂板，挂板与搁板之间也采用双扣勾，挂板与立柱连接的扣勾和挂板与搁板连接的扣勾平行度相差<1mm。

			4336-2016、GB/T 700-2006、GB/T 230.1-2018、 GB/T 3325-2024、GB/T 19746-2018 标准要求。检测内容包含但不限于：化学成分：C≤0.17%、Si≤0.11%、Mn≤0.34%、P≤0.028%、S≤0.007%、Ni≤0.08%、Cr≤0.12%、Cu≤0.01%、Ti≤0.04%；力学性能：屈服强度≥300N/mm²、抗拉强度：≥480N/mm²、断后伸长率≥39%；金属喷漆（塑）涂层理化性能要求：铅笔硬度 H,应无塑性变形和/或内聚破坏，冲击高度 1000mm，无剥落、裂纹、皱纹，附着力 0 级，耐盐浴：划道两侧 3mm 外,应无鼓泡、锈蚀、剥落和起皱等现象；盐溶液周浸试验 400h：质量损失率≤7.5g/m²。提供第三方检验检测机构出具的合规检验检测报告。 **6、档棒：**采用≥1.2mm 冷轧钢板一次成型五道弯边制作工艺，成型尺寸≥13*13mm。正面压印凹槽成型尺寸≥6mm,深度≥0.5mm,侧面压印成型尺寸≥1.0mm,深度≥0.5mm。 **7、侧板：**采用≥1.1mm冷轧钢板，为上、中、下三节式。 **8、门板：**采用≥1.1mm冷轧钢板，门平面采用整体压印凸出工艺，凸出四角为圆弧，凸出四边为直线线条。与门凸出落差≥0.5mm。门栓 Φ≥8mm,门栓门孔采用塑料栓套和孔套起到消声防护作用。 ▲门板部件各项技术指标依据（包括但不限于）GB/T 4336-2016、GB/T 700-2006、GB/T 230.1-2018、 GB/T 3325-2024、GB/T 19746-2018 标准要求。检测内容包含但不限于：化学成分：C≤0.17%、Si≤0.11%、Mn≤0.33%、P≤0.027%、S≤0.008%、Ni≤0.08%、Cr≤0.12%、Cu≤0.01%、Ti≤0.04%；力学性能：屈服强度≥295N/mm²、抗拉强度：≥480N/mm²、断后伸长率≥39%；金属喷漆（塑）涂层理化性能要求：铅笔硬度 H,应无塑性变形和/或内聚破坏，冲击高度 1000mm，试件表面无剥落、裂纹、皱纹，附着力 0 级，耐盐浴：划道两侧 3mm 外,应无鼓泡、锈蚀、

			≤7.5g/m²。提供第三方质量监督检验机构出具的门板抽样检验检测报告。 **9、顶板：**采用≥1.1mm冷轧钢板。两头采用重叠回折压死边工艺，回折≥27mm,再折两道边≥28*10mm,整板成型无需拼装焊接。顶板与立柱上端搭接截面1/2,形成嵌入连接组装结构。 **10、LED智能灯光：**灯体采用国标铝阳极氧化处理，型材质量分别为主架≥0.72mm厚，内龙骨≥1.02mm厚，整体升级加厚；灯板采用电镀板工艺，使用国内知名品牌芯片三安芯片显指≥85显，电镀板的灯带，粘锡性好，灯板材质较软，耐折，产品质量更加稳定，采用12V安全电压；内置人体感应模块，模块采用单片机数字感应头信号稳定抗干扰能力强，智能调光感应开关，每列架体均配备独立控制开关。 11、防尘板、防鼠板：采用≥1.2mm冷轧钢板。 12、摇手装置：采用常用摇手装置即可，如：三叉式、圆盘式、7字型等。造型美观大方、摇把可隐藏、手感舒适，其结构为棘轮自动挂、脱挡，停用后摇把可自行停于垂直位置，可避免通道障碍，摇动任意一列不会带动其它把手。传动速比1:7:5,荷载能力，每标准节>600kg。 13、传动装置：双向超越离合器结构，采用三分力、三变速、中间驱动为主传动，两边为从动驱动方式。链轮为机械精加工而成，经锻压加工成型，回火去除应力，加工、滚点、插键槽、去毛齿、齿部经高频淬火HRC60-62。链条采用摩托车链条φ8.5，节距12.7。链条破断力≥1800kg。滚轮采用铸铁制造；中轴和短轴采用⌀20mm45#实心圆钢；底盘轴承安装采用P204E级双排向心球高级轴承，精密度高，方向灵活，材料质量好，耐压与耐磨性能好，具有可靠的中心直线度,使架体滑动平衡,轻灵定位可靠

