

其他需要提供的资料

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （净水设备安装基础：C25）¹，生产厂为（郑州天海给水设备有限公司）²，厂址为（郑州市金水区南阳路 101 号 10 层 102 号）。（净水设备安装基础：C25）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（净水设备安装基础：C25）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（净水设备安装基础：C25）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

2. （净水过滤器：DN1400*2600）¹，生产厂为（郑州天海给水设备有限公司）²，厂址为（郑州市金水区南阳路 101 号 10 层 102 号）。（净水过滤器：DN1400*2600）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（净水过滤器：DN1400*2600）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（净水过滤器：DN1400*2600）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

3. （再生泵：扬程 20m 、1t/h）¹，生产厂为（郑州天海给水设备有限公司）²，厂址为（郑州市金水区南阳路 101 号 10 层 102 号）。（再生泵扬程 20m 、1t/h）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（再生泵：扬程 20m 、1t/h）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（再生泵：20m 、1t/h 扬程 20m 、1t/h）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

4. （管道及配件）¹，生产厂为（郑州天海给水设备有限公司）²，厂址为（郑州市金水区南阳路 101 号 10 层 102 号）。（管道及配件）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（管道及配件）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（管道及配件）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

5. （储水罐：5t, 碳钢）¹，生产厂为（郑州天海给水设备有限公司）²，厂址为（郑州市金水区南阳路 101 号 10 层 102 号）。（储水罐：5t, 碳钢）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（储水罐：5t, 碳钢）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（储水罐：5t, 碳钢）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

6. （控制柜：THK-60A）¹，生产厂为（郑州天海给水设备有限公司）²，厂址为（郑州市金水区南阳路 101 号 10 层 102 号）。（控制柜：THK-60A）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（控制柜：THK-60A）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（控制柜：THK-60A）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

7. （不锈钢多级离心泵：流量：10M3/h 扬程：100m）¹，生产厂为（郑州天海给水设备有限公司）²，厂址为（郑州市金水区南阳路 101 号 10 层 102 号）。（控制柜：THK-60A）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（控制柜：THK-60A）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（控制柜：THK-60A）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

8. （螺丝及胶垫附件：DN50）¹，生产厂为（郑州天海给水设备有限公司）²，厂址为（郑州市金水区南阳路 101 号 10 层 102 号）。（螺丝及胶垫附件：DN50）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（螺丝及胶垫附件：DN50）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（螺丝及胶垫附件：DN50）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

9. （源水泵：CDL32-30）¹，生产厂为（郑州天海给水设备有限公司）²，厂址为（郑州市金水区南阳路 101 号 10 层 102 号）。（源水泵：CDL32-30）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（源水泵：CDL32-30）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（源水泵：CDL32-30）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

10. （机械过滤器：钢玻璃 1500×2400）¹，生产厂为（郑州天海给水设备有限公司）²，厂址为（郑州市金水区南阳路 101 号 10 层 102 号）。（机械过滤器：钢玻璃 1500×2400）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（机械过滤器：钢玻璃 1500×2400）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（机械过滤器：钢玻璃 1500×2400）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

11. （上下布水器（配套六爪））¹，生产厂为（郑州天海给水设备有限公司）²，厂址为（郑州市金水区南阳路 101 号 10 层 102 号）。（上下布水器（配套六爪））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（上下布水器（配套六爪））的（关键组件）⁴在中国境内生产。（上下布水器（配套六爪））的（关键工序）⁵在中国境内完成。

12. （活性炭过滤器：钢玻璃 1500×2400）¹，生产厂为（郑州天海给水设备有限公司）²，厂址为（郑州市金水区南阳路 101 号 10 层 102 号）。（活性炭过滤器：钢玻璃 1500×2400）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（活性炭过滤器：钢玻璃 1500×2400）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（活性炭过滤器：钢玻璃 1500×2400）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

13. （反渗透机架：设备配套不锈钢材料）¹，生产厂为（郑州天海给水设备有限公司）²，厂址为（郑州市金水区南阳路 101 号 10 层 102 号）。（反渗透机架：设备配套不锈钢材料）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（反渗透机架：设备配套不锈钢材料）的

（关键组件）⁴在中国境内生产。（反渗透机架：设备配套不锈钢材料）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

14. （电控箱电器：THK 型全自动控制）¹，生产厂为（郑州天海给水设备有限公司）²，厂址为（郑州市金水区南阳路 101 号 10 层 102 号）。（电控箱电器：THK 型全自动控制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（电控箱电器：THK 型全自动控制）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（电控箱电器：THK 型全自动控制）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

15. （一级高压泵：CDL32-100）¹，生产厂为（郑州天海给水设备有限公司）²，厂址为（郑州市金水区南阳路 101 号 10 层 102 号）。（一级高压泵：CDL32-100）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（一级高压泵：CDL32-100）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（一级高压泵：CDL32-100）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

16. （管阀件：高压 SUS304 低压 PVC）¹，生产厂为（郑州天海给水设备有限公司）²，厂址为（郑州市金水区南阳路 101 号 10 层 102 号）。（管阀件：高压 SUS304 低压 PVC）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（管阀件：高压 SUS304 低压 PVC）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（管阀件：高压 SUS304 低压 PVC）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

