

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.（止血钳：双关节（弧弯）），生产厂为（无锡慧格医疗科技有限公司），厂址为（无锡市惠山经济开发区堰桥配套区堰兴路2号）。（止血钳：双关节（弧弯））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（止血钳：双关节（弧弯））的（关键组件）在中国境内生产。（止血钳：双关节（弧弯））的（关键工序）在中国境内完成。

2.（止血钳：双关节（弧弯）），生产厂为（无锡慧格医疗科技有限公司），厂址为（无锡市惠山经济开发区堰桥配套区堰兴路2号）。（止血钳：双关节（弧弯））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（止血钳：双关节（弧弯））的（关键组件）在中国境内生产。（止血钳：双关节（弧弯））的（关键工序）在中国境内完成。

3.（止血钳：双关节（角弯））1，生产厂为（无锡慧格医疗科技有限公司）2，厂址为（无锡市惠山经济开发区堰桥配套区堰兴路2号）。（止血钳：双关节（角弯））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（止血钳：双关节（角弯））的（关键组件）在中国境内生产。（止血钳：双关节（角弯））的（关键工序）5在中国境内完成。4.（止血钳：双关节（角弯））1，生产厂为（无锡慧格医疗科技有限公司）2，厂址为（无锡市惠山经济开发区堰桥配套区堰兴路2号）。（止血钳：双关节（角弯））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（止血钳：双关节（角弯））的（关键组件）4在中国境内生产。（止血钳：双关节（角弯））的（关键工序）5在中国境内完成。5.（止血钳：双关节（游离形））1，生产厂为（无锡慧格医疗科技有限公司）2，厂址为（无锡市惠山经济开发区堰桥配套区堰兴路2号）。（止血钳：双关节（游离形））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（止血钳：双关节（游离形））的（关键组件）4在中国境内生产。（止血钳：双关节（游离形））的（关键工序）5在中国境内完成。6.（止血钳：双关节（游离形））1，生产厂为（无锡慧格医疗科技有限公司）2，厂址为（无锡市惠山经济开发区堰桥配套区堰兴路2号）。（止血钳：双关节（游离形））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（止血钳：双关节（游离形））的（关键组件）4在中国境内生产。（止血钳：双关节（游离形））的（关键工序）5在中国境内完成。7.（海绵钳：双关节（弯有齿）），生产厂为（无锡慧格医疗科技有限公司），厂址为（无锡市惠山经济开发区堰桥配套区堰兴路2号）。（海绵钳：双关节（弯有齿））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（海绵钳：双关节（弯有齿））的（关键组件）在中国境内生产。（海绵钳：双关节（弯有齿））的（关键工序）在中国境内完成。8.（海绵钳：双关节（弯有齿）），生产厂为（无锡慧格医疗科技有限公司），厂址为（无锡市惠山经济开发区堰桥配套区堰兴路2号）。（海绵钳：双关节（弯有齿））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（海绵钳：双关节（弯有齿））的（关键组件）在中国境内生产。（海绵钳：双关节（弯有齿））的（关键工序）在中国境内完成。9.（持针钳：双关节粗针（弯头）），生产厂为（无锡慧格医疗科技有限公司），厂址为（无锡市惠山经济开发区堰桥配套区堰兴路2号）。（持针钳：双关节粗针（弯头））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（持针钳：双关节粗针（弯头））的（关键组件）在中国境内生产。（持针钳：双关节粗针（弯头））的（关键工序）在中国境内完成。10.（持针钳：笔式粗针（直头）），生产厂为（无锡慧格医疗科技有限公司），厂址为（无锡市惠山经济开发区堰桥配套区堰兴路2号）。（持针钳：笔式粗针（直头））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（持针钳：笔式粗针（直头））的（关键组件）在中国境内生产。（持针钳：笔式粗针（直头））的（关键工序）在中国境内完成。11.（吸引管：普通型（硬性（弯））），生产厂为（无锡慧格医疗科技有限公司），厂址为（无锡市惠山经济开发区堰桥配套区堰兴路2号）。（吸引管：普通型（硬性（弯）））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（吸引管：普通型（硬性（弯）））的（关键组件）在中国境内生产。（吸引管：普通型（硬性（弯）））的（关键工序）在中国境内完成。12.（腹部推结器：Y形），生产厂为（无锡慧格医疗科技有限公司），厂址为（无锡市惠山经济开发区堰桥配套区堰兴路2号）。（腹部推结器：Y形）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（腹部推结器：Y形）的（关键组件）在中国境内生产。（腹部推结器：Y形）的（关键工序）在中国境内完成。13.（施夹钳：直头），生产厂为（无锡慧格医疗科技有限公司），厂址为（无锡市惠山经济开发区堰桥配套区堰兴路2号）。（施夹钳：直头）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（施夹钳：直头）的（关键组件）在中国境内生产。（施夹钳：直头）的（关键工序）在中国境内完成。14.（腹腔用拉钩装置器：正钩），生产厂为（无锡慧格医疗科技有限公司），厂址为（无锡市惠山经济开发区堰桥配套区堰兴路2号）。（腹腔用拉钩装置器：正钩）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（腹腔用拉钩装置器：正钩）的（关键组件）在中国境内生产。（腹腔用拉钩装置器：正钩）的（关键工序）在中国境内完成。15.（腹腔用拉钩装置器：正钩），生产厂为（无锡慧格医疗科技有限公司），厂址为（无锡市惠山经济开发区堰桥配套区堰兴路2号）。（腹腔用拉钩装置器：正钩）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（腹腔用拉钩装置器：正钩）的（关键组件）在中国境内生产。（腹腔用拉钩装置器：正钩）的（关键工序）在中国境内完成。16.（腹腔用拉钩装置器：正钩），生产厂为（无锡慧格医疗科技有限公司），厂址为（无锡市惠山经济开发区堰桥配套

