

采购合同

项目名称：漯河市高级中学可升降课桌凳采购项目

甲方：漯河市高级中学（采购人）

乙方：江西阿童船长智能家具有限公司（中标供应商）

甲、乙双方根据《中华人民共和国政府采购法》等相关法律法规的规定，按照 漯采磋商采购 2026-100 号（采购编号）的招标结果签订本合同。

1. 货物内容

1.1 货物名称：单人位可升降课桌、单人位课桌凳、讲桌

1.2 型号规格：单人位可升降课桌：ATCZ-KZY66、单人位课桌凳：ATCZ-KZY88、讲桌：ATCZ-JT99

1.3 技术参数：详见附件

1.4 数量（单位）：单人位可升降课桌 3050 张、单人位课桌凳 3050 把、讲桌 10 张

2. 合同金额

本合同金额为人民币（大写）：伍拾伍万肆仟捌佰伍拾元整
（¥ 554850.00 元）。

3. 技术资料

3.1 乙方按磋商文件规定的时间向甲方提供使用货物的有关技术资料。

3.2 没有甲方事先书面同意,乙方不得将由甲方提供的有关合同或任何合同条文、规格、计划、图纸、样品或资料提供给与履行本合同无关的任何其他人。

4. 知识产权

乙方保证所提供的货物或其任何一部分均不会侵犯任何第三方的知识产权。

5. 产权担保

乙方保证所交付的货物的所有权完全属于乙方且无任何抵押、查封等产权瑕疵。

6. 质量保证金

6.1 扣除合同总价的___/___作为质量保证金。

6.2 在质保期内中标供应商提供的货物质量和服务符合合同约定,经验收合格,质保期满后退还。

7. 转包或分包

7.1 本合同范围的货物,由乙方直接供应,不得转让他人供应。

7.2 除非得到甲方的书面同意,乙方不得部分分包给他人供应。

7.3 如有转让和未经甲方同意的分包行为,甲方有权给予终止合同。

8. 交货期、交货方式及交货地点

8.1 交货期: 2026年8月25日以前完成供货及安装、调试。

8.2 交货方式: 采购人指定的方式。

8.3 交货地点: 采购人指定地点。

9. 货款支付

货物安装完毕，由甲方委托第三方验收。如验收存在质量问题，甲方有权拒绝支付货款，由此带来的损失由乙方承担，直至乙方提供合格的货物并由第三方验收出具合格的验收报告，甲方在9月底以前支付乙方全部货款。

10. 税费

本合同执行中相关的一切税费均由乙方负担。

11. 货物包装、发运及运输

11.1 乙方在货物发运前对其进行满足运输距离、防潮、防震、防锈和防破损装卸等要求包装，以保证货物安全运达甲方指定地点。

11.2 使用说明书、质量检验证明书、随配附件和工具以及清单一并附于货物内。

11.3 乙方在货物发运手续办理完毕后24小时内或货到甲方48小时前通知甲方，以准备接货。

11.4 货物在交付甲方前发生的风险均由乙方负责。

11.5 货物在规定的交付期限内由乙方送达甲方指定的地点视为交付，乙方同时需通知甲方货物已送达。

12. 质量保证及售后服务

12.1 乙方提供的货物是全新、未使用过的，并完全符合强制性的国家技术质量规范和磋商文件规定的质量、规格、性能和技术规范等的要求。

12.2 乙方提供的货物经正确安装、正常运转和保养，在其使用寿命期内须具有符合质量要求和产品说明书的性能。在货物质量保证期之内，乙方须对由于设计、工艺或材料的缺陷而发生的任何不足或故障负责。

12.3 根据甲方按检验标准自己检验结果或委托有资质的相关质检机构的检验结果,发现货物的数量、质量、规格与合同不符;或者在质量保证期内,证实货物存在缺陷,包括潜在的缺陷或使用不符合要求的材料等,甲方应尽快以书面形式通知乙方。乙方在收到通知后 7 日内应免费维修或更换有缺陷的货物或部件。如果乙方在收到通知后 7 日内没有弥补缺陷,甲方可采取必要的补救措施,但由此引发的风险和费用将由乙方承担。

12.4 合同项下货物的质量保证期为自货物通过最终验收起 36 个月,在质保期内,因人为因素出现故障外,乙方对货物出现的质量及安全问题负责处理解决并承担一切费用。

