5. 关于符合本国产品标准的声明函或财政部会同有关部门规定的有关证明文件

5.1 关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

一、班班通多媒体设备

1.（**智慧黑板，型号：HB-H86KS**）1，生产厂为（**深圳市鸿合创新信息技术有限责任公司**）2，厂址为（**深圳市坪山区坑梓街道沙田社区丹梓北路 1 号鸿合大厦 1 栋 A 座 101 及整栋**）。（**智慧黑板，型号：HB-H86KS**）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（**智慧黑板，型号：HB-H86KS**）的（关键组件）4 在中国境内生产。（**智慧黑板，型号：HB-H86KS**）的（关键工序）5 在中国境内完成。

2.（**触控一体机，型号：HD-75K6**）1，生产厂为（**深圳市鸿合创新信息技术有限责任公司**）2，厂址为（**深圳市坪山区坑梓街道沙田社区丹梓北路 1 号鸿合大厦 1 栋 A 座 101 及整栋**）。（**触控一体机，型号：HD-75K6**）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（**触控一体机，型号：HD-75K6**）的（关键组件）4 在中国境内生产。（**触控一体机，型号：HD-75K6**）的（关键工序）5 在中国境内完成。

3.（**多媒体教学系统，型号：鸿合 π6**）1，生产厂为（**深圳市鸿合创新信息技术有限责任公司**）2，厂址为（**深圳市坪山区坑梓街道沙田社区丹梓北路 1 号鸿合大厦 1 栋 A 座 101 及整栋**）。（**多媒体教学系统，型号：鸿合 π6**）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（**多媒体教学系统，型号：鸿合 π6**）的（关键组件）4 在中国境内生产。（**多媒体教学系统，型号：鸿合 π6**）的（关键工序）5 在中国境内完成。

4.（**实物视频展台，型号：HZ-G7F**）1，生产厂为（**深圳市鸿合创新信息技术有限责任公司**）2，厂址为（**深圳市坪山区坑梓街道沙田社区丹梓北路 1 号鸿合大厦 1 栋 A 座 101 及整栋**）。（**实物视频展台，型号：HZ-G7F**）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）

3。（**实物视频展台，型号：HZ-G7F**）的（关键组件）4 在中国境内生产。（**实物视频展台，型号：HZ-G7F**）的（关键工序）5 在中国境内完成。

5.（**多媒体设备集控管理平台，型号：鸿合集控管理平台 V7.0**）1，生产厂为（**深圳市鸿合创新信息技术有限责任公司**）2，厂址为（**深圳市坪山区坑梓街道沙田社区丹梓北路 1 号鸿合大厦 1 栋 A 座 101 及整栋**）。（**多媒体设备集控管理平台，型号：鸿合集控管理平台 V7.0**）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（**多媒体设备集控管理平台，型号：鸿合集控管理平台 V7.0**）的（关键组件）4 在中国境内生产。（**多媒体设备集控管理平台，型号：鸿合集控管理平台 V7.0**）的（关键工序）5 在中国境内完成。

6.（**推拉黑板，型号：LB05A**），生产厂为（**山东蓝贝思特教装集团股份有限公司**），厂址为（**山东省济南市济阳区回河街道风栖路 10 号蓝贝思特产业园 B 区-2 号楼-101**）。（**推拉黑板，型号：LB05A**）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（**推拉黑板，型号：LB05A**）的（关键组件）在中国境内生产。（**推拉黑板，型号：LB05A**）的（关键工序）在中国境内完成。

7.（**系统集成**），生产厂为（**河南平通科技有限公司**），厂址为（**河南省焦作市中站区许衡街道西部工业原料城 E6-33 号**）。（**系统集成**）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（**系统集成**）的（关键组件）在中国境内生产。（**系统集成**）的（关键工序）在中国境内完成。

二、录直播教学设备

1.（**录播主机，型号：SP-A6H-02**），生产厂为（**广州市奥威亚电子科技有限公司**），厂址为（**广州市黄埔区科学大道 48 号 21 楼**）。（**录播主机，型号：SP-A6H-02**）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（**录播主机，型号：SP-A6H-02**）的（关键组件）在中国境内生产。（**录播主机，型号：SP-A6H-02**）的（关键工序）在中国境内完成。