17. （水箱：不锈钢、不小于 10t）¹，生产厂为（郑州天海给水设备有限公司）²，厂址为（郑州市金水区南阳路 101 号 10 层 102 号）。（水箱：不锈钢、不小于 10t）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（水箱：不锈钢、不小于 10t）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（水箱：不锈钢、不小于 10t）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

18. （设备基础）¹，生产厂为（郑州天海给水设备有限公司）²，厂址为（郑州市金水区南阳路 101 号 10 层 102 号）。（设备基础）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（设备基础）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（设备基础）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

19. （钢制絮凝沉淀池：4m*3m*2.5m 含盖板）¹，生产厂为（郑州天海给水设备有限公司）²，厂址为（郑州市金水区南阳路 101 号 10 层 102 号）。（钢制絮凝沉淀池：4m*3m*2.5m 含盖板）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（钢制絮凝沉淀池：4m*3m*2.5m 含盖板）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（钢制絮凝沉淀池：4m*3m*2.5m 含盖板）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

20. （蜂离斜管填料：孔径Φ25/1mm 厚/1M 高/角度 60°）¹，生产厂为（郑州天海给水设备有限公司）²，厂址为（郑州市金水区南阳路 101 号 10 层 102 号）。（蜂离斜管填料：孔径Φ25/1mm 厚/1M 高/角度 60°）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（蜂离斜管

填料：孔径 $\Phi 25/1\text{mm}$ 厚/1M高/角度 60°) 的 (关键组件)⁴在中国境内生产。 (蜂窝斜管填料：孔径 $\Phi 25/1\text{mm}$ 厚/1M高/角度 60°) 的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

21. (钢制膜池： $4\text{m}\times 3\text{m}\times 2.5\text{m}$)¹，生产厂为 (郑州天海给水设备有限公司)²，厂址为 (郑州市金水区南阳路 101 号 10 层 102 号)。 (钢制膜池： $4\text{m}\times 3\text{m}\times 2.5\text{m}$) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。 (钢制膜池： $4\text{m}\times 3\text{m}\times 2.5\text{m}$) 的 (关键组件)⁴在中国境内生产。 (钢制膜池： $4\text{m}\times 3\text{m}\times 2.5\text{m}$) 的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

22. (自控系统：THK 型线缆及电控柜电器元件)¹，生产厂为 (郑州天海给水设备有限公司)²，厂址为 (郑州市金水区南阳路 101 号 10 层 102 号)。 (自控系统：THK 型线缆及电控柜电器元件) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。 (自控系统：THK 型线缆及电控柜电器元件) 的 (关键组件)⁴在中国境内生产。 (自控系统：THK 型线缆及电控柜电器元件) 的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

23. (反洗泵：流量 $80\text{m}^3/\text{h}$ /扬程 $15\sim 20\text{m}$ /三相 $380\text{V}/5.5\text{kW}$)¹，生产厂为 (郑州天海给水设备有限公司)²，厂址为 (郑州市金水区南阳路 101 号 10 层 102 号)。 (反洗泵：流量 $80\text{m}^3/\text{h}$ /扬程 $15\sim 20\text{m}$ /三相 $380\text{V}/5.5\text{kW}$) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。 (反洗泵：流量 $80\text{m}^3/\text{h}$ /扬程 $15\sim 20\text{m}$ /三相 $380\text{V}/5.5\text{kW}$) 的 (关键组件)⁴在中国境内生产。 (反洗泵：流量 $80\text{m}^3/\text{h}$ /扬程 $15\sim 20\text{m}$ /三相 $380\text{V}/5.5\text{kW}$) 的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

24. (反洗水箱： $2\text{m}^3/2\text{m}^3/\text{SUS304}$)¹，生产厂为 (郑州天海给水设备有限公司)²，厂址为 (郑州市金水区南阳路 101 号 10 层 102 号)。 (反洗水箱： $2\text{m}^3/2\text{m}^3/\text{SUS304}$) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。 (反洗水箱： $2\text{m}^3/2\text{m}^3/\text{SUS304}$) 的 (关键组件)⁴在中国境内生产。 (反洗水箱： $2\text{m}^3/2\text{m}^3/\text{SUS304}$) 的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

25. (电控系统：THK 型线缆及电控柜电器元件)¹，生产厂为 (郑州天海给水设备有限公司)²，厂址为 (郑州市金水区南阳路 101 号 10 层 102 号)。 (电控系统：THK 型线缆及电控柜电器元件) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。 (电控系统：THK 型线缆及电控柜电器元件) 的 (关键组件)⁴在中国境内生产。 (电控系统：THK 型线缆及电控柜电器元件) 的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

26. (管配件：配套)¹，生产厂为 (郑州天海给水设备有限公司)²，厂址为 (郑州市金水区南阳路 101 号 10 层 102 号)。 (管配件：配套) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。 (管配件：配套) 的 (关键组件)⁴在中国境内生产。 (管配件：配套) 的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

27. （智慧化云平台：设备配套厂智慧化建设，电脑端以及手机端远程监控平台）¹，生产厂为（郑州天海给水设备有限公司）²，厂址为（郑州市金水区南阳路 101 号 10 层 102 号）。（智慧化云平台：设备配套厂智慧化建设，电脑端以及手机端远程监控平台）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（智慧化云平台：设备配套厂智慧化建设，电脑端以及手机端远程监控平台）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（智慧化云平台：设备配套厂智慧化建设，电脑端以及手机端远程监控平台）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

