

焦作大学北校区三号宿舍楼家具采购合同

甲方：焦作大学

乙方：苏州九宫格金属制品有限公司

甲、乙双方根据《中华人民共和国民法典》等有关规定以及甲方招标文件和乙方投标文件内容，供需双方经友好协商，现达成以下条款：

一、货物名称、质量、规格、数量、性能及技术要求

1、货物的名称、质量、规格、性能及技术规范等要求详见附件一与附件二。

2、乙方应保证货物是全新、未使用过的，并完全符合国家相关技术质量规范、该货物的出厂标准及招标文件要求。

二、价款及付款方式

1、合同总价款为人民币（含税价）：529584.00元（大写（含税价）：伍拾贰万玖仟伍佰捌拾肆元整）。

2、付款方式

在合同约定时间内，乙方将全部货物运到甲方指定的地点，经甲方开箱验收合格后，支付至合同价的 50%，待全部安装调试完毕正常使用，经甲方验收合格后，支付至合同价款的 100%。

3、乙方需开具符合甲方要求的合法发票，货款通过银行转账支付，否则，甲方有权暂不予付款，且不承担由此引发的一切后果。

4、合同价款包括制造、运输、装卸、搬运和安装调试、旧设备

的拆卸、整理生产、培训、保险、税金、利润、保修等相关全部费用及其他为实施本项目而产生的费用。除合同价款外，甲方无需再向乙方支付任何费用。

三、质量保证期

1、质量保证期不应少于 5 年，具体期限按招标文件及投标文件相应条款执行（详见附件三）。

2、三包服务：质量保证期内应提供免费的“包修”、“包换”、“包退”服务，所有产品质量保证期内出现质量问题，乙方应在接到维修通知后 1 小时内对维修要求及设备问题响应并提出解决方案，2 小时内到达现场提供技术支持，12 小时内解决问题。如不能按时完成维修则需在 24 小时内免费向采购人提供相同规格的产品。

3、每年进行巡检 2 次,并提供相应的证明文件。

4、乙方未能及时响应甲方的维修需求时，甲方有权另行聘请第三方进行维修，由此产生的维修费用及损失甲方有权向乙方追偿。

5、乙方应通过现场培训或集中培训（免费），以便于日后用户能够独立操作、维护和管理各有关家具。

四、售后服务要求

售后服务要求按招标文件及投标文件相应条款执行（详见附件三）。

五、包装、装卸、运输、保管及保险

1、包装必须与运输方式相适应，包装方式的确定及包装费用均由乙方负责；由于不适当的包装而造成货物在运输过程中有任何损坏、丢失，均由乙方负责。

2、包装应足以承受整个过程中的运输、转运、装卸、储存等，

充分考虑到运输途中的各种情况（如暴露于恶劣气候等）和当地的气候特点，以及露天存放的需要。

3、专用工具及备品备件应分别包装，并在包装箱外加以注明其用处。

4、包装费、运费、装卸费、搬运费、安装调试费、旧设备的拆卸、整理及其他为实施本项目而产生的费用均已包含在总价内。

5、货物到达现场后的保管由乙方负责，甲方协助，直至项目安装、验收合格完毕。

六、合同履行的地点及供货安装期限

1、合同履行的地点：焦作大学北校区三号学生公寓指定地点。

2、供货安装期限：自合同签订之日起，30个日历天内乙方务必保质保量完成货物的交付，由甲方点验签收，并通过数量、外观等验收。乙方应在甲方通知安装后，15个日历天内完成安装。安装完成后，由甲方组织验收。

七、技术资料

合同签订后7天之内，乙方应将每套货物的中（英）文技术资料一套（如：目录索引、操作手册、使用指南、维修指南（或）服务手册）提交给甲方。另外一套完整的上述资料乙方应包装好随同每批货物装箱发运。

八、验收和安装调试

1、开箱验收：货物到达目的地后，由甲方对货物的包装、质量、规格型号、技术参数以及数量等进行开箱验收，并按要求及时填写到货开箱验收报告（见附件四）。

如果发现包装、质量、规格型号、技术参数以及数量等有与合同

规定不一致的地方；或对成套货物安装调试、人员培训有异议的；或证实货物是有缺陷的，包括潜在的缺陷或使用不符合要求的材料等，甲方应尽快以书面形式通知乙方。乙方在收到通知后最迟应于 24 小时内解决问题。

如果乙方在收到通知后 7 天内没有解决问题，甲方有权自行或委托第三方进行维修、更换或采取其他必要补救措施，由此产生的全部费用（包括但不限于维修费、运输费、第三方服务费、甲方因此额外支付的管理成本等）及风险均由乙方承担。甲方有权从尚未支付的合同款项中直接扣除该等费用，不足以扣除的，有权向乙方追偿。

如甲、乙双方对货物的质量发生争议，可委托具有国家规定相关资质的第三方检验机构检验，检验和测试不论在何处发生，一切费用均由乙方承担。

2、正式验收：货物开箱验收合格后，乙方尽快对货物进行安装、调试，完成使用培训，确保货物正常运行后向甲方提出货物验收申请，根据验收申请，需要组织相关人员或第三方进行正式验收。

3、乙方指派安装负责人，负责安装协调管理工作，并提交安装进度表。对项目的安全负责，安排的安装人员须具备相应的安装资格证书或上岗证，对不具备条件的人员不得上岗；安装所需工具设施物料均由乙方自备，自费运到现场，完工后自行搬走。

