

附件:

第 2 轮报价表

|              |                                     |
|--------------|-------------------------------------|
| 项目名称         | 修武县殡葬事务中心（修武县殡仪馆）平板火化炉（含尾气处理设备）采购项目 |
| 供应商单位名称      | 山东天鑫环保机械设备有限公司                      |
| 谈判总报价<br>(元) | (大写) 357120元<br>(小写) 叁拾伍万柒仟壹佰贰拾元整   |
| 合同履行期限       | 合同签订之日起45日历天                        |
| 质量要求         | 合格，符合国家相关质量标准                       |
| 备注           | /                                   |

注：1、报价应包括谈判文件所确定的采购范围内的全部费用。  
2、报价表需后附报价明细表，否则视为无效报价。

供应商名称（电子签章）：山东天鑫环保机械设备有限公司

法定代表人或授权委托人（签字或盖章）：郝帅帅

2026年 7 月 10 日



第 2 轮报价明细表

项目名称：修武县殡葬事务中心（修武县殡仪馆）平板火化炉（含尾气处理设备）采购项目  
项目编号：修财谈判采购-2026-5

| 序号 | 货物名称  | 品牌/制造商             | 规格<br>型号   | 技术参数                                                                                                                                                                                                                                                                              | 单位 | 数量 | 单价<br>(元) | 合价<br>(元) | 备注 |
|----|-------|--------------------|------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|----|-----------|-----------|----|
| 1  | 平板火化炉 | 天鑫牌/山东天鑫环保机械设备有限公司 | SDTL-HHL01 | <p><b>设备主体系统</b></p> <p>1. 炉体外形最大尺寸（±5%）：长3500mm×宽2300mm×高3200mm。（参考尺寸，可根据实际情况调整）</p> <p>2. 炉体骨架制作要求：炉体骨架采用不小于50×50mm，厚4mm角钢制作，表面喷涂户外塑粉涂层。</p> <p>3. 炉体表面的温度：要求在连续使用状态下，炉体表面温度低于40℃，观察孔手柄温度低于60℃。</p> <p><b>炉门升降系统</b></p> <p>1. 采用链条链轮传动结构，运行平稳，噪音低，架体稳固，提升行程准确，连续启闭无故障。要求具有</p> | 台  | 1  | 168800元   | 168800元   | /  |



|  |  |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |  |  |  |  |  |
|--|--|--|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|--|--|--|--|
|  |  |  | <p>应急手动操作功能,轻松启闭炉门。应确保纸棺、木棺能正常进出、火化。</p> <p>2. 炉门制作要求: 双层炉门设计,由不锈钢装饰外炉门和耐火内炉门组成,内炉门具有耐高温特性,内炉门框架采用不小于3mm厚不锈钢制作。</p> <p>3. 炉门内衬用含锆陶瓷纤维毯制品保温隔热。</p> <p><b>炉膛系统</b></p> <p>1. 炉膛工作压力要求:-5~-300Pa。</p> <p>2. 主炉膛工作温度: <math>\geq 850^{\circ}\text{C}</math>。</p> <p>3. 炉体主炉膛尺寸及要求: 主燃室的宽度应不小于760mm, 高度应不小于700mm。</p> <p>4. 炉膛性能技术要求:</p> <p>(1) 炉膛由主燃室和二燃室组成。主燃室炉壁采用磷酸盐耐磨砖,含铝量(A12O3)不低于50%,耐火</p> |  |  |  |  |  |
|--|--|--|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|--|--|--|--|





|  |  |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |  |  |  |  |  |  |
|--|--|--|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|--|--|--|--|--|
|  |  |  | <p>度<math>\geq 1750^{\circ}\text{C}</math>。</p> <p>(2) 主炉膛砌缝处应采用耐火泥填充缝隙。</p> <p>(3) 炉膛内拱顶采用耐火浇注料浇筑而成的拱形砖。耐火浇注料耐火度不低于<math>1700^{\circ}\text{C}</math>。</p> <p>(4) 炉膛内保温隔热材料采用硅酸铝纤维棉，在<math>400^{\circ}\text{C}</math>热面温度下，导热系数不高于<math>0.10\text{W}/(\text{m}\cdot\text{K})</math>。</p> <p>(5) 燃烧器部位应采用炉膛特种异形耐火砖，耐火度高达<math>1750^{\circ}\text{C}</math>。</p> <p>(6) 砌筑耐火砖的灰缝不大于<math>3\text{mm}</math>，主炉膛灰缝不大于<math>2.8\text{mm}</math>，横平竖直、泥浆饱满、砌体平面直线度不大于<math>3/1000</math>，垂直度不大于<math>3/1000</math>。</p> <p>(7) 结构砌筑工艺要求：</p> <p>①耐火层：特级粘土耐火砖。</p> <p>②隔热层：耐高温硅酸铝纤维棉制</p> |  |  |  |  |  |  |
|--|--|--|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|--|--|--|--|--|





