

（二）关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 搅拌机 LTJB-15，生产厂为淄博隆泰机械科技有限公司，厂址为山东省淄博市淄川经济开发区双山千里马路。搅拌机 LTJB-15 的中国境内生产的组件成本占比≥60%（规定比例）。搅拌机 LTJB-15 的（关键组件）在中国境内生产。搅拌机 LTJB-15 的（关键工序）在中国境内完成。

2. 皮带输送机 LTPD-12，生产厂为淄博隆泰机械科技有限公司，厂址为山东省淄博市淄川经济开发区双山千里马路。皮带输送机 LTPD-12 的中国境内生产的组件成本占比≥60%（规定比例）。皮带输送机 LTPD-12 的（关键组件）在中国境内生产。皮带输送机 LTPD-12 的（关键工序）在中国境内完成。

3. 皮带输送机 LTPD-17，生产厂为淄博隆泰机械科技有限公司，厂址为山东省淄博市淄川经济开发区双山千里马路。皮带输送机 LTPD-17 的中国境内生产的组件成本占比≥60%（规定比例）。皮带输送机 LTPD-17 的（关键组件）在中国境内生产。皮带输送机 LTPD-17 的（关键工序）在中国境内完成。

4. 搅拌机 LTJB-15，生产厂为淄博隆泰机械科技有限公司，厂址为山东省淄博市淄川经济开发区双山千里马路。搅拌机 LTJB-15 的中国境内生产的组件成本占比≥60%（规定比例）。搅拌机 LTJB-15 的（关键组件）在中国境内生产。搅拌机 LTJB-15 的（关键工序）在中国境内完成。

5. 振动筛 LTZDS，生产厂为淄博隆泰机械科技有限公司，厂址为山东省淄博市淄川经济开发区双山千里马路。振动筛 LTZDS 的中国境内生产的组件成本占比≥60%（规定比例）。振动筛 LTZDS 的（关键组件）在中国境内生产。振动筛 LTZDS 的（关键工序）在中国境内完成。

6. 刮板输送机 LTGB-5.5，生产厂为淄博隆泰机械科技有限公司，厂址为山东省淄博市淄川经济开发区双山千里马路。刮板输送机 LTGB-5.5 的中国境内生产的组件成本占比≥60%（规定比例）。刮板输送机 LTGB-5.5 的（关键组件）在中国境内生产。刮板输送机 LTGB-5.5 的（关键工序）在中国境内完成。

7. 上方输送机 LTSF-6，生产厂为淄博隆泰机械科技有限公司，厂址为山东省淄博

市淄川经济开发区双山千里马路。上方输送机 LTSF-6的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 60\%$ （规定比例）。上方输送机 LTSF-6的（关键组件）在中国境内生产。上方输送机 LTSF-6的（关键工序）在中国境内完成。

8. 回料螺旋 LTHL，生产厂为淄博隆泰机械科技有限公司，厂址为山东省淄博市淄川经济开发区双山千里马路。回料螺旋 LTHL的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 60\%$ （规定比例）。回料螺旋 LTHL的（关键组件）在中国境内生产。回料螺旋 LTHL的（关键工序）在中国境内完成。

9. 全自动平菇装袋机（含装筐） LTPG，生产厂为淄博隆泰机械科技有限公司，厂址为山东省淄博市淄川经济开发区双山千里马路。全自动平菇装袋机（含装筐） LTPG的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 60\%$ （规定比例）。全自动平菇装袋机（含装筐） LTPG的（关键组件）在中国境内生产。全自动平菇装袋机（含装筐） LTPG的（关键工序）在中国境内完成。

10. 出筐辊轮 LTGL-0.8，生产厂为淄博隆泰机械科技有限公司，厂址为山东省淄博市淄川经济开发区双山千里马路。出筐辊轮 LTGL-0.8的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 60\%$ （规定比例）。出筐辊轮 LTGL-0.8的（关键组件）在中国境内生产。出筐辊轮 LTGL-0.8的（关键工序）在中国境内完成。

11. 辊轮输送机 LTGL-11，生产厂为淄博隆泰机械科技有限公司，厂址为山东省淄博市淄川经济开发区双山千里马路。辊轮输送机 LTGL-11的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 60\%$ （规定比例）。辊轮输送机 LTGL-11的（关键组件）在中国境内生产。辊轮输送机 LTGL-11的（关键工序）在中国境内完成。

12. 全自动上架机 LTSJ-K，生产厂为淄博隆泰机械科技有限公司，厂址为山东省淄博市淄川经济开发区双山千里马路。全自动上架机 LTSJ-K的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 60\%$ （规定比例）。全自动上架机 LTSJ-K的（关键组件）在中国境内生产。全自动上架机 LTSJ-K的（关键工序）在中国境内完成。

