

附件4:

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 壁挂音箱/itcT-601（产品名称 1），生产厂为（厂名）广东保伦电子股份有限公司，厂址为（生产厂址）广州市番禺区石碁镇南荔东路56号。壁挂音箱/itcT-601（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。壁挂音箱/itcT-601（产品名称 1）的（关键组件）在中国境内生产。壁挂音箱/itcT-601（产品名称 1）的（关键工序）在中国境内完成。

2. IP网络功放终端/itcT-77500B（产品名称 2），生产厂为（厂名）广东保伦电子股份有限公司，厂址为（生产厂址）广州市番禺区石碁镇南荔东路56号。IP网络功放终端/itcT-77500B（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。IP网络功放终端/itcT-77500B（产品名称 2）的（关键组件）在中国境内生产。IP网络功放终端/itcT-77500B（产品名称 2）的（关键工序）在中国境内完成。

3. IP网络音箱/itcT-7707（产品名称 3），生产厂为（厂名）广东保伦电子股份有限公司，厂址为（生产厂址）广州市番禺区石碁镇南荔东路56号。IP网络音箱/itcT-7707（产品名称 3）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。IP网络音箱/itcT-7707（产品名称 3）的（关键组件）在中国境内生产。IP网络音箱/itcT-7707（产品名称 3）的（关键工序）在中国境内完成。

4. 数字化IP网络终端嵌入软件/itcT-7707内嵌（产品名称 4），生产厂为（厂名）广东保伦电子股份有限公司，厂址为（生产厂址）广州市番禺区石碁镇南荔东路56号。数字化IP网络终端嵌入软件/itcT-7707内嵌（产品名称

4) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。数字化IP网络终端嵌入软件/itcT-7707内嵌 (产品名称 4) 的 (关键组件) 在中国境内生产。数字化IP网络终端嵌入软件/itcT-7707内嵌 (产品名称 4) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

5. IP音频采集器/itcT-7770 (产品名称 5), 生产厂为 (厂名) 广东保伦电子股份有限公司, 厂址为 (生产厂址) 广州市番禺区石碁镇南荔东路56号。IP音频采集器/itcT-7770 (产品名称 5) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。IP音频采集器/itcT-7770 (产品名称 5) 的 (关键组件) 在中国境内生产。IP音频采集器/itcT-7770 (产品名称 5) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

6. 寻呼话筒/itcT-7702A (产品名称 6), 生产厂为 (厂名) 广东保伦电子股份有限公司, 厂址为 (生产厂址) 广州市番禺区石碁镇南荔东路56号。寻呼话筒/itcT-7702A (产品名称 6) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。寻呼话筒/itcT-7702A (产品名称 6) 的 (关键组件) 在中国境内生产。寻呼话筒/itcT-7702A (产品名称 6) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

7. 话筒呼叫控制嵌入软件/itcT-7702A内嵌 (产品名称 7), 生产厂为 (厂名) 广东保伦电子股份有限公司, 厂址为 (生产厂址) 广州市番禺区石碁镇南荔东路56号。话筒呼叫控制嵌入软件/itcT-7702A内嵌 (产品名称 7) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。话筒呼叫控制嵌入软件/itcT-7702A内嵌 (产品名称 7) 的 (关键组件) 在中国境内生产。话筒呼叫控制嵌入软件/itcT-7702A内嵌 (产品名称 7) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

8. 教学音箱/贝德BD-H0361F (产品名称 8), 生产厂为 (厂名) 广东天谱科技集团有限公司, 厂址为 (生产厂址) 广东省清远市清城区创兴六路天谱

电器产业园。教学音箱/贝德BD-H0361F（产品名称 8）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。教学音箱/贝德BD-H0361F（产品名称 8）的（关键组件）在中国境内生产。教学音箱/贝德BD-H0361F（产品名称 8）的（关键工序）在中国境内完成。

9. 线性会议音柱/伯爵音响BOMVLS4.4（产品名称 9），生产厂为（厂名）广州魔音音响器材有限公司，厂址为（生产厂址）广东省清远市高新区建设三路永平路 8 号 3 号厂房。线性会议音柱/伯爵音响BOMVLS4.4（产品名称 9）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。线性会议音柱/伯爵音响BOMVLS4.4（产品名称 9）的（关键组件）在中国境内生产。线性会议音柱/伯爵音响BOMVLS4.4（产品名称 9）的（关键工序）在中国境内完成。