|  |  |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |  |  |  |  |  |
|--|--|--|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|--|--|--|--|
|  |  |  | <p>品。</p> <p>③保温层：炉体两侧及炉顶用保温砖和耐火泥砌筑外加一层保温材料隔热。</p> <p>（8）炉膛热风配制风阀，密封性能好，不漏气，启闭灵活。</p> <p>（9）炉膛左右两侧助燃风管及预热器使用优质钢管制作。</p> <p>（10）炉用热电偶要求：采用相对应温度的高温陶瓷热电偶，要求数据采集精度高，反应灵敏，运行稳定，安装合理。</p> <p>（11）密闭性：火化设备（火化炉、冷却室、鼓风装置、引风装置、闸板装置、烟道等）在正常运行工作中及停机后不许出现烟气溢出，倒烟、回烟、异味现象。</p> <p>（12）设置余烟回收装置。</p> <p><b>遗体输送系统</b></p> <p>1. 采用双向式履带车进尸系统，规</p> |  |  |  |  |  |
|--|--|--|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|--|--|--|--|





|  |  |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |  |  |  |  |  |  |
|--|--|--|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|--|--|--|--|--|
|  |  |  | <p>格：L×W×H=3700×735×750mm<br/>(±5%)(参考尺寸,可根据实际情况调整)。</p> <p>2. 履带车链板呈凸形,焚烧带纸棺时不会发生卡滞现象,支架两侧须用不锈钢包装,尺寸与炉体外形尺寸配套。</p> <p>3. 不锈钢履带要求:履带连成整体,运行时无卡滞,噪音小,运行平稳,故障率低。</p> <p>4. 控制电缆采用特制柔性排缆,防止往返运动时断裂。有避免发生机械部件与遗体、遗体包装物等缠绕、卡顿等故障的措施。</p> <p><b>燃烧系统</b></p> <p>1. 0-10#轻柴油、城市煤气、天然气、液化气(根据实际使用情况调整)</p> <p>2. 单具火化时间≤50分钟,连续火化时间≤35分钟/具。</p> |  |  |  |  |  |  |
|--|--|--|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|--|--|--|--|--|





|  |  |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |  |  |  |  |  |
|--|--|--|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|--|--|--|--|
|  |  |  | <p>3. 火化油耗要求:单具火化油耗<math>\leq</math>12公斤,连续火化耗油<math>\leq</math>8公斤/具。</p> <p>4. 火化气耗要求:单具火化气耗<math>\leq</math>50m<sup>3</sup>/具,连续火化气耗<math>\leq</math>35m<sup>3</sup>/具</p> <p>5. 燃烧器推杆应具有良好耐用性和稳定性,使用寿命<math>\geq</math>3000次。</p> <p>6. 主燃烧器必须有大小火控制装置。</p> <p>7. 点火必须采用燃烧器点火形式,操作安全可靠。</p> <p>8. 主燃烧器具有不锈钢挡板保护装置,保证燃烧器的使用效果。</p> <p><b>供油系统</b></p> <p>1. 每炉配备一只油量表、滤油器,在油量表前端加一个可调固定不锈钢截流阀,油管采用真空无缝管。</p> <p>2. 供油管道配备电动与手动双油</p> |  |  |  |  |  |
|--|--|--|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|--|--|--|--|





