

附件 4:

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （产品名称：教师演示台、型号：WLXBS-LJJT-01） 1，生产厂为（厂名：郑州神龙教育装备有限公司），厂址为（生产厂址：郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 04 号）。（产品名称：教师演示台、型号：WLXBS-LJJT-01）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称：教师演示台、型号：WLXBS-LJJT-01）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称：教师演示台、型号：WLXBS-LJJT-01）的（关键工序：/）在中国境内完成。

2. （产品名称：学生实验台、型号：WLXBS-LJXT-01），生产厂为（厂名：郑州神龙教育装备有限公司），厂址为（生产厂址：郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 05 号）。（产品名称：学生实验台、型号：WLXBS-LJXT-01）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称：学生实验台、型号：WLXBS-LJXT-01）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称：学生实验台、型号：WLXBS-LJXT-01）的（关键工序：/）在中国境内完成。

3. （产品名称：教师椅、型号：WLXBS-JSY-01），生产厂为（厂名：郑州神龙教育装备有限公司），厂址为（生产厂址：郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 06 号）。（产品名称：教师椅、型号：WLXBS-JSY-01）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称：教师椅、

型号：WLXBS-JSY-01) 的 (关键组件：/) 在中国境内生产。 (产品名称：教师椅、型号：WLXBS-JSY-01) 的 (关键工序：/) 在中国境内完成。

4. (产品名称：学生凳、型号：WLXBS-SSD-02)，生产厂为 (厂名：郑州神龙教育装备有限公司)，厂址为 (生产厂址：郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 07 号)。 (产品名称：学生凳、型号：WLXBS-SSD-02) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例：/)。 (产品名称：学生凳、型号：WLXBS-SSD-02) 的 (关键组件：/) 在中国境内生产。 (产品名称：学生凳、型号：WLXBS-SSD-02) 的 (关键工序：/) 在中国境内完成。

5. (产品名称：边柜、型号：WLXBS-BG-01)，生产厂为 (厂名：郑州神龙教育装备有限公司)，厂址为 (生产厂址：郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 08 号)。 (产品名称：边柜、型号：WLXBS-BG-01) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例：/)。 (产品名称：边柜、型号：WLXBS-BG-01) 的 (关键组件：/) 在中国境内生产。 (产品名称：边柜、型号：WLXBS-BG-01) 的 (关键工序：/) 在中国境内完成。

6. (产品名称：工具墙柜、型号：WLXBS-GJQG-01)，生产厂为 (厂名：郑州神龙教育装备有限公司)，厂址为 (生产厂址：郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 09 号)。 (产品名称：工具墙柜、型号：WLXBS-GJQG-01) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例：/)。 (产品名称：工具墙柜、型号：WLXBS-GJQG-01) 的 (关键组件：/) 在中国境内生产。 (产品名称：工具墙柜、型号：WLXBS-GJQG-01) 的 (关键工序：/) 在中国境内完成。

7. (产品名称：教师总电源、型号：WLXBS-JSDY-04)，生产厂为 (厂名：郑州神龙教育装备有限公司)，厂址为 (生产厂址：郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 04 号)。 (产品名称：教师总电源、型号：WLXBS-J

SDY-04)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。 (产品名称: 教师总电源、型号: WLXBS-JSDY-04)的 (关键组件: /) 在中国境内生产。 (产品名称: 教师总电源、型号: WLXBS-JSDY-04)的 (关键工序: /) 在中国境内完成。

8. (产品名称: 学生电源、型号: WLXBS-XSDY-04), 生产厂为 (厂名: 郑州神龙教育装备有限公司), 厂址为 (生产厂址: 郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 05 号)。 (产品名称: 学生电源、型号: WLXBS-XSDY-04)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。 (产品名称: 学生电源、型号: WLXBS-XSDY-04)的 (关键组件: /) 在中国境内生产。 (产品名称: 学生电源、型号: WLXBS-XSDY-04)的 (关键工序: /) 在中国境内完成。

9. (产品名称: 电气布线、型号: 定制), 生产厂为 (厂名: 郑州神龙教育装备有限公司), 厂址为 (生产厂址: 郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 06 号)。 (产品名称: 电气布线、型号: 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。 (产品名称: 电气布线、型号: 定制)的 (关键组件: /) 在中国境内生产。 (产品名称: 电气布线、型号: 定制)的 (关键工序: /) 在中国境内完成。

10. (产品名称: 教师演示车床、型号: TC10002), 生产厂为 (厂名: 郑州神龙教育装备有限公司), 厂址为 (生产厂址: 郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 04 号)。 (产品名称: 教师演示车床、型号: TC10002)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。 (产品名称: 教师演示车床、型号: TC10002)的 (关键组件: /) 在中国境内生产。 (产品名称: 教师演示车床、型号: TC10002)的 (关键工序: /) 在中国境内完成。

11. (产品名称: 教师演示钻铣床、型号: ZX1), 生产厂为 (厂名:

