附件 12:其他需要提供的资料

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.自衡振动筛（产品名称 1）[1]，生产厂为郑州格德格瑞机械工程有限公司（厂名）[2]，厂址为河南省郑州市新密市曲梁镇大学南路与劳动街交叉口东 200 米路北 2 号楼（生产厂址）。自衡振动筛（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）[3]。自衡振动筛（产品名称 1）的/（关键组件）[4]在中国境内生产。自衡振动筛（产品名称 1）的/（关键工序）[5]在中国境内完成。

2.循环风风选器（产品名称 2），生产厂为郑州格德格瑞机械工程有限公司（厂名），厂址为河南省郑州市新密市曲梁镇大学南路与劳动街交叉口东 200 米路北 2 号楼（生产厂址）。循环风风选器（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比≥100（规定比例）。循环风风选器（产品名称 2）的/（关键组件）在中国境内生产。循环风风选器（产品名称 2）的/（关键工序）在中国境内完成。

3. 分级去石机（产品名称 3），生产厂为郑州格德格瑞机械工程有限公司（厂名），厂址为河南省郑州市新密市曲梁镇大学南路与劳动街交叉口东200米路北2号楼(生产厂址)。分级去石机（产品名称 3）的中国境内生产的组件成本占比≥100（规定比例）。分级去石机（产品名称 3）的/（关键组件）在中国境内生产。分级去石机（产品名称 3）的/（关键工序）在中国境内完成。

4. 磁力分离器（产品名称 4），生产厂为郑州格德格瑞机械工程有限公司（厂名），厂址为河南省郑州市新密市曲梁镇大学南路与劳动街交叉口东200米路北2号楼(生产厂址)。磁力分离器（产品名称 4）的中国境内生产的组件成本占比≥100（规定比例）。磁力分离器（产品名称 4）的/（关键组件）在中国境内生产。磁力分离器（产品名称 4）的/（关键工序）在中国境内完成。

5. 着水控制仪（产品名称 5），生产厂为郑州格德格瑞机械工程有限公司（厂名），厂址为河南省郑州市新密市曲梁镇大学南路与劳动街交叉口东200米路北2号楼(生产厂址)。着水控制仪（产品名称 5）的中国境内生产的组件成本占比≥100（规定比例）。着水控制

仪（产品名称 5）的/（关键组件）在中国境内生产。着水控制仪（产品名称 5）的/（关键工序）在中国境内完成。

6. 着水混合机（产品名称 6），生产厂为郑州格德格瑞机械工程有限公司（厂名），厂址为河南省郑州市新密市曲梁镇大学南路与劳动街交叉口东 200 米路北 2 号楼（生产厂址）。着水混合机（产品名称 6）的中国境内生产的组件成本占比≥100（规定比例）。着水混合机（产品名称 6）的/（关键组件）在中国境内生产。着水混合机（产品名称 6）的/（关键工序）在中国境内完成。

7. 分级去石机（产品名称 7），生产厂为郑州格德格瑞机械工程有限公司（厂名），厂址为河南省郑州市新密市曲梁镇大学南路与劳动街交叉口东 200 米路北 2 号楼（生产厂址）。分级去石机（产品名称 7）的中国境内生产的组件成本占比≥100（规定比例）。分级去石机（产品名称 7）的/（关键组件）在中国境内生产。分级去石机（产品名称 7）的/（关键工序）在中国境内完成。

8. 平面回转筛（产品名称 8），生产厂为郑州格德格瑞机械工程有限公司（厂名），厂址为河南省郑州市新密市曲梁镇大学南路与劳动街交叉口东 200 米路北 2 号楼（生产厂址）。平面回转筛（产品名称 8）的中国境内生产的组件成本占比≥100（规定比例）。平面回转筛（产品名称 8）的/（关键组件）在中国境内生产。平面回转筛（产品名称 8）的/（关键工序）在中国境内完成。

9. 垂直吸风道（产品名称 9），生产厂为郑州格德格瑞机械工程有限公司（厂名），厂址为河南省郑州市新密市曲梁镇大学南路与劳动街交叉口东 200 米路北 2 号楼（生产厂址）。垂直吸风道（产品名称 9）的中国境内生产的组件成本占比≥100（规定比例）。垂直吸风道（产品名称 9）的/（关键组件）在中国境内生产。垂直吸风道（产品名称 9）的/（关键工序）在中国境内完成。