			标准，即可单列移动也可多列同时移动。 **四、防倾倒装置** 采用燕尾式防倾倒装置，应整件无焊接组成。当受到倾覆时双向、双点受力，确保设备不倾倒。 **五、制动装置** 1、每列均应有刹车制动装置，使之做到每一列均可锁定，查阅、存放档案资料时能确保人身安全，存取更安全。 2、每一组合团体均应有总锁装置，使之做到每个组合团体都可锁定，门面装有扣拉式方形锁。 3、每列的接触面均应有缓冲及密封条，顶部应有防尘板，每列架体上方安装防尘压条，底部有防鼠板，合拢后无缝隙，具有良好的防尘、防光、防鼠、防潮等功能。 **六、载重性能要求：** 1、搁板静载荷：搁板上均布静载荷1000N，放置24h，最大挠度不大于3.0mm，卸载后2h，残余变形量不大于0.20mm。 2、全静载荷：在每层搁板上加均布静载荷100kg，经24h连续试验卸载后，挂板、搁板、立柱及其结合部位无塑性变形和其他异常现象。 3、载重运行：在全静载荷的情况下进行运行试验，架体应运动自如，不得有阻滞现象。手柄摇力应不大于4.0N。 **七、表面处理要求** 1、前期处理要求：采用陶化(硅烷)处理工艺。 2、喷涂工艺要求：涂料要求采用静电粉末喷涂，经 200℃高温固化而成，能明显感 觉到金属粉的颗粒感、立体感。 2.1、光泽测定：镜面反射率≥60%，测定 400±5。 2.2、涂膜硬度：铅笔≥2H 试验合格。 2.3、耐冲击力：冲击试验 1/2”*500g>30cm 正面冲击，涂膜无裂纹、皱纹及剥落 现象。

			2.5、涂膜附着力：划格法试验，100%不剥落，达到2级标准。 ★3、冷轧钢板（涂层）部件各项技术指标依据（包括但不限于）GB/T 700-2006、GB/T 230.1-2018、QB/T3827-1999、QB/T 3832-1999 标准要求。金属喷漆（塑）涂层理化性能要求、化学成分、力学性能、金属表面耐腐蚀。 **八、制造要求** 1、凡需焊接的部位应焊接牢固，焊点均匀，焊痕高度≤1mm,焊点间距应控制在 100mm 以内，焊痕表面波纹平整，不得出现焊焦、焊穿等现象。 2、冲压件平整无毛刺，不允许有裂痕，冲压尺寸的误差应控制在±2.0mm 之内。 3、折弯到位，以确保工件折弯所需角度，其邻边垂直度、平行度控制在≤1.5mm 内 。 4、各零件、组合件表面应光滑平整，不得有尖角凸起；各零件、组合件之间能保持 互换性。 ▲5、所有标准件及紧固件均需氧化处理。紧固件部件各项技术指标依据（包括但不限于）GB/T 4336-2016、GB/T 700-2006、GB/T 230.1-2018、 GB/T 3325-2024 标准要求。检测内容包含但不限于：化学成分：C≤0.17%、Si≤0.11%、Mn≤0.33%、P≤0.027%、S≤0.008%、Ni≤0.08%、Cr≤0.11%、Cu≤0.01%、Ti≤0.04%；力学性能：屈服强度≥300N/mm²、抗拉强度：≥480N/mm²、断后伸长率≥40%；耐丝状腐蚀 400h：腐蚀程度为轻微。提供第三方检验检测机构出具的合规紧固件抽样检验检测报告。 **十、装配要求**

