

附件 4（本国产品标准证明文件）

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. A4 黑白激光多功能一体机（型号：BM5105ADN）（产品名称 1）
①，生产厂为珠海奔图电子有限公司（厂名）②，厂址为珠海市金湾区平沙镇知平大道 888 号 02 栋、06 栋、08 栋（生产厂址）。A4 黑白激光多功能一体机（型号：BM5105ADN）（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）③。A4 黑白激光多功能一体机（型号：BM5105ADN）（产品名称 1）的 / （关键组件）④在中国境内生产。A4 黑白激光多功能一体机（型号：BM5105ADN）（产品名称 1）的 / （关键工序）⑤在中国境内完成。

2. 主扩专业音箱（型号：KX512）（产品名称 2）①，生产厂为广州市韵强电子有限公司（厂名）②，厂址为广州市白云区白云湖街龙湖社区石岑路 437-439 号（生产厂址）。主扩专业音箱（型号：KX512）（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）③。主扩专业音箱（型号：KX512）（产品名称 2）的 / （关键组件）④在中国境内生产。主扩专业音箱（型号：KX512）（产品名称 2）的 / （关键工序）⑤在中国境内完成。

朱青才

3. 专业功放(型号: Sh3206) (产品名称 3) ①, 生产厂为广州市韵强电子有限公司 (厂名) ②, 厂址为广州市白云区白云湖街龙湖社区石岑路 437-439 号 (生产厂址)。专业功放(型号: Sh3206) (产品名称 3) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例) ③。专业功放(型号: Sh3206) (产品名称 3) 的 / (关键组件) ④在中国境内生产。专业功放(型号: Sh3206) (产品名称 3) 的 / (关键工序) ⑤在中国境内完成。

4. 调音台(型号: ME-1600) (产品名称 4) ①, 生产厂为广州市韵强电子有限公司 (厂名) ②, 厂址为广州市白云区白云湖街龙湖社区石岑路 437-439 号 (生产厂址)。调音台(型号: ME-1600) (产品名称 4) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例) ③。调音台(型号: ME-1600) (产品名称 4) 的 / (关键组件) ④在中国境内生产。调音台(型号: ME-1600) (产品名称 4) 的 / (关键工序) ⑤在中国境内完成。

5. 数字音频处理器(型号: 3.6SP) (产品名称 5) ①, 生产厂为广州市韵强电子有限公司 (厂名) ②, 厂址为广州市白云区白云湖街龙湖社区石岑路 437-439 号 (生产厂址)。数字音频处理器(型号: 3.6SP) (产品名称 5) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例) ③。数字音频处理器(型号: 3.6SP) (产品名称 5) 的 / (关键组件) ④在中国境内生产。数字音频处理器(型号: 3.6SP) (产品名称 5) 的 / (关键工序) ⑤在中国境内完成。

6. 真分集 U 段无线一拖四会议话筒(型号: ST-308) (产品名称 6) ①

①, 生产厂为 广东三仁电子科技有限公司 (厂名) ②, 厂址为 广州市南沙区丰泽东路 106 号 (生产厂址)。 真分集 U 段无线一拖四会议话筒 (型号: ST-308) (产品名称 6) 的中国境内生产的组件成本占比 ≥ / (规定比例) ③。 真分集 U 段无线一拖四会议话筒 (型号: ST-308) (产品名称 6) 的 / (关键组件) ④在中国境内生产。 真分集 U 段无线一拖四会议话筒 (型号: ST-308) (产品名称 6) 的 / (关键工序) ⑤在中国境内完成。

7. 远距离 U 段一拖二无线麦克风一手持 (型号: SK-196) (产品名称 7) ①, 生产厂为 广东三仁电子科技有限公司 (厂名) ②, 厂址为 广州市南沙区丰泽东路 106 号 (生产厂址)。 远距离 U 段一拖二无线麦克风一手持 (型号: SK-196) (产品名称 7) 的中国境内生产的组件成本占比 ≥ / (规定比例) ③。 远距离 U 段一拖二无线麦克风一手持 (型号: SK-196) (产品名称 7) 的 / (关键组件) ④在中国境内生产。 远距离 U 段一拖二无线麦克风一手持 (型号: SK-196) (产品名称 7) 的 / (关键工序) ⑤在中国境内完成。