郑州神龙教育装备有限公司），厂址为（生产厂址：郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 05 号）。（产品名称：教师演示钻铣床、型号：ZX1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称：教师演示钻铣床、型号：ZX1）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称：教师演示钻铣床、型号：ZX1）的（关键工序：/）在中国境内完成。

12.（产品名称：弓形臂微型金属线锯床、型号：Z20001MLG），生产厂为（厂名：郑州神龙教育装备有限公司），厂址为（生产厂址：郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 06 号）。（产品名称：弓形臂微型金属线锯床、型号：Z20001MLG）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称：弓形臂微型金属线锯床、型号：Z20001MLG）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称：弓形臂微型金属线锯床、型号：Z20001MLG）的（关键工序：/）在中国境内完成。

13.（产品名称：金属微型木车床、型号：Z20003ML），生产厂为（厂名：郑州神龙教育装备有限公司），厂址为（生产厂址：郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 07 号）。（产品名称：金属微型木车床、型号：Z20003ML）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称：金属微型木车床、型号：Z20003ML）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称：金属微型木车床、型号：Z20003ML）的（关键工序：/）在中国境内完成。

14.（产品名称：大功率液晶数显钻床、型号：DTZ20004M），生产厂为（厂名：郑州神龙教育装备有限公司），厂址为（生产厂址：郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 08 号）。（产品名称：大功率液晶数显钻床、型号：DTZ20004M）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称：大功率液晶数显钻床、型号：DTZ20004M）的（关键组件：/）

在中国境内生产。（产品名称：大功率液晶数显钻床、型号：DTZ20004M）的（关键工序：/）在中国境内完成。

15.（产品名称：微型金属铣床、型号：Z20005ML），生产厂为（厂名：郑州神龙教育装备有限公司），厂址为（生产厂址：郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 09 号）。（产品名称：微型金属铣床、型号：Z20005ML）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称：微型金属铣床、型号：Z20005ML）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称：微型金属铣床、型号：Z20005ML）的（关键工序：/）在中国境内完成。

16.（产品名称：微型金属砂磨机、型号：Z20006ML），生产厂为（厂名：郑州神龙教育装备有限公司），厂址为（生产厂址：郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 10 号）。（产品名称：微型金属砂磨机、型号：Z20006ML）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称：微型金属砂磨机、型号：Z20006ML）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称：微型金属砂磨机、型号：Z20006ML）的（关键工序：/）在中国境内完成。

17.（产品名称：塑料弯曲机、型号：WQJ001），生产厂为（厂名：郑州神龙教育装备有限公司），厂址为（生产厂址：郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 11 号）。（产品名称：塑料弯曲机、型号：WQJ001）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称：塑料弯曲机、型号：WQJ001）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称：塑料弯曲机、型号：WQJ001）的（关键工序：/）在中国境内完成。

18.（产品名称：手持式曲线锯、型号：QXJ002），生产厂为（厂名：郑州神龙教育装备有限公司），厂址为（生产厂址：郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 12 号）。（产品名称：手持式曲线锯、型号：QXJ002）的

中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称：手持式曲线锯、型号：QXJ002）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称：手持式曲线锯、型号：QXJ002）的（关键工序：/）在中国境内完成。

19.（产品名称：多功能木工电刨、型号：MGP001），生产厂为（厂名：郑州神龙教育装备有限公司），厂址为（生产厂址：郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 13 号）。（产品名称：多功能木工电刨、型号：MGP001）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称：多功能木工电刨、型号：MGP001）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称：多功能木工电刨、型号：MGP001）的（关键工序：/）在中国境内完成。

20.（产品名称：木工工具箱、型号：G1002），生产厂为（厂名：郑州神龙教育装备有限公司），厂址为（生产厂址：郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 14 号）。（产品名称：木工工具箱、型号：G1002）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称：木工工具箱、型号：G1002）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称：木工工具箱、型号：G1002）的（关键工序：/）在中国境内完成。

21.（产品名称：万向桌虎钳、型号：ZYMG062），生产厂为（厂名：郑州神龙教育装备有限公司），厂址为（生产厂址：郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 15 号）。（产品名称：万向桌虎钳、型号：ZYMG062）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称：万向桌虎钳、型号：ZYMG062）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称：万向桌虎钳、型号：ZYMG062）的（关键工序：/）在中国境内完成。

22.（产品名称：木工刨、型号：ZYMG037），生产厂为（厂名：郑州神龙教育装备有限公司），厂址为（生产厂址：郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 16 号）。（产品名称：木工刨、型号：ZYMG037）的中国境内

生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称：木工刨、型号：ZYMG037）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称：木工刨、型号：ZYMG037）的（关键工序：/）在中国境内完成。

23.（产品名称：胶粘工具材料、型号：J86678），生产厂为（厂名：郑州神龙教育装备有限公司），厂址为（生产厂址：郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 17 号）。（产品名称：胶粘工具材料、型号：J86678）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称：胶粘工具材料、型号：J86678）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称：胶粘工具材料、型号：J86678）的（关键工序：/）在中国境内完成。

