

2026 年中站区府城办事处造店村屠宰车间及配套设施建设项目(采购)项目合同

甲方（需方）：焦作市中站区农业农村局

乙方（供方）：河南省中南输送机械设备有限公司

经过双方友好协商，依据《中华人民共和国民法典》，双方就 2026 年中站区府城办事处造店村屠宰车间及配套设施建设项目(采购)项目同意签订以下合同条款，以便双方共同遵守、履行合同。

一、产品清单及付款方式

1. 产品清单及价格

序号	名称	数量	单位	单价 (元)	总价 (元)	备注
1	放血输送机配件	16	米	585	9360	将现有放血输送机改造，包含： 1、T=100 模锻可拆链条：≥14 米（镀锌） 2、Φ80 挂钩猫头吊：≥16 个（镀锌） 3、Φ80 支承猫头吊：≥16 个（镀锌） 4、R600 下垂弯轨：1 套（4 个弯，镀锌） 5、支撑设备安装使用的热镀锌门型框架。
2	1#平行预剥输送机	28.8	米	2785	80208	包含： 1、驱动装置：1 台，含减速机，电机功率 $N \geq 0.75\text{kw}$ ，钢制框架热镀锌，驱动链轮；链轮采用钢制轮盘、钢制轮齿； 2、涨紧装置 1 台：包含气缸、配套减压阀、过滤器等气动元件；钢制框架热镀锌、涨紧座板、涨紧链轮；链轮采用钢制链盘、耐磨尼龙轮齿； 3、回转装置：3 台，钢制支座热镀锌；链轮采用钢制轮盘、耐磨尼龙轮齿； 4、双槽钢链条轨道：≥26.6 米（6.3#槽钢制作、热镀锌）； 5、P=300 双铰输送链：≥26.6 米，输送链板 40Mn 热处理硬度 HRC40 度，销轴 40Cr 热处理表面无心磨磨亮，镀锌处理，套筒 20# 热处理表面无心磨磨亮，链条滚轮 PA66 增强尼龙，挤塑件，不锈钢制挂羊吊钩间距≤1.2 米； 6、支撑设备安装使用的热镀锌门型框架。
3	2#平行预剥输送机	34.8	米	2635	91698	包含： 1、驱动装置：1 台，含减速机，电机功率 $N \geq 0.75\text{kw}$ ，钢制框架热镀锌，驱动链轮；链轮采

						用钢制轮盘、钢制轮齿； 2、涨紧装置 1 台：包含气缸、配套减压阀、过滤器等气动元件；钢制框架热镀锌、涨紧座板、涨紧链轮；链轮采用钢制链盘、耐磨尼龙轮齿； 3、回转装置：2 台，钢制支座热镀锌；链轮采用钢制轮盘、耐磨尼龙轮齿； 4、双槽钢链条轨道：≥33.6 米（6.3#槽钢制作、热镀锌）； 5、P=300 双铰输送链：≥33.6 米，输送链板 40Mn 热处理硬度 HRC40 度，销轴 40Cr 热处理表面无心磨磨亮，镀锌处理，套筒 20# 热处理表面无心磨磨亮，链条滚轮 PA66 增强尼龙，挤塑件，不锈钢制挂羊吊钩间距≤1.2 米； 6、支撑设备安装使用的热镀锌门型框架。
4	3#胴体加工输送机	30	米	2635	79050	包含： 1、驱动装置：1 台，含减速机，电机功率 $N \geq 0.75\text{kw}$，钢制框架热镀锌，驱动链轮；链轮采用钢制轮盘、钢制轮齿； 2、涨紧装置 1 台：包含气缸、配套减压阀、过滤器等气动元件；钢制框架热镀锌、涨紧座板、涨紧链轮；链轮采用钢制链盘、耐磨尼龙轮齿； 3、双槽钢链条轨道：≥30 米（6.3#槽钢制作、热镀锌）； 4、双角钢轨道：≥15 米（4#角钢制作、热镀锌）； 5、P=300 双铰输送链：≥30 米，输送链板 40Mn 热处理硬度 HRC40 度，销轴 40Cr 热处理表面无心磨磨亮，镀锌处理，套筒 20# 热处理表面无心磨磨亮，链条滚轮 PA66 增强尼龙，挤塑件，滑轮推板间距≤1.2 米； 6、支撑设备安装使用的热镀锌门型框架。
5	气动扯皮机	1	台	31500	31500	包含： 1、不锈钢架采用 $100 \times 100 \times 4\text{mm}$ 方管，$L \geq 3000\text{mm}$； 2、不锈钢卷皮筒规格 $\geq \phi 150\text{mm}$； 3、不锈钢卷皮棒 $4 - \phi 32 \times 500\text{mm}$； 4、铝合金气缸规格：SC100×1000mm； 5、卷皮减速机 BLD10-43, 电机功率：$N \geq 0.55\text{kw}$ 6、不锈钢材质 304
6	空压机	1	套	7550	7550	永磁变频螺杆空压机，功率：$\geq 11\text{kw}$，工作压力 $\geq 0.75\text{Mpa}$，容积流量 $\geq 2\text{m}^3/\text{min}$

