

8.4、关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.（中医经络检测仪BK-JL01A）1，生产厂为（北京中瑞博康医疗器械有限公司）
2，厂址为（北京市昌平区流村镇南雁路B06地块7号楼6层607）。（中医经络检测仪BK-JL01A）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（中医经络检测仪BK-JL01A）的（关键组件）4在中国境内生产。（中医经络检测仪BK-JL01A）的（关键工序）5在中国境内完成。

2.（便携中医全诊仪ZFQH-100z），生产厂为（天津智赋岐黄医疗科技有限公司），厂址为（天津市东丽区华明高新技术产业区华明低碳产业园A1三楼306）。

（便携中医全诊仪ZFQH-100z）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（便携中医全诊仪ZFQH-100z）的（关键组件）在中国境内生产。（便携中医全诊仪ZFQH-100z）的（关键工序）在中国境内完成。

3.（中医四诊仪ZFQH-100z），生产厂为（天津智赋岐黄医疗科技有限公司），厂址为（天津市东丽区华明高新技术产业区华明低碳产业园A1三楼306）。（中医四诊仪ZFQH-100z）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（中医四诊仪ZFQH-100z）的（关键组件）在中国境内生产。（中医四诊仪ZFQH-100z）的（关键工序）在中国境内完成。

4.（AI 智能中医脉诊仪ZFQH-100z），生产厂为（天津智赋岐黄医疗科技有限公司），厂址为（天津市东丽区华明高新技术产业区华明低碳产业园A1三楼306）。

（AI 智能中医脉诊仪ZFQH-100z）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（AI 智能中医脉诊仪ZFQH-100z）的（关键组件）在中国境内生产。（AI 智能中医脉诊仪ZFQH-100z）的（关键工序）在中国境内完成。

5.（数智推拿手法训测仪ZTC-II），生产厂为（上海若容医学仪器设备有限公司），厂址为（上海市奉贤区奉城镇川南奉公路9198号3幢1207室）。（数智推拿手法训测仪ZTC-II）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（数智推拿手法训测仪ZTC-II）的（关键组件）在中国境内生产。（数智推拿手法训测仪ZTC-II）的（关键工序）在中国境内完成。

6.（多媒体按摩点穴电子人体模型KAS-170A），生产厂为（上海益联医学仪器

发展有限公司），厂址为（上海市松江区中辰路225号11幢202室）。（多媒体按摩点穴电子人体模型KAS-170A）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（多媒体按摩点穴电子人体模型KAS-170A）的（关键组件）在中国境内生产。（多媒体按摩点穴电子人体模型KAS-170A）的（关键工序）在中国境内完成。

7.（中医康复智慧筛查系统HYS-2000N），生产厂为（北京浩言健康科技有限公司），厂址为（北京市房山区德润南路9号院3号楼3层315）。（中医康复智慧筛查系统HYS-2000N）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（中医康复智慧筛查系统HYS-2000N）的（关键组件）在中国境内生产。（中医康复智慧筛查系统HYS-2000N）的（关键工序）在中国境内完成。

8.（子午流注穴位治疗仪HBK-4502TC），生产厂为（南京华倍康医疗设备有限公司），厂址为（南京市浦口区桥林街道步月路133号可成科技园（北园）E栋第4层）。（子午流注穴位治疗仪HBK-4502TC）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（子午流注穴位治疗仪HBK-4502TC）的（关键组件）在中国境内生产。（子午流注穴位治疗仪HBK-4502TC）的（关键工序）在中国境内完成。

9.（多功能智能艾灸仪HBK-2101T），生产厂为（南京华倍康医疗设备有限公司），厂址为（南京市浦口区桥林街道步月路133号可成科技园（北园）E栋第4层）。（多功能智能艾灸仪HBK-2101T）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（多功能智能艾灸仪HBK-2101T）的（关键组件）在中国境内生产。（多功能智能艾灸仪HBK-2101T）的（关键工序）在中国境内完成。

10.（智能中药熏蒸治疗仪HBK-9002），生产厂为（南京华倍康医疗设备有限公司），厂址为（南京市浦口区桥林街道步月路133号可成科技园（北园）E栋第4层）。（智能中药熏蒸治疗仪HBK-9002）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（智能中药熏蒸治疗仪HBK-9002）的（关键组件）在中国境内生产。（智能中药熏蒸治疗仪HBK-9002）的（关键工序）在中国境内完成。