24.（产品名称：雕凿工具组、型号：J86679），生产厂为（厂名：郑州神龙教育装备有限公司），厂址为（生产厂址：郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 18 号）。（产品名称：雕凿工具组、型号：J86679）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称：雕凿工具组、型号：J86679）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称：雕凿工具组、型号：J86679）的（关键工序：/）在中国境内完成。

25.（产品名称：吸尘器、型号：J86847），生产厂为（厂名：郑州神龙教育装备有限公司），厂址为（生产厂址：郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 19 号）。（产品名称：吸尘器、型号：J86847）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称：吸尘器、型号：J86847）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称：吸尘器、型号：J86847）的（关键工序：/）在中国境内完成。

26.（产品名称：切割垫板、型号：J86680），生产厂为（厂名：郑州神龙教育装备有限公司），厂址为（生产厂址：郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 20 号）。（产品名称：切割垫板、型号：J86680）的中国境

内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称：切割垫板、型号：J86680）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称：切割垫板、型号：J86680）的（关键工序：/）在中国境内完成。

27. （产品名称：木工拉花锯、型号：J86681），生产厂为（厂名：郑州神龙教育装备有限公司），厂址为（生产厂址：郑州市高新区莲花街 33 号 11 幢 1 层 21 号）。（产品名称：木工拉花锯、型号：J86681）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称：木工拉花锯、型号：J86681）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称：木工拉花锯、型号：J86681）的（关键工序：/）在中国境内完成。

28. （产品名称：木工模型套组（1）、型号：J86682），生产厂为（厂名：郑州神龙教育装备有限公司），厂址为（生产厂址：郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 22 号）。（产品名称：木工模型套组（1）、型号：J86682）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称：木工模型套组（1）、型号：J86682）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称：木工模型套组（1）、型号：J86682）的（关键工序：/）在中国境内完成。

29. （产品名称：木工耗材包（2）、型号：J86683），生产厂为（厂名：郑州神龙教育装备有限公司），厂址为（生产厂址：郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 23 号）。（产品名称：木工耗材包（2）、型号：J86683）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称：木工耗材包（2）、型号：J86683）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称：木工耗材包（2）、型号：J86683）的（关键工序：/）在中国境内完成。

30. （产品名称：金工工具箱、型号：J86684），生产厂为（厂名：郑

州神龙教育装备有限公司），厂址为（生产厂址：郑州市高新区莲花街 33 8 号 11 幢 1 层 24 号）。（产品名称：金工工具箱、型号：J86684）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称：金工工具箱、型号：J86684）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称：金工工具箱、型号：J86684）的（关键工序：/）在中国境内完成。

31.（产品名称：游标卡尺、型号：J00005-1），生产厂为（厂名：郑州神龙教育装备有限公司），厂址为（生产厂址：郑州市高新区莲花街 33 8 号 11 幢 1 层 25 号）。（产品名称：游标卡尺、型号：J00005-1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称：游标卡尺、型号：J00005-1）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称：游标卡尺、型号：J00005-1）的（关键工序：/）在中国境内完成。

32.（产品名称：简易平台、型号：J86685），生产厂为（厂名：郑州神龙教育装备有限公司），厂址为（生产厂址：郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 26 号）。（产品名称：简易平台、型号：J86685）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称：简易平台、型号：J86685）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称：简易平台、型号：J86685）的（关键工序：/）在中国境内完成。

33.（产品名称：台虎钳、型号：J86686），生产厂为（厂名：郑州神龙教育装备有限公司），厂址为（生产厂址：郑州市高新区莲花街 338 号 1 1 幢 1 层 27 号）。（产品名称：台虎钳、型号：J86686）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称：台虎钳、型号：J86686）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称：台虎钳、型号：J86686）的（关键工序：/）在中国境内完成。

34.（产品名称：金工 DIY 制作套组、型号：J86687），生产厂为（厂

名：郑州神龙教育装备有限公司），厂址为（生产厂址：郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 28 号）。（产品名称：金工 DIY 制作套组、型号：J86687）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称：金工 DIY 制作套组、型号：J86687）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称：金工 DIY 制作套组、型号：J86687）的（关键工序：/）在中国境内完成。

35.（产品名称：金工制作套件、型号：J86688），生产厂为（厂名：郑州神龙教育装备有限公司），厂址为（生产厂址：郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 29 号）。（产品名称：金工制作套件、型号：J86688）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称：金工制作套件、型号：J86688）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称：金工制作套件、型号：J86688）的（关键工序：/）在中国境内完成。

36.（产品名称：金工材料包（1）、型号：J86689），生产厂为（厂名：郑州神龙教育装备有限公司），厂址为（生产厂址：郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 30 号）。（产品名称：金工材料包（1）、型号：J86689）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称：金工材料包（1）、型号：J86689）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称：金工材料包（1）、型号：J86689）的（关键工序：/）在中国境内完成。