12.5 合同项下货物免费保修期为质量保证期满后 12 个月,因人为因素出现的故障不在免费保修范围内。对超过保修期的货物终生维修,维修时只收部件成本费。

12.6 在使用过程中发生故障,乙方在接到甲方通知后在 24 小时内到达甲方现场, 48 小时内解除故障。

13. 调试和验收

13.1 乙方交货前对产品作出全面检查和对验收文件进行整理,并列出清单,作为甲方收货验收和使用的技术条件依据,检验的结果应随货物交甲方。

13.2 货物运抵现场后,甲方依据磋商文件上的技术规格要求和国家有关质量标准在 3 个工作日内组织初步验收,并制作验收备忘录,签署验收意见。初步验收不合格的不予签收。

13.3 甲方对乙方提供的货物在使用前进行调试时，乙方负责安装并培训甲方的使用操作人员，并协助甲方一起调试，直到符合技术要求，甲方才做最终验收并签署验收意见。

13.4 对大型或技术复杂的货物，甲方应邀请国家认可的专业检测机构参与初步验收及最终验收，并由其出具质量检测报告。

13.5 验收时乙方必须到现场，验收完毕后作出验收结果报告。验收费用由乙方负责。

14. 索赔

14.1 如果货物的质量、规格、数量等与合同不符，或在质量保证期内证实货物存有缺陷，包括潜在的缺陷或使用不符合要求的材料等，甲方有权根据有资质的权威质检机构的检验结果向乙方提出索赔(但责任应由保险公司或运输部门承担的除外)，索赔的损失包括缺陷货物本身损失，造成的财产、人身损害等损失，以及甲方为此支付的律师费、鉴定费、差旅费等维权成本。

14.2 在根据合同第 12 条和第 13 条规定的检验期和质量保证期内，如果乙方对甲方提出的索赔负有责任，乙方应按照甲方同意的下列一种或多种方式解决索赔事宜：

14.2.1 在法定的退货期内，甲方将货物款退还给乙方，乙方按合同规定将货款退还给甲方，并承担由此发生的一切损失和费用，包括利息、银行手续费、运费、保险费、检验费、仓储费、装卸费以及为保护退回货物所需的其它必要费用。如已超过退货期，但乙方同意退货，可比照上述办法办理，或由双方协商处理。

14.2.2 根据货物低劣程度、损坏程度以及甲方所遭受损失的数额，经双方商定降低货物的价格，或由有权的部门评估，以降低后的价格或评估价格为准。

14.2.3 用符合规格、质量和性能要求的新零件、部件或货物来更换有缺陷的部分或/和修补缺陷部分，乙方承担一切费用和 risk 并负担甲方所发生的一切直接费用。同时，乙方方应按合同第 12 条规定，相应延长修补或更换件的质量保证期。

14.2.4 如果在甲方发出索赔通知后 7 日内，乙方未作答复，上述索赔应视为已被乙方接受。如乙方未能在甲方提出索赔通知后 10 日内或买方同意的更长时间内，按照本合同第 14.2 条规定的任何一种方法解决索赔事宜，甲方将从合同款中扣回索赔金额。如果这些金额不足以补偿索赔金额，甲方有权向乙方提出不足部分的补偿。

15. 违约责任

15.1 甲方无正当理由拒收货物的，甲方向乙方偿付拒收货款总值的百分之五违约金。

15.2 甲方无故逾期验收和办理货款支付手续的，甲方按逾期付款总额每日万分之五向乙方支付违约金。

15.3 乙方逾期交付货物的，乙方按逾期交货总额每日万分之五向甲方支付违约金。逾期超过约定日期 10 个日历天内不能交货的，甲方有权选择同意延长交货期或解除本合同。甲方同意延长交货期的，延期交货的时间由双方另行确定。乙方仍按上述规定向甲方支付延期交货违约金。违约金由甲方从待付货款中扣除。乙方因逾期交货或因其他违约行为导致甲

方解除合同的，乙方向甲方支付合同总值 5%的违约金，如造成甲方损失超过违约金的，超出部分由乙方继续承担赔偿责任。

16. 不可抗力事件处理

16.1 因不可抗力造成违约的，遭受不可抗力一方应及时向对方通报不能履行或不能完全履行的理由，并在随后取得有关权威机构出具的证明后的 15 日内向另一方提供不可抗力发生以及持续期间的充分证据。基本于以上行为，允许遭受不可抗力一方延期履行、部分履行或者不履行合同，并根据情况可部分或全部免于承担违约责任。

