

附件 17:关于符合本国产品标准的声明函

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 电磁大锅灶12BD1400（产品名称1） 1，生产厂为佛山星公社电器有限公司（厂名） 2，厂址为佛山市顺德区容桂街道红旗社区容桂大道中148号之一1栋厂房4楼之一（生产厂址）。电磁大锅灶12BD1400（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例） 3. 电磁大锅灶12BD1400（产品名称1）的（关键组件） 4 在中国境内生产。电磁大锅灶12BD1400（产品名称1）的（关键工序） 5 在中国境内完成。

2. 双开门蒸箱HJ-80（产品名称2），生产厂为山东省博兴县汇佳厨业有限公司（厂名），厂址为山东省滨州市博兴县兴福南工业园（生产厂址）。双开门蒸箱HJ-80（产品名称2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。双开门蒸箱HJ-80（产品名称2）的（关键组件）在中国境内生产。双开门蒸箱HJ-80（产品名称2）的（关键工序）在中国境内完成。

3. 4格分餐车（产品名称3），生产厂为河南永创厨房设备有限公司（厂名），厂址为河南省焦作市武陟县产业集聚区东区詹店镇王庄村南瑞福莱大道1号院内永创厨房（生产厂址）。4格分餐车（产品名称3）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。4格分餐车（产品名称3）的（关键组件）在中国境内生产。4格分餐车（产品名称3）的（关键工序）在中国境内完成。

4. 消毒柜XDR-930（产品名称4），生产厂为山东康庭商用电器有限公司（厂名），厂址为山东省滨州市博兴县曹王镇东鲁村乐创工业园66号（生产厂址）。消毒柜XDR-930（产品名称4）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。消毒柜XDR-930（产品名称4）的（关键组件）在中国境内生产。消毒柜XDR-930（产品名称4）的（关键工序）在中国境内完成。

5. 四开门冰箱LBF4（产品名称5），生产厂为博兴县顺兴宇制冷有限公司（厂名），厂址为山东省滨州市博兴县曹王镇老管村北首（生产厂址）。四开门冰箱LBF4（产品名称5）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。四开门冰

箱LBF4（产品名称5）的（关键组件）在中国境内生产。四开门冰箱LBF4（产品名称5）的（关键工序）在中国境内完成。

6. 留样柜LC-840X（产品名称6），生产厂为博兴县鼎驰电器有限公司（厂名），厂址为山东省滨州市博兴县兴福镇李韩村村南（生产厂址）。留样柜LC-840X（产品名称6）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。留样柜LC-840X（产品名称6）的（关键组件）在中国境内生产。留样柜LC-840X（产品名称6）的（关键工序）在中国境内完成。

7. 多功能切菜机YQC801（产品名称7），生产厂为济南皓鹰炊具有限公司（厂名），厂址为山东省济南市章丘区刁镇（生产厂址）。多功能切菜机YQC801（产品名称7）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。多功能切菜机YQC801（产品名称7）的（关键组件）在中国境内生产。多功能切菜机YQC801（产品名称7）的（关键工序）在中国境内完成。

8. 土豆去皮机TP450（产品名称8），生产厂为济南皓鹰炊具有限公司（厂名），厂址为山东省济南市章丘区刁镇（生产厂址）。土豆去皮机TP450（产品名称8）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。土豆去皮机TP450（产品名称8）的（关键组件）在中国境内生产。土豆去皮机TP450（产品名称8）的（关键工序）在中国境内完成。

9. 切肉机QJR400（产品名称9），生产厂为济南皓鹰炊具有限公司（厂名），厂址为山东省济南市章丘区刁镇（生产厂址）。切肉机QJR400（产品名称9）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。切肉机QJR400（产品名称9）的（关键组件）在中国境内生产。切肉机QJR400（产品名称9）的（关键工序）在中国境内完成。

10. 和面机HY-HWJ（产品名称10），生产厂为济南皓鹰炊具有限公司（厂名），厂址为山东省济南市章丘区刁镇（生产厂址）。和面机HY-HWJ（产品名称10）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。和面机HY-HWJ（产品名称10）的（关键组件）在中国境内生产。和面机HY-HWJ（产品名称10）的（关键工序）在中国境内完成。

11. 馒头成型机MG65/2（产品名称11），生产厂为济南皓鹰炊具有限公司（厂名），厂址为山东省济南市章丘区刁镇（生产厂址）。馒头成型机MG65/2（产品

名称11)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。馒头成型机MG65/2(产品名称11)的(关键组件)在中国境内生产。馒头成型机MG65/2(产品名称11)的(关键工序)在中国境内完成。

12. 包子机BZ200(产品名称12),生产厂为济南皓鹰炊具有限公司(厂名),厂址为山东省济南市章丘区刁镇(生产厂址)。包子机BZ200(产品名称12)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。包子机BZ200(产品名称12)的(关键组件)在中国境内生产。包子机BZ200(产品名称12)的(关键工序)在中国境内完成。

13. 压面机YP350(产品名称13),生产厂为济南皓鹰炊具有限公司(厂名),厂址为山东省济南市章丘区刁镇(生产厂址)。压面机YP350(产品名称13)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。压面机YP350(产品名称13)的(关键组件)在中国境内生产。压面机YP350(产品名称13)的(关键工序)在中国境内完成。

14. 洗碗机150双H(产品名称14),生产厂为山东博兴县洁速尔厨业有限公司(厂名),厂址为山东省滨州市博兴县幸福镇西秦村(生产厂址)。洗碗机150双H(产品名称14)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。洗碗机150双H(产品名称14)的(关键组件)在中国境内生产。洗碗机150双H(产品名称14)的(关键工序)在中国境内完成。

