

4、关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （学生课桌（核心产品 YBKZ）），生产厂为（河南艺博科技实业有限公司），厂址为（河南省郑州市中原区棉纺西路 4 号锦艺国际华都美域 13 幢 2 单元 204 号）。（学生课桌（核心产品 YBKZ））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（学生课桌（核心产品 YBKZ））的（关键组件）在中国境内生产。（学生课桌（核心产品 YBKZ））的（关键工序）在中国境内完成。

2. （学生课椅（核心产品 YBKY）），生产厂为（河南艺博科技实业有限公司），厂址为（河南省郑州市中原区棉纺西路 4 号锦艺国际华都美域 13 幢 2 单元 204 号）。（学生课椅（核心产品 YBKY））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（学生课椅（核心产品 YBKY））的（关键组件）在中国境内生产。（学生课椅（核心产品 YBKY））的（关键工序）在中国境内完成。

3. （讲桌 YBJZ），生产厂为（河南艺博科技实业有限公司），厂址为（河南省郑州市中原区棉纺西路 4 号锦艺国际华都美域 13 幢 2 单元 204 号）。（讲桌 YBJZ）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（讲桌 YBJZ）的（关键组件）在中国境内生产。（讲桌 YBJZ）的（关键工序）在中国境内完成。

4. （书包柜 YBSBG），生产厂为（河南艺博科技实业有限公司），厂址为（河南省郑州市中原区棉纺西路 4 号锦艺国际华都美域 13 幢 2 单元 204 号）。（书包柜 YBSBG）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（书包柜 YBSBG）的（关键组件）在中国境内生产。（书包柜 YBSBG）的（关键工序）在中国境内完成。

5. （直饮水机 BY-2A），生产厂为（广东碧昱饮水设备有限公司），厂址为（中山市横栏镇环镇北路 13 号之三 B 栋 1 楼之二）。（直饮水机 BY-2A）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（直饮水机 BY-2A）的（关键组件）在中国境内生产。（直饮水机 BY-2A）的（关键工序）在中国境内完成。

6. （学生公寓床（核 心产品） YBGYC），生产厂为（河南艺博科技实业有限公司），厂址为（河南省郑州市中原区棉纺西路 4 号锦艺国际华都美域 13 幢 2 单元 204 号）。（学生公寓床（核 心产品） YBGYC）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（学生公寓床（核 心产品） YBGYC）的（关键组件）在中国境内生产。（学生公寓床（核 心产品） YBGYC）的（关键工序）在中国境内完成。

7. （办公桌椅 YBBGZY），生产厂为（河南艺博科技实业有限公司），厂址为（河南省郑州市中原区棉纺西路 4 号锦艺国际华都美域 13 幢 2 单元 204 号）。（办公桌椅 YBBGZY）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（办公桌椅 YBBGZY）的（关键组件）在中国境内生产。（办公桌椅 YBBGZY）的（关键

工序)在中国境内完成。

8. (图书架 YBTSJ), 生产厂为(河南艺博科技实业有限公司), 厂址为(河南省郑州市中原区棉纺西路4号锦艺国际华都美域13幢2单元204号)。
(图书架 YBTSJ)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(图书架 YBTSJ)的(关键组件)在中国境内生产。(图书架 YBTSJ)的(关键工序)在中国境内完成。

9. (阅览桌 YBYLZ), 生产厂为(河南艺博科技实业有限公司), 厂址为(河南省郑州市中原区棉纺西路4号锦艺国际华都美域13幢2单元204号)。
(阅览桌 YBYLZ)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(阅览桌 YBYLZ)的(关键组件)在中国境内生产。(阅览桌 YBYLZ)的(关键工序)在中国境内完成。

10. (阅览椅 YBYLY), 生产厂为(河南艺博科技实业有限公司), 厂址为(河南省郑州市中原区棉纺西路4号锦艺国际华都美域13幢2单元204号)。
(阅览椅 YBYLY)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(阅览椅 YBYLY)的(关键组件)在中国境内生产。(阅览椅 YBYLY)的(关键工序)在中国境内完成。

11. (教师演示台 YBJST(HX)), 生产厂为(河南艺博科技实业有限公司), 厂址为(河南省郑州市中原区棉纺西路4号锦艺国际华都美域13幢2单元204号)。
(教师演示台 YBJST(HX))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(教师演示台 YBJST(HX))的(关键组件)在中国境内生产。(教师演示台 YBJST(HX))的(关键工序)在中国境内完成。

12. (教师办公椅 YBBGY), 生产厂为(河南艺博科技实业有限公司), 厂址为(河南省郑州市中原区棉纺西路4号锦艺国际华都美域13幢2单元204号)。
(教师办公椅 YBBGY)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(教师办公椅 YBBGY)的(关键组件)在中国境内生产。(教师办公椅 YBBGY)的(关键工序)在中国境内完成。

13. (中央实验台 YBSYT(HX)), 生产厂为(河南艺博科技实业有限公司), 厂址为(河南省郑州市中原区棉纺西路4号锦艺国际华都美域13幢2单元204号)。
(中央实验台 YBSYT(HX))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(中央实验台 YBSYT(HX))的(关键组件)在中国境内生产。(中央实验台 YBSYT(HX))的(关键工序)在中国境内完成。

14. (学生凳 YBXSD), 生产厂为(河南艺博科技实业有限公司), 厂址为(河南省郑州市中原区棉纺西路4号锦艺国际华都美域13幢2单元204号)。
(学生凳 YBXSD)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(学生凳 YBXSD)的(关键组件)在中国境内生产。(学生凳 YBXSD)的(关键工序)在中国境内完成。

15. (水嘴 CL-2013A-1 三联), 生产厂为(浙江春雷机械制造有限公司), 厂址为(台州市椒江区三甲卫国村)。(水嘴 CL-2013A-1 三联)的中国境内生

产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（水嘴 CL-2013A-1 三联）的（关键组件）在中国境内生产。（水嘴 CL-2013A-1 三联）的（关键工序）在中国境内完成。

16. （水槽（小） CL-SC(X)），生产厂为（浙江春雷机械制造有限公司），厂址为（台州市椒江区三甲卫国村）。（水槽（小） CL-SC(X)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（水槽（小） CL-SC(X)）的（关键组件）在中国境内生产。（水槽（小） CL-SC(X)）的（关键工序）在中国境内完成。

17. （水槽、（大） CL-SC(D)），生产厂为（浙江春雷机械制造有限公司），厂址为（台州市椒江区三甲卫国村）。（水槽、（大） CL-SC(D)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（水槽、（大） CL-SC(D)）的（关键组件）在中国境内生产。（水槽、（大） CL-SC(D)）的（关键工序）在中国境内完成。

18. （化学教师总控电源 D-DX-ZH-28），生产厂为（河南艺博科技实业有限公司），厂址为（河南省郑州市中原区棉纺西路 4 号锦艺国际华都美域 13 幢 2 单元 204 号）。（化学教师总控电源 D-DX-ZH-28）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（化学教师总控电源 D-DX-ZH-28）的（关键组件）在中国境内生产。（化学教师总控电源 D-DX-ZH-28）的（关键工序）在中国境内完成。

19. （化学智能电源（吊塔）（核心产品） D-DX-28D），生产厂为（河南艺博科技实业有限公司），厂址为（河南省郑州市中原区棉纺西路 4 号锦艺国际华都美域 13 幢 2 单元 204 号）。（化学智能电源（吊塔）（核心产品） D-DX-28D）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（化学智能电源（吊塔）（核心产品） D-DX-28D）的（关键组件）在中国境内生产。（化学智能电源（吊塔）（核心产品） D-DX-28D）的（关键工序）在中国境内完成。

20. （通风系统安装 定制），生产厂为（河南艺博科技实业有限公司），厂址为（河南省郑州市中原区棉纺西路 4 号锦艺国际华都美域 13 幢 2 单元 204 号）。（通风系统安装 定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（通风系统安装 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（通风系统安装 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

21. （配电系统安装 定制），生产厂为（河南艺博科技实业有限公司），厂址为（河南省郑州市中原区棉纺西路 4 号锦艺国际华都美域 13 幢 2 单元 204 号）。（配电系统安装 定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（配电系统安装 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（配电系统安装 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

22. （给排水系统安装 定制），生产厂为（河南艺博科技实业有限公司），厂址为（河南省郑州市中原区棉纺西路 4 号锦艺国际华都美域 13 幢 2 单元 204 号）。（给排水系统安装 定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（给排水系统安装 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（给排水系统安装 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

23. (环境布置 定制), 生产厂为(河南艺博科技实业有限公司), 厂址为(河南省郑州市中原区棉纺西路4号锦艺国际华都美域13幢2单元204号)。

(环境布置 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(环境布置 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(环境布置 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

24. (准备台 YBZBT), 生产厂为(河南艺博科技实业有限公司), 厂址为(河南省郑州市中原区棉纺西路4号锦艺国际华都美域13幢2单元204号)。

(准备台 YBZBT)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(准备台 YBZBT)的(关键组件)在中国境内生产。(准备台 YBZBT)的(关键工序)在中国境内完成。

25. (实验插座 L20-C23), 生产厂为(合肥品冠智能电工科技有限责任公司), 厂址为(安徽省合肥市长丰县双凤经济开发区凤亭路与双墩路交口中南高科合肥智能制造产业园43#101)。(实验插座 L20-C23)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(实验插座 L20-C23)的(关键组件)在中国境内生产。(实验插座 L20-C23)的(关键工序)在中国境内完成。

26. (水槽 CL-SC), 生产厂为(浙江春雷机械制造有限公司), 厂址为(台州市椒江区三甲卫国村)。(水槽 CL-SC)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(水槽 CL-SC)的(关键组件)在中国境内生产。(水槽 CL-SC)的(关键工序)在中国境内完成。

27. (水嘴 CL-2013A-1 三联), 生产厂为(浙江春雷机械制造有限公司), 厂址为(台州市椒江区三甲卫国村)。(水嘴 CL-2013A-1 三联)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(水嘴 CL-2013A-1 三联)的(关键组件)在中国境内生产。(水嘴 CL-2013A-1 三联)的(关键工序)在中国境内完成。

28. (通风橱 YBTFC), 生产厂为(河南艺博科技实业有限公司), 厂址为(河南省郑州市中原区棉纺西路4号锦艺国际华都美域13幢2单元204号)。(通风橱 YBTFC)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(通风橱 YBTFC)的(关键组件)在中国境内生产。(通风橱 YBTFC)的(关键工序)在中国境内完成。

29. (仪器柜 YBYQG), 生产厂为(河南艺博科技实业有限公司), 厂址为(河南省郑州市中原区棉纺西路4号锦艺国际华都美域13幢2单元204号)。(仪器柜 YBYQG)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(仪器柜 YBYQG)的(关键组件)在中国境内生产。(仪器柜 YBYQG)的(关键工序)在中国境内完成。

30. (通风药品柜 YBYPG), 生产厂为(河南艺博科技实业有限公司), 厂址为(河南省郑州市中原区棉纺西路4号锦艺国际华都美域13幢2单元204号)。(通风药品柜 YBYPG)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(通风药品柜 YBYPG)的(关键组件)在中国境内生产。(通风药品柜 YBYPG)的(关键工序)在中国境内完成。

31. (通风系统安装 定制)，生产厂为(河南艺博科技实业有限公司)，厂址为(河南省郑州市中原区棉纺西路4号锦艺国际华都美域13幢2单元204号)。(通风系统安装 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(通风系统安装 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(通风系统安装 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

32. (室内配电管线 定制)，生产厂为(河南艺博科技实业有限公司)，厂址为(河南省郑州市中原区棉纺西路4号锦艺国际华都美域13幢2单元204号)。(室内配电管线 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(室内配电管线 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(室内配电管线 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

33. (室内给排水系统 定制)，生产厂为(河南艺博科技实业有限公司)，厂址为(河南省郑州市中原区棉纺西路4号锦艺国际华都美域13幢2单元204号)。(室内给排水系统 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(室内给排水系统 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(室内给排水系统 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

34. (环境布置 定制)，生产厂为(河南艺博科技实业有限公司)，厂址为(河南省郑州市中原区棉纺西路4号锦艺国际华都美域13幢2单元204号)。(环境布置 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(环境布置 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(环境布置 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

35. (标本柜 YBBBG)，生产厂为(河南艺博科技实业有限公司)，厂址为(河南省郑州市中原区棉纺西路4号锦艺国际华都美域13幢2单元204号)。(标本柜 YBBBG)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(标本柜 YBBBG)的(关键组件)在中国境内生产。(标本柜 YBBBG)的(关键工序)在中国境内完成。

36. (准备台 YBZBT)，生产厂为(河南艺博科技实业有限公司)，厂址为(河南省郑州市中原区棉纺西路4号锦艺国际华都美域13幢2单元204号)。(准备台 YBZBT)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(准备台 YBZBT)的(关键组件)在中国境内生产。(准备台 YBZBT)的(关键工序)在中国境内完成。

37. (办公椅 YBBGY)，生产厂为(河南艺博科技实业有限公司)，厂址为(河南省郑州市中原区棉纺西路4号锦艺国际华都美域13幢2单元204号)。(办公椅 YBBGY)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(办公椅 YBBGY)的(关键组件)在中国境内生产。(办公椅 YBBGY)的(关键工序)在中国境内完成。

38. (始祖鸟化石及复原模型 33301)，生产厂为(菏泽天峰仪器设备有限公司)，厂址为(山东省菏泽市牡丹区吴店镇高端制造产业园区(环镇西路东200米))。(始祖鸟化石及复原模型 33301)的中国境内生产的组件成本占

比 $\geq$ （规定比例）。（始祖鸟化石及复原模型 33301）的（关键组件）在中国境内生产。（始祖鸟化石及复原模型 33301）的（关键工序）在中国境内完成。

39. （细胞亚显微结构模型 33302），生产厂为（菏泽天峰仪器设备有限公司），厂址为（山东省菏泽市牡丹区吴店镇高端制造产业园区（环镇西路东 200 米））。（细胞亚显微结构模型 33302）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（细胞亚显微结构模型 33302）的（关键组件）在中国境内生产。（细胞亚显微结构模型 33302）的（关键工序）在中国境内完成。

40. （细胞膜结构模型 33303），生产厂为（菏泽天峰仪器设备有限公司），厂址为（山东省菏泽市牡丹区吴店镇高端制造产业园区（环镇西路东 200 米））。（细胞膜结构模型 33303）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（细胞膜结构模型 33303）的（关键组件）在中国境内生产。（细胞膜结构模型 33303）的（关键工序）在中国境内完成。

41. （细胞膜流动镶嵌模型组件 33304），生产厂为（菏泽天峰仪器设备有限公司），厂址为（山东省菏泽市牡丹区吴店镇高端制造产业园区（环镇西路东 200 米））。（细胞膜流动镶嵌模型组件 33304）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（细胞膜流动镶嵌模型组件 33304）的（关键组件）在中国境内生产。（细胞膜流动镶嵌模型组件 33304）的（关键工序）在中国境内完成。

42. （减数分裂中染色体变化模型组件 33305），生产厂为（菏泽天峰仪器设备有限公司），厂址为（山东省菏泽市牡丹区吴店镇高端制造产业园区（环镇西路东 200 米））。（减数分裂中染色体变化模型组件 33305）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（减数分裂中染色体变化模型组件 33305）的（关键组件）在中国境内生产。（减数分裂中染色体变化模型组件 33305）的（关键工序）在中国境内完成。

43. （DNA 结构模型 33306），生产厂为（菏泽天峰仪器设备有限公司），厂址为（山东省菏泽市牡丹区吴店镇高端制造产业园区（环镇西路东 200 米））。（DNA 结构模型 33306）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（DNA 结构模型 33306）的（关键组件）在中国境内生产。（DNA 结构模型 33306）的（关键工序）在中国境内完成。

44. （DNA 双螺旋结构模型件 33307），生产厂为（菏泽天峰仪器设备有限公司），厂址为（山东省菏泽市牡丹区吴店镇高端制造产业园区（环镇西路东 200 米））。（DNA 双螺旋结构模型件 33307）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（DNA 双螺旋结构模型件 33307）的（关键组件）在中国境内生产。（DNA 双螺旋结构模型件 33307）的（关键工序）在中国境内完成。

45. （验证基因分离规律玉米标本 43110），生产厂为（菏泽天峰仪器设备有限公司），厂址为（山东省菏泽市牡丹区吴店镇高端制造产业园区（环镇西路东 200 米））。（验证基因分离规律玉米标本 43110）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（验证基因分离规律玉米标本 43110）的（关键组

件)在中国境内生产。(验证基因分离规律玉米标本 43110)的(关键工序)在中国境内完成。

46. (验证基因自由组合规律玉米标本 43111),生产厂为(菏泽天峰仪器设备有限公司),厂址为(山东省菏泽市牡丹区吴店镇高端制造产业园区(环镇西路东 200 米))。(验证基因自由组合规律玉米标本 43111)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(验证基因自由组合规律玉米标本 43111)的(关键组件)在中国境内生产。(验证基因自由组合规律玉米标本 43111)的(关键工序)在中国境内完成。

47. (验证基因连锁与互换规律玉米标本 43112),生产厂为(菏泽天峰仪器设备有限公司),厂址为(山东省菏泽市牡丹区吴店镇高端制造产业园区(环镇西路东 200 米))。(验证基因连锁与互换规律玉米标本 43112)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(验证基因连锁与互换规律玉米标本 43112)的(关键组件)在中国境内生产。(验证基因连锁与互换规律玉米标本 43112)的(关键工序)在中国境内完成。

48. (蚕豆叶下表皮装片 43208),生产厂为(菏泽天峰仪器设备有限公司),厂址为(山东省菏泽市牡丹区吴店镇高端制造产业园区(环镇西路东 200 米))。(蚕豆叶下表皮装片 43208)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(蚕豆叶下表皮装片 43208)的(关键组件)在中国境内生产。(蚕豆叶下表皮装片 43208)的(关键工序)在中国境内完成。

49. (植物细胞有丝分裂 43209),生产厂为(菏泽天峰仪器设备有限公司),厂址为(山东省菏泽市牡丹区吴店镇高端制造产业园区(环镇西路东 200 米))。(植物细胞有丝分裂 43209)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(植物细胞有丝分裂 43209)的(关键组件)在中国境内生产。(植物细胞有丝分裂 43209)的(关键工序)在中国境内完成。

50. (胞间连丝切片 43211),生产厂为(菏泽天峰仪器设备有限公司),厂址为(山东省菏泽市牡丹区吴店镇高端制造产业园区(环镇西路东 200 米))。(胞间连丝切片 43211)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(胞间连丝切片 43211)的(关键组件)在中国境内生产。(胞间连丝切片 43211)的(关键工序)在中国境内完成。

51. (黑藻叶装片 43224),生产厂为(菏泽天峰仪器设备有限公司),厂址为(山东省菏泽市牡丹区吴店镇高端制造产业园区(环镇西路东 200 米))。(黑藻叶装片 43224)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(黑藻叶装片 43224)的(关键组件)在中国境内生产。(黑藻叶装片 43224)的(关键工序)在中国境内完成。

52. (酵母菌装片 43305),生产厂为(菏泽天峰仪器设备有限公司),厂址为(山东省菏泽市牡丹区吴店镇高端制造产业园区(环镇西路东 200 米))。(酵母菌装片 43305)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(酵母菌装片 43305)的(关键组件)在中国境内生产。(酵母菌装片 43305)的(关

键工序) 在中国境内完成。

53. (水绵装片 43307), 生产厂为(菏泽天峰仪器设备有限公司), 厂址为(山东省菏泽市牡丹区吴店镇高端制造产业园区(环镇西路东 200 米))。 (水绵装片 43307) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (水绵装片 43307) 的(关键组件) 在中国境内生产。 (水绵装片 43307) 的(关键工序) 在中国境内完成。

54. (大肠杆菌涂片 43312), 生产厂为(菏泽天峰仪器设备有限公司), 厂址为(山东省菏泽市牡丹区吴店镇高端制造产业园区(环镇西路东 200 米))。 (大肠杆菌涂片 43312) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (大肠杆菌涂片 43312) 的(关键组件) 在中国境内生产。 (大肠杆菌涂片 43312) 的(关键工序) 在中国境内完成。

55. (动物细胞有丝分裂(马蛔虫受精卵切片) 43403), 生产厂为(菏泽天峰仪器设备有限公司), 厂址为(山东省菏泽市牡丹区吴店镇高端制造产业园区(环镇西路东 200 米))。 (动物细胞有丝分裂(马蛔虫受精卵切片) 43403) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (动物细胞有丝分裂(马蛔虫受精卵切片) 43403) 的(关键组件) 在中国境内生产。 (动物细胞有丝分裂(马蛔虫受精卵切片) 43403) 的(关键工序) 在中国境内完成。

56. (草履虫分裂生殖装片 43405), 生产厂为(菏泽天峰仪器设备有限公司), 厂址为(山东省菏泽市牡丹区吴店镇高端制造产业园区(环镇西路东 200 米))。 (草履虫分裂生殖装片 43405) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (草履虫分裂生殖装片 43405) 的(关键组件) 在中国境内生产。 (草履虫分裂生殖装片 43405) 的(关键工序) 在中国境内完成。

57. (蝗虫精巢减数分裂切片 43414), 生产厂为(菏泽天峰仪器设备有限公司), 厂址为(山东省菏泽市牡丹区吴店镇高端制造产业园区(环镇西路东 200 米))。 (蝗虫精巢减数分裂切片 43414) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (蝗虫精巢减数分裂切片 43414) 的(关键组件) 在中国境内生产。 (蝗虫精巢减数分裂切片 43414) 的(关键工序) 在中国境内完成。

58. (蛙血涂片 43415), 生产厂为(菏泽天峰仪器设备有限公司), 厂址为(山东省菏泽市牡丹区吴店镇高端制造产业园区(环镇西路东 200 米))。 (蛙血涂片 43415) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (蛙血涂片 43415) 的(关键组件) 在中国境内生产。 (蛙血涂片 43415) 的(关键工序) 在中国境内完成。

59. (表皮细胞装片 43416), 生产厂为(菏泽天峰仪器设备有限公司), 厂址为(山东省菏泽市牡丹区吴店镇高端制造产业园区(环镇西路东 200 米))。 (表皮细胞装片 43416) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (表皮细胞装片 43416) 的(关键组件) 在中国境内生产。 (表皮细胞装片 43416) 的(关键工序) 在中国境内完成。

60. (骨骼肌纵横切 43508), 生产厂为(菏泽天峰仪器设备有限公司),

厂址为（山东省菏泽市牡丹区吴店镇高端制造产业园区（环镇西路东 200 米））。
（骨骼肌纵横切 43508）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（骨骼肌纵横切 43508）的（关键组件）在中国境内生产。（骨骼肌纵横切 43508）的（关键工序）在中国境内完成。

61. （平滑肌分离装片 43509），生产厂为（菏泽天峰仪器设备有限公司），厂址为（山东省菏泽市牡丹区吴店镇高端制造产业园区（环镇西路东 200 米））。（平滑肌分离装片 43509）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（平滑肌分离装片 43509）的（关键组件）在中国境内生产。（平滑肌分离装片 43509）的（关键工序）在中国境内完成。

62. （心肌切片 43510），生产厂为（菏泽天峰仪器设备有限公司），厂址为（山东省菏泽市牡丹区吴店镇高端制造产业园区（环镇西路东 200 米））。（心肌切片 43510）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（心肌切片 43510）的（关键组件）在中国境内生产。（心肌切片 43510）的（关键工序）在中国境内完成。

63. （运动神经元装片 43511），生产厂为（菏泽天峰仪器设备有限公司），厂址为（山东省菏泽市牡丹区吴店镇高端制造产业园区（环镇西路东 200 米））。（运动神经元装片 43511）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（运动神经元装片 43511）的（关键组件）在中国境内生产。（运动神经元装片 43511）的（关键工序）在中国境内完成。

64. （胰腺切片(示胰岛) 43525），生产厂为（菏泽天峰仪器设备有限公司），厂址为（山东省菏泽市牡丹区吴店镇高端制造产业园区（环镇西路东 200 米））。（胰腺切片(示胰岛) 43525）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（胰腺切片(示胰岛) 43525）的（关键组件）在中国境内生产。（胰腺切片(示胰岛) 43525）的（关键工序）在中国境内完成。

65. （正常人染色体装片 43603-1），生产厂为（菏泽天峰仪器设备有限公司），厂址为（山东省菏泽市牡丹区吴店镇高端制造产业园区（环镇西路东 200 米））。（正常人染色体装片 43603-1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（正常人染色体装片 43603-1）的（关键组件）在中国境内生产。（正常人染色体装片 43603-1）的（关键工序）在中国境内完成。

66. （DNA 和 RAN 在细胞中的分布 43604），生产厂为（菏泽天峰仪器设备有限公司），厂址为（山东省菏泽市牡丹区吴店镇高端制造产业园区（环镇西路东 200 米））。（DNA 和 RAN 在细胞中的分布 43604）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（DNA 和 RAN 在细胞中的分布 43604）的（关键组件）在中国境内生产。（DNA 和 RAN 在细胞中的分布 43604）的（关键工序）在中国境内完成。

67. （线粒体切片 43605），生产厂为（菏泽天峰仪器设备有限公司），厂址为（山东省菏泽市牡丹区吴店镇高端制造产业园区（环镇西路东 200 米））。（线粒体切片 43605）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（线粒

体切片 43605) 的(关键组件)在中国境内生产。(线粒体切片 43605) 的(关键工序)在中国境内完成。

68. (鱼骨骼标本 HF-62699), 生产厂为(菏泽天峰仪器设备有限公司), 厂址为(山东省菏泽市牡丹区吴店镇高端制造产业园区(环镇西路东 200 米))。(鱼骨骼标本 HF-62699) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(鱼骨骼标本 HF-62699) 的(关键组件)在中国境内生产。(鱼骨骼标本 HF-62699) 的(关键工序)在中国境内完成。

69. (蛙骨骼标本 HF-51075), 生产厂为(菏泽天峰仪器设备有限公司), 厂址为(山东省菏泽市牡丹区吴店镇高端制造产业园区(环镇西路东 200 米))。(蛙骨骼标本 HF-51075) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(蛙骨骼标本 HF-51075) 的(关键组件)在中国境内生产。(蛙骨骼标本 HF-51075) 的(关键工序)在中国境内完成。

70. (鸽骨骼标本 HF-70586), 生产厂为(菏泽天峰仪器设备有限公司), 厂址为(山东省菏泽市牡丹区吴店镇高端制造产业园区(环镇西路东 200 米))。(鸽骨骼标本 HF-70586) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(鸽骨骼标本 HF-70586) 的(关键组件)在中国境内生产。(鸽骨骼标本 HF-70586) 的(关键工序)在中国境内完成。

71. (兔骨骼标本 HF-11885), 生产厂为(菏泽天峰仪器设备有限公司), 厂址为(山东省菏泽市牡丹区吴店镇高端制造产业园区(环镇西路东 200 米))。(兔骨骼标本 HF-11885) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(兔骨骼标本 HF-11885) 的(关键组件)在中国境内生产。(兔骨骼标本 HF-11885) 的(关键工序)在中国境内完成。

72. (鱼解剖标本 HF-91301), 生产厂为(菏泽天峰仪器设备有限公司), 厂址为(山东省菏泽市牡丹区吴店镇高端制造产业园区(环镇西路东 200 米))。(鱼解剖标本 HF-91301) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(鱼解剖标本 HF-91301) 的(关键组件)在中国境内生产。(鱼解剖标本 HF-91301) 的(关键工序)在中国境内完成。

73. (蛙解剖标本 HF-96076), 生产厂为(菏泽天峰仪器设备有限公司), 厂址为(山东省菏泽市牡丹区吴店镇高端制造产业园区(环镇西路东 200 米))。(蛙解剖标本 HF-96076) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(蛙解剖标本 HF-96076) 的(关键组件)在中国境内生产。(蛙解剖标本 HF-96076) 的(关键工序)在中国境内完成。

74. (鸽解剖标本 HF-25010), 生产厂为(菏泽天峰仪器设备有限公司), 厂址为(山东省菏泽市牡丹区吴店镇高端制造产业园区(环镇西路东 200 米))。(鸽解剖标本 HF-25010) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(鸽解剖标本 HF-25010) 的(关键组件)在中国境内生产。(鸽解剖标本 HF-25010) 的(关键工序)在中国境内完成。

75. (兔解剖标本 HF-34576), 生产厂为(菏泽天峰仪器设备有限公司),

厂址为(山东省菏泽市牡丹区吴店镇高端制造产业园区(环镇西路东 200 米))。
(兔解剖标本 HF-34576)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(兔解剖标本 HF-34576)的(关键组件)在中国境内生产。(兔解剖标本 HF-34576)的(关键工序)在中国境内完成。

76. (五纲心标本 HF-53536),生产厂为(菏泽天峰仪器设备有限公司),厂址为(山东省菏泽市牡丹区吴店镇高端制造产业园区(环镇西路东 200 米))。
(五纲心标本 HF-53536)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(五纲心标本 HF-53536)的(关键组件)在中国境内生产。(五纲心标本 HF-53536)的(关键工序)在中国境内完成。

77. (五纲脑标本 HF-10290),生产厂为(菏泽天峰仪器设备有限公司),厂址为(山东省菏泽市牡丹区吴店镇高端制造产业园区(环镇西路东 200 米))。
(五纲脑标本 HF-10290)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(五纲脑标本 HF-10290)的(关键组件)在中国境内生产。(五纲脑标本 HF-10290)的(关键工序)在中国境内完成。

78. (腔肠动物-海蜇 HF-35820),生产厂为(菏泽天峰仪器设备有限公司),厂址为(山东省菏泽市牡丹区吴店镇高端制造产业园区(环镇西路东 200 米))。
(腔肠动物-海蜇 HF-35820)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(腔肠动物-海蜇 HF-35820)的(关键组件)在中国境内生产。(腔肠动物-海蜇 HF-35820)的(关键工序)在中国境内完成。

79. (扁形动物-寄生绦虫囊尾蚴猪肉标本 HF-20371),生产厂为(菏泽天峰仪器设备有限公司),厂址为(山东省菏泽市牡丹区吴店镇高端制造产业园区(环镇西路东 200 米))。
(扁形动物-寄生绦虫囊尾蚴猪肉标本 HF-20371)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(扁形动物-寄生绦虫囊尾蚴猪肉标本 HF-20371)的(关键组件)在中国境内生产。(扁形动物-寄生绦虫囊尾蚴猪肉标本 HF-20371)的(关键工序)在中国境内完成。

80. (线形动物-蛔虫 HF-38376),生产厂为(菏泽天峰仪器设备有限公司),厂址为(山东省菏泽市牡丹区吴店镇高端制造产业园区(环镇西路东 200 米))。
(线形动物-蛔虫 HF-38376)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(线形动物-蛔虫 HF-38376)的(关键组件)在中国境内生产。(线形动物-蛔虫 HF-38376)的(关键工序)在中国境内完成。

81. (环节动物-蚯蚓 HF-91128),生产厂为(菏泽天峰仪器设备有限公司),厂址为(山东省菏泽市牡丹区吴店镇高端制造产业园区(环镇西路东 200 米))。
(环节动物-蚯蚓 HF-91128)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(环节动物-蚯蚓 HF-91128)的(关键组件)在中国境内生产。(环节动物-蚯蚓 HF-91128)的(关键工序)在中国境内完成。

82. (软体动物-章鱼 HF-40734),生产厂为(菏泽天峰仪器设备有限公司),厂址为(山东省菏泽市牡丹区吴店镇高端制造产业园区(环镇西路东 200 米))。
(软体动物-章鱼 HF-40734)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规

定比例)。(软体动物-章鱼 HF-40734)的(关键组件)在中国境内生产。(软体动物-章鱼 HF-40734)的(关键工序)在中国境内完成。

83. (节肢动物 HF-31682),生产厂为(菏泽天峰仪器设备有限公司),厂址为(山东省菏泽市牡丹区吴店镇高端制造产业园区(环镇西路东 200 米))。(节肢动物 HF-31682)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(节肢动物 HF-31682)的(关键组件)在中国境内生产。(节肢动物 HF-31682)的(关键工序)在中国境内完成。

84. (棘皮动物-海星 HF-91008),生产厂为(菏泽天峰仪器设备有限公司),厂址为(山东省菏泽市牡丹区吴店镇高端制造产业园区(环镇西路东 200 米))。(棘皮动物-海星 HF-91008)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(棘皮动物-海星 HF-91008)的(关键组件)在中国境内生产。(棘皮动物-海星 HF-91008)的(关键工序)在中国境内完成。

85. (节肢动物-蝗虫生活史 HF-83265),生产厂为(菏泽天峰仪器设备有限公司),厂址为(山东省菏泽市牡丹区吴店镇高端制造产业园区(环镇西路东 200 米))。(节肢动物-蝗虫生活史 HF-83265)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(节肢动物-蝗虫生活史 HF-83265)的(关键组件)在中国境内生产。(节肢动物-蝗虫生活史 HF-83265)的(关键工序)在中国境内完成。

86. (环境布置 CYBBG),生产厂为(河南艺博科技实业有限公司),厂址为(河南省郑州市中原区棉纺西路 4 号锦艺国际华都美域 13 幢 2 单元 204 号)。(环境布置 CYBBG)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(环境布置 CYBBG)的(关键组件)在中国境内生产。(环境布置 CYBBG)的(关键工序)在中国境内完成。

87. (教师演示台 YBYST(SW)),生产厂为(河南艺博科技实业有限公司),厂址为(河南省郑州市中原区棉纺西路 4 号锦艺国际华都美域 13 幢 2 单元 204 号)。(教师演示台 YBYST(SW))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(教师演示台 YBYST(SW))的(关键组件)在中国境内生产。(教师演示台 YBYST(SW))的(关键工序)在中国境内完成。

88. (教师办公椅 YBBGY),生产厂为(河南艺博科技实业有限公司),厂址为(河南省郑州市中原区棉纺西路 4 号锦艺国际华都美域 13 幢 2 单元 204 号)。(教师办公椅 YBBGY)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(教师办公椅 YBBGY)的(关键组件)在中国境内生产。(教师办公椅 YBBGY)的(关键工序)在中国境内完成。

89. (中央实验台 YBSYT02),生产厂为(河南艺博科技实业有限公司),厂址为(河南省郑州市中原区棉纺西路 4 号锦艺国际华都美域 13 幢 2 单元 204 号)。(中央实验台 YBSYT02)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(中央实验台 YBSYT02)的(关键组件)在中国境内生产。(中央实验台 YBSYT02)的(关键工序)在中国境内完成。

90. (学生凳 YBXSD), 生产厂为(河南艺博科技实业有限公司), 厂址为(河南省郑州市中原区棉纺西路4号锦艺国际华都美域13幢2单元204号)。

(学生凳 YBXSD)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(学生凳 YBXSD)的(关键组件)在中国境内生产。(学生凳 YBXSD)的(关键工序)在中国境内完成。

91. (水嘴 CL-2013A-1 三联), 生产厂为(浙江春雷机械制造有限公司), 厂址为(台州市椒江区三甲卫国村)。(水嘴 CL-2013A-1 三联)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(水嘴 CL-2013A-1 三联)的(关键组件)在中国境内生产。(水嘴 CL-2013A-1 三联)的(关键工序)在中国境内完成。

92. (水槽(小) CL-SC(X)), 生产厂为(浙江春雷机械制造有限公司), 厂址为(台州市椒江区三甲卫国村)。(水槽(小) CL-SC(X))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(水槽(小) CL-SC(X))的(关键组件)在中国境内生产。(水槽(小) CL-SC(X))的(关键工序)在中国境内完成。

