

2.4 关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，

本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 全胸振荡排痰机（HW-8001CX）（产品名称1），生产厂为南京华伟医疗设备有限公司（厂名），厂址为南京市浦口区桥林街道兰花路19号5号楼（生产厂址）。全胸振荡排痰机（HW-8001CX）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。全胸振荡排痰机（HW-8001CX）的（关键组件）在中国境内生产。全胸振荡排痰机（HW-8001CX）的（关键工序）在中国境内完成。

2. 肠内营养液输注泵（HF-910A）（产品名称2），生产厂为广州禾峰生物技术有限公司（厂名），厂址为广州市黄埔区埔北路98号D1栋北侧6楼601单元（生产厂址）。肠内营养液输注泵（HF-910A）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。肠内营养液输注泵（HF-910A）的（关键组件）在中国境内生产。肠内营养液输注泵（HF-910A）的（关键工序）在中国境内完成。

3. 电动三功能护理床（含床头柜）（ZC-D01）（产品名称3），生产厂为枣强县中臣康复设备厂（厂名），厂址为枣强县肖张镇程杨村（生产厂址）。电动三功能护理床（含床头柜）（ZC-D01）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。电动三功能护理床（含床头柜）（ZC-D01）的（关键组件）在中国境内生产。电动三功能护理床（含床头柜）（ZC-D01）的（关键工序）在中国境内完成。

4. 全护栏双摇护理床（含床头柜）（XD-E-1204）（产品名称4），生产厂为河南星达医疗设备有限公司（厂名），厂址为河南省焦作市武陟县乔庙镇昌武路与鸿源路交叉口向西200米路南01号（生产厂址）。全护栏双摇护理床（含床头柜）（XD-E-1204）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。全护栏双摇护理床（含床头柜）（XD-E-1204）的钢材（关键组件）在中

国境内生产。全护栏双摇护理床（含床头柜）（XD-E-1204）的焊接（关键工序）在中国境内完成。

5. 数字式十二道心电图机（E120）（产品名称5），生产厂为武汉中旗生物医疗电子有限公司（厂名），厂址为武汉东湖新技术开发区高新二路380号（生产厂址）。数字式十二道心电图机（E120）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。数字式十二道心电图机（E120）的（关键组件）在中国境内生产。数字式十二道心电图机（E120）的（关键工序）在中国境内完成。

6. 心电监护（CX12）（产品名称6），生产厂为深圳市理邦精密仪器股份有限公司（厂名），厂址为深圳市坪山新区坑梓街道金沙社区金辉路15号（生产厂址）。心电监护（CX12）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。心电监护（CX12）的（关键组件）在中国境内生产。心电监护（CX12）的（关键工序）在中国境内完成。

7. 电动吸引器（7A-23D）（产品名称7），生产厂为江苏鱼跃医疗设备股份有限公司（厂名），厂址为江苏省丹阳市开发区百胜路1号（生产厂址）。电动吸引器（7A-23D）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。电动吸引器（7A-23D）的（关键组件）在中国境内生产。电动吸引器（7A-23D）的（关键工序）在中国境内完成。

8. 电子血压计（HEM-7064）（产品名称8），生产厂为欧姆龙（大连）有限公司（厂名），厂址为辽宁省大连经济技术开发区松江路3号（生产厂址）。电子血压计（HEM-7064）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。电子血压计（HEM-7064）的（关键组件）在中国境内生产。电子血压计（HEM-7064）的（关键工序）在中国境内完成。

9. 电子体温枪（NDT1）（产品名称9），生产厂为郑州迈斯通医疗科技有限公司（厂名），厂址为河南省郑州市高新技术产业开发区西四环206号二层A8号（生产厂址）。电子体温枪（NDT1）的中国境内生产的组件成本占比

≥（规定比例）。电子体温枪（NDT1）的（关键组件）在中国境内生产。电子体温枪（NDT1）的（关键工序）在中国境内完成。

10. 血糖仪（GT-900）（产品名称10），生产厂为爱奥乐医疗器械（深圳）有限公司（厂名），厂址为深圳市龙岗区龙岗街道宝龙社区宝龙五路2号尚荣工业厂区厂房A6B7（生产厂址）。血糖仪（GT-900）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。血糖仪（GT-900）的（关键组件）在中国境内生产。血糖仪（GT-900）的（关键工序）在中国境内完成。

11. 体重身高秤（RCS-200），生产厂为常州市武进衡源有限公司（厂名），厂址为武进区雪堰镇莘村雪马路6号（生产厂址）。体重身高秤（RCS-200）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。体重身高秤（RCS-200）的（关键组件）在中国境内生产。体重身高秤（RCS-200）的（关键工序）在中国境内完成。