13. 电源箱 LTDYX，生产厂为淄博隆泰机械科技有限公司，厂址为山东省淄博市淄川经济开发区双山千里马路。电源箱 LTDYX的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 60\%$ （规定比例）。电源箱 LTDYX的（关键组件）在中国境内生产。电源箱 LTDYX的（关键工序）在中国境内完成。

14. 水箱 LTSX，生产厂为淄博隆泰机械科技有限公司，厂址为山东省淄博市

淄川经济开发区双山千里马路。水箱 LTSX 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 60\%$ （规定比例）。水箱 LTSX 的（关键组件）在中国境内生产。水箱 LTSX 的（关键工序）在中国境内完成。

15. 水箱增压泵 LTZYB, 生产厂为淄博隆泰机械科技有限公司, 厂址为山东省淄博市淄川经济开发区双山千里马路。水箱增压泵 LTZYB 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 60\%$ （规定比例）。水箱增压泵 LTZYB 的（关键组件）在中国境内生产。水箱增压泵 LTZYB 的（关键工序）在中国境内完成。

16. 无油空气压缩机 WS-50W/8, 生产厂为上海屹能压缩机有限公司, 厂址为上海市宝山区金池路 298 号 1 幢 207 室。无油空气压缩机 WS-50W/8 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 60\%$ （规定比例）。无油空气压缩机 WS-50W/8 的（关键组件）在中国境内生产。无油空气压缩机 WS-50W/8 的（关键工序）在中国境内完成。

17. 储气罐 C-1.0/8, 生产厂为濮阳市安诺能源科技有限公司, 厂址为【填写营业执照登记地址】。储气罐 C-1.0/8 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 60\%$ （规定比例）。储气罐 C-1.0/8 的（关键组件）在中国境内生产。储气罐 C-1.0/8 的（关键工序）在中国境内完成。

18. 冷冻式干燥机 JS-50AC, 生产厂为广东丰力机械设备股份有限公司, 厂址为【填写营业执照登记地址】。冷冻式干燥机 JS-50AC 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 60\%$ （规定比例）。冷冻式干燥机 JS-50AC 的（关键组件）在中国境内生产。冷冻式干燥机 JS-50AC 的（关键工序）在中国境内完成。

19. 无热再生吸附式干燥机 50HP, 生产厂为广东丰力机械设备股份有限公司, 厂址为【填写营业执照登记地址】。无热再生吸附式干燥机 50HP 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 60\%$ （规定比例）。无热再生吸附式干燥机 50HP 的（关键组件）在中国境内生产。无热再生吸附式干燥机 50HP 的（关键工序）在中国境内完成。

20. 过滤器 060, 生产厂为广东丰力机械设备股份有限公司, 厂址为【填写营业执照登记地址】。过滤器 060 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 60\%$ （规定比例）。过滤器 060 的（关键组件）在中国境内生产。过滤器 060 的（关键工序）在中国境内完成。

21. 气源至各种设备之间管道连接, 生产厂为淄博隆泰机械科技有限公司, 厂址为山东省淄博市淄川经济开发区双山千里马路。气源至各种设备之间管道连接的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 60\%$ （规定比例）。气源至各种设备之间管道连接的（关键组

件)在中国境内生产。气源至各种设备之间管道连接的(关键工序)在中国境内完成。

22. 高压灭菌器(碳钢), 生产厂为连云港国华机电设备有限公司, 厂址为连云港市海州区锦屏镇李圩村工业园区1—4号。高压灭菌器(碳钢)在中国境内生产的组件成本占比 $\geq 60\%$ (规定比例)。高压灭菌器(碳钢)的(关键组件)在中国境内生产。高压灭菌器(碳钢)的(关键工序)在中国境内完成。

23. 全自动下架机, 生产厂为淄博隆泰机械科技有限公司, 厂址为山东省淄博市淄川经济开发区双山千里马路。全自动下架机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 60\%$ (规定比例)。全自动下架机的(关键组件)在中国境内生产。全自动下架机的(关键工序)在中国境内完成。

24. 翻筐机, 生产厂为淄博隆泰机械科技有限公司, 厂址为山东省淄博市淄川经济开发区双山千里马路。翻筐机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 60\%$ (规定比例)。翻筐机的(关键组件)在中国境内生产。翻筐机的(关键工序)在中国境内完成。

25. 拔棒注菌塞棉液体接种机, 生产厂为淄博隆泰机械科技有限公司, 厂址为山东省淄博市淄川经济开发区双山千里马路。拔棒注菌塞棉液体接种机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 60\%$ (规定比例)。拔棒注菌塞棉液体接种机的(关键组件)在中国境内生产。拔棒注菌塞棉液体接种机的(关键工序)在中国境内完成。