4、甲方严格按合同内容进行验收，乙方不得变更合同中的货物品牌、型号、规格等。如因特殊原因需要变更，则必须向甲方递交书面变更申请，并经同意后方可更换，乙方应承担因更换而支付的一切费用。未经甲方同意而进行变更，甲方有权不予验收，并视为违约行为，同时要求乙方按原合同执行。因更换而造成逾期交货，仍按逾期

交货处理。

5、调试按国家相关验收规范进行；乙方提供的产品均须是原厂生产的全新正品，相关标签明晰，证票齐全，包装完好，设备构造和设备功能正常，外观无明显裂痕、凹陷和破损。

6、旧设备的拆卸以及新设备的安装等各项工作，均由乙方负责，在甲方指定人员的监督下进行。

九、人员培训

乙方应当安排技术人员免费为甲方人员进行技术培训和现场指导，使购买的货物达到国家规定运行标准和使用要求。

十、乙方责任

1、乙方须保障甲方不因乙方原因而受到第三方关于侵犯专利、商标和工业设计权的索赔；如果任何第三方提出索赔，乙方须积极与该第三方进行交涉，最大限度地避免或减少甲方因此遭受的损失。同时，如甲方因此遭受了损失，则甲方有权就遭受的损失向乙方追偿，追偿的范围包括但不限于损失金额以及甲方因主张权利而支出的律师费、保全费、保全担保保险费等。

2、乙方逾期交付货物或逾期完成安装时（不可抗力原因除外），每逾期一日，则应按本合同总价的千分之五向甲方支付逾期违约金。

3、乙方逾期交付货物或逾期完成安装达十个工作日以上时，甲方除有权解除合同外，还有权要求乙方按照本合同总价的千分之十支付违约金。

4、乙方未按本合同规定的产品数量交货时，少交的部分，甲方如果需要且同意补交的，应按合同数补交。如甲方需要而乙方不能交货时，乙方应付给甲方不能交货部分货款总值 30 % 的违约金，或给

甲方造成的损失超过上述违约金额的，乙方应承担赔偿责任。

5、设备包装不符合本合同规定而致使货物出现瑕疵时，乙方应负责返修或更换，并承担因此发生的费用。

6、因不可抗力原因导致交货迟延，乙方不应承担赔偿责任。

7、无论何时乙方提供的货物虽经验收，但亦不能减轻或免除乙方根据本合同承担的保证货物质量无瑕疵的责任。

8、乙方负责合同设备的安装、调试，并承担相关费用。设备安装调试应符合国家规定的安全施工要求，若因乙方提供的设备或施工人员造成的安全事故或财产损失以及对第三方的侵害，均由乙方负责处理并承担全部责任，若甲方因此遭受相应损失，则有权向乙方追偿，追偿的范围包括但不限于损失金额以及甲方因主张权利而支出的律师费、保全费、保全担保保险费等。

十一、甲方责任

1、甲方在设备制造期间有权参与任何设备的检验与试验，乙方应给予积极配合。但甲方参加的检验和试验，在任何时间都不能免除乙方按照本合同应承担的责任；

2、甲方应在货物到达指定地点后，提供符合安装条件的场地、环境等。

3、除本合同相关条款另有约定外，甲方若中途退货，应提前通知乙方。

十二、违约与索赔

1、乙方不能交付货物的，应向甲方偿付合同总价款 10%的违约金，同时甲方有权解除合同。

2、如果乙方对货物的偏差负有责任，而甲方在规定的检验、安

装、调试、验收和质量保证期内提出了索赔，乙方应按照甲方同意的下列一种或几种方式解决索赔事宜：

(1) 乙方同意退货并用合同规定的货币将货款退还给甲方，并承担由此发生的一切损失和费用，包括利息、银行手续费、运费、保险费、检验费、仓储费、装卸费以及为看管和保护退回货物所需的其它必要费用。

(2) 根据货物的偏差情况、损坏程度以及甲方所遭受损失的金额，经供需双方商定降低货物的价格。

(3) 用符合合同规定的规格、质量和性能要求的新零件、部件和（或）货物来更换有缺陷的部分和（或）修补缺陷部分，乙方应承担一切费用和 risk 并负担甲方蒙受的全部直接损失费用。同时，乙方应延长所更换货物的质量保证期。

3、如果在甲方发出索赔通知后十（10）天内，乙方未作答复，甲方所选择的上述索赔方式之一应视为已被乙方接受。如乙方未能在甲方发出索赔通知后十（10）天内或甲方同意的延长期限内，按照甲方同意的上述规定的任何一种方法解决索赔事宜，甲方将从合同货款中扣回索赔金额。

4、甲方将根据违约严重程度视情况将乙方列入甲方的不良诚信记录名单，并向政府有关部门报送不良诚信记录。

十三、合同的解除和变更

1、合同生效后，除不可抗力外，不得解除和无故变更。若确需解除或变更合同时，要求变更的一方，应及时通知对方，对方在接到通知五日内给予答复，逾期未答复则视为已同意。

2、本合同所订一切条款，甲、乙双方均不得擅自变更或修改。如

一方单独变更、修改本合同，对方有权拒绝履行合同义务，并要求单独变更、修改合同一方赔偿对方一切损失。

3、合同任何一方如确因不可抗力的原因，不能履行本合同时，应在不可抗力发生后十天内，向对方通知不能履行或须延期履行、部分履行合同的理由。在取得对方主管机关证明后，本合同可以不履行或延期履行或部分履行，并免予承担违约责任。