37.（产品名称：电工工具箱、型号：J86690），生产厂为（厂名：郑州神龙教育装备有限公司），厂址为（生产厂址：郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 31 号）。（产品名称：电工工具箱、型号：J86690）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称：电工工具箱、型号：J86690）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称：电工工

漯河市召陵区许慎中学2026年新建综合楼教学、办公及生活设备采购项目（项目名称）F 包
具箱、型号：J86690）的（关键工序：/）在中国境内完成。

38.（产品名称：电能表原理说明、型号：J86691），生产厂为（厂名：郑州神龙教育装备有限公司），厂址为（生产厂址：郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 32 号）。（产品名称：电能表原理说明、型号：J86691）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称：电能表原理说明、型号：J86691）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称：电能表原理说明、型号：J86691）的（关键工序：/）在中国境内完成。

39.（产品名称：数字多用电表、型号：J86692），生产厂为（厂名：郑州神龙教育装备有限公司），厂址为（生产厂址：郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 33 号）。（产品名称：数字多用电表、型号：J86692）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称：数字多用电表、型号：J86692）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称：数字多用电表、型号：J86692）的（关键工序：/）在中国境内完成。

40.（产品名称：无线电技术组合实验箱、型号：J86693），生产厂为（厂名：郑州神龙教育装备有限公司），厂址为（生产厂址：郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 34 号）。（产品名称：无线电技术组合实验箱、型号：J86693）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称：无线电技术组合实验箱、型号：J86693）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称：无线电技术组合实验箱、型号：J86693）的（关键工序：/）在中国境内完成。

41.（产品名称：多功能万向焊接支架、型号：J86694），生产厂为（厂名：郑州神龙教育装备有限公司），厂址为（生产厂址：郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 35 号）。（产品名称：多功能万向焊接支架、型号：J86694）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称：

多功能万向焊接支架、型号：J86694)的(关键组件：/)在中国境内生产。

(产品名称：多功能万向焊接支架、型号：J86694)的(关键工序：/)在中国境内完成。

42. (产品名称：防静电恒温焊台、型号：J86695)，生产厂为(厂名：郑州神龙教育装备有限公司)，厂址为(生产厂址：郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 36 号)。(产品名称：防静电恒温焊台、型号：J86695)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例：/)。(产品名称：防静电恒温焊台、型号：J86695)的(关键组件：/)在中国境内生产。(产品名称：防静电恒温焊台、型号：J86695)的(关键工序：/)在中国境内完成。

43. (产品名称：电子制作材料、型号：J86696)，生产厂为(厂名：郑州神龙教育装备有限公司)，厂址为(生产厂址：郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 37 号)。(产品名称：电子制作材料、型号：J86696)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例：/)。(产品名称：电子制作材料、型号：J86696)的(关键组件：/)在中国境内生产。(产品名称：电子制作材料、型号：J86696)的(关键工序：/)在中国境内完成。

44. (产品名称：电子制作套件、型号：J86697)，生产厂为(厂名：郑州神龙教育装备有限公司)，厂址为(生产厂址：郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 38 号)。(产品名称：电子制作套件、型号：J86697)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例：/)。(产品名称：电子制作套件、型号：J86697)的(关键组件：/)在中国境内生产。(产品名称：电子制作套件、型号：J86697)的(关键工序：/)在中国境内完成。

45. (产品名称：电子制作套件(2)、型号：J86698)，生产厂为(厂名：郑州神龙教育装备有限公司)，厂址为(生产厂址：郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 39 号)。(产品名称：电子制作套件(2)、型号：

J86698)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。 (产品名称: 电子制作套件 (2)、型号: J86698)的 (关键组件: /)在中国境内生产。 (产品名称: 电子制作套件 (2)、型号: J86698)的 (关键工序: /)在中国境内完成。

46. (产品名称: 小型种植工具、型号: J86699), 生产厂为 (厂名: 郑州神龙教育装备有限公司), 厂址为 (生产厂址: 郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 40 号)。 (产品名称: 小型种植工具、型号: J86699)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。 (产品名称: 小型种植工具、型号: J86699)的 (关键组件: /)在中国境内生产。 (产品名称: 小型种植工具、型号: J86699)的 (关键工序: /)在中国境内完成。

47. (产品名称: 喷雾器、型号: J86700), 生产厂为 (厂名: 郑州神龙教育装备有限公司), 厂址为 (生产厂址: 郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 41 号)。 (产品名称: 喷雾器、型号: J86700)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。 (产品名称: 喷雾器、型号: J86700)的 (关键组件: /)在中国境内生产。 (产品名称: 喷雾器、型号: J86700)的 (关键工序: /)在中国境内完成。

