附件14:关于符合本国产品标准的声明函

供应商对其提供的产品出具《关于符合本国产品标准的声明函》或财政部会同有关部门规定的有关证明文件。

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.（产品名称1：开颅动力系统（电动骨组织手术设备） DL-ME）[1]，生产厂为（厂名：贵州梓锐科技有限公司）[2]，厂址为（生产厂址：贵州省遵义市桐梓县楚米镇贵州娄山关高新技术产业开发区1期B栋2楼、3楼）。（产品名称1:开颅动力系统（电动骨组织手术设备） DL-ME）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）[3]。（产品名称1:开颅动力系统（电动骨组织手术设备） DL-ME）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（产品名称1开颅动力系统（电动骨组织手术设备） DL-ME）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

2.（产品名称 2：颅骨钻手柄（手柄）ZSB1），生产厂为（厂名：贵州梓锐科技有限公司），厂址为（生产厂址：贵州省遵义市桐梓县楚米镇贵州娄山关高新技术产业开发区 1 期 B 栋 2 楼、3 楼）。（产品名称 2 颅骨钻手柄（手柄）ZSB1）的中国境内生产的组件成本占比≥100（规定比例）。（产品名称 2：颅骨钻手柄（手柄）ZSB1）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 2：颅骨钻手柄（手柄）ZSB1）的（关键工序）在中国境内完成。

3.（产品名称 3：颅骨钻头 LZA09），生产厂为（厂名：贵州梓锐科技有限公司），厂址为（生产厂址：贵州省遵义市桐梓县楚米镇贵州娄山关高新技术产业开发区 1 期 B 栋 2 楼、3 楼）。（产品名称 3：颅骨钻头 LZA09）的中国境内生产的组件成本占比≥100（规定比例）。（产品名称 3：颅骨钻头 LZA09）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 3：颅骨钻头 LZA09）的（关键工序）在中国境内完成。

4.（产品名称 4：定深打孔钻头（钻头）DSZ12ZTA50），生产厂为（厂名：贵州梓锐科技有限公司），厂址为（生产厂址：贵州省遵义市桐梓县楚米镇贵州娄山关高新技术产业开发区 1 期 B 栋 2 楼、3 楼）。（产品名称 4：定深打孔钻头（钻头）DSZ12ZTA50）的

中国境内生产的组件成本占比≥100（规定比例）。（产品名称 4：定深打孔钻头（钻头）DSZ12ZTA50）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 4：定深打孔钻头（钻头）DSZ12ZTA50）的（关键工序）在中国境内完成。

5.（产品名称 5：铣刀和保护鞘（铣刀） XDB18），生产厂为（厂名：贵州梓锐科技有限公司），厂址为（生产厂址：贵州省遵义市桐梓县楚米镇贵州娄山关高新技术产业开发区 1 期 B 栋 2 楼、3 楼）。（产品名称 5：铣刀和保护鞘（铣刀） XDB18）的中国境内生产的组件成本占比≥100（规定比例）。（产品名称 5：铣刀和保护鞘（铣刀） XDB18）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 5：铣刀和保护鞘（铣刀） XDB18）的（关键工序）在中国境内完成。

6.（产品名称 6：磨钻手柄和磨头（磨钻头）ZMTF40J），生产厂为（厂名：贵州梓锐科技有限公司），厂址为（生产厂址：贵州省遵义市桐梓县楚米镇贵州娄山关高新技术产业开发区 1 期 B 栋 2 楼、3 楼）。（产品名称 6：磨钻手柄和磨头（磨钻头）ZMTF40J）的中国境内生产的组件成本占比≥100（规定比例）。（产品名称 6：磨钻手柄和磨头（磨钻头）ZMTF40J）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 6：磨钻手柄和磨头（磨钻头）ZMTF40J）的（关键工序）在中国境内完成。

7.（产品名称 7：一次性颅骨钻头（一次性无菌颅骨钻头）LZA09-YCW），生产厂为（厂名：贵州梓锐科技有限公司），厂址为（生产厂址：贵州省遵义市桐梓县楚米镇贵州娄山关高新技术产业开发区 1 期 B 栋 2 楼、3 楼）。（产品名称 7：一次性颅骨钻头（一次性无菌颅骨钻头）LZA09-YCW）的中国境内生产的组件成本占比≥100（规定比例）。（产品名称 7：一次性颅骨钻头（一次性无菌颅骨钻头）LZA09-YCW）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 7：一次性颅骨钻头（一次性无菌颅骨钻头）LZA09-YCW）的（关键工序）在中国境内完成。

8.（产品名称 8：一次性铣刀（一次性无菌铣刀）XDB18-YCW），生产厂为（厂名：贵州梓锐科技有限公司），厂址为（生产厂址：贵州省遵义市桐梓县楚米镇贵州娄山关高新技术产业开发区 1 期 B 栋 2 楼、3 楼）。（产品名称 8：一次性铣刀（一次性无菌铣刀）XDB18-YCW）的中国境内生产的组件成本占比≥100（规定比例）。（产品名称 8：一次性铣刀（一次性无菌铣刀）XDB18-YCW）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 8：一次性铣刀（一次性无菌铣刀）XDB18-YCW）的（关键工序）在中国境内完成。

9.（产品名称9：一次性磨头（一次性无菌磨头）NZMT40JC130-YCW、NZMT40JC50-YCW），生产厂为（厂名：贵州梓锐科技有限公司），厂址为（生产厂址：贵州省遵义市桐梓县楚米镇贵州娄山关高新技术产业开发区1期B栋2楼、3楼）。（产品名称9：一次性磨头（一次性无菌磨头）NZMT40JC130-YCW、NZMT40JC50-YCW）的中国境内生产的组件成本占比≥

100（规定比例）。（产品名称9：一次性磨头（一次性无菌磨头）NZMT40JC130-YCW、NZMT40JC50-YCW）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称9：一次性磨头（一次性无菌磨头）NZMT40JC130-YCW、NZMT40JC50-YCW）的（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：洛阳锐宁医疗器械有限公司

日期：2026年11月01日

1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。

4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

6.国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知（国办发〔2025〕34号）

附件15:其他材料



无