8. 话筒天线放大器 (型号: SF-FD08) (产品名称 8) ①, 生产厂为 广东三仁电子科技有限公司 (厂名) ②, 厂址为 广州市南沙区丰泽东路 106 号 (生产厂址)。 话筒天线放大器 (型号: SF-FD08) (产品名称 8) 的中国境内生产的组件成本占比 ≥ / (规定比例) ③。 话筒天线放大器 (型号: SF-FD08) (产品名称 8) 的 / (关键组件) ④在中国境内生产。 话筒天线放大器 (型号: SF-FD08) (产品名称 8) 的 / (关键工序) ⑤在中国境内完成。

朱青才

9. 8 路智能电源时序器(型号: FDB5)(产品名称 9)①, 生产厂为 广东三仁电子科技有限公司(厂名)②, 厂址为 广州市南沙区丰泽东路 106 号(生产厂址)。8 路智能电源时序器(型号: FDB5)(产品名称 9)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)③。8 路智能电源时序器(型号: FDB5)(产品名称 9)的 / (关键组件)④在中国境内生产。8 路智能电源时序器(型号: FDB5)(产品名称 9)的 / (关键工序)⑤在中国境内完成。

10. 数字反馈抑制器(型号: CR-755)(产品名称 10)①, 生产厂为 广东三仁电子科技有限公司(厂名)②, 厂址为 广州市南沙区丰泽东路 106 号(生产厂址)。数字反馈抑制器(型号: CR-755)(产品名称 10)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)③。数字反馈抑制器(型号: CR-755)(产品名称 10)的 / (关键组件)④在中国境内生产。数字反馈抑制器(型号: CR-755)(产品名称 10)的 / (关键工序)⑤在中国境内完成。

11. 设备机柜(产品名称 11)①, 生产厂为 恩平市普田音响设备厂(厂名)②, 厂址为 恩平市普田新区(生产厂址)。设备机柜(产品名称 11)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)③。设备机柜(产品名称 11)的 / (关键组件)④在中国境内生产。设备机柜(产品名称 11)的 / (关键工序)⑤在中国境内完成。

12. 高品质音箱线(型号: 200 支)(产品名称 12)①, 生产厂为 恩平市普田音响设备厂(厂名)②, 厂址为 恩平市普田新区(生产厂址)。高品质音箱线(型号: 200 支)(产品名称 12)的中国境内生

产的组件成本占比≥ / （规定比例）③。高品质音箱线(型号：200支)（产品名称 12）的 / （关键组件）④在中国境内生产。高品质音箱线(型号：200支)（产品名称 12）的 / （关键工序）⑤在中国境内完成。

13. 音箱壁装支架(型号：WD-338)（产品名称 13）①，生产厂为恩平市普田音响设备厂（厂名）②，厂址为恩平市普田新区（生产厂址）。音箱壁装支架(型号：WD-338)（产品名称 13）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）③。音箱壁装支架(型号：WD-338)（产品名称 13）的 / （关键组件）④在中国境内生产。音箱壁装支架(型号：WD-338)（产品名称 13）的 / （关键工序）⑤在中国境内完成。

14. 音箱插头等辅材（产品名称 14）①，生产厂为恩平市普田音响设备厂（厂名）②，厂址为恩平市普田新区（生产厂址）。音箱插头等辅材(产品名称 14)的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）③。音箱插头等辅材（产品名称 14）的 / （关键组件）④在中国境内生产。音箱插头等辅材（产品名称 14）的 / （关键工序）⑤在中国境内完成。

15. 室内全彩模组(型号：Q1.86（320*160）)（产品名称 15）①，生产厂为厦门强力巨彩光电科技有限公司（厂名）②，厂址为厦门火炬高新区（翔安）产业区御踏石路 5-5 号（生产厂址）。室内全彩模组(型号：Q1.86（320*160）)（产品名称 15）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）③。室内全彩模组(型号：Q1.86