93. (水槽、(大) CL-SC(D)), 生产厂为(浙江春雷机械制造有限公司), 厂址为(台州市椒江区三甲卫国村)。(水槽、(大) CL-SC(D))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(水槽、(大) CL-SC(D))的(关键组件)在中国境内生产。(水槽、(大) CL-SC(D))的(关键工序)在中国境内完成。

94. (生物教师总控制电源 D—DX-28E), 生产厂为(河南艺博科技实业有限公司), 厂址为(河南省郑州市中原区棉纺西路4号锦艺国际华都美域13幢2单元204号)。(生物教师总控制电源 D—DX-28E)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(生物教师总控制电源 D—DX-28E)的(关键组件)在中国境内生产。(生物教师总控制电源 D—DX-28E)的(关键工序)在中国境内完成。

95. (生物智能升降机(吊塔) 定制), 生产厂为(河南艺博科技实业有限公司), 厂址为(河南省郑州市中原区棉纺西路4号锦艺国际华都美域13幢2单元204号)。(生物智能升降机(吊塔) 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(生物智能升降机(吊塔) 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(生物智能升降机(吊塔) 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

96. (配电系统安装 定制), 生产厂为(河南艺博科技实业有限公司), 厂址为(河南省郑州市中原区棉纺西路4号锦艺国际华都美域13幢2单元204号)。(配电系统安装 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(配电系统安装 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(配电系统安装 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

97. (给排水系统安装 定制), 生产厂为(河南艺博科技实业有限公司), 厂址为(河南省郑州市中原区棉纺西路4号锦艺国际华都美域13幢2单元204号)。(给排水系统安装 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。

(给排水系统安装 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(给排水系统安装 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

98. (环境改造 定制), 生产厂为(河南艺博科技实业有限公司), 厂址为(河南省郑州市中原区棉纺西路4号锦艺国际华都美域13幢2单元204号)。(环境改造 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(环境改造 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(环境改造 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

99. (准备台 YBZBT), 生产厂为(河南艺博科技实业有限公司), 厂址为(河南省郑州市中原区棉纺西路4号锦艺国际华都美域13幢2单元204号)。(准备台 YBZBT)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(准备台 YBZBT)的(关键组件)在中国境内生产。(准备台 YBZBT)的(关键工序)在中国境内完成。

100. (仪器柜 YBYQG), 生产厂为(河南艺博科技实业有限公司), 厂址为(河南省郑州市中原区棉纺西路4号锦艺国际华都美域13幢2单元204号)。(仪器柜 YBYQG)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(仪器柜 YBYQG)的(关键组件)在中国境内生产。(仪器柜 YBYQG)的(关键工序)在中国境内完成。

101. (实验插座 L20-C23), 生产厂为(合肥品冠智能电工科技有限责任公司), 厂址为(安徽省合肥市长丰县双凤经济开发区凤亭路与双墩路交口中南高科合肥智能制造产业园43#101)。(实验插座 L20-C23)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(实验插座 L20-C23)的(关键组件)在中国境内生产。(实验插座 L20-C23)的(关键工序)在中国境内完成。

102. (水槽 CL-SC), 生产厂为(浙江春雷机械制造有限公司), 厂址为(台州市椒江区三甲卫国村)。(水槽 CL-SC)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(水槽 CL-SC)的(关键组件)在中国境内生产。(水槽 CL-SC)的(关键工序)在中国境内完成。

103. (水嘴 CL-2013A-1 三联), 生产厂为(浙江春雷机械制造有限公司), 厂址为(台州市椒江区三甲卫国村)。(水嘴 CL-2013A-1 三联)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(水嘴 CL-2013A-1 三联)的(关键组件)在中国境内生产。(水嘴 CL-2013A-1 三联)的(关键工序)在中国境内完成。

104. (生物标本柜 CYYQG), 生产厂为(河南艺博科技实业有限公司), 厂址为(河南省郑州市中原区棉纺西路4号锦艺国际华都美域13幢2单元204号)。(生物标本柜 CYYQG)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(生物标本柜 CYYQG)的(关键组件)在中国境内生产。(生物标本柜 CYYQG)的(关键工序)在中国境内完成。

105. (室内配电管线 定制), 生产厂为(河南艺博科技实业有限公司), 厂址为(河南省郑州市中原区棉纺西路4号锦艺国际华都美域13幢2单元204号)。(室内配电管线 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。

(室内配电管线 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(室内配电管线 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

106. (室内给排水系统 定制),生产厂为(河南艺博科技实业有限公司),厂址为(河南省郑州市中原区棉纺西路4号锦艺国际华都美域13幢2单元204号)。(室内给排水系统 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(室内给排水系统 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(室内给排水系统 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

107. (环境改造 定制),生产厂为(河南艺博科技实业有限公司),厂址为(河南省郑州市中原区棉纺西路4号锦艺国际华都美域13幢2单元204号)。(环境改造 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(环境改造 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(环境改造 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

108. (教师演示台 YBYST(WLLX)),生产厂为(河南艺博科技实业有限公司),厂址为(河南省郑州市中原区棉纺西路4号锦艺国际华都美域13幢2单元204号)。(教师演示台 YBYST(WLLX))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(教师演示台 YBYST(WLLX))的(关键组件)在中国境内生产。(教师演示台 YBYST(WLLX))的(关键工序)在中国境内完成。

109. (教师办公椅 YBBGY),生产厂为(河南艺博科技实业有限公司),厂址为(河南省郑州市中原区棉纺西路4号锦艺国际华都美域13幢2单元204号)。(教师办公椅 YBBGY)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(教师办公椅 YBBGY)的(关键组件)在中国境内生产。(教师办公椅 YBBGY)的(关键工序)在中国境内完成。

110. (学生台 YBXSE(WLLX)),生产厂为(河南艺博科技实业有限公司),厂址为(河南省郑州市中原区棉纺西路4号锦艺国际华都美域13幢2单元204号)。(学生台 YBXSE(WLLX))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(学生台 YBXSE(WLLX))的(关键组件)在中国境内生产。(学生台 YBXSE(WLLX))的(关键工序)在中国境内完成。

111. (学生凳 YBXSD),生产厂为(河南艺博科技实业有限公司),厂址为(河南省郑州市中原区棉纺西路4号锦艺国际华都美域13幢2单元204号)。(学生凳 YBXSD)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(学生凳 YBXSD)的(关键组件)在中国境内生产。(学生凳 YBXSD)的(关键工序)在中国境内完成。

112. (物理教师总控电源 D-DX-ZW-28),生产厂为(河南艺博科技实业有限公司),厂址为(河南省郑州市中原区棉纺西路4号锦艺国际华都美域13幢2单元204号)。(物理教师总控电源 D-DX-ZW-28)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(物理教师总控电源 D-DX-ZW-28)的(关键组件)在中国境内生产。(物理教师总控电源 D-DX-ZW-28)的(关键工序)在中国境内完成。

113. (学生电源 D-DX-28C), 生产厂为(河南艺博科技实业有限公司), 厂址为(河南省郑州市中原区棉纺西路4号锦艺国际华都美域13幢2单元204号)。(学生电源 D-DX-28C)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(学生电源 D-DX-28C)的(关键组件)在中国境内生产。(学生电源 D-DX-28C)的(关键工序)在中国境内完成。

114. (配电系统安装 定制), 生产厂为(河南艺博科技实业有限公司), 厂址为(河南省郑州市中原区棉纺西路4号锦艺国际华都美域13幢2单元204号)。(配电系统安装 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(配电系统安装 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(配电系统安装 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

115. (环境改造 定制), 生产厂为(河南艺博科技实业有限公司), 厂址为(河南省郑州市中原区棉纺西路4号锦艺国际华都美域13幢2单元204号)。(环境改造 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(环境改造 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(环境改造 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

116. (准备台 YBZBT), 生产厂为(河南艺博科技实业有限公司), 厂址为(河南省郑州市中原区棉纺西路4号锦艺国际华都美域13幢2单元204号)。(准备台 YBZBT)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(准备台 YBZBT)的(关键组件)在中国境内生产。(准备台 YBZBT)的(关键工序)在中国境内完成。

117. (仪器柜 YBYQG), 生产厂为(河南艺博科技实业有限公司), 厂址为(河南省郑州市中原区棉纺西路4号锦艺国际华都美域13幢2单元204号)。(仪器柜 YBYQG)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(仪器柜 YBYQG)的(关键组件)在中国境内生产。(仪器柜 YBYQG)的(关键工序)在中国境内完成。

118. (实验插座 L20-C23), 生产厂为(河南艺博科技实业有限公司), 厂址为(河南省郑州市中原区棉纺西路4号锦艺国际华都美域13幢2单元204号)。(实验插座 L20-C23)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(实验插座 L20-C23)的(关键组件)在中国境内生产。(实验插座 L20-C23)的(关键工序)在中国境内完成。

119. (室内配电管线 定制), 生产厂为(河南艺博科技实业有限公司), 厂址为(河南省郑州市中原区棉纺西路4号锦艺国际华都美域13幢2单元204号)。(室内配电管线 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(室内配电管线 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(室内配电管线 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

120. (环境改造 定制), 生产厂为(河南艺博科技实业有限公司), 厂址为(河南省郑州市中原区棉纺西路4号锦艺国际华都美域13幢2单元204号)。(环境改造 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(环境改

造定制)的(关键组件)在中国境内生产。(环境改造定制)的(关键工序)在中国境内完成。

121. (教师演示台 YBYST(WL)), 生产厂为(河南艺博科技实业有限公司), 厂址为(河南省郑州市中原区棉纺西路4号锦艺国际华都美域13幢2单元204号)。(教师演示台 YBYST(WL))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(教师演示台 YBYST(WL))的(关键组件)在中国境内生产。(教师演示台 YBYST(WL))的(关键工序)在中国境内完成。

122. (教师办公椅 YBBGY), 生产厂为(河南艺博科技实业有限公司), 厂址为(河南省郑州市中原区棉纺西路4号锦艺国际华都美域13幢2单元204号)。(教师办公椅 YBBGY)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(教师办公椅 YBBGY)的(关键组件)在中国境内生产。(教师办公椅 YBBGY)的(关键工序)在中国境内完成。

123. (中央实验台 YBSYT(WL)), 生产厂为(河南艺博科技实业有限公司), 厂址为(河南省郑州市中原区棉纺西路4号锦艺国际华都美域13幢2单元204号)。(中央实验台 YBSYT(WL))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(中央实验台 YBSYT(WL))的(关键组件)在中国境内生产。(中央实验台 YBSYT(WL))的(关键工序)在中国境内完成。

124. (学生凳 YBXSD), 生产厂为(河南艺博科技实业有限公司), 厂址为(河南省郑州市中原区棉纺西路4号锦艺国际华都美域13幢2单元204号)。(学生凳 YBXSD)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(学生凳 YBXSD)的(关键组件)在中国境内生产。(学生凳 YBXSD)的(关键工序)在中国境内完成。

125. (物理教师总控电源 D-DX-ZW-28), 生产厂为(河南艺博科技实业有限公司), 厂址为(河南省郑州市中原区棉纺西路4号锦艺国际华都美域13幢2单元204号)。(物理教师总控电源 D-DX-ZW-28)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(物理教师总控电源 D-DX-ZW-28)的(关键组件)在中国境内生产。(物理教师总控电源 D-DX-ZW-28)的(关键工序)在中国境内完成。

126. (物理智能电源(吊塔) D-DX-ZW-28A), 生产厂为(河南艺博科技实业有限公司), 厂址为(河南省郑州市中原区棉纺西路4号锦艺国际华都美域13幢2单元204号)。(物理智能电源(吊塔) D-DX-ZW-28A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(物理智能电源(吊塔) D-DX-ZW-28A)的(关键组件)在中国境内生产。(物理智能电源(吊塔) D-DX-ZW-28A)的(关键工序)在中国境内完成。

127. (配电系统安装定制), 生产厂为(河南艺博科技实业有限公司), 厂址为(河南省郑州市中原区棉纺西路4号锦艺国际华都美域13幢2单元204号)。(配电系统安装定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(配电系统安装定制)的(关键组件)在中国境内生产。(配电系统安装定制)

的（关键工序）在中国境内完成。

128. （环境改造 定制），生产厂为（河南艺博科技实业有限公司），厂址为（河南省郑州市中原区棉纺西路4号锦艺国际华都美域13幢2单元204号）。（环境改造 定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（环境改造 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（环境改造 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

129. （准备台 YBZBT），生产厂为（河南艺博科技实业有限公司），厂址为（河南省郑州市中原区棉纺西路4号锦艺国际华都美域13幢2单元204号）。（准备台 YBZBT）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（准备台 YBZBT）的（关键组件）在中国境内生产。（准备台 YBZBT）的（关键工序）在中国境内完成。

130. （仪器柜 YBYQG），生产厂为（河南艺博科技实业有限公司），厂址为（河南省郑州市中原区棉纺西路4号锦艺国际华都美域13幢2单元204号）。（仪器柜 YBYQG）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（仪器柜 YBYQG）的（关键组件）在中国境内生产。（仪器柜 YBYQG）的（关键工序）在中国境内完成。

131. （实验插座 L20-C23），生产厂为（合肥品冠智能电工科技有限责任公司），厂址为（安徽省合肥市长丰县双凤经济开发区凤亭路与双墩路交口中南高科合肥智能制造产业园43#101）。（实验插座 L20-C23）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（实验插座 L20-C23）的（关键组件）在中国境内生产。（实验插座 L20-C23）的（关键工序）在中国境内完成。

132. （室内配电管线 定制），生产厂为（河南艺博科技实业有限公司），厂址为（河南省郑州市中原区棉纺西路4号锦艺国际华都美域13幢2单元204号）。（室内配电管线 定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（室内配电管线 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（室内配电管线 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

133. （环境布置 定制），生产厂为（河南艺博科技实业有限公司），厂址为（河南省郑州市中原区棉纺西路4号锦艺国际华都美域13幢2单元204号）。（环境布置 定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（环境布置 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（环境布置 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

134. （智慧黑板 HB-C868K），生产厂为（深圳市鸿合创新信息技术有限责任公司），厂址为（深圳市坪山区坑梓街道沙田社区丹梓北路1号鸿合大厦1栋A座101及整栋）。（智慧黑板 HB-C868K）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（智慧黑板 HB-C868K）的（关键组件）在中国境内生产。（智慧黑板 HB-C868K）的（关键工序）在中国境内完成。

135. （多媒体讲桌 YBJZ01），生产厂为（河南艺博科技实业有限公司），厂址为（河南省郑州市中原区棉纺西路4号锦艺国际华都美域13幢2单元204）。

号)。(多媒体讲桌 YBJZ01)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。
(多媒体讲桌 YBJZ01)的(关键组件)在中国境内生产。(多媒体讲桌 YBJZ01)
的(关键工序)在中国境内完成。

136. (录播主机 HL-ZF0810),生产厂为(深圳市鸿合创新信息技术有
限责任公司),厂址为(深圳市坪山区坑梓街道沙田社区丹梓北路1号鸿合大厦
1栋A座101及整栋)。(录播主机 HL-ZF0810)的中国境内生产的组件成本占
比 $\geq$ (规定比例)。(录播主机 HL-ZF0810)的(关键组件)在中国境内生产。
(录播主机 HL-ZF0810)的(关键工序)在中国境内完成。

137. (录播管理软件 录播管理软件 V5),生产厂为(深圳市鸿合创新信
息技术有限公司),厂址为(深圳市坪山区坑梓街道沙田社区丹梓北路1
号鸿合大厦1栋A座101及整栋)。(录播管理软件 录播管理软件 V5)的中国
境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(录播管理软件 录播管理软件 V5)
的(关键组件)在中国境内生产。(录播管理软件 录播管理软件 V5)的(关键
工序)在中国境内完成。

138. (导播系统软件 精品录播系统软件 V1.0.0),生产厂为(深圳市鸿
合创新信息技术有限责任公司),厂址为(深圳市坪山区坑梓街道沙田社区丹梓
北路1号鸿合大厦1栋A座101及整栋)。(导播系统软件 精品录播系统软件
V1.0.0)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(导播系统软件 精
品录播系统软件 V1.0.0)的(关键组件)在中国境内生产。(导播系统软件 精
品录播系统软件 V1.0.0)的(关键工序)在中国境内完成。

139. (教师摄像机 HL-SC0710),生产厂为(深圳市鸿合创新信息技术
有限责任公司),厂址为(深圳市坪山区坑梓街道沙田社区丹梓北路1号鸿合大
厦1栋A座101及整栋)。(教师摄像机 HL-SC0710)的中国境内生产的组件成
本占比 $\geq$ (规定比例)。(教师摄像机 HL-SC0710)的(关键组件)在中国境内
生产。(教师摄像机 HL-SC0710)的(关键工序)在中国境内完成。

140. (学生摄像机 HL-SC0711),生产厂为(深圳市鸿合创新信息技术
有限责任公司),厂址为(深圳市坪山区坑梓街道沙田社区丹梓北路1号鸿合大
厦1栋A座101及整栋)。(学生摄像机 HL-SC0711)的中国境内生产的组件成
本占比 $\geq$ (规定比例)。(学生摄像机 HL-SC0711)的(关键组件)在中国境内
生产。(学生摄像机 HL-SC0711)的(关键工序)在中国境内完成。

141. (摄像机 HL-SC600X),生产厂为(深圳市鸿合创新信息技术有限
责任公司),厂址为(深圳市坪山区坑梓街道沙田社区丹梓北路1号鸿合大厦1
栋A座101及整栋)。(摄像机 HL-SC600X)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$
(规定比例)。(摄像机 HL-SC600X)的(关键组件)在中国境内生产。(摄像
机 HL-SC600X)的(关键工序)在中国境内完成。

142. (数字音频处理器 HL-HD1616),生产厂为(深圳市鸿合创新信息
技术有限公司),厂址为(深圳市坪山区坑梓街道沙田社区丹梓北路1号鸿
合大厦1栋A座101及整栋)。(数字音频处理器 HL-HD1616)的中国境内生产

的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（数字音频处理器 HL-HD1616）的（关键组件）在中国境内生产。（数字音频处理器 HL-HD1616）的（关键工序）在中国境内完成。

143. （麦克风 HL-MQ2000），生产厂为（深圳市鸿合创新信息技术有限责任公司），厂址为（深圳市坪山区坑梓街道沙田社区丹梓北路1号鸿合大厦1栋A座101及整栋）。（麦克风 HL-MQ2000）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（麦克风 HL-MQ2000）的（关键组件）在中国境内生产。（麦克风 HL-MQ2000）的（关键工序）在中国境内完成。

144. （导播切换台 HL-DH2021），生产厂为（深圳市鸿合创新信息技术有限责任公司），厂址为（深圳市坪山区坑梓街道沙田社区丹梓北路1号鸿合大厦1栋A座101及整栋）。（导播切换台 HL-DH2021）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（导播切换台 HL-DH2021）的（关键组件）在中国境内生产。（导播切换台 HL-DH2021）的（关键工序）在中国境内完成。

145. （中控控制面板 HL-ZC0200），生产厂为（深圳市鸿合创新信息技术有限责任公司），厂址为（深圳市坪山区坑梓街道沙田社区丹梓北路1号鸿合大厦1栋A座101及整栋）。（中控控制面板 HL-ZC0200）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（中控控制面板 HL-ZC0200）的（关键组件）在中国境内生产。（中控控制面板 HL-ZC0200）的（关键工序）在中国境内完成。

146. （多媒体教学音箱 KX-950A），生产厂为（智瑞迪声光科技（广州）有限公司），厂址为（广州市番禺区石碁镇金龙路178号407室）。（多媒体教学音箱 KX-950A）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（多媒体教学音箱 KX-950A）的（关键组件）在中国境内生产。（多媒体教学音箱 KX-950A）的（关键工序）在中国境内完成。

147. （无线麦克风 Mic-Mt8），生产厂为（智瑞迪声光科技（广州）有限公司），厂址为（广州市番禺区石碁镇金龙路178号407室）。（无线麦克风 Mic-Mt8）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（无线麦克风 Mic-Mt8）的（关键组件）在中国境内生产。（无线麦克风 Mic-Mt8）的（关键工序）在中国境内完成。

148. （AI降噪接收器 Mic-Tw5a），生产厂为（智瑞迪声光科技（广州）有限公司），厂址为（广州市番禺区石碁镇金龙路178号407室）。（AI降噪接收器 Mic-Tw5a）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（AI降噪接收器 Mic-Tw5a）的（关键组件）在中国境内生产。（AI降噪接收器 Mic-Tw5a）的（关键工序）在中国境内完成。

149. （单通道充电仓 AC-M5），生产厂为（智瑞迪声光科技（广州）有限公司），厂址为（广州市番禺区石碁镇金龙路178号407室）。（单通道充电仓 AC-M5）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（单通道充电仓 AC-M5）的（关键组件）在中国境内生产。（单通道充电仓 AC-M5）的（关键工序）在中国境内完成。

150. (POE 交换机 RG-S2906-10GT)，生产厂为(锐捷网络股份有限公司)，厂址为(福州市仓山区金山大道 618 号桔园洲工业园 19#楼)。(POE 交换机 RG-S2906-10GT)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(POE 交换机 RG-S2906-10GT)的(关键组件)在中国境内生产。(POE 交换机 RG-S2906-10GT)的(关键工序)在中国境内完成。

151. (观摩电视 H55K6-2)，生产厂为(冠捷电子科技(福建)有限公司)，厂址为(福清市融侨经济技术开发区)。(观摩电视 H55K6-2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(观摩电视 H55K6-2)的(关键组件)在中国境内生产。(观摩电视 H55K6-2)的(关键工序)在中国境内完成。

152. (录播显示器 27E11H)，生产厂为(冠捷电子科技(福建)有限公司)，厂址为(福清市融侨经济技术开发区)。(录播显示器 27E11H)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(录播显示器 27E11H)的(关键组件)在中国境内生产。(录播显示器 27E11H)的(关键工序)在中国境内完成。

153. (键鼠套装 KM151)，生产厂为(冠捷电子科技(福建)有限公司)，厂址为(福清市融侨经济技术开发区)。(键鼠套装 KM151)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(键鼠套装 KM151)的(关键组件)在中国境内生产。(键鼠套装 KM151)的(关键工序)在中国境内完成。

154. (机柜 定制)，生产厂为(深圳市鸿合创新信息技术有限责任公司)，厂址为(深圳市坪山区坑梓街道沙田社区丹梓北路 1 号鸿合大厦 1 栋 A 座 101 及整栋)。(机柜 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(机柜 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(机柜 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

155. (观摩桌椅 YBGMZY)，生产厂为(河南艺博科技实业有限公司)，厂址为(河南省郑州市中原区棉纺西路 4 号锦艺国际华都美域 13 幢 2 单元 204 号)。(观摩桌椅 YBGMZY)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(观摩桌椅 YBGMZY)的(关键组件)在中国境内生产。(观摩桌椅 YBGMZY)的(关键工序)在中国境内完成。

156. (学生桌 YBXSZ)，生产厂为(河南艺博科技实业有限公司)，厂址为(河南省郑州市中原区棉纺西路 4 号锦艺国际华都美域 13 幢 2 单元 204 号)。(学生桌 YBXSZ)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(学生桌 YBXSZ)的(关键组件)在中国境内生产。(学生桌 YBXSZ)的(关键工序)在中国境内完成。

157. (学生椅 YBXSJ)，生产厂为(河南艺博科技实业有限公司)，厂址为(河南省郑州市中原区棉纺西路 4 号锦艺国际华都美域 13 幢 2 单元 204 号)。(学生椅 YBXSJ)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(学生椅 YBXSJ)的(关键组件)在中国境内生产。(学生椅 YBXSJ)的(关键工序)在中国境内完成。

158. (讲台 YBJT)，生产厂为(河南艺博科技实业有限公司)，厂址为

(河南省郑州市中原区棉纺西路4号锦艺国际华都美域13幢2单元204号)。
(讲台 YBJT)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(讲台 YBJT)的(关键组件)在中国境内生产。(讲台 YBJT)的(关键工序)在中国境内完成。

159. (设备调试 定制)，生产厂为(河南艺博科技实业有限公司)，厂址为(河南省郑州市中原区棉纺西路4号锦艺国际华都美域13幢2单元204号)。
(设备调试 定制)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(设备调试 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(设备调试 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

160. (环境布置 定制)，生产厂为(河南艺博科技实业有限公司)，厂址为(河南省郑州市中原区棉纺西路4号锦艺国际华都美域13幢2单元204号)。
(环境布置 定制)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(环境布置 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(环境布置 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

161. (数字语音系统 极域智能语言训练系统软件 V1.0)，生产厂为(南京极域信息科技有限公司)，厂址为(南京市江宁开发区苏源大道62号1301室(江宁开发区))。
(数字语音系统 极域智能语言训练系统软件 V1.0)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(数字语音系统 极域智能语言训练系统软件 V1.0)的(关键组件)在中国境内生产。(数字语音系统 极域智能语言训练系统软件 V1.0)的(关键工序)在中国境内完成。

162. (数字语音终端 语音盒)，生产厂为(南京极域信息科技有限公司)，厂址为(南京市江宁开发区苏源大道62号1301室(江宁开发区))。
(数字语音终端 语音盒)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(数字语音终端 语音盒)的(关键组件)在中国境内生产。(数字语音终端 语音盒)的(关键工序)在中国境内完成。

163. (教师/学生耳机 教学耳机 M3)，生产厂为(南京极域信息科技有限公司)，厂址为(南京市江宁开发区苏源大道62号1301室(江宁开发区))。
(教师/学生耳机 教学耳机 M3)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(教师/学生耳机 教学耳机 M3)的(关键组件)在中国境内生产。(教师/学生耳机 教学耳机 M3)的(关键工序)在中国境内完成。

164. (管理服务器 H520 G50)，生产厂为(曙光信息产业(北京)有限公司)，厂址为(北京市海淀区东北旺西路8号院36号楼)。
(管理服务器 H520 G50)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(管理服务器 H520 G50)的(关键组件)在中国境内生产。(管理服务器 H520 G50)的(关键工序)在中国境内完成。

165. (云终端 RG-CT5540H-4700)，生产厂为(锐捷网络股份有限公司)，厂址为(福州市仓山区金山大道618号桔园洲工业园19#楼)。
(云终端 RG-CT5540H-4700)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(云终端

RG-CT5540H-4700)的(关键组件)在中国境内生产。(云终端 RG-CT5540H-4700)的(关键工序)在中国境内完成。

166. (云终端授权 RG-CDC-TCI-Lic), 生产厂为(锐捷网络股份有限公司), 厂址为(福州市仓山区金山大道 618 号桔园洲工业园 19#楼)。(云终端授权 RG-CDC-TCI-Lic)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(云终端授权 RG-CDC-TCI-Lic)的(关键组件)在中国境内生产。(云终端授权 RG-CDC-TCI-Lic)的(关键工序)在中国境内完成。

167. (键鼠 KM151), 生产厂为(冠捷电子科技(福建)有限公司), 厂址为(福清市融侨经济技术开发区)。(键鼠 KM151)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(键鼠 KM151)的(关键组件)在中国境内生产。(键鼠 KM151)的(关键工序)在中国境内完成。

168. (显示器 24B36HE), 生产厂为(冠捷电子科技(福建)有限公司), 厂址为(福清市融侨经济技术开发区)。(显示器 24B36HE)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(显示器 24B36HE)的(关键组件)在中国境内生产。(显示器 24B36HE)的(关键工序)在中国境内完成。

169. (教室管理软件 RG-CMR-Lic70), 生产厂为(锐捷网络股份有限公司), 厂址为(福州市仓山区金山大道 618 号桔园洲工业园 19#楼)。(教室管理软件 RG-CMR-Lic70)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(教室管理软件 RG-CMR-Lic70)的(关键组件)在中国境内生产。(教室管理软件 RG-CMR-Lic70)的(关键工序)在中国境内完成。

170. (24 口交换机 RG-S2906-24GT4MS-L), 生产厂为(锐捷网络股份有限公司), 厂址为(福州市仓山区金山大道 618 号桔园洲工业园 19#楼)。(24 口交换机 RG-S2906-24GT4MS-L)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(24 口交换机 RG-S2906-24GT4MS-L)的(关键组件)在中国境内生产。(24 口交换机 RG-S2906-24GT4MS-L)的(关键工序)在中国境内完成。

171. (教师桌椅 YBJSZY), 生产厂为(河南艺博科技实业有限公司), 厂址为(河南省郑州市中原区棉纺西路 4 号锦艺国际华都美域 13 幢 2 单元 204 号)。(教师桌椅 YBJSZY)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(教师桌椅 YBJSZY)的(关键组件)在中国境内生产。(教师桌椅 YBJSZY)的(关键工序)在中国境内完成。

172. (学生桌 YBXSZ), 生产厂为(河南艺博科技实业有限公司), 厂址为(河南省郑州市中原区棉纺西路 4 号锦艺国际华都美域 13 幢 2 单元 204 号)。(学生桌 YBXSZ)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(学生桌 YBXSZ)的(关键组件)在中国境内生产。(学生桌 YBXSZ)的(关键工序)在中国境内完成。

173. (学生椅 YBXSZ), 生产厂为(河南艺博科技实业有限公司), 厂址为(河南省郑州市中原区棉纺西路 4 号锦艺国际华都美域 13 幢 2 单元 204 号)。(学生椅 YBXSZ)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(学生椅 YBXSZ)

的（关键组件）在中国境内生产。（学生椅 YBXSY）的（关键工序）在中国境内完成。

174. （功放 kX-G180），生产厂为（智瑞迪声光科技（广州）有限公司），厂址为（广州市番禺区石碁镇金龙路 178 号 407 室）。（功放 kX-G180）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（功放 kX-G180）的（关键组件）在中国境内生产。（功放 kX-G180）的（关键工序）在中国境内完成。

175. （音箱 ZR-EQ6），生产厂为（智瑞迪声光科技（广州）有限公司），厂址为（广州市番禺区石碁镇金龙路 178 号 407 室）。（音箱 ZR-EQ6）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（音箱 ZR-EQ6）的（关键组件）在中国境内生产。（音箱 ZR-EQ6）的（关键工序）在中国境内完成。

176. （网络机柜 600*600*1200（mm）），生产厂为（南京普天天纪楼宇智能有限公司），厂址为（南京市江宁经济技术开发区松岗街 18 号）。（网络机柜 600*600*1200（mm））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（网络机柜 600*600*1200（mm））的（关键组件）在中国境内生产。（网络机柜 600*600*1200（mm））的（关键工序）在中国境内完成。

177. （环境布置 定制），生产厂为（河南艺博科技实业有限公司），厂址为（河南省郑州市中原区棉纺西路 4 号锦艺国际华都美域 13 幢 2 单元 204 号）。（环境布置 定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（环境布置 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（环境布置 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

178. （云终端控制器 RG-CT5500C-CS），生产厂为（锐捷网络股份有限公司），厂址为（福州市仓山区金山大道 618 号桔园洲工业园 19#楼）。（云终端控制器 RG-CT5500C-CS）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（云终端控制器 RG-CT5500C-CS）的（关键组件）在中国境内生产。（云终端控制器 RG-CT5500C-CS）的（关键工序）在中国境内完成。

179. （云终端 RG-CT5540H-4700），生产厂为（锐捷网络股份有限公司），厂址为（福州市仓山区金山大道 618 号桔园洲工业园 19#楼）。（云终端 RG-CT5540H-4700）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（云终端 RG-CT5540H-4700）的（关键组件）在中国境内生产。（云终端 RG-CT5540H-4700）的（关键工序）在中国境内完成。

180. （云终端授权 RG-CDC-TCI-Lic），生产厂为（锐捷网络股份有限公司），厂址为（福州市仓山区金山大道 618 号桔园洲工业园 19#楼）。（云终端授权 RG-CDC-TCI-Lic）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（云终端授权 RG-CDC-TCI-Lic）的（关键组件）在中国境内生产。（云终端授权 RG-CDC-TCI-Lic）的（关键工序）在中国境内完成。

181. （键鼠 KM151），生产厂为（冠捷电子科技（福建）有限公司），厂址为（福清市融侨经济技术开发区）。（键鼠 KM151）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（键鼠 KM151）的（关键组件）在中国境内生产。（键

鼠 KM151) 的(关键工序)在中国境内完成。

182. (显示器 24B36HE), 生产厂为(冠捷电子科技(福建)有限公司), 厂址为(福清市融侨经济技术开发区)。(显示器 24B36HE)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(显示器 24B36HE)的(关键组件)在中国境内生产。(显示器 24B36HE)的(关键工序)在中国境内完成。

183. (教室管理软件 RG-CMR-Lic70), 生产厂为(锐捷网络股份有限公司), 厂址为(福州市仓山区金山大道 618 号桔园洲工业园 19#楼)。(教室管理软件 RG-CMR-Lic70)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(教室管理软件 RG-CMR-Lic70)的(关键组件)在中国境内生产。(教室管理软件 RG-CMR-Lic70)的(关键工序)在中国境内完成。

184. (24 口交换机 RG-S2906-24GT4MS-L), 生产厂为(锐捷网络股份有限公司), 厂址为(福州市仓山区金山大道 618 号桔园洲工业园 19#楼)。(24 口交换机 RG-S2906-24GT4MS-L)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(24 口交换机 RG-S2906-24GT4MS-L)的(关键组件)在中国境内生产。(24 口交换机 RG-S2906-24GT4MS-L)的(关键工序)在中国境内完成。

185. (教师桌椅 YBJSZY), 生产厂为(河南艺博科技实业有限公司), 厂址为(河南省郑州市中原区棉纺西路 4 号锦艺国际华都美域 13 幢 2 单元 204 号)。(教师桌椅 YBJSZY)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(教师桌椅 YBJSZY)的(关键组件)在中国境内生产。(教师桌椅 YBJSZY)的(关键工序)在中国境内完成。

186. (学生桌 YBXSZ), 生产厂为(河南艺博科技实业有限公司), 厂址为(河南省郑州市中原区棉纺西路 4 号锦艺国际华都美域 13 幢 2 单元 204 号)。(学生桌 YBXSZ)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(学生桌 YBXSZ)的(关键组件)在中国境内生产。(学生桌 YBXSZ)的(关键工序)在中国境内完成。

187. (学生椅 YBXSZ), 生产厂为(河南艺博科技实业有限公司), 厂址为(河南省郑州市中原区棉纺西路 4 号锦艺国际华都美域 13 幢 2 单元 204 号)。(学生椅 YBXSZ)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(学生椅 YBXSZ)的(关键组件)在中国境内生产。(学生椅 YBXSZ)的(关键工序)在中国境内完成。

188. (网络机柜 600*600*1200 (mm)), 生产厂为(南京普天天纪楼宇智能有限公司), 厂址为(南京市江宁经济技术开发区松岗街 18 号)。(网络机柜 600*600*1200 (mm))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(网络机柜 600*600*1200 (mm))的(关键组件)在中国境内生产。(网络机柜 600*600*1200 (mm))的(关键工序)在中国境内完成。

189. (环境布置 定制), 生产厂为(河南艺博科技实业有限公司), 厂址为(河南省郑州市中原区棉纺西路 4 号锦艺国际华都美域 13 幢 2 单元 204 号)。(环境布置 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(环境布

置定制)的(关键组件)在中国境内生产。(环境布置定制)的(关键工序)在中国境内完成。

190. (辨色图谱 第五版),生产厂为(人民卫生出版社有限公司),厂址为(北京市朝阳区潘家园南里19号楼)。(辨色图谱 第五版)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(辨色图谱 第五版)的(关键组件)在中国境内生产。(辨色图谱 第五版)的(关键工序)在中国境内完成。

191. (测径规 DR-CJG),生产厂为(武邑县东润医疗器械厂),厂址为(武邑县武邑镇前丁庄村(1区69号))。(测径规 DR-CJG)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(测径规 DR-CJG)的(关键组件)在中国境内生产。(测径规 DR-CJG)的(关键工序)在中国境内完成。

