

附件 4：关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （产品名称 1：排球、型号：HD-101）①，生产厂为（厂名：浚县霸宇体育用品有限公司）②，厂址为（生产厂址：河南省鹤壁市浚县卫溪街道中原建材城 A 区 212 号）。（产品名称 1：排球、型号：HD-101）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例：/）③。（产品名称 1：排球、型号：HD-101）的（关键组件：/）④在中国境内生产。（产品名称 1：排球、型号：HD-101）的（关键工序：/）⑤在中国境内完成。

2. （产品名称 2：篮球、型号：H-632），生产厂为（厂名：浚县霸宇体育用品有限公司），厂址为（生产厂址：河南省鹤壁市浚县卫溪街道中原建材城 A 区 212 号）。（产品名称 2：篮球、型号：H-632）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例：/）。（产品名称 2：篮球、型号：H-632）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称 2：篮球、型号：H-632）的（关键工序：/）在中国境内完成。

3. （产品名称 3：足球、型号：ZT-501），生产厂为（厂名：浚县霸宇体育用品有限公司），厂址为（生产厂址：河南省鹤壁市浚县卫溪街道中原建材城 A 区 212 号）。（产品名称 3：足球、型号：ZT-501）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例：/）。（产品名称 3：足球、型号：ZT-501）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称 3：足球、型号：ZT-501）的（关键工序：/）在中国境内完成。

4. （产品名称 4：跨栏架、型号：J101B），生产厂为（厂名：河北飞宇体育发展有限公司），厂址为（生产厂址：河北省保定市定州市经济开发区中投制造业基地）。（产品名称 4：跨栏架、型号：J101B）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例：/）。（产品名称 4：跨栏架、型号：J101B）的（关键组件：/）在

中国境内生产。(产品名称 4: 跨栏架、型号: J101B) 的 (关键工序: /) 在中国境内完成。

5. (产品名称 5: 起跑器、型号: J110A), 生产厂为 (厂名: 河北飞宇体育发展有限公司), 厂址为 (生产厂址: 河北省保定市定州市经济开发区中投制造业基地)。(产品名称 5: 起跑器、型号: J110A) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称 5: 起跑器、型号: J110A) 的 (关键组件: /) 在中国境内生产。(产品名称 5: 起跑器、型号: J110A) 的 (关键工序: /) 在中国境内完成。

6. (产品名称 6: 折叠垫子、型号: TC-TCO-01), 生产厂为 (厂名: 乐陵市五环体育器材有限公司), 厂址为 (生产厂址: 山东省德州市乐陵市经济技术开发区新科路)。(产品名称 6: 折叠垫子、型号: TC-TCO-01) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称 6: 折叠垫子、型号: TC-TCO-01) 的 (关键组件: /) 在中国境内生产。(产品名称 6: 折叠垫子、型号: TC-TCO-01) 的 (关键工序: /) 在中国境内完成。

7. (产品名称 7: 跳绳、型号: RS8003), 生产厂为 (厂名: 苏州工业园区嘉友运动休闲用品有限公司), 厂址为 (生产厂址: 中国 (江苏) 自由贸易试验区苏州片区苏州工业园区星都街 72 号宏海大厦 1 幢 1406 室)。(产品名称 7: 跳绳、型号: RS8003) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称 7: 跳绳、型号: RS8003) 的 (关键组件: /) 在中国境内生产。(产品名称 7: 跳绳、型号: RS8003) 的 (关键工序: /) 在中国境内完成。

8. (产品名称 8: 杠铃、型号: ZKX-I), 生产厂为 (厂名: 河北张孔杠铃制造有限公司), 厂址为 (生产厂址: 河北省沧州市泊头市泊盐路南)。(产品名称 8: 杠铃、型号: ZKX-I) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称 8: 杠铃、型号: ZKX-I) 的 (关键组件: /) 在中国境内生产。(产品名称 8: 杠铃、型号: ZKX-I) 的 (关键工序: /) 在中国境内完成。

9. (产品名称 9: 凹面垫铃木、型号: ZKC-DLM), 生产厂为 (厂名: 河北张孔杠铃制造有限公司), 厂址为 (生产厂址: 河北省沧州市泊头市泊盐路南)。(产品名称 9: 凹面垫铃木、型号: ZKC-DLM) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规

定比例：/）。(产品名称 9：凹面垫铃木、型号：ZKC-DLM)的(关键组件：/)
在中国境内生产。(产品名称 9：凹面垫铃木、型号：ZKC-DLM)的(关键工序：
/)在中国境内完成。

10. (产品名称 10：摔跤垫子、型号：WH022)，生产厂为(厂名：乐陵市五
环体育器材有限公司)，厂址为(生产厂址：山东省德州市乐陵市经济技术开发
区新科路)。(产品名称 10：摔跤垫子、型号：WH022)的中国境内生产的组件成
本占比 $\geq$ (规定比例：/)。(产品名称 10：摔跤垫子、型号：WH022)的(关键
组件：/)在中国境内生产。(产品名称 10：摔跤垫子、型号：WH022)的(关键
工序：/)在中国境内完成。