10. 数字功放/伯爵音响BOMVLA-450（产品名称 10），生产厂为（厂名）广州魔音音响器材有限公司，厂址为（生产厂址）广东省清远市高新区建设三路永平路 8 号 3 号厂房。数字功放/伯爵音响BOMVLA-450（产品名称 10）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。数字功放/伯爵音响BOMVLA-450（产品名称 10）的（关键组件）在中国境内生产。数字功放/伯爵音响BOMVLA-450（产品名称 10）的（关键工序）在中国境内完成。

11. 调音台/伯爵音响BOMVLEFX8（产品名称 11），生产厂为（厂名）广州魔音音响器材有限公司，厂址为（生产厂址）广东省清远市高新区建设三路永平路 8 号 3 号厂房。调音台/伯爵音响BOMVLEFX8（产品名称 11）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。调音台/伯爵音响BOMVLEFX8（产品名称 11）的（关键组件）在中国境内生产。调音台/伯爵音响BOMVLEFX8（产品名称 11）的（关键工序）在中国境内完成。

12. 无线一拖四会议话筒/伯爵音响BOMVLU-8000（产品名称 12），生产厂为（厂名）广州魔音音响器材有限公司，厂址为（生产厂址）广东省清远市高新区建设三路永平路 8 号 3 号厂房。无线一拖四会议话筒/伯爵音响

BOMVLU-8000（产品名称 12）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。无线一拖四会议话筒/伯爵音响BOMVLU-8000（产品名称 12）的（关键组件）在中国境内生产。无线一拖四会议话筒/伯爵音响BOMVLU-8000（产品名称 12）的（关键工序）在中国境内完成。

13. 无线一拖二手持话筒/伯爵音响BOMVLU-6000（产品名称 13），生产厂为（厂名）广州魔音音响器材有限公司，厂址为（生产厂址）广东省清远市高新区建设三路永平路 8 号 3 号厂房。无线一拖二手持话筒/伯爵音响BOMVLU-6000（产品名称 13）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。无线一拖二手持话筒/伯爵音响BOMVLU-6000（产品名称 13）的（关键组件）在中国境内生产。无线一拖二手持话筒/伯爵音响BOMVLU-6000（产品名称 13）的（关键工序）在中国境内完成。

14. 反馈抑制器/伯爵音响BOMVLFX260（产品名称 14），生产厂为（厂名）广州魔音音响器材有限公司，厂址为（生产厂址）广东省清远市高新区建设三路永平路 8 号 3 号厂房。反馈抑制器/伯爵音响BOMVLFX260（产品名称 14）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。反馈抑制器/伯爵音响BOMVLFX260（产品名称 14）的（关键组件）在中国境内生产。反馈抑制器/伯爵音响BOMVLFX260（产品名称 14）的（关键工序）在中国境内完成。

15. 电源时序器/伯爵音响BOMVLAC-628（产品名称 15），生产厂为（厂名）广州魔音音响器材有限公司，厂址为（生产厂址）广东省清远市高新区建设三路永平路 8 号 3 号厂房。电源时序器/伯爵音响BOMVLAC-628（产品名称 15）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。电源时序器/伯爵音响BOMVLAC-628（产品名称 15）的（关键组件）在中国境内生产。电源时序器/伯爵音响BOMVLAC-628（产品名称 15）的（关键工序）在中国境内完成。

16. 音响线/伯爵音响BOMVLRVH 2*150（产品名称 16），生产厂为（厂名）广州魔音音响器材有限公司，厂址为（生产厂址）广东省清远市高新区建设三路永平路 8 号 3 号厂房。音响线/伯爵音响BOMVLRVH 2*150（产品名称 16）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。音响线/伯爵音响BOMVLRVH 2*150（产品名称 16）的（关键组件）在中国境内生产。音响线/伯爵音响BOMVLRVH 2*150（产品名称 16）的（关键工序）在中国境内完成。

17. 壁挂支架/伯爵音响BOMVL加厚伸缩（产品名称 17），生产厂为（厂名）广州魔音音响器材有限公司，厂址为（生产厂址）广东省清远市高新区建设三路永平路 8 号 3 号厂房。壁挂支架/伯爵音响BOMVL加厚伸缩（产品名称 17）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。壁挂支架/伯爵音响BOMVL加厚伸缩（产品名称 17）的（关键组件）在中国境内生产。壁挂支架/伯爵音响BOMVL加厚伸缩（产品名称 17）的（关键工序）在中国境内完成。