48. (产品名称: 无土栽培盆、型号: J86701), 生产厂为 (厂名: 郑州神龙教育装备有限公司), 厂址为 (生产厂址: 郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 42 号)。 (产品名称: 无土栽培盆、型号: J86701)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。 (产品名称: 无土栽培盆、型号: J86701)的 (关键组件: /)在中国境内生产。 (产品名称: 无土栽培盆、型号: J86701)的 (关键工序: /)在中国境内完成。

49. (产品名称: 育种育苗箱、型号: J86702), 生产厂为 (厂名: 郑州神龙教育装备有限公司), 厂址为 (生产厂址: 郑州市高新区莲花街 33

8号11幢1层43号）。（产品名称：育种育苗箱、型号：J86702）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称：育种育苗箱、型号：J86702）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称：育种育苗箱、型号：J86702）的（关键工序：/）在中国境内完成。

50.（产品名称：多肉种植盆、型号：J86703），生产厂为（厂名：郑州神龙教育装备有限公司），厂址为（生产厂址：郑州市高新区莲花街338号11幢1层44号）。（产品名称：多肉种植盆、型号：J86703）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称：多肉种植盆、型号：J86703）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称：多肉种植盆、型号：J86703）的（关键工序：/）在中国境内完成。

51.（产品名称：水培套装、型号：J86704），生产厂为（厂名：郑州神龙教育装备有限公司），厂址为（生产厂址：郑州市高新区莲花街338号11幢1层45号）。（产品名称：水培套装、型号：J86704）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称：水培套装、型号：J86704）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称：水培套装、型号：J86704）的（关键工序：/）在中国境内完成。

52.（产品名称：智能蔬菜培育机、型号：SWSPJ72），生产厂为（厂名：山东泓信科教设备有限公司），厂址为（生产厂址：山东省临沂市高新技术产业开发区马厂湖镇古城村724号）。（产品名称：智能蔬菜培育机、型号：SWSPJ72）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称：智能蔬菜培育机、型号：SWSPJ72）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称：智能蔬菜培育机、型号：SWSPJ72）的（关键工序：/）在中国境内完成。

53.（产品名称：饲养套装、型号：J86705），生产厂为（厂名：郑州

神龙教育装备有限公司），厂址为（生产厂址：郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 04 号）。（产品名称：饲养套装、型号：J86705）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称：饲养套装、型号：J86705）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称：饲养套装、型号：J86705）的（关键工序：/）在中国境内完成。

54.（产品名称：宠物饲养笼、型号：J86707），生产厂为（厂名：郑州神龙教育装备有限公司），厂址为（生产厂址：郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 05 号）。（产品名称：宠物饲养笼、型号：J86707）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称：宠物饲养笼、型号：J86707）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称：宠物饲养笼、型号：J86707）的（关键工序：/）在中国境内完成。

55.（产品名称：生态水族箱、型号：J86708），生产厂为（厂名：郑州神龙教育装备有限公司），厂址为（生产厂址：郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 06 号）。（产品名称：生态水族箱、型号：J86708）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称：生态水族箱、型号：J86708）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称：生态水族箱、型号：J86708）的（关键工序：/）在中国境内完成。

56.（产品名称：鱼类养殖箱、型号：J86709），生产厂为（厂名：郑州神龙教育装备有限公司），厂址为（生产厂址：郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 07 号）。（产品名称：鱼类养殖箱、型号：J86709）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称：鱼类养殖箱、型号：J86709）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称：鱼类养殖箱、型号：J86709）的（关键工序：/）在中国境内完成。

57.（产品名称：鱼类养殖用具、型号：J86710），生产厂为（厂名：

46FC6E45
郑州神龙教育装备有限公司），厂址为（生产厂址：郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 08 号）。（产品名称：鱼类养殖用具、型号：J86710）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称：鱼类养殖用具、型号：J86710）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称：鱼类养殖用具、型号：J86710）的（关键工序：/）在中国境内完成。

58.（产品名称：雕刻工具、型号：J86711），生产厂为（厂名：郑州神龙教育装备有限公司），厂址为（生产厂址：郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 09 号）。（产品名称：雕刻工具、型号：J86711）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称：雕刻工具、型号：J86711）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称：雕刻工具、型号：J86711）的（关键工序：/）在中国境内完成。

59.（产品名称：雕刻章料、型号：J86712），生产厂为（厂名：郑州神龙教育装备有限公司），厂址为（生产厂址：郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 10 号）。（产品名称：雕刻章料、型号：J86712）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称：雕刻章料、型号：J86712）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称：雕刻章料、型号：J86712）的（关键工序：/）在中国境内完成。

60.（产品名称：根雕工具套组、型号：J86713），生产厂为（厂名：郑州神龙教育装备有限公司），厂址为（生产厂址：郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 11 号）。（产品名称：根雕工具套组、型号：J86713）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称：根雕工具套组、型号：J86713）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称：根雕工具套组、型号：J86713）的（关键工序：/）在中国境内完成。