十四、不可抗力

1、不可抗力：指因战争、动乱、空中飞行物体坠落或其他非合同责任方造成的爆炸、火灾、地震等灾害和政府政策变化等行为。

2、由于不可抗力造成损失，要求免责的一方应在不可抗力发生后 10 天内，自有关政府部门取得其出具的不可抗力证明文件，方为有效；

3、由于不可抗力而影响合同执行时，执行第十四条。

十五、争议解决

1、本合同在执行中如发生争议或纠纷，双方应友好协商解决，协商不成时，任何一方均应依法向甲方住所地人民法院起诉。

2、起诉可以在合同履行之中或之后进行，但乙方不得停止履行相关义务。

十六、合同生效及其它

1、本合同经甲、乙双方法定代表或授权委托人签字并加盖公章，自最后签署方签署之日起立即生效；

2、本合同未尽事宜，经甲、乙双方协商可以签订补充协议，但补充协议价款不得超过原合同价款的 10%；

3、本合同的补充协议和附件与本合同具有同等的法律效力；

4、本合同一式六份，甲方四份、乙方两份。

甲方：



法人/委托代理人：[Signature]

签订日期：2026.7.13

乙方：苏州九宫格金属

制品有限公司



法人/委托代理人：[Signature]

签订日期：2026.7.13

附件：

一、货物规格价格一览表

二、货物主要技术参数

三、售后服务计划书

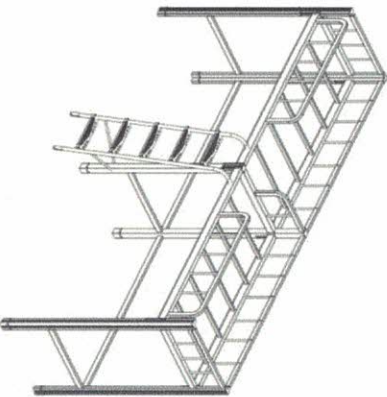
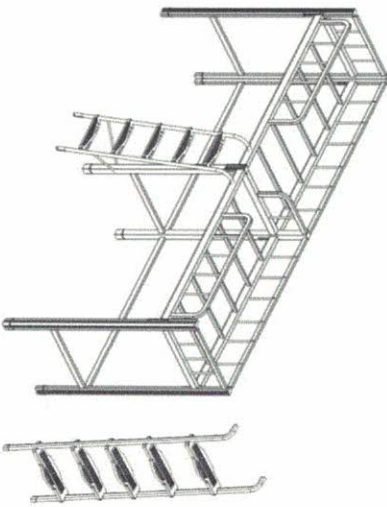
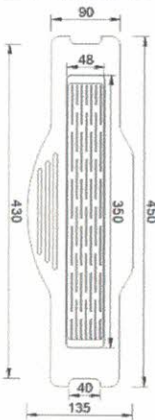
四、到货开箱验收报告

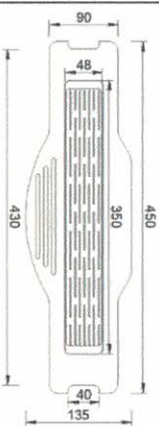
附件一

货物规格价格一览表

序号	货物名称	品牌	型号/型号	计量单位	数量	单价	总价
1	二连2人位侧梯公寓单爬梯钢架床	福瑞智能家具	JG-GYC-2024A (4000 × 900 × 2100mm, 72 × 72 立柱, 侧爬梯, 全钢结构)	套	204	900	183600
2	学习桌组合	福瑞智能家具	JG-ZSZG-2024E (E0 级板材, 桌柜一体, 尺寸约 1200 × 600 × 1900mm)	组	408	700	285600
3	置物架及行李架	福瑞智能家具	JG-ZWJ-2024D (钢制, 配合公寓床设计, 尺寸约 600 × 400 × 1800)	个	102	200	20400
4	学习凳	福瑞智能家具	JG-XYZ-2024B (人体工学设计, 中空吹塑坐靠板, 钢制椅架)	把	408	98	39984
合计:							529584

货物主要技术参数

序号	货物名称及伴随服务内容	招标要求	投标响应	偏离	说明
1	二连2人位侧梯公寓单爬梯钢架床	一、外观规格：≥4000mm×900mm×2100mm（满足采购人要求，参考样式如下）。 	一、外观规格：≥4000mm×900mm×2100mm（满足采购人要求，参考样式如下）。   爬梯防滑踏板（参考图）（示意图）	无偏离	完全响应



爬梯防滑踏板（参考图）（示意图）

二、参数要求:

1、规格尺寸: $\geq$ 长4000mm $\times$ 宽900mm $\times$ 高2100mm(此规格为二人位侧单爬梯公寓组合床), 上铺长横梁下沿离地不小于1700mm。

2、立柱: 边立柱需用外形规格 $\geq$ 72mm $\times$ 72mm $\times$ 1.2mm 优质高频焊接闭口型材管。管材截面外立面为外凸圆弧, 并不少于两条流线压筋增加承重力, 两侧横梁连接面宽度 $\geq$ 36mm。中立柱需用外形规格 $\geq$ 60mm $\times$ 70mm $\times$ 1.2mm 优质高频焊接闭口型材管。管材截面为凸形设计, 正中间部位带有一条外凸压型, 使连接件与立柱连接后, 外平面平齐, 避免磕碰, 增加承重力, 内侧为中间凸出形状, 凸面宽度为 $\geq$ 20mm, 高度 $\geq$ 20mm。

