关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 移动硬盘（4TB），生产厂为爱国者电子科技有限公司，厂址为北京市海淀区知春路 76 号（写字楼）1 号楼 7 层 1-2。移动硬盘（4TB）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例），移动硬盘（4TB）的（关键组件）在中国境内生产。移动硬盘（4TB）的（关键工序）在中国境内完成。

2. 相机（Ace Pro 2），生产厂为影石创新科技股份有限公司，厂址为深圳市宝安区新安街道海旺社区兴业路 1100 号金利通金融中心大厦 2 栋 1101,1102,1103。相机（Ace Pro 2）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。相机（Ace Pro 2）的（关键组件）在中国境内生产。相机（Ace Pro 2）的（关键工序）在中国境内完成。

3. 推流器（spark II 5G），生产厂为成都壹唯视信息技术有限公司，厂址为中国（四川）自由贸易试验区成都高新区天府大道北段 1700 号 9 栋 1 单元 7 层 731 号。推流器（spark II 5G）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。推流器（spark II 5G）的（关键组件）在中国境内生产。推流器（spark II 5G）的（关键工序）在中国境内完成。

4. 无线麦克风（Lark M2），生产厂为深圳市昊一源科技有限公司，厂址为深圳市宝安区石岩街道塘头社区塘头 1 号路创维创新谷 801。无线麦克风（Lark M2）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。无线麦克风（Lark M2）的（关键组件）在中国境内生产。无线麦克风（Lark M2）的（关键工序）在中国境内完成。

5. 存储卡（256GB），生产厂为深圳市江波龙电子股份有限公司，厂址为深圳市前海深港合作区南山街道听海大道 5059 号鸿荣源前海金融中心二期 B 座 2001、2201、2301。存储卡（256GB）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。存储卡（256GB）的（关键组件）在中国境内生产。存储卡（256GB）的（关键工序）在中国境内完成。

6. 视频 HDMI 切换器（4 进 2 出），生产厂为深圳市绿联科技股份有限公司，厂址为深圳市龙华区大浪街道高峰社区龙城工贸御安厂区 7 号办公楼 1 层-6 层、6 栋厂房 4 楼。视频 HDMI 切换器（4 进 2 出）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。视频 HDMI 切换器（4 进 2 出）的（关键组件）在中国境内生产。视频 HDMI 切换器（4 进 2 出）的（关键工序）在中国境内完成。

7. 视频转换器（T85UH），生产厂为北京向舟视达科技有限公司，厂址为北京市海淀区上地信息路 2 号 2 号楼 15 层 15C。视频转换器（T85UH）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。视频转换器（T85UH）的（关键组件）在中国境内生产。视频转换器（T85UH）的（关键工序）在中国境内完成。

8. 转换线（Type-C 转 USB-A），生产厂为上海新协实业有限公司，厂址为上海市松江区沪亭北路 218 号 15 幢 109 单元。转换线（Type-C 转 USB-A）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。转换线（Type-C 转 USB-A）的（关键组件）在中国境内生产。转换线（Type-C 转 USB-A）的（关键工序）在中国境内完成。

9. 三脚架（EGO3AS），生产厂为宁波意美捷影视器材有限公司，厂址为浙江省宁波市镇海区蛟川街道宁波石化经济开发区祥安路 666 号。三脚架（EGO3AS）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。三脚架（EGO3AS）的（关键组件）在中国境内生产。三脚架（EGO3AS）的（关键工序）在中国境内完成。

10. 公网对讲机带卡（HX3000），生产厂为泉州市海王星通讯设备有限公司，厂址为福建省南安市霞美镇阳光路 8 号。公网对讲机带卡（HX3000）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。公网对讲机带卡（HX3000）的（关键组件）在中国境内生产。公网对讲机带卡（HX3000）的（关键工序）在中国境内完成。

11. 音频隔离器（DT-A22），生产厂为广东得胜电子有限公司，厂址为惠州市博罗县龙溪镇下寮村第五组位于顶岗。音频隔离器（DT-A22）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。音频隔离器（DT-A22）的（关键组件）在中国境内生产。音频隔离器（DT-A22）的（关键工序）在中国境内完成。

12. 手持摄像机（Osmo Pocket 4 PRO），生产厂为深圳市大疆创新科技有限公司，厂址为深圳市南山区西丽街道西丽社区仙元路 53 号大疆天空之城 T2 大堂。手持摄像机（Osmo Pocket 4 PRO）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比

