

1. 关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 酶底物，生产厂为河南四面体科技有限公司，厂址为郑州市二七区航海中路60号海为科技园A区第11层1101A号。酶底物的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³，酶底物的（关键组件）⁴在中国境内生产。酶底物的（关键工序）⁵在中国境内完成。

2. 改良亚硒酸盐煌绿增菌肉汤，生产厂为广东环凯微生物科技有限公司，厂址为广州市黄埔区科学城神舟路788号。改良亚硒酸盐煌绿增菌肉汤的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例），改良亚硒酸盐煌绿增菌肉汤的（关键组件）在中国境内生产。改良亚硒酸盐煌绿增菌肉汤的（关键工序）在中国境内完成。

3. 沙门氏菌显色平板，生产厂为上海欣中生物工程有限公司，厂址为上海市闵行区澄建路351号18幢一层A10。沙门氏菌显色平板的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例），沙门氏菌显色平板的（关键组件）在中国境内生产。沙门氏菌显色平板的（关键工序）在中国境内完成。

4. 沙门氏菌血清A-F多价，生产厂为宁波汇诺生物科技有限公司，厂址为浙江省宁波高新区晶辉路866弄5号3-1。沙门氏菌血清A-F多价的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例），沙门氏菌血清A-F多价的（关键组件）在中国境内生产。沙门氏菌血清A-F多价的（关键工序）在中国境内完成。

5. 沙门血清0:4，生产厂为宁波汇诺生物科技有限公司，厂址为浙江省宁波高新区晶辉路866弄5号3-1。沙门血清0:4的中国境内生产的组

件成本占比 $\geq$ （规定比例），沙门血清 0:4 的（关键组件）在中国境内生产。沙门血清 0:4 的（关键工序）在中国境内完成。

6. 沙门血清 0:7，生产厂为宁波汇诺生物科技有限公司，厂址为浙江省宁波高新区晶辉路 866 弄 5 号 3-1。沙门血清 0:7 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例），沙门血清 0:7 的（关键组件）在中国境内生产。沙门血清 0:7 的（关键工序）在中国境内完成。

7. 沙门血清 0:8，生产厂为宁波汇诺生物科技有限公司，厂址为浙江省宁波高新区晶辉路 866 弄 5 号 3-1。沙门血清 0:8 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例），沙门血清 0:8 的（关键组件）在中国境内生产。沙门血清 0:8 的（关键工序）在中国境内完成。

8. 沙门血清 0:9，生产厂为宁波汇诺生物科技有限公司，厂址为浙江省宁波高新区晶辉路 866 弄 5 号 3-1。沙门血清 0:9 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例），沙门血清 0:9 的（关键组件）在中国境内生产。沙门血清 0:9 的（关键工序）在中国境内完成。

9. 沙门血清 H:i，生产厂为宁波汇诺生物科技有限公司，厂址为浙江省宁波高新区晶辉路 866 弄 5 号 3-1。沙门血清 H:i 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例），沙门血清 H:i 的（关键组件）在中国境内生产。沙门血清 H:i 的（关键工序）在中国境内完成。

10. 沙门血清 H:g，生产厂为宁波汇诺生物科技有限公司，厂址为浙江省宁波高新区晶辉路 866 弄 5 号 3-1。沙门血清 H:g 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例），沙门血清 H:g 的（关键组件）在中国境内生产。沙门血清 H:g 的（关键工序）在中国境内完成。

11. 沙门血清 H:m，生产厂为宁波汇诺生物科技有限公司，厂址为浙江省宁波高新区晶辉路 866 弄 5 号 3-1。沙门血清 H:m 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例），沙门血清 H:m 的（关键组件）在中国境内

生产。沙门血清 H:m 的（关键工序）在中国境内完成。

12. 沙门血清 H 多价，生产厂为宁波汇诺生物科技有限公司，厂址为浙江省宁波高新区晶辉路 866 弄 5 号 3-1。沙门血清 H 多价的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例），沙门血清 H 多价的（关键组件）在中国境内生产。沙门血清 H 多价的（关键工序）在中国境内完成。

13. 沙门血清 H 多价 2，生产厂为宁波汇诺生物科技有限公司，厂址为浙江省宁波高新区晶辉路 866 弄 5 号 3-1。沙门血清 H 多价 2的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例），沙门血清 H 多价 2 的（关键组件）在中国境内生产。沙门血清 H 多价 2 的（关键工序）在中国境内完成。