3、长横梁: 需用外形规格 $\geq$ 100mm $\times$ 35mm $\times$ 1.2mm 优质高频焊接闭口型材管, 上平面宽度 $\geq$ 35mm, 横梁正面不少于三条流线压筋, 正视图压筋宽度 $\geq$ 9mm, 横梁下部圆弧防撞设计, 180套70°内侧面设计有孔位用于插入安装床撑。

4、护栏及短横梁: 尺寸 $\geq$ 长750mm $\times$ 高310mm $\times$ 厚30mm, 护栏挡板中空吹塑成型, 颜色多色可选, 底部横梁需用 $\geq$ 25mm $\times$ 50mm $\times$ 1.0mm 优质钢管。床尾护栏顶部横梁需用 $\geq$ 20mm $\times$ 20mm $\times$ 1.0mm 优质钢管, 上铺外侧留上下通道口。护栏底部横梁需用 $\geq$ 20mm $\times$ 40mm $\times$ 1.0mm 优质钢管, 挡板需用三聚氰胺饰面实木颗粒板, 厚度 $\geq$ 18mm, 基材不低于E0级, PVC封边条封边, 颜色多色可选。边床头下部短横梁需用 $\geq$ 25mm $\times$ 50mm $\times$ 1.0mm 优质钢管, 中床头下部

二、参数要求:

1、规格尺寸: $\geq$ 长4000mm $\times$ 宽900mm $\times$ 高2100mm(此规格为二人位侧单爬梯公寓组合床), 上铺长横梁下沿离地不小于1700mm。

2、立柱: 边立柱需用外形规格 $\geq$ 72mm $\times$ 72mm $\times$ 1.2mm 优质高频焊接闭口型材管。管材截面外立面为外凸圆弧, 并不少于两条流线压筋增加承重力, 两侧横梁连接面宽度 $\geq$ 36mm。中立柱需用外形规格 $\geq$ 60mm $\times$ 70mm $\times$ 1.2mm 优质高频焊接闭口型材管。管材截面为凸形设计, 正中间部位带有一条外凸压型, 使连接件与立柱连接后, 外平面平齐, 避免磕碰, 增加承重力, 内侧为中间凸出形状, 凸面宽度为 $\geq$ 20mm, 高度 $\geq$ 20mm。

3、长横梁: 需用外形规格 $\geq$ 100mm $\times$ 35mm $\times$ 1.2mm 优质高频焊接闭口型材管, 上平面宽度 $\geq$ 35mm, 横梁正面不少于三条流线压筋, 正视图压筋宽度 $\geq$ 9mm, 横梁下部圆弧防撞设计, 180套70°内侧面设计有孔位用于插入安装床撑。

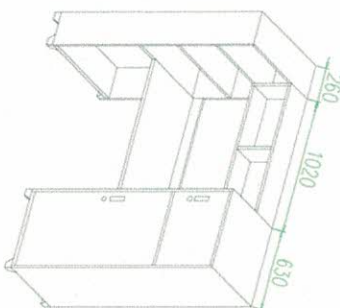
4、护栏及短横梁: 尺寸 $\geq$ 长750mm $\times$ 高310mm $\times$ 厚30mm, 护栏挡板中空吹塑成型, 颜色多色可选, 底部横梁需用 $\geq$ 25mm $\times$ 50mm $\times$ 1.0mm 优质钢管, 床尾护栏顶部横梁需用 $\geq$ 20mm $\times$ 20mm $\times$ 1.0mm 优质钢管, 上铺外侧留上下通道口。护栏底部横梁需用 $\geq$ 20mm $\times$ 40mm $\times$ 1.0mm 优质钢管, 挡板需用三聚氰胺饰面实木颗粒板, 厚度 $\geq$ 18mm, 基材不低于E0级, PVC封边条封边, 颜色多色可选。边床头下部短横梁需用 $\geq$ 25mm $\times$ 50mm $\times$ 1.0mm 优质钢管, 中床头下部短横梁需用 $\geq$ 20mm $\times$ 40mm $\times$ 1.0mm 优质钢管。

5、后拉杆: 需用 $\geq$ 25mm $\times$ 50mm $\times$ 1.0mm 优质钢管。

6、床撑: 需床前护栏: 护栏高度 $\geq$ 330mm, 长度 $\geq$ 1570mm, 上部横管需用 $\geq$ 25mm $\times$ 25mm $\times$ 1.0mm 优质钢管, 经机器折弯成型, 中部横管、竖管需用 $\geq$ 25mm $\times$ 25mm $\times$ 1.0mm 优质方管。护栏挡板 中空吹塑成型, 尺寸 $\geq$ 长1520mm $\times$ 高180mm $\times$ 厚25mm。