例）。手持摄像机（Osmo Pocket 4 PRO）的（关键组件）在中国境内生产。手持摄像机（Osmo Pocket 4 PRO）的（关键工序）在中国境内完成。

13. 运动相机（OSMO ACTION 6），生产厂为深圳市大疆创新科技有限公司，厂址为深圳市南山区西丽街道西丽社区仙元路 53 号大疆天空之城 T2 大堂。运动相机（OSMO ACTION 6）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。运动相机（OSMO ACTION 6）的（关键组件）在中国境内生产。运动相机（OSMO ACTION 6）的（关键工序）在中国境内完成。

14. 无人机（MAVIC4 PRO），生产厂为深圳市大疆创新科技有限公司，厂址为深圳市南山区西丽街道西丽社区仙元路 53 号大疆天空之城 T2 大堂。无人机（MAVIC4 PRO）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。无人机（MAVIC4 PRO）的（关键组件）在中国境内生产。无人机（MAVIC4 PRO）的（关键工序）在中国境内完成。

15. 无人机（Mini 5 Pro），生产厂为深圳市大疆创新科技有限公司，厂址为深圳市南山区西丽街道西丽社区仙元路 53 号大疆天空之城 T2 大堂。无人机（Mini 5 Pro）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。无人机（Mini 5 Pro）的（关键组件）在中国境内生产。无人机（Mini 5 Pro）的（关键工序）在中国境内完成。

16. 无线图传（PL37PRO），生产厂为深圳市奥顿科技有限公司，厂址为深圳市龙岗区横岗街道六约社区埔厦路 86 号新城广场 A226。无线图传（PL37PRO）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。无线图传（PL37PRO）的（关键组件）在中国境内生产。无线图传（PL37PRO）的（关键工序）在中国境内完成。

17. 无线麦克风（MIC3），生产厂为深圳市大疆创新科技有限公司，厂址为深圳市南山区西丽街道西丽社区仙元路 53 号大疆天空之城 T2 大堂。无线麦克风（MIC3）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。无线麦克风（MIC3）的（关键组件）在中国境内生产。无线麦克风（MIC3）的（关键工序）在中国境内完成。

18. 电池（NP-FZ100），生产厂为数魅智造（东莞）技术有限公司，厂址为广东省东莞市清溪镇昌达路 1 号 4 栋 301 室。电池（NP-FZ100）的中国境内生产

的组件成本占比≥（规定比例）。电池（NP-FZ100）的（关键组件）在中国境内生产。电池（NP-FZ100）的（关键工序）在中国境内完成。

19. 直播伴侣（UR100 5G），生产厂为成都壹唯视信息技术有限公司，厂址为中国（四川）自由贸易试验区成都高新区天府大道北段 1700 号 9 栋 1 单元 7 层 731 号。直播伴侣(UR100 5G)的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。直播伴侣（UR100 5G）的（关键组件）在中国境内生产。直播伴侣（UR100 5G）的（关键工序）在中国境内完成。

20. 应急电源（Power 2000），生产厂为深圳市大疆创新科技有限公司，厂址为深圳市南山区西丽街道西丽社区仙元路 53 号大疆天空之城 T2 大堂。应急电源(Power 2000)的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。应急电源(Power 2000）的（关键组件）在中国境内生产。应急电源（Power 2000）的（关键工序）在中国境内完成。

21. 打印机（IMC2510），生产厂为理光创想智造有限公司，厂址为广东省东莞市凤岗镇理光路 8 号。打印机（IMC2510）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。打印机(IMC2510)的(关键组件)在中国境内生产。打印机(IMC2510)的（关键工序）在中国境内完成。

22. 笔记本（ThinkBook 16p G5 IRX001），生产厂为联想（北京）有限公司，厂址为北京市海淀区上地西路 6 号 2 幢 2 层 201-H2-6。笔记本（ThinkBook 16p G5 IRX001）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。笔记本（ThinkBook 16p G5 IRX001）的（关键组件）在中国境内生产。笔记本（ThinkBook 16p G5 IRX001）的（关键工序）在中国境内完成。

