第五章 技术参数（核心产品：防刺服）

名称	参数	图片	数量
防刺服	1.防刺性能符合 GA68-2024《警用防刺服》中 A 类金属材质警用防刺服的有关要求。防刺性能检测项目须包括一般要求、外观要求、颜色、防刺层保护套材料性能、防护面积、质量、防刺层厚度、防刺性能、耐浸水性能、温度适应性检验。 ★2.防护面积：≧0.25 ㎡； 3.重量要求：防刺层重量（含防水套）≤1.4kg；防刺服重量（含防刺服外套，防刺层、防刺层保护套）≤1.6kg； ★4.防刺层面密度≤5.55kg/㎡；防刺层结构为 14 层各为 0.05mm 厚的金属板； 5.单层防刺层厚度（含防刺层保护套）≤1mm；整套防刺服总厚度（前后片）≤3mm； ★6.防刺服在外力作用下弯曲 20mm 时的作用力≤14.5N； 7.按 GB/T 4744-2013 要求，防刺服防刺层保护套材料的抗静水压性能达到 5 级；网布耐光色牢度＞4 级。 ★8.外套缝纫线单线强力≥1800cN;（需提供招标公告发布之日前具备国家权威检测机构出具的检测报告加盖供应商公章） 9.外套搭扣抗疲劳性能的剥离强度≤2.5N/cm 或剪切强度≤12.5N/cm2;（需提供招标公告发布之日前具备国家权威检测机构出具的检测报告加盖供应商公章） （需提供招标公告发布之日前具备国家权威检测机构出具的检测报告扫描件或复印件，加盖供应商公章（若检测报告包含 1-11 带★项，提供一份检测报告即可） *12.责任保险限额≥800 万元，提供保险单复印件，保单应具备保险期限、保险金额、对应保险产品型号等内容。 带★项为扣分项，每出现一项负偏离扣 2 分，扣到 0 分为止。带*项为不可偏离项。		200 套
	1.尺寸：工作长度≥2100mm，携行长度≤1300mm，握持部位直径: Φ30mm～Φ35mm，叉头闭合缝隙≤3mm。主体颜色应为黑色。质量：≤2.5kg 2.快速约束功能：通过触碰方式叉套被约束对象，当叉头触碰约束部位时，叉头应能迅速叉套并闭合; 3.自锁能力：警用约束叉叉头闭合后，叉头自内向外不能自由		

约束叉	开启。 4.状态转换时间：携行状态与工作状态应能快速有效地转换，转换时间≤5s。 5.抗破坏能力： 纵向抗拉能力：在叉头闭合状态下，沿叉杆轴向承受 500N 的静拉力作用时，右杆的连接部位、叉杆与叉头的连接部位及叉头部件等不应出现裂纹、断裂或拉脱，叉头横向开口尺寸应不大于 20mm。 叉头横向抗拉能力：在叉头闭合状态下，沿叉头开启、闭合方向承受 500N 的静拉力作用时，叉头部件、叉头与叉杆连接部件等不应出现裂纹、断裂或拉脱，右头横向开口尺寸应不大于 20mm。 叉杆抗弯能力：叉杆的中间点承受 500N 横向力作用时，叉杆不应出现裂纹、断裂或拉脱。 6.操作可靠性：警用约束叉经过 1000 次开启、闭合循环后，能正常使用。 7.执行标准：GA 1145-2014《警用约束叉》。		140 个
组合防暴警棍	1.外观：长警棍表面应光滑，无明显的凹坑、凸起、起泡、毛刺、尖角、划伤、锈蚀和起皮等缺陷，握持端应有防滑结构，金属部件应进行防腐蚀处理； 2.颜色：长警棍整体应为黑色；尺寸：长警棍棍体总长 1.7m，棍体最大外径为φ34mm 最大外径为φ30mm；质量：1.60kg； 5.柔韧性：长警棍在外力作用下应能弯曲，且两端夹角为 120°时不应出现裂纹或断裂；刚性性能：长警棍一端受垂直于棍体的外力作用，经自然回复后产生的残余变形量为 15mm±5mm； 6.棍体抗拉性能：长警棍在≥2000N 的拉力作用下，棍体不应出现裂纹或断裂，组合式长警棍的连接装置应能正常使用； 7.连接装置可靠性：组合式长警棍的连接装置在正常连接、拆卸≥500 次后，应无卡、涩、滞现象，且能正常使用； 8.抗击打性能：长警棍连续击打≥2000 次后，棍体不应出现裂纹或断裂，组合式长警棍的连接装置应能正常使用； 9.温度适应性：-30℃～+55℃； 10.阻燃性：长警棍应具有阻燃性，棍体表面续燃时间≤1.2s； 11.执行标准：《GA1124-2013 长警棍》；		280 根
防割手套	1.符合 GA 614-2006《警用防割手套》；尺寸：≥总长 240mm×掌宽 100mm 2.外观：颜色黑色；结构为柔性耐磨纤维材料包覆金属钢丝；手背和手指外侧设计抗冲击橡胶块，手掌和手指内侧表面敷有耐磨防刺涂层；手背位置有白色的“警察”、“POLICE”字样；手指内侧的涂层可操作触摸式屏幕。 3.机械防护性能：耐摩擦性≥8000 次未破损；耐撕裂性≥175N；耐穿刺≥85N。 4.防割性能：常温条件下，符合 GA 614-2006 性能，防割手套掌部垂直手指方向进行 5 次切割，每次割穿发生时，切割周数		400 双