			2、间隙：防尘门缝间隙应不大于 2.0mm。 3、垂直度：立柱与底梁的垂直度应不大于 2mm。 4、位差度：架列侧面相邻两平面的位差度应不大于 5mm。 5、尺寸偏差-导轨偏差：导轨对接处高低差应不大于 0.3mm。单根导轨：直线度应不大于 1.0mm/m、水平偏差不大于 1mm/m。相邻两根导轨：宽度之间的平行度偏差不大于 1mm/m、 水平高度偏差不大于 1mm/m。 **十一、其他性能要求** 1、稳定性要求：（1）防尘门打开时的空载稳定性：拉门开到90°，架体不应倾倒。（2）防尘门打开时的加载稳定性：防尘门加载1000N，架体不应倾倒。（3）搁板水平加载稳定性：在中间单元架的最高搁板上施加水平拉力100N，保持1min架体，不应倾倒。 2、结构强度：标准架列在全静载荷的情况下，沿X 、Y轴两个方向进行水平拉力试验，水平拉力为自重与全静载荷之和的1/15，经连续试验250次后，试验中架体不得发生倾倒现象，试验后架体倾斜量不得大于架体总高的1%，各结构部件应无塑性变形或其他异常现象。 3、安全性能要求：（1）电机驱动时，手柄应不被带动。（2）传输电缆应架空，不得缠绕、打结，开启至最大位置时电缆无紧绷现象。(3)列与列之间应至少在通道门禁、通道、底开启盘设有挤压保护装置。通过光电保护、压力保护等形式，保护装置应可靠，一经触发，架列移动的距离应不大于10cm,并能自动锁定。重新运行活动列架时，应在触发后被禁止的移动架上手动解锁。(4）每个活动架列均安装手动安全机械锁，手动安全机械锁锁定时，活动列架无法运行。（5）运行速度为0.05～0.15m/s。 4、噪声要求:在电动运行状态下，整体运行时的噪声声声压级应不大于36dB。

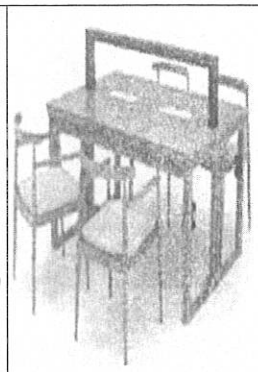
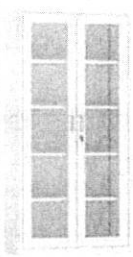
			计为牢固的部件无永久性松动；C）无严重影响使用功能的磨损或变形；d）活动部件的活动灵活；e）主体结构和底架位移小于15mm。 6、耐丝状腐蚀（400h）：腐蚀程试为轻微。 7、冲击试验：冲击吸收能量KV_2 ≥190J。 **四、智能部分** 1、身份信息验证：支持在固定列上通过用户名和密码登录、图案密码登录、指纹识别登录、等方式进行身份信息验证登录。 2、指纹登录：支持通过系统设置单个和双重指纹认证登录系统。 3、日志记录：支持通过固定列显示屏查看登录日志、报警日志和操作日志。 4、系统开机自检：固定列和活动列具有通电自检功能。 5、固定列人机交互: 5.1支持在人机交互面上进行开架、闭架、通风、锁定、查询等操作，并在触摸屏上显示时间、区号、列号、温湿度曲线、档案在库数量、借出数量、活动列在线状态、左/右侧档案类型标签等信息。 5.2左/右侧档案类型标签信息，支持不少于50个字节的自定义显示内容；点击标签栏，可以查看左面/右面存放档案数量，以图形方式展示该面各节、各层存放的资料数，并有档案在库总数以及档案借出总数统计。 5.3系统设置功能。 5.4温湿度曲线：支持查看当天温湿度数据、当月温湿度数据、一年温湿度数据。 6、移动列人机交互：支持在人机交互面上进行闭架、锁定、查询、打开左面通道、打开右面通道等操作，并在触摸屏上显示区号、列号、温湿度数据、档案在库数量、借出数量、左/右侧档案类型标签等信息、架内人数信息。