28. （云容器：设备配套数字孪生以及边缘计算）¹，生产厂为（郑州天海给水设备有限公司）²，厂址为（郑州市金水区南阳路 101 号 10 层 102 号）。（云容器：设备配套数字孪生以及边缘计算）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（云容器：设备配套数字孪生以及边缘计算）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（云容器：设备配套数字孪生以及边缘计算）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

29. （监控系统：设备配套摄像头，交换机，硬盘，电源等）¹，生产厂为（郑州天海给水设备有限公司）²，厂址为（郑州市金水区南阳路 101 号 10 层 102 号）。（监控系统：设备配套摄像头，交换机，硬盘，电源等）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（监控系统：设备配套摄像头，交换机，硬盘，电源等）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（监控系统：设备配套摄像头，交换机，硬盘，电源等）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

30. （水箱（含基础）：不锈钢、30m³）¹，生产厂为（郑州天海给水设备有限公司）²，厂址为（郑州市金水区南阳路 101 号 10 层 102 号）。（水箱（含基础）：不锈钢、30m³）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（水箱（含基础）：不锈钢、30m³）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（水箱（含基础）：不锈钢、30m³）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

31. （过滤器（含基础）：碳钢材质）¹，生产厂为（郑州天海给水设备有限公司）²，厂址为（郑州市金水区南阳路 101 号 10 层 102 号）。（过滤器（含基础）：碳钢材质）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（过滤器（含基础）：碳钢材质）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（过滤器（含基础）：碳钢材质）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

32. （钢制弯头：DN50）¹，生产厂为（河北圣天管件集团有限公司）²，厂址为（河北省沧州市孟村回族自治县希望新区）。（钢制弯头：DN50）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（钢制弯头：DN50）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（钢制弯头：DN50）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

33. (钢制法兰: DN50)¹, 生产厂为(河北圣天管件集团有限公司)², 厂址为(河北省沧州市孟村回族自治县希望新区)。(钢制法兰: DN50)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(钢制法兰: DN50)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(钢制法兰: DN50)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

34. (法兰及弯头附件: DN50)¹, 生产厂为(河北圣天管件集团有限公司)², 厂址为(河北省沧州市孟村回族自治县希望新区)。(法兰及弯头附件: DN50)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(法兰及弯头附件: DN50)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(法兰及弯头附件: DN50)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

35. (真空检测盒: MPM489 (-0.1~0.3MPa))¹, 生产厂为(河南展瑞电子科技有限公司)², 厂址为(郑州市高新区冬青街7号郑州电子电器产业园基地B区11层B1109)。(真空检测盒: MPM489 (-0.1~0.3MPa))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(真空检测盒: MPM489 (-0.1~0.3MPa))的(关键组件)⁴在中国境内生产。(真空检测盒: MPM489 (-0.1~0.3MPa))的(关键工序)⁵在中国境内完成。

36. (膜池磁翻板液位计: 量程: 0~2.3m/3Mpa/法兰侧装连接 DN25)¹, 生产厂为(河南展瑞电子科技有限公司)², 厂址为(郑州市高新区冬青街7号郑州电子电器产业园基地B区11层B1109)。(膜池磁翻板液位计: 量程: 0~2.3m/3Mpa/法兰侧装连接 DN25)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(膜池磁翻板液位计: 量程: 0~2.3m/3Mpa/法兰侧装连接 DN25)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(膜池磁翻板液位计: 量程: 0~2.3m/3Mpa/法兰侧装连接 DN25)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

37. (膜池液位计: MPM489 (0~4mH₂O) E22B2C3G/G1/2")¹, 生产厂为(河南展瑞电子科技有限公司)², 厂址为(郑州市高新区冬青街7号郑州电子电器产业园基地B区11层B1109)。(膜池液位计: MPM489 (0~4mH₂O) E22B2C3G/G1/2")的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(膜池液位计: MPM489 (0~4mH₂O) E22B2C3G/G1/2")的(关键组件)⁴在中国境内生产。(膜池液位计: MPM489 (0~4mH₂O) E22B2C3G/G1/2")的(关键工序)⁵在中国境内完成。

38. (反洗水箱液位计: MPM489 (0~2mH₂O) E22B2C3G/G1/2")¹, 生产厂为(河南展瑞电子科技有限公司)², 厂址为(郑州市高新区冬青街7号郑州电子电器产业园基地B区11层B1109)。(反洗水箱液位计: MPM489 (0~2mH₂O) E22B2C3G/G1/2")的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(反洗水箱液位计: MPM489 (0~2mH₂O) E22B2C3G/G1/2")的(关键组件)⁴在中国境内生产。(反洗水箱液位计: MPM489 (0~2mH₂O) E22B2C3G/G1/2")的(关键工序)⁵在中国境内完成。

39. (压力表: 0.6Mpa)¹, 生产厂为(红旗仪表有限公司)², 厂址为(浙江省乐清市柳市镇七里港第二工业区)。(压力表: 0.6Mpa)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(压力表: 0.6Mpa)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(压力表: 0.6Mpa)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

