

十三、关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 言语障碍评估及康复训练系统 YD-SP330-PED（产品名称 1） 1，生产厂为河南优德医疗设备股份有限公司（厂名） 2，厂址为尉氏县新尉工业园区优德大道 1 号（生产厂址）。言语障碍评估及康复训练系统 YD-SP330-PED（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比≥ （规定比例）3。言语障碍评估及康复训练系统 YD-SP330-PED（产品名称 1）的 （关键组件）4 在中国境内生产。言语障碍评估及康复训练系统 YD-SP330-PED（产品名称 1）的 （关键工序）5 在中国境内完成。

2. 儿童综合素质测评系统 YX-1016（产品名称 2），生产厂为上海臻贝医疗设备有限公司（厂名），厂址为上海市宝山区月罗路 559 号 W-4138 室（生产厂址）。儿童综合素质测评系统 YX-1016（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比≥ （规定比例）。儿童综合素质测评系统 YX-1016（产品名称 2）的 （关键组件）在中国境内生产。儿童综合素质测评系统 YX-1016（产品名称 2）的 （关键工序）在中国境内完成。

3. 吞咽障碍治疗仪 YD-DT830（产品名称 3） 1，生产厂为河南优德医疗设备股份有限公司（厂名） 2，厂址为尉氏县新尉工业园区优德大道 1 号（生产厂址）。吞咽障碍治疗仪 YD-DT830（产品名称 3）的中国境内生产的组件成本占比≥ （规定比例）3。吞咽障碍治疗仪 YD-DT830（产品名称 3）的 （关键组件）4 在中国境内生产。吞咽障碍治疗仪 YD-DT830（产品名称 3）的 （关键工序）5 在中国境内完成。

4. 言语口型矫正镜、言语口型书托【言语口型矫正镜/书托】ETG-8-3A、ETG-8-3B（产品名称 4） 1，生产厂为东莞市科安医疗器械有限公司（厂名） 2，厂址为广东省东莞市东城街道桑园长乐路 3 号 2 栋 201 室（生产厂址）。言语口型矫正镜、言语口型书托【言语口型矫正镜/书托】ETG-8-3A、ETG-8-3B（产品名称 1）（产品名称 4）的中国境内生产的组件成本占比≥ （规定比例）3。

言语口型矫正镜、言语口型书托【言语口型矫正镜/书托】ETG-8-3A、ETG-8-3B
(产品名称1)(产品名称4)的(关键组件)4在中国境内生产。

言语口型矫正镜、言语口型书托【言语口型矫正镜/书托】ETG-8-3A、ETG-8-3B
(产品名称1)(产品名称4)的(关键工序)5在中国境内完成。

5. 言语训练系列套装 ETK-53 (产品名称5) 1, 生产厂为东莞市科安医疗器械有限公司 (厂名) 2, 厂址为广东省东莞市东城街道桑园长乐路3号2栋201室 (生产厂址)。言语训练系列套装 ETK-53 (产品名称5) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。言语训练系列套装 ETK-53 (产品名称5) 的(关键组件)4在中国境内生产。言语训练系列套装 ETK-53 (产品名称5) 的(关键工序)5在中国境内完成。

6. 神经肌肉低频电刺激仪【神经肌肉电刺激仪】YD-NES100 (产品名称6) 1, 生产厂为河南优德医疗设备股份有限公司 (厂名) 2, 厂址为尉氏县新尉工业园区优德大道1号 (生产厂址)。神经肌肉低频电刺激仪【神经肌肉电刺激仪】YD-NES100 (产品名称6) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。神经肌肉低频电刺激仪【神经肌肉电刺激仪】YD-NES100 (产品名称6) 的(关键组件)4在中国境内生产。神经肌肉低频电刺激仪【神经肌肉电刺激仪】YD-NES100 (产品名称6) 的(关键工序)5在中国境内完成。