				全、审计日志管理等功能。 8、移动设置：支持在固定列上自由设置移动速度，设置最高速度、最低速度。支持快速启动、高速运行、轻柔合拢的曲线运行。也可以通过电机移动参数设置电机的移动速度。 9、温湿度超限报警功能。 10、背光时间设置功能。 11、智能照明功能。 12、背景颜色设置功能。 13、状态显示：支持实时查看，安全防护传感器、到位开关、红外探测器、人员计数传感器状态。 14、操作日志：支持选择日期查看任意一天的操作日志。 15、电动手动自由切换功能。 16、5位列号显示：支持LED数码显示管上显示区号、列号，柜体移动过程中数码显示管上给出移动方向指示，并可在活动列触摸屏上设置区、列号；架内有人时，列号显示闪烁提示。 17、系统开关机：系统开/关机时间支持≤15s。 18、运行时间保护：可通过客户端软件设置驱动电机的运行保护时1间阈值，当驱动电机的运行时间超过设定的阈值时，可自动停止； 19、超距保护：当电动控制，移动到设置距离的最大门限，柜体自动停止，并语音提示距离超限，停止移动。 20、防夹保护功能。 21、红外保护功能。 22、过载保护功能。 23、阻挡保护功能。 24、电机堵转保护功能。 25、电机行程自动校正功能。

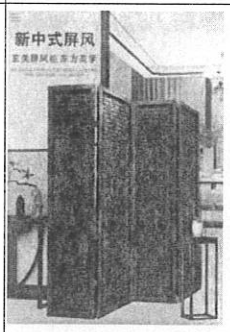
			27、通道人员检测功能。 28、自动锁定、解锁功能。 29、可视化视图：选择任一列密集架左面或右面标签，显示该面各节、各层存放的资料数，并有档案在库总数以及档案借出总数统计。 30、支持模糊查询和精确查询。 31、手势滑动控制功能。 32、界面切换：支持中文操作界面和英文操作界面相互切换设置，操作界面友好。 33、通风及自动通风功能。 34、语音控制：可通过语音对讲方式控制密集架进行功能。 二、主要电气配件要求 1、直流无刷电机：1台/列，24VDC,120W。 2、智能密集架控制器：1套/列，内含：智能控制板、开关电源。 3、开关电源：1个/列，24V 200W。 4、接近开关：1对/列，电感式。配套线缆：1套/列，国标。 6、固定列工控触摸屏一体机：1套/区，不小于12寸彩色触摸屏，分辨率1024*768dpi；（100条） 7、移动列液晶屏：1套/列，不小于8寸彩色触摸屏，分辨率800×600dpi； 8、列显：1套/列，不小于1.8寸5位列显。 9、漏电保护器：1个/区，32A。 10、旋钮控制开关：1个/区，HA22-10X/2。 11、温湿度采集器：温度：±0.4℃,湿度：±3%。 12、LED照明灯：2套/列，灯管DC24V 9W。 13、红外对射传感器：1对/列，保护人员安全。