18. 智能编码半球摄像机/海康威视DS-2CD2347LH-BL（产品名称 18），生产厂为（厂名）杭州海康威视数字技术股份有限公司，厂址为（生产厂址）浙江省杭州市滨江区阡陌路555号。智能编码半球摄像机/海康威视DS-2CD2347LH-BL（产品名称 18）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。智能编码半球摄像机/海康威视DS-2CD2347LH-BL（产品名称 18）的（关键组件）在中国境内生产。智能编码半球摄像机/海康威视DS-2CD2347LH-BL（产品名称 18）的（关键工序）在中国境内完成。

19. 智能编码筒型摄像机/海康威视DS-2CD2T47LH-BL（产品名称 19），生产厂为（厂名）杭州海康威视数字技术股份有限公司，厂址为（生产厂址）浙江省杭州市滨江区阡陌路555号。智能编码筒型摄像机/海康威视DS-

2CD2T47LH-BL（产品名称 19）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。智能编码筒型摄像机/海康威视DS-2CD2T47LH-BL（产品名称 19）的（关键组件）在中国境内生产。智能编码筒型摄像机/海康威视DS-2CD2T47LH-BL（产品名称 19）的（关键工序）在中国境内完成。

20. 摄像机支架/海康威视DS-1292ZJ-K（产品名称 20），生产厂为（厂名）杭州海康威视数字技术股份有限公司，厂址为（生产厂址）浙江省杭州市滨江区阡陌路555号。摄像机支架/海康威视DS-1292ZJ-K（产品名称 20）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。摄像机支架/海康威视DS-1292ZJ-K（产品名称 20）的（关键组件）在中国境内生产。摄像机支架/海康威视DS-1292ZJ-K（产品名称 20）的（关键工序）在中国境内完成。

21. 64路智能分析硬盘录像机/海康威视DS-8664NX-I9/Pro（产品名称 21），生产厂为（厂名）杭州海康威视数字技术股份有限公司，厂址为（生产厂址）浙江省杭州市滨江区阡陌路555号。64路智能分析硬盘录像机/海康威视DS-8664NX-I9/Pro（产品名称 21）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。64路智能分析硬盘录像机/海康威视DS-8664NX-I9/Pro（产品名称 21）的（关键组件）在中国境内生产。64路智能分析硬盘录像机/海康威视DS-8664NX-I9/Pro（产品名称 21）的（关键工序）在中国境内完成。

22. 16路智能分析硬盘录像机/海康威视DS-7616NX-K2/Pro（产品名称 22），生产厂为（厂名）杭州海康威视数字技术股份有限公司，厂址为（生产厂址）浙江省杭州市滨江区阡陌路555号。16路智能分析硬盘录像机/海康威视DS-7616NX-K2/Pro（产品名称 22）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。16路智能分析硬盘录像机/海康威视DS-7616NX-K2/Pro（产品名称 22）的（关键组件）在中国境内生产。16路智能分析硬盘录像机/海康威视DS-7616NX-K2/Pro（产品名称 22）的（关键工序）在中国境内完成。

23. 监控硬盘/海康威视12TB（产品名称 23），生产厂为（厂名）杭州海

康威视数字技术股份有限公司，厂址为（生产厂址）浙江省杭州市滨江区阡陌路555号。监控硬盘/海康威视12TB（产品名称 23）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。监控硬盘/海康威视12TB（产品名称 23）的（关键组件）在中国境内生产。监控硬盘/海康威视12TB（产品名称 23）的（关键工序）在中国境内完成。

24. 会议条桌/海邦1400×400×760mm（产品名称 24），生产厂为（厂名）中山市海邦家具实业有限公司，厂址为（生产厂址）广东省中山市小榄镇龙成路 176 号第一卡。会议条桌/海邦1400×400×760mm（产品名称 24）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。会议条桌/海邦1400×400×760mm（产品名称 24）的（关键组件）在中国境内生产。会议条桌/海邦1400×400×760mm（产品名称 24）的（关键工序）在中国境内完成。

25. 主席台桌/海邦1400×600×760mm（产品名称 25），生产厂为（厂名）中山市海邦家具实业有限公司，厂址为（生产厂址）广东省中山市小榄镇龙成路 176 号第一卡。主席台桌/海邦1400×600×760mm（产品名称 25）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。主席台桌/海邦1400×600×760mm（产品名称 25）的（关键组件）在中国境内生产。主席台桌/海邦1400×600×760mm（产品名称 25）的（关键工序）在中国境内完成。