26. 拔棒注菌塞棉固体接种机, 生产厂为淄博隆泰机械科技有限公司, 厂址为山东省淄博市淄川经济开发区双山千里马路。拔棒注菌塞棉固体接种机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 60\%$ (规定比例)。拔棒注菌塞棉固体接种机的(关键组件)在中国境内生产。拔棒注菌塞棉固体接种机的(关键工序)在中国境内完成。

27. 接种流水线, 生产厂为淄博隆泰机械科技有限公司, 厂址为山东省淄博市淄川经济开发区双山千里马路。接种流水线的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 60\%$ (规定比例)。接种流水线的(关键组件)在中国境内生产。接种流水线的(关键工序)在中国境内完成。

28. 接种后网格上架机, 生产厂为淄博隆泰机械科技有限公司, 厂址为山东省淄博市淄川经济开发区双山千里马路。接种后网格上架机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 60\%$ (规定比例)。接种后网格上架机的(关键组件)在中国境内生产。接种后网格上架机的(关键工序)在中国境内完成。

29. 发酵罐, 生产厂为淄博隆泰机械科技有限公司, 厂址为山东省淄博市淄川经济

开发区双山千里马路。发酵罐的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 60\%$ （规定比例）。发酵罐的（关键组件）在中国境内生产。发酵罐的（关键工序）在中国境内完成。

30. 水分测定仪，生产厂为淄博隆泰机械科技有限公司，厂址为山东省淄博市淄川经济开发区双山千里马路。水分测定仪的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 60\%$ （规定比例）。水分测定仪的（关键组件）在中国境内生产。水分测定仪的（关键工序）在中国境内完成。

31. 超净台，生产厂为淄博隆泰机械科技有限公司，厂址为山东省淄博市淄川经济开发区双山千里马路。超净台的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 60\%$ （规定比例）。超净台的（关键组件）在中国境内生产。超净台的（关键工序）在中国境内完成。

32. 显微镜，生产厂为淄博隆泰机械科技有限公司，厂址为山东省淄博市淄川经济开发区双山千里马路。显微镜的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 60\%$ （规定比例）。显微镜的（关键组件）在中国境内生产。显微镜的（关键工序）在中国境内完成。

33. 培养箱，生产厂为淄博隆泰机械科技有限公司，厂址为山东省淄博市淄川经济开发区双山千里马路。培养箱的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 60\%$ （规定比例）。培养箱的（关键组件）在中国境内生产。培养箱的（关键工序）在中国境内完成。

34. 高压灭菌锅，生产厂为淄博隆泰机械科技有限公司，厂址为山东省淄博市淄川经济开发区双山千里马路。高压灭菌锅的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 60\%$ （规定比例）。高压灭菌锅的（关键组件）在中国境内生产。高压灭菌锅的（关键工序）在中国境内完成。

35. 摇床，生产厂为淄博隆泰机械科技有限公司，厂址为山东省淄博市淄川经济开发区双山千里马路。摇床的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 60\%$ （规定比例）。摇床的（关键组件）在中国境内生产。摇床的（关键工序）在中国境内完成。

36. 高温烘干箱，生产厂为淄博隆泰机械科技有限公司，厂址为山东省淄博市淄川经济开发区双山千里马路。高温烘干箱的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 60\%$ （规定比例）。高温烘干箱的（关键组件）在中国境内生产。高温烘干箱的（关键工序）在中国境内完成。

37. 磁力搅拌器，生产厂为淄博隆泰机械科技有限公司，厂址为山东省淄博市淄川经济开发区双山千里马路。磁力搅拌器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 60\%$ （规定比例）。磁力搅拌器的（关键组件）在中国境内生产。磁力搅拌器的（关键工序）在中

国境内完成。

38. 精密电子天平，生产厂为淄博隆泰机械科技有限公司，厂址为山东省淄博市淄川经济开发区双山千里马路。精密电子天平的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 60\%$ （规定比例）。精密电子天平的（关键组件）在中国境内生产。精密电子天平的（关键工序）在中国境内完成。

39. 电子天平，生产厂为淄博隆泰机械科技有限公司，厂址为山东省淄博市淄川经济开发区双山千里马路。电子天平的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 60\%$ （规定比例）。电子天平的（关键组件）在中国境内生产。电子天平的（关键工序）在中国境内完成。

40. 三角瓶，生产厂为淄博隆泰机械科技有限公司，厂址为山东省淄博市淄川经济开发区双山千里马路。三角瓶的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 60\%$ （规定比例）。三角瓶的（关键组件）在中国境内生产。三角瓶的（关键工序）在中国境内完成。

41. 试管，生产厂为淄博隆泰机械科技有限公司，厂址为山东省淄博市淄川经济开发区双山千里马路。试管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 60\%$ （规定比例）。试管的（关键组件）在中国境内生产。试管的（关键工序）在中国境内完成。