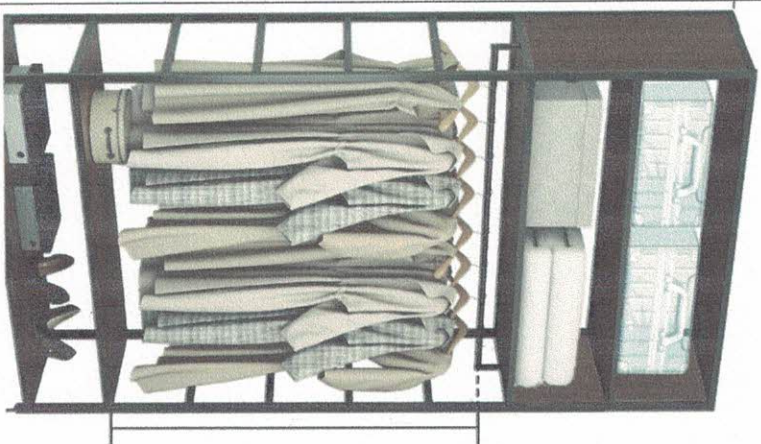
7、床前护栏: 护栏高度 $\geq$ 330mm, 长度 $\geq$ 1570mm, 上部横管需用 $\geq$ 25mm $\times$ 25mm $\times$ 1.0mm 优质钢管, 经机器折弯

	短横需用 $\geq 20\text{mm} \times 40\text{mm} \times 1.0\text{mm}$ 优质钢管。	成型，中部横管、竖管需用 $\geq 25\text{mm} \times 25\text{mm} \times 1.0\text{mm}$ 优质方管。护栏挡板 中空吹塑成型，尺寸 $\geq$ 长 $1520\text{mm} \times$ 高 $180\text{mm} \times$ 厚 25mm 。	
	5、后拉杆：需用 $\geq 25\text{mm} \times 50\text{mm} \times 1.0\text{mm}$ 优质钢管。		
	6、床撑：需床前护栏：护栏高度 $\geq 330\text{mm}$ ，长度 $\geq 1570\text{mm}$ ，上部横管需用 $\geq 25\text{mm} \times 25\text{mm} \times 1.0\text{mm}$ 优质钢管，经机器握弯成型，中部横管、竖管需用 $\geq 25\text{mm} \times 25\text{mm} \times 1.0\text{mm}$ 优质方管。护栏挡板 中空吹塑成型，尺寸 $\geq$ 长 $1520\text{mm} \times$ 高 $180\text{mm} \times$ 厚 25mm 。	8、连接挂件：需用优质冷轧钢板经冲压成 L 型，尺寸 $\geq 30\text{mm} \times 40\text{mm} \times 200\text{mm}$ ，材料厚度 $\geq 2.0\text{mm}$ 。为保证床架整体稳定性，连接挂齿不低于 4 个，连接挂件与长横梁焊接。	
	7、床前护栏：护栏高度 $\geq 330\text{mm}$ ，长度 $\geq 1570\text{mm}$ ，上部横管需用 $\geq 25\text{mm} \times 25\text{mm} \times 1.0\text{mm}$ 优质钢管，经机器握弯成型，中部横管、竖管需用 $\geq 25\text{mm} \times 25\text{mm} \times 1.0\text{mm}$ 优质方管。护栏挡板 中空吹塑成型，尺寸 $\geq$ 长 $1520\text{mm} \times$ 高 $180\text{mm} \times$ 厚 25mm 。	9、立柱上下端脚套：采用 ABS 货物塑料（一次性注塑成型），壁厚 $\geq 2.5\text{mm}$ ，高度 $\geq 28\text{mm}$ ，加强筋为竖向半圆形，脚套与床脚应紧密结合，牢固，不易脱落。	
	8、连接挂件：需用优质冷轧钢板经冲压成 L 型，成型尺寸 $\geq 30\text{mm} \times 40\text{mm} \times 200\text{mm}$ ，材料厚度 $\geq 2.0\text{mm}$ 。为保证床架整体稳定性，连接挂齿不低于 4 个，连接挂件与长横梁焊接。	10、床板：需用优质松木或杉木板，四面刨光，经过烘干除虫处理。木板厚度 $\geq 18\text{mm}$ ，数量 ≤ 8 根，底部横撑 ≥ 4 根，需用 $\geq 25\text{mm} \times 35\text{mm}$ 木条，表面刨光、无毛刺，每根横撑与床板 不少于 2 个螺丝加强固定，尺寸按床架内空间大小制作，安装时与床撑不少于 4 个螺丝固定，安装后与横梁平齐。	
	9、立柱上下端脚套：采用 ABS 货物塑料（一次性注塑成型），壁厚 $\geq 2.5\text{mm}$ ，高度 $\geq 28\text{mm}$ ，加强筋为竖向半圆形，脚套与床脚应紧密结合，牢固，不易脱落。		
	10、床板：需用优质松木或杉木板，四面刨光，经过烘干除虫处理。木板厚度 $\geq 18\text{mm}$ ，数量 ≤ 8 根，底部横撑 ≥ 4 根，需用 $\geq 25\text{mm} \times 35\text{mm}$ 木条，表面刨光、无毛刺，每根横撑与床板 不少于 2 个螺丝加强固定，尺寸按床架内空间大小制作，安装时与床撑不少于 4 个螺丝固定，安装后与横梁平齐。		