15. 保洁柜(产品名称15),生产厂为河南永创厨房设备有限公司(厂名),厂址为河南省焦作市武陟县产业集聚区东区詹店镇王庄村南瑞福莱大道1号院内永创厨房(生产厂址)。保洁柜(产品名称15)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。保洁柜(产品名称15)的(关键组件)在中国境内生产。保洁柜(产品名称15)的(关键工序)在中国境内完成。

16. 平板推车(产品名称16),生产厂为河南永创厨房设备有限公司(厂名),厂址为河南省焦作市武陟县产业集聚区东区詹店镇王庄村南瑞福莱大道1号院内永创厨房(生产厂址)。平板推车(产品名称16)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。平板推车(产品名称16)的(关键组件)在中国境内生产。平板推车(产品名称16)的(关键工序)在中国境内完成。

17. 四层平板货架(产品名称17),生产厂为河南永创厨房设备有限公司(厂

名），厂址为河南省焦作市武陟县产业集聚区东区詹店镇王庄村南瑞福莱大道1号院内永创厨房（生产厂址）。四层平板货架（产品名称17）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。四层平板货架（产品名称17）的（关键组件）在中国境内生产。四层平板货架（产品名称17）的（关键工序）在中国境内完成。

18. 地架（产品名称18），生产厂为河南永创厨房设备有限公司（厂名），厂址为河南省焦作市武陟县产业集聚区东区詹店镇王庄村南瑞福莱大道1号院内永创厨房（生产厂址）。地架（产品名称18）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。地架（产品名称18）的（关键组件）在中国境内生产。地架（产品名称18）的（关键工序）在中国境内完成。

19. 短把水瓢16cmRM-SP-160（产品名称19），生产厂为揭阳市荣城区东阳榕茂金属制品厂（厂名），厂址为揭阳市榕城区东阳山东围社区寨后工业区片厂房（生产厂址）。短把水瓢16cmRM-SP-160（产品名称19）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。短把水瓢16cmRM-SP-160（产品名称19）的（关键组件）在中国境内生产。短把水瓢16cmRM-SP-160（产品名称19）的（关键工序）在中国境内完成。

20. 打菜勺RM-CS-4两（产品名称20），生产厂为揭阳市荣城区东阳榕茂金属制品厂（厂名），厂址为揭阳市榕城区东阳山东围社区寨后工业区片厂房（生产厂址）。打菜勺RM-CS-4两（产品名称20）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。打菜勺RM-CS-4两（产品名称20）的（关键组件）在中国境内生产。打菜勺RM-CS-4两（产品名称20）的（关键工序）在中国境内完成。

21. 炒菜勺RM-CS-10两（产品名称21），生产厂为揭阳市荣城区东阳榕茂金属制品厂（厂名），厂址为揭阳市榕城区东阳山东围社区寨后工业区片厂房（生产厂址）。炒菜勺RM-CS-10两（产品名称21）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。炒菜勺RM-CS-10两（产品名称21）的（关键组件）在中国境内生产。炒菜勺RM-CS-10两（产品名称21）的（关键工序）在中国境内完成。

22. 炒菜铁锹（带木把）RM-TX-240（产品名称22），生产厂为揭阳市荣城区东阳榕茂金属制品厂（厂名），厂址为揭阳市榕城区东阳山东围社区寨后工业区片厂房（生产厂址）。炒菜铁锹（带木把）RM-TX-240（产品名称22）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。炒菜铁锹（带木把）RM-TX-240（产

品名称22)的(关键组件)在中国境内生产。炒菜铁锹(带木把)RM-TX-240(产品名称22)的(关键工序)在中国境内完成。

23. 不锈钢汤桶JL-60(产品名称23),生产厂为潮州市潮安区星厨不锈钢制品厂(厂名),厂址为广东省潮州市潮安区彩塘镇东里村新溪工业区东升路(生产厂址)。不锈钢汤桶JL-60(产品名称23)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。不锈钢汤桶JL-60(产品名称23)的(关键组件)在中国境内生产。不锈钢汤桶JL-60(产品名称23)的(关键工序)在中国境内完成。

24. 单水池(产品名称24),生产厂为河南永创厨房设备有限公司(厂名),厂址为河南省焦作市武陟县产业集聚区东区詹店镇王庄村南瑞福莱大道1号院内永创厨房(生产厂址)。单水池(产品名称24)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。单水池(产品名称24)的(关键组件)在中国境内生产。单水池(产品名称24)的(关键工序)在中国境内完成。

25. 白色净菜筐BHD-6040(产品名称25),生产厂为郑州宝红达塑料制品有限公司(厂名),厂址为郑州市中牟县万洪路与建设路交叉口向东200米路北(生产厂址)。白色净菜筐BHD-6040(产品名称25)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。白色净菜筐BHD-6040(产品名称25)的(关键组件)在中国境内生产。白色净菜筐BHD-6040(产品名称25)的(关键工序)在中国境内完成。

26. 蓝色毛菜筐BHD-6060(产品名称26),生产厂为郑州宝红达塑料制品有限公司(厂名),厂址为郑州市中牟县万洪路与建设路交叉口向东200米路北(生产厂址)。蓝色毛菜筐BHD-6060(产品名称26)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。蓝色毛菜筐BHD-6060(产品名称26)的(关键组件)在中国境内生产。蓝色毛菜筐BHD-6060(产品名称26)的(关键工序)在中国境内完成。

27. 电饼铛YCD-45A(产品名称27),生产厂为北京东方新奥食品机械有限公司玉田分公司(厂名),厂址为河北省唐山市玉田县鸦鸿桥镇东贤村(生产厂址)。电饼铛YCD-45A(产品名称27)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。电饼铛YCD-45A(产品名称27)的(关键组件)在中国境内生产。电饼铛YCD-45A(产品名称27)的(关键工序)在中国境内完成。