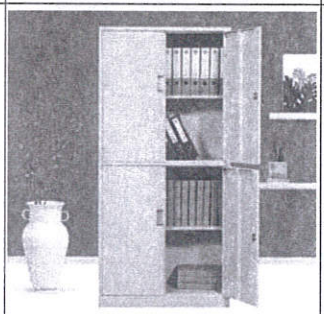
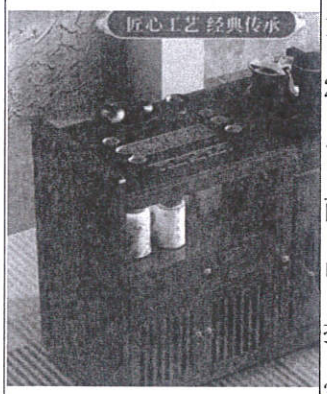
			15、防水电源卡侬插头：1套/列，触点采用全铜并镀银、卡扣锁死式设计。 16、阻燃电缆：1套/列，国标。 17、系统管理软件：1套。 十三、1、档案/图书管理系统 1)支持档案/图书首页实时数据查看:库房实时指标(总列数、总数、在库数、非在库数)、数据存放情况(统计每一库区内，在库数量与出库数量)、借阅月度统计(展示近12个月内，每月借阅量)、库房信息(以列表的形式展示库区连接情况)、借阅信息； 2)支持档案/图书录入：通过配置档案/图书数据展示模板，显示需要录入的档案/ 图书属性： 3)支持档案/图书数据表格自定义展示列信息、能够支持数据内容的展示与折叠； 4)支持档案/图书入库、出库、借阅、归还功能； 5)支持档案/图书批量导入、批量匹配电子档功能； 6)支持档案/图书绑定、解绑、预览、下载、批量下载电子档功能； 2.统计功能 1)统计档案/图书密集架在库、出库数量； 2)按照库区统计档案/图书总数与借出数量； 3)按照月度统计档案/图书借阅数量曲线图； 4)按照库区统计仓位使用数量情况； 5)按照库区展示密集架设备实时连接情况； 6)统计库房下借阅超期列表。 3.档案/图书要素管理 1)支持档案/图书类型、密级、介质、期限自定义新增； 2)支持添加后的档案/图书要素,按现场需求录入到档案/

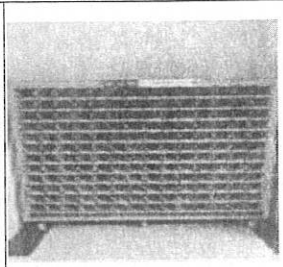
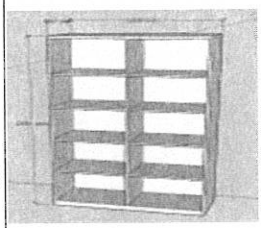
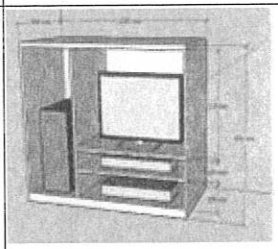
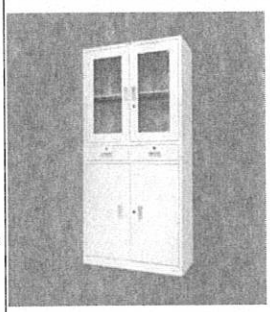
			3)支持通过档案/图书各项要素查询档案/图书数据列表。 4.电子档案/图书管理 1)支持绑定、解绑和预览电子档案/图书，并支持大批量匹配电子文件： 2)支持批量下载电子档； 5.可视化展示 1)支持按照库房查看档案/图书可视化数据、支持查看库房详情数据； 2)支持定时切换库房数据； 6.权限管理系统 1)支持超级管理员、管理员、操作员三种用户类别，并可设置相应的用户登录密 码： 2)支持平台角色自定义，不同角色分配不同权限功能； 7.用户管理 1)支持管理用户登录账户的基本信息； 2)支持重置用户密码： 3)支持向用户分配角色信息； 8.人员管理 1)支持平台可管理的人员信息，包含人员名称、编号、角色、可访问范围、人员所属库房； 2)支持人员查看人员可访问的系统范围； 9.档案/图书出库:能对档案/图书数据进行开始出库操作； 10.密集架控制：能对密集架进行操作通风、闭架、开架、急停、锁定、解锁等；能执行打开左面/右面操作、能查看库区操作日志、能查看库区通信状态、能查看库区架内人员情况。