26. 主席台椅子/海邦实木带扶手（产品名称 26），生产厂为（厂名）中山市海邦家具实业有限公司，厂址为（生产厂址）广东省中山市小榄镇龙成路 176 号第一卡。主席台椅子/海邦实木带扶手（产品名称 26）（产品名称 26）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。主席台椅子/海邦实木带扶手（产品名称 26）（产品名称 26）的（关键组件）在中国境内生产。主席台椅子/海邦实木带扶手（产品名称 26）（产品名称 26）的（关键工序）在中国境内完成。

27. 会议礼堂椅/万马宏业M6628（产品名称 27），生产厂为（厂名）佛山

市万马椅业有限公司，厂址为（生产厂址）佛山市三水区乐平镇范湖工业园。会议礼堂椅/万马宏业M6628（产品名称 27）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。会议礼堂椅/万马宏业M6628（产品名称 27）的（关键组件）在中国境内生产。会议礼堂椅/万马宏业M6628（产品名称 27）的（关键工序）在中国境内完成。

28. LED全彩屏/强力巨彩H2.0（产品名称 28），生产厂为（厂名）厦门强力巨彩光电科技有限公司，厂址为（生产厂址）福建省厦门市火炬高新区（翔安）产业区御踏石路 5 号，强力巨彩 LED 显示屏产业园强力巨彩。LED全彩屏/强力巨彩H2.0（产品名称 28）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。LED全彩屏/强力巨彩H2.0（产品名称 28）的（关键组件）在中国境内生产。LED全彩屏/强力巨彩H2.0（产品名称 28）的（关键工序）在中国境内完成。

29. 汇聚交换机/锐捷RG-NBS5220-24GT4（产品名称 29），生产厂为（厂名）锐捷网络股份有限公司，厂址为（生产厂址）福建省福州市仓山区金山大道 618 号桔园洲星网锐捷科技园 19- 22 栋。汇聚交换机/锐捷RG-NBS5220-24GT4（产品名称 29）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。汇聚交换机/锐捷RG-NBS5220-24GT4（产品名称 29）的（关键组件）在中国境内生产。汇聚交换机/锐捷RG-NBS5220-24GT4（产品名称 29）的（关键工序）在中国境内完成。

30. 16口POE交换机/锐捷RG-NBS3000-18GT2SFP-P-E（产品名称 30），生产厂为（厂名）锐捷网络股份有限公司，厂址为（生产厂址）福建省福州市仓山区金山大道 618 号桔园洲星网锐捷科技园 19- 22 栋。16口POE交换机/锐捷RG-NBS3000-18GT2SFP-P-E（产品名称 30）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。16口POE交换机/锐捷RG-NBS3000-18GT2SFP-P-E（产品名称 30）的（关键组件）在中国境内生产。16口POE交换机/锐捷RG-

NBS3000-18GT2SFP-P-E（产品名称 30）的（关键工序）在中国境内完成。

31. 16口交换机/锐捷RG-NBS3000-16GT2SFP-Ee（产品名称 31），生产厂为（厂名）锐捷网络股份有限公司，厂址为（生产厂址）福建省福州市仓山区金山大道 618 号桔园洲星网锐捷科技园 19- 22 栋。16口交换机/锐捷RG-NBS3000-16GT2SFP-Ee（产品名称 31）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。16口交换机/锐捷RG-NBS3000-16GT2SFP-Ee（产品名称 31）的（关键组件）在中国境内生产。16口交换机/锐捷RG-NBS3000-16GT2SFP-Ee（产品名称 31）的（关键工序）在中国境内完成。

32. 网络核心交换机/锐捷RG-NBS3120-24GT4MSe（产品名称 32），生产厂为（厂名）锐捷网络股份有限公司，厂址为（生产厂址）福建省福州市仓山区金山大道 618 号桔园洲星网锐捷科技园 19- 22 栋。网络核心交换机/锐捷RG-NBS3120-24GT4MSe（产品名称 32）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。网络核心交换机/锐捷RG-NBS3120-24GT4MSe（产品名称 32）的（关键组件）在中国境内生产。网络核心交换机/锐捷RG-NBS3120-24GT4MSe（产品名称 32）的（关键工序）在中国境内完成。

33. 网络核心路由器/锐捷RG-NBR-N7102-EA（产品名称 33），生产厂为（厂名）锐捷网络股份有限公司，厂址为（生产厂址）福建省福州市仓山区金山大道 618 号桔园洲星网锐捷科技园 19- 22 栋。网络核心路由器/锐捷RG-NBR-N7102-EA（产品名称 33）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。网络核心路由器/锐捷RG-NBR-N7102-EA（产品名称 33）的（关键组件）在中国境内生产。网络核心路由器/锐捷RG-NBR-N7102-EA（产品名称 33）的（关键工序）在中国境内完成。