23. 笔记本（ThinkBook 16p G5 IRX001），生产厂为联想（北京）有限公司，厂址为北京市海淀区上地西路 6 号 2 幢 2 层 201-H2-6。笔记本（ThinkBook 16p G5 IRX001）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。笔记本（ThinkBook 16p G5 IRX001）的（关键组件）在中国境内生产。笔记本（ThinkBook 16p G5 IRX001）的（关键工序）在中国境内完成。

24. 笔记本（ThinkPad X1 Carbon Gen 13-001），生产厂为联想（北京）有限公司，厂址为北京市海淀区上地西路 6 号 2 幢 2 层 201-H2-6。笔记本(ThinkPad X1 Carbon Gen 13-001）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。笔记

本（ThinkPad X1 Carbon Gen 13-001）的（关键组件）在中国境内生产。笔记本（ThinkPad X1 Carbon Gen 13-001）的（关键工序）在中国境内完成。

25. AI 视频编辑工作站（DS-EDIT8000-AI），生产厂为鞍山市嘉惠广播电子技术有限公司，厂址为辽宁省鞍山市铁西区四方台路 218 号 3 层 A 座。AI 视频编辑工作站（DS-EDIT8000-AI）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。AI 视频编辑工作站（DS-EDIT8000-AI）的（关键组件）在中国境内生产。AI 视频编辑工作站（DS-EDIT8000-AI）的（关键工序）在中国境内完成。

26. 新媒体工作站（DS-EDIT6000），生产厂为鞍山市嘉惠广播电子技术有限公司，厂址为辽宁省鞍山市铁西区四方台路 218 号 3 层 A 座。新媒体工作站（DS-EDIT6000）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。新媒体工作站（DS-EDIT6000）的（关键组件）在中国境内生产。新媒体工作站（DS-EDIT6000）的（关键工序）在中国境内完成。

27. 新媒体工作站（DS-EDIT5000），生产厂为鞍山市嘉惠广播电子技术有限公司，厂址为辽宁省鞍山市铁西区四方台路 218 号 3 层 A 座。新媒体工作站（DS-EDIT5000）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。新媒体工作站（DS-EDIT5000）的（关键组件）在中国境内生产。新媒体工作站（DS-EDIT5000）的（关键工序）在中国境内完成。

28. 大功率线阵列音箱（PFC5631P），生产厂为北京力创昕业科技发展有限公司，厂址为北京市朝阳区阜通东大街 1 号院 6 号楼 24 层 2 单元 222803。大功率线阵列音箱（PFC5631P）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。大功率线阵列音箱（PFC5631P）的（关键组件）在中国境内生产。大功率线阵列音箱（PFC5631P）的（关键工序）在中国境内完成。

29. 有源双 12 英寸超低频音箱（PFCS212PD），生产厂为北京力创昕业科技发展有限公司，厂址为北京市朝阳区阜通东大街 1 号院 6 号楼 24 层 2 单元 222803。有源双 12 英寸超低频音箱（PFCS212PD）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。有源双 12 英寸超低频音箱（PFCS212PD）的（关键组件）在中国境内生产。有源双 12 英寸超低频音箱（PFCS212PD）的（关键工序）在中国境内完成。

30. 长杆伸缩连接杆（HOLE-L-P），生产厂为北京力创昕业科技发展有限公司，厂址为北京市朝阳区阜通东大街 1 号院 6 号楼 24 层 2 单元 222803。长杆伸缩连接杆（HOLE-L-P）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。长杆伸缩连接杆(HOLE-L-P)的(关键组件)在中国境内生产。长杆伸缩连接杆(HOLE-L-P)的（关键工序）在中国境内完成。

31. 返送 12 寸两分频全频音箱（P12M），生产厂为北京力创昕业科技发展有限公司，厂址为北京市朝阳区阜通东大街 1 号院 6 号楼 24 层 2 单元 222803。返送 12 寸两分频全频音箱(P12M)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。返送 12 寸两分频全频音箱（P12M）的（关键组件）在中国境内生产。返送 12 寸两分频全频音箱（P12M）的（关键工序）在中国境内完成。

32. 线阵高效率功放(APA1202)，生产厂为北京力创昕业科技发展有限公司，厂址为北京市朝阳区阜通东大街 1 号院 6 号楼 24 层 2 单元 222803。线阵高效率功放（APA1202）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。线阵高效率功放（APA1202）的（关键组件）在中国境内生产。线阵高效率功放（APA1202）的（关键工序）在中国境内完成。