阅览桌	1600*1100*760/1160		1、桌面采用橡胶木实木制作，桌面厚≥20mm，四周加厚边≥20mm（桌面成型厚度 40mm）；桌脚≥60*60mm。 2、胶粘剂采用原胶，性能可靠持久。 3、表面采用高级环保耐磨油漆。 4、采用五金配件，经防锈处理。 5、桌面配置钢制灯架高≥400mm，灯架立柱 100*50*1.5mm，钢制支架内部绝缘走线，灯架配 2 根 T5 LED 灯管，2 个灯开关。 6、桌面配 2 组铝合金面板多功能插座，桌脚上配塑料水杯架。
阅览椅	橡木实木		1、椅架采用橡胶木实木制作，椅脚直径 30mm。椅面软包采用科技布，内填高密度海绵。 2、胶粘剂采用原胶，性能可靠持久。 3、表面采用高级环保耐磨油漆。 4、采用五金配件，经防锈处理。
休闲凳	布艺（定制）		1、面料：布艺饰面（颜色多样化，如红、蓝、橙、深绿、紫、青色。生产前确认具体颜色数量）。 2、辅料：海绵采用环保型高密度回弹海绵。 3、框架:实木内架。 4、胶粘剂采用原胶，性能持续可靠。 5、五金件：采用五金配件，经防锈处理。
档案柜	高*宽*深 1800*900*390		一、用材标准：1、采用 1.0mm 冷轧钢板。 二、产品性能特点 1、柜体空间利用率>98%, 利用率高、储藏量大、密封性好、不易遭到损坏。 2、组装件尺寸公差小，精确度高，互换性强；

	办公椅	常规		1、面料：采用西皮； 2、海绵：采用高密度海绵（阻燃海绵）； 3、脚架：采用实木； 4、油漆：采用环保水性漆；
	办公桌	1400*700		1、基材：采用环保中密度纤维板（中纤板）； 2、饰面：采用实木木皮（0.8厚胡桃木皮）； 3、胶水：采用环保白乳胶（粘胶剂）。 4、油漆：采用环保水性漆（水性油漆）。 5、五金：采用三合一连接件（三合一偏心连接件）；
	3人位不锈钢排椅	长*宽*高≥1750*680*760		1、椅座/椅背 (1)材质结构:采用冷轧钢板材料利用全自动高速冲孔技术，压力机冷压成型技术，板面网孔，座板后背采用三角形大支架无椅托结构，支撑点V型铁厚度4.5mm，安装便捷，坚固耐用，不易变形，表面经酸洗防锈处理后静电喷涂。 (2)承重压力:每个座位可承受≥120KG的静止压力，经久耐用。 2、扶手、脚 (1)扶手材质:采用20*40mm冷拉管弯型焊接成型，表面光滑、色泽饱满，不易磨损掉漆。 (2)站脚材质:采用冷轧钢板冲压成型，表面光滑，不易磨损掉漆，脚底配用圆形带五金装饰面橡胶脚垫，不会刮损地面。 3、横梁:采用1.3mm厚度冷轧钢板压型焊接成三角形95*95*115mm，横梁两头配有塑料胶塞

	茶几	600*400*500		1、基材：采用环保中密度纤维板（中纤板）； 2、饰面：采用实木木皮（胡桃木皮）； 3、胶水：采用环保白乳胶（粘胶剂）； 4、油漆：采用环保水性漆（水性油漆）； 5、五金：采用三合一连接件（三合一偏心连接件）；
	12 人会议桌（含椅子）	4000*1600*760		会议桌： 1、基材：采用环保中密度纤维板（中纤板）； 2、饰面：采用实木木皮（0.8 厚胡桃木皮）； 3、胶水：采用环保白乳胶（粘胶剂）； 4、油漆：采用环保水性漆（水性油漆）； 5、五金：采用三合一连接件（三合一偏心连接件）； 椅子： 1、面料：采用西皮； 2、海绵：采用高密度海绵（阻燃海绵）； 3、脚架：采用弓形脚架；
	屏风	宽 5000		1. 木材： 采用 E0 级黑胡桃木实木； 2. 油漆：采用环保净味水性木器漆； 3. 五金配件：采用 304 不锈钢合页；长期使用顺滑无异响；保证多扇屏风连接的稳固性； 4. 工艺结构：采用传统榫卯工艺与现代精密开榫技术相结合；确保 5. 结构牢固，经久耐用；镂空雕刻部分边缘光滑，无崩边、毛刺现象；屏风折叠开合顺畅，站立稳定无晃动。
	墙壁装饰画	长*高 2000*800		1. 画芯：高清微喷艺术纸材质：采用进口艺术微喷纸，色彩还原度高，防水防褪色。色彩层次丰富，细节清晰。 2. 画框：实木框（橡木/胡桃木）木材种类：选用 E0 级黑胡桃木，纹理自然，结构稳定。经烘干处理，防开裂变形。 3. 玻璃：高透光钢化玻璃材质：5mm 厚高透光钢化玻璃，防爆防刮。

