

3、关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 压力罐及套件、5t, 0.4Mpa（产品名称 1）¹，生产厂为开封金盾压力容器设备有限公司（厂名）²，厂址为开封黄龙产业集聚区开杞路南金盾大道 2 号（生产厂址）。压力罐及套件、5t, 0.4Mpa（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。压力罐及套件、5t, 0.4Mpa（产品名称 1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。压力罐及套件、5t, 0.4Mpa（产品名称 1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

2. 压力罐及套件、10t, 0.4Mpa（产品名称 2），生产厂为开封金盾压力容器设备有限公司（厂名）²，厂址为开封黄龙产业集聚区开杞路南金盾大道 2 号（生产厂址）。压力罐及套件 10t, 0.4Mpa（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。压力罐及套件 10t, 0.4Mpa（产品名称 2）的（关键组件）在中国境内生产。压力罐及套件 10t, 0.4Mpa（产品名称 2）的（关键工序）在中国境内完成。

3. 压力罐及套件、20t, 0.4Mpa（产品名称 3），生产厂为开封金盾压力容器设备有限公司（厂名）²，厂址为开封黄龙产业集聚区开杞路南金盾大道 2 号（生产厂址）。压力罐及套件、20t, 0.4Mpa（产品名称 3）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。压力罐及套件、20t, 0.4Mpa（产品名称 3）的（关键组件）在中国境内生产。压力罐及套件、20t, 0.4Mpa（产品名称 3）的（关键工序）在中国境内完成。

4. 压力罐及套件、30t, 0.4Mpa（产品名称 4），生产厂为开封金盾压力容器设备有限公司（厂名）²，厂址为开封黄龙产业集聚区开杞路南金盾大道 2 号（生产厂址）。压力罐及套件、30t, 0.4Mpa（产品名称 4）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。压力罐及套件、30t, 0.4Mpa（产品名称 4）的（关键组件）在中国境内生产。压力罐及套件、30t, 0.4Mpa（产品名称 4）的（关键工序）在中国境内完成。

5. 井泵及控制柜、旧泵拆除（产品名称 5），生产厂为洛阳市水龙泵业有限公司（厂名），厂址为偃师市产业集聚区（工业区石硖村 14 组）（生产厂址）。井泵及控制柜、旧泵拆除（产品名称 5）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。井泵及控制柜、旧泵拆除（产品名称 5）的（关键组件）在中国境内生产。井泵及控制柜、旧泵拆除（产品名称 5）的（关键工序）在中国境内完成。

6. 井泵及控制柜、200QJ32-117 型潜水泵主机及控制柜（产品名称 6），生产厂为洛阳市水龙泵业有限公司（厂名），厂址为偃师市产业集聚区（工业区石硖村 14 组）（生产厂址）。井泵及控制柜、200QJ32-117 型潜水泵主机及控制柜（产品名称 6）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。井泵及控制柜、200QJ32-117 型潜水泵主机及控制柜（产品名称 6）的（关键组件）在中国境内生产。井泵及控制柜、200QJ32-117 型潜水泵主机及控制柜（产品名称 6）的（关键工序）在中国境内完成。

7. 井泵及控制柜、200QJ32-195 型潜水泵主机及控制柜（产品名称 7），生产厂为洛阳市水龙泵业有限公司（厂名），厂址为偃师市产业集聚区（工业区石硖

村 14 组)(生产厂址)。井泵及控制柜、200QJ32-195 型潜水泵主机及控制柜(产品名称 7)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。井泵及控制柜、200QJ32-195 型潜水泵主机及控制柜(产品名称 7)的(关键组件)在中国境内生产。井泵及控制柜、200QJ32-195 型潜水泵主机及控制柜(产品名称 7)的(关键工序)在中国境内完成。

8. 井泵及控制柜、200QJ10-295 型潜水泵主机及控制柜(产品名称 8), 生产厂为洛阳市水龙泵业有限公司(厂名), 厂址为偃师市产业集聚区(工业区石硖村 14 组)(生产厂址)。井泵及控制柜、200QJ10-295 型潜水泵主机及控制柜(产品名称 8)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。井泵及控制柜、200QJ10-295 型潜水泵主机及控制柜(产品名称 8)的(关键组件)在中国境内生产。井泵及控制柜、200QJ10-295 型潜水泵主机及控制柜(产品名称 8)的(关键工序)在中国境内完成。

9. 井泵及控制柜、150QJ5-200 型潜水泵主机及控制柜(产品名称 9), 生产厂为洛阳市水龙泵业有限公司(厂名), 厂址为偃师市产业集聚区(工业区石硖村 14 组)(生产厂址)。井泵及控制柜、150QJ5-200 型潜水泵主机及控制柜(产品名称 9)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。井泵及控制柜、150QJ5-200 型潜水泵主机及控制柜(产品名称 9)的(关键组件)在中国境内生产。井泵及控制柜、150QJ5-200 型潜水泵主机及控制柜(产品名称 9)的(关键工序)在中国境内完成。

