

11. 关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （产品名称 1：长轴高顶救护车；型号：安稳号牌 TYM5042XJHV363C6 型救护车），生产厂为湖南天宇汽车制造有限公司（厂名），厂址为中国（湖南）自由贸易试验区长沙片区长龙街道星沙产业基地开元东路 1310 号 5 栋（生产厂址）。（产品名称 1：长轴高顶救护车；型号：安稳号牌 TYM5042XJHV363C6 型救护车）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。（产品名称 1：长轴高顶救护车；型号：TYM5042XJHV363C6 型救护车）的 / （关键组件）在中国境内生产。（产品名称 1：长轴高顶救护车；型号：安稳号牌 TYM5042XJHV363C6 型救护车）的 / （关键工序）在中国境内完成。

2. （产品名称 2：长轴中顶救护车；型号：安稳号牌 TYM5042XJHV363C6 型救护车），生产厂为湖南天宇汽车制造有限公司（厂名），厂址为中国（湖南）自由贸易试验区长沙片区长龙街道星沙产业基地开元东路 1310 号 5 栋（生产厂址）。（产品名称 2：长轴中顶救护车；型号：安稳号牌 TYM5042XJHV363C6 型救护车）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。（产品名称 2：长轴中顶救护车；型号：安稳号牌 TYM5042XJHV363C6 型救护车）的 / （关键组件）在中国境内生产。（产品名称 2：长轴中顶救护车；型号：TYM5042XJHV363C6 型救护车）的 / （关键工序）在中国境内完成。

3. （产品名称 3：重症方舱救护车；型号：埃若德牌 ARD5045XJH-JF6 型救护车），生产厂为埃若德（广东）应急科技有限公司（厂名），厂址为肇庆市鼎湖区莲花镇莲花路 6 号三号厂房（生产厂址）。（产

品名称 3: 重症方舱救护车; 型号: 埃若德牌 ARD5045XJH-JF6 型救护车)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(产品名称 3: 重症方舱救护车; 型号: 埃若德牌 ARD5045XJH-JF6 型救护车)的 / (关键组件)在中国境内生产。(产品名称 3: 重症方舱救护车; 型号: 埃若德牌 ARD5045XJH-JF6 型救护车)的 / (关键工序)在中国境内完成。

4. (产品名称 4: 急救转运呼吸机; 型号: 科曼 EV20), 生产厂为 深圳市科曼医疗设备有限公司 (厂名), 厂址为 深圳市光明区马田街道马山头社区南环大道飞亚达钟表大厦 1 栋 A10 层-11 层、12C, 2 栋 1-5 层 (一照多址企业) (生产厂址)。(产品名称 4: 急救转运呼吸机; 型号: 科曼 EV20)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(产品名称 4: 急救转运呼吸机; 型号: 科曼 EV20)的 / (关键组件)在中国境内生产。(产品名称 4: 急救转运呼吸机; 型号: 科曼 EV20)的 / (关键工序)在中国境内完成。

5. (产品名称 5: 体外除颤监护仪; 型号: 科曼 S1A), 生产厂为 深圳市科曼医疗设备有限公司 (厂名), 厂址为 深圳市光明区马田街道马山头社区南环大道飞亚达钟表大厦 1 栋 A10 层-11 层、12C, 2 栋 1-5 层 (一照多址企业) (生产厂址)。(产品名称 5: 体外除颤监护仪; 型号: 科曼 S1A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(产品名称 5: 体外除颤监护仪; 型号: 科曼 S1A)的 / (关键组件)在中国境内生产。(产品名称 5: 体外除颤监护仪; 型号: 科曼 S1A)的 / (关键工序)在中国境内完成。

6. (产品名称 6: 心电图机; 型号: 科曼 H12), 生产厂为 深圳市科曼医疗设备有限公司 (厂名), 厂址为 深圳市光明区马田街道马山头社区南环大道飞亚达钟表大厦 1 栋 A10 层-11 层、12C, 2 栋 1-5 层 (一照多址企业) (生产厂址)。(产品名称 6: 心电图机; 型号: 科曼 H12)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(产品名

称 6: 心电图机; 型号: 科曼 H12) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。

(产品名称 6: 心电图机; 型号: 科曼 H12) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

7. (产品名称 7: 可视喉镜 (视频喉镜); 型号: 优亿 UED-A3), 生产厂为 浙江优亿医疗器械股份有限公司 (厂名), 厂址为 浙江省台州市仙居县白塔镇仙居县经济开发区白塔区块优亿路 8 号 (生产厂址)。

(产品名称 7: 可视喉镜 (视频喉镜); 型号: 优亿 UED-A3) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(产品名称 7: 可视喉镜 (视频喉镜); 型号: 优亿 UED-A3) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。

(产品名称 7: 可视喉镜 (视频喉镜); 型号: 优亿 UED-A3) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

8. (产品名称 8: 心肺复苏机; 型号: 科曼 ES5B), 生产厂为 深圳市科曼医疗设备有限公司 (厂名), 厂址为 深圳市光明区马田街道马山头社区南环大道飞亚达钟表大厦 1 栋 A10 层-11 层、12C, 2 栋 1-5 层 (一照多址企业) (生产厂址)。(产品名称 8: 心肺复苏机; 型号: 科曼 ES5B) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。

(产品名称 8: 心肺复苏机; 型号: 科曼 ES5B) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 8: 心肺复苏机; 型号: 科曼 ES5B) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

9. (产品名称 9: 注射泵; 型号: 科曼 M260A), 生产厂为 深圳市科曼医疗设备有限公司 (厂名), 厂址为 深圳市光明区马田街道马山头社区南环大道飞亚达钟表大厦 1 栋 A10 层-11 层、12C, 2 栋 1-5 层 (一照多址企业) (生产厂址)。(产品名称 9: 注射泵; 型号: 科曼 M260A) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(产品名称 9: 注射泵; 型号: 科曼 M260A) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。