	＞10 周。 5.低温防割性能：-20℃±2℃，应符合防割性能要求，切割周数＞10 周。 高温防割性能：+55℃±2℃，应符合防割性能要求，切割周数＞10 周。 ★6.耐浸水防割性能：常温条件下，将防割手套浸入在≥0.5m 深的水中，静置≥30min,取出垂吊滴水 5min,然后进行防割性能试验，应符合防割性能要求，切割周数＞10 周。 7.阻燃性能：续燃时间≤4s；阴燃时间≤4s。 8.耐酸性能：将防割手套浸入煮沸的≥0.5%含量乙酸溶液中，然后在常温条件下持续放置≥720h。试验后，防割手套不应有严重腐蚀，不影响正常使用。 ★9.耐碱性能：将防割手套浸入煮沸的≥0.5%含量碳酸钠溶液中，然后在常温条件下持续放置≥720h。试验后，防割手套不应有严重腐蚀，不影响正常使用。 带★项需提供公安部或国家权威检测机构出具的带有 CNAS 的检验报告。（若一份检测报告中包含所有带★项，提供一份检测报告即可）		
防割护颈	★防割护颈里层为≥10 层聚乙烯纤维材料； 1.外观要求：防割护颈表面应平整，无线头、破损、缺口、开线、漏针和污渍等缺陷。 2.尺寸：防割护颈总长度≥70cm，中间部分宽度≥20cm。颜色：黑色。质量：≤210g。 ★3.防割性能：用专用的切割试验机，设定刀口压力为 20N、刀片转速为 20r/min，对防割护颈进行 5 次切割，每次割穿发生时，切割周数大于 7 周,且耐切割系数≥3.4。 4.高低温试验：防割护颈在-20℃±2℃恒温箱内保持 2h，常温下恢复 2h，然后用专用手套切割试验机，设定刀口压力为 20N、刀片转速为 20r/min,对防割护颈进行 5 次切割,每次割穿发生时，切割周数大于 7 周。 防割护颈在+55℃±2℃恒温箱内保持 2h，然后在 10min 内用专用手套切割试验机，设定刀口压力为 20N、刀片转速为 20r/min，对防割护颈进行 5 次切割，每次割穿发生时，切割周数大于 7 周。 执行标准：《GA 614-2006 防割手套》。 带★项需提供公安部或国家权威检测机构出具的带有 CNAS 的检验报告。（若一份检测报告包含所有带★项，提供一份检测报告即可）		400 个
注：带★项为扣分项，每出现一项负偏离扣 2 分，扣到 0 分为止。**响应文件中需针对所有设备，按要求填写技术参数偏差表，并提供佐证材料，附相关资料复印件并加盖供应商公章）**			