13.4 关于符合本国产品标准的声明函或财务部规定的其他证明文件

（一）关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.（超低温冰箱,型号 TDE40086FV-ULTS）1，生产厂为（赛默飞世尔（苏州）仪器有限公司）2,厂址为（苏州高新区泰山路 297 号）。（超低温冰箱,型号 TDE40086FV-ULTS）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（超低温冰箱,型号 TDE40086FV-ULTS）的（关键组件）4 在中国境内生产。（超低温冰箱,型号 TDE40086FV-ULTS）的（关键工序）5 在中国境内完成。

2.（低温保存箱，型号 DW-25L262），生产厂为（青岛海尔生物医疗股份有限公司），厂址为（山东省青岛市高新区丰源路 280 号）。（低温保存箱，型号 DW-25L262）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（低温保存箱,型号 DW-25L262）的（关键组件）在中国境内生产。（低温保存箱，型号 DW-25L262）的（关键工序）在中国境内完成。

3.（低温冷藏箱，型号 HYC-1031GD），生产厂为（青岛海尔生物医疗股份有限公司），厂址为（山东省青岛市高新区丰源路 280 号）。（低温冷藏箱，型号 HYC-1031GD）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（低温冷藏箱,型号 HYC-1031GD）的（关键组件）在中国境内生产。（低温冷藏箱，型号 HYC-1031GD）的（关键工序）在中国境内完成。

4.（4 度层析柜，型号 HYC-1100C），生产厂为（青岛海尔生物医疗股份有限公司），厂址为（山东省青岛市高新区丰源路 280 号）。（4 度层析柜，型号 HYC-1100C）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（4 度层析柜，型号 HYC-1100C）的（关键组件）在中国境内生产。（4 度层析柜，型号 HYC-1100C）的（关键工序）在中国境内完成。

5.（冰箱，型号 BCD-320WLHC2E9AS），生产厂为（海尔智家股份有限公司），厂址

为（青岛市崂山区海尔工业园内）。（冰箱，型号 BCD-320WLHC2E9AS）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（冰箱，型号 BCD-320WLHC2E9AS）的（关键组件）在中国境内生产。（冰箱，型号 BCD-320WLHC2E9AS）的（关键工序）在中国境内完成。

6.（生物安全柜，型号 1088S），生产厂为（赛默飞世尔（苏州）仪器有限公司），厂址为（苏州高新区泰山路 297 号）。（生物安全柜，型号 1088S）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（生物安全柜，型号 1088S）的（关键组件）在中国境内生产。（生物安全柜，型号 1088S）的（关键工序）在中国境内完成。

7.（细胞计数仪，型号 Jan-F4），生产厂为（广州博大博聚科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区布岭路 79 号 A 栋 1701 室）。（细胞计数仪，型号 Jan-F4）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（细胞计数仪，型号 Jan-F4）的（关键组件）在中国境内生产。（细胞计数仪，型号 Jan-F4）的（关键工序）在中国境内完成。

8.（超净工作台，型号 SW-CJ-2FD-II），生产厂为（苏州安泰空气技术有限公司），厂址为（苏州工业园区唯新路 2 号）。（超净工作台，型号 SW-CJ-2FD-II）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（超净工作台，型号 SW-CJ-2FD-II）的（关键组件）在中国境内生产。（超净工作台，型号 SW-CJ-2FD-II）的（关键工序）在中国境内完成。

9.（紫外可见光分光光度计，型号 NanoDrop Lite Plus），生产厂为（赛默飞世尔（上海）仪器有限公司），厂址为（中国（上海）自由贸易试验区秦桥路 211 号 T71-6 幢第一、二层东侧）。（紫外可见光分光光度计，型号 NanoDrop Lite Plus）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（紫外可见光分光光度计，型号 NanoDrop Lite Plus）的（关键组件）在中国境内生产。（紫外可见光分光光度计，型号 NanoDrop Lite Plus）的（关键工序）在中国境内完成。

10.（二氧化碳培养箱，型号 371），生产厂为（赛默飞世尔（苏州）仪器有限公司），厂址为（苏州高新区泰山路 297 号）。（二氧化碳培养箱，型号 371）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（二氧化碳培养箱，型号 371）的（关键组件）在中国境内生产。（二氧化碳培养箱，型号 371）的（关键工序）在中国境内完成。