(320*160)) (产品名称 15) 的 / (关键组件) ④在中国境内生产。室内全彩模组(型号: Q1.86 (320*160)) (产品名称 15) 的 / (关键工序) ⑤在中国境内完成。

16. 接收卡(型号: E120) (产品名称 16) ①, 生产厂为 厦门强力巨彩光电科技有限公司 (厂名) ②, 厂址为 厦门火炬高新区 (翔安) 产业区御踏石路 5-5 号 (生产厂址)。 接收卡(型号: E120) (产品名称 16) 的中国境内生产的组件成本占比 ≥ / (规定比例) ③。 接收卡(型号: E120) (产品名称 16) 的 / (关键组件) ④在中国境内生产。 接收卡(型号: E120) (产品名称 16) 的 / (关键工序) ⑤在中国境内完成。

17. 视频处理器(型号: VX12(QL)) (产品名称 17) ①, 生产厂为 厦门强力巨彩光电科技有限公司 (厂名) ②, 厂址为 厦门火炬高新区 (翔安) 产业区御踏石路 5-5 号 (生产厂址)。 视频处理器(型号: VX12(QL)) (产品名称 17) 的中国境内生产的组件成本占比 ≥ / (规定比例) ③。 视频处理器(型号: VX12(QL)) (产品名称 17) 的 / (关键组件) ④在中国境内生产。 视频处理器(型号: VX12(QL)) (产品名称 17) 的 / (关键工序) ⑤在中国境内完成。

18. 开关电源(型号: 5V40A200W) (产品名称 18) ①, 生产厂为 厦门强力巨彩光电科技有限公司 (厂名) ②, 厂址为 厦门火炬高新区 (翔安) 产业区御踏石路 5-5 号 (生产厂址)。 开关电源(型号: 5V40A200W) (产品名称 18) 的中国境内生产的组件成本占比 ≥ / (规定比例) ③。 开关电源(型号: 5V40A200W) (产品名称 18) 的 / (关键组件) ④在中国境内生产。 开关电源(型号: 5V40A200W) (产品名称 18) 的 / (关键工序) ⑤在中国境内完成。

键组件)④在中国境内生产。开关电源(型号: 5V40A200W) (产品名称 18)的 / (关键工序)⑤在中国境内完成。

19. 多功能配电柜(型号: LED 专用智能配电柜) (产品名称 19)①, 生产厂为 厦门强力巨彩光电科技有限公司 (厂名)②, 厂址为 厦门火炬高新区 (翔安) 产业区御踏石路 5-5 号 (生产厂址)。 多功能配电柜(型号: LED 专用智能配电柜) (产品名称 19)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)③。 多功能配电柜(型号: LED 专用智能配电柜) (产品名称 19)的 / (关键组件)④在中国境内生产。 多功能配电柜(型号: LED 专用智能配电柜) (产品名称 19)的 / (关键工序)⑤在中国境内完成。

20. 室内显示屏结构(型号: 方钢型材) (产品名称 20)①, 生产厂为 厦门强力巨彩光电科技有限公司 (厂名)②, 厂址为 厦门火炬高新区 (翔安) 产业区御踏石路 5-5 号 (生产厂址)。 室内显示屏结构(型号: 方钢型材) (产品名称 20)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)③。 室内显示屏结构(型号: 方钢型材) (产品名称 20)的 / (关键组件)④在中国境内生产。 室内显示屏结构(型号: 方钢型材) (产品名称 20)的 / (关键工序)⑤在中国境内完成。

21. 笔记本电脑(型号: X5z G1d) (产品名称 21)①, 生产厂为 联想开天科技有限公司(厂名)②, 厂址为 北京市海淀区上地西路 6 号 2 幢 6 层 601-G6-1 (生产厂址)。 笔记本电脑(型号: X5z G1d) (产品名称 21)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)

③。笔记本电脑(型号：X5z G1d) (产品名称 21) 的 / (关键组件)