34. 音响广播机柜/华帅H-5-6618W（产品名称 34），生产厂为（厂名）延津县华帅机柜有限公司，厂址为（生产厂址）河南省新乡市延津县晨辉机械制造有限公司院内。音响广播机柜/华帅H-5-6618W（产品名称 34）的中

国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。音响广播机柜/华帅H-5-6618W（产品名称 34）的（关键组件）在中国境内生产。音响广播机柜/华帅H-5-6618W（产品名称 34）的（关键工序）在中国境内完成。

35. 网络设备机柜/华帅H-5-6622W（产品名称 35），生产厂为（厂名）延津县华帅机柜有限公司，厂址为（生产厂址）河南省新乡市延津县晨辉机械制造有限公司院内。网络设备机柜/华帅H-5-6622W（产品名称 35）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。网络设备机柜/华帅H-5-6622W（产品名称 35）的（关键组件）在中国境内生产。网络设备机柜/华帅H-5-6622W（产品名称 35）的（关键工序）在中国境内完成。

36. 六类带屏蔽网线/安普豪丰680PP（产品名称 36），生产厂为（厂名）深圳市安普豪丰电线电缆有限公司，厂址为（生产厂址）深圳市龙华区龙华街道和联社区弓村二区 36 号 612。六类带屏蔽网线/安普豪丰680PP（产品名称 36）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。六类带屏蔽网线/安普豪丰680PP（产品名称 36）的（关键组件）在中国境内生产。六类带屏蔽网线/安普豪丰680PP（产品名称 36）的（关键工序）在中国境内完成。

37. 五类监控视频线/海康威视DS-1LN5E-E/E（产品名称 37），生产厂为（厂名）杭州海康威视电子有限公司，厂址为（生产厂址）浙江省杭州市滨江区阡陌路555号。五类监控视频线/海康威视DS-1LN5E-E/E（产品名称 37）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。五类监控视频线/海康威视DS-1LN5E-E/E（产品名称 37）的（关键组件）在中国境内生产。五类监控视频线/海康威视DS-1LN5E-E/E（产品名称 37）的（关键工序）在中国境内完成。

38. 电源线/定澄RVV2x1.5（产品名称 38），生产厂为（厂名）扬州中兴线缆有限公司，厂址为（生产厂址）江苏省扬州市广陵区头桥镇高红路 57 号。电源线/定澄RVV2x1.5（产品名称 38）的中国境内生产的组件成本占比

≥（规定比例）。电源线/定澄RVV2x1.5（产品名称 38）的（关键组件）在中国境内生产。电源线/定澄RVV2x1.5（产品名称 38）的（关键工序）在中国境内完成。

39. 六类网线水晶头/厚德缆胜H-S6030（产品名称 39），生产厂为（厂名）深圳市安普豪丰电线电缆有限公司，厂址为（生产厂址）深圳市龙华区龙华街道和联社区弓村二区 36 号 612。六类网线水晶头/厚德缆胜H-S6030（产品名称 39）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。六类网线水晶头/厚德缆胜H-S6030（产品名称 39）的（关键组件）在中国境内生产。六类网线水晶头/厚德缆胜H-S6030（产品名称 39）的（关键工序）在中国境内完成。

40. 五类网线水晶头/厚德缆胜H-S5030（产品名称 40），生产厂为（厂名）深圳市安普豪丰电线电缆有限公司，厂址为（生产厂址）深圳市龙华区龙华街道和联社区弓村二区 36 号 612。五类网线水晶头/厚德缆胜H-S5030（产品名称 40）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。五类网线水晶头/厚德缆胜H-S5030（产品名称 40）的（关键组件）在中国境内生产。五类网线水晶头/厚德缆胜H-S5030（产品名称 40）的（关键工序）在中国境内完成。

41. 施工材料/漯河云智商贸有限公司国标定制（产品名称 41），生产厂为（厂名）漯河云智商贸有限公司，厂址为（生产厂址）河南省漯河市源汇区人民路新天地数码广场AB座14幢1层1A13b号。施工材料/漯河云智商贸有限公司国标定制（产品名称 41）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。施工材料/漯河云智商贸有限公司国标定制（产品名称 41）的（关键组件）在中国境内生产。施工材料/漯河云智商贸有限公司国标定制（产品名称 41）的（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法

律责任。

公司（单位）名称（盖章）：漯河云智商贸有限公司

日期：2026年8月25日

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。