33. 返送 D 类高效率功放（APA602），生产厂为北京力创昕业科技发展有限公司，厂址为北京市朝阳区阜通东大街 1 号院 6 号楼 24 层 2 单元 222803。返送 D 类高效率功放（APA602）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。返送 D 类高效率功放（APA602）的（关键组件）在中国境内生产。返送 D 类高效率功放（APA602）的（关键工序）在中国境内完成。

34. 中置 12 寸两分频全频音箱（P12M），生产厂为北京力创昕业科技发展有限公司，厂址为北京市朝阳区阜通东大街 1 号院 6 号楼 24 层 2 单元 222803。中置 12 寸两分频全频音箱(P12M)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。中置 12 寸两分频全频音箱（P12M）的（关键组件）在中国境内生产。中置 12 寸两分频全频音箱（P12M）的（关键工序）在中国境内完成。

35. 中置 D 类高效率功放（APA602），生产厂为北京力创昕业科技发展有限公司，厂址为北京市朝阳区阜通东大街 1 号院 6 号楼 24 层 2 单元 222803。中置 D 类高效率功放（APA602）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。中

置 D 类高效率功放（APA602）的（关键组件）在中国境内生产。中置 D 类高效率功放（APA602）的（关键工序）在中国境内完成。

36. 16 进 16 出 Dante 数字音频处理器（DAP1616DT），生产厂为北京力创昕业科技发展有限公司，厂址为北京市朝阳区阜通东大街 1 号院 6 号楼 24 层 2 单元 222803。16 进 16 出 Dante 数字音频处理器（DAP1616DT）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。16 进 16 出 Dante 数字音频处理器（DAP1616DT）的（关键组件）在中国境内生产。16 进 16 出 Dante 数字音频处理器（DAP1616DT）的（关键工序）在中国境内完成。

37. 数字调音台（DMIX24），生产厂为北京力创昕业科技发展有限公司，厂址为北京市朝阳区阜通东大街 1 号院 6 号楼 24 层 2 单元 222803。数字调音台（DMIX24）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。数字调音台（DMIX24）的（关键组件）在中国境内生产。数字调音台（DMIX24）的（关键工序）在中国境内完成。

38. 双通道无线手持话筒（WM218（手持式）），生产厂为北京博捷之声科技有限公司，厂址为北京市大兴区龙发大街 1 号院 3 号楼 3 层 4 单元 319。双通道无线手持话筒（WM218（手持式））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。双通道无线手持话筒（WM218（手持式））的（关键组件）在中国境内生产。双通道无线手持话筒（WM218（手持式））的（关键工序）在中国境内完成。

39. 双通道无线领夹话筒（WM218（领夹式）），生产厂为北京博捷之声科技有限公司，厂址为北京市大兴区龙发大街 1 号院 3 号楼 3 层 4 单元 319。双通道无线领夹话筒（WM218（领夹式））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。双通道无线领夹话筒（WM218（领夹式））的（关键组件）在中国境内生产。双通道无线领夹话筒（WM218（领夹式））的（关键工序）在中国境内完成。

40. 双通道无线头戴话筒（WM218（头戴式）），生产厂为北京博捷之声科技有限公司，厂址为北京市大兴区龙发大街 1 号院 3 号楼 3 层 4 单元 319。双通道无线头戴话筒（WM218（头戴式））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。双通道无线头戴话筒（WM218（头戴式））的（关键组件）在中国境内生产。双通道无线头戴话筒（WM218（头戴式））的（关键工序）在中国境内完成。

41. 大合唱话筒（SC622），生产厂为北京博捷之声科技有限公司，厂址为北京市大兴区龙发大街 1 号院 3 号楼 3 层 4 单元 319。大合唱话筒（SC622）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。大合唱话筒（SC622）的（关键组件）在中国境内生产。大合唱话筒（SC622）的（关键工序）在中国境内完成。

42. 天线分配放大器（UAD1），生产厂为北京力创昕业科技发展有限公司，厂址为北京市朝阳区阜通东大街 1 号院 6 号楼 24 层 2 单元 222803。天线分配放大器（UAD1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。天线分配放大器（UAD1）的（关键组件）在中国境内生产。天线分配放大器（UAD1）的（关键工序）在中国境内完成。