7	储气罐	1	套	1280	1280	型号：1m ³ ，压力≤8kgf， 配套压力表、安全阀、自动排水阀、连接管路、 管件、阀门、过滤器等
8	冷干机	1	套	1960	1960	将压缩空气低温脱水，降低其水分含量，更有效保障用气设备运行，含过滤器组件，处理压缩空气量≥1.5m ³ /min
9	压缩空气管路	1	套	7600	7600	连接空压机—储气罐—冷干机—缓冲罐—用 气设备（从前端平行预剥线至末端二次转挂所 有用气点）之间不同管径管路，主管路管径≥ DN32，末端管路管径≥DN20； 含支撑管路用镀锌框架
10	压缩空气缓冲罐	4	套	385	1540	型号：≥20L，外形尺寸：Φ240mm，L=500mm， 配套压力表、安全阀、自动排水阀、连接管路、 管件、阀门等等
11	液压羊蹄剪	2	台	27900	55800	技术参数： 剪的开口：≥75mm 剪切深度：≥100mm 传动方式：液压 电机功率：≥1.1kw 控制：手柄控制 液压油箱容量：16 升 速度（张开和关闭）：2-3 秒（负载情况下）
12	发货提升机	1	台	10183	10183	坡式结构，将羊腔提升到装车轨道上。 包含： 1. 包括：热镀锌 8#槽钢机架和 4#角钢轨道，外 形尺寸：2680×430×1820mm 2. 电机减速机装机功率：≥1.1kw， 3. 钢件全部热镀锌结构，链条轨道双 6.3#槽 钢；挂羊滑轮轨道双 4#角钢轨道； 4. 输送链板 40Mn 热处理硬度 HRC40 度，销轴 40Cr 热处理表面无心磨磨亮，镀锌处理，套 筒 20# 热处理表面无心磨磨亮，链条滚轮 PA66 增强尼龙，挤塑件，钢制推板推头镀锌处理， 间距 0.8m； 5、支撑设备安装使用的热镀锌框架。
13	动力箱	1	个	2150	2150	304 不锈钢箱，箱体尺寸，400mm*500mm*200mm， 电器采用国内一线品牌
14	电控箱（输送线专 用）	3	个	3980	11940	304 不锈钢箱，箱体尺寸，400mm*500mm*200mm， 包括：主开关、电机软启动装置、交流接触器、 岗位操作按钮，配套端子、配板等，含输送线 调速变频器 3 条输送线用

15	电控箱（单机设备专用）	2	个	3885	7770	304 不锈钢箱，箱体尺寸，400mm*500mm*200mm，包括：主开关、电机软启动装置、交流接触器、岗位操作按钮，配套端子、配板等
16	电缆、桥架	1	套	6350	6350	100×50 不锈钢线槽、Φ38 穿线管，Φ20 穿线管，壁厚≥0.8mm，材质 304； 国标线缆：YJV3×6 ² +1×4 ² 铜缆≥30m；3×1.5 ² +1×1 ² 铜缆≥50m、3×0.5 ² 铜缆≥200m； 安装用镀锌框架
17	转挂操作台	2	个	3065	6130	包括： 1. 框架不锈钢，台面为方空格防水防锈防滑板材质制作， 2. 支撑主框架采用矩形管，长*宽截面积≥0.002 m ² ，辅助框架采用矩形管，长*宽截面积≥0.0006 m ² ，厚度≥1.5mm， 3. 支撑柱为不锈钢圆管，管径≥140mm，厚度≥1.5mm， 4. 扶手为不锈钢圆管，管径≥32mm，厚度≥1.2mm， 5、长宽尺寸：≥1500×1000mm；
18	预剥操作台	2	个	3065	6130	包括： 1. 框架不锈钢，台面为方空格防水防锈防滑板材质制作， 2. 支撑主框架采用矩形管，长*宽截面积≥0.002 m ² ，辅助框架采用矩形管，长*宽截面积≥0.0006 m ² ，厚度≥1.5mm， 3. 支撑柱为不锈钢圆管，管径≥140mm，厚度≥1.5mm， 4. 扶手为不锈钢圆管，管径≥32mm，厚度≥1.2mm， 5、长宽尺寸：≥1500×1000mm；
19	平行预剥操作台	10	个	3120	31200	包括： 1. 框架不锈钢，台面为方空格防水防锈防滑板材质制作， 2. 支撑主框架采用矩形管，长*宽截面积≥0.002 m ² ，辅助框架采用矩形管，长*宽截面积≥0.0006 m ² ，厚度≥1.5mm， 3. 支撑柱为不锈钢圆管，管径≥140mm，厚度≥1.5mm， 4. 扶手为不锈钢圆管，管径≥32mm，厚度≥1.2mm， 5、长宽尺寸：≥1500×1000mm；
20	工位操作台	6	个	2980	17880	包括： 1. 框架不锈钢，台面为方空格防水防锈防滑板