14. 沙门血清 H 多价 3，生产厂为宁波汇诺生物科技有限公司，厂址为浙江省宁波高新区晶辉路 866 弄 5 号 3-1。沙门血清 H 多价 3的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例），沙门血清 H 多价 3 的（关键组件）在中国境内生产。沙门血清 H 多价 3 的（关键工序）在中国境内完成。

15. 沙门氏菌属血清，生产厂为宁波天润生物药业有限公司，厂址为浙江省宁波市北仑区新碶街道天目山路 15 号。沙门氏菌属血清的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例），沙门氏菌属血清的（关键组件）在中国境内生产。沙门氏菌属血清的（关键工序）在中国境内完成。

16. 沙门氏菌血清套装，生产厂为复星诊断科技(长沙)有限公司，厂址为长沙高新开发区长兴路 51 号。沙门氏菌血清套装的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例），沙门氏菌血清套装的（关键组件）在中国境内生产。沙门氏菌血清套装的（关键工序）在中国境内完成。

17. 志贺氏菌显色平板，生产厂为广东环凯微生物科技有限公司，厂址为广州市黄埔区科学城神舟路 788 号。志贺氏菌显色平板的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例），志贺氏菌显色平板的（关键组件）在中国境内生产。志贺氏菌显色平板的（关键工序）在中国境内完成。

18. Easy ID 志贺氏菌生化鉴定试剂盒，生产厂为广东环凯微生物科技有限公司，厂址为广州市黄埔区科学城神舟路 788 号。Easy ID 志贺氏菌生化鉴定试剂盒的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例），Easy ID 志贺氏菌生化鉴定试剂盒的（关键组件）在中国境内生产。Easy ID 志贺氏菌生化鉴定试剂盒的（关键工序）在中国境内完成。

19. 麦康凯琼脂培养基，生产厂为贝瑞特生物技术(郑州)有限责任公司，厂址为郑州市高新区长椿路 11 号河南省大学科技园 18 号楼五楼。麦康凯琼脂培养基的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例），麦康凯琼脂培养基的（关键组件）在中国境内生产。麦康凯琼脂培养基的（关键工序）在中国境内完成。

20. 伊美红兰琼脂培养基，生产厂为贝瑞特生物技术(郑州)有限责任公司，厂址为郑州市高新区长椿路 11 号河南省大学科技园 18 号楼五楼。伊美红兰琼脂培养基的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例），伊美红兰琼脂培养基的（关键组件）在中国境内生产。伊美红兰琼脂培养基的（关键工序）在中国境内完成。

21. 碱性蛋白胨水，生产厂为贝瑞特生物技术(郑州)有限责任公司，厂址为郑州市高新区长椿路 11 号河南省大学科技园 18 号楼五楼。碱性蛋白胨水的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例），碱性蛋白胨水的（关键组件）在中国境内生产。碱性蛋白胨水的（关键工序）在中国境内完成。

22. 弧菌显色平板，生产厂为上海欣中生物工程有限公司，厂址为上海市闵行区澄建路 351 号 18 幢一层 A10。弧菌显色平板的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例），弧菌显色平板的（关键组件）在中国境内生产。弧菌显色平板的（关键工序）在中国境内完成。

23. 弯曲菌培养检测试剂盒，生产厂为青岛中创汇科生物科技有限公司

司，厂址为山东省青岛市黄岛区海西中路 5138 号。弯曲菌培养检测试剂盒的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例），弯曲菌培养检测试剂盒的（关键组件）在中国境内生产。弯曲菌培养检测试剂盒的（关键工序）在中国境内完成。

24. 弯曲菌菌种保存液，生产厂为青岛中创汇科生物科技有限公司，厂址为山东省青岛市黄岛区海西中路 5138 号。弯曲菌菌种保存液的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例），弯曲菌菌种保存液的（关键组件）在中国境内生产。弯曲菌菌种保存液的（关键工序）在中国境内完成。

25. CCFA 平板，生产厂为广东环凯微生物科技有限公司，厂址为广州市黄埔区科学城神舟路 788 号。CCFA 平板的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例），CCFA 平板的（关键组件）在中国境内生产。CCFA 平板的（关键工序）在中国境内完成。