7. 痉挛肌低频治疗仪 KX-3B 型 (产品名称7) 1, 生产厂为北京耀洋康达医疗仪器有限公司 (厂名) 2, 厂址为北京市海淀区西杉创意园四区2号楼1层101 (生产厂址)。痉挛肌低频治疗仪 KX-3B 型 (产品名称7) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。痉挛肌低频治疗仪 KX-3B 型 (产品名称7) 的(关键组件)4在中国境内生产。痉挛肌低频治疗仪 KX-3B 型 (产品名称7) 的(关键工序)5在中国境内完成。

8. 生物反馈治疗仪 YD-MBE510 (产品名称8) 1, 生产厂为河南优德医疗设备股份有限公司 (厂名) 2, 厂址为尉氏县新尉工业园区优德大道1号 (生产厂址)。生物反馈治疗仪 YD-MBE510 (产品名称8) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。生物反馈治疗仪 YD-MBE510 (产品名称8) 的(关键组件)4在中国境内生产。生物反馈治疗仪 YD-MBE510 (产品名称8) 的(关键工序)5在中国境内完成。

9. 中频治疗仪 YD-ZP910 (产品名称 9) 1, 生产厂为河南优德医疗设备股份有限公司 (厂名) 2, 厂址为尉氏县新尉工业园区优德大道 1 号 (生产厂址)。中频治疗仪 YD-ZP910 (产品名称 9) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____ (规定比例) 3。中频治疗仪 YD-ZP910 (产品名称 9) 的____ (关键组件) 4 在中国境内生产。中频治疗仪 YD-ZP910 (产品名称 9) 的____ (关键工序) 5 在中国境内完成。

10. 经颅磁刺激系统【经颅磁刺激仪】YD-PNMS50 (产品名称 10) 1, 生产厂为河南优德医疗设备股份有限公司 (厂名) 2, 厂址为尉氏县新尉工业园区优德大道 1 号 (生产厂址)。经颅磁刺激系统【经颅磁刺激仪】YD-PNMS50 (产品名称 10) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____ (规定比例) 3。经颅磁刺激系统【经颅磁刺激仪】YD-PNMS50 (产品名称 10) 的____ (关键组件) 4 在中国境内生产。经颅磁刺激系统【经颅磁刺激仪】YD-PNMS50 (产品名称 10) 的____ (关键工序) 5 在中国境内完成。

11. 儿童认知协调训练组柜 ZY-35C (产品名称 11) 1, 生产厂为东莞市科安医疗器械有限公司 (厂名) 2, 厂址为广东省东莞市东城街道桑园长乐路 3 号 2 栋 201 室 (生产厂址)。儿童认知协调训练组柜 ZY-35C (产品名称 11) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____ (规定比例) 3。儿童认知协调训练组柜 ZY-35C (产品名称 11) 的____ (关键组件) 4 在中国境内生产。儿童认知协调训练组柜 ZY-35C (产品名称 11) 的____ (关键工序) 5 在中国境内完成。

12. 儿童分指板 (可调)【儿童分指板可调】ETK-39A (产品名称 12) 1, 生产厂为东莞市科安医疗器械有限公司 (厂名) 2, 厂址为广东省东莞市东城街道桑园长乐路 3 号 2 栋 201 室 (生产厂址)。儿童分指板 (可调)【儿童分指板可调】ETK-39A (产品名称 12) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____ (规定比例) 3。儿童分指板 (可调)【儿童分指板可调】ETK-39A (产品名称 12) 的____ (关键组件) 4 在中国境内生产。儿童分指板 (可调)【儿童分指板可调】ETK-39A (产品名称 12) 的____ (关键工序) 5 在中国境内完成。

13. 手部力度训练器 YQ-36 (产品名称 13) 1, 生产厂为东莞市科安医疗器械有限公司 (厂名) 2, 厂址为广东省东莞市东城街道桑园长乐路 3 号 2 栋 201 室 (生产厂址)。手部力度训练器 YQ-36 (产品名称 13) 的中国境内生产的组件成

本占比≥____（规定比例）3. 手部力度训练器 YQ-36（产品名称 13）的____
（关键组件）4 在中国境内生产。手部力度训练器 YQ-36（产品名称 13）的____
（关键工序）5 在中国境内完成。