61.（产品名称：根雕体验材料、型号：J86714），生产厂为（厂名：

郑州神龙教育装备有限公司），厂址为（生产厂址：郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 12 号）。（产品名称：根雕体验材料、型号：J86714）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称：根雕体验材料、型号：J86714）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称：根雕体验材料、型号：J86714）的（关键工序：/）在中国境内完成。

62.（产品名称：小型雕刻机、型号：4132-10F），生产厂为（厂名：上海艺朗贸易有限公司），厂址为（生产厂址：上海市金山区亭林镇金展路 2229 号 7 号楼 1424 室）。（产品名称：小型雕刻机、型号：4132-10F）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称：小型雕刻机、型号：4132-10F）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称：小型雕刻机、型号：4132-10F）的（关键工序：/）在中国境内完成。

63.（产品名称：发夹 diy 材料包、型号：J86716），生产厂为（厂名：郑州神龙教育装备有限公司），厂址为（生产厂址：郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 04 号）。（产品名称：发夹 diy 材料包、型号：J86716）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称：发夹 diy 材料包、型号：J86716）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称：发夹 diy 材料包、型号：J86716）的（关键工序：/）在中国境内完成。

64.（产品名称：手工制作饰品材料包、型号：J86717），生产厂为（厂名：郑州神龙教育装备有限公司），厂址为（生产厂址：郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 05 号）。（产品名称：手工制作饰品材料包、型号：J86717）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称：手工制作饰品材料包、型号：J86717）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称：手工制作饰品材料包、型号：J86717）的（关键工序：/）在中国境内完成。

65. （产品名称：手工DIY制作套装2、型号：J86718），生产厂为（厂名：郑州神龙教育装备有限公司），厂址为（生产厂址：郑州市高新区莲花街338号11幢1层06号）。（产品名称：手工DIY制作套装2、型号：J86718）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称：手工DIY制作套装2、型号：J86718）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称：手工DIY制作套装2、型号：J86718）的（关键工序：/）在中国境内完成。

66. （产品名称：剪纸工艺DIY材料包、型号：J86719），生产厂为（厂名：郑州神龙教育装备有限公司），厂址为（生产厂址：郑州市高新区莲花街338号11幢1层07号）。（产品名称：剪纸工艺DIY材料包、型号：J86719）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称：剪纸工艺DIY材料包、型号：J86719）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称：剪纸工艺DIY材料包、型号：J86719）的（关键工序：/）在中国境内完成。

67. （产品名称：刺绣工具、型号：J86720），生产厂为（厂名：郑州神龙教育装备有限公司），厂址为（生产厂址：郑州市高新区莲花街338号11幢1层08号）。（产品名称：刺绣工具、型号：J86720）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称：刺绣工具、型号：J86720）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称：刺绣工具、型号：J86720）的（关键工序：/）在中国境内完成。

68. （产品名称：桌面绣架、型号：J86721），生产厂为（厂名：郑州神龙教育装备有限公司），厂址为（生产厂址：郑州市高新区莲花街338号11幢1层09号）。（产品名称：桌面绣架、型号：J86721）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称：桌面绣架、型号：

J86721) 的 (关键组件: /) 在中国境内生产。 (产品名称: 桌面绣架、型号: J86721) 的 (关键工序: /) 在中国境内完成。

69. (产品名称: 刺绣材料包 (2)、型号: J86722), 生产厂为 (厂名: 郑州神龙教育装备有限公司), 厂址为 (生产厂址: 郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 10 号)。 (产品名称: 刺绣材料包 (2)、型号: J86722) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。 (产品名称: 刺绣材料包 (2)、型号: J86722) 的 (关键组件: /) 在中国境内生产。 (产品名称: 刺绣材料包 (2)、型号: J86722) 的 (关键工序: /) 在中国境内完成。

70. (产品名称: 编织织布机、型号: J86723), 生产厂为 (厂名: 郑州神龙教育装备有限公司), 厂址为 (生产厂址: 郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 11 号)。 (产品名称: 编织织布机、型号: J86723) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。 (产品名称: 编织织布机、型号: J86723) 的 (关键组件: /) 在中国境内生产。 (产品名称: 编织织布机、型号: J86723) 的 (关键工序: /) 在中国境内完成。

71. (产品名称: 编织工具、型号: J86724), 生产厂为 (厂名: 郑州神龙教育装备有限公司), 厂址为 (生产厂址: 郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 12 号)。 (产品名称: 编织工具、型号: J86724) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。 (产品名称: 编织工具、型号: J86724) 的 (关键组件: /) 在中国境内生产。 (产品名称: 编织工具、型号: J86724) 的 (关键工序: /) 在中国境内完成。

72. (产品名称: 毛线编织机、型号: J86725), 生产厂为 (厂名: 郑州神龙教育装备有限公司), 厂址为 (生产厂址: 郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 13 号)。 (产品名称: 毛线编织机、型号: J86725) 的中国

境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称：毛线编织机、型号：J86725）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称：毛线编织机、型号：J86725）的（关键工序：/）在中国境内完成。