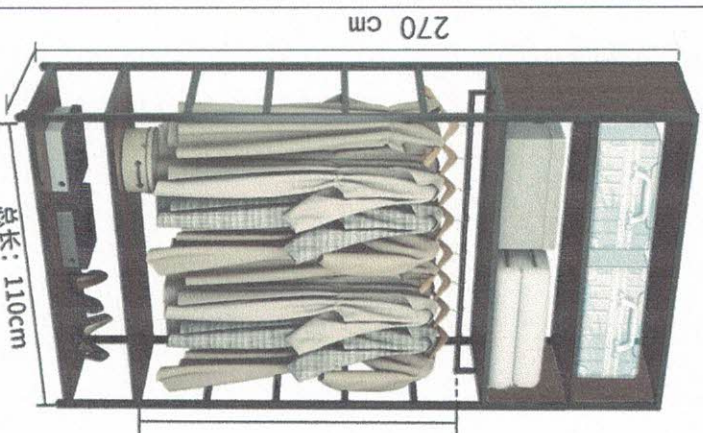
2	学习桌组合	(参考图)  11、尺寸规格约$\geq W1910mm \times D600mm \times H1670mm$; (满足采购人要求) 12、衣柜：规格：$\geq W630mm \times D600mm \times H1670mm$；颜色：多样可选。柜体E0级，基材均选用18mm，使用优于（含）E0级刨花板（干燥状态下使用的家具型，P2型）、优于（含）E0级纤维板（干燥状态下使用的家具型中密度纤维板）或优于（含）E0级普通胶合板（II类）板材，表面不得有缺角和破损，无明显的干湿花污渍及划痕，四周为直边，采用同色封边条；衣柜上下两层共两扇门，下层较高，内部上边一根挂衣杆，下边一块层板，可挂置衣物或放置折叠衣物或小物品；	无偏离	完全响应
---	-------	---	-----	------

	上层较短可放置棉絮；衣柜底部有加强设计；上部门内部带衣帽镜，上下部门带透气孔，安装内陷式压型一体扣手采用钢板一次冲压成型，扣手内部采用ABS注塑成型塑料拉壳四周手指可方便拉开，挂鼻锁。 13、写字桌 规格尺寸：≥W1020mm×D480mm×H760mm；写字桌桌面E0级，桌面板基材≥25mm，其它基材选用18mm，使用优于（含）E0级刨花板（干燥状态下使用的家具型，P2型）、优于（含）E0级纤维板（干燥状态下使用的家具型中密度纤维板）或优于（含）E0级普通胶合板（II类）板材，板材表面不得有缺角和破损，无明显的干湿花污渍及划痕，四周为直边，采用同色封边条；桌面靠墙处有档板，防止桌面物品掉落，桌板下方采用支撑结构。 14、书柜：规格：≥W820mm×D260mm×H1670mm；颜色：可选。E0级，基材均选用18mm，使用优于（含）E0级刨花板（干燥状态下使用的家具型，P2型）、优于（含）E0级纤维板（干燥状态下使用的家具型中密度纤维板）或优于（含）E0级普通胶合板（II类）板材，板材表面不得有缺角和破损，无明显的干湿花污渍及划痕，四周为直边，采用同色封边条，书柜分两部分，下部与桌面平齐；上部分为三层可放置书籍、饰品等物	层板，可挂置衣物或放置折叠衣物或小物品；上层较短可放置棉絮；衣柜底部有加强设计；上部门内部带衣帽镜，上下部门带透气孔，安装内陷式压型一体扣手采用钢板一次冲压成型，扣手内部采用ABS注塑成型塑料拉壳四周手指可方便拉开，挂鼻锁。 13、写字桌 规格尺寸：≥W1020mm×D480mm×H760mm；写字桌桌面E0级，桌面板基材≥25mm，其它基材选用18mm，使用优于（含）E0级刨花板（干燥状态下使用的家具型，P2型）、优于（含）E0级纤维板（干燥状态下使用的家具型中密度纤维板）或优于（含）E0级普通胶合板（II类）板材，板材表面不得有缺角和破损，无明显的干湿花污渍及划痕，四周为直边，采用同色封边条；桌面靠墙处有档板，防止桌面物品掉落，桌板下方采用支撑结构。 14、书柜：规格：≥W820mm×D260mm×H1670mm；颜色：可选。E0级，基材均选用18mm，使用优于（含）E0级刨花板（干燥状态下使用的家具型，P2型）、优于（含）E0级纤维板（干燥状态下使用的家具型中密度纤维板）或优于（含）E0级普通胶合板（II类）板材，板材表面不得有缺角和破损，无明显的干湿花污渍及划痕，四周为直边，采用同色封边条，书柜分两部分，下部与桌面平齐；上部分为三层可放置书籍、饰品等物	