14. 儿童穿鞋训练器 ETK-48（产品名称 14）1，生产厂为东莞市科安医疗器械有限公司（厂名）2，厂址为广东省东莞市东城街道桑园长乐路 3 号 2 栋 201 室（生产厂址）。儿童穿鞋训练器 ETK-48（产品名称 14）的中国境内生产的组件成本占比≥____（规定比例）3. 儿童穿鞋训练器 ETK-48（产品名称 14）的____
（关键组件）4 在中国境内生产。儿童穿鞋训练器 ETK-48（产品名称 14）的____
（关键工序）5 在中国境内完成。

15. 穿衣板 ZY-42（产品名称 15）1，生产厂为东莞市科安医疗器械有限公司（厂名）2，厂址为广东省东莞市东城街道桑园长乐路 3 号 2 栋 201 室（生产厂址）。穿衣板 ZY-42（产品名称 15）的中国境内生产的组件成本占比≥____（规定比例）3. 穿衣板 ZY-42（产品名称 15）的____（关键组件）4 在中国境内生产。穿衣板 ZY-42（产品名称 15）的____（关键工序）5 在中国境内完成。

16. 情景穿线 ZY-55（产品名称 16）1，生产厂为东莞市科安医疗器械有限公司（厂名）2，厂址为广东省东莞市东城街道桑园长乐路 3 号 2 栋 201 室（生产厂址）。情景穿线 ZY-55（产品名称 16）的中国境内生产的组件成本占比≥____（规定比例）3. 情景穿线 ZY-55（产品名称 16）的____（关键组件）4 在中国境内生产。情景穿线 ZY-55（产品名称 16）的____（关键工序）5 在中国境内完成。

17. 手眼协调训练器 ZY-40（产品名称 17）1，生产厂为东莞市科安医疗器械有限公司（厂名）2，厂址为广东省东莞市东城街道桑园长乐路 3 号 2 栋 201 室（生产厂址）。手眼协调训练器 ZY-40（产品名称 17）的中国境内生产的组件成本占比≥____（规定比例）3. 手眼协调训练器 ZY-40（产品名称 17）的____（关键组件）4 在中国境内生产。手眼协调训练器 ZY-40（产品名称 17）的____（关键工序）5 在中国境内完成。

18. OT 桌（可调式）【儿童工作桌(可调)】YD-OTZ（产品名称 18）1，生产厂为河南优德医疗设备股份有限公司（厂名）2，厂址为尉氏县新尉工业园区优

德大道 1 号（生产厂址）。OT 桌（可调式）【儿童工作桌(可调)】YD-OTZ（产品名称 18）的中国境内生产的组件成本占比≥_____（规定比例）3。OT 桌（可调式）【儿童工作桌(可调)】YD-OTZ（产品名称 18）的_____（关键组件）4 在中国境内生产。OT 桌（可调式）【儿童工作桌(可调)】YD-OTZ（产品名称 18）的_____（关键工序）5 在中国境内完成。

19. 听觉功能训练系统 E-Heg01（产品名称 19）1，生产厂为深圳市艾利特医疗科技有限公司（厂名）2，厂址为深圳市光明区马田街道马山头社区钟表基地君斯达科技园 B 栋 101、201、301、401、501（生产厂址）。听觉功能训练系统 E-Heg01（产品名称 19）的中国境内生产的组件成本占比≥_____（规定比例）3。听觉功能训练系统 E-Heg01（产品名称 19）的_____（关键组件）4 在中国境内生产。听觉功能训练系统 E-Heg01（产品名称 19）的_____（关键工序）5 在中国境内完成。

20. 感觉统合训练系统 K LW-SEGT（产品名称 20）1，生产厂为南京康龙威康复医学工程有限公司（厂名）2，厂址为南京市江北新区中山科技园前程大道 19 号 6301 室（生产厂址）。感觉统合训练系统 K LW-SEGT（产品名称 20）的中国境内生产的组件成本占比≥_____（规定比例）3。感觉统合训练系统 K LW-SEGT（产品名称 20）的_____（关键组件）4 在中国境内生产。感觉统合训练系统 K LW-SEGT（产品名称 20）的_____（关键工序）5 在中国境内完成。

