

2.9、关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 智能终端、主机：D701MER-D701MER00188，显示器：HD257H（产品名称1）：生产厂为仁宝信息技术（昆山）有限公司（厂名），厂址为江苏省昆山市综合保税区A区第一大道58号（生产厂址）。智能终端显示器生产厂为合肥市乾嘉显示科技有限公司（厂名），厂址为安徽省合肥市经济技术开发区清溪路以东，锦绣大道以南（生产厂址）。智能终端、主机：D701MER-D701MER00188，显示器：HD257H（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）。智能终端、主机：D701MER-D701MER00188，显示器：HD257H（产品名称1）的/（关键组件）在中国境内生产。智能终端、主机：D701MER-D701MER00188，显示器：HD257H（产品名称1）的/（关键工序）在中国境内完成。

2. 智能终端管理软件、奥易终端安全保护系统V8.0（产品名称2），生产厂为武汉奥易云计算股份有限公司（厂名），厂址为武汉东湖新技术开发区北斗路6号未来智汇城A7栋2层01号（生产厂址）。智能终端管理软件、奥易终端安全保护系统V8.0（产品名称2）的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）。智能终端管理软件、奥易终端安全保护系统V8.0（产品名称2）的/（关键组件）在中国境内生产。智能终端管理软件、奥易终端安全保护系统V8.0（产品名称2）的/（关键工序）在中国境内完成。

3. 算力节点、H3C UniServer R5300 G6（产品名称3），生产厂为新华三技术有限公司（厂名），厂址为浙江省杭州市滨江区长河路466号（生产厂址）。算力节点、H3C UniServer R5300 G6（产品名称3）的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）。算力节点、H3C UniServer R5300 G6（产品名称3）的/（关键组件）在中国境内生产。算力节点、H3C UniServer R5300 G6（产品名称3）的/（关键工序）在中国境内完成。

4. 视觉检测套件1、高速全局快门工业相机：MV-CS016-10GC，工业镜头：MVL-MF3528M-8MP，聚光型环形光源：MV-LRDS-150-30-W，光源控制器：

MV-LEVS-60-4-SY (产品名称4), 生产厂为杭州海康机器人股份有限公司 (厂名), 厂址为浙江省杭州市滨江区丹枫路399号2号楼B楼304室 (生产厂址)。视觉检测套件1、高速全局快门工业相机: MV-CS016-10GC, 工业镜头: MVL-MF3528M-8MP, 聚光型环形光源: MV-LRDS-150-30-W, 光源控制: MV-LEVS-60-4-SY (产品名称4) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。视觉检测套件1、高速全局快门工业相机: MV-CS016-10GC, 工业镜头: MVL-MF3528M-8MP, 聚光型环形光源: MV-LRDS-150-30-W, 光源控制: MV-LEVS-60-4-SY (产品名称4) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。视觉检测套件1、高速全局快门工业相机: MV-CS016-10GC, 工业镜头: MVL-MF3528M-8MP, 聚光型环形光源: MV-LRDS-150-30-W, 光源控制: MV-LEVS-60-4-SY (产品名称4) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

5. 视觉检测套件2、高速卷帘快门工业相机: MV-CS060-10GC, 工业镜头: MVL-MF3528M-8MP, 大视场环形光源: MV-LRDS-100-90-W, 光源控制: MV-LEVS-60-4-SY (产品名称5), 生产厂为杭州海康机器人股份有限公司 (厂名), 厂址为浙江省杭州市滨江区丹枫路399号2号楼B楼304室 (生产厂址)。视觉检测套件2、高速卷帘快门工业相机: MV-CS060-10GC, 工业镜头: MVL-MF3528M-8MP, 大视场环形光源: MV-LRDS-100-90-W, 光源控制: MV-LEVS-60-4-SY (产品名称5) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。视觉检测套件2、高速卷帘快门工业相机: MV-CS060-10GC, 工业镜头: MVL-MF3528M-8MP, 大视场环形光源: MV-LRDS-100-90-W, 光源控制: MV-LEVS-60-4-SY (产品名称5) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。视觉检测套件2、高速卷帘快门工业相机: MV-CS060-10GC, 工业镜头: MVL-MF3528M-8MP, 大视场环形光源: MV-LRDS-100-90-W, 光源控制: MV-LEVS-60-4-SY (产品名称5) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

6. 视觉激光打标机、WTX-DB080M-10Z (产品名称6), 生产厂为浙江匠造科技有限公司 (厂名), 厂址为浙江省台州市台州湾新区三甲街道开发大道东段818号12号楼6层101号、6层201号、7层101号 (生产厂址)。视觉激光打标机、WTX-DB080M-10Z (产品名称6) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。视觉激光打标机、WTX-DB080M-10Z (产品名称6) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。视觉激光打标机、WTX-DB080M-10Z (产品名称6) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

7. 柔性上料工作站、JX-ZZ200-060M-ZT-100Z (产品名称 7)¹, 生产厂为浙江匠造科技有限公司 (厂名), 厂址为浙江省台州市台州湾新区三甲街道开发大道东段 818 号 12 号楼 6 层 101 号、6 层 201 号、7 层 101 号 (生产厂址)。柔性上料工作站、JX-ZZ200-060M-ZT-100Z 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。柔性上料工作站、JX-ZZ200-060M-ZT-100Z 的 / (关键组件) 在中国境内生产。柔性上料工作站、JX-ZZ200-060M-ZT-100Z 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