28. 塑料水管BHD-20(产品名称28),生产厂为郑州宝红达塑料制品有限公司(厂名),厂址为郑州市中牟县万洪路与建设路交叉口向东200米路北(生产

厂址)。塑料水管BHD-20(产品名称28)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。塑料水管BHD-20(产品名称28)的(关键组件)在中国境内生产。塑料水管BHD-20(产品名称28)的(关键工序)在中国境内完成。

29. 硅胶笼布(产品名称29),生产厂为河南纺源纺织品有限公司(厂名),厂址为河南省郑州市惠济区江山路办事处古城村北街143号(生产厂址)。硅胶笼布(产品名称29)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。硅胶笼布(产品名称29)的(关键组件)在中国境内生产。硅胶笼布(产品名称29)的(关键工序)在中国境内完成。

30. 白色碗筐BHD-8060(产品名称30),生产厂为郑州宝红达塑料制品有限公司(厂名),厂址为郑州市中牟县万洪路与建设路交叉口向东200米路北(生产厂址)。白色碗筐BHD-8060(产品名称30)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。白色碗筐BHD-8060(产品名称30)的(关键组件)在中国境内生产。白色碗筐BHD-8060(产品名称30)的(关键工序)在中国境内完成。

31. 白色餐具回收筐b11(产品名称31),生产厂为郑州宝红达塑料制品有限公司(厂名),厂址为郑州市中牟县万洪路与建设路交叉口向东200米路北(生产厂址)。白色餐具回收筐b11(产品名称31)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。白色餐具回收筐b11(产品名称31)的(关键组件)在中国境内生产。白色餐具回收筐b11(产品名称31)的(关键工序)在中国境内完成。

32. 筷子篓BHD-1710(产品名称32),生产厂为郑州宝红达塑料制品有限公司(厂名),厂址为郑州市中牟县万洪路与建设路交叉口向东200米路北(生产厂址)。筷子篓BHD-1710(产品名称32)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。筷子篓BHD-1710(产品名称32)的(关键组件)在中国境内生产。筷子篓BHD-1710(产品名称32)的(关键工序)在中国境内完成。

33. 地托盘架BHD-1012(产品名称33),生产厂为郑州宝红达塑料制品有限公司(厂名),厂址为郑州市中牟县万洪路与建设路交叉口向东200米路北(生产厂址)。地托盘架BHD-1012(产品名称33)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。地托盘架BHD-1012(产品名称33)的(关键组件)在中国境内生产。地托盘架BHD-1012(产品名称33)的(关键工序)在中国境内完成。

34. 长把不锈钢水瓢5斤RM-SP-5L(产品名称34),生产厂为揭阳市荣城区

东阳榕茂金属制品厂（厂名），厂址为揭阳市榕城区东阳山东围社区寨后工业区片厂房（生产厂址）。长把不锈钢水瓢5斤RM-SP-5L（产品名称34）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。长把不锈钢水瓢5斤RM-SP-5L（产品名称34）的（关键组件）在中国境内生产。长把不锈钢水瓢5斤RM-SP-5L（产品名称34）的（关键工序）在中国境内完成。

35. 不锈钢大盆YF-P-60（产品名称35），生产厂为潮州市潮安区彩塘镇长永五金制品厂（厂名），厂址为广东省潮州市潮安区彩塘镇水美村环南路尾段北侧（生产厂址）。不锈钢大盆YF-P-60（产品名称35）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。不锈钢大盆YF-P-60（产品名称35）的（关键组件）在中国境内生产。不锈钢大盆YF-P-60（产品名称35）的（关键工序）在中国境内完成。

36. 不锈钢大盆YF-P-40（产品名称36），生产厂为潮州市潮安区彩塘镇长永五金制品厂（厂名），厂址为广东省潮州市潮安区彩塘镇水美村环南路尾段北侧（生产厂址）。不锈钢大盆YF-P-40（产品名称36）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。不锈钢大盆YF-P-40（产品名称36）的（关键组件）在中国境内生产。不锈钢大盆YF-P-40（产品名称36）的（关键工序）在中国境内完成。

37. 不锈钢米屉RM-MP-6040（产品名称37），生产厂为揭阳市榕城区东阳榕茂金属制品厂（厂名），厂址为揭阳市榕城区东阳山东围社区寨后工业区片厂房（生产厂址）。不锈钢米屉RM-MP-6040（产品名称37）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。不锈钢米屉RM-MP-6040（产品名称37）的（关键组件）在中国境内生产。不锈钢米屉RM-MP-6040（产品名称37）的（关键工序）在中国境内完成。

38. 不锈钢馍屉RM-MP-6040（产品名称38），生产厂为揭阳市榕城区东阳榕茂金属制品厂（厂名），厂址为揭阳市榕城区东阳山东围社区寨后工业区片厂房（生产厂址）。不锈钢馍屉RM-MP-6040（产品名称38）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。不锈钢馍屉RM-MP-6040（产品名称38）的（关键组件）在中国境内生产。不锈钢馍屉RM-MP-6040（产品名称38）的（关键工序）在中国境内完成。

39. 蓝色塑料菜墩子GCY-CD-480（产品名称39），生产厂为临沂广财源塑料制品有限公司（厂名），厂址为山东省临沂市兰山区白沙镇玉平村81号（生产厂址）。蓝色塑料菜墩子GCY-CD-480（产品名称39）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。蓝色塑料菜墩子GCY-CD-480（产品名称39）的（关键组件）在中国境内生产。蓝色塑料菜墩子GCY-CD-480（产品名称39）的（关键工序）在中国境内完成。

40. 红色塑料菜墩子GCY-CD-480（产品名称40），生产厂为临沂广财源塑料制品有限公司（厂名），厂址为山东省临沂市兰山区白沙镇玉平村82号（生产厂址）。红色塑料菜墩子GCY-CD-480（产品名称40）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。红色塑料菜墩子GCY-CD-480（产品名称40）的（关键组件）在中国境内生产。红色塑料菜墩子GCY-CD-480（产品名称40）的（关键工序）在中国境内完成。