10. 喷雾着水机（产品名称 10），生产厂为郑州格德格瑞机械工程有限公司（厂名），厂址为河南省郑州市新密市曲梁镇大学南路与劳动街交叉口东 200 米路北 2 号楼（生产厂址）。喷雾着水机（产品名称 10）的中国境内生产的组件成本占比≥100（规定比例）。喷雾着水机（产品名称 10）的/（关键组件）在中国境内生产。喷雾着水机（产品名称 10）的/（关键工序）在中国境内完成。

11. 磁力分离器（产品名称 11），生产厂为郑州格德格瑞机械工程有限公司（厂名），厂址为河南省郑州市新密市曲梁镇大学南路与劳动街交叉口东 200 米路北 2 号楼（生产厂址）。磁力分离器（产品名称 11）的中国境内生产的组件成本占比≥100（规定比例）。磁力分离

器（产品名称 11）的/（关键组件）在中国境内生产。磁力分离器（产品名称 11）的/（关键工序）在中国境内完成。

12. 脉冲除尘器（产品名称 12），生产厂为郑州格德格瑞机械工程有限公司（厂名），厂址为河南省郑州市新密市曲梁镇大学南路与劳动街交叉口东 200 米路北 2 号楼（生产厂址）。脉冲除尘器（产品名称 12）的中国境内生产的组件成本占比≥100（规定比例）。脉冲除尘器（产品名称 12）的/（关键组件）在中国境内生产。脉冲除尘器（产品名称 12）的/（关键工序）在中国境内完成。

13. 低压风机（产品名称 13），生产厂为郑州格德格瑞机械工程有限公司（厂名），厂址为河南省郑州市新密市曲梁镇大学南路与劳动街交叉口东 200 米路北 2 号楼（生产厂址）。低压风机（产品名称 13）的中国境内生产的组件成本占比≥100（规定比例）。低压风机（产品名称 13）的/（关键组件）在中国境内生产。低压风机（产品名称 13）的/（关键工序）在中国境内完成。

14. 毛麦清理风网（产品名称 14），生产厂为郑州格德格瑞机械工程有限公司（厂名），厂址为河南省郑州市新密市曲梁镇大学南路与劳动街交叉口东 200 米路北 2 号楼（生产厂址）。毛麦清理风网（产品名称 14）的中国境内生产的组件成本占比≥100（规定比例）。毛麦清理风网（产品名称 14）的/（关键组件）在中国境内生产。毛麦清理风网（产品名称 14）的/（关键工序）在中国境内完成。

15. 脉冲除尘器（产品名称 15），生产厂为郑州格德格瑞机械工程有限公司（厂名），厂址为河南省郑州市新密市曲梁镇大学南路与劳动街交叉口东 200 米路北 2 号楼（生产厂址）。脉冲除尘器（产品名称 15）的中国境内生产的组件成本占比≥100（规定比例）。脉冲除尘器（产品名称 15）的/（关键组件）在中国境内生产。脉冲除尘器（产品名称 15）的/（关键工序）在中国境内完成。

16. 低压风机（产品名称 16），生产厂为郑州格德格瑞机械工程有限公司（厂名），厂址为河南省郑州市新密市曲梁镇大学南路与劳动街交叉口东 200 米路北 2 号楼（生产厂址）。低压风机（产品名称 16）的中国境内生产的组件成本占比≥100（规定比例）。低压风机（产品名称 16）的/（关键组件）在中国境内生产。低压风机（产品名称 16）的/（关键工序）在中国境内完成。

17. 净麦清理风网（产品名称 17），生产厂为郑州格德格瑞机械工程有限公司（厂名），厂址为河南省郑州市新密市曲梁镇大学南路与劳动街交叉口东 200 米路北 2 号楼（生产厂址）。净麦清理风网（产品名称 17）的中国境内生产的组件成本占比≥100（规定比例）。净麦清

理风网（产品名称 17）的/（关键组件）在中国境内生产。净麦清理风网（产品名称 17）的/（关键工序）在中国境内完成。

18. 清理间溜管（产品名称 18），生产厂为郑州格德格瑞机械工程有限公司（厂名），厂址为河南省郑州市新密市曲梁镇大学南路与劳动街交叉口东 200 米路北 2 号楼（生产厂址）。清理间溜管（产品名称 18）的中国境内生产的组件成本占比≥100（规定比例）。清理间溜管（产品名称 18）的/（关键组件）在中国境内生产。清理间溜管（产品名称 18）的/（关键工序）在中国境内完成。