21. 多感官训练系统 K LW-SEDG（产品名称 21）1，生产厂为南京康龙威康复医学工程有限公司（厂名）2，厂址为南京市江北新区中山科技园前程大道 19 号 6301 室（生产厂址）。多感官训练系统 K LW-SEDG（产品名称 21）的中国境内生产的组件成本占比≥_____（规定比例）3。多感官训练系统 K LW-SEDG（产品名称 21）的_____（关键组件）4 在中国境内生产。多感官训练系统 K LW-SEDG（产品名称 21）的_____（关键工序）5 在中国境内完成。

22. 儿童肢体主被动康复训练系统【儿童上下肢主被动训练仪】OD-6610（产品名称 22）1，生产厂为河南优德医疗设备股份有限公司（厂名）2，厂址为尉氏县新尉工业园区优德大道 1 号（生产厂址）。儿童肢体主被动康复训练系统【儿童上下肢主被动训练仪】OD-6610（产品名称 22）的中国境内生产的组件成本占比≥_____（规定比例）3。儿童肢体主被动康复训练系统【儿童上下肢主被动训

练仪】OD-6610（产品名称 22）的_____（关键组件）4 在中国境内生产。
儿童肢体主被动康复训练系统【儿童上下肢主被动训练仪】OD-6610（产品名称 22）的_____（关键工序）5 在中国境内完成。

23. 悬吊康复训练系统 K LW-SXDUB（产品名称 23）1，生产厂为南京康龙威科技实业有限公司（厂名）2，厂址为南京市江北新区中山科技园前程大道 19 号 06 幢（生产厂址）。悬吊康复训练系统 K LW-SXDUB（产品名称 23）的中国境内生产的组件成本占比≥_____（规定比例）3。悬吊康复训练系统 K LW-SXDUB（产品名称 23）的_____（关键组件）4 在中国境内生产。悬吊康复训练系统 K LW-SXDUB（产品名称 23）的_____（关键工序）5 在中国境内完成。

24. 滚筒系列【滚筒】YQ-11（产品名称 24）1，生产厂为东莞市科安医疗器械有限公司（厂名）2，厂址为广东省东莞市东城街道桑园长乐路 3 号 2 栋 201 室（生产厂址）。滚筒系列【滚筒】YQ-11（产品名称 24）的中国境内生产的组件成本占比≥_____（规定比例）3。滚筒系列【滚筒】YQ-11（产品名称 24）的_____（关键组件）4 在中国境内生产。滚筒系列【滚筒】YQ-11（产品名称 24）的_____（关键工序）5 在中国境内完成。

25. 系列沙袋（绑式）【系列沙袋（绑式、儿童）】YD-SHD-2（产品名称 25）1，生产厂为河南优德医疗设备股份有限公司（厂名）2，厂址为尉氏县新尉工业园区优德大道 1 号（生产厂址）。系列沙袋（绑式）【系列沙袋（绑式、儿童）】YD-SHD-2（产品名称 25）的中国境内生产的组件成本占比≥_____（规定比例）3。系列沙袋（绑式）【系列沙袋（绑式、儿童）】YD-SHD-2（产品名称 25）的_____（关键组件）4 在中国境内生产。系列沙袋（绑式）【系列沙袋（绑式、儿童）】YD-SHD-2（产品名称 25）的_____（关键工序）5 在中国境内完成。

26. 站立架 ETS-15（产品名称 26）1，生产厂为东莞市科安医疗器械有限公司（厂名）2，厂址为广东省东莞市东城街道桑园长乐路 3 号 2 栋 201 室（生产厂址）。站立架 ETS-15（产品名称 26）的中国境内生产的组件成本占比≥_____（规定比例）3。站立架 ETS-15（产品名称 26）的_____（关键组件）4 在中国境内生产。站立架 ETS-15（产品名称 26）的_____（关键工序）5 在中国境内完成。

