



2.8 关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （实验桌（装配式教师演示台）WCY-JSZ/QG-06（SE））¹，生产厂为（北京威成亚实验室设备有限公司）²，厂址为（北京市大兴区北兴路（东段）2号院19号楼11层1106室）。（实验桌（装配式教师演示台）WCY-JSZ/QG-06（SE））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（实验桌（装配式教师演示台）WCY-JSZ/QG-06（SE））的（关键组件）⁴在中国境内生产。（实验桌（装配式教师演示台）WCY-JSZ/QG-06（SE））的（关键工序）⁵在中国境内完成。

2. （教师椅 WCY-JSY-002 型），生产厂为（北京威成亚实验室设备有限公司），厂址为（北京市大兴区北兴路（东段）2号院19号楼11层1106室）。（教师椅 WCY-JSY-002 型）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（教师椅 WCY-JSY-002 型）的（关键组件）在中国境内生产。（教师椅 WCY-JSY-002 型）的（关键工序）在中国境内完成。

3. （教师电源 WCY-JSDY-190S-1B），生产厂为（北京威成亚实验室设备有限公司），厂址为（北京市大兴区北兴路（东段）2号院19号楼11层1106室）。（教师电源 WCY-JSDY-190S-1B）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（教师电源 WCY-JSDY-190S-1B）的（关键组件）在中国境内生产。（教师电源 WCY-JSDY-190S-1B）的（关键工序）在中国境内完成。



4. (智能吊装控制系统)，生产厂为(北京威成亚实验室设备有限公司)，厂址为(北京市大兴区北兴路(东段)2号院19号楼11层1106室)。(智能吊装控制系统)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(智能吊装控制系统)的(关键组件)在中国境内生产。(智能吊装控制系统)的(关键工序)在中国境内完成。

5. (实验桌(学生)WCY-XSZ/ABS-2A型)，生产厂为(北京威成亚实验室设备有限公司)，厂址为(北京市大兴区北兴路(东段)2号院19号楼11层1106室)。(实验桌(学生)WCY-XSZ/ABS-2A型)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(实验桌(学生)WCY-XSZ/ABS-2A型)的(关键组件)在中国境内生产。(实验桌(学生)WCY-XSZ/ABS-2A型)的(关键工序)在中国境内完成。

6. (学生凳WCY-XSD-01型)，生产厂为(北京威成亚实验室设备有限公司)，厂址为(北京市大兴区北兴路(东段)2号院19号楼11层1106室)。(学生凳WCY-XSD-01型)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(学生凳WCY-XSD-01型)的(关键组件)在中国境内生产。(学生凳WCY-XSD-01型)的(关键工序)在中国境内完成。

7. (升降电源WCY-DYSJXT-1BH(SE)型)，生产厂为(北京威成亚实验室设备有限公司)，厂址为(北京市大兴区北兴路(东段)2号院19号楼11层1106室)。(升降电源WCY-DYSJXT-1BH(SE)型)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(升降电源WCY-DYSJXT-1BH(SE)型)的(关键组件)在中国境内生产。(升降电源WCY-DYSJXT-1BH(SE)型)的(关键工序)在中国境内完成。



4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，相同。





关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 教育一体机FH86EC系列，生产厂为广州视睿电子科技有限公司，厂址为广州市黄埔区枫岭一路69号1#生产厂房M03线。教育一体机FH86EC系列的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。教育一体机FH86EC系列的主控板卡、显示屏模组、背光模组、触控模组、背板模组等关键组件均在中国境内生产。教育一体机FH86EC系列的SMT贴片、显示屏贴片、整机组装等关键工艺均在中国境内完成。

2. 视频展台SC06A系列，生产厂为东莞市芯电威电子有限公司，厂址为广东省东莞市大岭山镇科技工业园2号厂区内2号楼。视频展台SC06A系列的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。视频展台SC06A系列的主控芯片ICM、内存DDR、存储EMMC、摄像头模组等关键组件均在中国境内生产。视频展台SC06A系列的SMT贴片、整机组装等关键工艺均在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司名称 广州视睿电子科技有限公司

日期：2026-8-29

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。

≥(规定比例)。(8mm 磁晶防撞墙板)的(关键组件)在中国境内生产。(8mm 磁晶防撞墙板)的(关键工序)在中国境内完成。

33. (80mm 高铝合金踢脚线), 生产厂为(郑州随性建材有限公司), 厂址为(河南省郑州市新郑市龙湖镇华南城二路北側、求实路东侧郑州华南城 6A 区 3-4 层 3117 号)。(80mm 高铝合金踢脚线)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(80mm 高铝合金踢脚线)的(关键组件)在中国境内生产。(80mm 高铝合金踢脚线)的(关键工序)在中国境内完成。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假, 愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章): 中移海算科技(雄安)有限公司

日期: 2026 年 9 月 4 日

1. 产品如有型号, 请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前, “规定比例”栏可不填, 下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前, “关键组件”栏可不填, 下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前, “关键工序”栏可不填, 下同。