11.（中医适宜技术训练模型/拔罐刮痧训练模型KAS-ZGT-II），生产厂为（上海益联医学仪器发展有限公司），厂址为（上海市松江区中辰路225号11幢202室）。（中医适宜技术训练模型/拔罐刮痧训练模型KAS-ZGT-II）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（中医适宜技术训练模型/拔罐刮痧训练模型KAS-ZGT-II）的（关键组件）在中国境内生产。（中医适宜技术训练模型/拔罐刮痧训练模型KAS-ZGT-II）的（关键工序）在中国境内完成。

12.（中频干扰电疗仪HBK-1701），生产厂为（南京华倍康医疗设备有限公司），

厂址为（南京市浦口区桥林街道步月路133号可成科技园（北园）E栋第4层）。（中频干扰电疗仪HBK-1701）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（中频干扰电疗仪HBK-1701）的（关键组件）在中国境内生产。（中频干扰电疗仪HBK-1701）的（关键工序）在中国境内完成。

13.（超短波治疗仪HBK-3901C），生产厂为（南京华倍康医疗设备有限公司），厂址为（南京市浦口区桥林街道步月路133号可成科技园（北园）E栋第4层）。（超短波治疗仪HBK-3901C）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（超短波治疗仪HBK-3901C）的（关键组件）在中国境内生产。（超短波治疗仪HBK-3901C）的（关键工序）在中国境内完成。

14.（低频电治疗仪HBK-3604T），生产厂为（南京华倍康医疗设备有限公司），厂址为（南京市浦口区桥林街道步月路133号可成科技园（北园）E栋第4层）。（低频电治疗仪HBK-3604T）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（低频电治疗仪HBK-3604T）的（关键组件）在中国境内生产。（低频电治疗仪HBK-3604T）的（关键工序）在中国境内完成。

15.（红外线理疗烤灯TDP-XY-8X），生产厂为（重庆鑫亿医疗器械有限公司），厂址为（重庆市南岸区梅花路1号）。（红外线理疗烤灯TDP-XY-8X）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（红外线理疗烤灯TDP-XY-8X）的（关键组件）在中国境内生产。（红外线理疗烤灯TDP-XY-8X）的（关键工序）在中国境内完成。

16.（冲击波+超声波二合一按摩仪HBK-1801），生产厂为（南京华倍康医疗设备有限公司），厂址为（南京市浦口区桥林街道步月路133号可成科技园（北园）E栋第4层）。（冲击波+超声波二合一按摩仪HBK-1801）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（冲击波+超声波二合一按摩仪HBK-1801）的（关键组件）在中国境内生产。（冲击波+超声波二合一按摩仪HBK-1801）的（关键工序）在中国境内完成。

17.（蜡疗机HBK-2808），生产厂为（南京华倍康医疗设备有限公司），厂址为（南京市浦口区桥林街道步月路133号可成科技园（北园）E栋第4层）。（蜡疗机HBK-2808）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（蜡疗机HBK-2808）的（关键组件）在中国境内生产。（蜡疗机HBK-2808）的（关键工序）在中国境内完成。

18.（辅助步行训练器FL-ZX-3），生产厂为（富朗医疗器械有限公司），厂址为（长垣市南蒲办事处健康产业园内）。（辅助步行训练器FL-ZX-3）的中国境内

生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（辅助步行训练器FL-ZX-3）的（关键组件）在中国境内生产。（辅助步行训练器FL-ZX-3）的（关键工序）在中国境内完成。

19.（下肢功率车FL-GLC-1），生产厂为（富朗医疗器械有限公司），厂址为（长垣市南蒲办事处健康产业园内）。（下肢功率车FL-GLC-1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（下肢功率车FL-GLC-1）的（关键组件）在中国境内生产。（下肢功率车FL-GLC-1）的（关键工序）在中国境内完成。

20.（双杠FL-PXG-1），生产厂为（富朗医疗器械有限公司），厂址为（长垣市南蒲办事处健康产业园内）。（双杠FL-PXG-1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（双杠FL-PXG-1）的（关键组件）在中国境内生产。（双杠FL-PXG-1）的（关键工序）在中国境内完成。

21.（下肢运动阶梯FL-BX-2），生产厂为（富朗医疗器械有限公司），厂址为（长垣市南蒲办事处健康产业园内）。（下肢运动阶梯FL-BX-2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（下肢运动阶梯FL-BX-2）的（关键组件）在中国境内生产。（下肢运动阶梯FL-BX-2）的（关键工序）在中国境内完成。