41. 菜刀4Cr13（产品名称41），生产厂为阳江巧夫人刀业制品有限公司（厂名），厂址为广东省阳江市阳东区那味工业小区HM1-2（生产厂址）。菜刀4Cr13（产品名称41）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。菜刀4Cr13（产品名称41）的（关键组件）在中国境内生产。菜刀4Cr13（产品名称41）的（关键工序）在中国境内完成。

42. 砍刀4Cr13（产品名称42），生产厂为阳江巧夫人刀业制品有限公司（厂名），厂址为广东省阳江市阳东区那味工业小区HM1-2（生产厂址）。砍刀4Cr13（产品名称42）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。砍刀4Cr13（产品名称42）的（关键组件）在中国境内生产。砍刀4Cr13（产品名称42）的（关键工序）在中国境内完成。

43. 不锈钢碗JS-W-16（产品名称43），生产厂为潮州市潮安区彩塘镇光华五金塑料厂（厂名），厂址为广东省潮州市潮安区彩塘镇院前九斗池（生产厂址）。不锈钢碗JS-W-16（产品名称43）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。不锈钢碗JS-W-16（产品名称43）的（关键组件）在中国境内生产。不锈钢碗JS-W-16（产品名称43）的（关键工序）在中国境内完成。

44. 不锈钢四格餐盘CBY-CP-04（产品名称44），生产厂为潮州市潮安区彩塘镇创源不锈钢制品厂（厂名），厂址为广东省潮州市潮安区彩塘镇（不锈钢产

业带）（生产厂址）。不锈钢四格餐盘CBY-CP-04（产品名称44）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。不锈钢四格餐盘CBY-CP-04（产品名称44）的（关键组件）在中国境内生产。不锈钢四格餐盘CBY-CP-04（产品名称44）的（关键工序）在中国境内完成。

45. 竹筷子YS-ZK-24（产品名称45），生产厂为益阳市赫山区裕华林业发展有限公司（厂名），厂址为湖南省益阳市赫山区龙光桥街道石笋村庄家村民组10号（生产厂址）。竹筷子YS-ZK-24（产品名称45）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。竹筷子YS-ZK-24（产品名称45）的（关键组件）在中国境内生产。竹筷子YS-ZK-24（产品名称45）的（关键工序）在中国境内完成。

46. 不锈钢长把箴篱RM-ZL-340（产品名称46），生产厂为揭阳市荣城区东阳榕茂金属制品厂（厂名），厂址为揭阳市榕城区东阳山东围社区寨后工业区片厂房（生产厂址）。不锈钢长把箴篱RM-ZL-340（产品名称46）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。不锈钢长把箴篱RM-ZL-340（产品名称46）的（关键组件）在中国境内生产。不锈钢长把箴篱RM-ZL-340（产品名称46）的（关键工序）在中国境内完成。

47. 不锈钢短把箴篱RM-ZL-300（产品名称47），生产厂为揭阳市荣城区东阳榕茂金属制品厂（厂名），厂址为揭阳市榕城区东阳山东围社区寨后工业区片厂房（生产厂址）。不锈钢短把箴篱RM-ZL-300（产品名称47）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。不锈钢短把箴篱RM-ZL-300（产品名称47）的（关键组件）在中国境内生产。不锈钢短把箴篱RM-ZL-300（产品名称47）的（关键工序）在中国境内完成。

48. 不锈钢工作台（产品名称48），生产厂为河南永创厨房设备有限公司（厂名），厂址为河南省焦作市武陟县产业集聚区东区詹店镇王庄村南瑞福莱大道1号院内永创厨房（生产厂址）。不锈钢工作台（产品名称48）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。不锈钢工作台（产品名称48）的（关键组件）在中国境内生产。不锈钢工作台（产品名称48）的（关键工序）在中国境内完成。

49. 8人餐桌（产品名称49），生产厂为河南永创厨房设备有限公司（厂名），厂址为河南省焦作市武陟县产业集聚区东区詹店镇王庄村南瑞福莱大道1号院内永创厨房（生产厂址）。8人餐桌（产品名称49）的中国境内生产的组件成本占

比 $\geq$ （规定比例）。8人餐桌（产品名称49）的（关键组件）在中国境内生产。8人餐桌（产品名称49）的（关键工序）在中国境内完成。

50. 不锈钢菜槽（双槽）（产品名称50），生产厂为河南永创厨房设备有限公司（厂名），厂址为河南省焦作市武陟县产业集聚区东区詹店镇王庄村南瑞福莱大道1号院内永创厨房（生产厂址）。不锈钢菜槽（双槽）（产品名称50）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。不锈钢菜槽（双槽）（产品名称50）的（关键组件）在中国境内生产。不锈钢菜槽（双槽）（产品名称50）的（关键工序）在中国境内完成。

51. 诱蝇灯A-18（产品名称51），生产厂为广州市爱奋电子有限公司（厂名），厂址为广州市花都区新雅街广花五路4号2栋201房（生产厂址）。诱蝇灯A-18（产品名称51）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。诱蝇灯A-18（产品名称51）的（关键组件）在中国境内生产。诱蝇灯A-18（产品名称51）的（关键工序）在中国境内完成。

52. 紫外线消毒灯GL-40（产品名称52），生产厂为顺德区誉诺峰电器厂（厂名），厂址为佛山市顺德区勒流街道江义工业区（生产厂址）。紫外线消毒灯GL-40（产品名称52）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。紫外线消毒灯GL-40（产品名称52）的（关键组件）在中国境内生产。紫外线消毒灯GL-40（产品名称52）的（关键工序）在中国境内完成。

53. 吹地机BF533B（产品名称53），生产厂为广州市白云清洁用品有限公司（厂名），厂址为广州市白云区人和镇鹤龙七路100号（生产厂址）。吹地机BF533B（产品名称53）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。吹地机BF533B（产品名称53）的（关键组件）在中国境内生产。吹地机BF533B（产品名称53）的（关键工序）在中国境内完成。