19. 磨粉机（产品名称 19），生产厂为郑州格德格瑞机械工程有限公司（厂名），厂址为河南省郑州市新密市曲梁镇大学南路与劳动街交叉口东 200 米路北 2 号楼（生产厂址）。磨粉机（产品名称 19）的中国境内生产的组件成本占比≥100（规定比例）。磨粉机（产品名称 19）的/（关键组件）在中国境内生产。磨粉机（产品名称 19）的/（关键工序）在中国境内完成。

20. 磨粉机（产品名称 20），生产厂为郑州格德格瑞机械工程有限公司（厂名），厂址为河南省郑州市新密市曲梁镇大学南路与劳动街交叉口东 200 米路北 2 号楼（生产厂址）。磨粉机（产品名称 20）的中国境内生产的组件成本占比≥100（规定比例）。磨粉机（产品名称 20）的/（关键组件）在中国境内生产。磨粉机（产品名称 20）的/（关键工序）在中国境内完成。

21. 打麸机（产品名称 21），生产厂为郑州格德格瑞机械工程有限公司（厂名），厂址为河南省郑州市新密市曲梁镇大学南路与劳动街交叉口东 200 米路北 2 号楼（生产厂址）。打麸机（产品名称 21）的中国境内生产的组件成本占比≥100（规定比例）。打麸机（产品名称 21）的/（关键组件）在中国境内生产。打麸机（产品名称 21）的/（关键工序）在中国境内完成。

22. 粉绞龙（产品名称 22），生产厂为郑州格德格瑞机械工程有限公司（厂名），厂址为河南省郑州市新密市曲梁镇大学南路与劳动街交叉口东 200 米路北 2 号楼（生产厂址）。粉绞龙（产品名称 22）的中国境内生产的组件成本占比≥100（规定比例）。粉绞龙（产品名称 22）的/（关键组件）在中国境内生产。粉绞龙（产品名称 22）的/（关键工序）在中国境内完成。

23. 永磁筒（产品名称 23），生产厂为郑州格德格瑞机械工程有限公司（厂名），厂址为河南省郑州市新密市曲梁镇大学南路与劳动街交叉口东 200 米路北 2 号楼（生产厂址）。永磁筒（产品名称 23）的中国境内生产的组件成本占比≥100（规定比例）。永磁筒（产品

名称 23）的/（关键组件）在中国境内生产。永磁筒（产品名称 23）的/（关键工序）在中国境内完成。

24. 清粉机（产品名称 24），生产厂为郑州格德格瑞机械工程有限公司（厂名），厂址为河南省郑州市新密市曲梁镇大学南路与劳动街交叉口东 200 米路北 2 号楼（生产厂址）。清粉机（产品名称 24）的中国境内生产的组件成本占比≥100（规定比例）。清粉机（产品名称 24）的/（关键组件）在中国境内生产。清粉机（产品名称 24）的/（关键工序）在中国境内完成。

25. 低压风机（产品名称 25），生产厂为郑州格德格瑞机械工程有限公司（厂名），厂址为河南省郑州市新密市曲梁镇大学南路与劳动街交叉口东 200 米路北 2 号楼（生产厂址）。低压风机（产品名称 25）的中国境内生产的组件成本占比≥100（规定比例）。低压风机（产品名称 25）的/（关键组件）在中国境内生产。低压风机（产品名称 25）的/（关键工序）在中国境内完成。

26. 脉冲除尘器（产品名称 26），生产厂为郑州格德格瑞机械工程有限公司（厂名），厂址为河南省郑州市新密市曲梁镇大学南路与劳动街交叉口东 200 米路北 2 号楼（生产厂址）。脉冲除尘器（产品名称 26）的中国境内生产的组件成本占比≥100（规定比例）。脉冲除尘器（产品名称 26）的/（关键组件）在中国境内生产。脉冲除尘器（产品名称 26）的/（关键工序）在中国境内完成。