42. 精密 PH 试笔，生产厂为淄博隆泰机械科技有限公司，厂址为山东省淄博市淄川经济开发区双山千里马路。精密 PH 试笔的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 60\%$ （规定比例）。精密 PH 试笔的（关键组件）在中国境内生产。精密 PH 试笔的（关键工序）在中国境内完成。

43. 灭菌架，生产厂为淄博隆泰机械科技有限公司，厂址为山东省淄博市淄川经济开发区双山千里马路。灭菌架的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 60\%$ （规定比例）。灭菌架的（关键组件）在中国境内生产。灭菌架的（关键工序）在中国境内完成。

44. 菌筐，生产厂为淄博隆泰机械科技有限公司，厂址为山东省淄博市淄川经济开发区双山千里马路。菌筐的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 60\%$ （规定比例）。菌筐的（关键组件）在中国境内生产。菌筐的（关键工序）在中国境内完成。

45. 插棒，生产厂为淄博隆泰机械科技有限公司，厂址为山东省淄博市淄川经济开发区双山千里马路。插棒的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 60\%$ （规定比例）。插棒的（关键组件）在中国境内生产。插棒的（关键工序）在中国境内完成。

46. 棉塞，生产厂为淄博隆泰机械科技有限公司，厂址为山东省淄博市淄川经济开发区双山千里马路。棉塞的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 60\%$ （规定比例）。棉塞的

(关键组件)在中国境内生产。棉塞的(关键工序)在中国境内完成。

47. 50mm 净化彩钢板, 生产厂为山东净安环境科技有限公司, 厂址为山东省菏泽市开发区丹阳街道华英路与五屯路交叉口建邦中央公园 10 号楼 1 单元 3002 室。50mm 净化彩钢板的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 60\%$ (规定比例)。50mm 净化彩钢板的(关键组件)在中国境内生产。50mm 净化彩钢板的(关键工序)在中国境内完成。

48. 75mm 净化彩钢板, 生产厂为山东净安环境科技有限公司, 厂址为山东省菏泽市开发区丹阳街道华英路与五屯路交叉口建邦中央公园 10 号楼 1 单元 3002 室。75mm 净化彩钢板的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 60\%$ (规定比例)。75mm 净化彩钢板的(关键组件)在中国境内生产。75mm 净化彩钢板的(关键工序)在中国境内完成。

49. 铝型材, 生产厂为河南展鸿铝业有限公司, 厂址为河南省郑州市郑东新区白沙镇商都路通惠路交叉口向西 200 米东润华景 14 号楼 1 单元 2303 室。铝型材的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 60\%$ (规定比例)。铝型材的(关键组件)在中国境内生产。铝型材的(关键工序)在中国境内完成。

50. 吊件, 生产厂为河南展鸿铝业有限公司, 厂址为河南省郑州市郑东新区白沙镇商都路通惠路交叉口向西 200 米东润华景 14 号楼 1 单元 2303 室。吊件的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 60\%$ (规定比例)。吊件的(关键组件)在中国境内生产。吊件的(关键工序)在中国境内完成。

51. 彩钢板墙、顶面密封, 生产厂为河南展鸿铝业有限公司, 厂址为河南省郑州市郑东新区白沙镇商都路通惠路交叉口向西 200 米东润华景 14 号楼 1 单元 2303 室。彩钢板墙、顶面密封的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 60\%$ (规定比例)。彩钢板墙、顶面密封的(关键组件)在中国境内生产。彩钢板墙、顶面密封的(关键工序)在中国境内完成。

52. 平开单开门, 生产厂为山东净安环境科技有限公司, 厂址为山东省菏泽市开发区丹阳街道华英路与五屯路交叉口建邦中央公园 10 号楼 1 单元 3002 室。平开单开门的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 60\%$ (规定比例)。平开单开门的(关键组件)在中国境内生产。平开单开门的(关键工序)在中国境内完成。

53. 平开双开门, 生产厂为山东净安环境科技有限公司, 厂址为山东省菏泽市开发区丹阳街道华英路与五屯路交叉口建邦中央公园 10 号楼 1 单元 3002 室。平开双开门的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 60\%$ (规定比例)。平开双开门的(关键组件)在中

国境内生产。平开双开门的（关键工序）在中国境内完成。

54. 快速感应卷帘门，生产厂为山东净安环境科技有限公司，厂址为山东省菏泽市开发区丹阳街道华英路与五屯路交叉口建邦中央公园10号楼1单元3002室。快速感应卷帘门的中国境内生产的组件成本占比≥60%（规定比例）。快速感应卷帘门的（关键组件）在中国境内生产。快速感应卷帘门的（关键工序）在中国境内完成。

55. 单人双吹风淋室，生产厂为河南万博净化科技有限公司，厂址为河南省新乡市卫辉市孙杏村镇汲城三村。单人双吹风淋室的中国境内生产的组件成本占比≥60%（规定比例）。单人双吹风淋室的（关键组件）在中国境内生产。单人双吹风淋室的（关键工序）在中国境内完成。