						材质制作， 2. 支撑主框架采用矩形管，长*宽截面积 $\geq 0.002 \text{ m}^2$ ，辅助框架采用矩形管，长*宽截面积 $\geq 0.0006 \text{ m}^2$ ，厚度 $\geq 1.5 \text{ mm}$ ， 3. 支撑柱为不锈钢圆管，管径 $\geq 140 \text{ mm}$ ，厚度 $\geq 1.5 \text{ mm}$ ， 4. 扶手为不锈钢圆管，管径 $\geq 32 \text{ mm}$ ，厚度 $\geq 1.2 \text{ mm}$ ， 5. 长宽尺寸： $\geq 1500 \times 1000 \text{ mm}$ ；
21	污水处理设备	1	套	45000	45000	机型（201 不锈钢材质） 尺寸 L3285*W1030*H1755mm 总功率 $\geq 1.3 \text{ kw}$ 污水 处理量 3-4 m^3 /小时 电源电压 380v 50Hz 叠 螺电机 $\geq 0.75 \text{ kw}$ 搅拌电机 $\geq 0.55 \text{ kw}$
22	安装费、运费	1	项	56500	56500	本项目涉及到的所有安装费和运费
合计：伍拾陆万捌仟柒佰柒拾玖元整，小写：¥568779.00 元						
注：报价包含材料、安装、运输、机械、税等一切费用。						

2. 付款方式：

签订合同后，付至合同价款的 60%，采购完成并验收合格同时第三方审计后付至审计价的 100%。

二、交货时间及地点

1. 交货时间：乙方收到合同预付款之日起 50 日历天（响应性文件承诺时间）。交付期间因乙方自身原因导致延期交货，乙方每天应向甲方缴纳未交付部分设备金额的万分之五作为延期滞纳金；因甲方原因导致延期交货，工期顺延；因不可抗力所导致的交货、服务及付款延迟等按照《中华人民共和国民法典》有关条文处理。

2. 交货地点：中站区府城办事处造店村。

三、保修条款

乙方本项目成套设备整体质保期 12 个月，自项目竣工验收合格当日起计算；质保期时长一年。

质保期内乙方提供：（1）线上远程服务：微信视频、电话实时指导故障排查、参数调整、简单维修；（2）定期回访机制：质保期内每 3 个月上门巡检 1 次，每 1 个月电话回访 1 次，记录设备运行状态。

维修响应时效（1）质保期内设备故障报修：2 小时内给出线上解决方案；如需现场处理，8 小时内工程师抵达焦作项目现场；（2）重大设备故障、停机停产紧急故障：启动加急服务，优先调配人员、配件，缩短停产时间。

下例情况不属保修范围：

1. 不可抗力引起的损害；
2. 用户私自维修引起的损坏；

3. 用户自行造成的损坏（用户正常使用除外）；
4. 链条、轴承、密封垫片、滤芯等正常损耗易损件；
5. 其它不属于供应商负担的保修事宜。

四、相关权利及义务

1. 甲方收到乙方设备后，乙方应在府城办事处的共同监督下1日内组织相关技术人员及时验收，验收时可对不符合合同要求及评标样本的设备或产品拒绝接收；
2. 甲方有权监督乙方对所交付设备进行安装调试，并督导完成；
3. 甲方有权监督乙方的售后服务，并对乙方的售后服务不符合合同要求时加以指出乃至追究合同责任；
4. 甲方在合同约定期限内履行付款责任；
5. 甲方在乙方进行安装调试时应给予协助和协调各方关系，乙方应及时提出需要甲方协助和协调的内容，以便保证合同的正常履行；
6. 甲方对乙方的技术及商业机密予以保密；
7. 乙方有权按照合同，要求甲方支付相应款项；
8. 乙方有权在实施安装调试时，提出合乎情理的协助要求；
9. 双方指定联系人，所有保修过程均应由双方经手人签字记录。

五、争议

双方本着友好合作的态度，对合同履行过程中发生的违约行为进行及时的协商解决，如不能协商解决，可通过焦作市中站区仲裁委员会仲裁解决或可向中站区人民法院提起民事诉讼。

六、其它

1. 本合同一式柒份，甲方肆份、乙方贰份、政府采购管理办公室一份；
2. 本合同自双方签字盖章之日起生效；
3. 本项目的磋商文件、响应性文件、中标通知书是合同的附件，与合同具有同等的法律效力；
4. 其它未尽事宜，由双方友好协商解决，并参照《中华人民共和国民法典合同编》有关条款执行。

甲方（盖章）：焦作市中站区农业农村局

法定代表人（签字）：李海

乙方（盖章）：河南省中南输送机械

设备有限公司
法定代表人（签字）：郭红林

2026 年 7 月 28 日

2026 年 7 月 28 日