④在中国境内生产。笔记本电脑(型号：X5z G1d) (产品名称 21) 的 / (关键工序) ⑤在中国境内完成。

22. 安装辅材(产品名称 22) ①, 生产厂为 厦门强力巨彩光电科技有限公司 (厂名) ②, 厂址为 厦门火炬高新区(翔安)产业区御踏石路 5-5 号 (生产厂址)。 装辅材(产品名称 22) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例) ③。装辅材(产品名称 22) 的 / (关键组件) ④在中国境内生产。装辅材(产品名称 22) 的 / (关键工序) ⑤在中国境内完成。

23. 触控一体机(型号：FH86LC) (产品名称 23) ①, 生产厂为 广州视睿电子科技有限公司 (厂名) ②, 厂址为 广州市经济技术开发区科学城科珠路 192 号 (生产厂址)。 触控一体机(型号：FH86EC) (产品名称 23) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例) ③。触控一体机(型号：FH86EC) (产品名称 23) 的 / (关键组件) ④在中国境内生产。触控一体机(型号：FH86EC) (产品名称 23) 的 / (关键工序) ⑤在中国境内完成。

24. 展台(型号：SC06A) (产品名称 24) ①, 生产厂为 广州视睿电子科技有限公司 (厂名) ②, 厂址为 广州市经济技术开发区科学城科珠路 192 号 (生产厂址)。 展台(型号：SC06A) (产品名称 24) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例) ③。展台(型号：SC06A) (产品名称 24) 的 / (关键组件) ④在中国境内生产。展台(型号：SC06A) (产品名称 24) 的 / (关键工序) ⑤在中国境内

完成。

25. 二合一推拉绿板（产品名称 25） ①，生产厂为 河南水滴智慧科技有限公司（厂名） ②，厂址为 河南省郑州市金水区东风路街道天明路 86 号凯瑞大夏 3 楼 329 房间 （生产厂址）。二合一推拉绿板（产品名称 25） 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例） ③。二合一推拉绿板（产品名称 25） 的 / （关键组件） ④在中国境内生产。二合一推拉绿板（产品名称 25） 的 / （关键工序） ⑤在中国境内完成。

26. 支架(型号: ST33)(产品名称 26) ①，生产厂为 广州视睿电子科技有限公司（厂名） ②，厂址为 广州市经济技术开发区科学城科珠路 192 号 （生产厂址）。支架(型号: ST33)（产品名称 26） 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例） ③。支架(型号: ST33)（产品名称 26） 的 / （关键组件） ④在中国境内生产。支架(型号: ST33)（产品名称 26） 的 / （关键工序） ⑤在中国境内完成。

27. Nvr 硬盘录像机(型号: MNVR408 H. 265)（产品名称 27） ①，生产厂为 深圳市美科星通信技术有限公司（厂名） ②，厂址为 深圳市南山区西丽街道云城社区仙元路 56 号中塔 402 （生产厂址）。Nvr 硬盘录像机(型号: MNVR408 H. 265)（产品名称 27） 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例） ③。Nvr 硬盘录像机(型号: MNVR408 H. 265)（产品名称 27） 的 / （关键组件） ④在中国境内生产。Nvr 硬盘录像机(型号: MNVR408 H. 265)（产品名称 27） 的 /

(关键工序)⑤在中国境内完成。

28. 录像机硬盘(型号: 1T) (产品名称 28)①, 生产厂为深圳市美科星通信技术有限公司 (厂名)②, 厂址为深圳市南山区西丽街道云城社区仙元路 56 号中塔 402 (生产厂址)。录像机硬盘(型号: 1T) (产品名称 28)的中国境内生产的组件成本占比≥ / (规定比例)③。录像机硬盘(型号: 1T) (产品名称 28)的 / (关键组件)④在中国境内生产。录像机硬盘(型号: 1T) (产品名称 28)的 / (关键工序)⑤在中国境内完成。

29. 枪式摄像机(型号: MIPC398W-4) (产品名称 29)①, 生产厂为深圳市美科星通信技术有限公司 (厂名)②, 厂址为深圳市南山区西丽街道云城社区仙元路 56 号中塔 402 (生产厂址)。枪式摄像机(型号: MIPC398W-4) (产品名称 29)的中国境内生产的组件成本占比≥ / (规定比例)③。枪式摄像机(型号: MIPC398W-4) (产品名称 29)的 / (关键组件)④在中国境内生产。枪式摄像机(型号: MIPC398W-4) (产品名称 29)的 / (关键工序)⑤在中国境内完成。

