

其他需要提供的资料

中国境内生产的组件成本核算基本规则

产品在中国境内生产的组件成本，一般按照其二级组件的相关成本进行核算。按照产品的一级组件进行成本核算能够满足中国境内生产的组件成本判定需求的，可以按照一级组件的相关成本进行核算。

一、产品的一级组件是指直接组成产品的组件。产品的二级组件是指直接组成产品一级组件的组件。一级组件不可分解的，视同二级组件。

二、二级组件在中国境内生产的，其全部成本计入中国境内生产的组件成本；二级组件不在中国境内生产的，其成本不计入中国境内生产的组件成本。

三、产品总成本和组件成本以相关会计核算数据、采购合同、进货记录等为基础进行计算。

四、需要对成本核算规则予以进一步明确的其他有关事项，由财政部会同有关部门另行规定。

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 进料装置 ZY-SWZ01（产品名称） 1，生产厂为郑州柘云科技有限公司（厂名） 2，厂址为郑州高新区长椿路 11 号（生产厂址）。进料装置 ZY-SWZ01（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例） 3。进料装置 ZY-SWZ01（产品名称）的（关键组件） 4 在中国境内生产。进料装置 ZY-SWZ01（产品名称）的（关键工序） 5 在中国境内完成。

2. 燃烧系统 ZY-SWZ01（产品名称） 1，生产厂为郑州柘云科技有限公司（厂名） 2，厂址为郑州高新区长椿路 11 号（生产厂址）。燃烧系统 ZY-SWZ01（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例） 3。燃烧系统 ZY-SWZ01（产品名称）的（关键组件） 4 在中国境内生产。燃烧系统 ZY-SWZ01（产品名称）的（关键工序） 5 在中国境内完成。

3. B1 级聚氨酯墙板 50#（产品名称） 1，生产厂为河南远大新型板材有限公司（厂名） 2，厂址为郑州市新郑郭店镇工业园（生产厂址）。B1 级聚氨酯墙板 50#（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例） 3。B1 级聚氨酯墙板 50#（产品名称）的（关键组件） 4 在中国境内生产。B1 级聚氨酯墙板 50#（产品名称）的（关键工序） 5 在中国境内完成。

4. B1 级聚氨酯顶板 50#（产品名称） 1，生产厂为河南远大新型板材有限公司（厂名） 2，厂址为郑州市新郑郭店镇工业园（生产厂址）。B1 级聚氨酯顶板 50#（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例） 3。B1 级聚氨酯顶板 50#（产品名称）的（关键组件） 4 在中国境内生产。B1 级聚氨酯顶板 50#（产品名称）的（关键工序） 5 在中国境内完成。

5. A 级防火岩棉板 50#（产品名称） 1，生产厂为河南远大新型板材有限公司（厂名） 2，厂址为郑州市新郑郭店镇工业园（生产厂址）。A 级防火岩棉板 50#（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例） 3。A 级防火岩棉板 50#（产品名称）的（关键组件） 4 在中国境内生产。A 级防火岩棉板 50#（产品名称）的（关键工序） 5 在中国境内完成。

6. 通顶大门（产品名称） 1，生产厂为郑州柘云科技有限公司（厂名） 2，厂址为郑州高新区长椿路 11 号（生产厂址）。通顶大门（产品名称）的中国境内生产

的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。通顶大门 (产品名称) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。通顶大门 (产品名称) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

7. 观火器 (产品名称) 1, 生产厂为郑州柘云科技有限公司 (厂名) 2, 厂址为郑州高新区长椿路 11 号 (生产厂址)。观火器 (产品名称) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。观火器 (产品名称) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。观火器 (产品名称) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

8. U 型槽 (产品名称) 1, 生产厂为郑州柘云科技有限公司 (厂名) 2, 厂址为郑州高新区长椿路 11 号 (生产厂址)。U 型槽 (产品名称) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。U 型槽 (产品名称) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。U 型槽 (产品名称) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

9. 机架 5*10 (产品名称) 1, 生产厂为郑州柘云科技有限公司 (厂名) 2, 厂址为郑州高新区长椿路 11 号 (生产厂址)。机架 5*10 (产品名称) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。机架 5*10 (产品名称) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。机架 5*10 (产品名称) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

10. 机架 4*6 (产品名称) 1, 生产厂为郑州柘云科技有限公司 (厂名) 2, 厂址为郑州高新区长椿路 11 号 (生产厂址)。机架 4*6 (产品名称) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。机架 4*6 (产品名称) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。机架 4*6 (产品名称) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

11. 库体安装辅材 (产品名称) 1, 生产厂为郑州柘云科技有限公司 (厂名) 2, 厂址为郑州高新区长椿路 11 号 (生产厂址)。库体安装辅材 (产品名称) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。库体安装辅材 (产品名称) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。库体安装辅材 (产品名称) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

12. 排湿窗 400*400 (产品名称) 1, 生产厂为沧州瑞正电子设备有限公司 (厂名) 2, 厂址为河北青县上伍乡冯官屯村北 (生产厂址)。排湿窗 400*400 (产品名称) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。排湿窗 400*400 (产品名称) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。排湿窗 400*400 (产品名称) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

13. 冷风进风门 300*800 (产品名称) 1, 生产厂为沧州瑞正电子设备有限公司 (厂名) 2, 厂址为河北青县上伍乡冯官屯村北 (生产厂址)。冷风进风门 300*800 (产品名称) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。冷风进风门 300*800 (产品名称) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。冷风进风门 300*800 (产品名称) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

门 300*800（产品名称）的（关键组件）4 在中国境内生产。冷风进气门 300*800（产品名称）的（关键工序）5 在中国境内完成。

14. 智能控制器 ZY-SWZ01（产品名称）1，生产厂为郑州柘云科技有限公司（厂名）2，厂址为郑州高新区长椿路 11 号（生产厂址）。智能控制器 ZY-SWZ01（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。智能控制器 ZY-SWZ01（产品名称）的（关键组件）4 在中国境内生产。智能控制器 ZY-SWZ01（产品名称）的（关键工序）5 在中国境内完成。

15. 燃烧机雨棚（产品名称）1，生产厂为郑州柘云科技有限公司（厂名）2，厂址为郑州高新区长椿路 11 号（生产厂址）。燃烧机雨棚（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。燃烧机雨棚（产品名称）的（关键组件）4 在中国境内生产。燃烧机雨棚（产品名称）的（关键工序）5 在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：郑州柘云科技有限公司

日期：2026 年 8 月 3 日

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。