43. 宽频定向天线（ANT1），生产厂为北京力创昕业科技发展有限公司，厂址为北京市朝阳区阜通东大街 1 号院 6 号楼 24 层 2 单元 222803。宽频定向天线（ANT1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。宽频定向天线（ANT1）的（关键组件）在中国境内生产。宽频定向天线（ANT1）的（关键工序）在中国境内完成。

44. 天线信号增强器（UA2），生产厂为北京力创昕业科技发展有限公司，厂址为北京市朝阳区阜通东大街 1 号院 6 号楼 24 层 2 单元 222803。天线信号增强器（UA2）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。天线信号增强器（UA2）的（关键组件）在中国境内生产。天线信号增强器（UA2）的（关键工序）在中国境内完成。

45. 移动设备机柜（22U），生产厂为河北华腾亿州电气设备有限公司，厂址为河北省廊坊市香河县渠口镇牛济河村北 50 米。移动设备机柜（22U）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。移动设备机柜（22U）的（关键组件）在中国境内生产。移动设备机柜（22U）的（关键工序）在中国境内完成。

46. 电源集中管理系统（P-KLC-300），生产厂为河南万邦科技有限公司，厂址为郑州高新区科学大道 89 号 4 号楼 B 单元 17 层 536 号。电源集中管理系统（P-KLC-300）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。电源集中管理系统（P-KLC-300）的（关键组件）在中国境内生产。电源集中管理系统（P-KLC-300）的（关键工序）在中国境内完成。

47. 专业音响线（EVJV2*2.0），生产厂为许昌凯声电子科技有限公司，厂址为河南省许昌市经济技术开发区阳光大道科技创业园六号楼 1 楼（一照多址）。专业音响线（EVJV2*2.0）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。专业音响线（EVJV2*2.0）的（关键组件）在中国境内生产。专业音响线（EVJV2*2.0）的（关键工序）在中国境内完成。

48. 话筒线（RVPE2*0.3），生产厂为许昌凯声电子科技有限公司，厂址为河南省许昌市经济技术开发区阳光大道科技创业园六号楼 1 楼（一照多址）。话筒线（RVPE2*0.3）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。话筒线（RVPE2*0.3）的（关键组件）在中国境内生产。话筒线（RVPE2*0.3）的（关键工序）在中国境内完成。

49. 电源线（RVV3*1.5），生产厂为许昌凯声电子科技有限公司，厂址为河南省许昌市经济技术开发区阳光大道科技创业园六号楼 1 楼（一照多址）。电源线(RVV3*1.5)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。电源线(RVV3*1.5)的（关键组件）在中国境内生产。电源线（RVV3*1.5）的（关键工序）在中国境内完成。

50. 卡侬接头（卡侬），生产厂为许昌凯声电子科技有限公司，厂址为河南省许昌市经济技术开发区阳光大道科技创业园六号楼 1 楼（一照多址）。卡侬接头（卡侬）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。卡侬接头（卡侬）的（关键组件）在中国境内生产。卡侬接头（卡侬）的（关键工序）在中国境内完成。

51. 6.5 连接头（6.5），生产厂为许昌凯声电子科技有限公司，厂址为河南省许昌市经济技术开发区阳光大道科技创业园六号楼 1 楼（一照多址）。6.5 连接头（6.5）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。6.5 连接头（6.5）的（关键组件）在中国境内生产。6.5 连接头（6.5）的（关键工序）在中国境内完成。

52. 3.5 连接头（3.5），生产厂为许昌凯声电子科技有限公司，厂址为河南省许昌市经济技术开发区阳光大道科技创业园六号楼 1 楼（一照多址）。3.5 连接头（3.5）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。3.5 连接头（3.5）

的（关键组件）在中国境内生产。3.5 连接头（3.5）的（关键工序）在中国境内完成。

53. 音箱接头（欧州插），生产厂为许昌凯声电子科技有限公司，厂址为河南省许昌市经济技术开发区阳光大道科技创业园六号楼 1 楼（一照多址）。音箱接头（欧州插）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。音箱接头（欧州插）的（关键组件）在中国境内生产。音箱接头（欧州插）的（关键工序）在中国境内完成。