16.2 本合同中的不可抗力指不能预见、不能避免并不能克服的客观情况。包括但不限于：自然灾害如地震、台风、洪水、火灾；政府行为、法律规定或其适用的变化或者其他任何无法预见、避免或者控制的事件。

17. 合同纠纷处理

因本合同或与本合同有关的一切事项发生争议，由双方友好协商解决。协商不成的，任何一方均可选择以下方式解决：

17.1 向合同签订地人民法院提起诉讼。

18. 违约解除合同

18.1 在乙方违约的情况下，甲方可向乙方发出书面通知，部分或全部终止合同，同时保留向对方追诉的权利。

18.1.1 乙方未能在合同规定的限期或甲方同意延长的限期内提供全部或部分货物，按合同第 15.3 的规定可以解除合同的。

18.1.2 乙方有转让和未经甲方同意的分包行为，按合同第 7.3 的规定可以解除合同的。

18.1.3 乙方未能履行合同规定的其它主要义务的。

18.1.4 在本合同履行过程中有腐败和欺诈行为的。

18.2 在甲方根据上述第 18.1 条规定，全部或部分解除合同之后，应当遵循诚实信用原则，全部或部分购买与未交付的货物类似的货物或服务，乙方应承担甲方购买类似货物或服务而产生的额外支出。部分解除合同的，乙方应继续履行合同中未解除的部分。

19. 其他约定

19.1 本采购项目的磋商文件、中标供应商的响应文件以及相关的澄清确认函（如果有的话）均为本合同不可分割的一部分，与本合同具有同等法律效力。

19.2 本合同未尽事宜，双方另行补充。

19.3 本合同正本一式肆份，具有同等法律效力，甲、乙双方各执贰份。自采购合同签订之日起 7 个工作日内，甲方按照有关规定将合同副本报同级财政部门备案。

19.4 签定地点：采购人指定地点

甲 方：漯河市高级中学

单位地址：

法定代表人：

委托代理人：

电 话：13513858776

签订日期：2026 年 8 月 14 日

乙 方：江西阿童船长智能家居有限公司

单位地址：

法定代表人：游琴

委托代理人：

电 话：

附件：采购清单

序号	名称	投标文件响应指标	数量	单价	
1	单人位可升降课桌	数量：3050 张 桌面尺寸： 1、桌面尺寸：（L*B）650mm*450mm*18mm； 升降高度（H）： 1、课桌高度调节范围：690mm、720mm、750mm、780mm、810mm、840mm，共 6 档调节。（调节方式：螺丝孔位固定） 桌面材料及加工要求： 1、采用 E1 级环保中纤密度板，复合三聚氢胺贴面，厚度为 18mm，桌面正前方设有一根文具槽，长 250mm，宽度 30mm，凹陷 5mm，桌面四边采用抗老化 PP 塑料无缝注塑包边，具备良好的抗冲击，完美地长期保护桌面，肘部与桌沿具有良好的交互性，按照人体工程学原理四角圆角设计，兼顾美观与牢固，学生读写更舒适，笔槽与包边必须一体注塑成型，久不脱落。 2、甲醛释放量符合国家标准要求，达到 E1 级 桌斗、挂钩材料及加工要求： 1、要求采用冷轧钢板一次成形课桌斗，材料厚度 0.7mm。尺寸 500mm*350mm*200mm。 2、冷轧板外露界面卷边处理，桌斗前沿无锐角。桌斗两侧为可观内网状透气孔。 3、桌斗两侧安装 PC 材质挂钩，挂钩挂重物的垂直静承载力不小于 500N，便于挂包及雨具。 桌架材料及加工要求： 1、采用优质冷轧高频焊管，上立管采用 30mm*60mm*1.2mm 椭圆管，下立管采用 35mm*70mm*1.2mm 椭圆管，地脚采用 30mm*60mm*1.2mm 椭圆管，桌子立脚管与底脚穿孔焊接，上管壁满焊，下管壁点焊定位。 2、使其更加的稳固，连接横管采用 25mm*54mm*1.2mm 椭圆管。桌面支撑托盘采用 1.0mm 厚度钢板冲压成型，尺寸长 300mm*高 70mm*宽 30mm，整体形状呈 D 型，正中位置设有凸起 45mm 加强槽，用于冲书包挂钩孔位，起到加固美观效果。 书包网篮材料及加工要求：	3050 张	108.00元	329400.00元