27. 高方筛（产品名称 27），生产厂为郑州格德格瑞机械工程有限公司（厂名），厂址为河南省郑州市新密市曲梁镇大学南路与劳动街交叉口东 200 米路北 2 号楼（生产厂址）。高方筛（产品名称 27）的中国境内生产的组件成本占比≥100（规定比例）。高方筛（产品名称 27）的/（关键组件）在中国境内生产。高方筛（产品名称 27）的/（关键工序）在中国境内完成。

28. 双仓小方筛（产品名称 28），生产厂为郑州格德格瑞机械工程有限公司（厂名），厂址为河南省郑州市新密市曲梁镇大学南路与劳动街交叉口东 200 米路北 2 号楼（生产厂址）。双仓小方筛（产品名称 28）的中国境内生产的组件成本占比≥100（规定比例）。双仓小方筛（产品名称 28）的/（关键组件）在中国境内生产。双仓小方筛（产品名称 28）的/（关键工序）在中国境内完成。

29. 高压风机（产品名称 29），生产厂为郑州格德格瑞机械工程有限公司（厂名），厂址为河南省郑州市新密市曲梁镇大学南路与劳动街交叉口东 200 米路北 2 号楼（生产厂址）。高压风机（产品名称 29）的中国境内生产的组件成本占比≥100（规定比例）。高压风机（产

品名称 29）的/（关键组件）在中国境内生产。高压风机（产品名称 29）的/（关键工序）在中国境内完成。

30. 脉冲除尘器（产品名称 30），生产厂为郑州格德格瑞机械工程有限公司（厂名），厂址为河南省郑州市新密市曲梁镇大学南路与劳动街交叉口东 200 米路北 2 号楼（生产厂址）。脉冲除尘器（产品名称 30）的中国境内生产的组件成本占比≥100（规定比例）。脉冲除尘器（产品名称 30）的/（关键组件）在中国境内生产。脉冲除尘器（产品名称 30）的/（关键工序）在中国境内完成。

31. 松粉机（产品名称 31），生产厂为郑州格德格瑞机械工程有限公司（厂名），厂址为河南省郑州市新密市曲梁镇大学南路与劳动街交叉口东 200 米路北 2 号楼（生产厂址）。松粉机（产品名称 31）的中国境内生产的组件成本占比≥100（规定比例）。松粉机（产品名称 31）的/（关键组件）在中国境内生产。松粉机（产品名称 31）的/（关键工序）在中国境内完成。

32. 粉间风管（产品名称 32），生产厂为郑州格德格瑞机械工程有限公司（厂名），厂址为河南省郑州市新密市曲梁镇大学南路与劳动街交叉口东 200 米路北 2 号楼（生产厂址）。粉间风管（产品名称 32）的中国境内生产的组件成本占比≥100（规定比例）。粉间风管（产品名称 32）的/（关键组件）在中国境内生产。粉间风管（产品名称 32）的/（关键工序）在中国境内完成。

33. 粉间溜管（产品名称 33），生产厂为郑州格德格瑞机械工程有限公司（厂名），厂址为河南省郑州市新密市曲梁镇大学南路与劳动街交叉口东 200 米路北 2 号楼（生产厂址）。粉间溜管（产品名称 33）的中国境内生产的组件成本占比≥100（规定比例）。粉间溜管（产品名称 33）的/（关键组件）在中国境内生产。粉间溜管（产品名称 33）的/（关键工序）在中国境内完成。

34. 粉提升机（产品名称 34），生产厂为郑州格德格瑞机械工程有限公司（厂名），厂址为河南省郑州市新密市曲梁镇大学南路与劳动街交叉口东 200 米路北 2 号楼（生产厂址）。粉提升机（产品名称 34）的中国境内生产的组件成本占比≥100（规定比例）。粉提升机（产品名称 34）的/（关键组件）在中国境内生产。粉提升机（产品名称 34）的/（关键工序）在中国境内完成。

35. 面粉打包称（产品名称 35），生产厂为郑州格德格瑞机械工程有限公司（厂名），厂址为河南省郑州市新密市曲梁镇大学南路与劳动街交叉口东 200 米路北 2 号楼（生产厂址）。面粉打包称（产品名称 35）的中国境内生产的组件成本占比≥100（规定比例）。面粉打包