40. (压力表: 0-2.5Mpa)¹, 生产厂为(红旗仪表有限公司)², 厂址为(浙江省乐清市柳市镇七里港第二工业区)。(压力表: 0-2.5Mpa)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(压力表: 0-2.5Mpa)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(压力表: 0-2.5Mpa)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

41. (液位控制器)¹, 生产厂为(建湖华鑫自控设备有限公司)², 厂址为(建湖县恒济镇科技创业园人民路 8 号)。(液位控制器)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(液位控制器)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(液位控制器)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

42. (排污电动蝶阀: DN100/UPVC/AC220V/开关反馈型)¹, 生产厂为(河南华亚塑胶有限公司)², 厂址为(河南省郑州市郑东新区商都路 22 号郑东建材家居城 C13 号楼 13 号)。(排污电动蝶阀: DN100/UPVC/AC220V/开关反馈型)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(排污电动蝶阀: DN100/UPVC/AC220V/开关反馈型)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(排污电动蝶阀: DN100/UPVC/AC220V/开关反馈型)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

43. (排污手动蝶阀: DN100/UPVC)¹, 生产厂为(河南华亚塑胶有限公司)², 厂址为(河南省郑州市郑东新区商都路 22 号郑东建材家居城 C13 号楼 13 号)。(排污手动蝶阀: DN100/UPVC)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(排污手动蝶阀: DN100/UPVC)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(排污手动蝶阀: DN100/UPVC)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

44. (产水电动蝶阀: DN80/UPVC/AC220V/开关反馈型)¹, 生产厂为(河南华亚塑胶有限公司)², 厂址为(河南省郑州市郑东新区商都路 22 号郑东建材家居城 C13 号楼 13 号)。(产水电动蝶阀: DN80/UPVC/AC220V/开关反馈型)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(产水电动蝶阀: DN80/UPVC/AC220V/开关反馈型)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产水电动蝶阀: DN80/UPVC/AC220V/开关反馈型)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

45. (产水手动蝶阀: DN80/UPVC)¹, 生产厂为(河南华亚塑胶有限公司)², 厂址为(河南省郑州市郑东新区商都路 22 号郑东建材家居城 C13 号楼 13 号)。(产水手动蝶阀: DN80/UPVC)

的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（产水手动蝶阀：DN80/UPVC）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产水手动蝶阀：DN80/UPVC）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

46. （排污电动蝶阀：DN100/PN10/UPVC/AC220V/开关反馈型）¹，生产厂为（河南华亚塑胶有限公司）²，厂址为（河南省郑州市郑东新区商都路 22 号郑东建材家居城 C13 号楼 13 号）。（排污电动蝶阀：DN100/PN10/UPVC/AC220V/开关反馈型）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（排污电动蝶阀：DN100/PN10/UPVC/AC220V/开关反馈型）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（排污电动蝶阀：DN100/PN10/UPVC/AC220V/开关反馈型）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

47. （反洗泵手动蝶阀：DN80/UPVC）¹，生产厂为（河南华亚塑胶有限公司）²，厂址为（河南省郑州市郑东新区商都路 22 号郑东建材家居城 C13 号楼 13 号）。（反洗泵手动蝶阀：DN80/UPVC）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（反洗泵手动蝶阀：DN80/UPVC）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（反洗泵手动蝶阀：DN80/UPVC）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

48. （反洗泵电动蝶阀：DN80/PN10/UPVC/AC220V/开关反馈型）¹，生产厂为（河南华亚塑胶有限公司）²，厂址为（河南省郑州市郑东新区商都路 22 号郑东建材家居城 C13 号楼 13 号）。（反洗泵电动蝶阀：DN80/PN10/UPVC/AC220V/开关反馈型）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（反洗泵电动蝶阀：DN80/PN10/UPVC/AC220V/开关反馈型）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（反洗泵电动蝶阀：DN80/PN10/UPVC/AC220V/开关反馈型）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

49. （补水泵手动蝶阀：DN50/UPVC）¹，生产厂为（河南华亚塑胶有限公司）²，厂址为（河南省郑州市郑东新区商都路 22 号郑东建材家居城 C13 号楼 13 号）。（补水泵手动蝶阀：DN50/UPVC）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（补水泵手动蝶阀：DN50/UPVC）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（补水泵手动蝶阀：DN50/UPVC）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

50. （补水泵电动蝶阀：DN50/UPVC/AC220V/开关反馈型）¹，生产厂为（河南华亚塑胶有限公司）²，厂址为（河南省郑州市郑东新区商都路 22 号郑东建材家居城 C13 号楼 13 号）。（补水泵电动蝶阀：DN50/UPVC/AC220V/开关反馈型）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（补水泵电动蝶阀：DN50/UPVC/AC220V/开关反馈型）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（补水泵电动蝶阀：DN50/UPVC/AC220V/开关反馈型）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

51. （反洗水箱排污蝶阀：DN40/UPVC）¹，生产厂为（河南华亚塑胶有限公司）²，厂址为（河南省郑州市郑东新区商都路 22 号郑东建材家居城 C13 号楼 13 号）。（反洗水箱排污蝶阀：DN40/UPVC）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（反洗水箱排污蝶阀：DN40/UPVC）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（反洗水箱排污蝶阀：DN40/UPVC）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