192. (诊查床 ZL-II),生产厂为(衡水祥瑞医疗器械有限责任公司),厂址为(河北省衡水滨湖新区魏屯镇齐官屯村)。(诊查床 ZL-II)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(诊查床 ZL-II)的(关键组件)在中国境内生产。(诊查床 ZL-II)的(关键工序)在中国境内完成。

193. (护理床 A01-III),生产厂为(衡水祥瑞医疗器械有限责任公司),厂址为(河北省衡水滨湖新区魏屯镇齐官屯村)。(护理床 A01-III)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(护理床 A01-III)的(关键组件)在中国境内生产。(护理床 A01-III)的(关键工序)在中国境内完成。

194. (四人位候诊椅 DR-HZY),生产厂为(武邑县东润医疗器械厂),厂址为(武邑县武邑镇前丁庄村(1区69号))。(四人位候诊椅 DR-HZY)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(四人位候诊椅 DR-HZY)的(关键组件)在中国境内生产。(四人位候诊椅 DR-HZY)的(关键工序)在中国境内完成。

195. (冲眼壶 DR-CYH),生产厂为(武邑县东润医疗器械厂),厂址为(武邑县武邑镇前丁庄村(1区69号))。(冲眼壶 DR-CYH)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(冲眼壶 DR-CYH)的(关键组件)在中国境内生产。(冲眼壶 DR-CYH)的(关键工序)在中国境内完成。

196. (串镜片 DR-CJP),生产厂为(武邑县东润医疗器械厂),厂址为(武邑县武邑镇前丁庄村(1区69号))。(串镜片 DR-CJP)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(串镜片 DR-CJP)的(关键组件)在中国境内生产。(串镜片 DR-CJP)的(关键工序)在中国境内完成。

197. (带盖方盘 DR-FP/G),生产厂为(武邑县东润医疗器械厂),厂址为(武邑县武邑镇前丁庄村(1区69号))。(带盖方盘 DR-FP/G)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(带盖方盘 DR-FP/G)的(关键组件)在中国境内生产。(带盖方盘 DR-FP/G)的(关键工序)在中国境内完成。

198. (带状检影镜 KJ6A),生产厂为(苏州康捷医疗股份有限公司),厂址为(苏州工业园区唯亭双马街2号15号厂房)。(带状检影镜 KJ6A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(带状检影镜 KJ6A)的(关键组

件)在中国境内生产。(带状检影镜 KJ6A)的(关键工序)在中国境内完成。

199. (担架 MZ-DJ), 生产厂为(河北铭泽医疗器械有限公司), 厂址为(河北省衡水市枣强县肖张镇肖张村)。(担架 MZ-DJ)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(担架 MZ-DJ)的(关键组件)在中国境内生产。(担架 MZ-DJ)的(关键工序)在中国境内完成。

200. (灯光视力表 LX001), 生产厂为(常州磊鑫医疗器械有限公司), 厂址为(常州市钟楼区邹区镇杨庄村)。(灯光视力表 LX001)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(灯光视力表 LX001)的(关键组件)在中国境内生产。(灯光视力表 LX001)的(关键工序)在中国境内完成。

201. (方盘 DR-FP), 生产厂为(武邑县东润医疗器械厂), 厂址为(武邑县武邑镇前丁庄村(1区69号))。(方盘 DR-FP)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(方盘 DR-FP)的(关键组件)在中国境内生产。(方盘 DR-FP)的(关键工序)在中国境内完成。

202. (肺活量计 DRF-103), 生产厂为(武邑县东润医疗器械厂), 厂址为(武邑县武邑镇前丁庄村(1区69号))。(肺活量计 DRF-103)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(肺活量计 DRF-103)的(关键组件)在中国境内生产。(肺活量计 DRF-103)的(关键工序)在中国境内完成。

203. (敷料缸 DR-3G), 生产厂为(武邑县东润医疗器械厂), 厂址为(武邑县武邑镇前丁庄村(1区69号))。(敷料缸 DR-3G)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(敷料缸 DR-3G)的(关键组件)在中国境内生产。(敷料缸 DR-3G)的(关键工序)在中国境内完成。

204. (喉头喷雾器 I 型), 生产厂为(泰州市高港区澳翔医疗器械厂), 厂址为(泰州市高港区胡庄镇史庄村(和丰)安康大道1号)。(喉头喷雾器 I 型)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(喉头喷雾器 I 型)的(关键组件)在中国境内生产。(喉头喷雾器 I 型)的(关键工序)在中国境内完成。

205. (急救包 定制), 生产厂为(衡水故知医疗器械销售有限公司), 厂址为(河北省衡水市桃城区和平中路9-11号站前路南溢兴街西6号门店)。(急救包 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(急救包 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(急救包 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

206. (计算器 DR-JSQ), 生产厂为(武邑县东润医疗器械厂), 厂址为(武邑县武邑镇前丁庄村(1区69号))。(计算器 DR-JSQ)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(计算器 DR-JSQ)的(关键组件)在中国境内生产。(计算器 DR-JSQ)的(关键工序)在中国境内完成。

207. (剪刀 20cm), 生产厂为(张家港市市长新手术器械厂), 厂址为(张家港市锦丰镇锦兴路27号25号楼1单元5楼)。(剪刀 20cm)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(剪刀 20cm)的(关键组件)在中国境内

生产。（剪刀 20cm）的（关键工序）在中国境内完成。

208. （教学卫生测量尺 DR-CLC），生产厂为（武邑县东润医疗器械厂），厂址为（武邑县武邑镇前丁庄村（1区69号））。（教学卫生测量尺 DR-CLC）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（教学卫生测量尺 DR-CLC）的（关键组件）在中国境内生产。（教学卫生测量尺 DR-CLC）的（关键工序）在中国境内完成。

209. （近视力表 DR-SLB），生产厂为（武邑县东润医疗器械厂），厂址为（武邑县武邑镇前丁庄村（1区69号））。（近视力表 DR-SLB）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（近视力表 DR-SLB）的（关键组件）在中国境内生产。（近视力表 DR-SLB）的（关键工序）在中国境内完成。

210. （酒精灯 DR-JJD），生产厂为（武邑县东润医疗器械厂），厂址为（武邑县武邑镇前丁庄村（1区69号））。（酒精灯 DR-JJD）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（酒精灯 DR-JJD）的（关键组件）在中国境内生产。（酒精灯 DR-JJD）的（关键工序）在中国境内完成。

211. （口腔检查器械 定制），生产厂为（衡水故知医疗器械销售有限公司），厂址为（河北省衡水市桃城区和平中路9-11号站前路南溢兴街西6号门店）。（口腔检查器械 定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（口腔检查器械 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（口腔检查器械 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

212. （叩诊锤 不锈钢），生产厂为（潮州市潮安区广宜佳医疗器械有限公司），厂址为（潮州市潮安区彩塘镇驷塘一村彩金路中段）。（叩诊锤 不锈钢）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（叩诊锤 不锈钢）的（关键组件）在中国境内生产。（叩诊锤 不锈钢）的（关键工序）在中国境内完成。

213. （落地蛇形灯 DR-SXD），生产厂为（武邑县东润医疗器械厂），厂址为（武邑县武邑镇前丁庄村（1区69号））。（落地蛇形灯 DR-SXD）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（落地蛇形灯 DR-SXD）的（关键组件）在中国境内生产。（落地蛇形灯 DR-SXD）的（关键工序）在中国境内完成。

214. （棉球缸 DR-3G），生产厂为（武邑县东润医疗器械厂），厂址为（武邑县武邑镇前丁庄村（1区69号））。（棉球缸 DR-3G）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（棉球缸 DR-3G）的（关键组件）在中国境内生产。（棉球缸 DR-3G）的（关键工序）在中国境内完成。

215. （秒表 DR-MB），生产厂为（武邑县东润医疗器械厂），厂址为（武邑县武邑镇前丁庄村（1区69号））。（秒表 DR-MB）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（秒表 DR-MB）的（关键组件）在中国境内生产。（秒表 DR-MB）的（关键工序）在中国境内完成。

216. （皮脂厚度测量仪 DR-PZY），生产厂为（武邑县东润医疗器械厂），厂址为（武邑县武邑镇前丁庄村（1区69号））。（皮脂厚度测量仪 DR-PZY）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（皮脂厚度测量仪 DR-PZY）

的（关键组件）在中国境内生产。（皮脂厚度测量仪 DR-PZY）的（关键工序）在中国境内完成。

217. （器械缸 DR-NZT），生产厂为（武邑县东润医疗器械厂），厂址为（武邑县武邑镇前丁庄村（1区69号））。（器械缸 DR-NZT）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（器械缸 DR-NZT）的（关键组件）在中国境内生产。（器械缸 DR-NZT）的（关键工序）在中国境内完成。

218. （身高坐高计 DR-TGZ），生产厂为（武邑县东润医疗器械厂），厂址为（武邑县武邑镇前丁庄村（1区69号））。（身高坐高计 DR-TGZ）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（身高坐高计 DR-TGZ）的（关键组件）在中国境内生产。（身高坐高计 DR-TGZ）的（关键工序）在中国境内完成。

219. （受水器 DR-SSQ），生产厂为（武邑县东润医疗器械厂），厂址为（武邑县武邑镇前丁庄村（1区69号））。（受水器 DR-SSQ）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（受水器 DR-SSQ）的（关键组件）在中国境内生产。（受水器 DR-SSQ）的（关键工序）在中国境内完成。

220. （体重计 RGZ-160），生产厂为（常州市武进衡器有限公司），厂址为（武进区雪堰镇莘村雪马路6号）。（体重计 RGZ-160）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（体重计 RGZ-160）的（关键组件）在中国境内生产。（体重计 RGZ-160）的（关键工序）在中国境内完成。

221. （听诊器 单用），生产厂为（丹阳市健陵医疗器械有限公司），厂址为（丹阳市云阳街道城北村11组（北环路75-12号））。（听诊器 单用）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（听诊器 单用）的（关键组件）在中国境内生产。（听诊器 单用）的（关键工序）在中国境内完成。

222. （外伤处理器械 定制），生产厂为（衡水故知医疗器械销售有限公司），厂址为（河北省衡水市桃城区和平中路9-11号站前路南溢兴街西6号门店）。（外伤处理器械 定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（外伤处理器械 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（外伤处理器械 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

223. （弯盘 DR-WP），生产厂为（武邑县东润医疗器械厂），厂址为（武邑县武邑镇前丁庄村（1区69号））。（弯盘 DR-WP）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（弯盘 DR-WP）的（关键组件）在中国境内生产。（弯盘 DR-WP）的（关键工序）在中国境内完成。

224. （卫生箱 DR-CZX），生产厂为（武邑县东润医疗器械厂），厂址为（武邑县武邑镇前丁庄村（1区69号））。（卫生箱 DR-CZX）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（卫生箱 DR-CZX）的（关键组件）在中国境内生产。（卫生箱 DR-CZX）的（关键工序）在中国境内完成。

225. （污物桶 DR-WWX），生产厂为（武邑县东润医疗器械厂），厂址为（武邑县武邑镇前丁庄村（1区69号））。（污物桶 DR-WWX）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（污物桶 DR-WWX）的（关键组件）在中国境

内生产。（污物桶 DR-WWX）的（关键工序）在中国境内完成。

226. （心率遥测仪 PT-A），生产厂为（国家体育总局体育科学研究所），厂址为（北京市东城区体育馆路 11 号）。（心率遥测仪 PT-A）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（心率遥测仪 PT-A）的（关键组件）在中国境内生产。（心率遥测仪 PT-A）的（关键工序）在中国境内完成。

227. （胸围尺 DR-CLC），生产厂为（武邑县东润医疗器械厂），厂址为（武邑县武邑镇前丁庄村（1 区 69 号））。（胸围尺 DR-CLC）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（胸围尺 DR-CLC）的（关键组件）在中国境内生产。（胸围尺 DR-CLC）的（关键工序）在中国境内完成。

228. （血压计 台式），生产厂为（丹阳市健陵医疗器械有限公司），厂址为（丹阳市云阳街道城北村 11 组（北环路 75-12 号））。（血压计 台式）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（血压计 台式）的（关键组件）在中国境内生产。（血压计 台式）的（关键工序）在中国境内完成。

229. （异物针 直弯），生产厂为（江苏和美电子科技有限公司），厂址为（江苏省丹阳市陵口镇肖梁路 188 号丹阳标龙产业园 17 幢 3 楼）。（异物针 直弯）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（异物针 直弯）的（关键组件）在中国境内生产。（异物针 直弯）的（关键工序）在中国境内完成。

230. （音叉 DR-YC），生产厂为（武邑县东润医疗器械厂），厂址为（武邑县武邑镇前丁庄村（1 区 69 号））。（音叉 DR-YC）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（音叉 DR-YC）的（关键组件）在中国境内生产。（音叉 DR-YC）的（关键工序）在中国境内完成。

231. （远视力表 DR-SLB），生产厂为（武邑县东润医疗器械厂），厂址为（武邑县武邑镇前丁庄村（1 区 69 号））。（远视力表 DR-SLB）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（远视力表 DR-SLB）的（关键组件）在中国境内生产。（远视力表 DR-SLB）的（关键工序）在中国境内完成。

232. （照度计 1010B），生产厂为（武邑县东润医疗器械厂），厂址为（武邑县武邑镇前丁庄村（1 区 69 号））。（照度计 1010B）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（照度计 1010B）的（关键组件）在中国境内生产。（照度计 1010B）的（关键工序）在中国境内完成。

233. （贮槽 DR-CC），生产厂为（武邑县东润医疗器械厂），厂址为（武邑县武邑镇前丁庄村（1 区 69 号））。（贮槽 DR-CC）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（贮槽 DR-CC）的（关键组件）在中国境内生产。（贮槽 DR-CC）的（关键工序）在中国境内完成。

234. （注射器 30ml），生产厂为（常州悦康医疗器材有限公司），厂址为（天宁区郑陆镇焦溪梅家村 2 号）。（注射器 30ml）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（注射器 30ml）的（关键组件）在中国境内生产。（注射器 30ml）的（关键工序）在中国境内完成。

235. （紫外灯车 FY-30DC），生产厂为（江阴市飞扬器械有限公司），

厂址为（江阴市璜土镇石庄兴隆路 13 号）。（紫外灯车 FY-30DC）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（紫外灯车 FY-30DC）的（关键组件）在中国境内生产。（紫外灯车 FY-30DC）的（关键工序）在中国境内完成。

236. （卫生室治疗柜及操作台 YBWST），生产厂为（河南艺博科技实业有限公司），厂址为（河南省郑州市中原区棉纺西路 4 号锦艺国际华都美域 13 幢 2 单元 204 号）。（卫生室治疗柜及操作台 YBWST）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（卫生室治疗柜及操作台 YBWST）的（关键组件）在中国境内生产。（卫生室治疗柜及操作台 YBWST）的（关键工序）在中国境内完成。

237. （器械柜 YBQXG），生产厂为（河南艺博科技实业有限公司），厂址为（河南省郑州市中原区棉纺西路 4 号锦艺国际华都美域 13 幢 2 单元 204 号）。（器械柜 YBQXG）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（器械柜 YBQXG）的（关键组件）在中国境内生产。（器械柜 YBQXG）的（关键工序）在中国境内完成。

238. （药品柜 YBYPG），生产厂为（河南艺博科技实业有限公司），厂址为（河南省郑州市中原区棉纺西路 4 号锦艺国际华都美域 13 幢 2 单元 204 号）。（药品柜 YBYPG）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（药品柜 YBYPG）的（关键组件）在中国境内生产。（药品柜 YBYPG）的（关键工序）在中国境内完成。

239. （健康档案柜 YBDAG），生产厂为（河南艺博科技实业有限公司），厂址为（河南省郑州市中原区棉纺西路 4 号锦艺国际华都美域 13 幢 2 单元 204 号）。（健康档案柜 YBDAG）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（健康档案柜 YBDAG）的（关键组件）在中国境内生产。（健康档案柜 YBDAG）的（关键工序）在中国境内完成。

240. （诊断凳 YBZDD），生产厂为（河南艺博科技实业有限公司），厂址为（河南省郑州市中原区棉纺西路 4 号锦艺国际华都美域 13 幢 2 单元 204 号）。（诊断凳 YBZDD）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（诊断凳 YBZDD）的（关键组件）在中国境内生产。（诊断凳 YBZDD）的（关键工序）在中国境内完成。

241. （医疗边柜 YBBG），生产厂为（河南艺博科技实业有限公司），厂址为（河南省郑州市中原区棉纺西路 4 号锦艺国际华都美域 13 幢 2 单元 204 号）。（医疗边柜 YBBG）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（医疗边柜 YBBG）的（关键组件）在中国境内生产。（医疗边柜 YBBG）的（关键工序）在中国境内完成。

242. （办公桌椅 YBBGZY），生产厂为（河南艺博科技实业有限公司），厂址为（河南省郑州市中原区棉纺西路 4 号锦艺国际华都美域 13 幢 2 单元 204 号）。（办公桌椅 YBBGZY）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（办公桌椅 YBBGZY）的（关键组件）在中国境内生产。（办公桌椅 YBBGZY）的（关键工序）在中国境内完成。

243. (环境布置 定制), 生产厂为(河南艺博科技实业有限公司), 厂址为(河南省郑州市中原区棉纺西路4号锦艺国际华都美域13幢2单元204号)。(环境布置 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(环境布置 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(环境布置 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

244. (显示设备 HB-C868K), 生产厂为(深圳市鸿合创新信息技术有限公司), 厂址为(深圳市坪山区坑梓街道沙田社区丹梓北路1号鸿合大厦1栋A座101及整栋)。(显示设备 HB-C868K)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(显示设备 HB-C868K)的(关键组件)在中国境内生产。(显示设备 HB-C868K)的(关键工序)在中国境内完成。

245. (讨论型有线主机 MKS1120), 生产厂为(广州森海动力科技有限公司), 厂址为(广州市越秀区先烈中路永泰西约9、10号自编G1-327房)。(讨论型有线主机 MKS1120)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(讨论型有线主机 MKS1120)的(关键组件)在中国境内生产。(讨论型有线主机 MKS1120)的(关键工序)在中国境内完成。

246. (讨论型有线主席单元 H-85C), 生产厂为(广州森海动力科技有限公司), 厂址为(广州市越秀区先烈中路永泰西约9、10号自编G1-327房)。(讨论型有线主席单元 H-85C)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(讨论型有线主席单元 H-85C)的(关键组件)在中国境内生产。(讨论型有线主席单元 H-85C)的(关键工序)在中国境内完成。

247. (专业音箱 CV1070), 生产厂为(广州贝宝声音响设备有限公司), 厂址为(广州市白云区江高镇神山大道西201号2栋201房)。(专业音箱 CV1070)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(专业音箱 CV1070)的(关键组件)在中国境内生产。(专业音箱 CV1070)的(关键工序)在中国境内完成。

248. (音箱壁挂托架 定制), 生产厂为(广州贝宝声音响设备有限公司), 厂址为(广州市白云区江高镇神山大道西201号2栋201房)。(音箱壁挂托架 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(音箱壁挂托架 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(音箱壁挂托架 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

249. (返听音箱 SRX712), 生产厂为(广州贝宝声音响设备有限公司), 厂址为(广州市白云区江高镇神山大道西201号2栋201房)。(返听音箱 SRX712)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(返听音箱 SRX712)的(关键组件)在中国境内生产。(返听音箱 SRX712)的(关键工序)在中国境内完成。

250. (双通道专业功放 AQ-600), 生产厂为(广州贝宝声音响设备有限公司), 厂址为(广州市白云区江高镇神山大道西201号2栋201房)。(双通道专业功放 AQ-600)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(双通

道专业功放 AQ-600)的(关键组件)在中国境内生产。(双通道专业功放 AQ-600)的(关键工序)在中国境内完成。

251. (数字音频矩阵 DSP0808)，生产厂为(广州贝宝声音响设备有限公司)，厂址为(广州市白云区江高镇神山大道西 201 号 2 栋 201 房)。(数字音频矩阵 DSP0808)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(数字音频矩阵 DSP0808)的(关键组件)在中国境内生产。(数字音频矩阵 DSP0808)的(关键工序)在中国境内完成。

252. (两编组调音台 FL-122)，生产厂为(郑州亿得顺贸易有限公司)，厂址为(郑州市金水区勤工路碧桂园 1 号楼 8 楼东户)。(两编组调音台 FL-122)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(两编组调音台 FL-122)的(关键组件)在中国境内生产。(两编组调音台 FL-122)的(关键工序)在中国境内完成。

253. (真分集二通道专业无线麦克风 HT-5120)，生产厂为(广州森海动力科技有限公司)，厂址为(广州市越秀区先烈中路永泰西约 9、10 号自编 G1-327 房)。(真分集二通道专业无线麦克风 HT-5120)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(真分集二通道专业无线麦克风 HT-5120)的(关键组件)在中国境内生产。(真分集二通道专业无线麦克风 HT-5120)的(关键工序)在中国境内完成。

254. (真分集四通道专业无线麦克风 MK-508)，生产厂为(广州森海动力科技有限公司)，厂址为(广州市越秀区先烈中路永泰西约 9、10 号自编 G1-327 房)。(真分集四通道专业无线麦克风 MK-508)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(真分集四通道专业无线麦克风 MK-508)的(关键组件)在中国境内生产。(真分集四通道专业无线麦克风 MK-508)的(关键工序)在中国境内完成。

255. (无线麦克风天线放大器 HT-FD10)，生产厂为(广州森海动力科技有限公司)，厂址为(广州市越秀区先烈中路永泰西约 9、10 号自编 G1-327 房)。(无线麦克风天线放大器 HT-FD10)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(无线麦克风天线放大器 HT-FD10)的(关键组件)在中国境内生产。(无线麦克风天线放大器 HT-FD10)的(关键工序)在中国境内完成。

256. (专业天线 定制)，生产厂为(广州森海动力科技有限公司)，厂址为(广州市越秀区先烈中路永泰西约 9、10 号自编 G1-327 房)。(专业天线 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(专业天线 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(专业天线 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

257. (天线延长线 定制)，生产厂为(广州森海动力科技有限公司)，厂址为(广州市越秀区先烈中路永泰西约 9、10 号自编 G1-327 房)。(天线延长线 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(天线延长线 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(天线延长线 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

258. (数字反馈抑制器 MR-590), 生产厂为(广州森海动力科技有限公司), 厂址为(广州市越秀区先烈中路永泰西约 9、10 号自编 G1-327 房)。(数字反馈抑制器 MR-590)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(数字反馈抑制器 MR-590)的(关键组件)在中国境内生产。(数字反馈抑制器 MR-590)的(关键工序)在中国境内完成。

259. (电源时序器 SR328V), 生产厂为(广州贝宝声音响设备有限公司), 厂址为(广州市白云区江高镇神山大道西 201 号 2 栋 201 房)。(电源时序器 SR328V)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电源时序器 SR328V)的(关键组件)在中国境内生产。(电源时序器 SR328V)的(关键工序)在中国境内完成。

260. (机柜 BLDB6642), 生产厂为(宁波贝德智能科技有限公司), 厂址为(浙江省慈溪滨海经济开发区日显路 333 号)。(机柜 BLDB6642)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(机柜 BLDB6642)的(关键组件)在中国境内生产。(机柜 BLDB6642)的(关键工序)在中国境内完成。

261. (其他辅材 定制), 生产厂为(郑州亿得顺贸易有限公司), 厂址为(郑州市金水区勤工路碧桂园 1 号楼 8 楼东户)。(其他辅材 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(其他辅材 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(其他辅材 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

262. (会议桌 YBHYZ), 生产厂为(河南艺博科技实业有限公司), 厂址为(河南省郑州市中原区棉纺西路 4 号锦艺国际华都美域 13 幢 2 单元 204 号)。(会议桌 YBHYZ)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(会议桌 YBHYZ)的(关键组件)在中国境内生产。(会议桌 YBHYZ)的(关键工序)在中国境内完成。

263. (会议椅 YBHYY), 生产厂为(河南艺博科技实业有限公司), 厂址为(河南省郑州市中原区棉纺西路 4 号锦艺国际华都美域 13 幢 2 单元 204 号)。(会议椅 YBHYY)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(会议椅 YBHYY)的(关键组件)在中国境内生产。(会议椅 YBHYY)的(关键工序)在中国境内完成。

264. (系统集成 定制), 生产厂为(河南艺博科技实业有限公司), 厂址为(河南省郑州市中原区棉纺西路 4 号锦艺国际华都美域 13 幢 2 单元 204 号)。(系统集成 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(系统集成 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(系统集成 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

265. (环境布置 定制), 生产厂为(河南艺博科技实业有限公司), 厂址为(河南省郑州市中原区棉纺西路 4 号锦艺国际华都美域 13 幢 2 单元 204 号)。(环境布置 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(环境布置 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(环境布置 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

266. (衬布 HY-CB-001), 生产厂为(山东宏源科教设备有限公司), 厂址为(山东省临沂市沂水县沂城街道东院村东)。(衬布 HY-CB-001)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(衬布 HY-CB-001)的(关键组件)在中国境内生产。(衬布 HY-CB-001)的(关键工序)在中国境内完成。
267. (写生凳 YBXSD), 生产厂为(河南艺博科技实业有限公司), 厂址为(河南省郑州市中原区棉纺西路4号锦艺国际华都美域13幢2单元204号)。(写生凳 YBXSD)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(写生凳 YBXSD)的(关键组件)在中国境内生产。(写生凳 YBXSD)的(关键工序)在中国境内完成。
268. (写生灯 HY-XSD-60), 生产厂为(山东宏源科教设备有限公司), 厂址为(山东省临沂市沂水县沂城街道东院村东)。(写生灯 HY-XSD-60)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(写生灯 HY-XSD-60)的(关键组件)在中国境内生产。(写生灯 HY-XSD-60)的(关键工序)在中国境内完成。
269. (工作台 YBGZT), 生产厂为(河南艺博科技实业有限公司), 厂址为(河南省郑州市中原区棉纺西路4号锦艺国际华都美域13幢2单元204号)。(工作台 YBGZT)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(工作台 YBGZT)的(关键组件)在中国境内生产。(工作台 YBGZT)的(关键工序)在中国境内完成。
270. (教师工作台 YBGZT02), 生产厂为(河南艺博科技实业有限公司), 厂址为(河南省郑州市中原区棉纺西路4号锦艺国际华都美域13幢2单元204号)。(教师工作台 YBGZT02)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(教师工作台 YBGZT02)的(关键组件)在中国境内生产。(教师工作台 YBGZT02)的(关键工序)在中国境内完成。
271. (教师凳 YBJSD), 生产厂为(河南艺博科技实业有限公司), 厂址为(河南省郑州市中原区棉纺西路4号锦艺国际华都美域13幢2单元204号)。(教师凳 YBJSD)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(教师凳 YBJSD)的(关键组件)在中国境内生产。(教师凳 YBJSD)的(关键工序)在中国境内完成。
272. (美术教学用品柜 YBMSG), 生产厂为(河南艺博科技实业有限公司), 厂址为(河南省郑州市中原区棉纺西路4号锦艺国际华都美域13幢2单元204号)。(美术教学用品柜 YBMSG)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(美术教学用品柜 YBMSG)的(关键组件)在中国境内生产。(美术教学用品柜 YBMSG)的(关键工序)在中国境内完成。
273. (教室边柜 YBBG), 生产厂为(河南艺博科技实业有限公司), 厂址为(河南省郑州市中原区棉纺西路4号锦艺国际华都美域13幢2单元204号)。(教室边柜 YBBG)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(教室边柜 YBBG)的(关键组件)在中国境内生产。(教室边柜 YBBG)的(关键工序)在中国境内完成。

274. (磁性白黑板 HY-CXBHB-80)，生产厂为(山东宏源科教设备有限公司)，厂址为(山东省临沂市沂水县沂城街道东院村东)。(磁性白黑板 HY-CXBHB-80)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(磁性白黑板 HY-CXBHB-80)的(关键组件)在中国境内生产。(磁性白黑板 HY-CXBHB-80)的(关键工序)在中国境内完成。

275. (展示画框 HY-JK-450)，生产厂为(山东宏源科教设备有限公司)，厂址为(山东省临沂市沂水县沂城街道东院村东)。(展示画框 HY-JK-450)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(展示画框 HY-JK-450)的(关键组件)在中国境内生产。(展示画框 HY-JK-450)的(关键工序)在中国境内完成。

276. (展示画框 HY-JK-600)，生产厂为(山东宏源科教设备有限公司)，厂址为(山东省临沂市沂水县沂城街道东院村东)。(展示画框 HY-JK-600)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(展示画框 HY-JK-600)的(关键组件)在中国境内生产。(展示画框 HY-JK-600)的(关键工序)在中国境内完成。

277. (美术教学挂图 48 幅)，生产厂为(山东春辉世纪文化产业有限公司)，厂址为(山东省临沂市兰山区兰山街道宏大路与双岭路交汇凯歌文化城图书大卖场 1 楼 7 号)。(美术教学挂图 48 幅)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(美术教学挂图 48 幅)的(关键组件)在中国境内生产。(美术教学挂图 48 幅)的(关键工序)在中国境内完成。

278. (影像资料 定配)，生产厂为(山东天弘优博电子科技有限公司)，厂址为(临沂市兰山区解放路与临西十一路交汇向东 150 米路北宏福小区 B 区 25 号楼 2-202 室)。(影像资料 定配)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(影像资料 定配)的(关键组件)在中国境内生产。(影像资料 定配)的(关键工序)在中国境内完成。

279. (写生画板 HY-HB-8k)，生产厂为(山东宏源科教设备有限公司)，厂址为(山东省临沂市沂水县沂城街道东院村东)。(写生画板 HY-HB-8k)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(写生画板 HY-HB-8k)的(关键组件)在中国境内生产。(写生画板 HY-HB-8k)的(关键工序)在中国境内完成。

280. (人体结构活动模型 HY-GJR-400)，生产厂为(山东宏源科教设备有限公司)，厂址为(山东省临沂市沂水县沂城街道东院村东)。(人体结构活动模型 HY-GJR-400)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(人体结构活动模型 HY-GJR-400)的(关键组件)在中国境内生产。(人体结构活动模型 HY-GJR-400)的(关键工序)在中国境内完成。

281. (云台 HY-YT-ABS-18)，生产厂为(山东宏源科教设备有限公司)，厂址为(山东省临沂市沂水县沂城街道东院村东)。(云台 HY-YT-ABS-18)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(云台 HY-YT-ABS-18)的(关

键组件)在中国境内生产。(云台 HY-YT-ABS-18)的(关键工序)在中国境内完成。

282. (电子绘画板 UG-540),生产厂为(广州市友基计算机科技有限公司),厂址为(广州市天河区天河路 490 号第三层 235 铺)。(电子绘画板 UG-540)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电子绘画板 UG-540)的(关键组件)在中国境内生产。(电子绘画板 UG-540)的(关键工序)在中国境内完成。

283. (泥工工具 QLHY-023),生产厂为(山东宏源科教设备有限公司),厂址为(山东省临沂市沂水县沂城街道东院村东)。(泥工工具 QLHY-023)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(泥工工具 QLHY-023)的(关键组件)在中国境内生产。(泥工工具 QLHY-023)的(关键工序)在中国境内完成。

284. (民间美术欣赏及写生样本 HY-MJYB-33),生产厂为(山东宏源科教设备有限公司),厂址为(山东省临沂市沂水县沂城街道东院村东)。(民间美术欣赏及写生样本 HY-MJYB-33)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(民间美术欣赏及写生样本 HY-MJYB-33)的(关键组件)在中国境内生产。(民间美术欣赏及写生样本 HY-MJYB-33)的(关键工序)在中国境内完成。

285. (美术学具 HY-MSXJ-005),生产厂为(山东宏源科教设备有限公司),厂址为(山东省临沂市沂水县沂城街道东院村东)。(美术学具 HY-MSXJ-005)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(美术学具 HY-MSXJ-005)的(关键组件)在中国境内生产。(美术学具 HY-MSXJ-005)的(关键工序)在中国境内完成。

286. (写生画箱 HX-5),生产厂为(山东宏源科教设备有限公司),厂址为(山东省临沂市沂水县沂城街道东院村东)。(写生画箱 HX-5)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(写生画箱 HX-5)的(关键组件)在中国境内生产。(写生画箱 HX-5)的(关键工序)在中国境内完成。

287. (写生教具(1) HY-XSJJ-1),生产厂为(山东宏源科教设备有限公司),厂址为(山东省临沂市沂水县沂城街道东院村东)。(写生教具(1) HY-XSJJ-1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(写生教具(1) HY-XSJJ-1)的(关键组件)在中国境内生产。(写生教具(1) HY-XSJJ-1)的(关键工序)在中国境内完成。

288. (写生教具(2) HY-XSJJ-2),生产厂为(山东宏源科教设备有限公司),厂址为(山东省临沂市沂水县沂城街道东院村东)。(写生教具(2) HY-XSJJ-2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(写生教具(2) HY-XSJJ-2)的(关键组件)在中国境内生产。(写生教具(2) HY-XSJJ-2)的(关键工序)在中国境内完成。

289. (画架 HY-W01D),生产厂为(山东宏源科教设备有限公司),厂址为(山东省临沂市沂水县沂城街道东院村东)。(画架 HY-W01D)的中国境内

生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（画架 HY-W01D）的（关键组件）在中国境内生产。（画架 HY-W01D）的（关键工序）在中国境内完成。

290. （画板 HY-HB-4k），生产厂为（山东宏源科教设备有限公司），厂址为（山东省临沂市沂水县沂城街道东院村东）。（画板 HY-HB-4k）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（画板 HY-HB-4k）的（关键组件）在中国境内生产。（画板 HY-HB-4k）的（关键工序）在中国境内完成。

291. （版画工具 HY-BHGJ-006），生产厂为（山东宏源科教设备有限公司），厂址为（山东省临沂市沂水县沂城街道东院村东）。（版画工具 HY-BHGJ-006）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（版画工具 HY-BHGJ-006）的（关键组件）在中国境内生产。（版画工具 HY-BHGJ-006）的（关键工序）在中国境内完成。

292. （绘画工具 HY-HHGJ-018），生产厂为（山东宏源科教设备有限公司），厂址为（山东省临沂市沂水县沂城街道东院村东）。（绘画工具 HY-HHGJ-018）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（绘画工具 HY-HHGJ-018）的（关键组件）在中国境内生产。（绘画工具 HY-HHGJ-018）的（关键工序）在中国境内完成。

293. （制作工具 HY-ZZGJ-058），生产厂为（山东宏源科教设备有限公司），厂址为（山东省临沂市沂水县沂城街道东院村东）。（制作工具 HY-ZZGJ-058）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（制作工具 HY-ZZGJ-058）的（关键组件）在中国境内生产。（制作工具 HY-ZZGJ-058）的（关键工序）在中国境内完成。

294. （国画和书法工具 HY-GHHSF-002），生产厂为（山东宏源科教设备有限公司），厂址为（山东省临沂市沂水县沂城街道东院村东）。（国画和书法工具 HY-GHHSF-002）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（国画和书法工具 HY-GHHSF-002）的（关键组件）在中国境内生产。（国画和书法工具 HY-GHHSF-002）的（关键工序）在中国境内完成。

295. （挂图 40 幅），生产厂为（山东春辉世纪文化产业有限公司），厂址为（山东省临沂市兰山区兰山街道宏大路与双岭路交汇凯歌文化城图书大卖场 1 楼 7 号）。（挂图 40 幅）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（挂图 40 幅）的（关键组件）在中国境内生产。（挂图 40 幅）的（关键工序）在中国境内完成。