26. 艰难梭状芽孢杆菌显色平板，生产厂为上海欣中生物工程有限公司，厂址为上海市闵行区澄建路 351 号 18 幢一层 A10。艰难梭状芽孢杆菌显色平板的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例），艰难梭状芽孢杆菌显色平板的（关键组件）在中国境内生产。艰难梭状芽孢杆菌显色平板的（关键工序）在中国境内完成。

27. 改良磷酸盐缓冲液，生产厂为广东环凯微生物科技有限公司，厂址为广州市黄埔区科学城神舟路 788 号。改良磷酸盐缓冲液的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例），改良磷酸盐缓冲液的（关键组件）在中国境内生产。改良磷酸盐缓冲液的（关键工序）在中国境内完成。

28. CIN-1 琼脂平板，生产厂为广东环凯微生物科技有限公司，厂址为广州市黄埔区科学城神舟路 788 号。CIN-1 琼脂平板的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例），CIN-1 琼脂平板的（关键组件）在中国境内生产。CIN-1 琼脂平板的（关键工序）在中国境内完成。

29. 血琼脂培养基，生产厂为贝瑞特生物技术(郑州)有限责任公司，厂址为郑州市高新区长椿路 11 号河南省大学科技园 18 号楼五楼。血琼脂培养基的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 血琼脂培养基的(关键组件)在中国境内生产。血琼脂培养基的(关键工序)在中国境内完成。

30. 营养琼脂培养基，生产厂为贝瑞特生物技术(郑州)有限责任公司，厂址为郑州市高新区长椿路 11 号河南省大学科技园 18 号楼五楼。营养琼脂培养基的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)，营养琼脂培养基的(关键组件)在中国境内生产。营养琼脂培养基的(关键工序)在中国境内完成。

31. 三糖铁琼脂斜面，生产厂为广东环凯微生物科技有限公司，厂址为广州市黄埔区科学城神舟路 788 号。三糖铁琼脂斜面的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)，三糖铁琼脂斜面的(关键组件)在中国境内生产。三糖铁琼脂斜面的(关键工序)在中国境内完成。

32. 致病菌识别网革兰氏阴性菌药敏板，生产厂为复星诊断科技(长沙)有限公司，厂址为长沙高新开发区长兴路 51 号。致病菌识别网革兰氏阴性菌药敏板的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)，致病菌识别网革兰氏阴性菌药敏板的(关键组件)在中国境内生产。致病菌识别网革兰氏阴性菌药敏板的(关键工序)在中国境内完成。

33. 1.5mL 空冻存管，生产厂为山东巴罗克生物科技股份有限公司，厂址为中国(山东)自由贸易试验区济南片区颖秀路 2766 号科研生产楼 401、402 室。1.5mL 空冻存管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)，1.5mL 空冻存管的(关键组件)在中国境内生产。1.5mL 空冻存管的(关键工序)在中国境内完成。

34. 液体菌株冻存管，生产厂为广东环凯生物科技股份有限公司，厂址为肇庆高新技术产业开发区科技大街中 13 号。液体菌株冻存管的中国境内生

产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例），液体菌株冻存管的（关键组件）在中国境内生产。液体菌株冻存管的（关键工序）在中国境内完成。

35. 单片无菌微生物分析滤膜，生产厂为广东环凯生物科技有限公司，厂址为肇庆高新技术产业开发区科技大街中 13 号。单片无菌微生物分析滤膜的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例），单片无菌微生物分析滤膜的（关键组件）在中国境内生产。单片无菌微生物分析滤膜的（关键工序）在中国境内完成。

36. 粪便采样杯，生产厂为江苏乐馨康医疗器械有限公司，厂址为泰州市姜堰区溱潼镇夏北社区洗马沟北路 41 号。粪便采样杯的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例），粪便采样杯的（关键组件）在中国境内生产。粪便采样杯的（关键工序）在中国境内完成。

37. 100 格冻存盒，生产厂为江苏乐馨康医疗器械有限公司，厂址为泰州市姜堰区溱潼镇夏北社区洗马沟北路 41 号。100 格冻存盒的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例），100 格冻存盒的（关键组件）在中国境内生产。100 格冻存盒的（关键工序）在中国境内完成。