称（产品名称 35）的/（关键组件）在中国境内生产。面粉打包称（产品名称 35）的/（关键工序）在中国境内完成。

36. 面粉打包称（产品名称 36），生产厂为郑州格德格瑞机械工程有限公司（厂名），厂址为河南省郑州市新密市曲梁镇大学南路与劳动街交叉口东 200 米路北 2 号楼（生产厂址）。面粉打包称（产品名称 36）的中国境内生产的组件成本占比≥100（规定比例）。面粉打包称（产品名称 36）的/（关键组件）在中国境内生产。面粉打包称（产品名称 36）的/（关键工序）在中国境内完成。

37. 麸皮打包秤（产品名称 37），生产厂为郑州格德格瑞机械工程有限公司（厂名），厂址为河南省郑州市新密市曲梁镇大学南路与劳动街交叉口东 200 米路北 2 号楼（生产厂址）。麸皮打包秤（产品名称 37）的中国境内生产的组件成本占比≥100（规定比例）。麸皮打包秤（产品名称 37）的/（关键组件）在中国境内生产。麸皮打包秤（产品名称 37）的/（关键工序）在中国境内完成。

38. 打包间风管（产品名称 38），生产厂为郑州格德格瑞机械工程有限公司（厂名），厂址为河南省郑州市新密市曲梁镇大学南路与劳动街交叉口东 200 米路北 2 号楼（生产厂址）。打包间风管（产品名称 38）的中国境内生产的组件成本占比≥100（规定比例）。打包间风管（产品名称 38）的/（关键组件）在中国境内生产。打包间风管（产品名称 38）的/（关键工序）在中国境内完成。

39. 打包间溜管（产品名称 39），生产厂为郑州格德格瑞机械工程有限公司（厂名），厂址为河南省郑州市新密市曲梁镇大学南路与劳动街交叉口东 200 米路北 2 号楼（生产厂址）。打包间溜管（产品名称 39）的中国境内生产的组件成本占比≥100（规定比例）。打包间溜管（产品名称 39）的/（关键组件）在中国境内生产。打包间溜管（产品名称 39）的/（关键工序）在中国境内完成。

40. 闭风器（产品名称 40），生产厂为郑州格德格瑞机械工程有限公司（厂名），厂址为河南省郑州市新密市曲梁镇大学南路与劳动街交叉口东 200 米路北 2 号楼（生产厂址）。闭风器（产品名称 40）的中国境内生产的组件成本占比≥100（规定比例）。闭风器（产品名称 40）的/（关键组件）在中国境内生产。闭风器（产品名称 40）的/（关键工序）在中国境内完成。

41. 空压机系统（产品名称 41），生产厂为郑州格德格瑞机械工程有限公司（厂名），厂址为河南省郑州市新密市曲梁镇大学南路与劳动街交叉口东 200 米路北 2 号楼（生产厂址）。空压机系统（产品名称 41）的中国境内生产的组件成本占比≥100（规定比例）。空压机系

统（产品名称 41）的/（关键组件）在中国境内生产。空压机系统（产品名称 41）的/（关键工序）在中国境内完成。

42. 吊挂钢梁（产品名称 42），生产厂为郑州格德格瑞机械工程有限公司（厂名），厂址为河南省郑州市新密市曲梁镇大学南路与劳动街交叉口东 200 米路北 2 号楼（生产厂址）。吊挂钢梁（产品名称 42）的中国境内生产的组件成本占比≥100（规定比例）。吊挂钢梁（产品名称 42）的/（关键组件）在中国境内生产。吊挂钢梁（产品名称 42）的/（关键工序）在中国境内完成。

43. 集中控制系统（产品名称 43），生产厂为郑州格德格瑞机械工程有限公司（厂名），厂址为河南省郑州市新密市曲梁镇大学南路与劳动街交叉口东 200 米路北 2 号楼（生产厂址）。集中控制系统（产品名称 43）的中国境内生产的组件成本占比≥100（规定比例）。集中控制系统（产品名称 43）的/（关键组件）在中国境内生产。集中控制系统（产品名称 43）的/（关键工序）在中国境内完成。

44. 电缆（产品名称 44），生产厂为郑州格德格瑞机械工程有限公司（厂名），厂址为河南省郑州市新密市曲梁镇大学南路与劳动街交叉口东 200 米路北 2 号楼（生产厂址）。电缆（产品名称 44）的中国境内生产的组件成本占比≥100（规定比例）。电缆（产品名称 44）的/（关键组件）在中国境内生产。电缆（产品名称 44）的/（关键工序）在中国境内完成。