296. （书法工具 HY-SFGJ-020），生产厂为（山东宏源科教设备有限公司），厂址为（山东省临沂市沂水县沂城街道东院村东）。（书法工具 HY-SFGJ-020）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（书法工具 HY-SFGJ-020）的（关键组件）在中国境内生产。（书法工具 HY-SFGJ-020）的（关键工序）在中国境内完成。

297. （篆刻工具 HY-ZKGJ-003），生产厂为（山东宏源科教设备有限公司），厂址为（山东省临沂市沂水县沂城街道东院村东）。（篆刻工具 HY-ZKGJ-003）

的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（篆刻工具 HY-ZKGJ-003）的（关键组件）在中国境内生产。（篆刻工具 HY-ZKGJ-003）的（关键工序）在中国境内完成。

298. （环境布置 定制），生产厂为（河南艺博科技实业有限公司），厂址为（河南省郑州市中原区棉纺西路4号锦艺国际华都美域13幢2单元204号）。（环境布置 定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（环境布置 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（环境布置 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

299. （数字历史馆操作系统 V1.0），生产厂为（苏州育龙科教设备有限公司），厂址为（太仓市娄东街道宇航路12号）。（数字历史馆操作系统 V1.0）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（数字历史馆操作系统 V1.0）的（关键组件）在中国境内生产。（数字历史馆操作系统 V1.0）的（关键工序）在中国境内完成。

300. （数字模型演示仪（全息） YLKJ-QX），生产厂为（苏州育龙科教设备有限公司），厂址为（太仓市娄东街道宇航路12号）。（数字模型演示仪（全息） YLKJ-QX）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（数字模型演示仪（全息） YLKJ-QX）的（关键组件）在中国境内生产。（数字模型演示仪（全息） YLKJ-QX）的（关键工序）在中国境内完成。

301. （半坡遗址模型 YLKJ-BPYZ），生产厂为（苏州育龙科教设备有限公司），厂址为（太仓市娄东街道宇航路12号）。（半坡遗址模型 YLKJ-BPYZ）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（半坡遗址模型 YLKJ-BPYZ）的（关键组件）在中国境内生产。（半坡遗址模型 YLKJ-BPYZ）的（关键工序）在中国境内完成。

302. （秦始皇兵马俑一号坑复原图 YLKJ-YHK），生产厂为（苏州育龙科教设备有限公司），厂址为（太仓市娄东街道宇航路12号）。（秦始皇兵马俑一号坑复原图 YLKJ-YHK）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（秦始皇兵马俑一号坑复原图 YLKJ-YHK）的（关键组件）在中国境内生产。（秦始皇兵马俑一号坑复原图 YLKJ-YHK）的（关键工序）在中国境内完成。

303. （猪纹陶钵 YLKJ-ZWTB），生产厂为（苏州育龙科教设备有限公司），厂址为（太仓市娄东街道宇航路12号）。（猪纹陶钵 YLKJ-ZWTB）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（猪纹陶钵 YLKJ-ZWTB）的（关键组件）在中国境内生产。（猪纹陶钵 YLKJ-ZWTB）的（关键工序）在中国境内完成。

304. （黑陶高柄杯 YLKJ-HTGBB），生产厂为（苏州育龙科教设备有限公司），厂址为（太仓市娄东街道宇航路12号）。（黑陶高柄杯 YLKJ-HTGBB）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（黑陶高柄杯 YLKJ-HTGBB）的（关键组件）在中国境内生产。（黑陶高柄杯 YLKJ-HTGBB）的（关键工序）在中国境内完成。

305. （二里头铜爵 YLKJ-RJ），生产厂为（苏州育龙科教设备有限公司），

厂址为（太仓市娄东街道宇航路 12 号）。（二里头铜爵 YLKJ-RJ）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（二里头铜爵 YLKJ-RJ）的（关键组件）在中国境内生产。（二里头铜爵 YLKJ-RJ）的（关键工序）在中国境内完成。

306. （卜甲、卜骨 YLKJ-BJBG），生产厂为（苏州育龙科教设备有限公司），厂址为（太仓市娄东街道宇航路 12 号）。（卜甲、卜骨 YLKJ-BJBG）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（卜甲、卜骨 YLKJ-BJBG）的（关键组件）在中国境内生产。（卜甲、卜骨 YLKJ-BJBG）的（关键工序）在中国境内完成。

307. （曲辕犁 YLKJ-QYL），生产厂为（苏州育龙科教设备有限公司），厂址为（太仓市娄东街道宇航路 12 号）。（曲辕犁 YLKJ-QYL）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（曲辕犁 YLKJ-QYL）的（关键组件）在中国境内生产。（曲辕犁 YLKJ-QYL）的（关键工序）在中国境内完成。

308. （勾践剑 YLKJ-GJJ），生产厂为（苏州育龙科教设备有限公司），厂址为（太仓市娄东街道宇航路 12 号）。（勾践剑 YLKJ-GJJ）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（勾践剑 YLKJ-GJJ）的（关键组件）在中国境内生产。（勾践剑 YLKJ-GJJ）的（关键工序）在中国境内完成。

309. （双镰范 YLKJ-SLF），生产厂为（苏州育龙科教设备有限公司），厂址为（太仓市娄东街道宇航路 12 号）。（双镰范 YLKJ-SLF）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（双镰范 YLKJ-SLF）的（关键组件）在中国境内生产。（双镰范 YLKJ-SLF）的（关键工序）在中国境内完成。

310. （十二字砖 YLKJ-SEZZ），生产厂为（苏州育龙科教设备有限公司），厂址为（太仓市娄东街道宇航路 12 号）。（十二字砖 YLKJ-SEZZ）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（十二字砖 YLKJ-SEZZ）的（关键组件）在中国境内生产。（十二字砖 YLKJ-SEZZ）的（关键工序）在中国境内完成。

311. （古钱币 YLKJ-GQB），生产厂为（苏州育龙科教设备有限公司），厂址为（太仓市娄东街道宇航路 12 号）。（古钱币 YLKJ-GQB）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（古钱币 YLKJ-GQB）的（关键组件）在中国境内生产。（古钱币 YLKJ-GQB）的（关键工序）在中国境内完成。

312. （汉竹、木简 YLKJ-HZMJ），生产厂为（苏州育龙科教设备有限公司），厂址为（太仓市娄东街道宇航路 12 号）。（汉竹、木简 YLKJ-HZMJ）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（汉竹、木简 YLKJ-HZMJ）的（关键组件）在中国境内生产。（汉竹、木简 YLKJ-HZMJ）的（关键工序）在中国境内完成。

313. （漆耳杯 YLKJ-QEB），生产厂为（苏州育龙科教设备有限公司），厂址为（太仓市娄东街道宇航路 12 号）。（漆耳杯 YLKJ-QEB）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（漆耳杯 YLKJ-QEB）的（关键组件）在中国境内生产。（漆耳杯 YLKJ-QEB）的（关键工序）在中国境内完成。

314. （马王堆乘云绣 YLKJ-MWDCYX），生产厂为（苏州育龙科教设备有

限公司),厂址为(太仓市娄东街道宇航路12号)。(马王堆乘云绣 YLKJ-MWDCYX)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(马王堆乘云绣 YLKJ-MWDCYX)的(关键组件)在中国境内生产。(马王堆乘云绣 YLKJ-MWDCYX)的(关键工序)在中国境内完成。

315. (铜奔马 YLKJ-TBM),生产厂为(苏州育龙科教设备有限公司),厂址为(太仓市娄东街道宇航路12号)。(铜奔马 YLKJ-TBM)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(铜奔马 YLKJ-TBM)的(关键组件)在中国境内生产。(铜奔马 YLKJ-TBM)的(关键工序)在中国境内完成。

316. (三彩马 YLKJ-SCM),生产厂为(苏州育龙科教设备有限公司),厂址为(太仓市娄东街道宇航路12号)。(三彩马 YLKJ-SCM)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(三彩马 YLKJ-SCM)的(关键组件)在中国境内生产。(三彩马 YLKJ-SCM)的(关键工序)在中国境内完成。

317. (四羊方尊 YLKJ-SYFZ),生产厂为(苏州育龙科教设备有限公司),厂址为(太仓市娄东街道宇航路12号)。(四羊方尊 YLKJ-SYFZ)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(四羊方尊 YLKJ-SYFZ)的(关键组件)在中国境内生产。(四羊方尊 YLKJ-SYFZ)的(关键工序)在中国境内完成。

318. (司母戊方鼎模型 YLKJ-SMWD),生产厂为(苏州育龙科教设备有限公司),厂址为(太仓市娄东街道宇航路12号)。(司母戊方鼎模型 YLKJ-SMWD)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(司母戊方鼎模型 YLKJ-SMWD)的(关键组件)在中国境内生产。(司母戊方鼎模型 YLKJ-SMWD)的(关键工序)在中国境内完成。

319. (三彩骆驼 YLKJ-SCLT),生产厂为(苏州育龙科教设备有限公司),厂址为(太仓市娄东街道宇航路12号)。(三彩骆驼 YLKJ-SCLT)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(三彩骆驼 YLKJ-SCLT)的(关键组件)在中国境内生产。(三彩骆驼 YLKJ-SCLT)的(关键工序)在中国境内完成。

320. (司南 YLKJ-SN),生产厂为(苏州育龙科教设备有限公司),厂址为(太仓市娄东街道宇航路12号)。(司南 YLKJ-SN)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(司南 YLKJ-SN)的(关键组件)在中国境内生产。(司南 YLKJ-SN)的(关键工序)在中国境内完成。

321. (至顺三年铜炮 YLKJ-ZSSNTP),生产厂为(苏州育龙科教设备有限公司),厂址为(太仓市娄东街道宇航路12号)。(至顺三年铜炮 YLKJ-ZSSNTP)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(至顺三年铜炮 YLKJ-ZSSNTP)的(关键组件)在中国境内生产。(至顺三年铜炮 YLKJ-ZSSNTP)的(关键工序)在中国境内完成。

322. (景德镇青花瓷盘 YLKJ-QHCP),生产厂为(苏州育龙科教设备有限公司),厂址为(太仓市娄东街道宇航路12号)。(景德镇青花瓷盘 YLKJ-QHCP)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(景德镇青花瓷盘 YLKJ-QHCP)的(关键组件)在中国境内生产。(景德镇青花瓷盘 YLKJ-QHCP)的(关键工序)在中国境内完成。

在中国境内完成。

323. (景德镇五彩瓷瓶 YLKJ-WCCP)，生产厂为(苏州育龙科教设备有限公司)，厂址为(太仓市娄东街道宇航路 12 号)。(景德镇五彩瓷瓶 YLKJ-WCCP)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(景德镇五彩瓷瓶 YLKJ-WCCP)的(关键组件)在中国境内生产。(景德镇五彩瓷瓶 YLKJ-WCCP)的(关键工序)在中国境内完成。

324. (郑和宝船 YLKJ-ZHBC)，生产厂为(苏州育龙科教设备有限公司)，厂址为(太仓市娄东街道宇航路 12 号)。(郑和宝船 YLKJ-ZHBC)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(郑和宝船 YLKJ-ZHBC)的(关键组件)在中国境内生产。(郑和宝船 YLKJ-ZHBC)的(关键工序)在中国境内完成。

325. (中国古观星台模型 YLKJ-ZGGGXT)，生产厂为(苏州育龙科教设备有限公司)，厂址为(太仓市娄东街道宇航路 12 号)。(中国古观星台模型 YLKJ-ZGGGXT)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(中国古观星台模型 YLKJ-ZGGGXT)的(关键组件)在中国境内生产。(中国古观星台模型 YLKJ-ZGGGXT)的(关键工序)在中国境内完成。

326. (清明上河图 YLKJ-QMSHT)，生产厂为(苏州育龙科教设备有限公司)，厂址为(太仓市娄东街道宇航路 12 号)。(清明上河图 YLKJ-QMSHT)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(清明上河图 YLKJ-QMSHT)的(关键组件)在中国境内生产。(清明上河图 YLKJ-QMSHT)的(关键工序)在中国境内完成。

327. (简仪 YLKJ-JY)，生产厂为(苏州育龙科教设备有限公司)，厂址为(太仓市娄东街道宇航路 12 号)。(简仪 YLKJ-JY)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(简仪 YLKJ-JY)的(关键组件)在中国境内生产。(简仪 YLKJ-JY)的(关键工序)在中国境内完成。

328. (仿古学生桌凳 YBFGZD01)，生产厂为(河南艺博科技实业有限公司)，厂址为(河南省郑州市中原区棉纺西路 4 号锦艺国际华都美域 13 幢 2 单元 204 号)。(仿古学生桌凳 YBFGZD01)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(仿古学生桌凳 YBFGZD01)的(关键组件)在中国境内生产。(仿古学生桌凳 YBFGZD01)的(关键工序)在中国境内完成。

329. (仿古教师桌凳 YBFGZD02)，生产厂为(河南艺博科技实业有限公司)，厂址为(河南省郑州市中原区棉纺西路 4 号锦艺国际华都美域 13 幢 2 单元 204 号)。(仿古教师桌凳 YBFGZD02)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(仿古教师桌凳 YBFGZD02)的(关键组件)在中国境内生产。(仿古教师桌凳 YBFGZD02)的(关键工序)在中国境内完成。

330. (仿古柜 YBFGG)，生产厂为(河南艺博科技实业有限公司)，厂址为(河南省郑州市中原区棉纺西路 4 号锦艺国际华都美域 13 幢 2 单元 204 号)。(仿古柜 YBFGG)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(仿古柜 YBFGG)的(关键组件)在中国境内生产。(仿古柜 YBFGG)的(关键工序)在中国境内

完成。

331. (环境布置 定制)，生产厂为(河南艺博科技实业有限公司)，厂址为(河南省郑州市中原区棉纺西路4号锦艺国际华都美域13幢2单元204号)。
(环境布置 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(环境布置 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(环境布置 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

332. (中国立体地形图(立体地形模型) LTZG-C)，生产厂为(苏州育龙科教设备有限公司)，厂址为(太仓市娄东街道宇航路12号)。(中国立体地形图(立体地形模型) LTZG-C)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(中国立体地形图(立体地形模型) LTZG-C)的(关键组件)在中国境内生产。(中国立体地形图(立体地形模型) LTZG-C)的(关键工序)在中国境内完成。

333. (世界立体地形图(立体地形模型) LTSJ-C)，生产厂为(苏州育龙科教设备有限公司)，厂址为(太仓市娄东街道宇航路12号)。(世界立体地形图(立体地形模型) LTSJ-C)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(世界立体地形图(立体地形模型) LTSJ-C)的(关键组件)在中国境内生产。(世界立体地形图(立体地形模型) LTSJ-C)的(关键工序)在中国境内完成。

334. (重力地貌模型 YLKJ-ZLDM)，生产厂为(苏州育龙科教设备有限公司)，厂址为(太仓市娄东街道宇航路12号)。(重力地貌模型 YLKJ-ZLDM)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(重力地貌模型 YLKJ-ZLDM)的(关键组件)在中国境内生产。(重力地貌模型 YLKJ-ZLDM)的(关键工序)在中国境内完成。

335. (地上河地貌模型 YLKJ-DSHDM)，生产厂为(苏州育龙科教设备有限公司)，厂址为(太仓市娄东街道宇航路12号)。(地上河地貌模型 YLKJ-DSHDM)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(地上河地貌模型 YLKJ-DSHDM)的(关键组件)在中国境内生产。(地上河地貌模型 YLKJ-DSHDM)的(关键工序)在中国境内完成。

336. (丹霞地貌模型 YLKJ-DXDM)，生产厂为(苏州育龙科教设备有限公司)，厂址为(太仓市娄东街道宇航路12号)。(丹霞地貌模型 YLKJ-DXDM)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(丹霞地貌模型 YLKJ-DXDM)的(关键组件)在中国境内生产。(丹霞地貌模型 YLKJ-DXDM)的(关键工序)在中国境内完成。

337. (冰川地貌模型 YLKJ-BCDM)，生产厂为(苏州育龙科教设备有限公司)，厂址为(太仓市娄东街道宇航路12号)。(冰川地貌模型 YLKJ-BCDM)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(冰川地貌模型 YLKJ-BCDM)的(关键组件)在中国境内生产。(冰川地貌模型 YLKJ-BCDM)的(关键工序)在中国境内完成。

338. (黄土地貌模型 YLKJ-HTDM)，生产厂为(苏州育龙科教设备有限公司)，厂址为(太仓市娄东街道宇航路 12 号)。(黄土地貌模型 YLKJ-HTDM)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(黄土地貌模型 YLKJ-HTDM)的(关键组件)在中国境内生产。(黄土地貌模型 YLKJ-HTDM)的(关键工序)在中国境内完成。

339. (地下水地貌模型 YLKJ-DXSDM)，生产厂为(苏州育龙科教设备有限公司)，厂址为(太仓市娄东街道宇航路 12 号)。(地下水地貌模型 YLKJ-DXSDM)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(地下水地貌模型 YLKJ-DXSDM)的(关键组件)在中国境内生产。(地下水地貌模型 YLKJ-DXSDM)的(关键工序)在中国境内完成。

340. (风化地貌模型 YLKJ-FHDM)，生产厂为(苏州育龙科教设备有限公司)，厂址为(太仓市娄东街道宇航路 12 号)。(风化地貌模型 YLKJ-FHDM)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(风化地貌模型 YLKJ-FHDM)的(关键组件)在中国境内生产。(风化地貌模型 YLKJ-FHDM)的(关键工序)在中国境内完成。

341. (流水地貌模型 YLKJ-LSDM)，生产厂为(苏州育龙科教设备有限公司)，厂址为(太仓市娄东街道宇航路 12 号)。(流水地貌模型 YLKJ-LSDM)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(流水地貌模型 YLKJ-LSDM)的(关键组件)在中国境内生产。(流水地貌模型 YLKJ-LSDM)的(关键工序)在中国境内完成。

342. (风沙地貌模型 YLKJ-FSDM)，生产厂为(苏州育龙科教设备有限公司)，厂址为(太仓市娄东街道宇航路 12 号)。(风沙地貌模型 YLKJ-FSDM)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(风沙地貌模型 YLKJ-FSDM)的(关键组件)在中国境内生产。(风沙地貌模型 YLKJ-FSDM)的(关键工序)在中国境内完成。

343. (煤与石油地貌模型 YLKJ-MYSY)，生产厂为(苏州育龙科教设备有限公司)，厂址为(太仓市娄东街道宇航路 12 号)。(煤与石油地貌模型 YLKJ-MYSY)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(煤与石油地貌模型 YLKJ-MYSY)的(关键组件)在中国境内生产。(煤与石油地貌模型 YLKJ-MYSY)的(关键工序)在中国境内完成。

344. (断层褶皱地貌模型(构造地貌) YLKJ-GZDM)，生产厂为(苏州育龙科教设备有限公司)，厂址为(太仓市娄东街道宇航路 12 号)。(断层褶皱地貌模型(构造地貌) YLKJ-GZDM)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(断层褶皱地貌模型(构造地貌) YLKJ-GZDM)的(关键组件)在中国境内生产。(断层褶皱地貌模型(构造地貌) YLKJ-GZDM)的(关键工序)在中国境内完成。

345. (地震地貌模型 YLKJ-DZDM)，生产厂为(苏州育龙科教设备有限公司)，厂址为(太仓市娄东街道宇航路 12 号)。(地震地貌模型 YLKJ-DZDM)

的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（地震地貌模型 YLKJ-DZDM）的（关键组件）在中国境内生产。（地震地貌模型 YLKJ-DZDM）的（关键工序）在中国境内完成。

346. （环境问题地貌模型 YLKJ-HJDM），生产厂为（苏州育龙科教设备有限公司），厂址为（太仓市娄东街道宇航路 12 号）。（环境问题地貌模型 YLKJ-HJDM）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（环境问题地貌模型 YLKJ-HJDM）的（关键组件）在中国境内生产。（环境问题地貌模型 YLKJ-HJDM）的（关键工序）在中国境内完成。

347. （火山熔岩地貌模型 YLKJ-HSDM），生产厂为（苏州育龙科教设备有限公司），厂址为（太仓市娄东街道宇航路 12 号）。（火山熔岩地貌模型 YLKJ-HSDM）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（火山熔岩地貌模型 YLKJ-HSDM）的（关键组件）在中国境内生产。（火山熔岩地貌模型 YLKJ-HSDM）的（关键工序）在中国境内完成。

348. （五种地形地貌模型 YLKJ-WZDXDM），生产厂为（苏州育龙科教设备有限公司），厂址为（太仓市娄东街道宇航路 12 号）。（五种地形地貌模型 YLKJ-WZDXDM）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（五种地形地貌模型 YLKJ-WZDXDM）的（关键组件）在中国境内生产。（五种地形地貌模型 YLKJ-WZDXDM）的（关键工序）在中国境内完成。

349. （海岸地貌模型 YLKJ-HADM），生产厂为（苏州育龙科教设备有限公司），厂址为（太仓市娄东街道宇航路 12 号）。（海岸地貌模型 YLKJ-HADM）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（海岸地貌模型 YLKJ-HADM）的（关键组件）在中国境内生产。（海岸地貌模型 YLKJ-HADM）的（关键工序）在中国境内完成。

350. （科罗拉多大峡谷地貌 YLKJ-KLLD），生产厂为（苏州育龙科教设备有限公司），厂址为（太仓市娄东街道宇航路 12 号）。（科罗拉多大峡谷地貌 YLKJ-KLLD）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（科罗拉多大峡谷地貌 YLKJ-KLLD）的（关键组件）在中国境内生产。（科罗拉多大峡谷地貌 YLKJ-KLLD）的（关键工序）在中国境内完成。

351. （三类岩石地貌 YLKJ-SLYSDM），生产厂为（苏州育龙科教设备有限公司），厂址为（太仓市娄东街道宇航路 12 号）。（三类岩石地貌 YLKJ-SLYSDM）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（三类岩石地貌 YLKJ-SLYSDM）的（关键组件）在中国境内生产。（三类岩石地貌 YLKJ-SLYSDM）的（关键工序）在中国境内完成。

352. （梯田地貌 YLKJ-TTDM），生产厂为（苏州育龙科教设备有限公司），厂址为（太仓市娄东街道宇航路 12 号）。（梯田地貌 YLKJ-TTDM）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（梯田地貌 YLKJ-TTDM）的（关键组件）在中国境内生产。（梯田地貌 YLKJ-TTDM）的（关键工序）在中国境内完成。

353. （等高线地貌模型 YLKJ-DGXDM），生产厂为（苏州育龙科教设备有

限公司),厂址为(太仓市娄东街道宇航路 12 号)。(等高线地貌模型 YLKJ-DGXDM)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(等高线地貌模型 YLKJ-DGXDM)的(关键组件)在中国境内生产。(等高线地貌模型 YLKJ-DGXDM)的(关键工序)在中国境内完成。

354. (喀斯特地貌模型 YLKJ-KSTDM),生产厂为(苏州育龙科教设备有限公司),厂址为(太仓市娄东街道宇航路 12 号)。(喀斯特地貌模型 YLKJ-KSTDM)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(喀斯特地貌模型 YLKJ-KSTDM)的(关键组件)在中国境内生产。(喀斯特地貌模型 YLKJ-KSTDM)的(关键工序)在中国境内完成。

355. (地形地貌二维码识别演示系统 YLKJ-SMSBXT),生产厂为(苏州育龙科教设备有限公司),厂址为(太仓市娄东街道宇航路 12 号)。(地形地貌二维码识别演示系统 YLKJ-SMSBXT)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(地形地貌二维码识别演示系统 YLKJ-SMSBXT)的(关键组件)在中国境内生产。(地形地貌二维码识别演示系统 YLKJ-SMSBXT)的(关键工序)在中国境内完成。

356. (平面政区地球仪 YLKJ-PMZQQ),生产厂为(苏州育龙科教设备有限公司),厂址为(太仓市娄东街道宇航路 12 号)。(平面政区地球仪 YLKJ-PMZQQ)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(平面政区地球仪 YLKJ-PMZQQ)的(关键组件)在中国境内生产。(平面政区地球仪 YLKJ-PMZQQ)的(关键工序)在中国境内完成。

357. (平面地形地球仪 YLKJ-PMDXQ),生产厂为(苏州育龙科教设备有限公司),厂址为(太仓市娄东街道宇航路 12 号)。(平面地形地球仪 YLKJ-PMDXQ)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(平面地形地球仪 YLKJ-PMDXQ)的(关键组件)在中国境内生产。(平面地形地球仪 YLKJ-PMDXQ)的(关键工序)在中国境内完成。

358. (平面两用政区地球仪 YLKJ-LYQ),生产厂为(苏州育龙科教设备有限公司),厂址为(太仓市娄东街道宇航路 12 号)。(平面两用政区地球仪 YLKJ-LYQ)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(平面两用政区地球仪 YLKJ-LYQ)的(关键组件)在中国境内生产。(平面两用政区地球仪 YLKJ-LYQ)的(关键工序)在中国境内完成。

359. (地球内部构造 YLKJ-DQNBGZ),生产厂为(苏州育龙科教设备有限公司),厂址为(太仓市娄东街道宇航路 12 号)。(地球内部构造 YLKJ-DQNBGZ)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(地球内部构造 YLKJ-DQNBGZ)的(关键组件)在中国境内生产。(地球内部构造 YLKJ-DQNBGZ)的(关键工序)在中国境内完成。

360. (地壳变动 YLKJ-DQBD),生产厂为(苏州育龙科教设备有限公司),厂址为(太仓市娄东街道宇航路 12 号)。(地壳变动 YLKJ-DQBD)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(地壳变动 YLKJ-DQBD)的(关键组件)

在中国境内生产。（地壳变动 YLKJ-DQBD）的（关键工序）在中国境内完成。

361. （板块构造及地表形态模型 YLKJ-BKGZ），生产厂为（苏州育龙科教设备有限公司），厂址为（太仓市娄东街道宇航路 12 号）。（板块构造及地表形态模型 YLKJ-BKGZ）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（板块构造及地表形态模型 YLKJ-BKGZ）的（关键组件）在中国境内生产。（板块构造及地表形态模型 YLKJ-BKGZ）的（关键工序）在中国境内完成。

362. （褶皱构造及地貌演变模型 YLKJ-ZZGZ），生产厂为（苏州育龙科教设备有限公司），厂址为（太仓市娄东街道宇航路 12 号）。（褶皱构造及地貌演变模型 YLKJ-ZZGZ）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（褶皱构造及地貌演变模型 YLKJ-ZZGZ）的（关键组件）在中国境内生产。（褶皱构造及地貌演变模型 YLKJ-ZZGZ）的（关键工序）在中国境内完成。

363. （中学地理多功能组合模型 YLKJ-ZXDLDGN），生产厂为（苏州育龙科教设备有限公司），厂址为（太仓市娄东街道宇航路 12 号）。（中学地理多功能组合模型 YLKJ-ZXDLDGN）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（中学地理多功能组合模型 YLKJ-ZXDLDGN）的（关键组件）在中国境内生产。（中学地理多功能组合模型 YLKJ-ZXDLDGN）的（关键工序）在中国境内完成。

364. （岛屿成因演示模型 YLKJ-DYCYMX），生产厂为（苏州育龙科教设备有限公司），厂址为（太仓市娄东街道宇航路 12 号）。（岛屿成因演示模型 YLKJ-DYCYMX）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（岛屿成因演示模型 YLKJ-DYCYMX）的（关键组件）在中国境内生产。（岛屿成因演示模型 YLKJ-DYCYMX）的（关键工序）在中国境内完成。

365. （沉积作用演示装置 YLKJ-CJZY），生产厂为（苏州育龙科教设备有限公司），厂址为（太仓市娄东街道宇航路 12 号）。（沉积作用演示装置 YLKJ-CJZY）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（沉积作用演示装置 YLKJ-CJZY）的（关键组件）在中国境内生产。（沉积作用演示装置 YLKJ-CJZY）的（关键工序）在中国境内完成。

366. （土壤标本 YLKJ-TRBB），生产厂为（苏州育龙科教设备有限公司），厂址为（太仓市娄东街道宇航路 12 号）。（土壤标本 YLKJ-TRBB）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（土壤标本 YLKJ-TRBB）的（关键组件）在中国境内生产。（土壤标本 YLKJ-TRBB）的（关键工序）在中国境内完成。

367. （经纬度模型 YLKJ-JWDMX），生产厂为（苏州育龙科教设备有限公司），厂址为（太仓市娄东街道宇航路 12 号）。（经纬度模型 YLKJ-JWDMX）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（经纬度模型 YLKJ-JWDMX）的（关键组件）在中国境内生产。（经纬度模型 YLKJ-JWDMX）的（关键工序）在中国境内完成。

368. （等高线地形图判读模型 YLKJ-DGXPDMX），生产厂为（苏州育龙科教设备有限公司），厂址为（太仓市娄东街道宇航路 12 号）。（等高线地形图判读模型 YLKJ-DGXPDMX）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（等

高线地形图判读模型 YLKJ-DGXPDMX)的(关键组件)在中国境内生产。(等高线地形图判读模型 YLKJ-DGXPDMX)的(关键工序)在中国境内完成。

369. (世界钟 YLKJ-SJZ), 生产厂为(苏州育龙科教设备有限公司), 厂址为(太仓市娄东街道宇航路12号)。(世界钟 YLKJ-SJZ)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(世界钟 YLKJ-SJZ)的(关键组件)在中国境内生产。(世界钟 YLKJ-SJZ)的(关键工序)在中国境内完成。

370. (温度表支架 YLKJ-WDBZJ), 生产厂为(苏州育龙科教设备有限公司), 厂址为(太仓市娄东街道宇航路12号)。(温度表支架 YLKJ-WDBZJ)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(温度表支架 YLKJ-WDBZJ)的(关键组件)在中国境内生产。(温度表支架 YLKJ-WDBZJ)的(关键工序)在中国境内完成。

371. (钢卷尺 YLKJ-GJC), 生产厂为(苏州育龙科教设备有限公司), 厂址为(太仓市娄东街道宇航路12号)。(钢卷尺 YLKJ-GJC)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(钢卷尺 YLKJ-GJC)的(关键组件)在中国境内生产。(钢卷尺 YLKJ-GJC)的(关键工序)在中国境内完成。

372. (布卷尺 YLKJ-BJC), 生产厂为(苏州育龙科教设备有限公司), 厂址为(太仓市娄东街道宇航路12号)。(布卷尺 YLKJ-BJC)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(布卷尺 YLKJ-BJC)的(关键组件)在中国境内生产。(布卷尺 YLKJ-BJC)的(关键工序)在中国境内完成。

373. (寒暑表 YLKJ-HSB), 生产厂为(苏州育龙科教设备有限公司), 厂址为(太仓市娄东街道宇航路12号)。(寒暑表 YLKJ-HSB)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(寒暑表 YLKJ-HSB)的(关键组件)在中国境内生产。(寒暑表 YLKJ-HSB)的(关键工序)在中国境内完成。

374. (最高温度表 YLKJ-ZGWDB), 生产厂为(苏州育龙科教设备有限公司), 厂址为(太仓市娄东街道宇航路12号)。(最高温度表 YLKJ-ZGWDB)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(最高温度表 YLKJ-ZGWDB)的(关键组件)在中国境内生产。(最高温度表 YLKJ-ZGWDB)的(关键工序)在中国境内完成。

375. (最低温度表 YLKJ-ZDWDB), 生产厂为(苏州育龙科教设备有限公司), 厂址为(太仓市娄东街道宇航路12号)。(最低温度表 YLKJ-ZDWDB)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(最低温度表 YLKJ-ZDWDB)的(关键组件)在中国境内生产。(最低温度表 YLKJ-ZDWDB)的(关键工序)在中国境内完成。

376. (干湿球温度计 YLKJ-GSQWDJ), 生产厂为(苏州育龙科教设备有限公司), 厂址为(太仓市娄东街道宇航路12号)。(干湿球温度计 YLKJ-GSQWDJ)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(干湿球温度计 YLKJ-GSQWDJ)的(关键组件)在中国境内生产。(干湿球温度计 YLKJ-GSQWDJ)的(关键工序)在中国境内完成。

377. (地面温度表 YLKJ-DMWDB), 生产厂为(苏州育龙科教设备有限公司), 厂址为(太仓市娄东街道宇航路 12 号)。(地面温度表 YLKJ-DMWDB) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(地面温度表 YLKJ-DMWDB) 的(关键组件)在中国境内生产。(地面温度表 YLKJ-DMWDB) 的(关键工序)在中国境内完成。

378. (酸度计(pH 计) YLKJ-SDJ), 生产厂为(苏州育龙科教设备有限公司), 厂址为(太仓市娄东街道宇航路 12 号)。(酸度计(pH 计) YLKJ-SDJ) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(酸度计(pH 计) YLKJ-SDJ) 的(关键组件)在中国境内生产。(酸度计(pH 计) YLKJ-SDJ) 的(关键工序)在中国境内完成。

379. (地质罗盘 YLKJ-DZLP), 生产厂为(苏州育龙科教设备有限公司), 厂址为(太仓市娄东街道宇航路 12 号)。(地质罗盘 YLKJ-DZLP) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(地质罗盘 YLKJ-DZLP) 的(关键组件)在中国境内生产。(地质罗盘 YLKJ-DZLP) 的(关键工序)在中国境内完成。

380. (指南针 YLKJ-ZNZ), 生产厂为(苏州育龙科教设备有限公司), 厂址为(太仓市娄东街道宇航路 12 号)。(指南针 YLKJ-ZNZ) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(指南针 YLKJ-ZNZ) 的(关键组件)在中国境内生产。(指南针 YLKJ-ZNZ) 的(关键工序)在中国境内完成。

381. (空盒气压表 YLKJ-KHQYB), 生产厂为(苏州育龙科教设备有限公司), 厂址为(太仓市娄东街道宇航路 12 号)。(空盒气压表 YLKJ-KHQYB) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(空盒气压表 YLKJ-KHQYB) 的(关键组件)在中国境内生产。(空盒气压表 YLKJ-KHQYB) 的(关键工序)在中国境内完成。

382. (气压计 YLKJ-QYJ), 生产厂为(苏州育龙科教设备有限公司), 厂址为(太仓市娄东街道宇航路 12 号)。(气压计 YLKJ-QYJ) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(气压计 YLKJ-QYJ) 的(关键组件)在中国境内生产。(气压计 YLKJ-QYJ) 的(关键工序)在中国境内完成。

383. (毛发表 YLKJ-MFB), 生产厂为(苏州育龙科教设备有限公司), 厂址为(太仓市娄东街道宇航路 12 号)。(毛发表 YLKJ-MFB) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(毛发表 YLKJ-MFB) 的(关键组件)在中国境内生产。(毛发表 YLKJ-MFB) 的(关键工序)在中国境内完成。

384. (雨量器 YLKJ-YLQ), 生产厂为(苏州育龙科教设备有限公司), 厂址为(太仓市娄东街道宇航路 12 号)。(雨量器 YLKJ-YLQ) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(雨量器 YLKJ-YLQ) 的(关键组件)在中国境内生产。(雨量器 YLKJ-YLQ) 的(关键工序)在中国境内完成。

385. (雨量计 YLKJ-YLJ), 生产厂为(苏州育龙科教设备有限公司), 厂址为(太仓市娄东街道宇航路 12 号)。(雨量计 YLKJ-YLJ) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(雨量计 YLKJ-YLJ) 的(关键组件)在中国

境内生产。（雨量计 YLKJ-YLJ）的（关键工序）在中国境内完成。

386. （轻风表 YLKJ-QFB），生产厂为（苏州育龙科教设备有限公司），厂址为（太仓市娄东街道宇航路 12 号）。（轻风表 YLKJ-QFB）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（轻风表 YLKJ-QFB）的（关键组件）在中国境内生产。（轻风表 YLKJ-QFB）的（关键工序）在中国境内完成。