|  |  |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |  |  |  |  |  |  |
|--|--|--|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|--|--|--|--|--|
|  |  |  | <p>路控制,保证紧急情况下的运行稳定性,管路接头采用优质不锈钢活接、直接、内接。</p> <p>3. 供油管道应排列整齐,横平竖直,接口密封不漏油。</p> <p><b>供氧及尾气排放系统</b></p> <p>1. 鼓风机采用7.5KW的高压风机。</p> <p>2. 安装底座安装水平,无震动,底座应加有优质防振垫,风机有消音装置。</p> <p>3. 供风系统要求: 风量控制精准,风阀指向正确,密封严密,在关闭状态下保证不漏风。炉体布局风管应排列整齐、平顺、有固定点、不漏风、油漆颜色一致。</p> <p><b>电器控制系统</b></p> <p>1. 控制系统采用PLC可编程逻辑控制,配合触摸屏人机界面,人机界面尺寸不小于10英寸,屏幕分辨率不低于1024×768。具有自动控制</p> |  |  |  |  |  |  |
|--|--|--|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|--|--|--|--|--|





|  |  |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |  |  |  |  |  |  |
|--|--|--|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|--|--|--|--|--|
|  |  |  | <p>、手动控制程式，有故障报警功能，故障部位显示，设置操作权限，以防非工作人员操作。触摸屏嵌入式安装于墙体内部，本单位不负责开孔。</p> <p>2. 人机界面上应有火化机设备运行，设备的各种控制功能按钮，引风机频率可通过触摸屏进行调节工作时的各部分运行状态，各种参数（炉膛温度、炉膛负压、二燃室温度、布袋温度、电机频率等），布袋超温报警、故障报警、故障部位等都应在显示屏及时显示。操作系统可与尾气处理系统联控，各控制显示画面须有多层面显示功能。</p> <p>3. 所有设备电线须选用铜芯聚氯乙烯绝缘软电缆，导体材料应为铜导体。</p> <p>4. 单独设置控制配电柜，所有电气元件（除人机界面等必要设备操作</p> |  |  |  |  |  |  |
|--|--|--|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|--|--|--|--|--|





|  |  |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |  |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|--|--|--|--|--|
|  |  |  | <p>器件)需在控制柜内部进行布置不得直接布置在火化炉体内部。</p> <p>5. 电气控制柜安装位置应满足电气设备防热、维修方便要求。</p> <p><b>预热系统</b></p> <p>预热器须采用耐高温钢管制作,焊接工艺达到国家行业标准,设计先进、工艺精良。预热器工作温度不低于300℃。保证设备在每天正常使用情况下,预热器使用寿命5年以上。</p> <p><b>设备使用寿命</b></p> <p>保证设备在每天正常使用情况下,使用寿命大于10年。</p> <p><b>使用性能</b></p> <p>(1) 燃油式火化机的主燃室温度、再燃室温度、主燃室压力和耗油量应安装检测控制仪表,其检测控制精度均不得低于1.5级。</p> <p>(2) 炉体外结构表面温升应不大</p> |  |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|--|--|--|--|--|





|  |  |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |  |  |  |  |  |
|--|--|--|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|--|--|--|--|
|  |  |  | <p>于30℃,炉门和观察孔局部温升应不大于60℃。</p> <p>(3) 火化机的引风机、鼓风机的噪声强度均应&lt;90dB(A)。</p> <p>(4) 在任何运行状况下,火化机主燃室和再燃室内均应保持负压,以防止烟气外溢。</p> <p>(5) 正常运行100h或正常火化遗体200具后,耐火表面应无剥落、裂缝、孔洞和网状裂纹。</p> <p><b>安全要求</b></p> <p>(1) 主燃室和再燃室温度、压力应有超限保护和防爆装置。</p> <p>(2) 供电系统及各主回路应有自动负荷保护开关。电机等负载应有过载保护。</p> <p>(3) 燃烧器应设有安全保护装置,点火时,安全点火时间为5~7s,如点火失败,安全保护装置能自动切断燃料供应。</p> |  |  |  |  |  |
|--|--|--|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|--|--|--|--|





|  |  |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|--|--|--|--|
|  |  |  | <p>(4) 风机进风口应设防护网。</p> <p><b>远程在线诊断操作系统：</b>设备应配备远程在线诊断，当出现故障时，可显示报警信息，应能根据报警信息提供解决方案，若软件类，应能在线修复；若硬件类，应能指导远程操作。还能实现远程控制前厅操作系统，实现远程火化。投标人需提供远程操作界面图并承诺中标公示后2日内提供实操演示。</p> <p><b>烟道构造：</b>烟道应由基础硬化层、挡土层、防水层、保温层、耐火层组成。</p> <p><b>烟道内截面：</b>成型的防水烟道内截面积不低于680×680mm</p> <p><b>硬化层：</b>基础硬化层采用砂石混凝土夯实填平</p> <p><b>挡土层：</b>挡土层应采用红砖砌筑，防止泥沙倒灌到烟道导致烟道无法砌筑</p> <p><b>防水层：</b>防水层需做到无渗透。</p> |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|--|--|--|--|