				覆防潮膜，防霉防潮。 5. 挂装系统：不锈钢挂码+隐形挂绳挂码：304 不锈钢挂码，防锈耐腐蚀。挂绳：高强度尼龙挂绳，可调节长度，安装便捷。
17	沙发	1080*900*970		1、面料：采用阻燃布（绒布） 2、海绵：采用高密度海绵（阻燃海绵） 3、框架：采用实木（橡木）
18	铁皮柜	900*880*399		1.用材标准：采用 1.0mm 冷轧钢板。 2.、产品性能特点 （1）柜体空间利用率>98%，利用率高、储藏量大、密封性好、不易遭到损坏。 （2）、组装件尺寸公差小，精确度高，互换性强； （3）每套配有一把钥匙，专人使用。
19	一体茶台	800*400*700		1、基材：采用环保中密度纤维板（中纤板） 2. 台面：高密度石纹防火板+嵌入式电磁炉 台面材质：高密度石纹防火板，耐磨、耐高温、抗刮擦，表面经防污处理，易清洁。 电磁炉模块：嵌入式智能电磁炉，功率 1500W，支持多档温控，具备干烧保护、自动断电功能。 3. 五金配件：静音万向轮+黄铜拉手 万向轮：采用静音 PU 材质万向轮，带刹车功能，承重≥50kg/轮，移动顺滑无噪音。 拉手：黄铜仿古拉手，表面抛光处理，防锈耐腐蚀，符合中式美学。 4. 表面处理：环保水性漆，

	雨伞架	1621*1800*300		1、数字标示材质：热转印贴，背板内壁 304 不锈钢，外背板实木橡木。 2、伞桶：橙色 3.0 壁厚特制 110PVC 水管 3、内壁框架:加厚 1.2mm304 不锈钢焊接,质感细腻。坚固不生锈。 4、外框:实木橡木框架结构全包，外观和整体装修风格一致。 5、定向轮:底部安装品牌承重静音万向轮，可随意移动。
	定制置物架	1000*400*1800		1、材质：选用橡胶木实木制作，侧板、顶底板、层板 20mm 厚，背板 10mm 厚，木材经脱水、脱胶、防腐、防虫化学处理，无裂纹，缺口，虫洞，面板木纹纹理自然，颜色线条拼合细密，遇到潮湿或湿度较高情况不鼓起。 2、胶粘剂：采用原胶，性能可靠持久。 3、油漆：表面采用高级环保耐磨油漆。 4、五金件：采用五金配件，经防锈处理。
	定制功放柜	1200*600*900		1、　　基材：实木颗粒板（刨花板） 2、　　饰面：三聚氰胺浸渍胶膜纸（防火板）采用环保三聚氰胺浸渍胶膜纸饰面； 3、封边条：PVC 环保封边条采用 2mm 同色 PVC 封边条， 4、五金配件：三合一连接件及铰链，采用五金配件。
	铁皮文件柜	900*400*1800		1、用材标准：整体采用≥1.0mm 冷轧钢板。 2、产品结构：上面为钢化玻璃对开门，带 1 块活动隔板，中间带 2 个抽屉，下面铁门对开，带 1 块活动隔板。 3、五金配件：采用锁具、合页铰链，抠手为塑钢。 4、产品性能特点 1)、柜体空间利用率>98%，利用率高、储藏量大、密封性好、不易遭到损坏。 2)、组装件尺寸公差小，精确度高，互换性强； 3)、每套配有一把钥匙，专人使用。