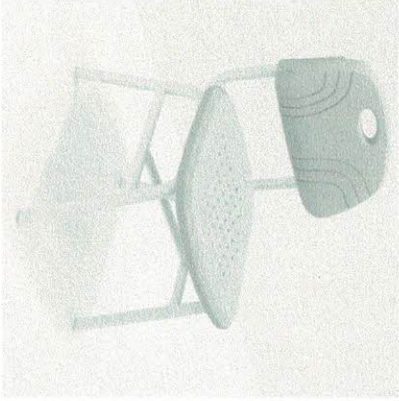
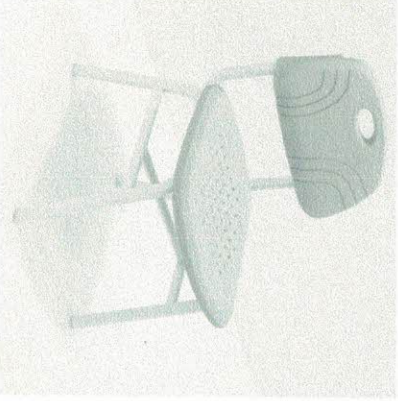
	品。	品。		
3	置物架及行李架组合要求（置物架与行李箱架为连体设计）： 15、置物架$\geq 600*1100*2000$ 深宽高，立脚采用 $25*25*1.2\text{mm}$ 方管，横撑采用 $15*20*1.0\text{mm}$ 方管，底部安装 PP 塑料材质静音耐磨胶套；行李箱架尺寸$\geq 600*1100*2700$ 深宽高，行李箱柜采用环保 E0 级基材选用 18mm，使用优于（含）E0 级刨花板（干燥状态下使用的家具型，P2 型）、优于（含）E0 级纤维板（干燥状态下使用的家具型中密度纤维板）或优于（含）E0 级普通胶合板（II 类）板材封边。挂衣区安装直径 25mm、壁厚 1.0mm 挂衣杆。置物架与行李箱架为连体设计。	置物架及行李架组合要求（置物架与行李箱架为连体设计）： 15、置物架$\geq 600*1100*2000$ 深宽高，立脚采用 $25*25*1.2\text{mm}$ 方管，横撑采用 $15*20*1.0\text{mm}$ 方管，底部安装 PP 塑料材质静音耐磨胶套；行李箱架尺寸$\geq 600*1100*2700$ 深宽高，行李箱柜采用环保 E0 级基材选用 18mm，使用优于（含）E0 级刨花板（干燥状态下使用的家具型，P2 型）、优于（含）E0 级纤维板（干燥状态下使用的家具型中密度纤维板）或优于（含）E0 级普通胶合板（II 类）板材封边。挂衣区安装直径 25mm、壁厚 1.0mm 挂衣杆。置物架与行李箱架为连体设计。	无偏离	完全响应



(参考图)



(参考图)

4	学习凳	16、规格 $\geq W435 \times D490 \times H400$，座面高度 400mm，椅架采用 $\geq \phi 22 \times 1.2\text{mm}$ 圆形钢管，椅腿前后横梁采用 $\geq \phi 19 \times 1.2\text{mm}$，使用自动弯管机一次折弯成型，与脚架二氧化碳保护焊焊接而成，座椅板和座靠板均采用中空吹塑成型，原材料用 HDPE 高密度环保聚乙烯；靠板尺寸为 $\geq 420\text{mm}$ 宽 $\times 260\text{mm}$ 高；座板尺寸为 $\geq 420\text{mm}$ 宽 $\times 380\text{mm}$ 深，均采用弧形加凹型设计，符合人体工程学，靠板上部带有椭圆形提拉环，座椅板和座靠板表面均带长条形透气孔。材料为内管 $\geq 20\text{mm} \times 40\text{mm} \times 1.2\text{mm}$ 椭圆管，外管为 $\geq 20 \times 50 \times 1.2\text{mm}$ 椭圆管，椅面材质中控吹塑。  (参考图非成品图)	16、规格 $\geq W435 \times D490 \times H400$，座面高度 400mm，椅架采用 $\geq \phi 22 \times 1.2\text{mm}$ 圆形钢管，椅腿前后横梁采用 $\geq \phi 19 \times 1.2\text{mm}$，使用自动弯管机一次折弯成型，与脚架二氧化碳保护焊焊接而成，座椅板和座靠板均采用中空吹塑成型，原材料用 HDPE 高密度环保聚乙烯；靠板尺寸为 $\geq 420\text{mm}$ 宽 $\times 260\text{mm}$ 高；座板尺寸为 $\geq 420\text{mm}$ 宽 $\times 380\text{mm}$ 深，均采用弧形加凹型设计，符合人体工程学，靠板上部带有椭圆形提拉环，座椅板和座靠板表面均带长条形透气孔。材料为内管 $\geq 20\text{mm} \times 40\text{mm} \times 1.2\text{mm}$ 椭圆管，外管为 $\geq 20 \times 50 \times 1.2\text{mm}$ 椭圆管，椅面材质中控吹塑。  (参考图非成品图)	无偏离	完全响应
---	-----	--	---	-----	------

其他要求:

1. 成交供应商需提供包含所投产品在内的有效的中国环保产品认证（CQC 环保认证）证书、有效的中国绿色认证证书、有效的低 VOCs 家具产品认证证书。
2. 中标单位需在采购人选取色样后，确定颜色，经采购人确认后方可批量生产。
3. 中标单位中标后，提供核心板材、部件的样品，后期用于履约验收。
4. 所有封边采用优质环保 pvc 热熔胶自动封边，无胶、无缝、防水：封边颜色为板材近似色，封边热熔胶胶合性能极佳，抗温差假变较强，不易老化，不脱胶，不褪色、柔适中，无异味。
5. 所有木质部分家具均不直接接触地面，防止板材被水浸泡变形。
6. 喷涂工艺需采用静电粉末喷涂工艺。

附件三

售后服务计划书

一、售后服务总则

本公司郑重承诺：严格执行国家有关产品“三包”（包修、包换、包退）的规定，为本次项目提供全方位、高质量的售后服务。我们坚持“快速、果断、准确、周到、放心”的服务宗旨，以服务质量赢得用户满意。

二、质保期及服务承诺

1. 质保期限

自项目验收合格之日起，本公司提供至少 5 年的全免费质保服务。质保期内，所有配件免费保修更换、免费上门维修。质保期满后，提供终身维护服务，质保期外的服务费及维修零配件按市场价的 8 折优惠供应。