12. 电子握力计（JT-WLJ）（产品名称12），生产厂为常州鸿慈康医疗器械有限公司（厂名），厂址为常州市武进区礼嘉镇华渡村大三房203号（生产厂址）。电子握力计（JT-WLJ）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。电子握力计（JT-WLJ）的（关键组件）在中国境内生产。电子握力计（JT-WLJ）的（关键工序）在中国境内完成。

13. 移动护理站（ST-ET009）（产品名称13），生产厂为衡水市顺泰康源医疗器械有限公司（厂名），厂址为河北省衡水市冀州区永兴路北侧、春风大街西侧（河北云彩服饰有限公司院内）（生产厂址）。移动护理站（ST-ET009）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。移动护理站（ST-ET009）的（关键组件）在中国境内生产。移动护理站（ST-ET009）的（关键工序）在中国境内完成。

14. 抢救车（ST-ET750-01）（产品名称14），生产厂为衡水市顺泰康源医疗器械有限公司（厂名），厂址为河北省衡水市冀州区永兴路北侧、春风大街西侧（河北云彩服饰有限公司院内）（生产厂址）。抢救车（ST-ET750-01）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。抢救车（ST-ET750-01）

的（关键组件）在中国境内生产。抢救车（ST-BT750-01）的（关键工序）在中国境内完成。

15. 输液泵（HF-710A）（产品名称15），生产厂为广州禾烽生物技术有限公司（厂名），厂址为广州市黄埔区埔北路98号D1栋北侧6楼601单元（生产厂址）。输液泵（HF-710A）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。输液泵（HF-710A）的（关键组件）在中国境内生产。输液泵（HF-710A）的（关键工序）在中国境内完成。

16. 微量泵（HF-610E）（产品名称16），生产厂为广州禾烽生物技术有限公司（厂名），厂址为广州市黄埔区埔北路98号D1栋北侧6楼601单元（生产厂址）。微量泵（HF-610E）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。微量泵（HF-610E）的（关键组件）在中国境内生产。微量泵（HF-610E）的（关键工序）在中国境内完成。

17. 雾化吸入器（NE-C900）（产品名称17），生产厂为欧姆龙（大连）有限公司（厂名），厂址为辽宁省大连经济技术开发区松江路3号（生产厂址）。雾化吸入器（NE-C900）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。雾化吸入器（NE-C900）的（关键组件）在中国境内生产。雾化吸入器（NE-C900）的（关键工序）在中国境内完成。

18. 模拟生活场景套装（产品名称18），生产厂为常州鸿慈康医疗器械有限公司（厂名），厂址为常州市武进区礼嘉镇华渡村大三房203号（生产厂址）。模拟生活场景套装的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。模拟生活场景套装的（关键组件）在中国境内生产。模拟生活场景套装的（关键工序）在中国境内完成。

19. 助行器（铝合金轮式助行器）（产品名称19），生产厂为河南思源医疗器械有限公司（厂名），厂址为登封市少林大道黄楼路口产业集聚区（生产厂址）。助行器（铝合金轮式助行器）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。助行器（铝合金轮式助行器）的（关键组件）在中国境内生产。助行器（铝合金轮式助行器）的（关键工序）在中国境内完成。

20. 一次性使用病人转移垫（60cm×120cm）（产品名称20），生产厂为河南省安邦卫材有限公司（厂名），厂址为河南省新乡市长垣市满村工业区8号（生产厂址）。一次性使用病人转移垫（60cm×120cm）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。一次性使用病人转移垫（60cm×120cm）的（关键组件）在中国境内生产。一次性使用病人转移垫（60cm×120cm）的（关键工序）在中国境内完成。

21. 训练用阶梯（HCK-SET-01）（产品名称21），生产厂为常州鸿慈康医疗器械有限公司（厂名），厂址为常州市武进区礼嘉镇华渡村大三房203号（生产厂址）。训练用阶梯（HCK-SET-01）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。训练用阶梯（HCK-SET-01）的（关键组件）在中国境内生产。训练用阶梯（HCK-SET-01）的（关键工序）在中国境内完成。

22. 老年综合评估系统软件（CGA-M）（产品名称22），生产厂为河南卫尔康医疗科技有限公司（厂名），厂址为郑州航空港经济综合实验区金港大道356号医用高新技术跨境示范园区2号楼4层401号（生产厂址）。老年综合评估系统软件（CGA-M）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。老年综合评估系统软件（CGA-M）的（关键组件）在中国境内生产。老年综合评估系统软件（CGA-M）的（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：焦作市云台山医药股份有限公司

日期：2026 年 10 月 18 日

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。