（二）关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1、（产品名称 1）楼层维修阀（SJ1-10），生产厂为（厂名）余姚市宇峰医疗器械有限公司，厂址为（生产厂址）浙江省余姚市泗门镇四海大道 168 号。（产品名称 1）楼层维修阀（SJ1-10）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例[3]）/。（产品名称 1）的（关键组件）[4] / 在中国境内生产。（产品名称 1） 楼层维修阀（SJ1-10） 的（关键工序）[5] / 在中国境内完成。

2、（产品名称 2） 房间维修阀（XCFO4-A），生产厂为（厂名） 余姚市宇峰医疗器械有限公司 ,厂址为（生产厂址）浙江省余姚市泗门镇四海大道 168 号 。（产品名称 2）房间维修阀（XCFO4-A）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例） / 。（产品名称 2） 房间维修阀（XCFO4-A） 的（关键组件） / 在中国境内生产。（产品名称 2） 房间维修阀（XCFO4-A） 的（关键工序） / 在中国境内完成。

3、（产品名称 3）供氧主管（Φ22×1.5），生产厂为（厂名）青岛宏方金属材料有限公司，厂址为（生产厂址）山东省青岛市平度市同和街道办事处同和路 95 号 。（产品名称 3） 供氧主管（Φ22×1.5） 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例） / 。（产品名称 3）供氧主管（Φ22×1.5）的（关键组件） / 在中国境内生产。（产品名称 3）供氧主管（Φ22×1.5） 的（关键工序） / 在中国境内完成。

4、（产品名称 4）供氧分管（Φ12×1.0），生产厂为（厂名）青岛宏方金属材料有限公司，厂址为（生产厂址）山东省青岛市平度市同和街道办事处同和路 95 号 。（产品名称 4）供氧分管（Φ12×1.0） 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例） / 。（产品名称 4） 供氧分管（Φ12×1.0） 的（关键组件） / 在中国境内生产。（产品名称 4）供氧分管（Φ12×1.0） 的（关键工序） / 在中国境内完成。

5、（产品名称 5）供氧支管（Φ8×0.8），生产厂为（厂名）青岛宏方金属材料有限公司，厂址为（生产厂址）山东省青岛市平度市同和街道办事处同和路 95 号 。（产品名称 5）供氧支管（Φ8×0.8）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例） / 。（产品名称 5）供氧支管（Φ8×0.8）的（关键组件） / 在中国境内生产。（产品名称 5）供氧支管（Φ8×0.8） 的（关键工序） / 在中国境内完成。

6、（产品名称 6）医用治疗设备带（200*55*1.2），生产厂为（厂名）山东斌烨医疗科技有限公司，厂址为（生产厂址）山东省日照市莒县夏庄镇驻地政府前街 23 号 。（产品名称 6）医用治疗设备带（200*55*1.2） 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例） / 。（产品名称 6）医用治疗设备带（200*55*1.2）的（关键组件） / 在中国境内生产。（产品名称 6）医用治疗设备带（200*55*1.2） 的（关键工序） / 在中国境内完成。

7、（产品名称 7)氧气终端（国标），生产厂为（厂名）余姚市宇峰医疗器械有限公司，

厂址为（生产厂址）浙江省余姚市泗门镇四海大道 168 号 。（产品名称 7）氧气终端（国标） 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例） / 。（产品名称 7） 氧气终端（国标）的（关键组件） / 在中国境内生产。（产品名称 7）氧气终端（国标）的（关键工序） / 在中国境内完成。

8、（产品名称 8）五孔插座（10A），生产厂为（厂名） 飞雕电器集团有限公司 ，厂址为（生产厂址）上海市松江区港德路 288 号 。（产品名称 8）五孔插座（10A） 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例） / 。（产品名称 8）五孔插座（10A） 的（关键组件） / 在中国境内生产。（产品名称 8）五孔插座（10A）的（关键工序） / 在中国境内完成。

9、（产品名称 9）护套电源线（3*2.5㎡） ，生产厂为（厂名）瑞天线缆有限公司 ，厂址为（生产厂址）河北省衡水市饶阳县五公镇邹村、河北省衡水市饶阳县沱阳西环大道 17-3 号 。（产品名称 9）护套电源线（3*2.5㎡） 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例） / 。（产品名称 9）护套电源线（3*2.5㎡） 的（关键组件） / 在中国境内生产。（产品名称 9）护套电源线（3*2.5㎡） 的（关键工序） / 在中国境内完成。

10、（产品名称 10）铝合金装饰罩（60mm*30mm） ，生产厂为（厂名）山东斌烨医疗科技有限公司 ，厂址为（生产厂址）山东省日照市莒县夏庄镇驻地政府前街 23 号。（产品名称 10） 铝合金装饰罩（60mm*30mm） 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例） / 。（产品名称 10）铝合金装饰罩（60mm*30mm） 的（关键组件） / 在中国境内生产。（产品名称 10）铝合金装饰罩（60mm*30mm） 的（关键工序） / 在中国境内完成。