387. （天文历 YLKJ-TWL），生产厂为（苏州育龙科教设备有限公司），厂址为（太仓市娄东街道宇航路 12 号）。（天文历 YLKJ-TWL）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（天文历 YLKJ-TWL）的（关键组件）在中国境内生产。（天文历 YLKJ-TWL）的（关键工序）在中国境内完成。

388. （简易比色计 YLKJ-JYBSJ），生产厂为（苏州育龙科教设备有限公司），厂址为（太仓市娄东街道宇航路 12 号）。（简易比色计 YLKJ-JYBSJ）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（简易比色计 YLKJ-JYBSJ）的（关键组件）在中国境内生产。（简易比色计 YLKJ-JYBSJ）的（关键工序）在中国境内完成。

389. （三球仪 YLKJ-SQY），生产厂为（苏州育龙科教设备有限公司），厂址为（太仓市娄东街道宇航路 12 号）。（三球仪 YLKJ-SQY）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（三球仪 YLKJ-SQY）的（关键组件）在中国境内生产。（三球仪 YLKJ-SQY）的（关键工序）在中国境内完成。

390. （地球运行仪 YLKJ-DQYXY），生产厂为（苏州育龙科教设备有限公司），厂址为（太仓市娄东街道宇航路 12 号）。（地球运行仪 YLKJ-DQYXY）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（地球运行仪 YLKJ-DQYXY）的（关键组件）在中国境内生产。（地球运行仪 YLKJ-DQYXY）的（关键工序）在中国境内完成。

391. （学生桌 YBXSZ），生产厂为（河南艺博科技实业有限公司），厂址为（河南省郑州市中原区棉纺西路 4 号锦艺国际华都美域 13 幢 2 单元 204 号）。（学生桌 YBXSZ）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（学生桌 YBXSZ）的（关键组件）在中国境内生产。（学生桌 YBXSZ）的（关键工序）在中国境内完成。

392. （学生凳 YBXSD），生产厂为（河南艺博科技实业有限公司），厂址为（河南省郑州市中原区棉纺西路 4 号锦艺国际华都美域 13 幢 2 单元 204 号）。（学生凳 YBXSD）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（学生凳 YBXSD）的（关键组件）在中国境内生产。（学生凳 YBXSD）的（关键工序）在中国境内完成。

393. （柜子 YBGZ），生产厂为（河南艺博科技实业有限公司），厂址为（河南省郑州市中原区棉纺西路 4 号锦艺国际华都美域 13 幢 2 单元 204 号）。（柜子 YBGZ）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（柜子 YBGZ）的（关键组件）在中国境内生产。（柜子 YBGZ）的（关键工序）在中国境内完成。

394. (多媒体讲台 YBJT02), 生产厂为(河南艺博科技实业有限公司), 厂址为(河南省郑州市中原区棉纺西路4号锦艺国际华都美域13幢2单元204号)。(多媒体讲台 YBJT02)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(多媒体讲台 YBJT02)的(关键组件)在中国境内生产。(多媒体讲台 YBJT02)的(关键工序)在中国境内完成。

395. (环境布置 定制), 生产厂为(河南艺博科技实业有限公司), 厂址为(河南省郑州市中原区棉纺西路4号锦艺国际华都美域13幢2单元204号)。(环境布置 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(环境布置 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(环境布置 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

396. (钢琴 UP121T), 生产厂为(广州珠江钢琴集团股份有限公司), 厂址为(广州市增城区永宁街香山大道38号1号楼、厂房(自编号3号楼))。(钢琴 UP121T)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(钢琴 UP121T)的(关键组件)在中国境内生产。(钢琴 UP121T)的(关键工序)在中国境内完成。

397. (录音机 CD-X2A), 生产厂为(廊坊市莱声乐器有限公司), 厂址为(河北省廊坊市安次区仇庄镇南官庄村3号)。(录音机 CD-X2A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(录音机 CD-X2A)的(关键组件)在中国境内生产。(录音机 CD-X2A)的(关键工序)在中国境内完成。

398. (音响系统 LS-YXXT), 生产厂为(廊坊市莱声乐器有限公司), 厂址为(河北省廊坊市安次区仇庄镇南官庄村3号)。(音响系统 LS-YXXT)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(音响系统 LS-YXXT)的(关键组件)在中国境内生产。(音响系统 LS-YXXT)的(关键工序)在中国境内完成。

399. (合唱台 YBHCT), 生产厂为(河南艺博科技实业有限公司), 厂址为(河南省郑州市中原区棉纺西路4号锦艺国际华都美域13幢2单元204号)。(合唱台 YBHCT)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(合唱台 YBHCT)的(关键组件)在中国境内生产。(合唱台 YBHCT)的(关键工序)在中国境内完成。

400. (音乐节拍器 LS-JPQ), 生产厂为(廊坊市莱声乐器有限公司), 厂址为(河北省廊坊市安次区仇庄镇南官庄村3号)。(音乐节拍器 LS-JPQ)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(音乐节拍器 LS-JPQ)的(关键组件)在中国境内生产。(音乐节拍器 LS-JPQ)的(关键工序)在中国境内完成。

401. (音叉 LS-TC), 生产厂为(廊坊市莱声乐器有限公司), 厂址为(河北省廊坊市安次区仇庄镇南官庄村3号)。(音叉 LS-TC)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(音叉 LS-TC)的(关键组件)在中国境内生产。(音叉 LS-TC)的(关键工序)在中国境内完成。

402. (多功能音乐凳子 YBYDD), 生产厂为(河南艺博科技实业有限公

司)，厂址为（河南省郑州市中原区棉纺西路4号锦艺国际华都美域13幢2单元204号）。（多功能音乐凳子 YBYD）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（多功能音乐凳子 YBYD）的（关键组件）在中国境内生产。（多功能音乐凳子 YBYD）的（关键工序）在中国境内完成。

403. （音乐教学挂图 LS-GT），生产厂为（廊坊市莱声乐器有限公司），厂址为（河北省廊坊市安次区仇庄镇南官庄村3号）。（音乐教学挂图 LS-GT）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（音乐教学挂图 LS-GT）的（关键组件）在中国境内生产。（音乐教学挂图 LS-GT）的（关键工序）在中国境内完成。

404. （音乐器材柜 YBYCGYY），生产厂为（河南艺博科技实业有限公司），厂址为（河南省郑州市中原区棉纺西路4号锦艺国际华都美域13幢2单元204号）。（音乐器材柜 YBYCGYY）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（音乐器材柜 YBYCGYY）的（关键组件）在中国境内生产。（音乐器材柜 YBYCGYY）的（关键工序）在中国境内完成。

405. （教室边柜 YBBGYY），生产厂为（河南艺博科技实业有限公司），厂址为（河南省郑州市中原区棉纺西路4号锦艺国际华都美域13幢2单元204号）。（教室边柜 YBBGYY）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（教室边柜 YBBGYY）的（关键组件）在中国境内生产。（教室边柜 YBBGYY）的（关键工序）在中国境内完成。

406. （音乐教学软件 定制），生产厂为（廊坊市莱声乐器有限公司），厂址为（河北省廊坊市安次区仇庄镇南官庄村3号）。（音乐教学软件 定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（音乐教学软件 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（音乐教学软件 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

407. （音乐欣赏教学曲库 定制），生产厂为（廊坊市莱声乐器有限公司），厂址为（河北省廊坊市安次区仇庄镇南官庄村3号）。（音乐欣赏教学曲库 定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（音乐欣赏教学曲库 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（音乐欣赏教学曲库 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

408. （音乐欣赏教学影像库 定制），生产厂为（廊坊市莱声乐器有限公司），厂址为（河北省廊坊市安次区仇庄镇南官庄村3号）。（音乐欣赏教学影像库 定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（音乐欣赏教学影像库 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（音乐欣赏教学影像库 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

409. （音筒 LS-YT），生产厂为（廊坊市莱声乐器有限公司），厂址为（河北省廊坊市安次区仇庄镇南官庄村3号）。（音筒 LS-YT）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（音筒 LS-YT）的（关键组件）在中国境内生产。（音筒 LS-YT）的（关键工序）在中国境内完成。

410. (沙锤 LS-SC), 生产厂为(廊坊市莱声乐器有限公司), 厂址为(河北省廊坊市安次区仇庄镇南官庄村3号)。(沙锤 LS-SC)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(沙锤 LS-SC)的(关键组件)在中国境内生产。(沙锤 LS-SC)的(关键工序)在中国境内完成。

411. (摇铃(串铃) LS-7L), 生产厂为(廊坊市莱声乐器有限公司), 厂址为(河北省廊坊市安次区仇庄镇南官庄村3号)。(摇铃(串铃) LS-7L)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(摇铃(串铃) LS-7L)的(关键组件)在中国境内生产。(摇铃(串铃) LS-7L)的(关键工序)在中国境内完成。

412. (双响筒 LS-SXT), 生产厂为(廊坊市莱声乐器有限公司), 厂址为(河北省廊坊市安次区仇庄镇南官庄村3号)。(双响筒 LS-SXT)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(双响筒 LS-SXT)的(关键组件)在中国境内生产。(双响筒 LS-SXT)的(关键工序)在中国境内完成。

413. (响板 LS-XB), 生产厂为(廊坊市莱声乐器有限公司), 厂址为(河北省廊坊市安次区仇庄镇南官庄村3号)。(响板 LS-XB)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(响板 LS-XB)的(关键组件)在中国境内生产。(响板 LS-XB)的(关键工序)在中国境内完成。

414. (响棒 LS-XB), 生产厂为(廊坊市莱声乐器有限公司), 厂址为(河北省廊坊市安次区仇庄镇南官庄村3号)。(响棒 LS-XB)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(响棒 LS-XB)的(关键组件)在中国境内生产。(响棒 LS-XB)的(关键工序)在中国境内完成。

415. (刮棒 LS-GB), 生产厂为(廊坊市莱声乐器有限公司), 厂址为(河北省廊坊市安次区仇庄镇南官庄村3号)。(刮棒 LS-GB)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(刮棒 LS-GB)的(关键组件)在中国境内生产。(刮棒 LS-GB)的(关键工序)在中国境内完成。

416. (北梆子 LS-BBZ), 生产厂为(廊坊市莱声乐器有限公司), 厂址为(河北省廊坊市安次区仇庄镇南官庄村3号)。(北梆子 LS-BBZ)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(北梆子 LS-BBZ)的(关键组件)在中国境内生产。(北梆子 LS-BBZ)的(关键工序)在中国境内完成。

417. (木鱼 LS-MY), 生产厂为(廊坊市莱声乐器有限公司), 厂址为(河北省廊坊市安次区仇庄镇南官庄村3号)。(木鱼 LS-MY)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(木鱼 LS-MY)的(关键组件)在中国境内生产。(木鱼 LS-MY)的(关键工序)在中国境内完成。

418. (铃鼓 LS-LG), 生产厂为(廊坊市莱声乐器有限公司), 厂址为(河北省廊坊市安次区仇庄镇南官庄村3号)。(铃鼓 LS-LG)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(铃鼓 LS-LG)的(关键组件)在中国境内生产。(铃鼓 LS-LG)的(关键工序)在中国境内完成。

419. (三角铁 LS-SJT), 生产厂为(廊坊市莱声乐器有限公司), 厂址

为（河北省廊坊市安次区仇庄镇南官庄村 3 号）。（三角铁 LS-SJT）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（三角铁 LS-SJT）的（关键组件）在中国境内生产。（三角铁 LS-SJT）的（关键工序）在中国境内完成。

420. （碰铃 LS-PL），生产厂为（廊坊市莱声乐器有限公司），厂址为（河北省廊坊市安次区仇庄镇南官庄村 3 号）。（碰铃 LS-PL）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（碰铃 LS-PL）的（关键组件）在中国境内生产。（碰铃 LS-PL）的（关键工序）在中国境内完成。

421. （扁鼓 LS-BG），生产厂为（廊坊市莱声乐器有限公司），厂址为（河北省廊坊市安次区仇庄镇南官庄村 3 号）。（扁鼓 LS-BG）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（扁鼓 LS-BG）的（关键组件）在中国境内生产。（扁鼓 LS-BG）的（关键工序）在中国境内完成。

422. （中虎音锣 LS-L），生产厂为（廊坊市莱声乐器有限公司），厂址为（河北省廊坊市安次区仇庄镇南官庄村 3 号）。（中虎音锣 LS-L）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（中虎音锣 LS-L）的（关键组件）在中国境内生产。（中虎音锣 LS-L）的（关键工序）在中国境内完成。

423. （小锣 LS-XL），生产厂为（廊坊市莱声乐器有限公司），厂址为（河北省廊坊市安次区仇庄镇南官庄村 3 号）。（小锣 LS-XL）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（小锣 LS-XL）的（关键组件）在中国境内生产。（小锣 LS-XL）的（关键工序）在中国境内完成。

424. （铙 LS-N），生产厂为（廊坊市莱声乐器有限公司），厂址为（河北省廊坊市安次区仇庄镇南官庄村 3 号）。（铙 LS-N）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（铙 LS-N）的（关键组件）在中国境内生产。（铙 LS-N）的（关键工序）在中国境内完成。

425. （钹 LS-B），生产厂为（廊坊市莱声乐器有限公司），厂址为（河北省廊坊市安次区仇庄镇南官庄村 3 号）。（钹 LS-B）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（钹 LS-B）的（关键组件）在中国境内生产。（钹 LS-B）的（关键工序）在中国境内完成。

426. （口风琴 LS-KGQ），生产厂为（廊坊市莱声乐器有限公司），厂址为（河北省廊坊市安次区仇庄镇南官庄村 3 号）。（口风琴 LS-KGQ）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（口风琴 LS-KGQ）的（关键组件）在中国境内生产。（口风琴 LS-KGQ）的（关键工序）在中国境内完成。

427. （竖笛 DHS 6S），生产厂为（廊坊市莱声乐器有限公司），厂址为（河北省廊坊市安次区仇庄镇南官庄村 3 号）。（竖笛 DHS 6S）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（竖笛 DHS 6S）的（关键组件）在中国境内生产。（竖笛 DHS 6S）的（关键工序）在中国境内完成。

428. （陶笛 LS-TD），生产厂为（廊坊市莱声乐器有限公司），厂址为（河北省廊坊市安次区仇庄镇南官庄村 3 号）。（陶笛 LS-TD）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（陶笛 LS-TD）的（关键组件）在中国境内生

产。（陶笛 LS-TD）的（关键工序）在中国境内完成。

429. （葫芦丝 LS-HLS），生产厂为（廊坊市莱声乐器有限公司），厂址为（河北省廊坊市安次区仇庄镇南官庄村3号）。（葫芦丝 LS-HLS）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（葫芦丝 LS-HLS）的（关键组件）在中国境内生产。（葫芦丝 LS-HLS）的（关键工序）在中国境内完成。

430. （吉它 LS-JT），生产厂为（廊坊市莱声乐器有限公司），厂址为（河北省廊坊市安次区仇庄镇南官庄村3号）。（吉它 LS-JT）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（吉它 LS-JT）的（关键组件）在中国境内生产。（吉它 LS-JT）的（关键工序）在中国境内完成。

431. （大军鼓 LS-DJG），生产厂为（廊坊市莱声乐器有限公司），厂址为（河北省廊坊市安次区仇庄镇南官庄村3号）。（大军鼓 LS-DJG）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（大军鼓 LS-DJG）的（关键组件）在中国境内生产。（大军鼓 LS-DJG）的（关键工序）在中国境内完成。

432. （小军鼓 LS-XJG），生产厂为（廊坊市莱声乐器有限公司），厂址为（河北省廊坊市安次区仇庄镇南官庄村3号）。（小军鼓 LS-XJG）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（小军鼓 LS-XJG）的（关键组件）在中国境内生产。（小军鼓 LS-XJG）的（关键工序）在中国境内完成。

433. （多音鼓 LS-SYG），生产厂为（廊坊市莱声乐器有限公司），厂址为（河北省廊坊市安次区仇庄镇南官庄村3号）。（多音鼓 LS-SYG）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（多音鼓 LS-SYG）的（关键组件）在中国境内生产。（多音鼓 LS-SYG）的（关键工序）在中国境内完成。

434. （环境布置 定制），生产厂为（河南艺博科技实业有限公司），厂址为（河南省郑州市中原区棉纺西路4号锦艺国际华都美域13幢2单元204号）。（环境布置 定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（环境布置 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（环境布置 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

435. （教师演示台 YBYST），生产厂为（河南艺博科技实业有限公司），厂址为（河南省郑州市中原区棉纺西路4号锦艺国际华都美域13幢2单元204号）。（教师演示台 YBYST）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（教师演示台 YBYST）的（关键组件）在中国境内生产。（教师演示台 YBYST）的（关键工序）在中国境内完成。

436. （教师椅 YBJSY），生产厂为（河南艺博科技实业有限公司），厂址为（河南省郑州市中原区棉纺西路4号锦艺国际华都美域13幢2单元204号）。（教师椅 YBJSY）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（教师椅 YBJSY）的（关键组件）在中国境内生产。（教师椅 YBJSY）的（关键工序）在中国境内完成。

437. （学生设计桌 YBXSZ03），生产厂为（河南艺博科技实业有限公司），厂址为（河南省郑州市中原区棉纺西路4号锦艺国际华都美域13幢2单元204

号)。(学生设计桌 YBXSZ03)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(学生设计桌 YBXSZ03)的(关键组件)在中国境内生产。(学生设计桌 YBXSZ03)的(关键工序)在中国境内完成。

438. (学生凳 YBXSD),生产厂为(河南艺博科技实业有限公司),厂址为(河南省郑州市中原区棉纺西路4号锦艺国际华都美域13幢2单元204号)。(学生凳 YBXSD)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(学生凳 YBXSD)的(关键组件)在中国境内生产。(学生凳 YBXSD)的(关键工序)在中国境内完成。

439. (器材柜 定制),生产厂为(河南艺博科技实业有限公司),厂址为(河南省郑州市中原区棉纺西路4号锦艺国际华都美域13幢2单元204号)。(器材柜 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(器材柜 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(器材柜 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

440. (便携式绘图台(绘图板)★ JMF-J2004),生产厂为(南京金魔方科教设备有限公司),厂址为(南京市江北新区大厂街道旭东路723-1号204室)。(便携式绘图台(绘图板)★ JMF-J2004)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(便携式绘图台(绘图板)★ JMF-J2004)的(关键组件)在中国境内生产。(便携式绘图台(绘图板)★ JMF-J2004)的(关键工序)在中国境内完成。

441. (擦图片 F35B-3),生产厂为(无锡市宇球绘图仪器厂),厂址为(无锡市锡山区东北塘镇正阳村)。(擦图片 F35B-3)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(擦图片 F35B-3)的(关键组件)在中国境内生产。(擦图片 F35B-3)的(关键工序)在中国境内完成。

442. (三角板 F35B-7),生产厂为(无锡市宇球绘图仪器厂),厂址为(无锡市锡山区东北塘镇正阳村)。(三角板 F35B-7)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(三角板 F35B-7)的(关键组件)在中国境内生产。(三角板 F35B-7)的(关键工序)在中国境内完成。

443. (圆规 F35B-6),生产厂为(无锡市宇球绘图仪器厂),厂址为(无锡市锡山区东北塘镇正阳村)。(圆规 F35B-6)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(圆规 F35B-6)的(关键组件)在中国境内生产。(圆规 F35B-6)的(关键工序)在中国境内完成。

444. (分规 F35B-4),生产厂为(无锡市宇球绘图仪器厂),厂址为(无锡市锡山区东北塘镇正阳村)。(分规 F35B-4)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(分规 F35B-4)的(关键组件)在中国境内生产。(分规 F35B-4)的(关键工序)在中国境内完成。

445. (绘图模板 FF35B-1),生产厂为(无锡市宇球绘图仪器厂),厂址为(无锡市锡山区东北塘镇正阳村)。(绘图模板 FF35B-1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(绘图模板 FF35B-1)的(关键组件)在中国

境内生产。（绘图模板 FF35B-1）的（关键工序）在中国境内完成。

446. （曲线板 FF35B-10），生产厂为（无锡市宇球绘图仪器厂），厂址为（无锡市锡山区东北塘镇正阳村）。（曲线板 FF35B-10）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（曲线板 FF35B-10）的（关键组件）在中国境内生产。（曲线板 FF35B-10）的（关键工序）在中国境内完成。

447. （椭圆板 F35B-9），生产厂为（无锡市宇球绘图仪器厂），厂址为（无锡市锡山区东北塘镇正阳村）。（椭圆板 F35B-9）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（椭圆板 F35B-9）的（关键组件）在中国境内生产。（椭圆板 F35B-9）的（关键工序）在中国境内完成。

448. （画圆模板 F35B-8），生产厂为（无锡市宇球绘图仪器厂），厂址为（无锡市锡山区东北塘镇正阳村）。（画圆模板 F35B-8）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（画圆模板 F35B-8）的（关键组件）在中国境内生产。（画圆模板 F35B-8）的（关键工序）在中国境内完成。

449. （绘画专用橡皮擦 F35B-2），生产厂为（无锡市宇球绘图仪器厂），厂址为（无锡市锡山区东北塘镇正阳村）。（绘画专用橡皮擦 F35B-2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（绘画专用橡皮擦 F35B-2）的（关键组件）在中国境内生产。（绘画专用橡皮擦 F35B-2）的（关键工序）在中国境内完成。

450. （砂纸 F35B-5），生产厂为（无锡市宇球绘图仪器厂），厂址为（无锡市锡山区东北塘镇正阳村）。（砂纸 F35B-5）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（砂纸 F35B-5）的（关键组件）在中国境内生产。（砂纸 F35B-5）的（关键工序）在中国境内完成。

451. （美工刀 F35B-11），生产厂为（无锡市宇球绘图仪器厂），厂址为（无锡市锡山区东北塘镇正阳村）。（美工刀 F35B-11）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（美工刀 F35B-11）的（关键组件）在中国境内生产。（美工刀 F35B-11）的（关键工序）在中国境内完成。

452. （绘图铅笔 H205），生产厂为（无锡市宇球绘图仪器厂），厂址为（无锡市锡山区东北塘镇正阳村）。（绘图铅笔 H205）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（绘图铅笔 H205）的（关键组件）在中国境内生产。（绘图铅笔 H205）的（关键工序）在中国境内完成。

453. （笔芯 H410），生产厂为（无锡市宇球绘图仪器厂），厂址为（无锡市锡山区东北塘镇正阳村）。（笔芯 H410）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（笔芯 H410）的（关键组件）在中国境内生产。（笔芯 H410）的（关键工序）在中国境内完成。

454. （透明胶带 F35B-16），生产厂为（无锡市宇球绘图仪器厂），厂址为（无锡市锡山区东北塘镇正阳村）。（透明胶带 F35B-16）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（透明胶带 F35B-16）的（关键组件）在中国境内生产。（透明胶带 F35B-16）的（关键工序）在中国境内完成。

455. (直尺 F35B-18), 生产厂为(无锡市宇球绘图仪器厂), 厂址为(无锡市锡山区东北塘镇正阳村)。(直尺 F35B-18)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(直尺 F35B-18)的(关键组件)在中国境内生产。(直尺 F35B-18)的(关键工序)在中国境内完成。

456. (丁字尺 SP T3760), 生产厂为(无锡市宇球绘图仪器厂), 厂址为(无锡市锡山区东北塘镇正阳村)。(丁字尺 SP T3760)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(丁字尺 SP T3760)的(关键组件)在中国境内生产。(丁字尺 SP T3760)的(关键工序)在中国境内完成。

457. (建筑结构模型 JMF-T1222), 生产厂为(南京金魔方科教设备有限公司), 厂址为(南京市江北新区大厂街道旭东路 723-1 号 204 室)。(建筑结构模型 JMF-T1222)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(建筑结构模型 JMF-T1222)的(关键组件)在中国境内生产。(建筑结构模型 JMF-T1222)的(关键工序)在中国境内完成。

458. (荷兰风车模型 JMF-T1817), 生产厂为(南京金魔方科教设备有限公司), 厂址为(南京市江北新区大厂街道旭东路 723-1 号 204 室)。(荷兰风车模型 JMF-T1817)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(荷兰风车模型 JMF-T1817)的(关键组件)在中国境内生产。(荷兰风车模型 JMF-T1817)的(关键工序)在中国境内完成。

459. (埃菲尔铁塔模型 JMF-T1068), 生产厂为(南京金魔方科教设备有限公司), 厂址为(南京市江北新区大厂街道旭东路 723-1 号 204 室)。(埃菲尔铁塔模型 JMF-T1068)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(埃菲尔铁塔模型 JMF-T1068)的(关键组件)在中国境内生产。(埃菲尔铁塔模型 JMF-T1068)的(关键工序)在中国境内完成。

460. (梁的横截面形状与强度关系实验模型 JMF-T1072), 生产厂为(南京金魔方科教设备有限公司), 厂址为(南京市江北新区大厂街道旭东路 723-1 号 204 室)。(梁的横截面形状与强度关系实验模型 JMF-T1072)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(梁的横截面形状与强度关系实验模型 JMF-T1072)的(关键组件)在中国境内生产。(梁的横截面形状与强度关系实验模型 JMF-T1072)的(关键工序)在中国境内完成。

461. (常用木材认知实验箱 JMF-T1056-1), 生产厂为(南京金魔方科教设备有限公司), 厂址为(南京市江北新区大厂街道旭东路 723-1 号 204 室)。(常用木材认知实验箱 JMF-T1056-1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(常用木材认知实验箱 JMF-T1056-1)的(关键组件)在中国境内生产。(常用木材认知实验箱 JMF-T1056-1)的(关键工序)在中国境内完成。

462. (常用金属认知实验箱 JMF-T1053), 生产厂为(南京金魔方科教设备有限公司), 厂址为(南京市江北新区大厂街道旭东路 723-1 号 204 室)。(常用金属认知实验箱 JMF-T1053)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(常用金属认知实验箱 JMF-T1053)的(关键组件)在中国境内生产。(常

用金属认知实验箱 JMF-T1053)的(关键工序)在中国境内完成。

463. (常用非金属认知实验箱 JMF-T1039),生产厂为(南京金魔方科教设备有限公司),厂址为(南京市江北新区大厂街道旭东路 723-1 号 204 室)。(常用非金属认知实验箱 JMF-T1039)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(常用非金属认知实验箱 JMF-T1039)的(关键组件)在中国境内生产。(常用非金属认知实验箱 JMF-T1039)的(关键工序)在中国境内完成。

464. (中国传统农具模型 JMF-T1074),生产厂为(南京金魔方科教设备有限公司),厂址为(南京市江北新区大厂街道旭东路 723-1 号 204 室)。(中国传统农具模型 JMF-T1074)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(中国传统农具模型 JMF-T1074)的(关键组件)在中国境内生产。(中国传统农具模型 JMF-T1074)的(关键工序)在中国境内完成。

465. (纺车模型 JMF-T1042),生产厂为(南京金魔方科教设备有限公司),厂址为(南京市江北新区大厂街道旭东路 723-1 号 204 室)。(纺车模型 JMF-T1042)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(纺车模型 JMF-T1042)的(关键组件)在中国境内生产。(纺车模型 JMF-T1042)的(关键工序)在中国境内完成。

466. (桥梁结构模型 JMF-T1043),生产厂为(南京金魔方科教设备有限公司),厂址为(南京市江北新区大厂街道旭东路 723-1 号 204 室)。(桥梁结构模型 JMF-T1043)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(桥梁结构模型 JMF-T1043)的(关键组件)在中国境内生产。(桥梁结构模型 JMF-T1043)的(关键工序)在中国境内完成。

467. (木工连接方式模型 JMF-T204),生产厂为(南京金魔方科教设备有限公司),厂址为(南京市江北新区大厂街道旭东路 723-1 号 204 室)。(木工连接方式模型 JMF-T204)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(木工连接方式模型 JMF-T204)的(关键组件)在中国境内生产。(木工连接方式模型 JMF-T204)的(关键工序)在中国境内完成。

468. (金工连接方式模型 1-螺丝连接模型 JMF-T205),生产厂为(南京金魔方科教设备有限公司),厂址为(南京市江北新区大厂街道旭东路 723-1 号 204 室)。(金工连接方式模型 1-螺丝连接模型 JMF-T205)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(金工连接方式模型 1-螺丝连接模型 JMF-T205)的(关键组件)在中国境内生产。(金工连接方式模型 1-螺丝连接模型 JMF-T205)的(关键工序)在中国境内完成。

469. (金工连接方式模型 2-铆、黏、焊接模型 JMF-T206),生产厂为(南京金魔方科教设备有限公司),厂址为(南京市江北新区大厂街道旭东路 723-1 号 204 室)。(金工连接方式模型 2-铆、黏、焊接模型 JMF-T206)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(金工连接方式模型 2-铆、黏、焊接模型 JMF-T206)的(关键组件)在中国境内生产。(金工连接方式模型 2-铆、黏、焊接模型 JMF-T206)的(关键工序)在中国境内完成。

470. （塔式起重机模型 JMF-T1047-1），生产厂为（南京金魔方科教设备有限公司），厂址为（南京市江北新区大厂街道旭东路 723-1 号 204 室）。（塔式起重机模型 JMF-T1047-1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。

（塔式起重机模型 JMF-T1047-1）的（关键组件）在中国境内生产。（塔式起重机模型 JMF-T1047-1）的（关键工序）在中国境内完成。

471. （钻木取火工具 JMF-T1089），生产厂为（南京金魔方科教设备有限公司），厂址为（南京市江北新区大厂街道旭东路 723-1 号 204 室）。（钻木取火工具 JMF-T1089）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（钻木取火工具 JMF-T1089）的（关键组件）在中国境内生产。（钻木取火工具 JMF-T1089）的（关键工序）在中国境内完成。

472. （中文版活字排版盒 JMF-T1081），生产厂为（南京金魔方科教设备有限公司），厂址为（南京市江北新区大厂街道旭东路 723-1 号 204 室）。（中文版活字排版盒 JMF-T1081）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。

（中文版活字排版盒 JMF-T1081）的（关键组件）在中国境内生产。（中文版活字排版盒 JMF-T1081）的（关键工序）在中国境内完成。

473. （机械结构传动组装实验套件 JMF-T1076），生产厂为（南京金魔方科教设备有限公司），厂址为（南京市江北新区大厂街道旭东路 723-1 号 204 室）。（机械结构传动组装实验套件 JMF-T1076）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（机械结构传动组装实验套件 JMF-T1076）的（关键组件）在中国境内生产。（机械结构传动组装实验套件 JMF-T1076）的（关键工序）在中国境内完成。

474. （稳定性试验仪 JMF-T1077），生产厂为（南京金魔方科教设备有限公司），厂址为（南京市江北新区大厂街道旭东路 723-1 号 204 室）。（稳定性试验仪 JMF-T1077）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（稳定性试验仪 JMF-T1077）的（关键组件）在中国境内生产。（稳定性试验仪 JMF-T1077）的（关键工序）在中国境内完成。

475. （简单零件模型（机械制作模型） JMF-T1091），生产厂为（南京金魔方科教设备有限公司），厂址为（南京市江北新区大厂街道旭东路 723-1 号 204 室）。（简单零件模型（机械制作模型） JMF-T1091）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（简单零件模型（机械制作模型） JMF-T1091）的（关键组件）在中国境内生产。（简单零件模型（机械制作模型） JMF-T1091）的（关键工序）在中国境内完成。

476. （家庭电路系统实验箱 JMF-SJB01），生产厂为（南京金魔方科教设备有限公司），厂址为（南京市江北新区大厂街道旭东路 723-1 号 204 室）。

（家庭电路系统实验箱 JMF-SJB01）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（家庭电路系统实验箱 JMF-SJB01）的（关键组件）在中国境内生产。（家庭电路系统实验箱 JMF-SJB01）的（关键工序）在中国境内完成。

477. （多功能学习用品盒模型 JMF-T1070），生产厂为（南京金魔方科

教设备有限公司)，厂址为（南京市江北新区大厂街道旭东路 723-1 号 204 室）。
（多功能学习用品盒模型 JMF-T1070）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（多功能学习用品盒模型 JMF-T1070）的（关键组件）在中国境内生产。
（多功能学习用品盒模型 JMF-T1070）的（关键工序）在中国境内完成。

478. （电子起电机及静电实验箱 JMF-SJB017），生产厂为（南京金魔方科教设备有限公司），厂址为（南京市江北新区大厂街道旭东路 723-1 号 204 室）。（电子起电机及静电实验箱 JMF-SJB017）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（电子起电机及静电实验箱 JMF-SJB017）的（关键组件）在中国境内生产。（电子起电机及静电实验箱 JMF-SJB017）的（关键工序）在中国境内完成。

479. （热能发动机（记忆合金发动机）演示器 JMF-T1061），生产厂为（南京金魔方科教设备有限公司），厂址为（南京市江北新区大厂街道旭东路 723-1 号 204 室）。（热能发动机（记忆合金发动机）演示器 JMF-T1061）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（热能发动机（记忆合金发动机）演示器 JMF-T1061）的（关键组件）在中国境内生产。（热能发动机（记忆合金发动机）演示器 JMF-T1061）的（关键工序）在中国境内完成。

480. （自发电手电筒制作套件 5777），生产厂为（南京金魔方科教设备有限公司），厂址为（南京市江北新区大厂街道旭东路 723-1 号 204 室）。（自发电手电筒制作套件 5777）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。
（自发电手电筒制作套件 5777）的（关键组件）在中国境内生产。（自发电手电筒制作套件 5777）的（关键工序）在中国境内完成。

481. （台灯制作套件 JMF-T1168），生产厂为（南京金魔方科教设备有限公司），厂址为（南京市江北新区大厂街道旭东路 723-1 号 204 室）。（台灯制作套件 JMF-T1168）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（台灯制作套件 JMF-T1168）的（关键组件）在中国境内生产。（台灯制作套件 JMF-T1168）的（关键工序）在中国境内完成。

482. （自行车制作套件 JMF-T1085），生产厂为（南京金魔方科教设备有限公司），厂址为（南京市江北新区大厂街道旭东路 723-1 号 204 室）。（自行车制作套件 JMF-T1085）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（自行车制作套件 JMF-T1085）的（关键组件）在中国境内生产。（自行车制作套件 JMF-T1085）的（关键工序）在中国境内完成。

483. （结构与实验套件配套课程手册 JMF-T1088），生产厂为（南京金魔方科教设备有限公司），厂址为（南京市江北新区大厂街道旭东路 723-1 号 204 室）。（结构与实验套件配套课程手册 JMF-T1088）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（结构与实验套件配套课程手册 JMF-T1088）的（关键组件）在中国境内生产。（结构与实验套件配套课程手册 JMF-T1088）的（关键工序）在中国境内完成。

484. （流程与设计实验套件配套课程手册 JMF-T1087），生产厂为（南

京金魔方科教设备有限公司)，厂址为（南京市江北新区大厂街道旭东路 723-1 号 204 室）。（流程与设计实验套件配套课程手册 JMF-T1087）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（流程与设计实验套件配套课程手册 JMF-T1087）的（关键组件）在中国境内生产。（流程与设计实验套件配套课程手册 JMF-T1087）的（关键工序）在中国境内完成。

485. （系统与amp;设计实验套件配套课程手册 JMF-T1078），生产厂为（南京金魔方科教设备有限公司），厂址为（南京市江北新区大厂街道旭东路 723-1 号 204 室）。（系统与amp;设计实验套件配套课程手册 JMF-T1078）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（系统与amp;设计实验套件配套课程手册 JMF-T1078）的（关键组件）在中国境内生产。（系统与amp;设计实验套件配套课程手册 JMF-T1078）的（关键工序）在中国境内完成。

486. （控制与设计实验套件配套课程手册 JMF-T1079），生产厂为（南京金魔方科教设备有限公司），厂址为（南京市江北新区大厂街道旭东路 723-1 号 204 室）。（控制与设计实验套件配套课程手册 JMF-T1079）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（控制与设计实验套件配套课程手册 JMF-T1079）的（关键组件）在中国境内生产。（控制与设计实验套件配套课程手册 JMF-T1079）的（关键工序）在中国境内完成。