11.（电热恒温培养箱，型号 HDPN-II-88），生产厂为（上海恒跃医疗器械有限公司），厂址为（上海市静安区共和新路 3088 弄 2 号 807 室）。（电热恒温培养箱，型号 HDPN-II-88）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（电热恒温培养箱，型号 HDPN-II-88）的（关键组件）在中国境内生产。（电热恒温培养箱，型号 HDPN-II-88）的（关键工序）在中国境内完成。

12.（小型台式冷冻离心机，型号 5425R），生产厂为（艾本德（浙江）生命科学技术有限公司），厂址为（浙江省嘉兴市平湖市平湖经济技术开发区五洲路 99 号 5 号厂房）。（小型台式冷冻离心机，型号 5425R）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（小型台式冷冻离心机，型号 5425R）的（关键组件）在中国境内生产。（小型台式冷冻离心机，型号 5425R）的（关键工序）在中国境内完成。

13.（摇床（细菌培养），型号 BXYC-T255），生产厂为（上海博迅医疗生物仪器股份有限公司），厂址为（上海市松江区泖港镇中强路 599 号）。（摇床（细菌培养），型号 BXYC-T255）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（摇床（细菌培养），型号 BXYC-T255)的（关键组件)在中国境内生产。（摇床(细菌培养),型号 BXYC-T255）的（关键工序）在中国境内完成。

14.（高速台式冷冻离心机，型号 GTR318C），生产厂为（湖南可成仪器设备有限公司），厂址为（长沙市望城经济技术开发区普瑞西路 858 号金荣望城科技产业园 C2 栋 6 层 602 号）。（高速台式冷冻离心机，型号 GTR318C）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（高速台式冷冻离心机，型号 GTR318C）的（关键组件）在中国境内生产。（高速台式冷冻离心机，型号 GTR318C）的（关键工序）在中国境内完成。

15.（体式荧光显微镜，型号 SMZ800N），生产厂为（南京尼康江南光学仪器有限公司），厂址为（南京经济技术开发区恒达路 9 号）。（体式荧光显微镜，型号 SMZ800N）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（体式荧光显微镜，型号 SMZ800N）的（关键组件）在中国境内生产。（体式荧光显微镜，型号 SMZ800N）的（关键工序）在中国境内完成。

16.（倒置荧光显微镜，型号 MF52-N），生产厂为（广州市明美光电技术有限公司），

厂址为（广州市天河区华观路 1933 号）。（倒置荧光显微镜，型号 MF52-N）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（倒置荧光显微镜，型号 MF52-N）的（关键组件）在中国境内生产。（倒置荧光显微镜，型号 MF52-N）的（关键工序）在中国境内完成。

17.（恒温水浴锅，型号 WB100-2F），生产厂为（群安科学仪器(浙江)有限公司），厂址为（浙江省湖州市南浔区和孚镇芮家路 155 号 2 幢 6 楼）。（恒温水浴锅，型号 WB100-2F)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(恒温水浴锅,型号 WB100-2F）的（关键组件）在中国境内生产。（恒温水浴锅，型号 WB100-2F）的（关键工序）在中国境内完成。

18.（金属浴，型号 DKT200-4），生产厂为（杭州米欧仪器有限公司），厂址为（浙江省杭州市余杭区仁和街道奉欣路 83 号仁和里·杭实智造中心 2 幢 801 室、902 室）。（金属浴，型号 DKT200-4）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。(金属浴，型号 DKT200-4）的（关键组件）在中国境内生产。（金属浴，型号 DKT200-4）的（关键工序）在中国境内完成。

19.（微波炉，型号 P70D20L-DG(B1)），生产厂为（广东格兰仕集团有限公司），厂址为（佛山市顺德区容桂街道容桂大道南 25 号）。（微波炉，型号 P70D20L-DG(B1)）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（微波炉，型号 P70D20L-DG(B1)）的（关键组件）在中国境内生产。（微波炉，型号 P70D20L-DG(B1)）的（关键工序）在中国境内完成。

20.（蛋白电泳系统，型号 WIX-EP300, WIX-easyPRO4,WIX-miniBLOT），生产厂为（韦克斯科技(北京)有限公司），厂址为（北京市昌平区马池口镇昌流路 738 号 8 号楼二层 C 区）。（蛋白电泳系统，型号 WIX-EP300, WIX-easyPRO4,WIX-miniBLOT）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（蛋白电泳系统，型号 WIX-EP300, WIX-easyPRO4,WIX-miniBLOT）的（关键组件）在中国境内生产。（蛋白电泳系统，型号 WIX-EP300, WIX-easyPRO4,WIX-miniBLOT）的（关键工序）在中国境内完成。