54. 风幕机FM-150（产品名称54），生产厂为广州晶钻风电器有限公司（厂名），厂址为广州市白云区石井街石潭路132号三层B351房（生产厂址）。风幕机FM-150（产品名称54）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。风幕机FM-150（产品名称54）的（关键组件）在中国境内生产。风幕机FM-150（产品名称54）的（关键工序）在中国境内完成。

55. 散装食材收纳箱BHD-4834（产品名称55），生产厂为郑州宝红达塑料制

品有限公司（厂名），厂址为郑州市中牟县万洪路与建设路交叉口向东200米路北（生产厂址）。散装食材收纳箱BHD-4834（产品名称55）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。散装食材收纳箱BHD-4834（产品名称55）的（关键组件）在中国境内生产。散装食材收纳箱BHD-4834（产品名称55）的（关键工序）在中国境内完成。

56. 工业风扇FS-750（产品名称56），生产厂为安徽扬子智能制造有限公司（厂名），厂址为安徽省滁州市扬子工业开发区（生产厂址）。工业风扇FS-750（产品名称56）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。工业风扇FS-750（产品名称56）的（关键组件）在中国境内生产。工业风扇FS-750（产品名称56）的（关键工序）在中国境内完成。

57. 3匹空调KFR-72LW/G3-1（产品名称57），生产厂为广东美的制冷设备有限公司（厂名），厂址为广东省佛山市顺德区北滘镇林港路（生产厂址）。3匹空调KFR-72LW/G3-1（产品名称57）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。3匹空调KFR-72LW/G3-1（产品名称57）的（关键组件）在中国境内生产。3匹空调KFR-72LW/G3-1（产品名称57）的（关键工序）在中国境内完成。

58. 1.5匹空调KFR-35GW/G3-1A（产品名称58），生产厂为广东美的制冷设备有限公司（厂名），厂址为广东省佛山市顺德区北滘镇林港路（生产厂址）。1.5匹空调KFR-35GW/G3-1A（产品名称58）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。1.5匹空调KFR-35GW/G3-1A（产品名称58）的（关键组件）在中国境内生产。1.5匹空调KFR-35GW/G3-1A（产品名称58）的（关键工序）在中国境内完成。

59. 更衣柜XD-4（产品名称59），生产厂为郑州市星斗家具有限公司（厂名），厂址为郑州市管城区郑汴路89号（生产厂址）。更衣柜XD-4（产品名称59）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。更衣柜XD-4（产品名称59）的（关键组件）在中国境内生产。更衣柜XD-4（产品名称59）的（关键工序）在中国境内完成。

60. 刀架（产品名称60），生产厂为河南永创厨房设备有限公司（厂名），厂址为河南省焦作市武陟县产业集聚区东区詹店镇王庄村南瑞福莱大道1号院内永创厨房（生产厂址）。刀架（产品名称60）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$

（规定比例）。刀架（产品名称60）的（关键组件）在中国境内生产。刀架（产品名称60）的（关键工序）在中国境内完成。

61. 留样盒BHD-300（产品名称61），生产厂为郑州宝红达塑料制品有限公司（厂名），厂址为郑州市中牟县万洪路与建设路交叉口向东200米路北（生产厂址）。留样盒BHD-300（产品名称61）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。留样盒BHD-300（产品名称61）的（关键组件）在中国境内生产。留样盒BHD-300（产品名称61）的（关键工序）在中国境内完成。

62. 不锈钢长水池（产品名称62），生产厂为河南永创厨房设备有限公司（厂名），厂址为河南省焦作市武陟县产业集聚区东区詹店镇王庄村南瑞福莱大道1号院内永创厨房（生产厂址）。不锈钢长水池（产品名称62）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。不锈钢长水池（产品名称62）的（关键组件）在中国境内生产。不锈钢长水池（产品名称62）的（关键工序）在中国境内完成。

63. 测温笔JF-WDJ01（产品名称63），生产厂为汕头市富纳德仪器仪表有限公司（厂名），厂址为广东省汕头市潮南区峡山街南华路17号（生产厂址）。测温笔JF-WDJ01（产品名称63）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。测温笔JF-WDJ01（产品名称63）的（关键组件）在中国境内生产。测温笔JF-WDJ01（产品名称63）的（关键工序）在中国境内完成。

64. 克秤KF-C9（产品名称64），生产厂为凯丰集团有限公司（厂名），厂址为浙江省金华市永康市古山镇世方中路6-8号（生产厂址）。克秤KF-C9（产品名称64）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。克秤KF-C9（产品名称64）的（关键组件）在中国境内生产。克秤KF-C9（产品名称64）的（关键工序）在中国境内完成。

65. 电子秤TCS-150（产品名称65），生产厂为凯丰集团有限公司（厂名），厂址为浙江省金华市永康市古山镇世方中路6-8号（生产厂址）。电子秤TCS-150（产品名称65）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。电子秤TCS-150（产品名称65）的（关键组件）在中国境内生产。电子秤TCS-150（产品名称65）的（关键工序）在中国境内完成。

66. 干湿温度计TH-601（产品名称66），生产厂为河北美达时仪器仪表有限公司（厂名），厂址为河北省衡水市武强县豆村乡东薛村（生产厂址）。干湿温

度计TH-601（产品名称66）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。干湿温度计TH-601（产品名称66）的（关键组件）在中国境内生产。干湿温度计TH-601（产品名称66）的（关键工序）在中国境内完成。

67. 电磁大锅灶12BD1400（产品名称67），生产厂为佛山星公社电器有限公司（厂名），厂址为佛山市顺德区容桂街道红旗社区容桂大道中148号之一1栋厂房4楼之一（生产厂址）。电磁大锅灶12BD1400（产品名称67）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。电磁大锅灶12BD1400（产品名称67）的（关键组件）在中国境内生产。电磁大锅灶12BD1400（产品名称67）的（关键工序）在中国境内完成。