52. （次钠储药桶排空球阀：DN40/UPVC/手动球阀）¹，生产厂为（河南华亚塑胶有限公司）²，厂址为（河南省郑州市郑东新区商都路 22 号郑东建材家居城 C13 号楼 13 号）。（反次钠储药桶排空球阀：DN40/UPVC/手动球阀）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（次钠储药桶排空球阀：DN40/UPVC/手动球阀）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（次钠储药桶排空球阀：DN40/UPVC/手动球阀）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

53. （无缝钢管（含防腐）：DN50×4.5mm）¹，生产厂为（山东金宝诚管业有限公司）²，厂址为（山东省临沂市临沭县郑山街道常林西大街 116 号）。（无缝钢管（含防腐）：DN50×4.5mm）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（无缝钢管（含防腐）：DN50×4.5mm）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（无缝钢管（含防腐）：DN50×4.5mm）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

54. （无缝钢管（含防腐）：DN50×4.5mm）¹，生产厂为（山东金宝诚管业有限公司）²，厂址为（山东省临沂市临沭县郑山街道常林西大街 116 号）。（无缝钢管（含防腐）：DN50×4.5mm）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（无缝钢管（含防腐）：DN50×4.5mm）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（无缝钢管（含防腐）：DN50×4.5mm）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

55. （蝶阀：DN50、D71X-10）¹，生产厂为（科品阀门集团有限公司）²，厂址为（天津市北辰区西堤头镇泰康路 9 号）。（蝶阀：DN50、D71X-10）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（蝶阀：DN50、D71X-10）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（蝶阀：DN50、D71X-10）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

56. （消音止回阀：DN50）¹，生产厂为（科品阀门集团有限公司）²，厂址为（天津市北辰区西堤头镇泰康路 9 号）。（消音止回阀：DN50）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（消音止回阀：DN50）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（消音止回阀：DN50）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

57. （蝶阀：DN50）¹，生产厂为（科品阀门集团有限公司）²，厂址为（天津市北辰区西堤头镇泰康路 9 号）。（蝶阀：DN50）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（蝶阀：DN50）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（蝶阀：DN50）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

阀：DN50）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（蝶阀：DN50）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

58. （电动阀）¹，生产厂为（科品阀门集团有限公司）²，厂址为（天津市北辰区西堤头镇泰康路9号）。（电动阀）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（电动阀）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（电动阀）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

59. （进水电动蝶阀：DN100/AC220V）¹，生产厂为（科品阀门集团有限公司）²，厂址为（天津市北辰区西堤头镇泰康路9号）。（进水电动蝶阀：DN100/AC220V）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（进水电动蝶阀：DN100/AC220V）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（进水电动蝶阀：DN100/AC220V）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

60. （进水手动闸阀：DN100/碳钢/法兰式）¹，生产厂为（科品阀门集团有限公司）²，厂址为（天津市北辰区西堤头镇泰康路9号）。（进水手动闸阀：DN100/碳钢/法兰式）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（进水手动闸阀：DN100/碳钢/法兰式）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（进水手动闸阀：DN100/碳钢/法兰式）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

61. （风机出口止回阀：：H74TW-1C/罗茨风机止回阀/DN125/不锈钢）¹，生产厂为（科品阀门集团有限公司）²，厂址为（天津市北辰区西堤头镇泰康路9号）。（风机出口止回阀：：H74TW-1C/罗茨风机止回阀/DN125/不锈钢）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（风机出口止回阀：：H74TW-1C/罗茨风机止回阀/DN125/不锈钢）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（风机出口止回阀：：H74TW-1C/罗茨风机止回阀/DN125/不锈钢）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

62. （反洗泵止回阀：H71W 止回阀/DN125/SUS304）¹，生产厂为（科品阀门集团有限公司）²，厂址为（天津市北辰区西堤头镇泰康路9号）。（反洗泵止回阀：H71W 止回阀/DN125/SUS304）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（反洗泵止回阀：H71W 止回阀/DN125/SUS304）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（反洗泵止回阀：H71W 止回阀/DN125/SUS304）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

63. （低压开关：P06）¹，生产厂为（河南膜芮环保科技有限公司）²，厂址为（郑州市中原区杭州路与珠江路交叉口向西300米）。（低压开关：P06）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（低压开关：P06）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（低压开关：P06）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

64. (阻垢剂：25L)¹，生产厂为(山东普尼奥水处理科技有限公司)²，厂址为(中国(山东)自由贸易试验区济南片区舜华路街道龙奥北路 909 号龙奥国际广场 4 号楼 2715)。(阻垢剂：25L)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(阻垢剂：25L)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(阻垢剂：25L)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

65. (滤料：TJLHS-2.0)¹，生产厂为(巩义市千淙环保科技有限公司)²，厂址为(河南省郑州市巩义市涉村镇洪河村龙尾坡 15 号)。(滤料：TJLHS-2.0)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(滤料：TJLHS-2.0)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(滤料：TJLHS-2.0)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

66. (石英砂：0.5-1)¹，生产厂为(巩义市千淙环保科技有限公司)²，厂址为(河南省郑州市巩义市涉村镇洪河村龙尾坡 15 号)。(石英砂：0.5-1)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(石英砂：0.5-1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(石英砂：0.5-1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

67. (再生箱：1t)¹，生产厂为(郑州润玛塑业有限公司)²，厂址为(郑州高新技术产业开发区红楠路 8 号 6 栋 19 号)。(再生箱：1t)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(再生箱：1t)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(再生箱：1t)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