22.（腕关节康复训练器FL-WGJ-1），生产厂为（富朗医疗器械有限公司），厂址为（长垣市南蒲办事处健康产业园内）。（腕关节康复训练器FL-WGJ-1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（腕关节康复训练器FL-WGJ-1）的（关键组件）在中国境内生产。（腕关节康复训练器FL-WGJ-1）的（关键工序）在中国境内完成。

23.（小儿推拿模型KAS-TN），生产厂为（上海益联医学仪器发展有限公司），厂址为（上海市松江区中辰路225号11幢202室）。（小儿推拿模型KAS-TN）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（小儿推拿模型KAS-TN）的（关键组件）在中国境内生产。（小儿推拿模型KAS-TN）的（关键工序）在中国境内完成。

24.（中医全身综合训练模拟人KAS-ZYQ），生产厂为（上海益联医学仪器发展有限公司），厂址为（上海市松江区中辰路225号11幢202室）。（中医全身综合训练模拟人KAS-ZYQ）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（中医全身综合训练模拟人KAS-ZYQ）的（关键组件）在中国境内生产。（中医全身综合训练模拟人KAS-ZYQ）的（关键工序）在中国境内完成。

25.（高智能推拿手法仿真测试系统ZTC-II），生产厂为（上海益联医学仪器发展有限公司），厂址为（上海市松江区中辰路225号11幢202室）。（高智能推拿手法仿真测试系统ZTC-II）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（高

智能推拿手法仿真测试系统ZTC-II)的(关键组件)在中国境内生产。(高智能推拿手法仿真测试系统ZTC-II)的(关键工序)在中国境内完成。

26.(全身智能针灸AI 虚实结合模拟系统V1.0),生产厂为(中启新创(郑州)智能科技有限公司),厂址为(河南省郑州市高新技术产业开发区云杉路7号1号楼1-6层101)。(全身智能针灸AI 虚实结合模拟系统V1.0)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(全身智能针灸AI 虚实结合模拟系统V1.0)的(关键组件)在中国境内生产。(全身智能针灸AI 虚实结合模拟系统V1.0)的(关键工序)在中国境内完成。

27.(基础脉象训练仪KAS-XII),生产厂为(上海益联医学仪器发展有限公司),厂址为(上海市松江区中辰路225号11幢202室)。(基础脉象训练仪KAS-XII)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(基础脉象训练仪KAS-XII)的(关键组件)在中国境内生产。(基础脉象训练仪KAS-XII)的(关键工序)在中国境内完成。

28.(按摩治疗床/理疗床FL-AMC-1),生产厂为(富朗医疗器械有限公司),厂址为(长垣市南蒲办事处健康产业园内)。(按摩治疗床/理疗床FL-AMC-1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(按摩治疗床/理疗床FL-AMC-1)的(关键组件)在中国境内生产。(按摩治疗床/理疗床FL-AMC-1)的(关键工序)在中国境内完成。

29.(电动升降PT 训练床FL-PTC-3),生产厂为(富朗医疗器械有限公司),厂址为(长垣市南蒲办事处健康产业园内)。(电动升降PT 训练床FL-PTC-3)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电动升降PT 训练床FL-PTC-3)的(关键组件)在中国境内生产。(电动升降PT 训练床FL-PTC-3)的(关键工序)在中国境内完成。

30.(医用教学示教直录播系统),生产厂为(深圳妙创医学技术有限公司),厂址为(深圳市龙华区观湖街道鹭湖社区观盛四路3号研发楼403)。(医用教学示教直录播系统)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(医用教学示教直录播系统)的(关键组件)在中国境内生产。(医用教学示教直录播系统)的(关键工序)在中国境内完成。

31.(86 寸智慧一体机(配套数据分析系统)),生产厂为(蚌埠市高新区众骏光电有限责任公司),厂址为(蚌埠市燕南路1268号(高新智能终端产业园B栋))。(86 寸智慧一体机(配套数据分析系统))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规

定比例)。(86 寸智慧一体机(配套数据分析系统))的(关键组件)在中国境内生产。(86 寸智慧一体机(配套数据分析系统))的(关键工序)在中国境内完成。

32.(中医套装工具包),生产厂为(山东衍旭医疗科技有限公司),厂址为(山东省济宁市曲阜市时庄街道办事处327国道路南)。(中医套装工具包)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(中医套装工具包)的(关键组件)在中国境内生产。(中医套装工具包)的(关键工序)在中国境内完成。

33.(器械柜),生产厂为(山东衍旭医疗科技有限公司),厂址为(山东省济宁市曲阜市时庄街道办事处327国道路南)。(器械柜)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(器械柜)的(关键组件)在中国境内生产。(器械柜)的(关键工序)在中国境内完成。

