九、其他材料

要求投标人对其提供的产品出具《关于符合本国产品标准的声明函》或财政部会同有关部门规定的有关证明文件。

44848A33

1、关于符合本国产品标准的声明函

本公司 河南省隆瑞进出口贸易有限责任公司 （单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司 河南省隆瑞进出口贸易有限责任公司 （单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1、（高效液相色谱-电感耦合等离子体质谱仪 1260InfinityIII-7900ICPMS 型）①，生产厂为（安捷伦科技（上海）有限公司）②，厂址为 （中国（上海）自由贸易试验区英伦路 412 号）。(高效液相色谱-电感耦合等离子体质谱仪 1260InfinityIII-7900ICPMS 型） 的中国境内生产的组件成本占比≥ （规定比例）③。（高效液相色谱-电感耦合等离子体质谱仪 1260InfinityIII-7900ICPMS 型）的（关键组件）④在中国境内生产。（高效液相色谱-电感耦合等离子体质谱仪 1260InfinityIII-7900ICPMS 型）的（关键工序）⑤在中国境内完成。

44848A33

2、 （原子吸收光谱仪 PinAAcle900T 型） ，生产厂为 （珀金埃尔默科技（太仓）有限公司）,厂址为（太仓市太仓高新区青岛东路 12 号 2 号厂房第 1 单元,第 2 单元）。（原子吸收光谱仪 PinAAcle900T 型） 的中国境内生产的组件成本占比≥ （规定比例）。（原子吸收光谱仪 PinAAcle900T 型）的（关键组件）在中国境内生产。（原子吸收光谱仪 PinAAcle900T 型）的（关键工序） 在中国境内完成。

3、 （高速冷冻离心机 TGL-22S 型），生产厂为（四川蜀科仪器有限公司），厂址为 （成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园海旺路 99 号 5 号楼） 。（高速冷冻离心机 TGL-22S 型） 的中国境内生产的组件成本占比≥ （规定比例）。（高速冷冻离心机 TGL-22S 型）的（关键组件）在中国境内生产。（高速冷冻离心机 TGL-22S 型）的（关键工序） 在中国境内完成。

44848A33

4、（高速离心机 H600 型），生产厂为（四川蜀科仪器有限公司），厂址为（成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园海旺路 99 号 5 号楼）。（高速离心机 H600 型）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（高速离心机 H600 型）的（关键组件）在中国境内生产。（高速离心机 H600 型）的（关键工序） 在中国境内完成。

5、（亚超速冷冻离心机 Allegra64R 型），生产厂为（贝克曼库尔特生物科技（苏州）有限公司），厂址为（苏州工业园区桑田街 218 号苏州生物产业园 4 号楼 101、201、301）。（亚超速冷冻离心机 Allegra64R 型） 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（亚超速冷冻离心机 Allegra64R 型）的（关键组件）在中国境内生产。（亚超速冷冻离心机 Allegra64R 型）的（关键工序） 在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）： 河南省隆瑞进出口贸易有限责任公司

日期： 2026 年 11 月 16 日

1、产品如有型号，请在“产品名称 ”栏一并填写。

2、生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3、该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。

4、该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

5、该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

44848A33

关于符合本国产品标准的声明函

44848A33

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025]34 号)的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下:

1.(7900 ICPMS 电感耦合等离子体质谱仪)[1]，生产厂为（安捷伦科技（上海）有限公司）[2]，厂址为（中国（上海）自由贸易试验区英伦路 412 号)。（7900 ICPMS 电感耦合等离子体质谱仪）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例)[3]。（7900 ICPMS 电感耦合等离子体质谱仪）的（关键组件)[4]在中国境内生产。（7900 ICPMS 电感耦合等离子体质谱仪)的(关键工序)[5]在中国境内完成。

2.(1260InfinityIII 高效液相色谱仪)，生产厂为(安捷伦科技（上海）有限公司),厂址为（中国（上海）自由贸易试验区英伦路 412 号)。(1260InfinityIII 高效液相色谱仪)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例）。(1260InfinityIII 高效液相色谱仪的(关键组件)在中国境内生产。(1260InfinityIII 高效液相色谱仪)的(关键工序)在中国境内完成。

44848A33

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：安捷伦科技（上海）有限公司

日期：2026 年 11 月 13 日

44848A33

关于符合本国产品标准的声明函

44848A33

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.（原子吸收光谱仪）1，生产厂为（珀金埃尔默科技（太仓）有限公司）2，厂址为（太仓市太仓高新区青岛东路12号2号厂房第1单元，第2单元）。（原子吸收光谱仪）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（原子吸收光谱仪）的（关键组件）4在中国境内生产。（原子吸收光谱仪）的（关键工序）5在中国境内完成。

2.（产品名称2），生产厂为（厂名），厂址为（生产厂址）。（产品名称2）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称2）的（关键工序）在中国境内完成。

……

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：

日期：2026年11月10日

---

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

44848A33

44848A33

44848A33

1、关于符合本国产品标准的声明函

本公司 四川蜀科仪器有限公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司 四川蜀科仪器有限公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1、（高速冷冻离心机TGL-22S）①，生产厂为（四川蜀科仪器有限公司）②，厂址为（成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园海旺路99号5号楼）。（高速冷冻离心机TGL-22S）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）③。（高速冷冻离心机TGL-22S）的（关键组件）④在中国境内生产。（高速冷冻离心机TGL-22S）的（关键工序）⑤在中国境内完成。

2、（高速离心机H600），生产厂为（四川蜀科仪器有限公司），厂址为（成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园海旺路99号5号楼）。（高速离心机H600）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（高速离心机H600）的（关键组件）在中国境内生产。（高速离心机H600）的（关键组件）在中国境内完成。

……

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：四川蜀科仪器有限公司

日期：2026年10月20日

1、产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2、生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3、该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。

4、该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

5、该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

44848A33

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.（亚超速冷冻离心机）1，生产厂为（贝克曼库尔特生物科技（苏州）有限公司）2，厂址为（苏州工业园区桑田街218号苏州生物产业园4号楼101、201、301）。（原亚超速冷冻离心机）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（亚超速冷冻离心机）的（关键组件）4在中国境内生产。（亚超速冷冻离心机）的（关键工序）5在中国境内完成。

2.（产品名称2），生产厂为（厂名），厂址为（生产厂址）。（产品名称2）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称2）的（关键工序）在中国境内完成。

……

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：贝克曼库尔特生物科技（苏州）有限公司

日期：2026年10月20日

1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。

4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

44848A33