68. (加药箱：300L)¹，生产厂为(郑州润玛塑业有限公司)²，厂址为(郑州高新技术产业开发区红楠路 8 号 6 栋 19 号)。(加药箱：300L)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(加药箱：300L)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(加药箱：300L)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

69. (次钠储药桶：500L/PE/深蓝色)¹，生产厂为(郑州润玛塑业有限公司)²，厂址为(郑州高新技术产业开发区红楠路 8 号 6 栋 19 号)。(次钠储药桶：500L/PE/深蓝色)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(次钠储药桶：500L/PE/深蓝色)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(次钠储药桶：500L/PE/深蓝色)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

70. (自动阀：40T/H)¹，生产厂为(郑州润玛塑业有限公司)²，厂址为(郑州高新技术产业开发区红楠路 8 号 6 栋 19 号)。(自动阀：40T/H)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(自动阀：40T/H)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(自动阀：40T/H)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

71. (自动阀：40T/H)¹，生产厂为(温州市润新机械制造有限公司)²，厂址为(浙江省温州市山福镇润新路 169 号)。(自动阀：40T/H)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定

比例)³。(自动阀: 40T/H)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(自动阀: 40T/H)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

72. (计量泵: 9L/H)¹, 生产厂为(上海阔思电子有限公司)², 厂址为(上海市松江区广富林东路 66 号 9 幢 301 室-1)。(计量泵: 9L/H)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(计量泵: 9L/H)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(计量泵: 9L/H)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

73. (次钠反洗加药泵: 27L/min/3m/24V)¹, 生产厂为(上海阔思电子有限公司)², 厂址为(上海市松江区广富林东路 66 号 9 幢 301 室-1)。(次钠反洗加药泵: 27L/min/3m/24V)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(次钠反洗加药泵: 27L/min/3m/24V)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(次钠反洗加药泵: 27L/min/3m/24V)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

74. (次钠产水加药泵: 9.6L/h)¹, 生产厂为(上海阔思电子有限公司)², 厂址为(上海市松江区广富林东路 66 号 9 幢 301 室-1)。(次钠产水加药泵: 9.6L/h)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(次钠产水加药泵: 9.6L/h)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(次钠产水加药泵: 9.6L/h)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

75. (风机: 流量 250m³/h/250mbar/三相 380V/5.5kW)¹, 生产厂为(上海茂控机电设备有限公司)², 厂址为(上海市松江区车墩镇北松公路 5355 弄 27 号三层 301 室)。(风机: 流量 250m³/h/250mbar/三相 380V/5.5kW)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(风机: 流量 250m³/h/250mbar/三相 380V/5.5kW)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(风机: 流量 250m³/h/250mbar/三相 380V/5.5kW)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

76. (电缆线: 3X4 平方)¹, 生产厂为(河南五洲电缆有限公司)², 厂址为(荥阳市三公路与中原路交叉口东北角 A72 单元 1 层 1040 号)。(电缆线: 3X4 平方)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(电缆线: 3X4 平方)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(电缆线: 3X4 平方)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

77. (流量计: LZM-65)¹, 生产厂为(河南新航流量仪表有限公司)², 厂址为(牧野区寺庄顶村北工业园 73 号园)。(流量计: LZM-65)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(流量计: LZM-65)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(流量计: LZM-65)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

78. (进水电磁流量计: DN80/法兰式/220V)¹, 生产厂为(河南新航流量仪表有限公司)², 厂址为(牧野区寺庄顶村北工业园 73 号园)。(进水电磁流量计: DN80/法兰式/220V)的

中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（进水电磁流量计：DN80/法兰式/220V）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（进水电磁流量计：DN80/法兰式/220V）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

79. （产水电磁流量计：DN80/220V）¹，生产厂为（河南新航流量仪表有限公司）²，厂址为（牧野区寺庄顶村北工业园 73 号园）。（产水电磁流量计：DN80/220V）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（产水电磁流量计：DN80/220V）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产水电磁流量计：DN80/220V）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

80. （镀锌管：DN50）¹，生产厂为（郑州尧舜热镀锌钢管有限公司）²，厂址为（新郑市龙湖镇 107 国道西侧 759 公里处）。（镀锌管：DN50）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（镀锌管：DN50）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（镀锌管：DN50）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

81. （保安滤器：20 芯 40 寸）¹，生产厂为（郑州益瑞水处理技术有限公司）²，厂址为（河南省郑州市二七区马寨镇先锋路 26 号）。（保安滤器：20 芯 40 寸）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（保安滤器：20 芯 40 寸）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（保安滤器：20 芯 40 寸）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

82. （熔喷滤芯：PP 5um $\times$ 40）¹，生产厂为（郑州益瑞水处理技术有限公司）²，厂址为（河南省郑州市二七区马寨镇先锋路 26 号）。（熔喷滤芯：PP 5um $\times$ 40）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（熔喷滤芯：PP 5um $\times$ 40）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（熔喷滤芯：PP 5um $\times$ 40）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

83. （玻璃钢化膜：8040-4 芯）¹，生产厂为（郑州益瑞水处理技术有限公司）²，厂址为（河南省郑州市二七区马寨镇先锋路 26 号）。（玻璃钢化膜：8040-4 芯）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（玻璃钢化膜：8040-4 芯）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（玻璃钢化膜：8040-4 芯）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