38. 一次性无菌口罩，生产厂为河南思源医疗器械有限公司，厂址为登封市少林大道黄楼路口产业集聚区。一次性无菌口罩的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例），一次性无菌口罩的（关键组件）在中国境内生产。一次性无菌口罩的（关键工序）在中国境内完成。

39. 一次性塑料滴管，生产厂为江苏乐馨康医疗器械有限公司，厂址为泰州市姜堰区溱潼镇夏北社区洗马沟北路 41 号。一次性塑料滴管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例），一次性塑料滴管的（关键组件）在中国境内生产。一次性塑料滴管的（关键工序）在中国境内完成。

40. M 码 一次性无菌丁腈手套，生产厂为江西阿尔梅医疗器械有限公司，厂址为江西省南昌市新建区长堍镇工业五路 69 号 1 栋（南昌新源纺织

有限公司内)。M 码 一次性无菌丁腈手套的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) , M 码 一次性无菌丁腈手套的 (关键组件) 在中国境内生产。M 码 一次性无菌丁腈手套的 (关键工序) 在中国境内完成。

41. S 码 一次性无菌丁腈手套, 生产厂为江西阿尔梅医疗器械有限公司, 厂址为江西省南昌市新建区长堍镇工业五路 69 号 1 栋 (南昌新源纺织有限公司内)。S 码 一次性无菌丁腈手套的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) , S 码 一次性无菌丁腈手套的 (关键组件) 在中国境内生产。S 码 一次性无菌丁腈手套的 (关键工序) 在中国境内完成。

42. L 码 一次性无菌丁腈手套, 生产厂为江西阿尔梅医疗器械有限公司, 厂址为江西省南昌市新建区长堍镇工业五路 69 号 1 栋 (南昌新源纺织有限公司内)。L 码 一次性无菌丁腈手套的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) , L 码 一次性无菌丁腈手套的 (关键组件) 在中国境内生产。L 码 一次性无菌丁腈手套的 (关键工序) 在中国境内完成。

43. 微需氧产气袋, 生产厂为广东环凯微生物科技有限公司, 厂址为广州市黄埔区科学城神舟路 788 号。微需氧产气袋的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) , 微需氧产气袋的 (关键组件) 在中国境内生产。微需氧产气袋的 (关键工序) 在中国境内完成。

44. Cary-Blair 运送培养基, 生产厂为广东环凯微生物科技有限公司, 厂址为广州市黄埔区科学城神舟路 788 号。Cary-Blair 运送培养基的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) , Cary-Blair 运送培养基的 (关键组件) 在中国境内生产。Cary-Blair 运送培养基的 (关键工序) 在中国境内完成。

45. 无色离心管, 生产厂为爱必胜生物科技 (东莞) 有限公司, 厂址为广东省东莞市常平镇环常北路 568 号常平珠宝文化产业中心 4 栋 101 室。无色离心管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) , 无色离心管

的（关键组件）在中国境内生产。无色离心管的（关键工序）在中国境内完成。

46. PCR 八联排管，生产厂为爱必胜生物科技（东莞）有限公司，厂址为广东省东莞市常平镇环常北路 568 号常平珠宝文化产业中心 4 栋 101 室。PCR 八联排管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例），PCR 八联排管的（关键组件）在中国境内生产。PCR 八联排管的（关键工序）在中国境内完成。

47. 50mL 离心管，生产厂为爱必胜生物科技（东莞）有限公司，厂址为广东省东莞市常平镇环常北路 568 号常平珠宝文化产业中心 4 栋 101 室。50mL 离心管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例），50mL 离心管的（关键组件）在中国境内生产。50mL 离心管的（关键工序）在中国境内完成。

48. 15mL 离心管，生产厂为爱必胜生物科技（东莞）有限公司，厂址为广东省东莞市常平镇环常北路 568 号常平珠宝文化产业中心 4 栋 101 室。15mL 离心管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例），15mL 离心管的（关键组件）在中国境内生产。15mL 离心管的（关键工序）在中国境内完成。