(产品名称 9: 注射泵; 型号: 科曼 M260A) 的 / (关键工序) 在中国

境内完成。

10. (产品名称 10: 输液泵; 型号: 科曼 ME660A), 生产厂为 深圳市科曼医疗设备有限公司 (厂名), 厂址为 深圳市光明区马田街道马山头社区南环大道飞亚达钟表大厦 1 栋 A10 层-11 层、12C, 2 栋 1-5 层 (一照多址企业) (生产厂址)。(产品名称 10: 输液泵; 型号: 科曼 ME660A) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(产品名称 10: 输液泵; 型号: 科曼 ME660A) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 10: 输液泵; 型号: 科曼 ME660A) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

11. (产品名称 11: 负压吸引器 (电动吸痰器); 型号: 同业科技 MC-600C), 生产厂为 天津市同业科技发展有限公司 (厂名), 厂址为 华苑产业区鑫茂科技园 D2 座二层 A 单元 (生产厂址)。(产品名称 11: 负压吸引器 (电动吸痰器); 型号: 同业科技 MC-600C) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(产品名称 11: 负压吸引器 (电动吸痰器); 型号: 同业科技 MC-600C) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 11: 负压吸引器 (电动吸痰器); 型号: 同业科技 MC-600C) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

12. (产品名称 12: 急救担架 (救护车担架); 型号: 万事兴 WSX-AC-6), 生产厂为 江阴万事兴医疗器械股份有限公司 (厂名), 厂址为 江阴市澄杨路 1001 号 (生产厂址)。(产品名称 12: 急救担架 (救护车担架); 型号: 万事兴 WSX-AC-6) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(产品名称 12: 急救担架 (救护车担架); 型号: 万事兴 WSX-AC-6) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 12: 急救担架 (救护车担架); 型号: 万事兴 WSX-AC-6) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

13. (产品名称 13: 楼梯担架; 型号: 万事兴 WSX-G2), 生产厂为

005AE825

江阴万事兴医疗器械股份有限公司（厂名），厂址为江阴市澄杨路 1001 号（生产厂址）。产品名称 13：楼梯担架；型号：万事兴 WSX-G2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。（产品名称 13：楼梯担架；型号：万事兴 WSX-G2）的 /（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 13：楼梯担架；型号：万事兴 WSX-G2）的 /（关键工序）在中国境内完成。

14.（产品名称 14：铲式担架（碳钎维铲式担架）；型号：万事兴 WSX-E8S），生产厂为江阴万事兴医疗器械股份有限公司（厂名），厂址为江阴市澄杨路 1001 号（生产厂址）。（产品名称 14：铲式担架（碳钎维铲式担架）；型号：万事兴 WSX-E8S）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。（产品名称 14：铲式担架（碳钎维铲式担架）；型号：万事兴 WSX-E8S）的 /（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 14：铲式担架（碳钎维铲式担架）；型号：万事兴 WSX-E8S）的 /（关键工序）在中国境内完成。

15.（产品名称 15：脊柱套板【含病人转移板（脊柱板）+医用头部固定器（头部固定器）+医用颈部固定器（颈托）】；型号：万事兴 WSX-S、WSX-H1、WSX-CC），生产厂为江阴万事兴医疗器械股份有限公司（厂名），厂址为江阴市澄杨路 1001 号（生产厂址）。（产品名称 15：脊柱套板【含病人转移板（脊柱板）+医用头部固定器（头部固定器）+医用颈部固定器（颈托）】；型号：万事兴 WSX-S、WSX-H1、WSX-CC）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。（产品名称 15：脊柱套板【含病人转移板（脊柱板）+医用头部固定器（头部固定器）+医用颈部固定器（颈托）】；型号：万事兴 WSX-S、WSX-H1、WSX-CC）的 /（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 15：脊柱套板【含病人转移板（脊柱板）+医用头部固定器（头部固定器）+医用颈部固定器（颈托）】；型号：万事兴 WSX-S、WSX-H1、WSX-CC）的 /（关键工

序)在中国境内完成。

16. (产品名称 16: 呼吸末二氧化碳监测仪; 型号: 康坪 Kopal-C02 Plus) 生产厂为 广东康坪医疗科技有限公司 (厂名), 厂址为 广东省佛山市顺德区杏坛镇顺业西路 15 号中集智能制造中心 25 栋 901、902、903 之 901 (生产厂址)。(产品名称 16: 呼吸末二氧化碳监测仪; 型号: 康坪 Kopal-C02 Plus) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(产品名称 16: 呼吸末二氧化碳监测仪; 型号: 康坪 Kopal-C02 Plus) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 16: 呼吸末二氧化碳监测仪; 型号: 康坪 Kopal-C02 Plus) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

.....

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假,愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章): 河南医为尚商贸有限公司

日期: 2026 年 07 月 28 日

1. 根据国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知(国办发〔2025〕34 号)要求,政府采购活动中既有本国产品又有非本国产品参与竞争的,依法对本国产品给予价格评审优惠,对本国产品的报价给予 20% 的价格扣除,用扣除后的价格参与评审。当采购项目或者采购包中含有多种产品,供应商为该采购项目或者采购包提供的符合本国产品标准的产品成本之和占该供应商提供的全部产品成本之和的比例达到 80% 以上时,依法对该供应商提供的全部产品给予价格评审优惠,即对该供应商提供的全部产品的总报价给予 20% 的价格扣除,用扣除后的价格参与评审。

2. 中国境内生产的组件成本核算基本规则见《国务院办公厅关于

在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）。

3. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
4. 生产厂家与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
5. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填。
6. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填。
7. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填。