54. 跳线（定制），生产厂为许昌凯声电子科技有限公司，厂址为河南省许昌市经济技术开发区阳光大道科技创业园六号楼 1 楼（一照多址）。跳线（定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。跳线（定制）的（关键组件）在中国境内生产。跳线（定制）的（关键工序）在中国境内完成。

55. 移动线轮（定制），生产厂为许昌凯声电子科技有限公司，厂址为河南省许昌市经济技术开发区阳光大道科技创业园六号楼 1 楼（一照多址）。移动线轮（定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。移动线轮（定制）的（关键组件）在中国境内生产。移动线轮（定制）的（关键工序）在中国境内完成。

56. 定制音响及现场设备航空箱（定制），生产厂为许昌凯声电子科技有限公司，厂址为河南省许昌市经济技术开发区阳光大道科技创业园六号楼 1 楼（一照多址）。定制音响及现场设备航空箱（定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。定制音响及现场设备航空箱（定制）的（关键组件）在中国境内生产。定制音响及现场设备航空箱（定制）的（关键工序）在中国境内完成。

57. 话筒支架（配套），生产厂为北京博捷之声科技有限公司，厂址为北京市大兴区龙发大街 1 号院 3 号楼 3 层 4 单元 319。话筒支架（配套）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。话筒支架（配套）的（关键组件）在中国境内生产。话筒支架（配套）的（关键工序）在中国境内完成。

58. 其它线材、接插件（定制），生产厂为许昌凯声电子科技有限公司，厂址为河南省许昌市经济技术开发区阳光大道科技创业园六号楼 1 楼（一照多址）。其它线材、接插件（定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。其

它线材、接插件（定制）的（关键组件）在中国境内生产。其它线材、接插件（定制）的（关键工序）在中国境内完成。

59. LED 屏幕（GZY-ZLP3.91RGB），生产厂为河南光之源光电科技有限公司，厂址为河南自贸试验区郑州片区（经开）第十三大街 29 号 3#厂房一、二层。LED 屏幕（GZY-ZLP3.91RGB）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。LED 屏幕（GZY-ZLP3.91RGB）的（关键组件）在中国境内生产。LED 屏幕（GZY-ZLP3.91RGB）的（关键工序）在中国境内完成。

60. 压铸铝箱体（定制），生产厂为河南光之源光电科技有限公司，厂址为河南自贸试验区郑州片区（经开）第十三大街 29 号 3#厂房一、二层。压铸铝箱体（定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。压铸铝箱体（定制）的（关键组件）在中国境内生产。压铸铝箱体（定制）的（关键工序）在中国境内完成。

61. 同步接收卡（定制），生产厂为西安诺瓦星云科技股份有限公司，厂址为陕西省西安市高新区云水三路 1699 号诺瓦科技园 2 号楼。同步接收卡（定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。同步接收卡（定制）的（关键组件）在中国境内生产。同步接收卡（定制）的（关键工序）在中国境内完成。

62. LED 屏专用电源（5V40A），生产厂为河南光之源光电科技有限公司，厂址为河南自贸试验区郑州片区（经开）第十三大街 29 号 3#厂房一、二层。LED 屏专用电源（5V40A）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。LED 屏专用电源（5V40A）的（关键组件）在中国境内生产。LED 屏专用电源（5V40A）的（关键工序）在中国境内完成。

63. 视频处理器（V10），生产厂为西安诺瓦星云科技股份有限公司，厂址为陕西省西安市高新区云水三路 1699 号诺瓦科技园 2 号楼。视频处理器（V10）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。视频处理器（V10）的（关键组件）在中国境内生产。视频处理器（V10）的（关键工序）在中国境内完成。

64. 航空运输箱（定制），生产厂为河南光之源光电科技有限公司，厂址为河南自贸试验区郑州片区（经开）第十三大街 29 号 3#厂房一、二层。航空运输箱（定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。航空运输箱（定制）

的（关键组件）在中国境内生产。航空运输箱（定制）的（关键工序）在中国境内完成。

65. LED 屏专用配电柜（CZ16-24），生产厂为深圳市万屏安光电科技有限公司，厂址为深圳市龙岗区龙岗街道南联社区怡丰路 34 号 C 栋 303A。LED 屏专用配电柜（CZ16-24）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。LED 屏专用配电柜（CZ16-24）的（关键组件）在中国境内生产。LED 屏专用配电柜（CZ16-24）的（关键工序）在中国境内完成。