56. 观察窗，生产厂为山东净安环境科技有限公司，厂址为山东省菏泽市开发区丹阳街道华英路与五屯路交叉口建邦中央公园10号楼1单元3002室。观察窗的中国境内生产的组件成本占比≥60%（规定比例）。观察窗的（关键组件）在中国境内生产。观察窗的（关键工序）在中国境内完成。

57. 传递窗，生产厂为河南万博净化科技有限公司，厂址为河南省新乡市卫辉市孙杏村镇汲城三村。传递窗的中国境内生产的组件成本占比≥60%（规定比例）。传递窗的（关键组件）在中国境内生产。传递窗的（关键工序）在中国境内完成。

58. 总配电柜，生产厂为山东尚泽电气设备有限公司，厂址为山东省菏泽市牡丹区吴店镇昆明路西（原张楼工业园区南侧100米）。总配电柜的中国境内生产的组件成本占比≥60%（规定比例）。总配电柜的（关键组件）在中国境内生产。总配电柜的（关键工序）在中国境内完成。

59. 照明配电箱，生产厂为山东尚泽电气设备有限公司，厂址为山东省菏泽市牡丹区吴店镇昆明路西（原张楼工业园区南侧100米）。照明配电箱的中国境内生产的组件成本占比≥60%（规定比例）。照明配电箱的（关键组件）在中国境内生产。照明配电箱的（关键工序）在中国境内完成。

60. 变频器，生产厂为山东尚泽电气设备有限公司，厂址为山东省菏泽市牡丹区吴店镇昆明路西（原张楼工业园区南侧100米）。变频器的中国境内生产的组件成本占比≥60%（规定比例）。变频器的（关键组件）在中国境内生产。变频器的（关键工序）在中国境内完成。

61. 防爆灯，生产厂为武汉名古照明科技有限公司，厂址为湖北省武汉市青山区工

人村冶金大道（中国一冶高新技术产业园）4号办公楼A228。防爆灯的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 60\%$ （规定比例）。防爆灯的（关键组件）在中国境内生产。防爆灯的（关键工序）在中国境内完成。

62. LED 平板灯，生产厂为嘉兴市永帝照明电器有限公司，厂址为浙江省嘉兴市秀洲区王店镇梅秀路东侧、汇丰路南侧集成装饰创业创新园二期1号楼4楼。LED 平板灯的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 60\%$ （规定比例）。LED 平板灯的（关键组件）在中国境内生产。LED 平板灯的（关键工序）在中国境内完成。

63. 射灯，生产厂为嘉兴市永帝照明电器有限公司，厂址为浙江省嘉兴市秀洲区王店镇梅秀路东侧、汇丰路南侧集成装饰创业创新园二期1号楼4楼。射灯的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 60\%$ （规定比例）。射灯的（关键组件）在中国境内生产。射灯的（关键工序）在中国境内完成。

64. 紫外线灯，生产厂为嘉兴市永帝照明电器有限公司，厂址为浙江省嘉兴市秀洲区王店镇梅秀路东侧、汇丰路南侧集成装饰创业创新园二期1号楼4楼。紫外线灯的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 60\%$ （规定比例）。紫外线灯的（关键组件）在中国境内生产。紫外线灯的（关键工序）在中国境内完成。

65. 五孔暗装插座面板，生产厂为山东净安环境科技有限公司，厂址为山东省菏泽市开发区丹阳街道华英路与五屯路交叉口建邦中央公园10号楼1单元3002室。五孔暗装插座面板的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 60\%$ （规定比例）。五孔暗装插座面板的（关键组件）在中国境内生产。五孔暗装插座面板的（关键工序）在中国境内完成。

66. 单联单控开关面板，生产厂为山东净安环境科技有限公司，厂址为山东省菏泽市开发区丹阳街道华英路与五屯路交叉口建邦中央公园10号楼1单元3002室。单联单控开关面板的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 60\%$ （规定比例）。单联单控开关面板的（关键组件）在中国境内生产。单联单控开关面板的（关键工序）在中国境内完成。

67. 电缆线，生产厂为山东华胜电缆有限公司，厂址为山东省济南市济阳区曲堤街道济北现代服务产业园D栋194室。电缆线的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 60\%$ （规定比例）。电缆线的（关键组件）在中国境内生产。电缆线的（关键工序）在中国境内完成。

68. 电缆线，生产厂为山东华胜电缆有限公司，厂址为山东省济南市济阳区曲堤街道济北现代服务产业园D栋194室。电缆线的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 60\%$ （规

定比例)。电缆线的(关键组件)在中国境内生产。电缆线的(关键工序)在中国境内完成。

69. 电缆线, 生产厂为山东华胜电缆有限公司, 厂址为山东省济南市济阳区曲堤街道济北现代服务产业园D栋194室。电缆线的中国境内生产的组件成本占比≥60%(规定比例)。电缆线的(关键组件)在中国境内生产。电缆线的(关键工序)在中国境内完成。