487. （电动机械手制作套件 JMF-T1015），生产厂为（南京金魔方科教设备有限公司），厂址为（南京市江北新区大厂街道旭东路 723-1 号 204 室）。（电动机械手制作套件 JMF-T1015）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（电动机械手制作套件 JMF-T1015）的（关键组件）在中国境内生产。（电动机械手制作套件 JMF-T1015）的（关键工序）在中国境内完成。

488. （金工、木工和电工视频辅导资料 JMF-KP002），生产厂为（南京金魔方科教设备有限公司），厂址为（南京市江北新区大厂街道旭东路 723-1 号 204 室）。（金工、木工和电工视频辅导资料 JMF-KP002）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（金工、木工和电工视频辅导资料 JMF-KP002）的（关键组件）在中国境内生产。（金工、木工和电工视频辅导资料 JMF-KP002）的（关键工序）在中国境内完成。

489. （图书资料 JMF-T1045），生产厂为（南京金魔方科教设备有限公司），厂址为（南京市江北新区大厂街道旭东路 723-1 号 204 室）。（图书资料 JMF-T1045）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（图书资料 JMF-T1045）的（关键组件）在中国境内生产。（图书资料 JMF-T1045）的（关键工序）在中国境内完成。

490. （典型工件的加工示范 JMF-ZB11），生产厂为（南京金魔方科教设备有限公司），厂址为（南京市江北新区大厂街道旭东路 723-1 号 204 室）。（典型工件的加工示范 JMF-ZB11）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（典型工件的加工示范 JMF-ZB11）的（关键组件）在中国境内生产。（典型工件的加工示范 JMF-ZB11）的（关键工序）在中国境内完成。

491. (机床基础版教材 JMF-ZB06), 生产厂为(南京金魔方科教设备有限公司), 厂址为(南京市江北新区大厂街道旭东路 723-1 号 204 室)。(机床基础版教材 JMF-ZB06)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(机床基础版教材 JMF-ZB06)的(关键组件)在中国境内生产。(机床基础版教材 JMF-ZB06)的(关键工序)在中国境内完成。

492. (机床进阶版教材 JMF-ZB07), 生产厂为(南京金魔方科教设备有限公司), 厂址为(南京市江北新区大厂街道旭东路 723-1 号 204 室)。(机床进阶版教材 JMF-ZB07)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(机床进阶版教材 JMF-ZB07)的(关键组件)在中国境内生产。(机床进阶版教材 JMF-ZB07)的(关键工序)在中国境内完成。

493. (机床高阶版教材 JMF-ZB08), 生产厂为(南京金魔方科教设备有限公司), 厂址为(南京市江北新区大厂街道旭东路 723-1 号 204 室)。(机床高阶版教材 JMF-ZB08)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(机床高阶版教材 JMF-ZB08)的(关键组件)在中国境内生产。(机床高阶版教材 JMF-ZB08)的(关键工序)在中国境内完成。

494. (电热丝切割器主题课程 JMF-T1052), 生产厂为(南京金魔方科教设备有限公司), 厂址为(南京市江北新区大厂街道旭东路 723-1 号 204 室)。(电热丝切割器主题课程 JMF-T1052)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电热丝切割器主题课程 JMF-T1052)的(关键组件)在中国境内生产。(电热丝切割器主题课程 JMF-T1052)的(关键工序)在中国境内完成。

495. (电热丝切割器微课视频 JMF-T1054), 生产厂为(南京金魔方科教设备有限公司), 厂址为(南京市江北新区大厂街道旭东路 723-1 号 204 室)。(电热丝切割器微课视频 JMF-T1054)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电热丝切割器微课视频 JMF-T1054)的(关键组件)在中国境内生产。(电热丝切割器微课视频 JMF-T1054)的(关键工序)在中国境内完成。

496. (防护眼镜 201), 生产厂为(山东佳护安全科技有限公司), 厂址为(山东省临沂市兰山区临西九路与果园路交汇南第一网格 299 号)。(防护眼镜 201)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(防护眼镜 201)的(关键组件)在中国境内生产。(防护眼镜 201)的(关键工序)在中国境内完成。

497. (防尘口罩 9661), 生产厂为(山东佳护安全科技有限公司), 厂址为(山东省临沂市兰山区临西九路与果园路交汇南第一网格 299 号)。(防尘口罩 9661)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(防尘口罩 9661)的(关键组件)在中国境内生产。(防尘口罩 9661)的(关键工序)在中国境内完成。

498. (工作服 218), 生产厂为(山东佳护安全科技有限公司), 厂址为(山东省临沂市兰山区临西九路与果园路交汇南第一网格 299 号)。(工作服 218)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(工作服 218)的(关

键组件)在中国境内生产。(工作服 218)的(关键工序)在中国境内完成。

499. (工作帽 220), 生产厂为(山东佳护安全科技有限公司), 厂址为(山东省临沂市兰山区临西九路与果园路交汇南第一网格 299 号)。(工作帽 220)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(工作帽 220)的(关键组件)在中国境内生产。(工作帽 220)的(关键工序)在中国境内完成。

500. (套袖 350), 生产厂为(山东佳护安全科技有限公司), 厂址为(山东省临沂市兰山区临西九路与果园路交汇南第一网格 299 号)。(套袖 350)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(套袖 350)的(关键组件)在中国境内生产。(套袖 350)的(关键工序)在中国境内完成。

501. (防滑手套 386), 生产厂为(山东佳护安全科技有限公司), 厂址为(山东省临沂市兰山区临西九路与果园路交汇南第一网格 299 号)。(防滑手套 386)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(防滑手套 386)的(关键组件)在中国境内生产。(防滑手套 386)的(关键工序)在中国境内完成。

502. (急救箱 HSHN), 生产厂为(青岛海氏海诺英诺威消毒科技有限公司), 厂址为(山东省青岛莱西市姜山镇广东路 1 号)。(急救箱 HSHN)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(急救箱 HSHN)的(关键组件)在中国境内生产。(急救箱 HSHN)的(关键工序)在中国境内完成。

503. (灭火器 MFZ/ABC3A), 生产厂为(浙江浙安消防设备有限公司), 厂址为(浙江省兰溪市兰江街道南樵北路 1 号)。(灭火器 MFZ/ABC3A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(灭火器 MFZ/ABC3A)的(关键组件)在中国境内生产。(灭火器 MFZ/ABC3A)的(关键工序)在中国境内完成。

504. (电热丝切割器 JMF-T1040), 生产厂为(南京金魔方科教设备有限公司), 厂址为(南京市江北新区大厂街道旭东路 723-1 号 204 室)。(电热丝切割器 JMF-T1040)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电热丝切割器 JMF-T1040)的(关键组件)在中国境内生产。(电热丝切割器 JMF-T1040)的(关键工序)在中国境内完成。

505. (演示用小型精密钻铣床 JMF-9512), 生产厂为(南京金魔方科教设备有限公司), 厂址为(南京市江北新区大厂街道旭东路 723-1 号 204 室)。(演示用小型精密钻铣床 JMF-9512)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(演示用小型精密钻铣床 JMF-9512)的(关键组件)在中国境内生产。(演示用小型精密钻铣床 JMF-9512)的(关键工序)在中国境内完成。

506. (演示用小型精密车床 JMF-CJ0618), 生产厂为(南京金魔方科教设备有限公司), 厂址为(南京市江北新区大厂街道旭东路 723-1 号 204 室)。(演示用小型精密车床 JMF-CJ0618)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(演示用小型精密车床 JMF-CJ0618)的(关键组件)在中国境内生产。(演示用小型精密车床 JMF-CJ0618)的(关键工序)在中国境内完成。

507. (13mm 小型台钻床 ZJ4113), 生产厂为(扬州恒业机械有限公司),

厂址为（西湖镇中心路西段）。（13mm 小型台钻床 ZJ4113）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（13mm 小型台钻床 ZJ4113）的（关键组件）在中国境内生产。（13mm 小型台钻床 ZJ4113）的（关键工序）在中国境内完成。

508. （弓形臂金属微型锯床 TZ20001MG），生产厂为（南京金魔方科教设备有限公司），厂址为（南京市江北新区大厂街道旭东路 723-1 号 204 室）。（弓形臂金属微型锯床 TZ20001MG）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（弓形臂金属微型锯床 TZ20001MG）的（关键组件）在中国境内生产。（弓形臂金属微型锯床 TZ20001MG）的（关键工序）在中国境内完成。

509. （金属微型车床 TZ20005MF），生产厂为（南京金魔方科教设备有限公司），厂址为（南京市江北新区大厂街道旭东路 723-1 号 204 室）。（金属微型车床 TZ20005MF）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（金属微型车床 TZ20005MF）的（关键组件）在中国境内生产。（金属微型车床 TZ20005MF）的（关键工序）在中国境内完成。

510. （金属微型磨床 DTZ20005M），生产厂为（南京金魔方科教设备有限公司），厂址为（南京市江北新区大厂街道旭东路 723-1 号 204 室）。（金属微型磨床 DTZ20005M）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（金属微型磨床 DTZ20005M）的（关键组件）在中国境内生产。（金属微型磨床 DTZ20005M）的（关键工序）在中国境内完成。

511. （金属微型镗床 DTZ10002MS），生产厂为（南京金魔方科教设备有限公司），厂址为（南京市江北新区大厂街道旭东路 723-1 号 204 室）。（金属微型镗床 DTZ10002MS）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（金属微型镗床 DTZ10002MS）的（关键组件）在中国境内生产。（金属微型镗床 DTZ10002MS）的（关键工序）在中国境内完成。

512. （教师用工具箱（内置电池仓） JMF-T1060），生产厂为（南京金魔方科教设备有限公司），厂址为（南京市江北新区大厂街道旭东路 723-1 号 204 室）。（教师用工具箱（内置电池仓） JMF-T1060）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（教师用工具箱（内置电池仓） JMF-T1060）的（关键组件）在中国境内生产。（教师用工具箱（内置电池仓） JMF-T1060）的（关键工序）在中国境内完成。

513. （电工工具箱 JMF-T3987/1），生产厂为（南京金魔方科教设备有限公司），厂址为（南京市江北新区大厂街道旭东路 723-1 号 204 室）。（电工工具箱 JMF-T3987/1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（电工工具箱 JMF-T3987/1）的（关键组件）在中国境内生产。（电工工具箱 JMF-T3987/1）的（关键工序）在中国境内完成。

514. （木工工具箱 JMF-J3316/1），生产厂为（南京金魔方科教设备有限公司），厂址为（南京市江北新区大厂街道旭东路 723-1 号 204 室）。（木工工具箱 JMF-J3316/1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（木工工具箱 JMF-J3316/1）的（关键组件）在中国境内生产。（木工工具箱 JMF-J3316/1）的（关键工序）在中国境内完成。

的（关键工序）在中国境内完成。

515. （金工工具箱 JMF-T1114/1），生产厂为（南京金魔方科教设备有限公司），厂址为（南京市江北新区大厂街道旭东路 723-1 号 204 室）。（金工工具箱 JMF-T1114/1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（金工工具箱 JMF-T1114/1）的（关键组件）在中国境内生产。（金工工具箱 JMF-T1114/1）的（关键工序）在中国境内完成。

516. （台虎钳（桌面放置，不用移动） DC125），生产厂为（大连德春机械制造有限公司），厂址为（辽宁省庄河市碧水路 8 8 号）。（台虎钳（桌面放置，不用移动） DC125）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（台虎钳（桌面放置，不用移动） DC125）的（关键组件）在中国境内生产。（台虎钳（桌面放置，不用移动） DC125）的（关键工序）在中国境内完成。

517. （电刨 MIB-80X1），生产厂为（永康市领牛工贸有限公司），厂址为（浙江省金华市永康市东城街道十里牌村恒富路 148 号四楼）。（电刨 MIB-80X1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（电刨 MIB-80X1）的（关键组件）在中国境内生产。（电刨 MIB-80X1）的（关键工序）在中国境内完成。

518. （手电锯 CM4300），生产厂为（永康市领牛工贸有限公司），厂址为（浙江省金华市永康市东城街道十里牌村恒富路 148 号四楼）。（手电锯 CM4300）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（手电锯 CM4300）的（关键组件）在中国境内生产。（手电锯 CM4300）的（关键工序）在中国境内完成。

519. （温度计 1050），生产厂为（武强县双桥仪器仪表厂），厂址为（河北省衡水市武强县豆村乡东薛村）。（温度计 1050）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（温度计 1050）的（关键组件）在中国境内生产。（温度计 1050）的（关键工序）在中国境内完成。

520. （湿度计 TH101），生产厂为（武强县双桥仪器仪表厂），厂址为（河北省衡水市武强县豆村乡东薛村）。（湿度计 TH101）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（湿度计 TH101）的（关键组件）在中国境内生产。（湿度计 TH101）的（关键工序）在中国境内完成。

521. （照度计 BN1010R），生产厂为（杭州贝诺光学科技有限公司），厂址为（浙江省杭州市余杭区良渚街道大鹰湾街 59 号 1 幢 108 室）。（照度计 BN1010R）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（照度计 BN1010R）的（关键组件）在中国境内生产。（照度计 BN1010R）的（关键工序）在中国境内完成。

522. （激光测距仪 OQ-40），生产厂为（浙江奥奇科技有限公司），厂址为（浙江省磐安县安文镇工业园区根溪二路 8 号）。（激光测距仪 OQ-40）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（激光测距仪 OQ-40）的（关键组件）在中国境内生产。（激光测距仪 OQ-40）的（关键工序）在中国境内完成。

523. （打孔器 GXJ15），生产厂为（慈溪东迈工具有限公司），厂址为（浙江省慈溪市横河镇子陵村小岙 51 号）。（打孔器 GXJ15）的中国境内生产

的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（打孔器 GXJ15）的（关键组件）在中国境内生产。（打孔器 GXJ15）的（关键工序）在中国境内完成。

524. （双把拉铆枪 GXJ01），生产厂为（慈溪东迈工具有限公司），厂址为（浙江省慈溪市横河镇子陵村小岙 51 号）。（双把拉铆枪 GXJ01）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（双把拉铆枪 GXJ01）的（关键组件）在中国境内生产。（双把拉铆枪 GXJ01）的（关键工序）在中国境内完成。

525. （木工锯 GXJ11），生产厂为（慈溪东迈工具有限公司），厂址为（浙江省慈溪市横河镇子陵村小岙 51 号）。（木工锯 GXJ11）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（木工锯 GXJ11）的（关键组件）在中国境内生产。（木工锯 GXJ11）的（关键工序）在中国境内完成。

526. （手工刀锯 GXJ35），生产厂为（慈溪东迈工具有限公司），厂址为（浙江省慈溪市横河镇子陵村小岙 51 号）。（手工刀锯 GXJ35）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（手工刀锯 GXJ35）的（关键组件）在中国境内生产。（手工刀锯 GXJ35）的（关键工序）在中国境内完成。

527. （拔料器 GXJ26），生产厂为（慈溪东迈工具有限公司），厂址为（浙江省慈溪市横河镇子陵村小岙 51 号）。（拔料器 GXJ26）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（拔料器 GXJ26）的（关键组件）在中国境内生产。（拔料器 GXJ26）的（关键工序）在中国境内完成。

528. （砂纸板 GXJ78），生产厂为（慈溪东迈工具有限公司），厂址为（浙江省慈溪市横河镇子陵村小岙 51 号）。（砂纸板 GXJ78）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（砂纸板 GXJ78）的（关键组件）在中国境内生产。（砂纸板 GXJ78）的（关键工序）在中国境内完成。

529. （镊子 GXJ32），生产厂为（慈溪东迈工具有限公司），厂址为（浙江省慈溪市横河镇子陵村小岙 51 号）。（镊子 GXJ32）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（镊子 GXJ32）的（关键组件）在中国境内生产。（镊子 GXJ32）的（关键工序）在中国境内完成。

530. （拉花锯 MYTEC），生产厂为（慈溪东迈工具有限公司），厂址为（浙江省慈溪市横河镇子陵村小岙 51 号）。（拉花锯 MYTEC）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（拉花锯 MYTEC）的（关键组件）在中国境内生产。（拉花锯 MYTEC）的（关键工序）在中国境内完成。

531. （热熔胶枪 SL-309），生产厂为（广州盛联电子科技有限公司），厂址为（广州市花都区新雅街清布村横马路 3 号之一）。（热熔胶枪 SL-309）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（热熔胶枪 SL-309）的（关键组件）在中国境内生产。（热熔胶枪 SL-309）的（关键工序）在中国境内完成。

532. （塑料焊枪 DSH-B1），生产厂为（温州市雄友塑料五金厂(普通合伙)），厂址为（浙江省温州市瓯海区潘桥街道泉塘村中翔路 158 号）。（塑料焊枪 DSH-B1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（塑料焊枪 DSH-B1）

的（关键组件）在中国境内生产。（塑料焊枪 DSH-B1）的（关键工序）在中国境内完成。

533. （切割垫板 A3），生产厂为（上海诚纳贸易有限公司），厂址为（上海市松江区九亭镇九新公路 339 号 1 幢 14 层）。（切割垫板 A3）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（切割垫板 A3）的（关键组件）在中国境内生产。（切割垫板 A3）的（关键工序）在中国境内完成。

534. （交流手电钻 KMS-001），生产厂为（永康市臻久家居用品有限公司），厂址为（浙江省金华市永康市东城街道名园北大道 117 号 5 楼东侧）。（交流手电钻 KMS-001）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（交流手电钻 KMS-001）的（关键组件）在中国境内生产。（交流手电钻 KMS-001）的（关键工序）在中国境内完成。

535. （直流手电钻 12V），生产厂为（永康市佳泰工具有限公司），厂址为（浙江省永康市城西新区丹桂南路 5 号）。（直流手电钻 12V）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（直流手电钻 12V）的（关键组件）在中国境内生产。（直流手电钻 12V）的（关键工序）在中国境内完成。

536. （便携式小木凳 JMF-T1066），生产厂为（南京金魔方科教设备有限公司），厂址为（南京市江北新区大厂街道旭东路 723-1 号 204 室）。（便携式小木凳 JMF-T1066）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（便携式小木凳 JMF-T1066）的（关键组件）在中国境内生产。（便携式小木凳 JMF-T1066）的（关键工序）在中国境内完成。

537. （基础套件一遥控小车设计与制作套件 JMF-T1064），生产厂为（南京金魔方科教设备有限公司），厂址为（南京市江北新区大厂街道旭东路 723-1 号 204 室）。（基础套件一遥控小车设计与制作套件 JMF-T1064）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（基础套件一遥控小车设计与制作套件 JMF-T1064）的（关键组件）在中国境内生产。（基础套件一遥控小车设计与制作套件 JMF-T1064）的（关键工序）在中国境内完成。

538. （基础套件一通用技术实验材料 JMF-T1069），生产厂为（南京金魔方科教设备有限公司），厂址为（南京市江北新区大厂街道旭东路 723-1 号 204 室）。（基础套件一通用技术实验材料 JMF-T1069）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（基础套件一通用技术实验材料 JMF-T1069）的（关键组件）在中国境内生产。（基础套件一通用技术实验材料 JMF-T1069）的（关键工序）在中国境内完成。

539. （基础套件一自制水位套件 JMF-T1071），生产厂为（南京金魔方科教设备有限公司），厂址为（南京市江北新区大厂街道旭东路 723-1 号 204 室）。（基础套件一自制水位套件 JMF-T1071）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（基础套件一自制水位套件 JMF-T1071）的（关键组件）在中国境内生产。（基础套件一自制水位套件 JMF-T1071）的（关键工序）在中国境内完成。

540. (基础套件—简易定时升旗制作套件 JMF-T1059), 生产厂为(南京金魔方科教设备有限公司), 厂址为(南京市江北新区大厂街道旭东路 723-1 号 204 室)。(基础套件—简易定时升旗制作套件 JMF-T1059)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(基础套件—简易定时升旗制作套件 JMF-T1059)的(关键组件)在中国境内生产。(基础套件—简易定时升旗制作套件 JMF-T1059)的(关键工序)在中国境内完成。

541. (环境布置 定制), 生产厂为(河南艺博科技实业有限公司), 厂址为(河南省郑州市中原区棉纺西路 4 号锦艺国际华都美域 13 幢 2 单元 204 号)。(环境布置 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(环境布置 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(环境布置 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

542. (沙发 YBSF), 生产厂为(河南艺博科技实业有限公司), 厂址为(河南省郑州市中原区棉纺西路 4 号锦艺国际华都美域 13 幢 2 单元 204 号)。(沙发 YBSF)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(沙发 YBSF)的(关键组件)在中国境内生产。(沙发 YBSF)的(关键工序)在中国境内完成。

543. (办公桌椅 YBBGZY), 生产厂为(河南艺博科技实业有限公司), 厂址为(河南省郑州市中原区棉纺西路 4 号锦艺国际华都美域 13 幢 2 单元 204 号)。(办公桌椅 YBBGZY)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(办公桌椅 YBBGZY)的(关键组件)在中国境内生产。(办公桌椅 YBBGZY)的(关键工序)在中国境内完成。

544. (心理测评档案管理系统(专业平台版) XL—ZC1), 生产厂为(北京世纪萌芽心理咨询服务有限公司), 厂址为(北京市房山区窦店镇广茂北路 36 号院 1 号楼 8-A302 室)。(心理测评档案管理系统(专业平台版) XL—ZC1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(心理测评档案管理系统(专业平台版) XL—ZC1)的(关键组件)在中国境内生产。(心理测评档案管理系统(专业平台版) XL—ZC1)的(关键工序)在中国境内完成。

545. (潜能测试开发指导系统 XL—C5), 生产厂为(北京世纪萌芽心理咨询服务有限公司), 厂址为(北京市房山区窦店镇广茂北路 36 号院 1 号楼 8-A302 室)。(潜能测试开发指导系统 XL—C5)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(潜能测试开发指导系统 XL—C5)的(关键组件)在中国境内生产。(潜能测试开发指导系统 XL—C5)的(关键工序)在中国境内完成。

546. (心理挂图 定制), 生产厂为(北京世纪萌芽心理咨询服务有限公司), 厂址为(北京市房山区窦店镇广茂北路 36 号院 1 号楼 8-A302 室)。(心理挂图 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(心理挂图 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(心理挂图 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

547. (心理沙盘 XL—S3), 生产厂为(北京世纪萌芽心理咨询服务有限公司)

公司)，厂址为（北京市房山区窦店镇广茂北路 36 号院 1 号楼 8-A302 室）。（心理沙盘 XL—S3）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（心理沙盘 XL—S3）的（关键组件）在中国境内生产。（心理沙盘 XL—S3）的（关键工序）在中国境内完成。

548. （异形组合桌 YBYXZ），生产厂为（河南艺博科技实业有限公司），厂址为（河南省郑州市中原区棉纺西路 4 号锦艺国际华都美域 13 幢 2 单元 204 号）。（异形组合桌 YBYXZ）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（异形组合桌 YBYXZ）的（关键组件）在中国境内生产。（异形组合桌 YBYXZ）的（关键工序）在中国境内完成。

549. （学生座椅 YBXSZY），生产厂为（河南艺博科技实业有限公司），厂址为（河南省郑州市中原区棉纺西路 4 号锦艺国际华都美域 13 幢 2 单元 204 号）。（学生座椅 YBXSZY）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（学生座椅 YBXSZY）的（关键组件）在中国境内生产。（学生座椅 YBXSZY）的（关键工序）在中国境内完成。

550. （团体活动工具箱 XL—T1），生产厂为（北京世纪萌芽心理咨询服务有限公司），厂址为（北京市房山区窦店镇广茂北路 36 号院 1 号楼 8-A302 室）。（团体活动工具箱 XL—T1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（团体活动工具箱 XL—T1）的（关键组件）在中国境内生产。（团体活动工具箱 XL—T1）的（关键工序）在中国境内完成。

551. （团体素质拓展训练箱（基础版） XL—T3J），生产厂为（北京世纪萌芽心理咨询服务有限公司），厂址为（北京市房山区窦店镇广茂北路 36 号院 1 号楼 8-A302 室）。（团体素质拓展训练箱（基础版） XL—T3J）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（团体素质拓展训练箱（基础版） XL—T3J）的（关键组件）在中国境内生产。（团体素质拓展训练箱（基础版） XL—T3J）的（关键工序）在中国境内完成。

552. （心理情景剧工具箱 XL—T4），生产厂为（北京世纪萌芽心理咨询服务有限公司），厂址为（北京市房山区窦店镇广茂北路 36 号院 1 号楼 8-A302 室）。（心理情景剧工具箱 XL—T4）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（心理情景剧工具箱 XL—T4）的（关键组件）在中国境内生产。（心理情景剧工具箱 XL—T4）的（关键工序）在中国境内完成。

553. （团体艺术辅导箱 XL—T2），生产厂为（北京世纪萌芽心理咨询服务有限公司），厂址为（北京市房山区窦店镇广茂北路 36 号院 1 号楼 8-A302 室）。（团体艺术辅导箱 XL—T2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（团体艺术辅导箱 XL—T2）的（关键组件）在中国境内生产。（团体艺术辅导箱 XL—T2）的（关键工序）在中国境内完成。

554. （心理能量辽愈系统 XL—NL），生产厂为（北京世纪萌芽心理咨询服务有限公司），厂址为（北京市房山区窦店镇广茂北路 36 号院 1 号楼 8-A302 室）。（心理能量辽愈系统 XL—NL）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定

比例)。(心理能量辽愈系统 XL—NL)的(关键组件)在中国境内生产。(心理能量辽愈系统 XL—NL)的(关键工序)在中国境内完成。

555. (情绪压力反馈减压太空舱(PC端) XL—F2),生产厂为(北京世纪萌芽心理咨询服务有限公司),厂址为(北京市房山区窦店镇广茂北路36号院1号楼8-A302室)。(情绪压力反馈减压太空舱(PC端) XL—F2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(情绪压力反馈减压太空舱(PC端) XL—F2)的(关键组件)在中国境内生产。(情绪压力反馈减压太空舱(PC端) XL—F2)的(关键工序)在中国境内完成。

556. (宣泄器材(专业版) XL—X2),生产厂为(北京世纪萌芽心理咨询服务有限公司),厂址为(北京市房山区窦店镇广茂北路36号院1号楼8-A302室)。(宣泄器材(专业版) XL—X2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(宣泄器材(专业版) XL—X2)的(关键组件)在中国境内生产。(宣泄器材(专业版) XL—X2)的(关键工序)在中国境内完成。

557. (宣泄墙 XL—XQ),生产厂为(北京世纪萌芽心理咨询服务有限公司),厂址为(北京市房山区窦店镇广茂北路36号院1号楼8-A302室)。(宣泄墙 XL—XQ)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(宣泄墙 XL—XQ)的(关键组件)在中国境内生产。(宣泄墙 XL—XQ)的(关键工序)在中国境内完成。

558. (环境布置 定制),生产厂为(河南艺博科技实业有限公司),厂址为(河南省郑州市中原区棉纺西路4号锦艺国际华都美域13幢2单元204号)。(环境布置 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(环境布置 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(环境布置 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

559. (计算机 XYK-TYQC-JSQ),生产厂为(沧州鑫亿康体育用品有限公司),厂址为(盐山县杨集乡百尺杆村)。(计算机 XYK-TYQC-JSQ)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(计算机 XYK-TYQC-JSQ)的(关键组件)在中国境内生产。(计算机 XYK-TYQC-JSQ)的(关键工序)在中国境内完成。

560. (扩音设备 311),生产厂为(深圳市中科荣电子信息有限公司),厂址为(深圳市宝安区新安街道兴东社区67区留芳路2号凌云厂房楼2号601)。(扩音设备 311)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(扩音设备 311)的(关键组件)在中国境内生产。(扩音设备 311)的(关键工序)在中国境内完成。

561. (打气筒 XYK-TYQC-DQT),生产厂为(沧州鑫亿康体育用品有限公司),厂址为(盐山县杨集乡百尺杆村)。(打气筒 XYK-TYQC-DQT)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(打气筒 XYK-TYQC-DQT)的(关键组件)在中国境内生产。(打气筒 XYK-TYQC-DQT)的(关键工序)在中国境内完成。

562. (电动充气泵 XYK-TYQC-DDCQB), 生产厂为(沧州鑫亿康体育用品有限公司), 厂址为(盐山县杨集乡百尺杆村)。(电动充气泵 XYK-TYQC-DDCQB)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电动充气泵 XYK-TYQC-DDCQB)的(关键组件)在中国境内生产。(电动充气泵 XYK-TYQC-DDCQB)的(关键工序)在中国境内完成。

563. (机械秒表 504), 生产厂为(上海沙逊钟表有限公司), 厂址为(上海市青浦区北青公路 9138 号 1 幢 8 层 F 区 865 室)。(机械秒表 504)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(机械秒表 504)的(关键组件)在中国境内生产。(机械秒表 504)的(关键工序)在中国境内完成。

564. (数字秒表 206), 生产厂为(深圳市金拓佳电子科技有限公司), 厂址为(深圳市龙岗区布吉街道文景社区储发路 53 号 402)。(数字秒表 206)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(数字秒表 206)的(关键组件)在中国境内生产。(数字秒表 206)的(关键工序)在中国境内完成。

565. (钢卷尺 XYK-TYQC-GJC), 生产厂为(沧州鑫亿康体育用品有限公司), 厂址为(盐山县杨集乡百尺杆村)。(钢卷尺 XYK-TYQC-GJC)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(钢卷尺 XYK-TYQC-GJC)的(关键组件)在中国境内生产。(钢卷尺 XYK-TYQC-GJC)的(关键工序)在中国境内完成。

566. (布卷尺 XYK-TYQC-BJC), 生产厂为(沧州鑫亿康体育用品有限公司), 厂址为(盐山县杨集乡百尺杆村)。(布卷尺 XYK-TYQC-BJC)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(布卷尺 XYK-TYQC-BJC)的(关键组件)在中国境内生产。(布卷尺 XYK-TYQC-BJC)的(关键工序)在中国境内完成。

567. (球车 XYK-TYQC-QC), 生产厂为(沧州鑫亿康体育用品有限公司), 厂址为(盐山县杨集乡百尺杆村)。(球车 XYK-TYQC-QC)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(球车 XYK-TYQC-QC)的(关键组件)在中国境内生产。(球车 XYK-TYQC-QC)的(关键工序)在中国境内完成。

568. (记分牌 XYK-TYQC-JFP), 生产厂为(沧州鑫亿康体育用品有限公司), 厂址为(盐山县杨集乡百尺杆村)。(记分牌 XYK-TYQC-JFP)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(记分牌 XYK-TYQC-JFP)的(关键组件)在中国境内生产。(记分牌 XYK-TYQC-JFP)的(关键工序)在中国境内完成。

569. (口哨 90), 生产厂为(南京中亚世纪体育文化有限责任公司), 厂址为(南京市秦淮区蓝旗街 21 幢前平房)。(口哨 90)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(口哨 90)的(关键组件)在中国境内生产。(口哨 90)的(关键工序)在中国境内完成。

570. (肺活量吹嘴 XYK-TYQC-FHLCZ), 生产厂为(沧州鑫亿康体育用品有限公司), 厂址为(盐山县杨集乡百尺杆村)。(肺活量吹嘴 XYK-TYQC-FHLCZ)

的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(肺活量吹嘴 XYK-TYQC-FHLCZ)的(关键组件)在中国境内生产。(肺活量吹嘴 XYK-TYQC-FHLCZ)的(关键工序)在中国境内完成。

571. (哑铃 XYK-TYQC-YL), 生产厂为(沧州鑫亿康体育用品有限公司), 厂址为(盐山县杨集乡百尺杆村)。(哑铃 XYK-TYQC-YL)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(哑铃 XYK-TYQC-YL)的(关键组件)在中国境内生产。(哑铃 XYK-TYQC-YL)的(关键工序)在中国境内完成。

572. (橡皮拉力带 XYK-TYQC-XPLLD-017), 生产厂为(沧州鑫亿康体育用品有限公司), 厂址为(盐山县杨集乡百尺杆村)。(橡皮拉力带 XYK-TYQC-XPLLD-017)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(橡皮拉力带 XYK-TYQC-XPLLD-017)的(关键组件)在中国境内生产。(橡皮拉力带 XYK-TYQC-XPLLD-017)的(关键工序)在中国境内完成。

573. (橡皮拉力带 XYK-TYQC-XPLLD-018), 生产厂为(沧州鑫亿康体育用品有限公司), 厂址为(盐山县杨集乡百尺杆村)。(橡皮拉力带 XYK-TYQC-XPLLD-018)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(橡皮拉力带 XYK-TYQC-XPLLD-018)的(关键组件)在中国境内生产。(橡皮拉力带 XYK-TYQC-XPLLD-018)的(关键工序)在中国境内完成。

574. (接力棒 XYK-TYQC-JLB), 生产厂为(沧州鑫亿康体育用品有限公司), 厂址为(盐山县杨集乡百尺杆村)。(接力棒 XYK-TYQC-JLB)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(接力棒 XYK-TYQC-JLB)的(关键组件)在中国境内生产。(接力棒 XYK-TYQC-JLB)的(关键工序)在中国境内完成。

575. (跨栏架 XYK-TYQC-KLJ), 生产厂为(沧州鑫亿康体育用品有限公司), 厂址为(盐山县杨集乡百尺杆村)。(跨栏架 XYK-TYQC-KLJ)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(跨栏架 XYK-TYQC-KLJ)的(关键组件)在中国境内生产。(跨栏架 XYK-TYQC-KLJ)的(关键工序)在中国境内完成。

576. (起跑器 XYK-TYQC-QPQ), 生产厂为(沧州鑫亿康体育用品有限公司), 厂址为(盐山县杨集乡百尺杆村)。(起跑器 XYK-TYQC-QPQ)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(起跑器 XYK-TYQC-QPQ)的(关键组件)在中国境内生产。(起跑器 XYK-TYQC-QPQ)的(关键工序)在中国境内完成。

577. (跳高架 XYK-TYQC-TGJ), 生产厂为(沧州鑫亿康体育用品有限公司), 厂址为(盐山县杨集乡百尺杆村)。(跳高架 XYK-TYQC-TGJ)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(跳高架 XYK-TYQC-TGJ)的(关键组件)在中国境内生产。(跳高架 XYK-TYQC-TGJ)的(关键工序)在中国境内完成。

578. (跳高垫 XYK-TYQC-TGD), 生产厂为(沧州鑫亿康体育用品有限公司)

司），厂址为（盐山县杨集乡百尺杆村）。（跳高垫 XYK-TYQC-TGD）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（跳高垫 XYK-TYQC-TGD）的（关键组件）在中国境内生产。（跳高垫 XYK-TYQC-TGD）的（关键工序）在中国境内完成。

579. （跳高横杆 XYK-TYQC-TGHG），生产厂为（沧州鑫亿康体育用品有限公司），厂址为（盐山县杨集乡百尺杆村）。（跳高横杆 XYK-TYQC-TGHG）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（跳高横杆 XYK-TYQC-TGHG）的（关键组件）在中国境内生产。（跳高横杆 XYK-TYQC-TGHG）的（关键工序）在中国境内完成。

580. （跳高丈量尺 XYK-TYQC-TGZLC），生产厂为（沧州鑫亿康体育用品有限公司），厂址为（盐山县杨集乡百尺杆村）。（跳高丈量尺 XYK-TYQC-TGZLC）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（跳高丈量尺 XYK-TYQC-TGZLC）的（关键组件）在中国境内生产。（跳高丈量尺 XYK-TYQC-TGZLC）的（关键工序）在中国境内完成。

