

## 关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

**1. X 射线计算机体层摄影设备（256 排及以上）（型号：uCT Atlas Elite）**（产品名称 1）1，生产厂为上海联影医疗科技股份有限公司（厂名）2，厂址为上海市嘉定区城北路 2258 号、上海市嘉定区高石路 2727 号 5 号楼（生产厂址）。X 射线计算机体层摄影设备（256 排及以上）（型号：uCT Atlas Elite）（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。X 射线计算机体层摄影设备（256 排及以上）（型号：uCT Atlas Elite）（产品名称 1）的（关键组件）4 在中国境内生产。X 射线计算机体层摄影设备（256 排及以上）（型号：uCT Atlas Elite）（产品名称 1）的（关键工序）5 在中国境内完成。

**2. 血液透析滤过机（双泵型）（型号：5008S）（产品名称 2）**，生产厂为江苏费森尤斯医药用品有限公司（厂名），厂址为江苏省常熟市古里镇腾飞路 1 号（生产厂址）。血液透析滤过机（双泵型）（型号：5008S）（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。血液透析滤过机（双泵型）（型号：5008S）（产品名称 2）的（关键组件）在中国境内生产。血液透析滤过机（双泵型）（型号：5008S）（产品名称 2）的（关键工序）在中国境内完成。

**3. 血液透析滤过机（单泵型）（型号：4008 S Version V10）（产品名称 3）**，生产厂为江苏费森尤斯医药用品有限公司（厂名），厂址为江苏省常熟市古里镇腾飞路 1 号（生产厂址）。血液透析滤过机（单泵型）（型号：4008 S Version V10）（产品名称 3）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。血液透析滤过机（单泵型）（型号：4008 S Version V10）（产品名称 3）的（关键组件）在中国境内生产。血液透析滤过机（单泵型）（型号：4008 S Version V10）（产品名称 3）的（关键工序）在中国境内完成。

**4. 医用纯水设备（型号：WT-08-ZD8-3）（产品名称 4）**，生产厂为北京仁和惠康科技有限公司（厂名），厂址为北京市房山区燕山燕新南路 18 号院 8 号楼 2 单元 1 层、2 层、地下 1 层（生产厂址）。医用纯水设备（型号：WT-08-ZD8-3）（产品名称 4）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。医用纯水设备

(型号: WT-08-ZD8-3) (产品名称 4) 的 (关键组件) 在中国境内生产。医用纯水设备 (型号: WT-08-ZD8-3) (产品名称 4) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

5. 吞咽神经和肌肉电刺激仪 (型号: LGT-2350BS) (产品名称 5), 生产厂为广州龙之杰医疗科技有限公司 (厂名), 厂址为广州高新技术产业开发区科学城开源大道 11 号 B4 栋五至六层 (生产厂址)。吞咽神经和肌肉电刺激仪 (型号: LGT-2350BS) (产品名称 5) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)。吞咽神经和肌肉电刺激仪 (型号: LGT-2350BS) (产品名称 5) 的 (关键组件) 在中国境内生产。吞咽神经和肌肉电刺激仪 (型号: LGT-2350BS) (产品名称 5) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

6. 言语认知康复评估与训练系统 (双屏) (型号: YD-SP300) (产品名称 6), 生产厂为河南优德医疗设备股份有限公司 (厂名), 厂址为尉氏县新尉工业园区优德大道 1 号 (生产厂址)。言语认知康复评估与训练系统 (双屏) (型号: YD-SP300) (产品名称 6) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)。言语认知康复评估与训练系统 (双屏) (型号: YD-SP300) (产品名称 6) 的 (关键组件) 在中国境内生产。言语认知康复评估与训练系统 (双屏) (型号: YD-SP300) (产品名称 6) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

7. 电脑中频治疗仪 (型号: YD-ZP900) (产品名称 7), 生产厂为河南优德医疗设备股份有限公司 (厂名), 厂址为尉氏县新尉工业园区优德大道 1 号 (生产厂址)。电脑中频治疗仪 (型号: YD-ZP900) (产品名称 7) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)。电脑中频治疗仪 (型号: YD-ZP900) (产品名称 7) 的 (关键组件) 在中国境内生产。电脑中频治疗仪 (型号: YD-ZP900) (产品名称 7) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