68. 双开门蒸箱HJ-80（产品名称68），生产厂为山东省博兴县汇佳厨业有限公司（厂名），厂址为山东省滨州市博兴县兴福南工业园（生产厂址）。双开门蒸箱HJ-80（产品名称68）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。双开门蒸箱HJ-80（产品名称68）的（关键组件）在中国境内生产。双开门蒸箱HJ-80（产品名称68）的（关键工序）在中国境内完成。

69. 蒸米用具配套RM-MP-6040（产品名称69），生产厂为揭阳市榕城区东阳榕茂金属制品厂（厂名），厂址为揭阳市榕城区东阳山东围社区寨后工业片区厂房（生产厂址）。蒸米用具配套RM-MP-6040（产品名称69）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。蒸米用具配套RM-MP-6040（产品名称69）的（关键组件）在中国境内生产。蒸米用具配套RM-MP-6040（产品名称69）的（关键工序）在中国境内完成。

70. 蒸馒头用具配套RM-MP-6040（产品名称70），生产厂为揭阳市榕城区东阳榕茂金属制品厂（厂名），厂址为揭阳市榕城区东阳山东围社区寨后工业片区厂房（生产厂址）。蒸馒头用具配套RM-MP-6040（产品名称70）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。蒸馒头用具配套RM-MP-6040（产品名称70）的（关键组件）在中国境内生产。蒸馒头用具配套RM-MP-6040（产品名称70）的（关键工序）在中国境内完成。

71. 和面机HY-HWJ（产品名称71），生产厂为济南皓鹰炊具有限公司（厂名），厂址为山东省济南市章丘区刁镇（生产厂址）。和面机HY-HWJ（产品名称71）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。和面机HY-HWJ（产品名称71）的

（关键组件）在中国境内生产。和面机HY-HWJ（产品名称71）的（关键工序）在中国境内完成。

72. 馒头成型机MG65/2（产品名称72），生产厂为济南皓鹰炊具有限公司（厂名），厂址为山东省济南市章丘区刁镇（生产厂址）。馒头成型机MG65/2（产品名称72）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。馒头成型机MG65/2（产品名称72）的（关键组件）在中国境内生产。馒头成型机MG65/2（产品名称72）的（关键工序）在中国境内完成。

73. 多功能切菜机YQC801（产品名称73），生产厂为济南皓鹰炊具有限公司（厂名），厂址为山东省济南市章丘区刁镇（生产厂址）。多功能切菜机YQC801（产品名称73）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。多功能切菜机YQC801（产品名称73）的（关键组件）在中国境内生产。多功能切菜机YQC801（产品名称73）的（关键工序）在中国境内完成。

74. 土豆去皮机TP450（产品名称74），生产厂为济南皓鹰炊具有限公司（厂名），厂址为山东省济南市章丘区刁镇（生产厂址）。土豆去皮机TP450（产品名称74）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。土豆去皮机TP450（产品名称74）的（关键组件）在中国境内生产。土豆去皮机TP450（产品名称74）的（关键工序）在中国境内完成。

75. 不锈钢面板（产品名称75），生产厂为河南永创厨房设备有限公司（厂名），厂址为河南省焦作市武陟县产业集聚区东区詹店镇王庄村南瑞福莱大道1号院内永创厨房（生产厂址）。不锈钢面板（产品名称75）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。不锈钢面板（产品名称75）的（关键组件）在中国境内生产。不锈钢面板（产品名称75）的（关键工序）在中国境内完成。

76. 大不锈钢桶JL-TT60（产品名称76），生产厂为潮州市潮安区星厨不锈钢制品厂（厂名），厂址为广东省潮州市潮安区彩塘镇（生产厂址）。大不锈钢桶JL-TT60（产品名称76）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。大不锈钢桶JL-TT60（产品名称76）的（关键组件）在中国境内生产。大不锈钢桶JL-TT60（产品名称76）的（关键工序）在中国境内完成。

77. 大不锈钢盆YF-P-60（产品名称77），生产厂为潮州市潮安区彩塘镇长永五金制品厂（厂名），厂址为广东省潮州市潮安区彩塘镇水美村环南路尾段北

侧（生产厂址）。大不锈钢盆YF-P-60（产品名称77）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。大不锈钢盆YF-P-60（产品名称77）的（关键组件）在中国境内生产。大不锈钢盆YF-P-60（产品名称77）的（关键工序）在中国境内完成。

78. 大勺子RM-CS-4两（产品名称78），生产厂为揭阳市荣城区东阳榕茂金属制品厂（厂名），厂址为揭阳市榕城区东阳山东围社区寨后工业区片厂房（生产厂址）。大勺子RM-CS-4两（产品名称78）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。大勺子RM-CS-4两（产品名称78）的（关键组件）在中国境内生产。大勺子RM-CS-4两（产品名称78）的（关键工序）在中国境内完成。

79. 大漏勺RM-LS-340（产品名称79），生产厂为揭阳市荣城区东阳榕茂金属制品厂（厂名），厂址为揭阳市榕城区东阳山东围社区寨后工业区片厂房（生产厂址）。大漏勺RM-LS-340（产品名称79）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。大漏勺RM-LS-340（产品名称79）的（关键组件）在中国境内生产。大漏勺RM-LS-340（产品名称79）的（关键工序）在中国境内完成。

80. 不锈钢箬篱RM-ZL-200（产品名称80），生产厂为揭阳市荣城区东阳榕茂金属制品厂（厂名），厂址为揭阳市榕城区东阳山东围社区寨后工业区片厂房（生产厂址）。不锈钢箬篱RM-ZL-200（产品名称80）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。不锈钢箬篱RM-ZL-200（产品名称80）的（关键组件）在中国境内生产。不锈钢箬篱RM-ZL-200（产品名称80）的（关键工序）在中国境内完成。