2.（**导播控制软件，型号：奥威亚流媒体导播软件 V8.2**），生产厂为（**广州市奥威亚电子科技有限公司**），厂址为（**广州市黄埔区科学大道 48 号 21 楼**）。（**导播控制软件，**

型号：奥威亚流媒体导播软件 V8.2）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（**导播控制软件，型号：奥威亚流媒体导播软件 V8.2**）的（关键组件）在中国境内生产。（**导播控制软件，型号：奥威亚流媒体导播软件 V8.2**）的（关键工序）在中国境内完成。

3.（**录播系统软件，型号：AVA 基于人工智能的多路流媒体数据分析与录播软件 V2.0**），生产厂为（**广州市奥威亚电子科技有限公司**），厂址为（**广州市黄埔区科学大道 48 号 21 楼**）。（**录播系统软件，型号：AVA 基于人工智能的多路流媒体数据分析与录播软件 V2.0**）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（**录播系统软件，型号：AVA 基于人工智能的多路流媒体数据分析与录播软件 V2.0**）的（关键组件）在中国境内生产。（**录播系统软件，型号：AVA 基于人工智能的多路流媒体数据分析与录播软件 V2.0**）的（关键工序）在中国境内完成。

4.（**互动软件，型号：AVA 录播在线互动软件 V1.0**），生产厂为（**广州市奥威亚电子科技有限公司**），厂址为（**广州市黄埔区科学大道 48 号 21 楼**）。（**互动软件，型号：AVA 录播在线互动软件 V1.0**）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（**互动软件，型号：AVA 录播在线互动软件 V1.0**）的（关键组件）在中国境内生产。（**互动软件，型号：AVA 录播在线互动软件 V1.0**）的（关键工序）在中国境内完成。

5.（**教师云台摄像机，型号：SP-C24DUHA-04**），生产厂为（**广州市奥威亚电子科技有限公司**），厂址为（**广州市黄埔区科学大道 48 号 21 楼**）。（**教师云台摄像机，型号：SP-C24DUHA-04**）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（**教师云台摄像机，型号：SP-C24DUHA-04**）的（关键组件）在中国境内生产。（**教师云台摄像机，型号：SP-C24DUHA-04**）的（关键工序）在中国境内完成。

6.（**教师云台摄像机跟踪拍摄软件，型号：AVA 基于 AI 的智能跟踪拍摄软件 V1.0**），生产厂为（**广州市奥威亚电子科技有限公司**），厂址为（**广州市黄埔区科学大道 48 号 21 楼**）。（**教师云台摄像机跟踪拍摄软件，型号：AVA 基于 AI 的智能跟踪拍摄软件 V1.0**）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（**教师云台摄像机跟踪拍摄软件，型号：**

AVA 基于 AI 的智能跟踪拍摄软件 V1.0）的（关键组件）在中国境内生产。（**教师云台摄像机跟踪拍摄软件，型号：AVA 基于 AI 的智能跟踪拍摄软件 V1.0**）的（关键工序）在中国境内完成。

7.（**学生云台摄像机，型号：SP-C24DUHA-04**），生产厂为（**广州市奥威亚电子科技有限公司**），厂址为（**广州市黄埔区科学大道 48 号 21 楼**）。（**学生云台摄像机，型号：SP-C24DUHA-04**）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（**学生云台摄像机，型号：SP-C24DUHA-04**）的（关键组件）在中国境内生产。（**学生云台摄像机，型号：SP-C24DUHA-04**）的（关键工序）在中国境内完成。

8.（**学生云台摄像机跟踪拍摄软件，型号：AVA 基于 AI 的智能跟踪拍摄软件 V1.0**），生产厂为（**广州市奥威亚电子科技有限公司**），厂址为（**广州市黄埔区科学大道 48 号 21 楼**）。（**学生云台摄像机跟踪拍摄软件，型号：AVA 基于 AI 的智能跟踪拍摄软件 V1.0**）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（**学生云台摄像机跟踪拍摄软件，型号：AVA 基于 AI 的智能跟踪拍摄软件 V1.0**）的（关键组件）在中国境内生产。（**学生云台摄像机跟踪拍摄软件，型号：AVA 基于 AI 的智能跟踪拍摄软件 V1.0**）的（关键工序）在中国境内完成。