49. 1000 μ L 带滤芯盒装灭菌吸头，生产厂为爱必胜生物科技（东莞）有限公司，厂址为广东省东莞市常平镇环常北路 568 号常平珠宝文化产业中心 4 栋 101 室。1000 μ L 带滤芯盒装灭菌吸头的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例），1000 μ L 带滤芯盒装灭菌吸头的（关键组件）在中国境内生产。1000 μ L 带滤芯盒装灭菌吸头的（关键工序）在中国境内完成。

50. 200 μ L 带滤芯盒装灭菌吸头，生产厂为爱必胜生物科技（东莞）有限公司，厂址为广东省东莞市常平镇环常北路 568 号常平珠宝文化产业中心 4 栋 101 室。200 μ L 带滤芯盒装灭菌吸头的中国境内生产的组件成本

占比 $\geq$ （规定比例），200 μ L 带滤芯盒装灭菌吸头的（关键组件）在中国境内生产。200 μ L 带滤芯盒装灭菌吸头的（关键工序）在中国境内完成。

51. 200 μ L 无滤芯盒装灭菌吸头，生产厂为爱必胜生物科技（东莞）有限公司，厂址为广东省东莞市常平镇环常北路 568 号常平珠宝文化产业中心 4 栋 101 室。200 μ L 无滤芯盒装灭菌吸头的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例），200 μ L 无滤芯盒装灭菌吸头的（关键组件）在中国境内生产。200 μ L 无滤芯盒装灭菌吸头的（关键工序）在中国境内完成。

52. 10 μ L 无滤芯盒装灭菌吸头，生产厂为爱必胜生物科技（东莞）有限公司，厂址为广东省东莞市常平镇环常北路 568 号常平珠宝文化产业中心 4 栋 101 室。10 μ L 无滤芯盒装灭菌吸头的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例），10 μ L 无滤芯盒装灭菌吸头的（关键组件）在中国境内生产。10 μ L 无滤芯盒装灭菌吸头的（关键工序）在中国境内完成。

53. 一次性接种环 10 μ L，生产厂为江苏乐馨康医疗器械有限公司，厂址为泰州市姜堰区溱潼镇夏北社区洗马沟北路 41 号。一次性接种环 10 μ L 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例），一次性接种环 10 μ L 的（关键组件）在中国境内生产。一次性接种环 10 μ L 的（关键工序）在中国境内完成。

54. 一次性接种环 1 μ L，生产厂为江苏乐馨康医疗器械有限公司，厂址为泰州市姜堰区溱潼镇夏北社区洗马沟北路 41 号。一次性接种环 1 μ L 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例），一次性接种环 1 μ L 的（关键组件）在中国境内生产。一次性接种环 1 μ L 的（关键工序）在中国境内完成。

55. 一次性采样拭子，生产厂为江苏乐馨康医疗器械有限公司，厂址为泰州市姜堰区溱潼镇夏北社区洗马沟北路 41 号。一次性采样拭子的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例），一次性采样拭子的（关键组件）

在中国境内生产。一次性采样拭子的（关键工序）在中国境内完成。

56. 核酸提取试剂盒，生产厂为广州赛百纯生物科技有限公司，厂址为广州市黄埔区联浦街 16 号 402 房。核酸提取试剂盒的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例），核酸提取试剂盒的（关键组件）在中国境内生产。核酸提取试剂盒的（关键工序）在中国境内完成。

57. 腹泻症候群核酸多重实时荧光 PCR 检测试剂盒，生产厂为北京卓诚惠生生物科技股份有限公司，厂址为北京市昌平区生命科学园科学园路 37 号院 1 号楼 C 座 101 室。腹泻症候群核酸多重实时荧光 PCR 检测试剂盒的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例），腹泻症候群核酸多重实时荧光 PCR 检测试剂盒的（关键组件）在中国境内生产。腹泻症候群核酸多重实时荧光 PCR 检测试剂盒的（关键工序）在中国境内完成。

58. 腹泻症候群 21 种病原体超多重核酸检测试剂盒，生产厂为上海纳全生物医学科技有限公司，厂址为上海市闵行区陈行公路 2168 号 10 幢 203 室。腹泻症候群 21 种病原体超多重核酸检测试剂盒的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例），腹泻症候群 21 种病原体超多重核酸检测试剂盒的（关键组件）在中国境内生产。腹泻症候群 21 种病原体超多重核酸检测试剂盒的（关键工序）在中国境内完成。

