（三）关于符合本国产品标准的声明函

附件3：关于符合本国产品标准的声明函（详见国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知国办发〔2025〕34号）

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 麻醉系统A7 （产品名称1）[1]，生产厂为 深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司 （厂名）[2]，厂址为 深圳市南山区高新技术产业园区科技南十二路迈瑞大厦1-4层 （生产厂址）。 麻醉系统A7 （产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]， 麻醉系统A7 （产品名称1）的（关键组件）[4]在中国境内生产。 麻醉系统A7 （产品名称1）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

2. 病人监护仪BeneVision N15 OR、BeneVision N1（ 产品名称2），生产厂为 深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司 （厂名），厂址为 深圳市南山区高新技术产业园区科技南十二路迈瑞大厦1-4层 （生产厂址）。 病人监护仪BeneVision N15 OR、BeneVision N1 （产品名称2 ）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例），病人监护仪BeneVision N15 OR、BeneVision N1 （产品名称2 ）的（关键组件）在中国境内生产。 病人监护仪BeneVision N15 OR、BeneVision N1 （产品名称2）的（关键工序）在中国境内完成。

3. 输液信息采集系统BeneFusion nDS （产品名称2），生产厂为 深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司 （厂名），厂址为 深圳市南山区高新技术产业园区科技南十二路迈瑞大厦1-4层 （生产厂址）。 输液信息采集系统BeneFusion nDS （产品名称2 ）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例），输液信息采集系统BeneFusion nDS （产品名称2 ）的（关键组件）在中国境内生产。 输液信息采集系统BeneFusion nDS （产品名称2）的（关键工序）在中国境内完成。

4. 注射泵 BeneFusion nSP （ （产品名称2），生产厂为 深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司 （厂名),厂址为 深圳市南山区高新技术产业园区科技南十二路迈瑞大厦1-4层 （生产厂址)。 注射泵 BeneFusion nSP （产品名称2 ）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例），注射泵 BeneFusion nSP （产品名称2 ）的（关键组件）在中国境内生产。 注射泵 BeneFusion nSP （产品名称2）的（关键工序）在中国境内完成。

5. 输液泵 BeneFusion nVP （产品名称2），生产厂为 深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司 （厂名），厂址为 深圳市南山区高新技术产业园区科技南十二路迈瑞大厦1-4层 （生产厂址）。 输液泵 BeneFusion nVP （产品名称2 ）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例），输液泵 BeneFusion nVP （产品名称2 ）的（关键组件）在中国境内生产。 输液泵 BeneFusion nVP （产品名称2）的（关键工序）在中国境内完成。

6. 医用控温系统PWS-111 （产品名称2），生产厂为 江苏维甄医疗科技有限公司 （厂名），厂址为 江苏省通州湾江海联动开发示范区乐海大道320号 （生产厂址）。 医用控温系统PWS-111 （产品名称2 ）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例） ， 医用控温系统PWS-111 （产品名称2 ）的（关键组件）在中国境内生产。 医用控温系统PWS-111 （产品名称2）的（关键工序）在中国境内完成。

6. 可视喉镜即麻醉视频喉镜VL3D（产品名称2），生产厂为 深圳市宏济医疗技术开发股份有限公司（厂名），厂址为 深圳市罗湖区清水河街道清水河社区清源路6号罗湖新材料大厦1801（一照多址企业）（生产厂址）。可视喉镜即麻醉视频喉镜VL3D （产品名称2 ）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例） ， 可视喉镜即麻醉视频喉镜VL3D （产品名称2 ）的（关键组件）在中国境内生产。 可视喉镜即麻醉视频喉镜VL3D （产品名称2）的（关键工序）在中国境内完成。

……

投标人可根据需要自行增减表格行数。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

投标人（企业电子章）： 洛阳银丰商贸有限公司

日期：2026年11月25日

1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。

4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。