11、（产品名称 11）球头帽咀（6YC），生产厂为（厂名）余姚市宇峰医疗器械有限公司 ，厂址为（生产厂址）浙江省余姚市泗门镇四海大道 168 号 。（产品名称 11）球头帽咀（6YC） 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例） / 。（产品名称 11）球头帽咀（6YC） 的（关键组件） / 在中国境内生产。（产品名称 11）球头帽咀（6YC） 的（关键工序） / 在中国境内完成。

12、（产品名称 12）球头帽咀（12YC） ，生产厂为（厂名）余姚市宇峰医疗器械有限公司，厂址为（生产厂址）浙江省余姚市泗门镇四海大道 168 号 。（产品名称 12）球头帽咀（12YC） 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例） / 。（产品名称 12）球头帽咀（12YC）的（关键组件） / 在中国境内生产。（产品名称 12）球头帽咀（12YC） 的（关键工序）/ 在中国境内完成。

13、（产品名称 13）制氧主机（5.0m³） ，生产厂为（厂名） 河南太乙医疗科技有限公司 ，厂址为（生产厂址）河南省郑州市新郑市薛店镇国际医疗产业园 70＃1 单元 2 层 201 号 。（产品名称 13） 制氧主机（5.0m³） 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例） / 。（产品名称 13） 制氧主机（5.0m³）的（关键组件） / 在中国境内生产。（产品名称 13）制氧主机（5.0m³） 的（关键工序） / 在中国境内完成。

14、（产品名称 14）螺杆式空气压缩机（AE6-08A-0.8） ，生产厂为（厂名）上海汉钟精机股

份有限公司 ，厂址为（生产厂址）上海市金山区枫泾镇建贡路 108 号 。（产品名称 14）螺杆式空气压缩机（AE6-08A-0.8） 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例） / 。（产品名称 14）螺杆式空气压缩机（AE6-08A-0.8） 的（关键组件） / 在中国境内生产。（产品名称 14）螺杆式空气压缩机（AE6-08A-0.8） 的（关键工序） / 在中国境内完成。

15、（产品名称 15） 冷冻式干燥机（IDFA11E-23-G） ，生产厂为（厂名）SMC 自动化有限公司北京分公司 ，厂址为（生产厂址）北京市经济技术开发区兴盛街甲 2 号 。（产品名称 15） 冷冻式干燥机（IDFA11E-23-G） 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例） / 。（产品名称 15）冷冻式干燥机（IDFA11E-23-G） 的（关键组件） / 在中国境内生产。（产品名称 15） 冷冻式干燥机（IDFA11E-23-G） 的（关键工序） / 在中国境内完成。

16、（产品名称 16）初级主路过滤器（AFF11C-04D），生产厂为（厂名）SMC 自动化有限公司北京分公司 ，厂址为（生产厂址）北京市经济技术开发区兴盛街甲 2 号 。（产品名称 16）初级主路过滤器（AFF11C-04D） 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例） / 。（产品名称 16）初级主路过滤器（AFF11C-04D） 的（关键组件） / 在中国境内生产。（产品名称 16）初级主路过滤器（AFF11C-04D） 的（关键工序） / 在中国境内完成。

17、（产品名称 17）油雾分离过滤器（AM450C-04D） ，生产厂为（厂名）SMC 自动化有限公司北京分公司 ，厂址为（生产厂址） 北京市经济技术开发区兴盛街甲 2 号 。（产品名称 17）油雾分离过滤器（AM450C-04D） 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例） / 。（产品名称 17）油雾分离过滤器（AM450C-04D） 的（关键组件） / 在中国境内生产。（产品名称 17）油雾分离过滤器（AM450C-04D） 的（关键工序） / 在中国境内完成。

18、（产品名称 18）微雾分离过滤器（AMD450C-04D） ，生产厂为（厂名）SMC 自动化有限公司北京分公司 ，厂址为（生产厂址） 北京市经济技术开发区兴盛街甲 2 号 。（产品名称 18）微雾分离过滤器（AMD450C-04D） 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例） / 。（产品名称 18）微雾分离过滤器（AMD450C-04D） 的（关键组件） / 在中国境内生产。（产品名称 18）微雾分离过滤器（AMD450C-04D） 的（关键工序） / 在中国境内完成。

19、（产品名称 19）超微油雾分离过滤器（AME450C-04） ，生产厂为（厂名）SMC 自动化有限公司北京分公司 ，厂址为（生产厂址）北京市经济技术开发区兴盛街甲 2 号 。（产品名称 19）超微油雾分离过滤器（AME450C-04） 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例） / 。（产品名称 19）超微油雾分离过滤器（AME450C-04） 的（关键组件） / 在中国境内生产。（产品名称 19）超微油雾分离过滤器（AME450C-04） 的（关键工序） / 在中国境内完成。