WCY-DGNSCT-01)的(关键组件)在中国境内生产。(多功能水槽台 WCY-DGNSCT-01)的(关键工序)在中国境内完成。

24. (离心风机 PF4-72-6A), 生产厂为(河北塑腾环保设备有限公司), 厂址为(任丘市经济开发区紫金路南道东侧)。(离心风机 PF4-72-6A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(离心风机 PF4-72-6A)的(关键组件)在中国境内生产。(离心风机 PF4-72-6A)的(关键工序)在中国境内完成。

25. (风机变频控制器 BRF5), 生产厂为(浙江淳高电气有限公司), 厂址为(浙江省温州市乐清市乐清经济开发区乐商创业园F幢(翁垟街道海潮路))。(风机变频控制器 BRF5)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(风机变频控制器 BRF5)的(关键组件)在中国境内生产。(风机变频控制器 BRF5)的(关键工序)在中国境内完成。

26. (室内风管及配件), 生产厂为(北京威成亚实验室设备有限公司), 厂址为(北京市大兴区北兴路(东段)2号院19号楼11层1106室)。(室内风管及配件)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(室内风管及配件)的(关键组件)在中国境内生产。(室内风管及配件)的(关键工序)在中国境内完成。

27. (室外风管及配件), 生产厂为(北京威成亚实验室设备有限公司), 厂址为(北京市大兴区北兴路(东段)2号院19号楼11层1106室)。(室外风管及配件)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(室外风管及配件)的(关键组件)在中国境内生产。(室外风管及配件)的(关键工序)在中国境内完成。



28. (风机布线耗材 RVV4mm²)，生产厂为(瑞天线缆有限公司)，厂址为(河北省衡水市饶阳县五公镇邵村)。(风机布线耗材 RVV4mm²)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(风机布线耗材 RVV4mm²)的(关键组件)在中国境内生产。(风机布线耗材 RVV4mm²)的(关键工序)在中国境内完成。

29. (给/排水全套装置)，生产厂为(北京威成亚实验室设备有限公司)，厂址为(北京市大兴区北兴路(东段)2号院19号楼11层1106室)。(给/排水全套装置)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(给/排水全套装置)的(关键组件)在中国境内生产。(给/排水全套装置)的(关键工序)在中国境内完成。

30. (600*600 铝矿棉复合板吊顶)，生产厂为(山东洛美建材有限公司)，厂址为(山东省临沂市兰山枣园镇康家村876号)。(600*600 铝矿棉复合板吊顶)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(600*600 铝矿棉复合板吊顶)的(关键组件)在中国境内生产。(600*600 铝矿棉复合板吊顶)的(关键工序)在中国境内完成。

31. (PVC地板)，生产厂为(楷工新型建筑材料(山东)有限公司)，厂址为(山东省聊城市高唐县经济开发区超越路时风五百亩小区东50米)。(PVC地板)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(PVC地板)的(关键组件)在中国境内生产。(PVC地板)的(关键工序)在中国境内完成。

32. (8mm 碳晶防撞墙板)，生产厂为(河南安必耐新材料科技有限公司)，厂址为(河南省周口市商水县新城区南宁路西侧大雁沟东侧6号)。(8mm 碳晶防撞墙板)的中国境内生产的组件成本占比



(学科教室)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(学科教室)的(关键组件)在中国境内生产。(学科教室)的(关键工序)在中国境内完成。

13. (吊装系统交互控制终端 WCY-KZZD-02)，生产厂为(北京威成亚实验室设备有限公司)，厂址为(北京市大兴区北兴路(东段)2号院19号楼11层1106室)。(吊装系统交互控制终端 WCY-KZZD-02)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(吊装系统交互控制终端 WCY-KZZD-02)的(关键组件)在中国境内生产。(吊装系统交互控制终端 WCY-KZZD-02)的(关键工序)在中国境内完成。

14. (智能吊装综合控制系统)，生产厂为(北京威成亚实验室设备有限公司)，厂址为(北京市大兴区北兴路(东段)2号院19号楼11层1106室)。(智能吊装综合控制系统)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(智能吊装综合控制系统)的(关键组件)在中国境内生产。(智能吊装综合控制系统)的(关键工序)在中国境内完成。

15. (智能吊装综合监测系统)，生产厂为(北京威成亚实验室设备有限公司)，厂址为(北京市大兴区北兴路(东段)2号院19号楼11层1106室)。(智能吊装综合监测系统)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(智能吊装综合监测系统)的(关键组件)在中国境内生产。(智能吊装综合监测系统)的(关键工序)在中国境内完成。

16. (集成箱体模块 WCY-DZXT/JCXT-V3.0-G-01)，生产厂为(北京威成亚实验室设备有限公司)，厂址为(北京市大兴区北兴路(东



8. (电源布线耗材 BVR4.0mm²), 生产厂为(瑞天线缆有限公司), 厂址为(河北省衡水市饶阳县五公镇邵村), (电源布线耗材 BVR4.0mm²) 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例), (电源布线耗材 BVR4.0mm²) 的(关键组件) 在中国境内生产, (电源布线耗材 BVR4.0mm²) 的(关键工序) 在中国境内完成。