66. 分路长电源线（定制），生产厂为河南光之源光电科技有限公司，厂址为河南自贸试验区郑州片区（经开）第十三大街 29 号 3#厂房一、二层。分路长电源线（定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。分路长电源线（定制）的（关键组件）在中国境内生产。分路长电源线（定制）的（关键工序）在中国境内完成。

67. 长网线（定制），生产厂为河南光之源光电科技有限公司，厂址为河南自贸试验区郑州片区（经开）第十三大街 29 号 3#厂房一、二层。长网线（定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。长网线（定制）的（关键组件）在中国境内生产。长网线（定制）的（关键工序）在中国境内完成。

68. 信号灯（定制），生产厂为河南光之源光电科技有限公司，厂址为河南自贸试验区郑州片区（经开）第十三大街 29 号 3#厂房一、二层。信号灯（定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。信号灯（定制）的（关键组件）在中国境内生产。信号灯（定制）的（关键工序）在中国境内完成。

69. 排线（定制），生产厂为河南光之源光电科技有限公司，厂址为河南自贸试验区郑州片区（经开）第十三大街 29 号 3#厂房一、二层。排线（定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。排线（定制）的（关键组件）在中国境内生产。排线（定制）的（关键工序）在中国境内完成。

70. 航插母线（定制），生产厂为河南光之源光电科技有限公司，厂址为河南自贸试验区郑州片区（经开）第十三大街 29 号 3#厂房一、二层。航插母线（定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。航插母线（定制）的（关键组件）在中国境内生产。航插母线（定制）的（关键工序）在中国境内完成。

71. 航插公线（定制），生产厂为河南光之源光电科技有限公司，厂址为河南自贸试验区郑州片区（经开）第十三大街 29 号 3#厂房一、二层。航插公线（定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。航插公线（定制）的（关键组件）在中国境内生产。航插公线（定制）的（关键工序）在中国境内完成。

72. 短网线（定制），生产厂为河南光之源光电科技有限公司，厂址为河南自贸试验区郑州片区（经开）第十三大街 29 号 3#厂房一、二层。短网线（定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。短网线（定制）的（关键组件）在中国境内生产。短网线（定制）的（关键工序）在中国境内完成。

73. 连接片（定制），生产厂为河南光之源光电科技有限公司，厂址为河南自贸试验区郑州片区（经开）第十三大街 29 号 3#厂房一、二层。连接片（定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。连接片（定制）的（关键组件）在中国境内生产。连接片（定制）的（关键工序）在中国境内完成。

74. 大螺丝（定制），生产厂为河南光之源光电科技有限公司，厂址为河南自贸试验区郑州片区（经开）第十三大街 29 号 3#厂房一、二层。大螺丝（定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。大螺丝（定制）的（关键组件）在中国境内生产。大螺丝（定制）的（关键工序）在中国境内完成。

75. 圆盘式盘扣脚手架+配重（定制），生产厂为郑州金铁机械制造有限公司，厂址为河南省郑州市高新技术开发区紫竹路 16 号联东 U 谷·郑州梧桐科技智造产业园 1 号楼 2 单元 502。圆盘式盘扣脚手架+配重（定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。圆盘式盘扣脚手架+配重（定制）的（关键组件）在中国境内生产。圆盘式盘扣脚手架+配重（定制）的（关键工序）在中国境内完成。

76. 大屏服务器（定制），生产厂为湖南泊湾科技有限公司，厂址为湖南省长沙市岳麓区天顶街道麓云路 268 号金悦雅苑二期商业 14 号楼 A 区 2701。大屏服务器（定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。大屏服务器（定制）的（关键组件）在中国境内生产。大屏服务器（定制）的（关键工序）在中国境内完成。

77. 运输及安装调试（定制），生产厂为河南光之源光电科技有限公司，厂址为河南自贸试验区郑州片区（经开）第十三大街 29 号 3#厂房一、二层。运输

及安装调试（定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。运输及安装调试（定制）的（关键组件）在中国境内生产。运输及安装调试（定制）的（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

供应商（企业电子章）：河南万邦科技有限公司

日 期：2026年11月27日

注：1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。

4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

政策原文详见附件一：国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知

http://www.scio.gov.cn/zdgz/jj/202510/t20251009_933958.html