		1、课桌下方设置书包网篮，网篮上下圆管经过双弯工艺，采用Φ16mm*1.2mm圆管和3.5mm大的钢筋折弯焊接成型，与课桌外立柱一体焊接。 桌脚材料及加工要求： 1、脚套与钢管采用倒卡扣式设计，为了防止脚套掉落，脚套整体采用ABS塑料，具有耐磨、静音功能，在外拉力1000N下不脱落。 其他工艺要求： 1、钢管采用机器人焊接表面波纹均匀，焊接处无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝咬边和飞溅，无脱焊，虚焊和焊空的现象。 2、喷塑采用硅烷化工艺，提高产品使用寿命。喷塑表面光亮平整，无颗粒渣点，颜色均匀。符合国家环保要求。  示意图			
2	单人位课桌凳	数量:3050 把 凳面尺寸： 凳面尺寸：（L*B）240mm*340mm*18mm； 升降高度（H）： 1、凳面高度调节范围 400mm、420mm、440mm、460mm、480mm 共 5 档调节。（调节方式：螺丝孔位固定） 凳面材料及加工要求： 1、采用 E1 级中纤密度板，凳面整体四周圆润平滑，由环保板材采用全新 PE 料经模具一次注塑封边拼接成型。 凳架材料及加工要求： 1、采用优质冷轧高频焊管，上立管采用 30mm*60mm*1.2mm 椭圆管，下立管采用 35mm*70mm*1.2mm 椭圆管，地脚采用 30mm*60mm*1.2mm 椭圆管，课凳立脚管与底脚穿孔焊接，上管壁满焊，下管壁必须点焊定位。使其更加的稳固，连接横管采用	3050 把	72.50元	221125.00元

		25mm*54mm*1.2mm 椭圆管。 凳脚材料及加工要求： 1、脚套与钢管采用倒卡扣式设计，为了防止脚套掉落，脚套整体采用 ABS 塑料，具有耐磨、静音功能，在外拉力 1000N 下不脱落。 其他工艺要求： 1、钢管采用机器人焊接表面波纹均匀，焊接处无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝咬边和飞溅，无脱焊，虚焊和焊空的现象。 2、喷塑采用硅烷化工艺，提高产品使用寿命。喷塑表面光亮平整，无颗粒渣点，颜色均匀。 符合国家环保要求，防阻然阻燃证明。			
3	讲桌	数量:10 张 材质、工艺相关要求： 讲台：规格：1200*600*1000mm 一、 主要材质：整体采用 18mm 厚的橡胶木 AA 指接板制作。桌下带有二个储物抽屉，抽屉层高 170mm, 深 560mm, 下层有置物隔层，隔板宽 450mm, 下方带有支撑板，尺寸 1160mm*230mm。板材四面菱角倒 2mm 的圆角，增加其四边的圆滑性、安全性，美观性，使其安全性更高，可预防碰伤，结构合理，标准统一，色差一致，整体美观，牢固耐用。（外观尺寸偏差范围允许±3mm, 材料厚度不允许负偏离） 二、 1. 整体选材、工艺及制作要求：整体采用橡胶木板材制作，所有板材须经高温杀菌、脱脂、软化纤维处理，实木材料无裂缝、腐朽材、树脂囊、死节、孔洞、夹皮和树脂道；木材含水率为 8-12%，外观色泽统一，色差基本一致；所有接合口须打胶粘合，材料打磨：P180、P240、P320；抛光：P450 加网砂 320#、450#；整体采用榫卯结构，颜色为原木本色补满面腻子三底两面，采用国家标准的净味环保 UV 辊涂漆，UV 滚涂技术。 2. 外观要求：无贯通裂缝、无虫蛀、无腐朽材、无树脂囊、节子最大直径为≤4.0mm 且未超过材宽 1/3、无死节、孔洞、夹皮树脂道和树胶道、无其它轻微材质缺陷	10张	432.50元	4325.00元

					
		示意图			
合计	¥554850.00元				