11. (产品名称 11：跆拳道垫子、型号：AF-TQD-1002)，生产厂为(厂名：
山东奥帆体育器材有限公司)，厂址为(生产厂址：山东省德州市乐陵市市中街道
科技创新创业园 120 号)。(产品名称 11：跆拳道垫子、型号：AF-TQD-1002)
的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例：/)。(产品名称 11：跆拳道垫子、
型号：AF-TQD-1002)的(关键组件：/)在中国境内生产。(产品名称 11：跆
拳道垫子、型号：AF-TQD-1002)的(关键工序：/)在中国境内完成。

12. (产品名称 12：举重腰带、型号：X.T.008A)，生产厂为(厂名：苏州
工业园区嘉友运动休闲用品有限公司)，厂址为(生产厂址：中国(江苏)自由
贸易试验区苏州片区苏州工业园区星都街 72 号宏海大厦 1 幢 1406 室)。(产品名
称 12：举重腰带、型号：X.T.008A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定
比例：/)。(产品名称 12：举重腰带、型号：X.T.008A)的(关键组件：/)在
中国境内生产。(产品名称 12：举重腰带、型号：X.T.008A)的(关键工序：/)
在中国境内完成。

13. (产品名称 13：划艇桨和皮艇桨、型号：FY-HT01 和 FY-4)，生产厂为(厂
名：杭州飞鹰船艇有限公司)，厂址为(生产厂址：浙江省杭州市富阳区银湖街
道高尔夫路 81 号)。(产品名称 13：划艇桨和皮艇桨、型号：FY-HT01 和 FY-4)
的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例：/)。(产品名称 13：划艇桨和皮
艇桨、型号：FY-HT01 和 FY-4)的(关键组件：/)在中国境内生产。(产品名称
13：划艇桨和皮艇桨、型号：FY-HT01 和 FY-4)的(关键工序：/)在中国境内

完成。

14. (产品名称 14: 公路自行车、型号: SPARK), 生产厂为 (厂名: 山东泰山瑞豹复合材料有限公司), 厂址为 (生产厂址: 山东省德州市乐陵市跃马河北侧、四号路西侧)。 (产品名称 14: 公路自行车、型号: SPARK) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。 (产品名称 14: 公路自行车、型号: SPARK) 的 (关键组件: /) 在中国境内生产。 (产品名称 14: 公路自行车、型号: SPARK) 的 (关键工序: /) 在中国境内完成。

15. (产品名称 15: 场地自行车、型号: T9), 生产厂为 (厂名: 山东泰山瑞豹复合材料有限公司), 厂址为 (生产厂址: 山东省德州市乐陵市跃马河北侧、四号路西侧)。 (产品名称 15: 场地自行车、型号: T9) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。 (产品名称 15: 场地自行车、型号: T9) 的 (关键组件: /) 在中国境内生产。 (产品名称 15: 场地自行车、型号: T9) 的 (关键工序: /) 在中国境内完成。

16. (产品名称 16: 功率训练器、型号: T600), 生产厂为 (厂名: 山东泰山瑞豹复合材料有限公司), 厂址为 (生产厂址: 山东省德州市乐陵市跃马河北侧、四号路西侧)。 (产品名称 16: 功率训练器、型号: T600) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。 (产品名称 16: 功率训练器、型号: T600) 的 (关键组件: /) 在中国境内生产。 (产品名称 16: 功率训练器、型号: T600) 的 (关键工序: /) 在中国境内完成。

17. (产品名称 17: 自行车胎、型号: 700C 公路内外胎系列), 生产厂为 (厂名: 山东泰山瑞豹复合材料有限公司), 厂址为 (生产厂址: 山东省德州市乐陵市跃马河北侧、四号路西侧)。 (产品名称 17: 自行车胎、型号: 700C 公路内外胎系列) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。 (产品名称 17: 自行车胎、型号: 700C 公路内外胎系列) 的 (关键组件: /) 在中国境内生产。 (产品名称 17: 自行车胎、型号: 700C 公路内外胎系列) 的 (关键工序: /) 在中国境内完成。

18. (产品名称 18: 链条、型号: 12 速), 生产厂为 (厂名: 山东泰山瑞豹复合材料有限公司), 厂址为 (生产厂址: 山东省德州市乐陵市跃马河北侧、四号

路西侧)。(产品名称 18: 链条、型号: 12 速)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称 18: 链条、型号: 12 速)的(关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称 18: 链条、型号: 12 速)的(关键工序: /)在中国境内完成。

19. (产品名称 19: 电动打气泵、型号: SH-830), 生产厂为(厂名: 余姚市泗门锋尚塑料厂), 厂址为(生产厂址: 浙江省宁波市余姚市泗门镇相公潭村江西路 143 号)。(产品名称 19: 电动打气泵、型号: SH-830)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称 19: 电动打气泵、型号: SH-830)的(关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称 19: 电动打气泵、型号: SH-830)的(关键工序: /)在中国境内完成。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假, 愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章): 北京为佳通网络科技有限公司

日期: 2026 年 8 月 11 日

1. 产品如有型号, 请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前, “规定比例”栏可不填, 下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前, “关键组件”栏可不填, 下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前, “关键工序”栏可不填, 下同。

注: 供应商不符合标准的可不填。采购人、采购代理机构当随中标结果的同时公布中标供应商提供的《声明函》或有关证明文件。