27. PT 训练床 YD-PTC (产品名称 27) 1, 生产厂为河南优德医疗设备股份有限公司 (厂名) 2, 厂址为尉氏县新尉工业园区优德大道 1 号 (生产厂址)。PT 训练床 YD-PTC (产品名称 27) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____ (规定比例) 3。PT 训练床 YD-PTC (产品名称 27) 的____ (关键组件) 4 在中国境内生产。PT 训练床 YD-PTC (产品名称 27) 的____ (关键工序) 5 在中国境内完成。

28. 儿童保护腰带 ETK-5 (产品名称 28) 1, 生产厂为东莞市科安医疗器械有限公司 (厂名) 2, 厂址为广东省东莞市东城街道桑园长乐路 3 号 2 栋 201 室 (生产厂址)。儿童保护腰带 ETK-5 (产品名称 28) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____ (规定比例) 3。儿童保护腰带 ETK-5 (产品名称 28) 的____ (关键组件) 4 在中国境内生产。儿童保护腰带 ETK-5 (产品名称 28) 的____ (关键工序) 5 在中国境内完成。

29. 巴氏球 YD-BSQ (产品名称 29) 1, 生产厂为河南优德医疗设备股份有限公司 (厂名) 2, 厂址为尉氏县新尉工业园区优德大道 1 号 (生产厂址)。巴氏球 YD-BSQ (产品名称 29) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____ (规定比例) 3。巴氏球 YD-BSQ (产品名称 29) 的____ (关键组件) 4 在中国境内生产。巴氏球 YD-BSQ (产品名称 29) 的____ (关键工序) 5 在中国境内完成。

30. 斜形垫系列 YQ-10 (产品名称 30) 1, 生产厂为东莞市科安医疗器械有限公司 (厂名) 2, 厂址为广东省东莞市东城街道桑园长乐路 3 号 2 栋 201 室 (生产厂址)。斜形垫系列 YQ-10 (产品名称 30) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____ (规定比例) 3。斜形垫系列 YQ-10 (产品名称 30) 的____ (关键组件) 4 在中国境内生产。斜形垫系列 YQ-10 (产品名称 30) 的____ (关键工序) 5 在中国境内完成。

31. 儿童梯背架 (大号) 【儿童梯背架】ETG-8-6A (产品名称 31) 1, 生产厂为东莞市科安医疗器械有限公司 (厂名) 2, 厂址为广东省东莞市东城街道桑园长乐路 3 号 2 栋 201 室 (生产厂址)。儿童梯背架 (大号) 【儿童梯背架】ETG-8-6A (产品名称 31) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____ (规定比例) 3。儿童梯背架 (大号) 【儿童梯背架】ETG-8-6A (产品名称 31) 的____ (关键组

件) 4 在中国境内生产。儿童梯背架(大号)【儿童梯背架】ETG-8-6A(产品名称 31)的_____ (关键工序) 5 在中国境内完成。

32. 脊柱侧弯训练用套件、标准(产品名称 32) 1, 生产厂为河南优德医疗设备股份有限公司(厂名) 2, 厂址为尉氏县新尉工业园区优德大道 1 号(生产厂址)。脊柱侧弯训练用套件、标准(产品名称 32)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ _____ (规定比例) 3。脊柱侧弯训练用套件、标准(产品名称 32)的_____ (关键组件) 4 在中国境内生产。脊柱侧弯训练用套件、标准(产品名称 32)的_____ (关键工序) 5 在中国境内完成。

.....

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假,愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章): 河南产融示范医疗供应链管理有限公司

日期: 2026 年 10 月 14 日

1. 产品如有型号,请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前,“规定比例”栏可不填,下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前,“关键组件”栏可不填,下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前,“关键工序”栏可不填,下同。
6. 中国境内生产的组件成本核算基本规则见《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》(国办发〔2025〕34 号)。

说明: 供应商应根据自身提供产品的实际情况据实填写“关于符合本国产品标准的声明函”, 供应商出具符合要求的《声明函》或有关证明文件的, 该产品视为本国产品。供应商提供虚假《声明函》、虚假证明文件谋取中标、成交的, 依照《中华人民共和国政府采购法》等法律法规规定追究相应责任。