81. 不锈钢水瓢RM-SP-250（产品名称81），生产厂为揭阳市荣城区东阳榕茂金属制品厂（厂名），厂址为揭阳市榕城区东阳山东围社区寨后工业区片厂房（生产厂址）。不锈钢水瓢RM-SP-250（产品名称81）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。不锈钢水瓢RM-SP-250（产品名称81）的（关键组件）在中国境内生产。不锈钢水瓢RM-SP-250（产品名称81）的（关键工序）在中国境内完成。

82. 不锈钢箬篱RM-ZL-220（产品名称82），生产厂为揭阳市荣城区东阳榕茂金属制品厂（厂名），厂址为揭阳市榕城区东阳山东围社区寨后工业区片厂房（生产厂址）。不锈钢箬篱RM-ZL-220（产品名称82）的中国境内生产的组件成

本占比 $\geq$ （规定比例）。不锈钢箴篱RM-ZL-220（产品名称82）的（关键组件）在中国境内生产。不锈钢箴篱RM-ZL-220（产品名称82）的（关键工序）在中国境内完成。

83. 不锈钢炒菜铁锨RM-TX-200（产品名称83），生产厂为揭阳市荣城区东阳榕茂金属制品厂（厂名），厂址为揭阳市榕城区东阳山东围社区寨后工业区片厂房（生产厂址）。不锈钢炒菜铁锨RM-TX-200（产品名称83）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。不锈钢炒菜铁锨RM-TX-200（产品名称83）的（关键组件）在中国境内生产。不锈钢炒菜铁锨RM-TX-200（产品名称83）的（关键工序）在中国境内完成。

84. 平板推车（产品名称84），生产厂为河南永创厨房设备有限公司（厂名），厂址为河南省焦作市武陟县产业集聚区东区詹店镇王庄村南瑞福莱大道1号院内永创厨房（生产厂址）。平板推车（产品名称84）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。平板推车（产品名称84）的（关键组件）在中国境内生产。平板推车（产品名称84）的（关键工序）在中国境内完成。

85. 地拖盘BHD-1210（产品名称85），生产厂为郑州宝红达塑料制品有限公司（厂名），厂址为郑州市中牟县万洪路与建设路交叉口向东200米路北（生产厂址）。地拖盘BHD-1210（产品名称85）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。地拖盘BHD-1210（产品名称85）的（关键组件）在中国境内生产。地拖盘BHD-1210（产品名称85）的（关键工序）在中国境内完成。

86. 不锈钢四层货架（产品名称86），生产厂为河南永创厨房设备有限公司（厂名），厂址为河南省焦作市武陟县产业集聚区东区詹店镇王庄村南瑞福莱大道1号院内永创厨房（生产厂址）。不锈钢四层货架（产品名称86）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。不锈钢四层货架（产品名称86）的（关键组件）在中国境内生产。不锈钢四层货架（产品名称86）的（关键工序）在中国境内完成。

87. 切菜板GCY-CD-480（产品名称87），生产厂为临沂广财源塑料制品有限公司（厂名），厂址为山东省临沂市兰山区白沙镇玉平村82号（生产厂址）。切菜板GCY-CD-480（产品名称87）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。切菜板GCY-CD-480（产品名称87）的（关键组件）在中国境内生产。切菜板

GCY-CD-480（产品名称87）的（关键工序）在中国境内完成。

88. 四开门冰箱LBF4（产品名称88），生产厂为博兴县顺兴宇制冷有限公司（厂名），厂址为山东省滨州市博兴县曹王镇老管村北首（生产厂址）。四开门冰箱LBF4（产品名称88）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。四开门冰箱LBF4（产品名称88）的（关键组件）在中国境内生产。四开门冰箱LBF4（产品名称88）的（关键工序）在中国境内完成。

89. 筷子专用消毒柜40L（产品名称89），生产厂为佛山市万宏利厨电设备有限公司（厂名），厂址为佛山市顺德区容桂街道华口工业区（生产厂址）。筷子专用消毒柜40L（产品名称89）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。筷子专用消毒柜40L（产品名称89）的（关键组件）在中国境内生产。筷子专用消毒柜40L（产品名称89）的（关键工序）在中国境内完成。

90. 商用油烟净化一体机YC-JX型（产品名称90），生产厂为河南永创厨房设备有限公司（厂名），厂址为河南省焦作市武陟县产业集聚区东区詹店镇王庄村南瑞福莱大道1号院内永创厨房（生产厂址）。商用油烟净化一体机YC-JX型（产品名称90）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。商用油烟净化一体机YC-JX型（产品名称90）的（关键组件）在中国境内生产。商用油烟净化一体机YC-JX型（产品名称90）的（关键工序）在中国境内完成。

91. 集气罩（产品名称91），生产厂为河南永创厨房设备有限公司（厂名），厂址为河南省焦作市武陟县产业集聚区东区詹店镇王庄村南瑞福莱大道1号院内永创厨房（生产厂址）。集气罩（产品名称91）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。集气罩（产品名称91）的（关键组件）在中国境内生产。集气罩（产品名称91）的（关键工序）在中国境内完成。

92. 排气扇（产品名称92），生产厂为河南永创厨房设备有限公司（厂名），厂址为河南省焦作市武陟县产业集聚区东区詹店镇王庄村南瑞福莱大道1号院内永创厨房（生产厂址）。排气扇（产品名称92）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。排气扇（产品名称92）的（关键组件）在中国境内生产。排气扇（产品名称92）的（关键工序）在中国境内完成。