|   |        |                                                                                                                |           |                                                                                                                                                                                                                                                              |   |   |         |         |   |
|---|--------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|---|---------|---------|---|
|   |        |                                                                                                                |           | <p>耐火层：耐火层应采用耐高温、耐腐蚀的特级粘土砖砌筑</p> <p>保温层：保温层应采用硅酸铝纤维棉保温隔热</p>                                                                                                                                                                                                 |   |   |         |         |   |
| 2 | 尾气处理设备 | <p>天鑫牌/山东天鑫环保机械设备有限公司</p>  | SDTLWQ-06 | <p><b>设备组成</b></p> <p>火星拦截器—高效风冷热交换系统—旋风除尘反应系统—脱硫脱酸脱脂系统—布袋除尘系统—活性炭吸附器—引风系统—烟囱。</p> <p><b>安装后效果</b></p> <p>烟气黑度（林格曼黑度）：排放无黑烟，达到林格曼黑度≤1级。</p> <p>二噁英：二噁英的排放含量符合国家标准要求。</p> <p>颗粒：殡仪馆周边无青烟现象，尾气排放无漂浮物。</p> <p>气味：火化车间周围空气中没有火化遗体的异味。</p> <p>火化量：设备安装后的单台连续火</p> | 套 | 1 | 188320元 | 188320元 | / |



|  |  |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |  |  |  |  |  |
|--|--|--|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|--|--|--|--|
|  |  |  | <p>化量达<math>\geq 10</math>具。</p> <p>匹配：尾气设备与火化机无缝对接，实现双排两便。</p> <p>负压：系统运行必须满足火化机炉膛负压要求。</p> <p>尾气处理的污染物排放指标达到GB13801-2015标准。</p> <p><b>火星拦截器</b></p> <p>1、材料要求：火星拦截器采用<math>\geq 3\text{mm}</math>厚耐高温、耐腐蚀的不锈钢材质。</p> <p>2、制造要求：拦截网采用不锈钢丝制作，间距<math>\leq 1\text{cm}</math>。</p> <p>3、烟气中的火星拦截率<math>\geq 99\%</math></p> <p><b>高效风冷热交换系统</b></p> <p>系统组成：高效风冷热交换系统。</p> <p>急冷器尺寸：<math>\geq L1600 \times W900 \times H3200\text{mm}</math>（参考尺寸，可根据实际情况调整）</p> <p>急冷器材质：外表采用 <math>\delta \geq 3\text{mm}</math>优</p> |  |  |  |  |  |
|--|--|--|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|--|--|--|--|





|  |  |  |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|--|--|--|--|
|  |  |  |  | <p>质不锈钢板焊接而成。</p> <p>冷却风管材质：不锈钢无缝管，壁厚2mm。</p> <p>冷却风管尺寸：<math>\geq \phi 57 \times L2000\text{mm}</math>。<br/>（参考尺寸，可根据实际情况调整）</p> <p>总长：<math>\geq 148\text{m}</math>。</p> <p>急冷器风机功率：<math>\geq 0.55\text{KW}</math>，2台</p> <p>冷却温度：2秒内降至<math>200^{\circ}\text{C}</math>以下。</p> <p><b>旋风除尘反应系统</b></p> <p>规格：<math>1650 \times 650 \times 3800\text{mm} (\pm 5\%)</math><br/>（参考尺寸，可根据实际情况调整）</p> <p>材质：主材采用优质不锈钢制作，厚度<math>3.0\text{mm} (\pm 0.1)</math></p> <p>双旋风除尘器由箱体、机芯、沉降室、灰斗、卸灰阀等组成</p> <p><b>高效脱酸脱硫脱脂装置</b></p> <p>系统组成：由烟气脱酸装置，碱性物质配送装置等组成。</p> |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|--|--|--|--|