8. 神经肌肉电刺激仪 (型号: YD-NES50) (产品名称 8), 生产厂为河南优德医疗设备股份有限公司 (厂名), 厂址为尉氏县新尉工业园区优德大道 1 号 (生产厂址)。神经肌肉电刺激仪 (型号: YD-NES50) (产品名称 8) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)。神经肌肉电刺激仪 (型号: YD-NES50) (产品名称 8) 的 (关键组件) 在中国境内生产。神经肌肉电刺激仪 (型号: YD-NES50) (产品名称 8) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

9. 电动起立床（型号：LGC-9102P）（产品名称 9），生产厂为长沙龙之杰科技有限公司（厂名），厂址为浏阳经济技术开发区康平路金阳智中心 24 栋 301、401 号（生产厂址）。电动起立床（型号：LGC-9102P）（产品名称 9）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。电动起立床（型号：LGC-9102P）（产品名称 9）的（关键组件）在中国境内生产。电动起立床（型号：LGC-9102P）（产品名称 9）的（关键工序）在中国境内完成。

10. 电子生物反馈刺激仪（型号：YD-MBE530）（产品名称 10），生产厂为河南优德医疗设备股份有限公司（厂名），厂址为尉氏县新尉工业园区优德大道 1 号（生产厂址）。电子生物反馈刺激仪（型号：YD-MBE530）（产品名称 10）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。电子生物反馈刺激仪（型号：YD-MBE530）（产品名称 10）的（关键组件）在中国境内生产。电子生物反馈刺激仪（型号：YD-MBE530）（产品名称 10）的（关键工序）在中国境内完成。

11. 吞咽神经和肌肉电刺激仪（便携式）（型号：LGT-231）（产品名称 11），生产厂为广州龙之杰医疗科技有限公司（厂名），厂址为广州高新技术产业开发区科学城开源大道 11 号 B4 栋五至六层（生产厂址）。吞咽神经和肌肉电刺激仪（便携式）（型号：LGT-231）（产品名称 11）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。吞咽神经和肌肉电刺激仪（便携式）（型号：LGT-231）（产品名称 11）的（关键组件）在中国境内生产。吞咽神经和肌肉电刺激仪（便携式）（型号：LGT-231）（产品名称 11）的（关键工序）在中国境内完成。

12. 体外冲击波治疗系统（型号：LGT-2510GS）（产品名称 12），生产厂为广州龙之杰医疗科技有限公司（厂名），厂址为广州高新技术产业开发区科学城开源大道 11 号 B4 栋五至六层（生产厂址）。体外冲击波治疗系统（型号：LGT-2510GS）（产品名称 12）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。体外冲击波治疗系统（型号：LGT-2510GS）（产品名称 12）的（关键组件）在中国境内生产。体外冲击波治疗系统（型号：LGT-2510GS）（产品名称 12）的（关键工序）在中国境内完成。

13. 经颅磁治疗仪（型号：LGT-2620S100）（产品名称 13），生产厂为广州龙之杰医疗科技有限公司（厂名），厂址为广州高新技术产业开发区科学城开源大道 11 号 B4 栋五至六层（生产厂址）。经颅磁治疗仪（型号：LGT-2620S100）

(产品名称 13) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。经颅磁治疗仪(型号: LGT-2620S100) (产品名称 13) 的(关键组件)在中国境内生产。经颅磁治疗仪(型号: LGT-2620S100) (产品名称 13) 的(关键工序)在中国境内完成。

14. 低周波治疗仪(型号: YD-ICT210) (产品名称 14), 生产厂为河南优德医疗设备股份有限公司 (厂名), 厂址为尉氏县新尉工业园区优德大道 1 号 (生产厂址)。低周波治疗仪(型号: YD-ICT210) (产品名称 14) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。低周波治疗仪(型号: YD-ICT210) (产品名称 14) 的(关键组件)在中国境内生产。低周波治疗仪(型号: YD-ICT210) (产品名称 14) 的(关键工序)在中国境内完成。

15. 手功能综合训练平台(型号: YD-AR300) (产品名称 15), 生产厂为河南优德医疗设备股份有限公司 (厂名), 厂址为尉氏县新尉工业园区优德大道 1 号 (生产厂址)。手功能综合训练平台(型号: YD-AR300) (产品名称 15) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。手功能综合训练平台(型号: YD-AR300) (产品名称 15) 的(关键组件)在中国境内生产。手功能综合训练平台(型号: YD-AR300) (产品名称 15) 的(关键工序)在中国境内完成。