93. 400万防油污明厨亮灶AI智能网络筒型摄像机DS-2CD1245-LA（产品名称93），生产厂为杭州海康威视数字技术股份有限公司（厂名），厂址为浙江省杭

州市滨江区阡陌路555号（生产厂址）。400万防油污明厨亮灶AI智能网络筒型摄像机DS-2CD1245-LA（产品名称93）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。400万防油污明厨亮灶AI智能网络筒型摄像机DS-2CD1245-LA（产品名称93）的（关键组件）在中国境内生产。400万防油污明厨亮灶AI智能网络筒型摄像机DS-2CD1245-LA（产品名称93）的（关键工序）在中国境内完成。

94. 16路4盘位网络硬盘录像机DS-7916N-R4（产品名称94），生产厂为杭州海康威视数字技术股份有限公司（厂名），厂址为浙江省杭州市滨江区阡陌路555号（生产厂址）。16路4盘位网络硬盘录像机DS-7916N-R4（产品名称94）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。16路4盘位网络硬盘录像机DS-7916N-R4（产品名称94）的（关键组件）在中国境内生产。16路4盘位网络硬盘录像机DS-7916N-R4（产品名称94）的（关键工序）在中国境内完成。

95. 硬盘8TB（产品名称95），生产厂为希捷国际科技（无锡）有限公司（厂名），厂址为江苏省无锡市新吴区出口加工区B区二二路2号（生产厂址）。硬盘8TB（产品名称95）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。硬盘8TB（产品名称95）的（关键组件）在中国境内生产。硬盘8TB（产品名称95）的（关键工序）在中国境内完成。

96. 16千兆POE交换机16千兆（产品名称96），生产厂为深圳市美科星通信技术有限公司（厂名），厂址为深圳市南山区西丽街道云城社区仙元路56号中塔402（生产厂址）。16千兆POE交换机16千兆（产品名称96）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。16千兆POE交换机16千兆（产品名称96）的（关键组件）在中国境内生产。16千兆POE交换机16千兆（产品名称96）的（关键工序）在中国境内完成。

97. 壁挂机柜6U（产品名称97），生产厂为深圳市美科星通信技术有限公司（厂名），厂址为深圳市南山区西丽街道云城社区仙元路56号中塔402（生产厂址）。壁挂机柜6U（产品名称97）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。壁挂机柜6U（产品名称97）的（关键组件）在中国境内生产。壁挂机柜6U（产品名称97）的（关键工序）在中国境内完成。

98. 75寸监控显示器DS-D5075U3-0P0（产品名称98），生产厂为杭州海康威视数字技术股份有限公司（厂名），厂址为浙江省杭州市滨江区阡陌路555号（生

产厂址)。75寸监控显示器DS-D5075U3-0P0(产品名称98)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。75寸监控显示器DS-D5075U3-0P0(产品名称98)的(关键组件)在中国境内生产。75寸监控显示器DS-D5075U3-0P0(产品名称98)的(关键工序)在中国境内完成。

99. 网线UTP-6(产品名称99), 生产厂为浙江大华技术股份有限公司(厂名), 厂址为浙江省杭州市滨江区长河街道滨安路1187号(生产厂址)。网线UTP-6(产品名称99)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。网线UTP-6(产品名称99)的(关键组件)在中国境内生产。网线UTP-6(产品名称99)的(关键工序)在中国境内完成。

100. PVC 线管直径25mm(产品名称100), 生产厂为汕头市利信塑料制品有限公司(厂名), 厂址为广东省汕头市潮阳区文光街道西门工业区右侧临街楼五楼(生产厂址)。PVC 线管直径25mm(产品名称100)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。PVC 线管直径25mm(产品名称100)的(关键组件)在中国境内生产。PVC 线管直径25mm(产品名称100)的(关键工序)在中国境内完成。

101. 辅材及系统集成(产品名称101), 生产厂为杭州海康威视数字技术股份有限公司(厂名), 厂址为(生产厂址)。辅材及系统集成(产品名称101)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。辅材及系统集成(产品名称101)的(关键组件)在中国境内生产。辅材及系统集成(产品名称101)的(关键工序)在中国境内完成。

102. 双开门蒸箱HJ-80(产品名称102), 生产厂为山东省博兴县汇佳厨业有限公司(厂名), 厂址为山东省滨州市博兴县兴福南工业园(生产厂址)。双开门蒸箱HJ-80(产品名称102)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。双开门蒸箱HJ-80(产品名称102)的(关键组件)在中国境内生产。双开门蒸箱HJ-80(产品名称102)的(关键工序)在中国境内完成。

103. 电磁大锅灶12BD1400(产品名称103), 生产厂为佛山星公社电器有限公司(厂名), 厂址为佛山市顺德区容桂街道红旗社区容桂大道中148号之一1栋厂房4楼之一(生产厂址)。电磁大锅灶12BD1400(产品名称103)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。电磁大锅灶12BD1400(产品名称103)的

（关键组件）在中国境内生产。电磁大锅灶12BD1400（产品名称103）的（关键工序）在中国境内完成。

104. 电磁大锅灶12BD1400（产品名称104），生产厂为佛山星公社电器有限公司（厂名），厂址为佛山市顺德区容桂街道红旗社区容桂大道中148号之一1栋厂房4楼之一（生产厂址）。电磁大锅灶12BD1400（产品名称104）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。电磁大锅灶12BD1400（产品名称104）的（关键组件）在中国境内生产。电磁大锅灶12BD1400（产品名称104）的（关键工序）在中国境内完成。

.....

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：郑州绿华厨房设备有限公司

日期：2026年10月21日



-
1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
 2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
 3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
 4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
 5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。
 6. 投标人应按招标货物清单中所列标的名称（货物或产品名称）逐一列明是否属于本国产品。如多个标的名称（货物、产品名称）属于同一生产厂的，可合并到一条中列明，但必须将可合并的标的名称全部列明，不得进行省略或简写。未按要求填写的将不予认可。

附件 18:其他材料

无