|  |  |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |  |  |  |  |  |
|--|--|--|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|--|--|--|--|
|  |  |  | <p>脱酸塔材料：由 <math>\delta \geq 3\text{mm}</math> 优质不锈钢板制作而成。</p> <p>碳辅料输送：自动输送</p> <p>运行表面温度：略高于室内温度。</p> <p>腐蚀年限：内表经防腐处理 <math>\geq 6</math> 年不被气体腐蚀穿透。</p> <p>（1）脱硫脱酸脱硝系统外装饰采用不锈钢制作，规格：<math>L \times W \times H = 680 \times 500 \times 780\text{mm} (\pm 5\%)</math>（参考尺寸，可根据实际情况调整）。</p> <p>（2）脱硫脱酸脱硝系统采用低位安装，充分雾化，高位输送方式脱除废气中的二氧化硫、氯化氢、氮氧化物等有害物质。</p> <p><b>活性炭吸附装置</b></p> <p>材质：国标优质不锈钢。</p> <p>外形尺寸：<math>\geq L750 \times W750 \times H1700\text{mm}</math>（参考尺寸，可根据实际情况调整）。</p> <p>箱体内内置蜂窝活性炭，体积密度</p> |  |  |  |  |  |
|--|--|--|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|--|--|--|--|





|  |  |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |  |  |  |  |  |
|--|--|--|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|--|--|--|--|
|  |  |  | <p> <math>\geq 0.25\text{g}/\text{cm}^3</math>，碘吸附值<math>\geq 800\text{mg}/\text{g}</math>，四氯化碳吸附率<math>\geq 50\%</math>，着火点<math>\geq 300^\circ\text{C}</math>，水分<math>\leq 10\%</math>，比表面积<math>\geq 800\text{m}^2/\text{g}</math>，动态苯吸附率<math>\geq 35\%</math>，静态苯吸附率<math>\geq 40\%</math>；正面抗压强度不低于<math>0.6\text{MPa}</math>，侧面抗压强度不低于<math>0.3\text{Mpa}</math>。 </p> <p><b>布袋除尘器</b></p> <p>1、布袋除尘器的结构组成：须由箱体、支架、检修平台、滤袋龙骨、滤袋、导流板、收尘室、全干法脉冲自动清灰装置、清灰程序控制、废气进出口采用气动阀门自动控制。</p> <p>2、材料要求：布袋除尘器箱体采用<math>\geq 3\text{mm}</math>厚耐高温、耐腐蚀的不锈钢材质。规格：<math>\geq</math>长<math>2270\times</math>宽<math>2000\times</math>高<math>5000\text{mm}</math>（参考尺寸，可根据实际情况调整）</p> <p>3、尾气通过滤袋的速度：<math>1\text{m}/\text{s}</math></p> |  |  |  |  |  |
|--|--|--|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|--|--|--|--|





|  |  |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |  |  |  |  |  |
|--|--|--|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|--|--|--|--|
|  |  |  | <p>4、滤袋的材质和性能：滤袋在连续工作200℃情况下，静态除尘效率<math>\geq 99.5\%</math>，动态除尘效率<math>\geq 99.9\%</math>。</p> <p>5、布袋除尘器采用全干法脉冲自动清灰系统，供气量充足，压力达到技术要求，自动清除粘附在滤袋上的粉尘。</p> <p>6、滤袋对各种污染物的去除效果：符合GB13801-2015国家排放标准。</p> <p>7、布袋除尘器设计有防结露系统，防止因滤袋结露影响火化机正常使用。</p> <p>8、附属配置要求：螺杆空压机、储气罐（符合简单压力容器标准）、干燥机、高精密过滤器等。</p> <p>9、布袋除尘器需设计有检修孔，随时可以打开检修门查看布袋除尘器箱体内使用情况。</p> |  |  |  |  |  |
|--|--|--|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|--|--|--|--|





|  |  |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |  |  |  |  |  |
|--|--|--|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|--|--|--|--|
|  |  |  | <p>10、本系统后段使用布袋除尘器，捕捉细微烟尘与黑烟等成份。布袋表面能为吸附载体，以保证较长的停留时间。</p> <p>11、配备不少于108条除尘布袋，滤袋规格<math>\geq L2000 \times \phi 130\text{mm}</math>，过滤面积<math>\geq 105\text{m}^2</math>，具体配置可根据实际情况调整，但不得低于上述要求。</p> <p>系统组成：脉冲布袋除尘器由上箱体、支架、风室、安全护栏、检修人孔，龙骨、覆膜高温滤袋、收尘器、电磁脉冲、清灰装置、清灰程控箱组成。</p> <p>设计制造标准：GB/T6719-2009《袋式除尘器技术要求》、GB13801-2015《火葬场大气污染物排放标准》。</p> <p>焊接工艺要求：选择合理焊接工序，有效控制焊接变形。各构件应校</p> |  |  |  |  |  |
|--|--|--|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|--|--|--|--|