区堰兴路2号)。(腹腔用拉钩装置器:正钩)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(腹腔用拉钩装置器:正钩)的(关键组件)在中国境内生产。(腹腔用拉钩装置器:正钩)的(关键工序)在中国境内完成。 17.(腹腔用拉钩装置器:悬吊式),生产厂为(无锡慧格医疗科技有限公司),厂址为(无锡市惠山经济开发区堰桥配套区堰兴路2号)。(腹腔用拉钩装置器:悬吊式)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(腹腔用拉钩装置器:悬吊式)的(关键组件)在中国境内生产。(腹腔用拉钩装置器:悬吊式)的(关键工序)在中国境内完成。 18.(组织镊:双关节(直头)),生产厂为(无锡慧格医疗科技有限公司),厂址为(无锡市惠山经济开发区堰桥配套区堰兴路2号)。(组织镊:双关节(直头))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(组织镊:双关节(直头))的(关键组件)在中国境内生产。(组织镊:双关节(直头))的(关键工序)在中国境内完成。 19.(组织镊:双关节(直头)),生产厂为(无锡慧格医疗科技有限公司),厂址为(无锡市惠山经济开发区堰桥配套区堰兴路2号)。(组织镊:双关节(直头))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(组织镊:双关节(直头))的(关键组件)在中国境内生产。(组织镊:双关节(直头))的(关键工序)在中国境内完成。 20.(组织镊:镊式(直头)),生产厂为(无锡慧格医疗科技有限公司),厂址为(无锡市惠山经济开发区堰桥配套区堰兴路2号)。(组织镊:镊式(直头))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(组织镊:镊式(直头))的(关键组件)在中国境内生产。(组织镊:镊式(直头))的(关键工序)在中国境内完成。 21.(持针钳:双关节粗针(直头)),生产厂为(无锡慧格医疗科技有限公司),厂址为(无锡市惠山经济开发区堰桥配套区堰兴路2号)。(持针钳:双关节粗针(直头))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(持针钳:双关节粗针(直头))的(关键组件)在中国境内生产。(持针钳:双关节粗针(直头))的(关键工序)在中国境内完成。 22.(持针钳:双关节粗针(弯头)),生产厂为(无锡慧格医疗科技有限公司),厂址为(无锡市惠山经济开发区堰桥配套区堰兴路2号)。(持针钳:双关节粗针(弯头))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(持针钳:双关节粗针(弯头))的(关键组件)在中国境内生产。(持针钳:双关节粗针(弯头))的(关键工序)在中国境内完成。 23.(持针钳:双关节粗针(弯头)),生产厂为(无锡慧格医疗科技有限公司),厂址为(无锡市惠山经济开发区堰桥配套区堰兴路2号)。(持针钳:双关节粗针(弯头))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(持针钳:双关节粗针(弯头))的(关键组件)在中国境内生产。(持针钳:双关节粗针(弯头))的(关键工序)在中国境内完成。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假,愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章):上海申旋贸易有限公司

日期:2026年10月21日



1. 产品如有型号,请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前,“规定比例”栏可不填,下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前,“关键组件”栏可不填,下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前,“关键工序”栏可不填,下同。