34.(治疗车),生产厂为(山东衍旭医疗科技有限公司),厂址为(山东省济宁市曲阜市时庄街道办事处327国道路南)。(治疗车)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(治疗车)的(关键组件)在中国境内生产。(治疗车)的(关键工序)在中国境内完成。

35.(洗手设施),生产厂为(山东衍旭医疗科技有限公司),厂址为(山东省济宁市曲阜市时庄街道办事处327国道路南)。(洗手设施)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(洗手设施)的(关键组件)在中国境内生产。(洗手设施)的(关键工序)在中国境内完成。

36.(入口主文化墙),生产厂为(山东衍旭医疗科技有限公司),厂址为(山东省济宁市曲阜市时庄街道办事处327国道路南)。(入口主文化墙)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(入口主文化墙)的(关键组件)在中国境内生产。(入口主文化墙)的(关键工序)在中国境内完成。

37.(中医发展史展墙),生产厂为(山东衍旭医疗科技有限公司),厂址为(山东省济宁市曲阜市时庄街道办事处327国道路南)。(中医发展史展墙)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(中医发展史展墙)的(关键组件)在中国境内生产。(中医发展史展墙)的(关键工序)在中国境内完成。

38.(中医康复技术文化墙),生产厂为(山东衍旭医疗科技有限公司),厂址为(山东省济宁市曲阜市时庄街道办事处327国道路南)。(中医康复技术文化墙)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(中医康复技术文化墙)的(关键组件)在中国境内生产。(中医康复技术文化墙)的(关键工序)在中国境内完成。

39.（中医养生知识展墙），生产厂为（山东衍旭医疗科技有限公司），厂址为（山东省济宁市曲阜市时庄街道办事处327国道路南）。（中医养生知识展墙）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（中医养生知识展墙）的（关键组件）在中国境内生产。（中医养生知识展墙）的（关键工序）在中国境内完成。

40.（中医文化氛围软装），生产厂为（山东衍旭医疗科技有限公司），厂址为（山东省济宁市曲阜市时庄街道办事处327国道路南）。（中医文化氛围软装）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（中医文化氛围软装）的（关键组件）在中国境内生产。（中医文化氛围软装）的（关键工序）在中国境内完成。

41.（三腔二囊管训练模型），生产厂为（深圳妙创医学技术有限公司），厂址为（深圳市龙华区观湖街道鹭湖社区观盛四路3号研发楼403）。（三腔二囊管训练模型）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（三腔二囊管训练模型）的（关键组件）在中国境内生产。（三腔二囊管训练模型）的（关键工序）在中国境内完成。

42.（开放式健康评估辅助教学系统DF-JKP），生产厂为（上海益联医学仪器发展有限公司），厂址为（上海市松江区中辰路225号11幢202室）。（开放式健康评估辅助教学系统DF-JKP）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（开放式健康评估辅助教学系统DF-JKP）的（关键组件）在中国境内生产。（开放式健康评估辅助教学系统DF-JKP）的（关键工序）在中国境内完成。

43.（血糖采血手臂模型KAS-S19），生产厂为（上海益联医学仪器发展有限公司），厂址为（上海市松江区中辰路225号11幢202室）。（血糖采血手臂模型KAS-S19）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（血糖采血手臂模型KAS-S19）的（关键组件）在中国境内生产。（血糖采血手臂模型KAS-S19）的（关键工序）在中国境内完成。

44.（多参数监护仪KAS-121），生产厂为（上海益联医学仪器发展有限公司），厂址为（上海市松江区中辰路225号11幢202室）。（多参数监护仪KAS-121）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（多参数监护仪KAS-121）的（关键组件）在中国境内生产。（多参数监护仪KAS-121）的（关键工序）在中国境内完成。

45.（瞳孔灯），生产厂为（山东衍旭医疗科技有限公司），厂址为（山东省济宁市曲阜市时庄街道办事处327国道路南）。（瞳孔灯）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（瞳孔灯）的（关键组件）在中国境内生产。（瞳孔灯）的（关键工序）在中国境内完成。

46.（轨道式屏风），生产厂为（山东衍旭医疗科技有限公司），厂址为（山东省济宁市曲阜市时庄街道办事处327国道路南）。（轨道式屏风）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（轨道式屏风）的（关键组件）在中国境内生产。（轨道式屏风）的（关键工序）在中国境内完成。