9. (系统安装辅件), 生产厂为(北京威成亚实验室设备有限公司), 厂址为(北京市大兴区北兴路(东段)2号院19号楼11层1106室), (系统安装辅件) 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例), (系统安装辅件) 的(关键组件) 在中国境内生产, (系统安装辅件) 的(关键工序) 在中国境内完成。

10. (86寸一体机FH86EC+LE65P+SC06A), 生产厂为(广州视睿电子科技有限公司、山东蓝贝恩特教装集团股份有限公司), 厂址为(广州市经济技术开发区科学城科珠路192号、济南市历城区工业北路88号东都国际广场4号楼10层、(86寸一体机FH86EC+LE65P+SC06A)) 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例), (86寸一体机FH86EC+LE65P+SC06A) 的(关键组件) 在中国境内生产, (86寸一体机FH86EC+LE65P+SC06A) 的(关键工序) 在中国境内完成。

11. (教育灯盘), 生产厂为(江门市引球照明电器有限公司), 厂址为(江门市江海区南山路337号1幢二、三楼), (教育灯盘) 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例), (教育灯盘) 的(关键组件) 在中国境内生产, (教育灯盘) 的(关键工序) 在中国境内完成。

12. (学科窗帘), 生产厂为(北京威成亚实验室设备有限公司), 厂址为(北京市大兴区北兴路(东段)2号院19号楼11层1106室),



20. (吊装通风系统模块 WCY-DZXT/TF-V3.0)，生产厂为(北京威成源实验室设备有限公司)，厂址为(北京市大兴区北兴路(东段)2号院19号楼11层1106室)。(吊装通风系统模块 WCY-DZXT/TF-V3.0)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(吊装通风系统模块 WCY-DZXT/TF-V3.0)的(关键组件)在中国境内生产。(吊装通风系统模块 WCY-DZXT/TF-V3.0)的(关键工序)在中国境内完成。

21. (状态监测系统模块 WCY-DZXT/ZTJC-V3.0-1)，生产厂为(北京威成源实验室设备有限公司)，厂址为(北京市大兴区北兴路(东段)2号院19号楼11层1106室)。(状态监测系统模块 WCY-DZXT/ZTJC-V3.0-1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(状态监测系统模块 WCY-DZXT/ZTJC-V3.0-1)的(关键组件)在中国境内生产。(状态监测系统模块 WCY-DZXT/ZTJC-V3.0-1)的(关键工序)在中国境内完成。

22. (双口洗眼器 FMJ110)，生产厂为(山东富美佳工程技术有限公司)，厂址为(山东省德州市德城区天衢街道办事处格瑞德路新华科创园科研办公楼D座112-2号)。(双口洗眼器 FMJ110)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(双口洗眼器 FMJ110)的(关键组件)在中国境内生产。(双口洗眼器 FMJ110)的(关键工序)在中国境内完成。

23. (多功能水槽台 WCY-DGNSCT-01)，生产厂为(北京威成源实验室设备有限公司)，厂址为(北京市大兴区北兴路(东段)2号院19号楼11层1106室)。(多功能水槽台 WCY-DGNSCT-01)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(多功能水槽台



段) 2 号院 19 号楼 11 层 1106 室, (集成箱体模块 WCY-DZXT/JCXT-V3.0-G-01) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例), (集成箱体模块 WCY-DZXT/JCXT-V3.0-G-01) 的 (关键组件) 在中国境内生产, (集成箱体模块 WCY-DZXT/JCXT-V3.0-G-01) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

17. (照明系统模块 WCY-DZXT/ZM-V3.0), 生产厂为 (北京威成亚实验室设备有限公司), 厂址为 (北京市大兴区北兴路 (东段) 2 号院 19 号楼 11 层 1106 室), (照明系统模块 WCY-DZXT/ZM-V3.0) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例), (照明系统模块 WCY-DZXT/ZM-V3.0) 的 (关键组件) 在中国境内生产, (照明系统模块 WCY-DZXT/ZM-V3.0) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

18. (供电系统模块 WCY-DZXT/GD-V3.0-G), 生产厂为 (北京威成亚实验室设备有限公司), 厂址为 (北京市大兴区北兴路 (东段) 2 号院 19 号楼 11 层 1106 室), (供电系统模块 WCY-DZXT/GD-V3.0-G) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例), (供电系统模块 WCY-DZXT/GD-V3.0-G) 的 (关键组件) 在中国境内生产, (供电系统模块 WCY-DZXT/GD-V3.0-G) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

19. (给排水系统模块 WCY-DZXT/GPS-V3.0), 生产厂为 (北京威成亚实验室设备有限公司), 厂址为 (北京市大兴区北兴路 (东段) 2 号院 19 号楼 11 层 1106 室), (给排水系统模块 WCY-DZXT/GPS-V3.0) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例), (给排水系统模块 WCY-DZXT/GPS-V3.0) 的 (关键组件) 在中国境内生产, (给排水系统模块 WCY-DZXT/GPS-V3.0) 的 (关键工序) 在中国境内完成。