70. 电缆线, 生产厂为山东华胜电缆有限公司, 厂址为山东省济南市济阳区曲堤街道济北现代服务产业园D栋194室。电缆线的中国境内生产的组件成本占比≥60%(规定比例)。电缆线的(关键组件)在中国境内生产。电缆线的(关键工序)在中国境内完成。

71. 电缆线, 生产厂为山东华胜电缆有限公司, 厂址为山东省济南市济阳区曲堤街道济北现代服务产业园D栋194室。电缆线的中国境内生产的组件成本占比≥60%(规定比例)。电缆线的(关键组件)在中国境内生产。电缆线的(关键工序)在中国境内完成。

72. 电缆线, 生产厂为山东华胜电缆有限公司, 厂址为山东省济南市济阳区曲堤街道济北现代服务产业园D栋194室。电缆线的中国境内生产的组件成本占比≥60%(规定比例)。电缆线的(关键组件)在中国境内生产。电缆线的(关键工序)在中国境内完成。

73. 镀锌桥架, 生产厂为山东尚泽电气设备有限公司, 厂址为山东省菏泽市牡丹区吴店镇昆明路西(原张楼工业园区南侧100米)。镀锌桥架的中国境内生产的组件成本占比≥60%(规定比例)。镀锌桥架的(关键组件)在中国境内生产。镀锌桥架的(关键工序)在中国境内完成。

74. 线管, 生产厂为山东尚泽电气设备有限公司, 厂址为山东省菏泽市牡丹区吴店镇昆明路西(原张楼工业园区南侧100米)。线管的中国境内生产的组件成本占比≥60%(规定比例)。线管的(关键组件)在中国境内生产。线管的(关键工序)在中国境内完成。

75. 组合式净化机组, 生产厂为山东净安环境科技有限公司, 厂址为山东省菏泽市开发区丹阳街道华英路与五屯路交叉口建邦中央公园10号楼1单元3002室。组合式净化机组的中国境内生产的组件成本占比≥60%(规定比例)。组合式净化机组的(关

键组件)在中国境内生产。组合式净化机组的(关键工序)在中国境内完成。

76. 组合式净化机组,生产厂为山东净安环境科技有限公司,厂址为山东省菏泽市开发区丹阳街道华英路与五屯路交叉口建邦中央公园10号楼1单元3002室。组合式净化机组的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 60\%$ (规定比例)。组合式净化机组的(关键组件)在中国境内生产。组合式净化机组的(关键工序)在中国境内完成。

77. 组合式净化机组,生产厂为山东净安环境科技有限公司,厂址为山东省菏泽市开发区丹阳街道华英路与五屯路交叉口建邦中央公园10号楼1单元3002室。组合式净化机组的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 60\%$ (规定比例)。组合式净化机组的(关键组件)在中国境内生产。组合式净化机组的(关键工序)在中国境内完成。

78. 高温高湿排风机组,生产厂为山东净安环境科技有限公司,厂址为山东省菏泽市开发区丹阳街道华英路与五屯路交叉口建邦中央公园10号楼1单元3002室。高温高湿排风机组的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 60\%$ (规定比例)。高温高湿排风机组的(关键组件)在中国境内生产。高温高湿排风机组的(关键工序)在中国境内完成。

79. 高温高湿排风机组,生产厂为山东净安环境科技有限公司,厂址为山东省菏泽市开发区丹阳街道华英路与五屯路交叉口建邦中央公园10号楼1单元3002室。高温高湿排风机组的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 60\%$ (规定比例)。高温高湿排风机组的(关键组件)在中国境内生产。高温高湿排风机组的(关键工序)在中国境内完成。

80. 制冷机组,生产厂为山东净安环境科技有限公司,厂址为山东省菏泽市开发区丹阳街道华英路与五屯路交叉口建邦中央公园10号楼1单元3002室。制冷机组的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 60\%$ (规定比例)。制冷机组的(关键组件)在中国境内生产。制冷机组的(关键工序)在中国境内完成。

81. 制冷机组,生产厂为山东净安环境科技有限公司,厂址为山东省菏泽市开发区丹阳街道华英路与五屯路交叉口建邦中央公园10号楼1单元3002室。制冷机组的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 60\%$ (规定比例)。制冷机组的(关键组件)在中国境内生产。制冷机组的(关键工序)在中国境内完成。

82. 制冷机组,生产厂为山东净安环境科技有限公司,厂址为山东省菏泽市开发区丹阳街道华英路与五屯路交叉口建邦中央公园10号楼1单元3002室。制冷机组的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 60\%$ (规定比例)。制冷机组的(关键组件)在中国境内生产。制冷机组的(关键工序)在中国境内完成。