|  |  |  |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|--|--|--|--|
|  |  |  |  | <p>正好后方可施焊,不得随意移动垫铁和支撑,以便影响构件刚性和垂直偏差。焊接头按GB985《手工电弧焊焊接基本形式与尺寸》标准执行。</p> <p>防护配套设施:楼梯,护拦的焊接接头确保焊接牢固,以保后续安全使用。防护设施喷漆,先用砂布去除锈蚀,喷涂红防锈油漆,底漆干后,喷涂彩兰或银灰面漆至光亮平整。</p> <p><b>变频引风机</b></p> <p>功率: <math>\geq 18.5\text{KW}</math></p> <p>空炉负压: <math>\geq -300\text{Pa}</math>以上</p> <p>变频器控制调节负压,灵敏度高,运转平稳,有减震装置和清灰门。</p> <p><b>排放系统</b></p> <p>高度: <math>\geq 10\text{米}</math>,可根据实际情况调整,整条设备烟囱口不得超过1个,设计配置必须符合《火葬场大气</p> |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|--|--|--|--|





|  |  |                                                                                      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |  |  |  |  |  |
|--|--|--------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|--|--|--|--|
|  |  |  | <p>污染物排放标准》GB 13801-2015<br/>要求。</p> <p>材质： <math>\delta \geq 3\text{mm}</math> 优质不锈钢</p> <p>检测口高度： <math>\geq 3\text{m}</math></p> <p>烟囱直径： <math>\geq 400\text{mm}</math></p> <p><b>螺杆空压机</b></p> <p>功率： <math>\geq 7.5\text{KW}</math></p> <p>气压： <math>\geq 0.8\text{MPa}</math></p> <p>排气量： <math>\geq 1.7\text{m}^3/\text{min}</math></p> <p><b>储气罐</b></p> <p>采用优质碳钢制作， 容积 <math>\leq 1.0\text{m}^3</math>， 设计压力 <math>\leq 1.6\text{Mpa}</math>， 整体设计符合简单压力容积要求</p> <p><b>干燥机</b></p> <p>功率： <math>\geq 0.7\text{KW}</math></p> <p>空气处理量： <math>\geq 2.5\text{m}^3/\text{min}</math></p> <p><b>连接管道</b></p> <p>1. 各应急管道阀门须耐高温，不低于 <math>500^\circ\text{C}</math>， 整体要求密封完整、不漏风。</p> |  |  |  |  |  |
|--|--|--------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|--|--|--|--|



|  |  |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |  |  |  |  |  |  |
|--|--|--|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|--|--|--|--|--|
|  |  |  | <p>2. 管道连接采用不锈钢法兰连接的方式，方便拆卸。</p> <p>3. 管道转向采用不锈钢弯头焊接，焊接工艺优良，直角转向采用90度弯头焊接的方式进行连接，所有弯头及90度弯头的材质为优质钢材质。</p> <p>4. 应具有防滤袋燃烧应急措施，投标人需提供具体可实施技术方案。</p> <p><b>自动化电气控制</b></p> <p>操作功能：具有与火化机一体化操作功能。</p> <p>触摸显示屏：选用<math>\geq 10</math>寸真彩屏，PLC功能模块选用进行程序控制，故障自动诊断报警，触摸屏显示运行参数。</p> <p>操作方式：操作有电脑、手动控制方式、可随时切换。</p> <p>总功率：<math>\leq 30\text{KW}</math>。</p> |  |  |  |  |  |  |
|--|--|--|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|--|--|--|--|--|





|                        |
|------------------------|
| 谈判总报价（小写）：357120.00元   |
| 谈判总报价（大写）：叁拾伍万柒仟壹佰贰拾元整 |

注：1、供应商可根据实际情况自行添加表格内容。

2、在规定的时限内上传第二轮报价表及第二轮报价明细表给竞争性谈判小组，并以附件形式上传第二轮报价表和第二轮报价明细表电子版(PDF格式)

供应商名称（电子签章）：山东天鑫环保机械设备有限公司

法定代表人或授权委托人（签字或盖章）：郝帅帅

2026 年 7 月 10 日