59. 五种致泻大肠 PCR 检测试剂盒，生产厂为北京卓诚惠生生物科技股份有限公司，厂址为北京市昌平区生命科学园科学园路 37 号院 1 号楼 C 座 101 室。五种致泻大肠 PCR 检测试剂盒的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例），五种致泻大肠 PCR 检测试剂盒的（关键组件）在中国境内生产。五种致泻大肠 PCR 检测试剂盒的（关键工序）在中国境内完成。

60. 肠道集聚性大肠埃希氏菌（EAEC）核酸实时荧光 PCR 检测试剂盒，生产厂为北京卓诚惠生生物科技股份有限公司，厂址为北京市昌平区生命科学园科学园路 37 号院 1 号楼 C 座 101 室。肠道集聚性大肠埃希氏菌（EAEC）

核酸实时荧光 PCR 检测试剂盒的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例），肠道集聚性大肠埃希氏菌（EAEC）核酸实时荧光 PCR 检测试剂盒的（关键组件）在中国境内生产。肠道集聚性大肠埃希氏菌（EAEC）核酸实时荧光 PCR 检测试剂盒的（关键工序）在中国境内完成。

61. 伤寒/副伤寒沙门菌核酸双重实时荧光 PCR 检测试剂盒，生产厂为北京卓诚惠生生物科技股份有限公司，厂址为北京市昌平区生命科学园科学园路 37 号院 1 号楼 C 座 101 室。伤寒/副伤寒沙门菌核酸双重实时荧光 PCR 检测试剂盒的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例），伤寒/副伤寒沙门菌核酸双重实时荧光 PCR 检测试剂盒的（关键组件）在中国境内生产。伤寒/副伤寒沙门菌核酸双重实时荧光 PCR 检测试剂盒的（关键工序）在中国境内完成。

62. A、B、C 组轮状病毒荧光 PCR 检测试剂盒，生产厂为北京卓诚惠生生物科技股份有限公司，厂址为北京市昌平区生命科学园科学园路 37 号院 1 号楼 C 座 101 室。A、B、C 组轮状病毒荧光 PCR 检测试剂盒的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例），A、B、C 组轮状病毒荧光 PCR 检测试剂盒的（关键组件）在中国境内生产。A、B、C 组轮状病毒荧光 PCR 检测试剂盒的（关键工序）在中国境内完成。

63. A 组轮状病毒 G/P 分型荧光 PCR 检测试剂盒，生产厂为北京卓诚惠生生物科技股份有限公司，厂址为北京市昌平区生命科学园科学园路 37 号院 1 号楼 C 座 101 室。A 组轮状病毒 G/P 分型荧光 PCR 检测试剂盒的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例），A 组轮状病毒 G/P 分型荧光 PCR 检测试剂盒的（关键组件）在中国境内生产。A 组轮状病毒 G/P 分型荧光 PCR 检测试剂盒的（关键工序）在中国境内完成。

64. 诺如病毒 GI/诺如病毒 GII 核酸双重实时荧光 PCR 检测试剂盒，生产厂为北京卓诚惠生生物科技股份有限公司，厂址为北京市昌平区生命科

学园科学园路 37 号院 1 号楼 C 座 101 室。诺如病毒 GI/诺如病毒 GII 核酸双重实时荧光 PCR 检测试剂盒的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例），诺如病毒 GI/诺如病毒 GII 核酸双重实时荧光 PCR 检测试剂盒的（关键组件）在中国境内生产。诺如病毒 GI/诺如病毒 GII 核酸双重实时荧光 PCR 检测试剂盒的（关键工序）在中国境内完成。

65. 星状病毒分型荧光 PCR 检测试剂盒，生产厂为北京卓诚惠生生物科技股份有限公司，厂址为北京市昌平区生命科学园科学园路 37 号院 1 号楼 C 座 101 室。星状病毒分型荧光 PCR 检测试剂盒的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例），星状病毒分型荧光 PCR 检测试剂盒的（关键组件）在中国境内生产。星状病毒分型荧光 PCR 检测试剂盒的（关键工序）在中国境内完成。

投标人可根据需要自行增减表格行数。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

供应商（企业电子章）：河南植能医疗科技有限公司

日期：2026 年 7 月 16 日

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。

4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。