581. （田径裁判旗 XYK-TYQC-TJCPQ），生产厂为（沧州鑫亿康体育用品有限公司），厂址为（盐山县杨集乡百尺杆村）。（田径裁判旗 XYK-TYQC-TJCPQ）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（田径裁判旗 XYK-TYQC-TJCPQ）的（关键组件）在中国境内生产。（田径裁判旗 XYK-TYQC-TJCPQ）的（关键工序）在中国境内完成。

582. （实心球 XYK-TYQC-SXQ-005），生产厂为（沧州鑫亿康体育用品有限公司），厂址为（盐山县杨集乡百尺杆村）。（实心球 XYK-TYQC-SXQ-005）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（实心球 XYK-TYQC-SXQ-005）的（关键组件）在中国境内生产。（实心球 XYK-TYQC-SXQ-005）的（关键工序）在中国境内完成。

583. （实心球 XYK-TYQC-SXQ-006），生产厂为（沧州鑫亿康体育用品有限公司），厂址为（盐山县杨集乡百尺杆村）。（实心球 XYK-TYQC-SXQ-006）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（实心球 XYK-TYQC-SXQ-006）的（关键组件）在中国境内生产。（实心球 XYK-TYQC-SXQ-006）的（关键工序）在中国境内完成。

584. （铅球 XYK-TYQC-QQ-001），生产厂为（沧州鑫亿康体育用品有限公司），厂址为（盐山县杨集乡百尺杆村）。（铅球 XYK-TYQC-QQ-001）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（铅球 XYK-TYQC-QQ-001）的（关键组件）在中国境内生产。（铅球 XYK-TYQC-QQ-001）的（关键工序）在中国境内完成。

585. （铅球 XYK-TYQC-QQ-002），生产厂为（沧州鑫亿康体育用品有限公司），厂址为（盐山县杨集乡百尺杆村）。（铅球 XYK-TYQC-QQ-002）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（铅球 XYK-TYQC-QQ-002）的（关键组件）在中国境内生产。（铅球 XYK-TYQC-QQ-002）的（关键工序）在中国境内

完成。

586. (铅球 XYK-TYQC-QQ-003)，生产厂为(沧州鑫亿康体育用品有限公司)，厂址为(盐山县杨集乡百尺杆村)。(铅球 XYK-TYQC-QQ-003)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(铅球 XYK-TYQC-QQ-003)的(关键组件)在中国境内生产。(铅球 XYK-TYQC-QQ-003)的(关键工序)在中国境内完成。

587. (起跳板 XYK-TYQC-QTB)，生产厂为(沧州鑫亿康体育用品有限公司)，厂址为(盐山县杨集乡百尺杆村)。(起跳板 XYK-TYQC-QTB)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(起跳板 XYK-TYQC-QTB)的(关键组件)在中国境内生产。(起跳板 XYK-TYQC-QTB)的(关键工序)在中国境内完成。

588. (助跳板 XYK-TYQC-ZTB)，生产厂为(沧州鑫亿康体育用品有限公司)，厂址为(盐山县杨集乡百尺杆村)。(助跳板 XYK-TYQC-ZTB)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(助跳板 XYK-TYQC-ZTB)的(关键组件)在中国境内生产。(助跳板 XYK-TYQC-ZTB)的(关键工序)在中国境内完成。

589. (山羊 XYK-TYQC-SY)，生产厂为(沧州鑫亿康体育用品有限公司)，厂址为(盐山县杨集乡百尺杆村)。(山羊 XYK-TYQC-SY)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(山羊 XYK-TYQC-SY)的(关键组件)在中国境内生产。(山羊 XYK-TYQC-SY)的(关键工序)在中国境内完成。

590. (跳箱 XYK-TYQC-TX)，生产厂为(沧州鑫亿康体育用品有限公司)，厂址为(盐山县杨集乡百尺杆村)。(跳箱 XYK-TYQC-TX)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(跳箱 XYK-TYQC-TX)的(关键组件)在中国境内生产。(跳箱 XYK-TYQC-TX)的(关键工序)在中国境内完成。

591. (小跳垫 XYK-TYQC-XTD)，生产厂为(沧州鑫亿康体育用品有限公司)，厂址为(盐山县杨集乡百尺杆村)。(小跳垫 XYK-TYQC-XTD)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(小跳垫 XYK-TYQC-XTD)的(关键组件)在中国境内生产。(小跳垫 XYK-TYQC-XTD)的(关键工序)在中国境内完成。

592. (大跳垫 XYK-TYQC-DTD)，生产厂为(沧州鑫亿康体育用品有限公司)，厂址为(盐山县杨集乡百尺杆村)。(大跳垫 XYK-TYQC-DTD)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(大跳垫 XYK-TYQC-DTD)的(关键组件)在中国境内生产。(大跳垫 XYK-TYQC-DTD)的(关键工序)在中国境内完成。

593. (篮球 XYK-TYQC-LQ-07)，生产厂为(沧州鑫亿康体育用品有限公司)，厂址为(盐山县杨集乡百尺杆村)。(篮球 XYK-TYQC-LQ-07)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(篮球 XYK-TYQC-LQ-07)的(关键组件)在中国境内生产。(篮球 XYK-TYQC-LQ-07)的(关键工序)在中国境内完

成。

594. (篮球 XYK-TYQC-LQ-06)，生产厂为(沧州鑫亿康体育用品有限公司)，厂址为(盐山县杨集乡百尺杆村)。(篮球 XYK-TYQC-LQ-06)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(篮球 XYK-TYQC-LQ-06)的(关键组件)在中国境内生产。(篮球 XYK-TYQC-LQ-06)的(关键工序)在中国境内完成。

595. (篮球架 XYK-TYQC-LQJ)，生产厂为(沧州鑫亿康体育用品有限公司)，厂址为(盐山县杨集乡百尺杆村)。(篮球架 XYK-TYQC-LQJ)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(篮球架 XYK-TYQC-LQJ)的(关键组件)在中国境内生产。(篮球架 XYK-TYQC-LQJ)的(关键工序)在中国境内完成。

596. (篮球网 XYK-TYQC-LQW)，生产厂为(沧州鑫亿康体育用品有限公司)，厂址为(盐山县杨集乡百尺杆村)。(篮球网 XYK-TYQC-LQW)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(篮球网 XYK-TYQC-LQW)的(关键组件)在中国境内生产。(篮球网 XYK-TYQC-LQW)的(关键工序)在中国境内完成。

597. (排球 XYK-TYQC-PQ)，生产厂为(沧州鑫亿康体育用品有限公司)，厂址为(盐山县杨集乡百尺杆村)。(排球 XYK-TYQC-PQ)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(排球 XYK-TYQC-PQ)的(关键组件)在中国境内生产。(排球 XYK-TYQC-PQ)的(关键工序)在中国境内完成。

598. (气排球 XYK-TYQC-QPQ)，生产厂为(沧州鑫亿康体育用品有限公司)，厂址为(盐山县杨集乡百尺杆村)。(气排球 XYK-TYQC-QPQ)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(气排球 XYK-TYQC-QPQ)的(关键组件)在中国境内生产。(气排球 XYK-TYQC-QPQ)的(关键工序)在中国境内完成。

599. (排球网柱 XYK-TYQC-PQWZ)，生产厂为(沧州鑫亿康体育用品有限公司)，厂址为(盐山县杨集乡百尺杆村)。(排球网柱 XYK-TYQC-PQWZ)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(排球网柱 XYK-TYQC-PQWZ)的(关键组件)在中国境内生产。(排球网柱 XYK-TYQC-PQWZ)的(关键工序)在中国境内完成。

600. (排球网 XYK-TYQC-PQWZ)，生产厂为(沧州鑫亿康体育用品有限公司)，厂址为(盐山县杨集乡百尺杆村)。(排球网 XYK-TYQC-PQWZ)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(排球网 XYK-TYQC-PQWZ)的(关键组件)在中国境内生产。(排球网 XYK-TYQC-PQWZ)的(关键工序)在中国境内完成。

601. (足球 XYK-TYQC-ZQ)，生产厂为(沧州鑫亿康体育用品有限公司)，厂址为(盐山县杨集乡百尺杆村)。(足球 XYK-TYQC-ZQ)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(足球 XYK-TYQC-ZQ)的(关键组件)在中国境内

生产。（足球 XYK-TYQC-ZQ）的（关键工序）在中国境内完成。

602. （足球门 XYK-TYQC-ZQM），生产厂为（沧州鑫亿康体育用品有限公司），厂址为（盐山县杨集乡百尺杆村）。（足球门 XYK-TYQC-ZQM）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（足球门 XYK-TYQC-ZQM）的（关键组件）在中国境内生产。（足球门 XYK-TYQC-ZQM）的（关键工序）在中国境内完成。

603. （足球网 XYK-TYQC-ZQW），生产厂为（沧州鑫亿康体育用品有限公司），厂址为（盐山县杨集乡百尺杆村）。（足球网 XYK-TYQC-ZQW）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（足球网 XYK-TYQC-ZQW）的（关键组件）在中国境内生产。（足球网 XYK-TYQC-ZQW）的（关键工序）在中国境内完成。

604. （乒乓球 XYK-TYQC-PPQ），生产厂为（沧州鑫亿康体育用品有限公司），厂址为（盐山县杨集乡百尺杆村）。（乒乓球 XYK-TYQC-PPQ）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（乒乓球 XYK-TYQC-PPQ）的（关键组件）在中国境内生产。（乒乓球 XYK-TYQC-PPQ）的（关键工序）在中国境内完成。

605. （乒乓球拍 XYK-TYQC-PPQP），生产厂为（沧州鑫亿康体育用品有限公司），厂址为（盐山县杨集乡百尺杆村）。（乒乓球拍 XYK-TYQC-PPQP）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（乒乓球拍 XYK-TYQC-PPQP）的（关键组件）在中国境内生产。（乒乓球拍 XYK-TYQC-PPQP）的（关键工序）在中国境内完成。

606. （乒乓球台 XYK-TYQC-PPQT），生产厂为（沧州鑫亿康体育用品有限公司），厂址为（盐山县杨集乡百尺杆村）。（乒乓球台 XYK-TYQC-PPQT）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（乒乓球台 XYK-TYQC-PPQT）的（关键组件）在中国境内生产。（乒乓球台 XYK-TYQC-PPQT）的（关键工序）在中国境内完成。

607. （羽毛球 XYK-TYQC-YMQ），生产厂为（沧州鑫亿康体育用品有限公司），厂址为（盐山县杨集乡百尺杆村）。（羽毛球 XYK-TYQC-YMQ）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（羽毛球 XYK-TYQC-YMQ）的（关键组件）在中国境内生产。（羽毛球 XYK-TYQC-YMQ）的（关键工序）在中国境内完成。

608. （羽毛球拍 XYK-TYQC-YMQP），生产厂为（沧州鑫亿康体育用品有限公司），厂址为（盐山县杨集乡百尺杆村）。（羽毛球拍 XYK-TYQC-YMQP）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（羽毛球拍 XYK-TYQC-YMQP）的（关键组件）在中国境内生产。（羽毛球拍 XYK-TYQC-YMQP）的（关键工序）在中国境内完成。

609. （羽毛球网柱 XYK-TYQC-YMQWZ），生产厂为（沧州鑫亿康体育用品有限公司），厂址为（盐山县杨集乡百尺杆村）。（羽毛球网柱 XYK-TYQC-YMQWZ）

的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(羽毛球网柱 XYK-TYQC-YMQWZ)的(关键组件)在中国境内生产。(羽毛球网柱 XYK-TYQC-YMQWZ)的(关键工序)在中国境内完成。

610. (羽毛球网 XYK-TYQC-YMQWZ), 生产厂为(沧州鑫亿康体育用品有限公司), 厂址为(盐山县杨集乡百尺杆村)。(羽毛球网 XYK-TYQC-YMQWZ)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(羽毛球网 XYK-TYQC-YMQWZ)的(关键组件)在中国境内生产。(羽毛球网 XYK-TYQC-YMQWZ)的(关键工序)在中国境内完成。

611. (棍 XYK-TYQC-G), 生产厂为(沧州鑫亿康体育用品有限公司), 厂址为(盐山县杨集乡百尺杆村)。(棍 XYK-TYQC-G)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(棍 XYK-TYQC-G)的(关键组件)在中国境内生产。(棍 XYK-TYQC-G)的(关键工序)在中国境内完成。

612. (剑 XYK-TYQC-J), 生产厂为(沧州鑫亿康体育用品有限公司), 厂址为(盐山县杨集乡百尺杆村)。(剑 XYK-TYQC-J)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(剑 XYK-TYQC-J)的(关键组件)在中国境内生产。(剑 XYK-TYQC-J)的(关键工序)在中国境内完成。

613. (刀 XYK-TYQC-D), 生产厂为(沧州鑫亿康体育用品有限公司), 厂址为(盐山县杨集乡百尺杆村)。(刀 XYK-TYQC-D)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(刀 XYK-TYQC-D)的(关键组件)在中国境内生产。(刀 XYK-TYQC-D)的(关键工序)在中国境内完成。

614. (跳绳 XYK-TYQC-TS-2800), 生产厂为(沧州鑫亿康体育用品有限公司), 厂址为(盐山县杨集乡百尺杆村)。(跳绳 XYK-TYQC-TS-2800)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(跳绳 XYK-TYQC-TS-2800)的(关键组件)在中国境内生产。(跳绳 XYK-TYQC-TS-2800)的(关键工序)在中国境内完成。

615. (跳绳 XYK-TYQC-TS-5000), 生产厂为(沧州鑫亿康体育用品有限公司), 厂址为(盐山县杨集乡百尺杆村)。(跳绳 XYK-TYQC-TS-5000)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(跳绳 XYK-TYQC-TS-5000)的(关键组件)在中国境内生产。(跳绳 XYK-TYQC-TS-5000)的(关键工序)在中国境内完成。

616. (跳绳 XYK-TYQC-TS-7000), 生产厂为(沧州鑫亿康体育用品有限公司), 厂址为(盐山县杨集乡百尺杆村)。(跳绳 XYK-TYQC-TS-7000)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(跳绳 XYK-TYQC-TS-7000)的(关键组件)在中国境内生产。(跳绳 XYK-TYQC-TS-7000)的(关键工序)在中国境内完成。

617. (跳绳 XYK-TYQC-TS-9000), 生产厂为(沧州鑫亿康体育用品有限公司), 厂址为(盐山县杨集乡百尺杆村)。(跳绳 XYK-TYQC-TS-9000)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(跳绳 XYK-TYQC-TS-9000)的(关

键组件)在中国境内生产。(跳绳 XYK-TYQC-TS-9000)的(关键工序)在中国境内完成。

618. (拔河绳 XYK-TYQC-BHS), 生产厂为(沧州鑫亿康体育用品有限公司), 厂址为(盐山县杨集乡百尺杆村)。(拔河绳 XYK-TYQC-BHS)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(拔河绳 XYK-TYQC-BHS)的(关键组件)在中国境内生产。(拔河绳 XYK-TYQC-BHS)的(关键工序)在中国境内完成。

619. (身高体重测试仪 CSTF-ST), 生产厂为(通用体智健康科技(北京)股份有限公司), 厂址为(北京市丰台区西三环中路 90 号(通用健康大厦)15 层)。(身高体重测试仪 CSTF-ST)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(身高体重测试仪 CSTF-ST)的(关键组件)在中国境内生产。(身高体重测试仪 CSTF-ST)的(关键工序)在中国境内完成。

620. (肺活量测试仪 CSTF-FH), 生产厂为(通用体智健康科技(北京)股份有限公司), 厂址为(北京市丰台区西三环中路 90 号(通用健康大厦)15 层)。(肺活量测试仪 CSTF-FH)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(肺活量测试仪 CSTF-FH)的(关键组件)在中国境内生产。(肺活量测试仪 CSTF-FH)的(关键工序)在中国境内完成。

621. (坐位体前屈测试仪 CSTF-TQ), 生产厂为(通用体智健康科技(北京)股份有限公司), 厂址为(北京市丰台区西三环中路 90 号(通用健康大厦)15 层)。(坐位体前屈测试仪 CSTF-TQ)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(坐位体前屈测试仪 CSTF-TQ)的(关键组件)在中国境内生产。(坐位体前屈测试仪 CSTF-TQ)的(关键工序)在中国境内完成。

622. (立定跳远测试仪 CSTF-TY), 生产厂为(通用体智健康科技(北京)股份有限公司), 厂址为(北京市丰台区西三环中路 90 号(通用健康大厦)15 层)。(立定跳远测试仪 CSTF-TY)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(立定跳远测试仪 CSTF-TY)的(关键组件)在中国境内生产。(立定跳远测试仪 CSTF-TY)的(关键工序)在中国境内完成。

623. (仰卧起坐测试仪 CSTF-YW), 生产厂为(通用体智健康科技(北京)股份有限公司), 厂址为(北京市丰台区西三环中路 90 号(通用健康大厦)15 层)。(仰卧起坐测试仪 CSTF-YW)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(仰卧起坐测试仪 CSTF-YW)的(关键组件)在中国境内生产。(仰卧起坐测试仪 CSTF-YW)的(关键工序)在中国境内完成。

624. (50 米往返跑测试仪 CSTF-WF), 生产厂为(通用体智健康科技(北京)股份有限公司), 厂址为(北京市丰台区西三环中路 90 号(通用健康大厦)15 层)。(50 米往返跑测试仪 CSTF-WF)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(50 米往返跑测试仪 CSTF-WF)的(关键组件)在中国境内生产。(50 米往返跑测试仪 CSTF-WF)的(关键工序)在中国境内完成。

625. (实心球测试仪 CSTF-SX-AI), 生产厂为(通用体智健康科技(北

京)股份有限公司),厂址为(北京市丰台区西三环中路90号(通用健康大厦)15层)。(实心球测试仪 CSTF-SX-AI)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(实心球测试仪 CSTF-SX-AI)的(关键组件)在中国境内生产。(实心球测试仪 CSTF-SX-AI)的(关键工序)在中国境内完成。

626. (器材柜 YBQCG),生产厂为(河南艺博科技实业有限公司),厂址为(河南省郑州市中原区棉纺西路4号锦艺国际华都美域13幢2单元204号)。(器材柜 YBQCG)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(器材柜 YBQCG)的(关键组件)在中国境内生产。(器材柜 YBQCG)的(关键工序)在中国境内完成。

627. (豪华跑布机 DP500),生产厂为(力昂健康科技(北京)有限公司),厂址为(北京市丰台区花乡郑王坟万柳桥97号南院B6-303室)。(豪华跑布机 DP500)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(豪华跑布机 DP500)的(关键组件)在中国境内生产。(豪华跑布机 DP500)的(关键工序)在中国境内完成。

628. (二头肌训练器 J-6001),生产厂为(力昂健康科技(北京)有限公司),厂址为(北京市丰台区花乡郑王坟万柳桥97号南院B6-303室)。(二头肌训练器 J-6001)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(二头肌训练器 J-6001)的(关键组件)在中国境内生产。(二头肌训练器 J-6001)的(关键工序)在中国境内完成。

629. (仰卧举肩 J-PC2022),生产厂为(力昂健康科技(北京)有限公司),厂址为(北京市丰台区花乡郑王坟万柳桥97号南院B6-303室)。(仰卧举肩 J-PC2022)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(仰卧举肩 J-PC2022)的(关键组件)在中国境内生产。(仰卧举肩 J-PC2022)的(关键工序)在中国境内完成。

630. (坐式伸腿训练器 J-6027),生产厂为(力昂健康科技(北京)有限公司),厂址为(北京市丰台区花乡郑王坟万柳桥97号南院B6-303室)。(坐式伸腿训练器 J-6027)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(坐式伸腿训练器 J-6027)的(关键组件)在中国境内生产。(坐式伸腿训练器 J-6027)的(关键工序)在中国境内完成。

631. (分动式推胸及高拉背肌训练机 J-6003),生产厂为(力昂健康科技(北京)有限公司),厂址为(北京市丰台区花乡郑王坟万柳桥97号南院B6-303室)。(分动式推胸及高拉背肌训练机 J-6003)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(分动式推胸及高拉背肌训练机 J-6003)的(关键组件)在中国境内生产。(分动式推胸及高拉背肌训练机 J-6003)的(关键工序)在中国境内完成。

632. (推肩训练机 J-6014),生产厂为(力昂健康科技(北京)有限公司),厂址为(北京市丰台区花乡郑王坟万柳桥97号南院B6-303室)。(推肩训练机 J-6014)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(推肩训练机 J-6014)

的（关键组件）在中国境内生产。（推肩训练机 J-6014）的（关键工序）在中国境内完成。

633. （卧推架 J-6036），生产厂为（力昂健康科技(北京)有限公司），厂址为（北京市丰台区花乡郑王坟万柳桥 97 号南院 B6-303 室）。（卧推架 J-6036）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（卧推架 J-6036）的（关键组件）在中国境内生产。（卧推架 J-6036）的（关键工序）在中国境内完成。

634. （上斜推举训练架 J-6037），生产厂为（力昂健康科技(北京)有限公司），厂址为（北京市丰台区花乡郑王坟万柳桥 97 号南院 B6-303 室）。（上斜推举训练架 J-6037）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（上斜推举训练架 J-6037）的（关键组件）在中国境内生产。（上斜推举训练架 J-6037）的（关键工序）在中国境内完成。

635. （10 对哑铃架 J-6043），生产厂为（力昂健康科技(北京)有限公司），厂址为（北京市丰台区花乡郑王坟万柳桥 97 号南院 B6-303 室）。（10 对哑铃架 J-6043）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（10 对哑铃架 J-6043）的（关键组件）在中国境内生产。（10 对哑铃架 J-6043）的（关键工序）在中国境内完成。

636. （电动液压篮球架 XYK-TYQC-DDYYLQJ），生产厂为（沧州鑫亿康体育用品有限公司），厂址为（盐山县杨集乡百尺杆村）。（电动液压篮球架 XYK-TYQC-DDYYLQJ）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（电动液压篮球架 XYK-TYQC-DDYYLQJ）的（关键组件）在中国境内生产。（电动液压篮球架 XYK-TYQC-DDYYLQJ）的（关键工序）在中国境内完成。

637. （比赛用乒乓球台 XYK-TYQC-PPQT），生产厂为（沧州鑫亿康体育用品有限公司），厂址为（盐山县杨集乡百尺杆村）。（比赛用乒乓球台 XYK-TYQC-PPQT）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（比赛用乒乓球台 XYK-TYQC-PPQT）的（关键组件）在中国境内生产。（比赛用乒乓球台 XYK-TYQC-PPQT）的（关键工序）在中国境内完成。

638. （乒乓球发球机 V-988），生产厂为（中山市泰德体育用品有限公司），厂址为（中山市石岐区张溪前进第一工业区 1 号）。（乒乓球发球机 V-988）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（乒乓球发球机 V-988）的（关键组件）在中国境内生产。（乒乓球发球机 V-988）的（关键工序）在中国境内完成。

639. （更衣柜 YBGYG），生产厂为（河南艺博科技实业有限公司），厂址为（河南省郑州市中原区棉纺西路 4 号锦艺国际华都美域 13 幢 2 单元 204 号）。（更衣柜 YBGYG）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（更衣柜 YBGYG）的（关键组件）在中国境内生产。（更衣柜 YBGYG）的（关键工序）在中国境内完成。

640. （L 型办公桌 YBBGZ03），生产厂为（河南艺博科技实业有限公司），厂址为（河南省郑州市中原区棉纺西路 4 号锦艺国际华都美域 13 幢 2 单元 204）。

号)。(L 型办公桌 YBBGZ03)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。

(L 型办公桌 YBBGZ03)的(关键组件)在中国境内生产。(L 型办公桌 YBBGZ03)的(关键工序)在中国境内完成。

641. (办公椅 YBBGY), 生产厂为(河南艺博科技实业有限公司), 厂址为(河南省郑州市中原区棉纺西路 4 号锦艺国际华都美域 13 幢 2 单元 204 号)。

(办公椅 YBBGY)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(办公椅 YBBGY)的(关键组件)在中国境内生产。(办公椅 YBBGY)的(关键工序)在中国境内完成。

642. (教室后黑板 YBHB), 生产厂为(河南艺博科技实业有限公司), 厂址为(河南省郑州市中原区棉纺西路 4 号锦艺国际华都美域 13 幢 2 单元 204 号)。(教室后黑板 YBHB)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。

(教室后黑板 YBHB)的(关键组件)在中国境内生产。(教室后黑板 YBHB)的(关键工序)在中国境内完成。

643. (文件柜 YBWJG), 生产厂为(河南艺博科技实业有限公司), 厂址为(河南省郑州市中原区棉纺西路 4 号锦艺国际华都美域 13 幢 2 单元 204 号)。

(文件柜 YBWJG)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(文件柜 YBWJG)的(关键组件)在中国境内生产。(文件柜 YBWJG)的(关键工序)在中国境内完成。

644. (档案柜 YBDAG), 生产厂为(河南艺博科技实业有限公司), 厂址为(河南省郑州市中原区棉纺西路 4 号锦艺国际华都美域 13 幢 2 单元 204 号)。

(档案柜 YBDAG)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(档案柜 YBDAG)的(关键组件)在中国境内生产。(档案柜 YBDAG)的(关键工序)在中国境内完成。

645. (办公桌椅(含书柜及副台) YBBGZY06), 生产厂为(河南艺博科技实业有限公司), 厂址为(河南省郑州市中原区棉纺西路 4 号锦艺国际华都美域 13 幢 2 单元 204 号)。(办公桌椅(含书柜及副台) YBBGZY06)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。

(办公桌椅(含书柜及副台) YBBGZY06)的(关键组件)在中国境内生产。(办公桌椅(含书柜及副台) YBBGZY06)的(关键工序)在中国境内完成。

646. (沙发 YBSF), 生产厂为(河南艺博科技实业有限公司), 厂址为(河南省郑州市中原区棉纺西路 4 号锦艺国际华都美域 13 幢 2 单元 204 号)。

(沙发 YBSF)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(沙发 YBSF)的(关键组件)在中国境内生产。(沙发 YBSF)的(关键工序)在中国境内完成。

647. (茶几 YBCJ), 生产厂为(河南艺博科技实业有限公司), 厂址为(河南省郑州市中原区棉纺西路 4 号锦艺国际华都美域 13 幢 2 单元 204 号)。

(茶几 YBCJ)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(茶几 YBCJ)的(关键组件)在中国境内生产。(茶几 YBCJ)的(关键工序)在中国境内完

成。

648. (茶水柜 YBCSG), 生产厂为(河南艺博科技实业有限公司), 厂址为(河南省郑州市中原区棉纺西路4号锦艺国际华都美域13幢2单元204号)。(茶水柜 YBCSG)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(茶水柜 YBCSG)的(关键组件)在中国境内生产。(茶水柜 YBCSG)的(关键工序)在中国境内完成。

649. (会议桌 YBHYZ), 生产厂为(河南艺博科技实业有限公司), 厂址为(河南省郑州市中原区棉纺西路4号锦艺国际华都美域13幢2单元204号)。(会议桌 YBHYZ)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(会议桌 YBHYZ)的(关键组件)在中国境内生产。(会议桌 YBHYZ)的(关键工序)在中国境内完成。

650. (会议椅 YBHYY), 生产厂为(河南艺博科技实业有限公司), 厂址为(河南省郑州市中原区棉纺西路4号锦艺国际华都美域13幢2单元204号)。(会议椅 YBHYY)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(会议椅 YBHYY)的(关键组件)在中国境内生产。(会议椅 YBHYY)的(关键工序)在中国境内完成。

651. (教师公寓床 YBGYC03), 生产厂为(河南艺博科技实业有限公司), 厂址为(河南省郑州市中原区棉纺西路4号锦艺国际华都美域13幢2单元204号)。(教师公寓床 YBGYC03)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(教师公寓床 YBGYC03)的(关键组件)在中国境内生产。(教师公寓床 YBGYC03)的(关键工序)在中国境内完成。

652. (网络管理主机 YS-19), 生产厂为(广州音莲声电子科技有限公司), 厂址为(广州市白云区同富路13-19号-333号(空港白云))。(网络管理主机 YS-19)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(网络管理主机 YS-19)的(关键组件)在中国境内生产。(网络管理主机 YS-19)的(关键工序)在中国境内完成。

653. (服务器广播软件 YS-17A-QL), 生产厂为(广州音莲声电子科技有限公司), 厂址为(广州市白云区同富路13-19号-333号(空港白云))。(服务器广播软件 YS-17A-QL)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(服务器广播软件 YS-17A-QL)的(关键组件)在中国境内生产。(服务器广播软件 YS-17A-QL)的(关键工序)在中国境内完成。

654. (网络寻呼话筒 YS-70S), 生产厂为(广州音莲声电子科技有限公司), 厂址为(广州市白云区同富路13-19号-333号(空港白云))。(网络寻呼话筒 YS-70S)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(网络寻呼话筒 YS-70S)的(关键组件)在中国境内生产。(网络寻呼话筒 YS-70S)的(关键工序)在中国境内完成。

655. (监听音箱 S-830-J), 生产厂为(广州音莲声电子科技有限公司), 厂址为(广州市白云区同富路13-19号-333号(空港白云))。(监听音箱 S-830-J)

的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（监听音箱 S-830-J）的（关键组件）在中国境内生产。（监听音箱 S-830-J）的（关键工序）在中国境内完成。

656. （消防报警矩阵 YS-903S），生产厂为（广州音莲声电子科技有限公司），厂址为（广州市白云区同富路 13-19 号-333 号（空港白云））。（消防报警矩阵 YS-903S）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（消防报警矩阵 YS-903S）的（关键组件）在中国境内生产。（消防报警矩阵 YS-903S）的（关键工序）在中国境内完成。

657. （数控 DVD/MP3 播放器 T-9007），生产厂为（广州音莲声电子科技有限公司），厂址为（广州市白云区同富路 13-19 号-333 号（空港白云））。（数控 DVD/MP3 播放器 T-9007）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（数控 DVD/MP3 播放器 T-9007）的（关键组件）在中国境内生产。（数控 DVD/MP3 播放器 T-9007）的（关键工序）在中国境内完成。

658. （调音台 FL-802），生产厂为（广州音莲声电子科技有限公司），厂址为（广州市白云区同富路 13-19 号-333 号（空港白云））。（调音台 FL-802）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（调音台 FL-802）的（关键组件）在中国境内生产。（调音台 FL-802）的（关键工序）在中国境内完成。

659. （电源时序器 PR-8），生产厂为（广州音莲声电子科技有限公司），厂址为（广州市白云区同富路 13-19 号-333 号（空港白云））。（电源时序器 PR-8）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（电源时序器 PR-8）的（关键组件）在中国境内生产。（电源时序器 PR-8）的（关键工序）在中国境内完成。

660. （无线遥控器 定制），生产厂为（广州音莲声电子科技有限公司），厂址为（广州市白云区同富路 13-19 号-333 号（空港白云））。（无线遥控器 定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（无线遥控器 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（无线遥控器 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

661. （无线远距离麦克风 MK-1200），生产厂为（广州森海动力科技有限公司），厂址为（广州市越秀区先烈中路永泰西约 9、10 号自编 G1-327 房）。（无线远距离麦克风 MK-1200）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（无线远距离麦克风 MK-1200）的（关键组件）在中国境内生产。（无线远距离麦克风 MK-1200）的（关键工序）在中国境内完成。

662. （话筒天线放大器 HT-FD10），生产厂为（广州森海动力科技有限公司），厂址为（广州市越秀区先烈中路永泰西约 9、10 号自编 G1-327 房）。（话筒天线放大器 HT-FD10）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（话筒天线放大器 HT-FD10）的（关键组件）在中国境内生产。（话筒天线放大器 HT-FD10）的（关键工序）在中国境内完成。

663. （天线延长线 定制），生产厂为（广州森海动力科技有限公司），

厂址为（广州市越秀区先烈中路永泰西约 9、10 号自编 G1-327 房）。（天线延长线 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（天线延长线 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（天线延长线 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

664. （机柜 BLDB6837），生产厂为（宁波贝德智能科技有限公司），厂址为（浙江省慈溪滨海经济开发区日显路 333 号）。（机柜 BLDB6837）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（机柜 BLDB6837）的（关键组件）在中国境内生产。（机柜 BLDB6837）的（关键工序）在中国境内完成。

665. （吸顶音响 X-03），生产厂为（广州音莲声电子科技有限公司），厂址为（广州市白云区同富路 13-19 号-333 号（空港白云））。（吸顶音响 X-03）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（吸顶音响 X-03）的（关键组件）在中国境内生产。（吸顶音响 X-03）的（关键工序）在中国境内完成。

666. （IP 网络定压功放 IP-8650），生产厂为（广州音莲声电子科技有限公司），厂址为（广州市白云区同富路 13-19 号-333 号（空港白云））。（IP 网络定压功放 IP-8650）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（IP 网络定压功放 IP-8650）的（关键组件）在中国境内生产。（IP 网络定压功放 IP-8650）的（关键工序）在中国境内完成。

667. （机柜 定制），生产厂为（宁波贝德智能科技有限公司），厂址为（浙江省慈溪滨海经济开发区日显路 333 号）。（机柜 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（机柜 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（机柜 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

668. （吸顶音响 X-03），生产厂为（广州音莲声电子科技有限公司），厂址为（广州市白云区同富路 13-19 号-333 号（空港白云））。（吸顶音响 X-03）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（吸顶音响 X-03）的（关键组件）在中国境内生产。（吸顶音响 X-03）的（关键工序）在中国境内完成。

669. （IP 网络定压功放 IP-8650），生产厂为（广州音莲声电子科技有限公司），厂址为（广州市白云区同富路 13-19 号-333 号（空港白云））。（IP 网络定压功放 IP-8650）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（IP 网络定压功放 IP-8650）的（关键组件）在中国境内生产。（IP 网络定压功放 IP-8650）的（关键工序）在中国境内完成。

670. （IP 网络定压功放 IP-8350），生产厂为（广州音莲声电子科技有限公司），厂址为（广州市白云区同富路 13-19 号-333 号（空港白云））。（IP 网络定压功放 IP-8350）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（IP 网络定压功放 IP-8350）的（关键组件）在中国境内生产。（IP 网络定压功放 IP-8350）的（关键工序）在中国境内完成。

671. （机柜 定制），生产厂为（宁波贝德智能科技有限公司），厂址为（浙江省慈溪滨海经济开发区日显路 333 号）。（机柜 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（机柜 定制）的（关键组件）在中国境内生

产。（机柜 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

672. （IP 网络有源音箱 S-830-J），生产厂为（广州音莲声电子科技有限公司），厂址为（广州市白云区同富路 13-19 号-333 号（空港白云））。（IP 网络有源音箱 S-830-J）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（IP 网络有源音箱 S-830-J）的（关键组件）在中国境内生产。（IP 网络有源音箱 S-830-J）的（关键工序）在中国境内完成。

673. （木质副音箱 S-830F），生产厂为（广州音莲声电子科技有限公司），厂址为（广州市白云区同富路 13-19 号-333 号（空港白云））。（木质副音箱 S-830F）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（木质副音箱 S-830F）的（关键组件）在中国境内生产。（木质副音箱 S-830F）的（关键工序）在中国境内完成。

674. （壁挂音箱 B-06），生产厂为（广州音莲声电子科技有限公司），厂址为（广州市白云区同富路 13-19 号-333 号（空港白云））。（壁挂音箱 B-06）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（壁挂音箱 B-06）的（关键组件）在中国境内生产。（壁挂音箱 B-06）的（关键工序）在中国境内完成。

675. （IP 网络定压功放 YS-8500），生产厂为（广州音莲声电子科技有限公司），厂址为（广州市白云区同富路 13-19 号-333 号（空港白云））。（IP 网络定压功放 YS-8500）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（IP 网络定压功放 YS-8500）的（关键组件）在中国境内生产。（IP 网络定压功放 YS-8500）的（关键工序）在中国境内完成。