8. 智能无人车、JetAcker (产品名称 8), 生产厂为深圳市幻尔科技有限公司 (厂名), 厂址为深圳市宝安区新安街道兴东社区 67 区中粮创智厂区 1 栋 4 层 (生产厂址)。智能无人车、JetAcker (产品名称 8) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。智能无人车、JetAcker (产品名称 8) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。智能无人车、JetAcker (产品名称 8) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

9. 实验台、定制教师实验台: 定制, 定制配套钢木结构学生实验台: 定制 (产品名称 9)¹, 生产厂为河南省木之森家具有限公司 (厂名)², 厂址为河南省郑州市航空港清河办事处八亭村 146 号 (生产厂址)。实验台、定制教师实验台: 定制, 定制配套钢木结构学生实验台: 定制 (产品名称 9) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。实验台、定制教师实验台: 定制, 定制配套钢木结构学生实验台: 定制 (产品名称 9) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。实验台、定制教师实验台: 定制, 定制配套钢木结构学生实验台: 定制 (产品名称 9) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

10. 交换节点 1、H3C US352S (产品名称 10), 生产厂为新华三技术有限公司 (厂名)³, 厂址为浙江省杭州市滨江区长河路 466 号 (生产厂址)。交换节点 1、H3C US352S (产品名称 10) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。交换节点 1、H3C US352S (产品名称 10) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。交换节点 1、H3C US352S (产品名称 10) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

11. 汇聚节点 2、H3C S6520-16S-SI (产品名称 11)¹, 生产厂为新华三技术有限公司 (厂名)², 厂址为浙江省杭州市滨江区长河路 466 号 (生产厂址)。汇聚节点 2、H3C S6520-16S-SI (产品名称 11) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。汇聚节点 2、H3C S6520-16S-SI (产品

名称 11) 的/(关键组件)在中国境内生产, 汇聚节点 2、H3C S6520-16S-SI (产品名称 11) 的/(关键工序)在中国境内完成。

12. 综合布线、定制 (产品名称 12), 生产厂为武汉科云信息技术有限公司 (厂名), 厂址为武汉东湖新技术开发区郑桥村中环线以南关山二路延长线以西光谷国际花园总部基地 15.20 号楼及地下室 15 幢 9 层 7 号 209 (生产厂址)。综合布线、定制 (产品名称 12) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。综合布线、定制 (产品名称 12) 的/(关键组件)在中国境内生产, 综合布线、定制 (产品名称 12) 的/(关键工序)在中国境内完成。

13. 空调、RF12WPdF/NhP-N1JY01 (产品名称 13)¹, 生产厂为珠海格力电器股份有限公司 (厂名)², 厂址为珠海横琴新区汇通三路 108 号办公 608 (生产厂址)。空调、RF12WPdF/NhP-N1JY01 (产品名称 13) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。空调、RF12WPdF/NhP-N1JY01 (产品名称 13) 的/(关键组件)在中国境内生产, 空调、RF12WPdF/NhP-N1JY01 (产品名称 13) 的/(关键工序)在中国境内完成。

14. 智慧交互终端、EG86EB (产品名称 14), 生产厂为广州视睿电子科技有限公司 (厂名), 厂址为广州市经济技术开发区科学城科珠路 192 号 (生产厂址)。智慧交互终端、EG86EB (产品名称 14) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。智慧交互终端、EG86EB (产品名称 14) 的/(关键组件)在中国境内生产, 智慧交互终端、EG86EB (产品名称 14) 的/(关键工序)在中国境内完成。

15. 多媒体扩声设备、智能音频主机: G6500, 音响: SP590, 吊麦: DM-916B, AI 接收主机: K2200, 佩戴式无线麦克风: DM-807 (产品名称 15)¹, 生产厂为长沙东玛克信息科技有限公司 (厂名)², 厂址为长沙高新开发区尖山路 39 号长沙中电软件园 19 栋 210 室 (生产厂址)。多媒体扩声设备、智能音频主机: G6500, 音响: SP590, 吊麦: DM-916B, AI 接收主机: K2200, 佩戴式无线麦克风: DM-807 (产品名称 15) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。多媒体扩声设备、智能音频主机: G6500, 音响: SP590, 吊麦: DM-916B, AI 接收主机: K2200, 佩戴式无线麦克风: DM-807 (产品名称 15) 的/(关键组件)在中国境内生产, 多媒体扩声设备、智能音频

主机: G6500, 音响: SP590, 吊麦: DM-916B, AI 接收主机: K2200, 便携式无线麦克风: DM-807 (产品名称 15) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

16. 实训室环境提升、定制 (产品名称 16), , 生产厂为武汉科云信息技术有限公司 (厂名), 厂址为武汉东湖新技术开发区郑桥村中环线以南关山二路延长线以西当代国际花园总部基地 15、20 号楼及地下室 15 楼 9 层 7 号 209 (生产厂址)。实训室环境提升、定制 (产品名称 16) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。实训室环境提升、定制 (产品名称 16) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。实训室环境提升、定制 (产品名称 16) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

.....

本公司 (单位) 对上述声明内容的真实性负责。如有虚假, 愿承担相应法律责任。

公司 (单位) 名称 (电子签章): 武汉科云信息技术有限公司

日期: 2026 年 10 月 23 日

1. 产品如有型号, 请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前, “规定比例”栏可不填, 下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前, “关键组件”栏可不填, 下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前, “关键工序”栏可不填, 下同。