9.（**跟踪处理系统，型号：AVA 基于 AI 的智能跟踪数据分析处理软件 V2.0**），生产厂为（**广州市奥威亚电子科技有限公司**），厂址为（**广州市黄埔区科学大道 48 号 21 楼**）。（**跟踪处理系统，型号：AVA 基于 AI 的智能跟踪数据分析处理软件 V2.0**）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（**跟踪处理系统，型号：AVA 基于 AI 的智能跟踪数据分析处理软件 V2.0**）的（关键组件）在中国境内生产。（**跟踪处理系统，型号：AVA 基于 AI 的智能跟踪数据分析处理软件 V2.0**）的（关键工序）在中国境内完成。

10.（**录制面板，型号：KP-8N**），生产厂为（**广州市奥威亚电子科技有限公司**），厂址为（**广州市黄埔区科学大道 48 号 21 楼**）。（**录制面板，型号：KP-8N**）的中国境内生产

的组件成本占比≥（规定比例）。（**录制面板，型号：KP-8N**）的（关键组件）在中国境内生产。（**录制面板，型号：KP-8N**）的（关键工序）在中国境内完成。

11.（**学生拾音麦克风，型号：AX-DM828**），生产厂为（**广州市奥威亚电子科技有限公司**），厂址为（**广州市黄埔区科学大道 48 号 21 楼**）。（**学生拾音麦克风，型号：AX-DM828**）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（**学生拾音麦克风，型号：AX-DM828**）的（关键组件）在中国境内生产。（**学生拾音麦克风，型号：AX-DM828**）的（关键工序）在中国境内完成。

12.（**教师拾音麦克风，型号：AX-DM828**），生产厂为（**广州市奥威亚电子科技有限公司**），厂址为（**广州市黄埔区科学大道 48 号 21 楼**）。（**教师拾音麦克风，型号：AX-DM828**）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（**教师拾音麦克风，型号：AX-DM828**）的（关键组件）在中国境内生产。（**教师拾音麦克风，型号：AX-DM828**）的（关键工序）在中国境内完成。

13.（**智能课堂行为分析软件，型号：AVA 智能课堂行为分析软件 V1.0**），生产厂为（**广州市奥威亚电子科技有限公司**），厂址为（**广州市黄埔区科学大道 48 号 21 楼**）。（**智能课堂行为分析软件，型号：AVA 智能课堂行为分析软件 V1.0**）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（**智能课堂行为分析软件，型号：AVA 智能课堂行为分析软件 V1.0**）的（关键组件）在中国境内生产。（**智能课堂行为分析软件，型号：AVA 智能课堂行为分析软件 V1.0**）的（关键工序）在中国境内完成。

14.（**智能语音分析软件，型号：AVA 智能语音分析软件 V2.0**），生产厂为（**广州市奥威亚电子科技有限公司**），厂址为（**广州市黄埔区科学大道 48 号 21 楼**）。（**智能语音分析软件，型号：AVA 智能语音分析软件 V2.0**）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（**智能语音分析软件，型号：AVA 智能语音分析软件 V2.0**）的（关键组件）在中国境内生产。（**智能语音分析软件，型号：AVA 智能语音分析软件 V2.0**）的（关键工序）在中国境内完成。

15.（**专业功放，型号：BK-2300**），生产厂为（**广州市比丽普电子有限公司**），厂址为（**广州市白云区江高镇鹤云路 17 号 5 号厂房第二层**）。（**专业功放，型号：BK-2300**）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（**专业功放，型号：BK-2300**）的（关键组件）在中国境内生产。（**专业功放，型号：BK-2300**）的（关键工序）在中国境内完成。

16.（**专业音箱，型号：K-660**），生产厂为（**广州市比丽普电子有限公司**），厂址为（**广州市白云区江高镇鹤云路 17 号 5 号厂房第二层**）。（**专业音箱，型号：K-660**）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（**专业音箱，型号：K-660**）的（关键组件）在中国境内生产。（**专业音箱，型号：K-660**）的（关键工序）在中国境内完成。

17.（**教学一体机，型号：HD-86KS**）1，生产厂为（**深圳市鸿合创新信息技术有限责任公司**）2，厂址为（**深圳市坪山区坑梓街道沙田社区丹梓北路 1 号鸿合大厦 1 栋 A 座 101 及整栋**）。（**教学一体机，型号：HD-86KS**）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（**教学一体机，型号：HD-86KS**）的（关键组件）4 在中国境内生产。（**教学一体机，型号：HD-86KS**）的（关键工序）5 在中国境内完成。