676. （IP 网络定压功放 IP-8650），生产厂为（广州音莲声电子科技有限公司），厂址为（广州市白云区同富路 13-19 号-333 号（空港白云））。（IP 网络定压功放 IP-8650）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（IP 网络定压功放 IP-8650）的（关键组件）在中国境内生产。（IP 网络定压功放 IP-8650）的（关键工序）在中国境内完成。

677. （壁挂音响 B-09），生产厂为（广州音莲声电子科技有限公司），厂址为（广州市白云区同富路 13-19 号-333 号（空港白云））。（壁挂音响 B-09）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（壁挂音响 B-09）的（关键组件）在中国境内生产。（壁挂音响 B-09）的（关键工序）在中国境内完成。

678. （IP 网络定压功放 YS-8500），生产厂为（广州音莲声电子科技有限公司），厂址为（广州市白云区同富路 13-19 号-333 号（空港白云））。（IP 网络定压功放 YS-8500）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（IP 网络定压功放 YS-8500）的（关键组件）在中国境内生产。（IP 网络定压功放 YS-8500）的（关键工序）在中国境内完成。

679. （音柱 Z-100），生产厂为（广州音莲声电子科技有限公司），厂址为（广州市白云区同富路 13-19 号-333 号（空港白云））。（音柱 Z-100）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（音柱 Z-100）的（关键组件）在中国境内生产。（音柱 Z-100）的（关键工序）在中国境内完成。

680. (IP 网络定压功放 YS-8200), 生产厂为(广州音莲声电子科技有限公司), 厂址为(广州市白云区同富路 13-19 号-333 号(空港白云))。(IP 网络定压功放 YS-8200)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(IP 网络定压功放 YS-8200)的(关键组件)在中国境内生产。(IP 网络定压功放 YS-8200)的(关键工序)在中国境内完成。

681. (无线麦克风 HT-5120), 生产厂为(广州森海动力科技有限公司), 厂址为(广州市越秀区先烈中路永泰西约 9、10 号自编 G1-327 房)。(无线麦克风 HT-5120)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(无线麦克风 HT-5120)的(关键组件)在中国境内生产。(无线麦克风 HT-5120)的(关键工序)在中国境内完成。

682. (机柜 定制), 生产厂为(宁波贝德智能科技有限公司), 厂址为(浙江省慈溪滨海经济开发区日显路 333 号)。(机柜 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(机柜 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(机柜 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

683. (网络广播解码控制器 YS-902), 生产厂为(广州音莲声电子科技有限公司), 厂址为(广州市白云区同富路 13-19 号-333 号(空港白云))。(网络广播解码控制器 YS-902)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(网络广播解码控制器 YS-902)的(关键组件)在中国境内生产。(网络广播解码控制器 YS-902)的(关键工序)在中国境内完成。

684. (前置放大器 TPA-202), 生产厂为(广州音莲声电子科技有限公司), 厂址为(广州市白云区同富路 13-19 号-333 号(空港白云))。(前置放大器 TPA-202)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(前置放大器 TPA-202)的(关键组件)在中国境内生产。(前置放大器 TPA-202)的(关键工序)在中国境内完成。

685. (纯后级功放 PA-2200), 生产厂为(广州音莲声电子科技有限公司), 厂址为(广州市白云区同富路 13-19 号-333 号(空港白云))。(纯后级功放 PA-2200)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(纯后级功放 PA-2200)的(关键组件)在中国境内生产。(纯后级功放 PA-2200)的(关键工序)在中国境内完成。

686. (电源时序器 PR-8), 生产厂为(广州音莲声电子科技有限公司), 厂址为(广州市白云区同富路 13-19 号-333 号(空港白云))。(电源时序器 PR-8)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电源时序器 PR-8)的(关键组件)在中国境内生产。(电源时序器 PR-8)的(关键工序)在中国境内完成。

687. (音柱 Z-40), 生产厂为(广州音莲声电子科技有限公司), 厂址为(广州市白云区同富路 13-19 号-333 号(空港白云))。(音柱 Z-40)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(音柱 Z-40)的(关键组件)在中国境内生产。(音柱 Z-40)的(关键工序)在中国境内完成。

688. (网络广播解码控制器 YS-902), 生产厂为(广州音莲声电子科技有限公司), 厂址为(广州市白云区同富路 13-19 号-333 号(空港白云))。

(网络广播解码控制器 YS-902)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。

(网络广播解码控制器 YS-902)的(关键组件)在中国境内生产。(网络广播解码控制器 YS-902)的(关键工序)在中国境内完成。

689. (前置放大器 TPA-202), 生产厂为(广州音莲声电子科技有限公司), 厂址为(广州市白云区同富路 13-19 号-333 号(空港白云))。(前置放大器 TPA-202)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(前置放大器 TPA-202)的(关键组件)在中国境内生产。(前置放大器 TPA-202)的(关键工序)在中国境内完成。

690. (纯后级功放 PA-2200), 生产厂为(广州音莲声电子科技有限公司), 厂址为(广州市白云区同富路 13-19 号-333 号(空港白云))。(纯后级功放 PA-2200)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(纯后级功放 PA-2200)的(关键组件)在中国境内生产。(纯后级功放 PA-2200)的(关键工序)在中国境内完成。

691. (壁挂音箱 B-06), 生产厂为(广州音莲声电子科技有限公司), 厂址为(广州市白云区同富路 13-19 号-333 号(空港白云))。(壁挂音箱 B-06)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(壁挂音箱 B-06)的(关键组件)在中国境内生产。(壁挂音箱 B-06)的(关键工序)在中国境内完成。

692. (电源时序器 PR-8), 生产厂为(广州音莲声电子科技有限公司), 厂址为(广州市白云区同富路 13-19 号-333 号(空港白云))。(电源时序器 PR-8)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电源时序器 PR-8)的(关键组件)在中国境内生产。(电源时序器 PR-8)的(关键工序)在中国境内完成。

693. (机柜 定制), 生产厂为(宁波贝德智能科技有限公司), 厂址为(浙江省慈溪滨海经济开发区日显路 333 号)。(机柜 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(机柜 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(机柜 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

694. (交换机 sg1024dt), 生产厂为(普联技术有限公司), 厂址为(浙江省杭州市滨江区长河街道聚才路 396 号南楼 2-7 层、北楼 3-11 层)。(交换机 sg1024dt)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(交换机 sg1024dt)的(关键组件)在中国境内生产。(交换机 sg1024dt)的(关键工序)在中国境内完成。

695. (交换机 sg1008+), 生产厂为(普联技术有限公司), 厂址为(浙江省杭州市滨江区长河街道聚才路 396 号南楼 2-7 层、北楼 3-11 层)。(交换机 sg1008+)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(交换机 sg1008+)的(关键组件)在中国境内生产。(交换机 sg1008+)的(关键工序)在中国境内完成。

696. (收发器 TL-FC311A-3), 生产厂为(普联技术有限公司), 厂址为(浙江省杭州市滨江区长河街道聚才路 396 号南楼 2-7 层、北楼 3-11 层)。

(收发器 TL-FC311A-3)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(收发器 TL-FC311A-3)的(关键组件)在中国境内生产。(收发器 TL-FC311A-3)的(关键工序)在中国境内完成。

697. (辅材 定制), 生产厂为(郑州亿得顺贸易有限公司), 厂址为(郑州市金水区勤工路碧桂园 1 号楼 8 楼东户)。(辅材 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(辅材 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(辅材 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

698. (安装调试 定制), 生产厂为(郑州亿得顺贸易有限公司), 厂址为(郑州市金水区勤工路碧桂园 1 号楼 8 楼东户)。(安装调试 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(安装调试 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(安装调试 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

699. (多媒体教学音箱 KX-950A), 生产厂为(智瑞迪声光科技(广州)有限公司), 厂址为(广州市番禺区石碁镇金龙路 178 号 407 室)。(多媒体教学音箱 KX-950A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(多媒体教学音箱 KX-950A)的(关键组件)在中国境内生产。(多媒体教学音箱 KX-950A)的(关键工序)在中国境内完成。

700. (麦克风 Mic-Mt8), 生产厂为(智瑞迪声光科技(广州)有限公司), 厂址为(广州市番禺区石碁镇金龙路 178 号 407 室)。(麦克风 Mic-Mt8)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(麦克风 Mic-Mt8)的(关键组件)在中国境内生产。(麦克风 Mic-Mt8)的(关键工序)在中国境内完成。

701. (AI 降噪接收器 Mic-Tw5a), 生产厂为(智瑞迪声光科技(广州)有限公司), 厂址为(广州市番禺区石碁镇金龙路 178 号 407 室)。(AI 降噪接收器 Mic-Tw5a)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(AI 降噪接收器 Mic-Tw5a)的(关键组件)在中国境内生产。(AI 降噪接收器 Mic-Tw5a)的(关键工序)在中国境内完成。

702. (单通道充电仓 AC-M5), 生产厂为(智瑞迪声光科技(广州)有限公司), 厂址为(广州市番禺区石碁镇金龙路 178 号 407 室)。(单通道充电仓 AC-M5)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(单通道充电仓 AC-M5)的(关键组件)在中国境内生产。(单通道充电仓 AC-M5)的(关键工序)在中国境内完成。

703. (网络摄像机 DS-2CD1245-LA), 生产厂为(杭州海康威视数字技术股份有限公司), 厂址为(浙江省杭州市滨江区长河路 555 号)。(网络摄像机 DS-2CD1245-LA)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(网络摄像机 DS-2CD1245-LA)的(关键组件)在中国境内生产。(网络摄像机 DS-2CD1245-LA)的(关键工序)在中国境内完成。

704. (网络摄像机 DS-2CD1345V2-LA), 生产厂为(杭州海康威视数字

技术股份有限公司)，厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（网络摄像机 DS-2CD1345V2-LA）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（网络摄像机 DS-2CD1345V2-LA）的（关键组件）在中国境内生产。（网络摄像机 DS-2CD1345V2-LA）的（关键工序）在中国境内完成。

705. （摄像机支架 DS-2205ZJ-K），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（摄像机支架 DS-2205ZJ-K）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（摄像机支架 DS-2205ZJ-K）的（关键组件）在中国境内生产。（摄像机支架 DS-2205ZJ-K）的（关键工序）在中国境内完成。

706. （8 口 POE 交换机 RG-S2906-10GT2MS-P-L），生产厂为（锐捷网络股份有限公司），厂址为（福州市仓山区金山大道 618 号桔园洲工业园 19#楼）。（8 口 POE 交换机 RG-S2906-10GT2MS-P-L）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（8 口 POE 交换机 RG-S2906-10GT2MS-P-L）的（关键组件）在中国境内生产。（8 口 POE 交换机 RG-S2906-10GT2MS-P-L）的（关键工序）在中国境内完成。

707. （24 口 POE 交换机 RG-S5000-24GT4SFP-P），生产厂为（锐捷网络股份有限公司），厂址为（福州市仓山区金山大道 618 号桔园洲工业园 19#楼）。（24 口 POE 交换机 RG-S5000-24GT4SFP-P）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（24 口 POE 交换机 RG-S5000-24GT4SFP-P）的（关键组件）在中国境内生产。（24 口 POE 交换机 RG-S5000-24GT4SFP-P）的（关键工序）在中国境内完成。

708. （核心交换机 RG-S5000-24GT4XS），生产厂为（锐捷网络股份有限公司），厂址为（福州市仓山区金山大道 618 号桔园洲工业园 19#楼）。（核心交换机 RG-S5000-24GT4XS）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（核心交换机 RG-S5000-24GT4XS）的（关键组件）在中国境内生产。（核心交换机 RG-S5000-24GT4XS）的（关键工序）在中国境内完成。

709. （超五类网线 UTP5e-HSYA4*2*0.5（防水）），生产厂为（广东远洋线缆科技有限公司），厂址为（广东省佛山市顺德区北滘镇黄龙村黄涌大道 1 号万洋科创园四区 3 栋六层之一）。（超五类网线 UTP5e-HSYA4*2*0.5（防水））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（超五类网线 UTP5e-HSYA4*2*0.5（防水））的（关键组件）在中国境内生产。（超五类网线 UTP5e-HSYA4*2*0.5（防水））的（关键工序）在中国境内完成。

710. （电线 RVV2*1.5），生产厂为（广东远洋线缆科技有限公司），厂址为（广东省佛山市顺德区北滘镇黄龙村黄涌大道 1 号万洋科创园四区 3 栋六层之一）。（电线 RVV2*1.5）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（电线 RVV2*1.5）的（关键组件）在中国境内生产。（电线 RVV2*1.5）的（关键工序）在中国境内完成。

711. （4 芯光纤 GYXTW-4B1.3），生产厂为（广东远洋线缆科技有限公

司)，厂址为（广东省佛山市顺德区北滘镇黄龙村黄涌大道1号万洋科创园四区3栋六层之一）。（4 芯光纤 GYXTW-4B1.3）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（4 芯光纤 GYXTW-4B1.3）的（关键组件）在中国境内生产。（4 芯光纤 GYXTW-4B1.3）的（关键工序）在中国境内完成。

712. （24 芯光纤 GYTS-24B1.3），生产厂为（广东远洋线缆科技有限公司），厂址为（广东省佛山市顺德区北滘镇黄龙村黄涌大道1号万洋科创园四区3栋六层之一）。（24 芯光纤 GYTS-24B1.3）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（24 芯光纤 GYTS-24B1.3）的（关键组件）在中国境内生产。（24 芯光纤 GYTS-24B1.3）的（关键工序）在中国境内完成。

713. （光模块 MINI-GBIC-LX-SM1310），生产厂为（锐捷网络股份有限公司），厂址为（福州市仓山区金山大道618号桔园洲工业园19#楼）。（光模块 MINI-GBIC-LX-SM1310）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（光模块 MINI-GBIC-LX-SM1310）的（关键组件）在中国境内生产。（光模块 MINI-GBIC-LX-SM1310）的（关键工序）在中国境内完成。

714. （LCD 显示单元 DS-D2155UL-1B），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路555号）。（LCD 显示单元 DS-D2155UL-1B）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（LCD 显示单元 DS-D2155UL-1B）的（关键组件）在中国境内生产。（LCD 显示单元 DS-D2155UL-1B）的（关键工序）在中国境内完成。

715. （电视墙 定制），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路555号）。（电视墙 定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（电视墙 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（电视墙 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

716. （高清解码器 DS-6A10UD），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路555号）。（高清解码器 DS-6A10UD）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（高清解码器 DS-6A10UD）的（关键组件）在中国境内生产。（高清解码器 DS-6A10UD）的（关键工序）在中国境内完成。

717. （大模型存储服务器 iDS-AK6A136R-V），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路555号）。（大模型存储服务器 iDS-AK6A136R-V）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（大模型存储服务器 iDS-AK6A136R-V）的（关键组件）在中国境内生产。（大模型存储服务器 iDS-AK6A136R-V）的（关键工序）在中国境内完成。

718. （大模型存储服务器 iDS-AK6A124R-V），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路555号）。（大模型存储服务器 iDS-AK6A124R-V）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（大模型存储服务器 iDS-AK6A124R-V）的（关键组件）在中国境内生产。（大模型存储服务器 iDS-AK6A124R-V）的（关键工序）在中国境内完成。

719. (平台服务器 DS-VM22R-CL/R2), 生产厂为(杭州海康威视数字技术股份有限公司), 厂址为(浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(平台服务器 DS-VM22R-CL/R2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(平台服务器 DS-VM22R-CL/R2)的(关键组件)在中国境内生产。(平台服务器 DS-VM22R-CL/R2)的(关键工序)在中国境内完成。

720. (教育综合管理平台 iSecure Center-Education 教育综合安防管理平台(DS)), 生产厂为(杭州海康威视数字技术股份有限公司), 厂址为(浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(教育综合管理平台 iSecure Center-Education 教育综合安防管理平台(DS))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(教育综合管理平台 iSecure Center-Education 教育综合安防管理平台(DS))的(关键组件)在中国境内生产。(教育综合管理平台 iSecure Center-Education 教育综合安防管理平台(DS))的(关键工序)在中国境内完成。

721. (操作台 1200*900*750), 生产厂为(北京华夏鸿泰科技有限公司), 厂址为(北京市平谷区熊儿寨乡东路 16 号)。(操作台 1200*900*750)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(操作台 1200*900*750)的(关键组件)在中国境内生产。(操作台 1200*900*750)的(关键工序)在中国境内完成。

722. (辅材 定制), 生产厂为(杭州海康威视数字技术股份有限公司), 厂址为(浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(辅材 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(辅材 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(辅材 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

723. (系统集成费 定制), 生产厂为(杭州海康威视数字技术股份有限公司), 厂址为(浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(系统集成费 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(系统集成费 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(系统集成费 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

724. (出口网关 RG-CMG6000-06), 生产厂为(北京星网锐捷网络技术有限公司), 厂址为(北京市海淀区复兴路 29 号中意鹏奥酒店东塔 A 座 12 层)。(出口网关 RG-CMG6000-06)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(出口网关 RG-CMG6000-06)的(关键组件)在中国境内生产。(出口网关 RG-CMG6000-06)的(关键工序)在中国境内完成。

725. (防火墙 RG-WALL 1600-CF6000-03), 生产厂为(北京星网锐捷网络技术有限公司), 厂址为(北京市海淀区复兴路 29 号中意鹏奥酒店东塔 A 座 12 层)。(防火墙 RG-WALL 1600-CF6000-03)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(防火墙 RG-WALL 1600-CF6000-03)的(关键组件)在中国境内生产。(防火墙 RG-WALL 1600-CF6000-03)的(关键工序)在中国境内完成。

726. (核心交换机 RG-S7808C)，生产厂为(锐捷网络股份有限公司)，厂址为(福州市仓山区金山大道 618 号桔园洲工业园 19#楼)。(核心交换机 RG-S7808C)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(核心交换机 RG-S7808C)的(关键组件)在中国境内生产。(核心交换机 RG-S7808C)的(关键工序)在中国境内完成。

727. (网络运维管理平台 RG-INC-EMB-SW-AMAIN)，生产厂为(锐捷网络股份有限公司)，厂址为(福州市仓山区金山大道 618 号桔园洲工业园 19#楼)。(网络运维管理平台 RG-INC-EMB-SW-AMAIN)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(网络运维管理平台 RG-INC-EMB-SW-AMAIN)的(关键组件)在中国境内生产。(网络运维管理平台 RG-INC-EMB-SW-AMAIN)的(关键工序)在中国境内完成。

728. (网络安全态势管理系统 RG-BDS V5.2)，生产厂为(北京星网锐捷网络技术有限公司)，厂址为(北京市海淀区复兴路 29 号中意鹏奥酒店东塔 A 座 12 层)。(网络安全态势管理系统 RG-BDS V5.2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(网络安全态势管理系统 RG-BDS V5.2)的(关键组件)在中国境内生产。(网络安全态势管理系统 RG-BDS V5.2)的(关键工序)在中国境内完成。

729. (网络准入系统 RG-ESS1000)，生产厂为(北京星网锐捷网络技术有限公司)，厂址为(北京市海淀区复兴路 29 号中意鹏奥酒店东塔 A 座 12 层)。(网络准入系统 RG-ESS1000)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(网络准入系统 RG-ESS1000)的(关键组件)在中国境内生产。(网络准入系统 RG-ESS1000)的(关键工序)在中国境内完成。

730. (8 口 POE 入室交换机 RG-SF2920-8GT2MG2XS-P)，生产厂为(锐捷网络股份有限公司)，厂址为(福州市仓山区金山大道 618 号桔园洲工业园 19#楼)。(8 口 POE 入室交换机 RG-SF2920-8GT2MG2XS-P)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(8 口 POE 入室交换机 RG-SF2920-8GT2MG2XS-P)的(关键组件)在中国境内生产。(8 口 POE 入室交换机 RG-SF2920-8GT2MG2XS-P)的(关键工序)在中国境内完成。

731. (16 口 POE 入室交换机 RG-SF2920-16GT2SFP-P)，生产厂为(锐捷网络股份有限公司)，厂址为(福州市仓山区金山大道 618 号桔园洲工业园 19#楼)。(16 口 POE 入室交换机 RG-SF2920-16GT2SFP-P)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(16 口 POE 入室交换机 RG-SF2920-16GT2SFP-P)的(关键组件)在中国境内生产。(16 口 POE 入室交换机 RG-SF2920-16GT2SFP-P)的(关键工序)在中国境内完成。

732. (48 口 汇 聚交换机 RG-S5750C-48SFP4XS-H)，生产厂为(锐捷网络股份有限公司)，厂址为(福州市仓山区金山大道 618 号桔园洲工业园 19#楼)。(48 口 汇 聚交换机 RG-S5750C-48SFP4XS-H)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(48 口 汇 聚交换机 RG-S5750C-48SFP4XS-H)的(关键组件)

在中国境内生产。(48 口汇 聚交换机 RG-S5750C-48SFP4XS-H)的(关键工序)在中国境内完成。

733. (24 口汇 聚交换机 RG-S5750C-28SFP4XS-H)，生产厂为(锐捷网络股份有限公司)，厂址为(福州市仓山区金山大道 618 号桔园洲工业园 19#楼)。

(24 口汇 聚交换机 RG-S5750C-28SFP4XS-H)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(24 口汇 聚交换机 RG-S5750C-28SFP4XS-H)的(关键组件)在中国境内生产。(24 口汇 聚交换机 RG-S5750C-28SFP4XS-H)的(关键工序)在中国境内完成。

734. (无线控制器 RG-WS7110)，生产厂为(锐捷网络股份有限公司)，厂址为(福州市仓山区金山大道 618 号桔园洲工业园 19#楼)。(无线控制器 RG-WS7110)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(无线控制器 RG-WS7110)的(关键组件)在中国境内生产。(无线控制器 RG-WS7110)的(关键工序)在中国境内完成。

735. (面板 AP RG-AP180-A(V3))，生产厂为(锐捷网络股份有限公司)，厂址为(福州市仓山区金山大道 618 号桔园洲工业园 19#楼)。(面板 AP RG-AP180-A(V3))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(面板 AP RG-AP180-A(V3))的(关键组件)在中国境内生产。(面板 AP RG-AP180-A(V3))的(关键工序)在中国境内完成。

736. (放装 AP RG-AP820-A(V3))，生产厂为(锐捷网络股份有限公司)，厂址为(福州市仓山区金山大道 618 号桔园洲工业园 19#楼)。(放装 AP RG-AP820-A(V3))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(放装 AP RG-AP820-A(V3))的(关键组件)在中国境内生产。(放装 AP RG-AP820-A(V3))的(关键工序)在中国境内完成。

737. (24 口 POE 交换机 RG-S5000-24GT4SFP-P)，生产厂为(锐捷网络股份有限公司)，厂址为(福州市仓山区金山大道 618 号桔园洲工业园 19#楼)。(24 口 POE 交换机 RG-S5000-24GT4SFP-P)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(24 口 POE 交换机 RG-S5000-24GT4SFP-P)的(关键组件)在中国境内生产。(24 口 POE 交换机 RG-S5000-24GT4SFP-P)的(关键工序)在中国境内完成。

738. (千兆光模块 MINI-GBIC-LX-SM1310)，生产厂为(锐捷网络股份有限公司)，厂址为(福州市仓山区金山大道 618 号桔园洲工业园 19#楼)。(千兆光模块 MINI-GBIC-LX-SM1310)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(千兆光模块 MINI-GBIC-LX-SM1310)的(关键组件)在中国境内生产。(千兆光模块 MINI-GBIC-LX-SM1310)的(关键工序)在中国境内完成。

739. (万兆光模块 XG-SFP-LR-SM1310)，生产厂为(锐捷网络股份有限公司)，厂址为(福州市仓山区金山大道 618 号桔园洲工业园 19#楼)。(万兆光模块 XG-SFP-LR-SM1310)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(万兆光模块 XG-SFP-LR-SM1310)的(关键组件)在中国境内生产。(万兆光

模块 XG-SFP-LR-SM1310) 的(关键工序)在中国境内完成。

740. (弱电信息箱 定制), 生产厂为(南京普天天纪楼宇智能有限公司), 厂址为(南京市江宁经济技术开发区松岗街 18 号)。(弱电信息箱 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(弱电信息箱 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(弱电信息箱 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

741. (4 口终端盒 定制), 生产厂为(南京普天天纪楼宇智能有限公司), 厂址为(南京市江宁经济技术开发区松岗街 18 号)。(4 口终端盒 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(4 口终端盒 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(4 口终端盒 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

742. (4 芯光缆 GYTA-04B1.3), 生产厂为(南京普天天纪楼宇智能有限公司), 厂址为(南京市江宁经济技术开发区松岗街 18 号)。(4 芯光缆 GYTA-04B1.3)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(4 芯光缆 GYTA-04B1.3)的(关键组件)在中国境内生产。(4 芯光缆 GYTA-04B1.3)的(关键工序)在中国境内完成。

743. (光纤配线架 V/ODU19T-A24-D-00-CS-HYW1), 生产厂为(南京普天天纪楼宇智能有限公司), 厂址为(南京市江宁经济技术开发区松岗街 18 号)。(光纤配线架 V/ODU19T-A24-D-00-CS-HYW1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(光纤配线架 V/ODU19T-A24-D-00-CS-HYW1)的(关键组件)在中国境内生产。(光纤配线架 V/ODU19T-A24-D-00-CS-HYW1)的(关键工序)在中国境内完成。

744. (3 米光纤跳线 GTX-LC/UPC-LC/UPC- 2*2.0-SM-3-BI LSZH), 生产厂为(南京普天天纪楼宇智能有限公司), 厂址为(南京市江宁经济技术开发区松岗街 18 号)。(3 米光纤跳线 GTX-LC/UPC-LC/UPC- 2*2.0-SM-3-BI LSZH)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(3 米光纤跳线 GTX-LC/UPC-LC/UPC- 2*2.0-SM-3-BI LSZH)的(关键组件)在中国境内生产。(3 米光纤跳线 GTX-LC/UPC-LC/UPC- 2*2.0-SM-3-BI LSZH)的(关键工序)在中国境内完成。

745. (2 米光纤跳线 GTX-LC/UPC-LC/UPC- 2*2.0-SM-2-BI LSZH), 生产厂为(南京普天天纪楼宇智能有限公司), 厂址为(南京市江宁经济技术开发区松岗街 18 号)。(2 米光纤跳线 GTX-LC/UPC-LC/UPC- 2*2.0-SM-2-BI LSZH)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(2 米光纤跳线 GTX-LC/UPC-LC/UPC- 2*2.0-SM-2-BI LSZH)的(关键组件)在中国境内生产。(2 米光纤跳线 GTX-LC/UPC-LC/UPC- 2*2.0-SM-2-BI LSZH)的(关键工序)在中国境内完成。

746. (24 芯室外单模光缆 GYTA-24B1.3), 生产厂为(南京普天天纪楼宇智能有限公司), 厂址为(南京市江宁经济技术开发区松岗街 18 号)。(24 芯室外单模光缆 GYTA-24B1.3)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(24 芯室外单模光缆 GYTA-24B1.3)的(关键组件)在中国境内生产。(24 芯

室外单模光缆 GYTA-24B1.3) 的(关键工序)在中国境内完成。

747. (网络机柜 H3-6642GS-E), 生产厂为(南京普天天纪楼宇智能有限公司), 厂址为(南京市江宁经济技术开发区松岗街 18 号)。(网络机柜 H3-6642GS-E)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(网络机柜 H3-6642GS-E)的(关键组件)在中国境内生产。(网络机柜 H3-6642GS-E)的(关键工序)在中国境内完成。

748. (六类网线 HSYV-6 4PR 24AWG), 生产厂为(南京普天天纪楼宇智能有限公司), 厂址为(南京市江宁经济技术开发区松岗街 18 号)。(六类网线 HSYV-6 4PR 24AWG)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(六类网线 HSYV-6 4PR 24AWG)的(关键组件)在中国境内生产。(六类网线 HSYV-6 4PR 24AWG)的(关键工序)在中国境内完成。

749. (电线 RVV2.1.5), 生产厂为(南京普天天纪楼宇智能有限公司), 厂址为(南京市江宁经济技术开发区松岗街 18 号)。(电线 RVV2.1.5)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电线 RVV2.1.5)的(关键组件)在中国境内生产。(电线 RVV2.1.5)的(关键工序)在中国境内完成。

750. (单口面板 FA3-08/JP1B), 生产厂为(南京普天天纪楼宇智能有限公司), 厂址为(南京市江宁经济技术开发区松岗街 18 号)。(单口面板 FA3-08/JP1B)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(单口面板 FA3-08/JP1B)的(关键组件)在中国境内生产。(单口面板 FA3-08/JP1B)的(关键工序)在中国境内完成。

751. (六类非屏蔽模块 NPL5.566.2040), 生产厂为(南京普天天纪楼宇智能有限公司), 厂址为(南京市江宁经济技术开发区松岗街 18 号)。(六类非屏蔽模块 NPL5.566.2040)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(六类非屏蔽模块 NPL5.566.2040)的(关键组件)在中国境内生产。(六类非屏蔽模块 NPL5.566.2040)的(关键工序)在中国境内完成。

752. (6 类非屏蔽数据跳线(2 米) NPL3.695.2020), 生产厂为(南京普天天纪楼宇智能有限公司), 厂址为(南京市江宁经济技术开发区松岗街 18 号)。(6 类非屏蔽数据跳线(2 米) NPL3.695.2020)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(6 类非屏蔽数据跳线(2 米) NPL3.695.2020)的(关键组件)在中国境内生产。(6 类非屏蔽数据跳线(2 米) NPL3.695.2020)的(关键工序)在中国境内完成。

753. (理线架 NPL4.431.157), 生产厂为(南京普天天纪楼宇智能有限公司), 厂址为(南京市江宁经济技术开发区松岗街 18 号)。(理线架 NPL4.431.157)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(理线架 NPL4.431.157)的(关键组件)在中国境内生产。(理线架 NPL4.431.157)的(关键工序)在中国境内完成。

754. (综合柜 LRS-61442), 生产厂为(深圳力锐斯电子有限公司), 厂址为(深圳市宝安区新桥街道沙企社区凤塘大道 66C 栋厂房二层)。(综合柜

LRS-61442)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(综合柜 LRS-61442)的(关键组件)在中国境内生产。(综合柜 LRS-61442)的(关键工序)在中国境内完成。

755. (服务器 机柜 LRS-61442),生产厂为(深圳力锐斯电子有限公司),厂址为(深圳市宝安区新桥街道沙企社区凤塘大道 66C 栋厂房二层)。(服务器 机柜 LRS-61442)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(服务器 机柜 LRS-61442)的(关键组件)在中国境内生产。(服务器 机柜 LRS-61442)的(关键工序)在中国境内完成。

756. (机柜侧门 LRS-CD1442),生产厂为(深圳力锐斯电子有限公司),厂址为(深圳市宝安区新桥街道沙企社区凤塘大道 66C 栋厂房二层)。(机柜侧门 LRS-CD1442)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(机柜侧门 LRS-CD1442)的(关键组件)在中国境内生产。(机柜侧门 LRS-CD1442)的(关键工序)在中国境内完成。

757. (1U 盲板 LRS-OP1U),生产厂为(深圳力锐斯电子有限公司),厂址为(深圳市宝安区新桥街道沙企社区凤塘大道 66C 栋厂房二层)。(1U 盲板 LRS-OP1U)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(1U 盲板 LRS-OP1U)的(关键组件)在中国境内生产。(1U 盲板 LRS-OP1U)的(关键工序)在中国境内完成。

758. (顶部走线槽 LRS-RTM6),生产厂为(深圳力锐斯电子有限公司),厂址为(深圳市宝安区新桥街道沙企社区凤塘大道 66C 栋厂房二层)。(顶部走线槽 LRS-RTM6)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(顶部走线槽 LRS-RTM6)的(关键组件)在中国境内生产。(顶部走线槽 LRS-RTM6)的(关键工序)在中国境内完成。

759. (托盘 LRS-TP10),生产厂为(深圳力锐斯电子有限公司),厂址为(深圳市宝安区新桥街道沙企社区凤塘大道 66C 栋厂房二层)。(托盘 LRS-TP10)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(托盘 LRS-TP10)的(关键组件)在中国境内生产。(托盘 LRS-TP10)的(关键工序)在中国境内完成。

760. (PDU LRS-OUA32G16),生产厂为(深圳力锐斯电子有限公司),厂址为(深圳市宝安区新桥街道沙企社区凤塘大道 66C 栋厂房二层)。(PDU LRS-OUA32G16)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(PDU LRS-OUA32G16)的(关键组件)在中国境内生产。(PDU LRS-OUA32G16)的(关键工序)在中国境内完成。

761. (照明灯 LRS-CSL5),生产厂为(深圳力锐斯电子有限公司),厂址为(深圳市宝安区新桥街道沙企社区凤塘大道 66C 栋厂房二层)。(照明灯 LRS-CSL5)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(照明灯 LRS-CSL5)的(关键组件)在中国境内生产。(照明灯 LRS-CSL5)的(关键工序)在中国境内完成。

762. (氛围灯 LRS-ABL42),生产厂为(深圳力锐斯电子有限公司),

厂址为(深圳市宝安区新桥街道沙企社区凤塘大道 66C 栋厂房二层)。(氛围灯 LRS-ABL42)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(氛围灯 LRS-ABL42)的(关键组件)在中国境内生产。(氛围灯 LRS-ABL42)的(关键工序)在中国境内完成。

763. (机架式空调 LRS-CDA0013), 生产厂为(深圳力锐斯电子有限公司), 厂址为(深圳市宝安区新桥街道沙企社区凤塘大道 66C 栋厂房二层)。(机架式空调 LRS-CDA0013)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(机架式空调 LRS-CDA0013)的(关键组件)在中国境内生产。(机架式空调 LRS-CDA0013)的(关键工序)在中国境内完成。

764. (配电单元 LRS-P1002), 生产厂为(深圳力锐斯电子有限公司), 厂址为(深圳市宝安区新桥街道沙企社区凤塘大道 66C 栋厂房二层)。(配电单元 LRS-P1002)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(配电单元 LRS-P1002)的(关键组件)在中国境内生产。(配电单元 LRS-P1002)的(关键工序)在中国境内完成。

765. (UPS 主机 HY40KRS), 生产厂为(深圳力锐斯电子有限公司), 厂址为(深圳市宝安区新桥街道沙企社区凤塘大道 66C 栋厂房二层)。(UPS 主机 HY40KRS)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(UPS 主机 HY40KRS)的(关键组件)在中国境内生产。(UPS 主机 HY40KRS)的(关键工序)在中国境内完成。

766. (铅酸电池 12V100AH), 生产厂为(郑州华进润网络科技有限公司), 厂址为(郑州市金水区中方园路 60 号九锦台 A 区 5 号楼 2 单元 11 层 1104 号)。(铅酸电池 12V100AH)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(铅酸电池 12V100AH)的(关键组件)在中国境内生产。(铅酸电池 12V100AH)的(关键工序)在中国境内完成。

767. (机房环境改造 定制), 生产厂为(郑州华进润网络科技有限公司), 厂址为(郑州市金水区中方园路 60 号九锦台 A 区 5 号楼 2 单元 11 层 1104 号)。(机房环境改造 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(机房环境改造 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(机房环境改造 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

768. (辅材 定制), 生产厂为(锐捷网络股份有限公司), 厂址为(福州市仓山区金山大道 618 号桔园洲工业园 19#楼)。(辅材 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(辅材 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(辅材 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

769. (安装调试 定制), 生产厂为(锐捷网络股份有限公司), 厂址为(福州市仓山区金山大道 618 号桔园洲工业园 19#楼)。(安装调试 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(安装调试 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(安装调试 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

.....

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：河南艺博科技实业有限公司

日期：2026 年 8 月 5 日

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。