73. （产品名称：毛线绕线器、型号：J86726），生产厂为（厂名：郑州神龙教育装备有限公司），厂址为（生产厂址：郑州市高新区莲花街 33 号 11 幢 1 层 14 号）。（产品名称：毛线绕线器、型号：J86726）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称：毛线绕线器、型号：J86726）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称：毛线绕线器、型号：J86726）的（关键工序：/）在中国境内完成。

74. （产品名称：毛线、型号：J86727），生产厂为（厂名：郑州神龙教育装备有限公司），厂址为（生产厂址：郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 15 号）。（产品名称：毛线、型号：J86727）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称：毛线、型号：J86727）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称：毛线、型号：J86727）的（关键工序：/）在中国境内完成。

75. （产品名称：液压机械模型、型号：J86728），生产厂为（厂名：郑州神龙教育装备有限公司），厂址为（生产厂址：郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 16 号）。（产品名称：液压机械模型、型号：J86728）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称：液压机械模型、型号：J86728）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称：液压机械模型、型号：J86728）的（关键工序：/）在中国境内完成。

76. （产品名称：建筑模型搭建、型号：J86729），生产厂为（厂名：郑州神龙教育装备有限公司），厂址为（生产厂址：郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 17 号）。（产品名称：建筑模型搭建、型号：J86729）的

中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称：建筑模型搭建、型号：J86729）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称：建筑模型搭建、型号：J86729）的（关键工序：/）在中国境内完成。

46FC6E45 77.（产品名称：模型制作工具、型号：J86730），生产厂为（厂名：郑州神龙教育装备有限公司），厂址为（生产厂址：郑州市高新区莲花街338号11幢1层18号）。（产品名称：模型制作工具、型号：J86730）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称：模型制作工具、型号：J86730）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称：模型制作工具、型号：J86730）的（关键工序：/）在中国境内完成。

78.（产品名称：模型制作材料、型号：J86731），生产厂为（厂名：郑州神龙教育装备有限公司），厂址为（生产厂址：郑州市高新区莲花街338号11幢1层19号）。（产品名称：模型制作材料、型号：J86731）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称：模型制作材料、型号：J86731）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称：模型制作材料、型号：J86731）的（关键工序：/）在中国境内完成。

79.（产品名称：缝纫机、型号：505A），生产厂为（厂名：广州市华缝机电有限公司），厂址为（生产厂址：广州市花都区赤坭镇剑岭村培正路18号A座三、四、五层）。（产品名称：缝纫机、型号：505A）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称：缝纫机、型号：505A）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称：缝纫机、型号：505A）的（关键工序：/）在中国境内完成。

80.（产品名称：电熨斗、型号：SI-105），生产厂为（厂名：宁波帅威电器有限公司），厂址为（生产厂址：浙江省宁波市慈溪市周巷镇周至大道1188号（一照多址））。（产品名称：电熨斗、型号：SI-105）的中

国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称：电熨斗、型号：SI-105）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称：电熨斗、型号：SI-105）的（关键工序：/）在中国境内完成。

81.（产品名称：缝纫裁剪工具、型号：J86734），生产厂为（厂名：郑州神龙教育装备有限公司），厂址为（生产厂址：郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 04 号）。（产品名称：缝纫裁剪工具、型号：J86734）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称：缝纫裁剪工具、型号：J86734）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称：缝纫裁剪工具、型号：J86734）的（关键工序：/）在中国境内完成。

82.（产品名称：制图测量工具、型号：J86735），生产厂为（厂名：郑州神龙教育装备有限公司），厂址为（生产厂址：郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 05 号）。（产品名称：制图测量工具、型号：J86735）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称：制图测量工具、型号：J86735）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称：制图测量工具、型号：J86735）的（关键工序：/）在中国境内完成。

83.（产品名称：布料耗材、型号：J86736），生产厂为（厂名：郑州神龙教育装备有限公司），厂址为（生产厂址：郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 06 号）。（产品名称：布料耗材、型号：J86736）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称：布料耗材、型号：J86736）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称：布料耗材、型号：J86736）的（关键工序：/）在中国境内完成。

84.（产品名称：针线包、型号：J86737），生产厂为（厂名：郑州神龙教育装备有限公司），厂址为（生产厂址：郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 07 号）。（产品名称：针线包、型号：J86737）的中国境内生产

的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称：针线包、型号：J86737）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称：针线包、型号：J86737）的（关键工序：/）在中国境内完成。

85.（产品名称：布艺制作材料包（2）、型号：J86738），生产厂为（厂名：郑州神龙教育装备有限公司），厂址为（生产厂址：郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 08 号）。（产品名称：布艺制作材料包（2）、型号：J86738）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称：布艺制作材料包（2）、型号：J86738）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称：布艺制作材料包（2）、型号：J86738）的（关键工序：/）在中国境内完成。

86.（产品名称：自行车零配件、型号：J86739），生产厂为（厂名：郑州神龙教育装备有限公司），厂址为（生产厂址：郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 09 号）。（产品名称：自行车零配件、型号：J86739）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称：自行车零配件、型号：J86739）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称：自行车零配件、型号：J86739）的（关键工序：/）在中国境内完成。