83. 百级层流，生产厂为河南万博净化科技有限公司，厂址为河南省新乡市卫辉市孙杏村镇汲城三村。百级层流的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 60\%$ （规定比例）。百级层流的（关键组件）在中国境内生产。百级层流的（关键工序）在中国境内完成。

84. 臭氧发生器，生产厂为徐州金源臭氧设备有限公司，厂址为徐州高新技术产业开发区太康路（运河路）2号；高新区徐州国家安全科技产业园 C3#1-107，C5#1-105。臭氧发生器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 60\%$ （规定比例）。臭氧发生器的（关键组件）在中国境内生产。臭氧发生器的（关键工序）在中国境内完成。

85. 臭氧管道，生产厂为徐州金源臭氧设备有限公司，厂址为徐州高新技术产业开发区太康路（运河路）2号；高新区徐州国家安全科技产业园 C3#1-107，C5#1-105。臭氧管道的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 60\%$ （规定比例）。臭氧管道的（关键组件）在中国境内生产。臭氧管道的（关键工序）在中国境内完成。

86. 臭氧口，生产厂为徐州金源臭氧设备有限公司，厂址为徐州高新技术产业开发区太康路（运河路）2号；高新区徐州国家安全科技产业园 C3#1-107，C5#1-105。臭氧口的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 60\%$ （规定比例）。臭氧口的（关键组件）在中国境内生产。臭氧口的（关键工序）在中国境内完成。

87. 球阀，生产厂为徐州金源臭氧设备有限公司，厂址为徐州高新技术产业开发区太康路（运河路）2号；高新区徐州国家安全科技产业园 C3#1-107，C5#1-105。球阀的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 60\%$ （规定比例）。球阀的（关键组件）在中国境内生产。球阀的（关键工序）在中国境内完成。

88. 高效送风口，生产厂为河南万博净化科技有限公司，厂址为河南省新乡市卫辉市孙杏村镇汲城三村。高效送风口的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 60\%$ （规定比例）。高效送风口的（关键组件）在中国境内生产。高效送风口的（关键工序）在中国境内完成。

89. 高效送风口，生产厂为河南万博净化科技有限公司，厂址为河南省新乡市卫辉市孙杏村镇汲城三村。高效送风口的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 60\%$ （规定比例）。高效送风口的（关键组件）在中国境内生产。高效送风口的（关键工序）在中国境内完成。

90. 高效送风口，生产厂为河南万博净化科技有限公司，厂址为河南省新乡市卫辉市孙杏村镇汲城三村。高效送风口的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 60\%$ （规定比例）。

高效送风口的（关键组件）在中国境内生产。高效送风口的（关键工序）在中国境内完成。

91. 排风扇，生产厂为山东净安环境科技有限公司，厂址为山东省菏泽市开发区丹阳街道华英路与五屯路交叉口建邦中央公园 10 号楼 1 单元 3002 室。排风扇的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 60\%$ （规定比例）。排风扇的（关键组件）在中国境内生产。排风扇的（关键工序）在中国境内完成。

92. 回风百叶，生产厂为山东净安环境科技有限公司，厂址为山东省菏泽市开发区丹阳街道华英路与五屯路交叉口建邦中央公园 10 号楼 1 单元 3002 室。回风百叶的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 60\%$ （规定比例）。回风百叶的（关键组件）在中国境内生产。回风百叶的（关键工序）在中国境内完成。

93. 防雨百叶，生产厂为山东净安环境科技有限公司，厂址为山东省菏泽市开发区丹阳街道华英路与五屯路交叉口建邦中央公园 10 号楼 1 单元 3002 室。防雨百叶的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 60\%$ （规定比例）。防雨百叶的（关键组件）在中国境内生产。防雨百叶的（关键工序）在中国境内完成。

94. 防雨百叶，生产厂为山东净安环境科技有限公司，厂址为山东省菏泽市开发区丹阳街道华英路与五屯路交叉口建邦中央公园 10 号楼 1 单元 3002 室。防雨百叶的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 60\%$ （规定比例）。防雨百叶的（关键组件）在中国境内生产。防雨百叶的（关键工序）在中国境内完成。

95. 止回阀，生产厂为山东净安环境科技有限公司，厂址为山东省菏泽市开发区丹阳街道华英路与五屯路交叉口建邦中央公园 10 号楼 1 单元 3002 室。止回阀的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 60\%$ （规定比例）。止回阀的（关键组件）在中国境内生产。止回阀的（关键工序）在中国境内完成。

96. 止回阀，生产厂为山东净安环境科技有限公司，厂址为山东省菏泽市开发区丹阳街道华英路与五屯路交叉口建邦中央公园 10 号楼 1 单元 3002 室。止回阀的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 60\%$ （规定比例）。止回阀的（关键组件）在中国境内生产。止回阀的（关键工序）在中国境内完成。