18.（**光能黑板，型号：LE65P**），生产厂为（**山东蓝贝思特教装集团股份有限公司**），厂址为（**山东省济南市济阳区回河街道凤栖路 10 号蓝贝思特产业园 B 区-2 号楼-101**）。（**光能黑板，型号：LE65P**）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（**光能黑板，型号：LE65P**）的（关键组件）在中国境内生产。（**光能黑板，型号：LE65P**）的（关键工序）在中国境内完成。

19.（**视频展台，型号：HZ-G7F**）1，生产厂为（**深圳市鸿合创新信息技术有限责任公司**）2，厂址为（**深圳市坪山区坑梓街道沙田社区丹梓北路 1 号鸿合大厦 1 栋 A 座 101 及整栋**）。（**视频展台，型号：HZ-G7F**）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（**视频展台，型号：HZ-G7F**）的（关键组件）4 在中国境内生产。（**视频展台，型号：HZ-G7F**）的（关键工序）5 在中国境内完成。

20.（多媒体讲桌，型号：RC-SW6M-1100JK），生产厂为（河北伊朔教学设备有限公司），厂址为（河北省沧州市南皮县潞灌镇郝庄工业园）。（多媒体讲桌，型号：RC-SW6M-1100JK）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（多媒体讲桌，型号：RC-SW6M-1100JK）的（关键组件）在中国境内生产。（多媒体讲桌，型号：RC-SW6M-1100JK）的（关键工序）在中国境内完成。

21.（讲桌显示器，型号：V2215F1），生产厂为（艾德蒙科技(武汉)有限公司），厂址为（武汉市蔡甸区蔡甸经济开发区特 8 号）。（讲桌显示器，型号：V2215F1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（讲桌显示器，型号：V2215F1）的（关键组件）在中国境内生产。（讲桌显示器，型号：V2215F1）的（关键工序）在中国境内完成。

22.（观摩室专业音箱，型号：RX-750C），生产厂为（广州市比丽普电子有限公司），厂址为（广州市白云区江高镇鹤云路 17 号 5 号厂房第二层）。（观摩室专业音箱，型号：RX-750C）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（观摩室专业音箱，型号：RX-750C）的（关键组件）在中国境内生产。（观摩室专业音箱，型号：RX-750C）的（关键工序）在中国境内完成。

23.（互动电视，型号：65BG22），生产厂为（深圳创维显示科技有限公司），厂址为（深圳市宝安区石岩街道塘头社区创维科技工业园实验厂一层）。（互动电视，型号：65BG22）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（互动电视，型号：65BG22）的（关键组件）在中国境内生产。（互动电视，型号：65BG22）的（关键工序）在中国境内完成。

24.（观摩室电视，型号：65BG22），生产厂为（深圳创维显示科技有限公司），厂址为（深圳市宝安区石岩街道塘头社区创维科技工业园实验厂一层）。（观摩室电视，型号：65BG22）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（观摩室电视，型号：65BG22）的（关键组件）在中国境内生产。（观摩室电视，型号：65BG22）的（关键工序）在中国境内完成。

25.（**交换机，型号：MINI 1216**），生产厂为（**新华三技术有限公司**），厂址为（**浙江省杭州市滨江区长河路 466 号**）。（**交换机，型号：MINI 1216**）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（**交换机，型号：MINI 1216**）的（关键组件）在中国境内生产。（**交换机，型号：MINI 1216**）的（关键工序）在中国境内完成。

26.（**机柜，型号：G26622**），生产厂为（**图腾电子设备（昆山）有限公司**），厂址为（**江苏省昆山市星圃路 18 号**）。（**机柜，型号：G26622**）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（**机柜，型号：G26622**）的（关键组件）在中国境内生产。（**机柜，型号：G26622**）的（关键工序）在中国境内完成。

11.（**录播室系统集成**），生产厂为（**河南平通科技有限公司**），厂址为（**河南省焦作市中站区许衡街道西部工业原料城 E6-33 号**）。（**录播室系统集成**）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（**录播室系统集成**）的（关键组件）在中国境内生产。（**录播室系统集成**）的（关键工序）在中国境内完成。

……

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：**河南平通科技有限公司**

日期：2026 年 11 月 23 日

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。

4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。