47.（外科缝合包扎展示模型KAS-FH），生产厂为（上海益联医学仪器发展有限公司），厂址为（上海市松江区中辰路225号11幢202室）。（外科缝合包扎展示模型KAS-FH）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（外科缝合包扎展示模型KAS-FH）的（关键组件）在中国境内生产。（外科缝合包扎展示模型KAS-FH）的（关键工序）在中国境内完成。

48.（缝合练习模块(附底座)KAS-v4-1），生产厂为（上海益联医学仪器发展有限公司），厂址为（上海市松江区中辰路225号11幢202室）。（缝合练习模块(附底座)KAS-v4-1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（缝合练习模块(附底座)KAS-v4-1）的（关键组件）在中国境内生产。（缝合练习模块(附底座)KAS-v4-1）的（关键工序）在中国境内完成。

49.（外科手术训练系统KAS-LV9），生产厂为（上海益联医学仪器发展有限公司），厂址为（上海市松江区中辰路225号11幢202室）。（外科手术训练系统KAS-LV9）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（外科手术训练系统KAS-LV9）的（关键组件）在中国境内生产。（外科手术训练系统KAS-LV9）的（关键工序）在中国境内完成。

50.（全功能创伤护理人KAS-111），生产厂为（上海益联医学仪器发展有限公司），厂址为（上海市松江区中辰路225号11幢202室）。（全功能创伤护理人KAS-111）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（全功能创伤护理人KAS-111）的（关键组件）在中国境内生产。（全功能创伤护理人KAS-111）的（关键工序）在中国境内完成。

51.（高级高位包扎模型KAS-LV13），生产厂为（上海益联医学仪器发展有限公司），厂址为（上海市松江区中辰路225号11幢202室）。（高级高位包扎模型KAS-LV13）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（高级高位包扎模型KAS-LV13）的（关键组件）在中国境内生产。（高级高位包扎模型KAS-LV13）的（关键工序）在中国境内完成。

52.（高级低位包扎模型KAS-LV12），生产厂为（上海益联医学仪器发展有限公司），厂址为（上海市松江区中辰路225号11幢202室）。（高级低位包扎模型

KAS-LV12) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(高级低位包扎模型KAS-LV12)的(关键组件)在中国境内生产。(高级低位包扎模型KAS-LV12)的(关键工序)在中国境内完成。

53. (高级外科缝合手臂模型KAS-FS), 生产厂为(上海益联医学仪器发展有限公司), 厂址为(上海市松江区中辰路225号11幢202室)。(高级外科缝合手臂模型KAS-FS)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(高级外科缝合手臂模型KAS-FS)的(关键组件)在中国境内生产。(高级外科缝合手臂模型KAS-FS)的(关键工序)在中国境内完成。

54. (静脉切开模型KAS-LV9-1), 生产厂为(上海益联医学仪器发展有限公司), 厂址为(上海市松江区中辰路225号11幢202室)。(静脉切开模型KAS-LV9-1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(静脉切开模型KAS-LV9-1)的(关键组件)在中国境内生产。(静脉切开模型KAS-LV9-1)的(关键工序)在中国境内完成。

55. (高级外科多功能技能训练模型KAS-LV9), 生产厂为(上海益联医学仪器发展有限公司), 厂址为(上海市松江区中辰路225号11幢202室)。(高级外科多功能技能训练模型KAS-LV9)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(高级外科多功能技能训练模型KAS-LV9)的(关键组件)在中国境内生产。(高级外科多功能技能训练模型KAS-LV9)的(关键工序)在中国境内完成。

56. (表面血管结扎止血模型KAS-LV8-1), 生产厂为(上海益联医学仪器发展有限公司), 厂址为(上海市松江区中辰路225号11幢202室)。(表面血管结扎止血模型KAS-LV8-1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(表面血管结扎止血模型KAS-LV8-1)的(关键组件)在中国境内生产。(表面血管结扎止血模型KAS-LV8-1)的(关键工序)在中国境内完成。

57. (外科打结技能训练模型KAS-DJ), 生产厂为(上海益联医学仪器发展有限公司), 厂址为(上海市松江区中辰路225号11幢202室)。(外科打结技能训练模型KAS-DJ)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(外科打结技能训练模型KAS-DJ)的(关键组件)在中国境内生产。(外科打结技能训练模型KAS-DJ)的(关键工序)在中国境内完成。

公司(单位)名称(盖章): 深圳妙创医学技术有限公司

日期: 2026 年 8 月 6 日

651

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同

开封市公共资源交易中心
2933128D59E743198F5F1823DDE45E23