97. 止回阀，生产厂为山东净安环境科技有限公司，厂址为山东省菏泽市开发区丹阳街道华英路与五屯路交叉口建邦中央公园 10 号楼 1 单元 3002 室。止回阀的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 60\%$ （规定比例）。止回阀的（关键组件）在中国境内生产。

止回阀的（关键工序）在中国境内完成。

98. 止回阀，生产厂为山东净安环境科技有限公司，厂址为山东省菏泽市开发区丹阳街道华英路与五屯路交叉口建邦中央公园 10 号楼 1 单元 3002 室。止回阀的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 60\%$ （规定比例）。止回阀的（关键组件）在中国境内生产。止回阀的（关键工序）在中国境内完成。

99. 手动对开多页调节阀，生产厂为山东净安环境科技有限公司，厂址为山东省菏泽市开发区丹阳街道华英路与五屯路交叉口建邦中央公园 10 号楼 1 单元 3002 室。手动对开多页调节阀的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 60\%$ （规定比例）。手动对开多页调节阀的（关键组件）在中国境内生产。手动对开多页调节阀的（关键工序）在中国境内完成。

100. 手动对开多页调节阀，生产厂为山东净安环境科技有限公司，厂址为山东省菏泽市开发区丹阳街道华英路与五屯路交叉口建邦中央公园 10 号楼 1 单元 3002 室。手动对开多页调节阀的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 60\%$ （规定比例）。手动对开多页调节阀的（关键组件）在中国境内生产。手动对开多页调节阀的（关键工序）在中国境内完成。

101. 手动对开多页调节阀，生产厂为山东净安环境科技有限公司，厂址为山东省菏泽市开发区丹阳街道华英路与五屯路交叉口建邦中央公园 10 号楼 1 单元 3002 室。手动对开多页调节阀的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 60\%$ （规定比例）。手动对开多页调节阀的（关键组件）在中国境内生产。手动对开多页调节阀的（关键工序）在中国境内完成。

102. 镀锌风管，生产厂为山东净安环境科技有限公司，厂址为山东省菏泽市开发区丹阳街道华英路与五屯路交叉口建邦中央公园 10 号楼 1 单元 3002 室。镀锌风管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 60\%$ （规定比例）。镀锌风管的（关键组件）在中国境内生产。镀锌风管的（关键工序）在中国境内完成。

103. 镀锌风管，生产厂为山东净安环境科技有限公司，厂址为山东省菏泽市开发区丹阳街道华英路与五屯路交叉口建邦中央公园 10 号楼 1 单元 3002 室。镀锌风管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 60\%$ （规定比例）。镀锌风管的（关键组件）在中国境内生产。镀锌风管的（关键工序）在中国境内完成。

104. 镀锌风管，生产厂为山东净安环境科技有限公司，厂址为山东省菏泽市开发

区丹阳街道华英路与五屯路交叉口建邦中央公园 10 号楼 1 单元 3002 室。镀锌风管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 60\%$ （规定比例）。镀锌风管的（关键组件）在中国境内生产。镀锌风管的（关键工序）在中国境内完成。

105. 镀锌风管，生产厂为山东净安环境科技有限公司，厂址为山东省菏泽市开发区丹阳街道华英路与五屯路交叉口建邦中央公园 10 号楼 1 单元 3002 室。镀锌风管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 60\%$ （规定比例）。镀锌风管的（关键组件）在中国境内生产。镀锌风管的（关键工序）在中国境内完成。

106. 橡塑保温板，生产厂为山东净安环境科技有限公司，厂址为山东省菏泽市开发区丹阳街道华英路与五屯路交叉口建邦中央公园 10 号楼 1 单元 3002 室。橡塑保温板的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 60\%$ （规定比例）。橡塑保温板的（关键组件）在中国境内生产。橡塑保温板的（关键工序）在中国境内完成。

107. 保温胶，生产厂为山东净安环境科技有限公司，厂址为山东省菏泽市开发区丹阳街道华英路与五屯路交叉口建邦中央公园 10 号楼 1 单元 3002 室。保温胶的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 60\%$ （规定比例）。保温胶的（关键组件）在中国境内生产。保温胶的（关键工序）在中国境内完成。

108. 风管支吊架，生产厂为山东净安环境科技有限公司，厂址为山东省菏泽市开发区丹阳街道华英路与五屯路交叉口建邦中央公园 10 号楼 1 单元 3002 室。风管支吊架的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 60\%$ （规定比例）。风管支吊架的（关键组件）在中国境内生产。风管支吊架的（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（签章）： 淄博隆泰机电科技有限公司

日期： 2022 年 09 月 29 日

注：

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。

4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
 5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。
 6. 不填写或不提交本函的，视为不适用相关政策。
- 目前阶段，本声明函的“规定比例”、“关键组件”及“关键工序”均不填写。