45. 桥架（产品名称 45），生产厂为郑州格德格瑞机械工程有限公司（厂名），厂址为河南省郑州市新密市曲梁镇大学南路与劳动街交叉口东 200 米路北 2 号楼（生产厂址）。桥架（产品名称 45）的中国境内生产的组件成本占比≥100（规定比例）。桥架（产品名称 45）的/（关键组件）在中国境内生产。桥架（产品名称 45）的/（关键工序）在中国境内完成。

46. 备格（产品名称 46），生产厂为郑州格德格瑞机械工程有限公司（厂名），厂址为河南省郑州市新密市曲梁镇大学南路与劳动街交叉口东 200 米路北 2 号楼（生产厂址）。备格（产品名称 46）的中国境内生产的组件成本占比≥100（规定比例）。备格（产品名称 46）的/（关键组件）在中国境内生产。备格（产品名称 46）的/（关键工序）在中国境内完成。

47. 随机备件（产品名称 47），生产厂为郑州格德格瑞机械工程有限公司（厂名），厂址为河南省郑州市新密市曲梁镇大学南路与劳动街交叉口东 200 米路北 2 号楼（生产厂址）。随机备件（产品名称 47）的中国境内生产的组件成本占比≥100（规定比例）。随机备件（产

品名称 47）的/（关键组件）在中国境内生产。随机备件（产品名称 47）的/（关键工序）在中国境内完成。

48. 单斗接面柜（产品名称 48），生产厂为郑州格德格瑞机械工程有限公司（厂名），厂址为河南省郑州市新密市曲梁镇大学南路与劳动街交叉口东 200 米路北 2 号楼（生产厂址）。单斗接面柜（产品名称 48）的中国境内生产的组件成本占比≥100（规定比例）。单斗接面柜（产品名称 48）的/（关键组件）在中国境内生产。单斗接面柜（产品名称 48）的/（关键工序）在中国境内完成。

49. 绞龙支架，提升机支架，膨胀螺丝（产品名称 49），生产厂为郑州格德格瑞机械工程有限公司（厂名），厂址为河南省郑州市新密市曲梁镇大学南路与劳动街交叉口东 200 米路北 2 号楼（生产厂址）。绞龙支架，提升机支架，膨胀螺丝（产品名称 49）的中国境内生产的组件成本占比≥100（规定比例）。绞龙支架，提升机支架，膨胀螺丝（产品名称 49）的/（关键组件）在中国境内生产。绞龙支架，提升机支架，膨胀螺丝（产品名称 49）的/（关键工序）在中国境内完成。

50. 接杂柜（产品名称 50），生产厂为郑州格德格瑞机械工程有限公司（厂名），厂址为河南省郑州市新密市曲梁镇大学南路与劳动街交叉口东 200 米路北 2 号楼（生产厂址）。接杂柜（产品名称 50）的中国境内生产的组件成本占比≥100（规定比例）。接杂柜（产品名称 50）的/（关键组件）在中国境内生产。接杂柜（产品名称 50）的/（关键工序）在中国境内完成。

51. 旧设备拆除（产品名称 51），生产厂为郑州格德格瑞机械工程有限公司（厂名），厂址为河南省郑州市新密市曲梁镇大学南路与劳动街交叉口东 200 米路北 2 号楼（生产厂址）。旧设备拆除（产品名称 51）的中国境内生产的组件成本占比≥100（规定比例）。旧设备拆除（产品名称 51）的/（关键组件）在中国境内生产。旧设备拆除（产品名称 51）的/（关键工序）在中国境内完成。

52. 墙体打洞及恢复（产品名称 52），生产厂为郑州格德格瑞机械工程有限公司（厂名），厂址为河南省郑州市新密市曲梁镇大学南路与劳动街交叉口东 200 米路北 2 号楼（生产厂址）。墙体打洞及恢复（产品名称 52）的中国境内生产的组件成本占比≥100（规定比例）。墙体打洞及恢复（产品名称 52）的/（关键组件）在中国境内生产。墙体打洞及恢复（产品名称 52）的/（关键工序）在中国境内完成。

……

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：郑州格德格瑞机械工程有限公司
日期：2026年11月24日

1.产品如有型号，请在“产品名称 ”栏一并填写。

2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例 ”栏可不填，下同。

4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件 ”栏可不填，下同。

5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序 ”栏可不填，下同。