20、（产品名称 20）除臭过滤器（AMF350C-04） ，生产厂为（厂名）SMC 自动化有限公司北京分公司 ，厂址为（生产厂址）北京市经济技术开发区兴盛街甲 2 号 。（产品名称 20）除臭过滤器（AMF350C-04） 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例） / 。（产品名称 20）除臭过滤器（AMF350C-04） 的（关键组件） / 在中国境内生产。（产品名称 20）除臭过滤器（AMF350C-04） 的（关键工序） / 在中国境内完成。

21、（产品名称 21）氧气浓度分析仪（HT-TA530），生产厂为（厂名） 成都鸿瑞韬科技有限公司 ，厂址为（生产厂址）成都市武侯区武兴四路 166 号 4 栋 1 单元 401 号 。（产品名称 21）氧气浓度分析仪（HT-TA530） 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例） / 。（产品名称 21）氧气浓度分析仪（HT-TA530） 的（关键组件） / 在中国境内生产。（产品名称 21） 氧气浓度分析仪（HT-TA530） 的（关键工序） / 在中国境内完成。

22、（产品名称 22）氧气流量计（ZXMF2120N），生产厂为（厂名）众星智能仪表（广州）有限公司 ，厂址为（生产厂址）广州市番禺区沙湾街道福涌村民营工业区二街 17 号 101 。（产品名称 22）氧气流量计（ZXMF2120N） 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例） / 。（产品名称 22）氧气流量计（ZXMF2120N） 的（关键组件） / 在中国境内生产。（产品名称 22） 氧气流量计（ZXMF2120N）的（关键工序） / 在中国境内完成。

23、（产品名称 23）压力传感器（PSE560-02-28），生产厂为（厂名）SMC 自动化有限公司北京分公司 ，厂址为（生产厂址） 北京市经济技术开发区兴盛街甲 2 号 。（产品名称 23） 压力传感器（PSE560-02-28） 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例） / 。（产品名称 23）压力传感器（PSE560-02-28） 的（关键组件） / 在中国境内生产。（产品名称 23）压力传感器（PSE560-02-28） 的（关键工序） / 在中国境内完成。

24、（产品名称 24）电气控制系统（制氧系统控制程序）（1.0），生产厂为（厂名） 河南太乙医疗科技有限公司 ，厂址为（生产厂址） 河南省郑州市新郑市薛店镇国际医疗产业园 70＃1 单元 2 层 201 号 。（产品名称 24）电气控制系统（制氧系统控制程序）（1.0） 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例） / 。（产品名称 24） 电气控制系统（制氧系统控制程序）（1.0）的（关键组件） / 在中国境内生产。（产品名称 24）电气控制系统（制氧系统控制程序）（1.0）的（关键工序） / 在中国境内完成。

25、（产品名称 25）空气罐（C1.0/1.1） ，生产厂为（厂名）江苏申强特种设备有限公司 ，厂址为（生产厂址）淮安市淮安区经济开发区永怀东路 399 号 。（产品名称 25）空气罐（C1.0/1.1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例） / 。（产品名称 25）空气罐（C1.0/1.1） 的（关键组件） / 在中国境内生产。（产品名称 25）空气罐（C1.0/1.1） 的（关键工序） / 在中国境内完成。

26、（产品名称 26）氧气罐（C-1.5/0.84），生产厂为（厂名）江苏申强特种设备有限公司 ，厂址为（生产厂址）淮安市淮安区经济开发区永怀东路 399 号 。（产品名称 26）氧气罐（C-1.5/0.84）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例） / 。（产品名称 26）氧气罐（C-1.5/0.84） 的（关键组件） / 在中国境内生产。（产品名称 26）氧气罐（C-1.5/0.84） 的（关键工序） / 在中国境内完成。

27、（产品名称 27）管路系统（304 卫生级不锈钢管）（ϕ19），生产厂为（厂名）河南太乙医疗科技有限公司 ，厂址为（生产厂址）河南省郑州市新郑市薛店镇国际医疗产业园 70＃1 单元 2 层 201 号 。（产品名称 27）管路系统（304 卫生级不锈钢管）（ϕ19） 的中国境内生产的组件

成本占比≥（规定比例） / 。（产品名称 27）管路系统（304 卫生级不锈钢管）（ϕ19） 的（关键组件） / 在中国境内生产。（产品名称 27）管路系统（304 卫生级不锈钢管）（ϕ19） 的（关键工序） / 在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

企业名称（单位电子签章或盖章）：**河南新世康医疗设备有限公司**

日期：2026 年 11 月 23 日

注：1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。

4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。