

附件 12: 其他需要提供的资料

(一) 关于符合本国产品标准的声明函

本公司(单位)郑重声明,根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》(国办发〔2025〕34 号)的规定,本公司(单位)提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下:

1. 自动配料系统: PCS500-6A (产品名称 1)¹, 生产厂为盛润(山东)工业科技有限公司(厂名)², 厂址为山东省济南市市中区党西村九网格 90 号(生产厂址)。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产品名称 1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

2. 78 双螺杆膨化机: TSE-78 (产品名称 2)¹, 生产厂为盛润(山东)工业科技有限公司(厂名)², 厂址为山东省济南市市中区党西村九网格 90 号(生产厂址)。(产品名称 2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产品名称 2)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 2)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

3. 2 米振动筛: ZDS-II (产品名称 3)¹, 生产厂为盛润(山东)工业科技有限公司(厂名)², 厂址为山东省济南市市中区党西村九网格 90 号(生产厂址)。(产品名称 3)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产品名称 3)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 3)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

4. 提升机(裙边带): TSJ-II (产品名称 4)¹, 生产厂为盛润(山东)工业科技有限公司(厂名)², 厂址为山东省济南市市中区党西村九网格 90 号(生产厂址)。(产品名称 4)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产品名称 4)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 4)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

5. 8m 电烤箱(七层链网带布料器): DKX7-8 (产品名称 5)¹, 生产厂为盛润(山东)工业科技有限公司(厂名)², 厂址为山东省济南市市中区党西村九网格 90 号(生产厂址)。(产品名称 5)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产品名称 5)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 5)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

6. 5M 冷却输送: LQSS (产品名称 6)¹, 生产厂为盛润(山东)工业科技有限公司(厂名)², 厂址为山东省济南市市中区党西村九网格 90 号(生产厂址)。(产品名称 6)的中国境内生产的组

件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（产品名称6）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称6）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

7. 四头八角桶调味线：TWX-I（产品名称7）¹，生产厂为盛润（山东）工业科技有限公司（厂名）²，厂址为山东省济南市市中区党西村九网格 90 号（生产厂址）。（产品名称7）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（产品名称7）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称7）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

8. 1.85 米提升输送：TSJ（产品名称8）¹，生产厂为盛润（山东）工业科技有限公司（厂名）²，厂址为山东省济南市市中区党西村九网格 90 号（生产厂址）。（产品名称8）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（产品名称8）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称8）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

9. 自动称量十头秤：420（产品名称9）¹，生产厂为盛润（山东）工业科技有限公司（厂名）²，厂址为山东省济南市市中区党西村九网格 90 号（生产厂址）。（产品名称9）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（产品名称9）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称9）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

10. 1.85 米提升输送：TSJ（产品名称10）¹，生产厂为盛润（山东）工业科技有限公司（厂名）²，厂址为山东省济南市市中区党西村九网格 90 号（生产厂址）。（产品名称10）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（产品名称10）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称10）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

11. 粉碎机组 60B：60B（产品名称11）¹，生产厂为盛润（山东）工业科技有限公司（厂名）²，厂址为山东省济南市市中区党西村九网格 90 号（生产厂址）。（产品名称11）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（产品名称11）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称11）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

12. 真空上料机：ZKSL（产品名称12）¹，生产厂为盛润（山东）工业科技有限公司（厂名）²，厂址为山东省济南市市中区党西村九网格 90 号（生产厂址）。（产品名称12）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（产品名称12）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称12）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

13. 4 立方缓存料仓：LC4000（产品名称13）¹，生产厂为盛润（山东）工业科技有限公司（厂名）²，厂址为山东省济南市市中区党西村九网格 90 号（生产厂址）。（产品名称13）的中国境内

生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（产品名称13）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称13）的（关键工序）⁵在中国境内完成

14. 真空上料粉剂包装机：300（产品名称14）¹，生产厂为盛润（山东）工业科技有限公司（厂名）²，厂址为山东省济南市市中区党西村九网格 90 号（生产厂址）。（产品名称14）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（产品名称14）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称14）的（关键工序）⁵在中国境内完成

15. 空压制氮机：22kw（产品名称15）¹，生产厂为盛润（山东）工业科技有限公司（厂名）²，厂址为山东省济南市市中区党西村九网格 90 号（生产厂址）。（产品名称15）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（产品名称15）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称15）的（关键工序）⁵在中国境内完成

16. 检测仪：TCY（产品名称16）¹，生产厂为盛润（山东）工业科技有限公司（厂名）²，厂址为山东省济南市市中区党西村九网格 90 号（生产厂址）。（产品名称16）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（产品名称16）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称16）的（关键工序）⁵在中国境内完成

18. 两面自动真空包装机：DCS-10F18A（产品名称18），生产厂为福建宇杰自动化科技有限公司（厂名），厂址为福建省厦门市海沧区坪埕北路 87 号 201 室（生产厂址）。（产品名称18）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称18）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称18）的（关键工序）在中国境内完成。

19. 双工位装箱机：ZXJ-2（产品名称19），生产厂为福建宇杰自动化科技有限公司（厂名），厂址为福建省厦门市海沧区坪埕北路 87 号 201 室（生产厂址）。（产品名称19）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称19）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称19）的（关键工序）在中国境内完成。

20. 码垛机器人（机器人本体）：CP-180（产品名称20），生产厂为福建宇杰自动化科技有限公司（厂名），厂址为福建省厦门市海沧区坪埕北路 87 号 201 室（生产厂址）。（产品名称20）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称20）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称20）的（关键工序）在中国境内完成。

21. 码垛机器人（机器人底座，高 700）：CP-180（产品名称21），生产厂为福建宇杰自动化科技有限公司（厂名），厂址为福建省厦门市海沧区坪埕北路 87 号 201 室（生产厂址）。（产

品名称 21 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 21) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 21) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

22. 码垛机器人（夹板抓手（单爪））：CP-180（产品名称 22），生产厂为福建宇杰自动化科技有限公司（厂名），厂址为福建省厦门市海沧区坪埕北路 87 号 201 室（生产厂址）。(产品名称 22) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 22) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 22) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

23. 码垛机器人（安全围栏，光栅检测）：CP-180（产品名称 23），生产厂为福建宇杰自动化科技有限公司（厂名），厂址为福建省厦门市海沧区坪埕北路 87 号 201 室（生产厂址）。(产品名称 23) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 23) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 23) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

.....

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）： 成都丰时乐科技有限公司

日期：2026 年 6 月 30 日

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。