84. （返渗透膜：LP-8040）¹，生产厂为（郑州益瑞水处理技术有限公司）²，厂址为（河南省郑州市二七区马寨镇先锋路 26 号）。（返渗透膜：LP-8040）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（返渗透膜：LP-8040）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（返渗透膜：LP-8040）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

85. （活性炭（25kg））¹，生产厂为（河南中聚净化材料有限公司）²，厂址为（新郑市龙湖镇华南城电商大楼 A 栋 8 层东半部）。（活性炭（25kg））的中国境内生产的组件成本占比

≥（规定比例）³。（活性炭（25kg））的（关键组件）⁴在中国境内生产。（活性炭（25kg））的（关键工序）⁵在中国境内完成。

86. （膜帘：SY-JMCL-400D）¹，生产厂为（河南中科膜业有限公司）²，厂址为（河南省郑州市新郑市郭店镇尚居倍利产业园9号楼）。（膜帘：SY-JMCL-400D）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（膜帘：SY-JMCL-400D）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（膜帘：SY-JMCL-400D）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

87. （膜架：配套）¹，生产厂为（河南中科膜业有限公司）²，厂址为（河南省郑州市新郑市郭店镇尚居倍利产业园9号楼）。（膜架：配套）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（膜架：配套）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（膜架：配套）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

.....

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：郑州天海给水设备有限公司

日期：2026年7月14日

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

其他材料

1、供应商其他相关资料

(1) 建筑机电安装工程专业承包贰级证书

	
建筑业企业资质证书	
(副本)	
企业名称: 郑州天海给水设备有限公司	
详细地址: 郑州市金水区南阳路101号10层102号	
统一社会信用代码 (或营业执照注册号): 91410105747420572N	法定代表人: 冯向东
注册资本: 6600万元人民币	经济性质: 有限责任公司(自然人投资或控股)
证书编号: D341563313	有效期: 至2028年06月16日
资质类别及等级: 建筑机电安装工程专业承包贰级 *****	
	发证机关: 
	2023年06月16日
中华人民共和国住房和城乡建设部制	
全国建筑市场监管公共服务平台查询网址: http://jzsc.mohurd.gov.cn	
NO.DF 22643734	

(2) 建筑施工安全生产许可证



统一社会信用代码：91410105747420572N



安全生产许可证

编号：（豫）JZ安许证字[2023]010857

企业名称：郑州天海给水设备有限公司

法定代表人：冯向东

单位地址：郑州市金水区南阳路101号10层102号

经济类型：有限责任公司（自然人投资或控股）

许可范围：建筑施工

有效期：2023 年 11 月 11 日 至 2026 年 11 月 11 日

发证机关：河南省住房和城乡建设厅

发证日期：2023 年 11 月 11 日



(3) 高新技术企业证书



(4) ISO9001 质量管理体系认证证书

I-STANDARD CERTIFICATION	质量管理体系认证证书				
	证书编号：ISCC24Q0699R0S				
	兹证明				
	郑州天海给水设备有限公司				
	统一社会信用代码：91410105747420572N				
	注册地址：郑州市金水区南阳路101号10层102号				
	办公地址：郑州市金水区南阳路101号10层102号				
	生产/经营地址：郑州市金水区南阳路101号10层102号				
	邮编：450000				
	质量管理体系符合				
GB/T19001-2016 / ISO9001:2015 标准使用条款的要求					
该体系认证所覆盖的范围					
自动给排水设备、热交换设备、低压配电柜、消毒设备、水处理设备					
(除氟设备、除铁锰设备、一体化净水设备)、环保设备、变频无负压					
供水设备、智能节水灌溉设备、水泵、压力容器的销售					
初次获证日期：2024年12月31日 签发日期：2024年12月31日 有效日期：2027年12月30日					
广东省广州市海珠区新港中路艺影街11号2403房 www.gdiscc.com 020-31957332					
第一次 监审		第二次 监审	贴标处	第三次 监审	贴标处
					
		中国认可 国际互认 管理体系 MANAGEMENT SYSTEM CNAS C255-M			
艾硕认证有限公司					
证书有效期内，获证组织须每年至少接受一次监督审核并加贴合格标志，证书方为有效。 本证书信息可在国家认证认可监督管理委员会官方网站：www.cnca.gov.cn查询。					
					

(5) ISO14001 环境管理认证证书

I-STANDARD CERTIFICATION

环境管理体系认证证书

证书编号：ISCC24E0700R0S

兹证明
郑州天海给水设备有限公司
统一社会信用代码：91410105747420572N

注册地址：郑州市金水区南阳路 101 号 10 层 102 号

办公地址：郑州市金水区南阳路 101 号 10 层 102 号

生产/经营地址：郑州市金水区南阳路 101 号 10 层 102 号

邮编：450000

环境管理体系符合
GB/T24001-2016 / ISO14001:2015 标准使用条款的要求
该体系认证所覆盖的范围

自动给排水设备、热交换设备、低压配电柜、消毒设备、水处理设备（除
氟设备、除铁锰设备、一体化净水设备）、环保设备、变频无负压供水设备、
智能节水灌溉设备、水泵、压力容器的销售所涉及的环境管理活动