2. 质保期内服务内容

- 质保期内因非人为因素造成的产品故障，免费维修或更换，维修物件均为全新合格产品；
- 每年寒假、暑假各开展一次免费全面检修、维护；
- 检修内容包括：床架机械性结构、桌架、床护栏检查，金属部件变形整形恢复，连接部件牢固情况检修，胶套、床板、喷漆部位损坏修补。

3. 质保期外服务

质保期满后，继续提供终身维护服务，仅收取合理的工本费；提供免费电话咨询及服务及上门维护服务。

三、售后服务机构设置

1. 服务机构

本公司设有专门的客户服务部，专职处理客户咨询、投诉受理、保养服务及紧急维修，并定期进行客户回访。

2. 人员配置

针对本项目，配置专职售后工程师，划分为以下专项工作组：

工作组	人员配置	主要职责	备注
安装调试组	2 名工程师, 8 名安装师傅（五年以上从业经验）	现场安装，调试	
故障维修组	2 名工程师	日常故障处理、紧急维修	

质量检测组	2 名工程师	完工后质量检测、结构安全复核	
技术支持组	1 名工程师	现场协调、进度通报、质量回访	

四、服务响应时间及方式

1. 响应机制

服务类型	响应时间	到场时间	完成时限
电话咨询/投诉	10 分钟响应	即使解答	
一般故障	1 小时内响应	2 小时抵达现场	12 小时内修复
严重故障	1 小时内响应	2 小时抵达现场	12 小时内修复

2. 维修方式

- 所有保修服务方式均为上门保修，由本公司派员到产品使用现场维修，产生的一切费用均由本公司承担；
- 无法现场修复的，24 小时内提供同型号替代产品供使用，确保不耽误学生正常使用；
- 特殊问题 24 小时内无法解决的，根据校方需求提供同款产品替代。

3. 联系方式

设立 24 小时售后服务热线，确保校方在任何时间都能联系到售后服务人员。指定专职售后对接人，并通报校方后勤管理部门。

五、定期维护保养计划

1. 常规巡检

- 每季度进行一次全面质量巡检和保养服务，检测家具使用情况；
- 建立详细的巡检记录档案，每次巡检后向校方提交书面报告。

2. 寒暑假专项维护

每年寒暑假期间各开展一次全面检修，具体包括：

- 床架机械性结构及桌架全面检查；
- 床护栏牢固程度检测与加固；
- 金属部件变形整形恢复；
- 所有连接部件紧固检修；

- 胶套、床板、喷漆部位损坏修补。

3. 回访制度

建立月度质量回访制度和亲善拜访机制，专人定期电话访问，制作客户档案资料，建立良好的客户关系。

六、配件供应保障

1. 备件储备

设立专用备件仓库，常备包括高频焊接闭口型材管、ABS 塑料脚套、五金件等常用备件，确保维修及时性。

2. 配件价格

质保期内所有配件免费；质保期外按不高于投标文件中主要配件、易损件清单所报价格供应原厂零配件。

七、技术资料及培训服务

1. 资料交付

随货提供符合 GB 5296.6 要求的《家具使用说明书》，内容包括产品执行标准、使用注意事项、日常保养方法等。

2. 操作培训

安装调试完成后，免费为校方后勤管理人员及宿管人员提供产品使用、日常维护保养培训，确保校方人员掌握基本的维护保养知识。

八、紧急及特殊情况保障措施

1. 应急预案

- 成立应急维修服务队，由经验丰富的现场工程师和维修技工组成；
- 针对突发性大规模故障（如批量床体结构问题），启动应急响应预案，48 小时内调配足够人力物力到场处理；
- 因安装问题造成的一切事故，由本公司承担全部责任。

2. 开学保障

为确保学生开学后能够如期入住，在开学前一周完成所有检修工作，确保公寓床正常使用。

九、售后服务承诺书（附）

致：焦作大学

我公司郑重承诺：

1. 为本项目提供自验收合格之日起 五年 的免费质保服务；
2. 质保期内免费上门维修、免费更换零部件；

3. 接到报修后 2 小时内 响应，4 小时内 到达现场；
4. 质保期外提供终身维护，配件按市场价 8 折 优惠供应；
5. 每年寒暑假各提供一次免费全面检修；
6. 保修服务方式均为上门保修，一切费用由我公司承担。

若未按以上承诺履行，愿意接受相应处罚或承担相应违约责任。

承诺单位：（盖章）

日期：2026 年 07 月 05 日



附件四

到货开箱验收报告

供应商	苏州九宫格金属制品有限公司			
使用单位	焦作大学			
主要货物名称	二连 2 人位侧梯公寓钢架床、学习桌组合、置物架及行李架、学习凳等			
合同规定到货日期	2026 年 8 月 5 日	实际到货日期 (由使用单位填写)		
验收情况说明	设备外包装情况		合格	不合格
	说明书、合格证、检验证、使用手册、维护手册、 装箱清单等其它技术文档情况		齐全	不齐全
	设备外观质量(损伤、损坏、锈蚀情况)是否合格		合格	不合格
	设备主机、附件、零配件、工具等数量是否齐全 (按合同、装箱单检查)		齐全	不齐全
	设备名称、规格、型号、制造商是否完全符合合同要求(按采购合同检查)		符合	不符合
供应商意见	(上述验收情况是否属实, 有无其他说明) 代表(签字): 年 月 日			
使用单位意见	(上述验收情况是否属实, 有无其他说明) 验收人(签字): 年 月 日			