21.（蛋白电泳槽,型号 Mini PROTEAN Tetra Cell），生产厂为（伯乐（上海）生

命科学研究发展有限公司），厂址为（上海市张江高科技产业东区瑞庆路 590 号 9 幢 1 层）。（蛋白电泳槽,型号 Mini PROTEAN Tetra Cell）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（蛋白电泳槽,型号 Mini PROTEAN Tetra Cell）的（关键组件）在中国境内生产。（蛋白电泳槽,型号 Mini PROTEAN Tetra Cell）的（关键工序）在中国境内完成。

22.（蛋白转印槽，型号 Mini Trans-Blot Cell），生产厂为（伯乐（上海）生命科学研究发展有限公司）,厂址为（上海市张江高科技产业东区瑞庆路 590 号 9 幢 1 层）。（蛋白转印槽，型号 Mini Trans-Blot Cell）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（蛋白转印槽，型号 Mini Trans-Blot Cell）的（关键组件）在中国境内生产。（蛋白转印槽，型号 Mini Trans-Blot Cell）的（关键工序）在中国境内完成。

23.（多用途水平电泳槽，型号 WIX-midiDNA），生产厂为（韦克斯科技(北京)有限公司），厂址为（北京市昌平区马池口镇昌流路 738 号 8 号楼二层 C 区）。（多用途水平电泳槽，型号 WIX-midiDNA）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（多用途水平电泳槽，型号 WIX-midiDNA）的（关键组件）在中国境内生产。（多用途水平电泳槽，型号 WIX-midiDNA）的（关键工序）在中国境内完成。

24.（迷你水平电泳槽，型号 WIX-miniDNA），生产厂为（韦克斯科技(北京)有限公司），厂址为（北京市昌平区马池口镇昌流路 738 号 8 号楼二层 C 区）。（迷你水平电泳槽，型号 WIX-miniDNA）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（迷你水平电泳槽，型号 WIX-miniDNA）的（关键组件）在中国境内生产。（迷你水平电泳槽，型号 WIX-miniDNA）的（关键工序）在中国境内完成。

25.（超声破碎仪，型号 Q125-CN），生产厂为（上海奥然科贸有限公司），厂址为（上海市奉贤区北村路 101 号 3 幢）。（超声破碎仪，型号 Q125-CN）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（超声破碎仪，型号 Q125-CN）的（关键组件）在中国境内生产。（超声破碎仪，型号 Q125-CN）的（关键工序）在中国境内完成。

26.（超纯水系统，型号 Milli-Q SQ200P），生产厂为（西格玛奥德里奇（无锡）生化科技有限公司）,厂址为（无锡市新吴区锡梅路 99 号）。（超纯水系统，型号 Milli-Q

SQ200P)的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例)。(超纯水系统，型号 Milli-Q SQ200P）的(关键组件）在中国境内生产。(超纯水系统，型号 Milli-Q SQ200P）的（关键工序）在中国境内完成。

27.(离体心脏灌流系统，型号 SG-LP011)，生产厂为（河南省贝威科技有限公司)，厂址为（河南省开封市市辖区开封市三大街市民之家 11 楼 18-06)。(离体心脏灌流系统，型号 SG-LP011）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例)。(离体心脏灌流系统，型号 SG-LP011）的（关键组件）在中国境内生产。(离体心脏灌流系统，型号 SG-LP011）的（关键工序）在中国境内完成。

28.（分析天平，型号 PX224ZH/E)，生产厂为（奥豪斯仪器(常州)有限公司)，厂址为（常州市新北区薛家镇河海西路 538 号 22 号厂房 1-2 层)。(分析天平，型号 PX224ZH/E)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(分析天平，型号 PX224ZH/E）的（关键组件）在中国境内生产。(分析天平，型号 PX224ZH/E）的（关键工序）在中国境内完成。

29.（称量天平，型号 NV622ZH)，生产厂为（奥豪斯仪器(常州)有限公司)，厂址为(常州市新北区薛家镇河海西路 538 号 22 号厂房 1-2 层)。(称量天平，型号 NV622ZH）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例)。(称量天平，型号 NV622ZH）的（关键组件）在中国境内生产。(称量天平，型号 NV622ZH）的（关键工序）在中国境内完成。