16. 运动心肺测试仪(型号: ACPT-C/iCV1200) (产品名称 16), 生产厂为北京谷山丰生物医学技术有限公司 (厂名), 厂址为北京市北京经济技术开发区景园北街 2 号 46 幢 01 (生产厂址)。运动心肺测试仪(型号: ACPT-C/iCV1200) (产品名称 16) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。运动心肺测试仪(型号: ACPT-C/iCV1200) (产品名称 16) 的(关键组件)在中国境内生产。运动心肺测试仪(型号: ACPT-C/iCV1200) (产品名称 16) 的(关键工序)在中国境内完成。

17. 数字式十八导心电图机(型号: iMAC 1800) (产品名称 17), 生产厂为武汉中旗生物医疗电子有限公司 (厂名), 厂址为武汉东湖新技术开发区高新二路 380 号 (生产厂址)。数字式十八导心电图机(型号: iMAC 1800) (产品名称 17) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。数字式十八导心电图机(型号: iMAC 1800) (产品名称 17) 的(关键组件)在中国境内生产。数

字式十八导心电图机（型号：iMAC 1800）（产品名称 17）的（关键工序）在中国境内完成。

18. 起阻扩胸训练器（型号：QZ-03B）（产品名称 18），生产厂为山西瑞贝克医疗设备有限公司（厂名），厂址为山西省长治潞州区漳泽新型工业园区阳光街 9 号（生产厂址）。起阻扩胸训练器（型号：QZ-03B）（产品名称 18）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。起阻扩胸训练器（型号：QZ-03B）（产品名称 18）的（关键组件）在中国境内生产。起阻扩胸训练器（型号：QZ-03B）（产品名称 18）的（关键工序）在中国境内完成。

19. 起阻腿部屈伸训练器（型号：QZ-01A）（产品名称 19），生产厂为山西瑞贝克医疗设备有限公司（厂名），厂址为山西省长治潞州区漳泽新型工业园区阳光街 9 号（生产厂址）。起阻腿部屈伸训练器（型号：QZ-01A）（产品名称 19）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。起阻腿部屈伸训练器（型号：QZ-01A）（产品名称 19）的（关键组件）在中国境内生产。起阻腿部屈伸训练器（型号：QZ-01A）（产品名称 19）的（关键工序）在中国境内完成。

20. 六分钟步行试验系统（型号：CB200/SP80B）（产品名称 20），生产厂为康泰医学系统（秦皇岛）股份有限公司（厂名），厂址为秦皇岛市经济技术开发区秦皇西大街 112 号（生产厂址）。六分钟步行试验系统（型号：CB200/SP80B）（产品名称 20）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。六分钟步行试验系统（型号：CB200/SP80B）（产品名称 20）的（关键组件）在中国境内生产。六分钟步行试验系统（型号：CB200/SP80B）（产品名称 20）的（关键工序）在中国境内完成。

21. 气阻式肩部上推下拉康复训练器（型号：PSK-YK-017-C）（产品名称 21），生产厂为重庆普施康科技发展股份有限公司（厂名），厂址为重庆市江北区港城东环路 5 号 4 幢 4-1、4-2 号（生产厂址）。气阻式肩部上推下拉康复训练器（型号：PSK-YK-017-C）（产品名称 21）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。气阻式肩部上推下拉康复训练器（型号：PSK-YK-017-C）（产品名称 21）的（关键组件）在中国境内生产。气阻式肩部上推下拉康复训练器（型号：PSK-YK-017-C）（产品名称 21）的（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：四川鼎升环球贸易有限公司

日期：2026年06月02日

1. 根据国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知（国办发〔2025〕34号）要求，政府采购活动中既有本国产品又有非本国产品参与竞争的，依法对本国产品给予价格评审优惠，对本国产品的报价给予20%的价格扣除，用扣除后的价格参与评审。当采购项目或者采购包中含有多种产品，供应商为该采购项目或者采购包提供的符合本国产品标准的产品成本之和占该供应商提供的全部产品成本之和的比例达到80%以上时，依法对该供应商提供的全部产品给予价格评审优惠，即对该供应商提供的全部产品的总报价给予20%的价格扣除，用扣除后的价格参与评审。

2. 中国境内生产的组件成本核算基本规则见《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）。

3. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

4. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

5. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填。

6. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填。

7. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填。