87.（产品名称：自行车、型号：J86740），生产厂为（厂名：郑州神龙教育装备有限公司），厂址为（生产厂址：郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 10 号）。（产品名称：自行车、型号：J86740）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称：自行车、型号：J86740）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称：自行车、型号：J86740）的（关键工序：/）在中国境内完成。

88.（产品名称：自行车维修工具、型号：J86741），生产厂为（厂名：郑州神龙教育装备有限公司），厂址为（生产厂址：郑州市高新区莲花街 3

38 号 11 幢 1 层 11 号）。（产品名称：自行车维修工具、型号：J86741）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称：自行车维修工具、型号：J86741）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称：自行车维修工具、型号：J86741）的（关键工序：/）在中国境内完成。

89.（产品名称：水暖维修工具、型号：J86742），生产厂为（厂名：郑州神龙教育装备有限公司），厂址为（生产厂址：郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 12 号）。（产品名称：水暖维修工具、型号：J86742）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称：水暖维修工具、型号：J86742）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称：水暖维修工具、型号：J86742）的（关键工序：/）在中国境内完成。

90.（产品名称：通用水暖器材、型号：J86743），生产厂为（厂名：郑州神龙教育装备有限公司），厂址为（生产厂址：郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 13 号）。（产品名称：通用水暖器材、型号：J86743）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称：通用水暖器材、型号：J86743）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称：通用水暖器材、型号：J86743）的（关键工序：/）在中国境内完成。

91.（产品名称：炊具、型号：定制），生产厂为（厂名：郑州神龙教育装备有限公司），厂址为（生产厂址：郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 14 号）。（产品名称：炊具、型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称：炊具、型号：定制）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称：炊具、型号：定制）的（关键工序：/）在中国境内完成。

92.（产品名称：餐具、型号：定制），生产厂为（厂名：郑州神龙教育装备有限公司），厂址为（生产厂址：郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢

1层15号）。（产品名称：餐具、型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称：餐具、型号：定制）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称：餐具、型号：定制）的（关键工序：/）在中国境内完成。

93.（产品名称：电磁炉、型号：HL-C22F0），生产厂为（厂名：中山市翰林电器有限公司），厂址为（生产厂址：中山市东凤镇穗成村上横东街20号B栋一楼之三、二楼、三楼之一（一照多址））。（产品名称：电磁炉、型号：HL-C22F0）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称：电磁炉、型号：HL-C22F0）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称：电磁炉、型号：HL-C22F0）的（关键工序：/）在中国境内完成。

94.（产品名称：灭火器、型号：MF/ABCE4），生产厂为（厂名：来安县誉强消防科技有限公司），厂址为（生产厂址：安徽省滁州市来安县经济开发区环城西路北16号）。（产品名称：灭火器、型号：MF/ABCE4）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称：灭火器、型号：MF/ABCE4）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称：灭火器、型号：MF/ABCE4）的（关键工序：/）在中国境内完成。

95.（产品名称：劳技室管理及展示图板、型号：定制），生产厂为（厂名：郑州神龙教育装备有限公司），厂址为（生产厂址：郑州市高新区莲花街338号11幢1层04号）。（产品名称：劳技室管理及展示图板、型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称：劳技室管理及展示图板、型号：定制）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称：劳技室管理及展示图板、型号：定制）的（关键工序：/）在中国境内完成。

96. （产品名称：讲桌、型号：XBY-22），生产厂为（厂名：河南兴博益科教设备有限公司），厂址为（生产厂址：河南省驻马店市西平县蔡寨乡 107 国道 992 公里处向西 300 米路北 01 号）。（产品名称：讲桌、型号：XBY-22）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称：讲桌、型号：XBY-22）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称：讲桌、型号：XBY-22）的（关键工序：/）在中国境内完成。

97. （产品名称：讲台、型号：XBY-011），生产厂为（厂名：河南兴博益科教设备有限公司），厂址为（生产厂址：河南省驻马店市西平县蔡寨乡 107 国道 992 公里处向西 300 米路北 01 号）。（产品名称：讲台、型号：XBY-011）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称：讲台、型号：XBY-011）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称：讲台、型号：XBY-011）的（关键工序：/）在中国境内完成。

98. （产品名称：绿板（文化墙）、型号：XBY-12），生产厂为（厂名：河南兴博益科教设备有限公司），厂址为（生产厂址：河南省驻马店市西平县蔡寨乡 107 国道 992 公里处向西 300 米路北 01 号）。（产品名称：绿板（文化墙）、型号：XBY-12）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称：绿板（文化墙）、型号：XBY-12）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称：绿板（文化墙）、型号：XBY-12）的（关键工序：/）在中国境内完成。

.....

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：漯河市达启商贸有限公司

日期：2026 年 09 月 04 日

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。