30.（PH 计，型号 PB-10)，生产厂为（赛多利斯科学仪器（北京）有限公司)，厂址为（北京市顺义区天竺空港工业区 B 区裕安路 33 号)。（PH 计，型号 PB-10）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例)。（PH 计，型号 PB-10）的（关键组件）在中国境内生产。（PH 计，型号 PB-10）的（关键工序）在中国境内完成。

31.（调温加热搅拌器，型号 EMS-9A)，生产厂为（天津欧诺仪器股份有限公司)，厂址为（天津市河东区大直沽中路 108 号 1-502)。（调温加热搅拌器，型号 EMS-9A）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例)。（调温加热搅拌器，型号 EMS-9A）的（关键组件）在中国境内生产。（调温加热搅拌器，型号 EMS-9A）的（关键工序）在中国境内完成。

32.（真空吸液器，型号 SAFEVAC），生产厂为（大龙兴创实验仪器（北京）股份公司），厂址为（北京市顺义区临空经济核心区裕安路 31 号）。（真空吸液器，型号 SAFEVAC）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（真空吸液器，型号 SAFEVAC）的（关键组件）在中国境内生产。（真空吸液器，型号 SAFEVAC）的（关键工序）在中国境内完成。

33.（涡旋振荡器，型号 MX-PRO），生产厂为（大龙兴创实验仪器（北京）股份公司），厂址为（北京市顺义区临空经济核心区裕安路 31 号）。（涡旋振荡器，型号 MX-PRO）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（涡旋振荡器，型号 MX-PRO）的（关键组件）在中国境内生产。（涡旋振荡器，型号 MX-PRO）的（关键工序）在中国境内完成。

34.（防爆柜，型号 FP-22），生产厂为（广东英鹏环境设备制造有限公司），厂址为（广东省佛山市顺德区杏坛镇顺业西路 15 号中集智能制造中心 9 栋 705）。（防爆柜，型号 FP-22）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（防爆柜，型号 FP-22）的（关键组件）在中国境内生产。（防爆柜，型号 FP-22）的（关键工序）在中国境内完成。

35.（全自动组织研磨仪，型号 Tissuelyser III），生产厂为（凯杰生物工程（深圳）有限公司），厂址为（深圳市坪山区坑梓街道金沙社区金辉路 18 号 2F-6F）。（全自动组织研磨仪，型号 Tissuelyser III）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（全自动组织研磨仪，型号 Tissuelyser III）的（关键组件）在中国境内生产。（全自动组织研磨仪，型号 Tissuelyser III）的（关键工序）在中国境内完成。

36.（信号采集与处理系统（小鼠心电检测），型号 BL-420N），生产厂为（成都泰盟软件有限公司），厂址为（中国(四川)自由贸易试验区成都高新区天府大道北段 1700 号 7 栋一单元 8 楼 825 号）。（信号采集与处理系统（小鼠心电检测），型号 BL-420N）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（信号采集与处理系统（小鼠心电检测），型号 BL-420N）的（关键组件）在中国境内生产。（信号采集与处理系统（小鼠心电检测），型号 BL-420N）的（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：河南省隆瑞进出口贸易有限责任公司

日期：2026 年 11 月 24 日

注：1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前,“规定比例”栏可不填，下同。

4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

（二）本国产品成本占比承诺函

致:[郑州大学/河南国采招标咨询有限公司]

本单位就参与[项目名称 郑州大学医学前沿交叉学院、天健先进生物医学实验室（郑州大学）实验室科研设备采购项目、编号 豫财招标采购-2026-1388]政府采购项目，郑重承诺如下:

本单位为该项目（或采购包）提供的符合本国产品标准的产品成本之和，占所提供全部产品成本之和的比例为 74.3%。本承诺内容真实有效，若存在虚假承诺，愿意承担相应法律责任，放弃中标（成交）资格，并接受政府采购监管部门处罚。

承诺人（供应商公章）: 河南省隆瑞进出口贸易有限责任公司

法定代表人或授权代表签字: _____

日期: 2026 年 11 月 24 日

注：若供应商所投产品均符合本国产品标准，且已提供《声明函》，可不填写《承诺函》。