初次获证日期：2024 年 12 月 31 日 签发日期：2024 年 12 月 31 日 有效日期：2027 年 12 月 30 日
广东省广州市海珠区新港中路艺影街 11 号 2403 房 www.gdiscc.com 020-31957332

第一次 监审		第二次 监审	贴标处	第三次 监审	贴标处
-----------	---	-----------	-----	-----------	-----



中国认可
国际互认
管理体系
MANAGEMENT SYSTEM
CNAS C255-M



艾硕认证有限公司

证书有效期内，获证组织须每年至少接受一次监督审核并加贴合格标志，证书方为有效。
本证书信息可在国家认证认可监督管理委员会官方网站：www.cnca.gov.cn查询。



职业健康安全管理体系 认证证书

证书编号：ISCC24S0701R0S

兹证明
郑州天海给水设备有限公司

统一社会信用代码：91410105747420572N

注册地址：郑州市金水区南阳路 101 号 10 层 102 号

办公地址：郑州市金水区南阳路 101 号 10 层 102 号

生产/经营地址：郑州市金水区南阳路 101 号 10 层 102 号

邮编：450000

职业健康安全管理体系符合
GB/T45001-2020 / ISO45001:2018 标准使用条款的要求

该体系认证所覆盖的范围

自动给排水设备、热交换设备、低压配电柜、消毒设备、水处理设备（除氟
设备、除铁锰设备、一体化净水设备）、环保设备、变频无负压供水设备、
智能节水灌溉设备、水泵、压力容器的销售所涉及的职业健康安全管理活动

初次获证日期：2024 年 12 月 31 日 签发日期：2024 年 12 月 31 日 有效日期：2027 年 12 月 30 日
广东省广州市海珠区新港中路艺影街 11 号 2403 房 www.gdiscc.com 020-31957332

第一次 监审		第二次 监审	贴标处	第三次 监审	贴标处
-----------	---	-----------	-----	-----------	-----



中国认可
国际互认
管理体系
MANAGEMENT SYSTEM
CNAS C255-M



艾硕认证有限公司

证书有效期内，获证组织须每年至少接受一次监督审核并加贴合格标志，证书方为有效。
本证书信息可在国家认证认可监督管理委员会官方网站：www.cnca.gov.cn查询。



(7) 五星售后服务认证证书

		
售后服务认证证书		
证书编号: 78825ECP1210R0S		
兹 证 明		
郑州天海给水设备有限公司		
统一社会信用代码: 91410105747420572N		
注册地址: 郑州市金水区南阳路 101 号 10 层 102 号		
生产/经营地址: 河南省郑州市金水区南阳路 101 号 10 层 102 号		
服务评价符合: GB/T27922-2011 标准		
服务水平达到:		
★ ★ ★ ★ ★		
认证范围:		
自动给排水设备、变频无负压供水设备、热交换设备、低压配电柜、消毒设备、水处理设备(除氟设备、除铁锰设备、一体化净水设备、膜法水处理设备、反渗透设备、浸没式超滤设备)、一体化消防泵站、环保设备、水泵、加药设备所涉及的售后服务		
颁证日期: 2025 年 09 月 11 日 有效期至: 2028 年 09 月 10 日		
持本证书组织接受年度监督审核合格, 并在国家规定的行政许可有效期内使用有效。		
第一次监督合格标志 (贴花)	第二次监督合格标志 (贴花)	第三次监督合格标志 (贴花)
	公司代表 (签名)  	
证书有效状态可登录公司官方网站 (http://www.cmicrz.com), 或国家认证认可监督管理委员会官方网站 (http://www.cnca.gov.cn) 查询确认, 电话: 0371-55998878 地址: 郑州高新技术产业开发区西三环路 289 号 7 号楼 10 层 25 号		
中程国际认证有限公司		

(8) 知识产权管理体系认证证书



注册号: 016ZB25EIP20088R0S



知识产权合规管理体系认证 证书

初次发证日期: 2025年02月26日

证书有效期至: 2028年02月25日

兹 证 明

郑州天海给水设备有限公司

知识产权合规管理体系符合GB/T 29490-2023标准, 适用于

与自动给排水设备、水处理设备(除氟设备、除铁锰设备、一体化净水设备、膜法水处理设备、反渗透设备、浸没式超滤设备)、消毒设备(二氧化氯发生器、次氯酸钠发生器、臭氧发生器)、加药设备、一体化消防泵站、热交换设备的生产及销售; 智慧水务系统软件、饮用水站监控云平台开发相关的知识产权合规管理

新世纪检验认证有限责任公司

总经理:



统一社会信用代码: 91410105747420572N

注册地址: 郑州市金水区南阳路101号10层102号

经营地址: 河南省郑州市金水区南阳路101号10层100、101、102号; 河南省新乡市平原新区中原印刷包装产业园15号

CERTIFICATE



中国认可
管理体系
MANAGEMENT SYSTEM
CNAS C016-M



BCC 地址: 北京市东城区广渠门内大街45号5层45-(05)-02室
本证书在国家规定的各行政许可、资质许可有效期内使用有效
获证组织必须定期接受监督审核并经审核合格, 此证书方继续有效
证书有效性可通过网站: www.bcc.com.cn 查询, 也可二维码查询
本证书信息可在国家认监委网站 www.cnca.gov.cn 查询