30. 支架 (产品名称 30)①, 生产厂为深圳市美科星通信技术有限公司 (厂名)②, 厂址为深圳市南山区西丽街道云城社区仙元路 56 号中塔 402 (生产厂址)。支架 (产品名称 30)的中国境内生产的组件成本占比≥ / (规定比例)③。支架 (产品名称 30)的 / (关键组件)④在中国境内生产。支架 (产品名称 30)的 / (关键工序)⑤在中国境内完成。

31. 4+2 线 (产品名称 31)①, 生产厂为深圳市美科星通信技术

有限公司（厂名）②，厂址为深圳市南山区西丽街道云城社区仙元路 56 号中塔 402（生产厂址）。4+2 线（产品名称 31）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）③。4+2 线（产品名称 31）的 / （关键组件）④在中国境内生产。4+2 线（产品名称 31）的 / （关键工序）⑤在中国境内完成。

32. 交换机千兆（型号：MCS1508M）（产品名称 32）①，生产厂为深圳市美科星通信技术有限公司（厂名）②，厂址为深圳市南山区西丽街道云城社区仙元路 56 号中塔 402（生产厂址）。交换机千兆（型号：MCS1508M）（产品名称 32）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）③。交换机千兆（型号：MCS1508M）（产品名称 32）的 / （关键组件）④在中国境内生产。交换机千兆（型号：MCS1508M）（产品名称 32）的 / （关键工序）⑤在中国境内完成。

33. 监控显示器（型号：HKC-MB25V29F）（产品名称 33）①，生产厂为重庆惠科金扬科技有限公司（厂名）②，厂址为重庆市巴南区界石镇东城大道 2388 号 1 号厂房（生产厂址）。监控显示器（型号：HKC-MB25V29F）（产品名称 33）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）③。监控显示器（型号：HKC-MB25V29F）（产品名称 33）的 / （关键组件）④在中国境内生产。监控显示器（型号：HKC-MB25V29F）（产品名称 33）的 / （关键工序）⑤在中国境内完成。

34. 65#电视机（型号：65V58F Pro）（产品名称 34）①，生产厂为深圳创维显示科技有限公司（厂名）②，厂址为深圳市宝安区石岩街

道塘头社区创维科技工业园实验厂一层（生产厂址）。65#电视机(型号：65V58F Pro)（产品名称 34）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）③。65#电视机(型号：65V58F Pro)（产品名称 34）的 / （关键组件）④在中国境内生产。65#电视机(型号：65V58F Pro)（产品名称 34）的 / （关键工序）⑤在中国境内完成。

35. 教师办公电脑(型号：E50h G1t-D001)（产品名称 35）①，生产厂为 联想开天科技有限公司（厂名）②，厂址为 北京市海淀区上地西路 6 号 2 幢 6 层 601-G6-1(生产厂址)。教师办公电脑(型号：E50h G1t-D001)（产品名称 35）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）③。教师办公电脑(型号：E50h G1t-D001)（产品名称 35）的 / （关键组件）④在中国境内生产。教师办公电脑(型号：E50h G1t-D001)（产品名称 35）的 / （关键工序）⑤在中国境内完成。

36. 显示器及键盘鼠标(型号：ET524G1e)（产品名称 36）①，生产厂为 联想开天科技有限公司（厂名）②，厂址为 北京市海淀区上地西路 6 号 2 幢 6 层 601-G6-1(生产厂址)。显示器及键盘鼠标(型号：ET524G1e)（产品名称 36）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）③。显示器及键盘鼠标(型号：ET524G1e)（产品名称 36）的 / （关键组件）④在中国境内生产。显示器及键盘鼠标(型号：ET524G1e)（产品名称 36）的 / （关键工序）⑤在中国境内完成。

.....

朱青才

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：开封淳厚商贸有限公司

日期：2026年9月10日

注：①产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

②生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

③该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。

④该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

⑤该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

朱春才