10. 井泵及控制柜、200QJ10-233 型潜水泵主机及控制柜(产品名称 10), 生产厂为洛阳市水龙泵业有限公司(厂名), 厂址为偃师市产业集聚区(工业区石硖村 14 组)(生产厂址)。井泵及控制柜、200QJ10-233 型潜水泵主机及控制柜(产品名称 10)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。井泵及控制柜、200QJ10-233 型潜水泵主机及控制柜(产品名称 10)的(关键组件)在中国境内生产。井泵及控制柜、200QJ10-233 型潜水泵主机及控制柜(产品名称 10)的(关键工序)在中国境内完成。

11. 井泵及控制柜、200QJ20-247 型潜水泵主机(产品名称 11), 生产厂为洛阳市水龙泵业有限公司(厂名), 厂址为偃师市产业集聚区(工业区石硖村 14 组)(生产厂址)。井泵及控制柜、200QJ20-247 型潜水泵主机(产品名称 11)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。井泵及控制柜、200QJ20-247 型潜水泵主机(产品名称 11)的(关键组件)在中国境内生产。井泵及控制柜、200QJ20-247 型潜水泵主机(产品名称 11)的(关键工序)在中国境内完成。

12. 井泵及控制柜、200QJ20-160 型潜水泵主机及控制柜(产品名称 12), 生产厂为洛阳市水龙泵业有限公司(厂名), 厂址为偃师市产业集聚区(工业区石硖村 14 组)(生产厂址)。井泵及控制柜、200QJ20-160 型潜水泵主机及控制柜(产品名称 12)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。井泵及控制柜、200QJ20-160 型潜水泵主机及控制柜(产品名称 12)的(关键组件)在中国境内生产。井泵及控制柜、200QJ20-160 型潜水泵主机及控制柜(产品名称 12)的(关键工序)在中国境内完成。

13. 井泵及控制柜、200QJ40-299 型潜水泵主机(产品名称 13), 生产厂为洛阳市水龙泵业有限公司(厂名), 厂址为偃师市产业集聚区(工业区石硖村 14 组)(生产厂址)。井泵及控制柜、200QJ40-299 型潜水泵主机(产品名称 13)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。井泵及控制柜、200QJ40-299 型

潜水泵主机（产品名称 13）的（关键组件）在中国境内生产。井泵及控制柜、200QJ40-299 型潜水泵主机（产品名称 13）的（关键工序）在中国境内完成。

14. 井泵及控制柜、200QJ32-182 型潜水泵主机及控制柜（产品名称 14），生产厂为洛阳市水龙泵业有限公司（厂名），厂址为偃师市产业集聚区（工业区石硐村 14 组）（生产厂址）。井泵及控制柜、200QJ32-182 型潜水泵主机及控制柜（产品名称 14）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。井泵及控制柜、200QJ32-182 型潜水泵主机及控制柜（产品名称 14）的（关键组件）在中国境内生产。井泵及控制柜、200QJ32-182 型潜水泵主机及控制柜（产品名称 14）的（关键工序）在中国境内完成。

15. 井泵及控制柜、200QJ20-81 型潜水泵主机（产品名称 15），生产厂为洛阳市水龙泵业有限公司（厂名），厂址为偃师市产业集聚区（工业区石硐村 14 组）（生产厂址）。井泵及控制柜、200QJ20-81 型潜水泵主机（产品名称 15）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。井泵及控制柜、200QJ20-81 型潜水泵主机（产品名称 15）的（关键组件）在中国境内生产。井泵及控制柜、200QJ20-81 型潜水泵主机（产品名称 15）的（关键工序）在中国境内完成。

16. 井泵及控制柜、200QJ32-130 型潜水泵主机及控制柜（产品名称 16），生产厂为洛阳市水龙泵业有限公司（厂名），厂址为偃师市产业集聚区（工业区石硐村 14 组）（生产厂址）。井泵及控制柜、200QJ32-130 型潜水泵主机及控制柜（产品名称 16）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。井泵及控制柜、200QJ32-130 型潜水泵主机及控制柜（产品名称 16）的（关键组件）在中国境内生产。井泵及控制柜、200QJ32-130 型潜水泵主机及控制柜（产品名称 16）的（关键工序）在中国境内完成。

17. 井泵及控制柜、200QJ32-156 型潜水泵主机及控制柜（产品名称 17），生产厂为洛阳市水龙泵业有限公司（厂名），厂址为偃师市产业集聚区（工业区石硐村 14 组）（生产厂址）。井泵及控制柜、200QJ32-156 型潜水泵主机及控制柜（产品名称 17）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。井泵及控制柜、200QJ32-156 型潜水泵主机及控制柜（产品名称 17）的（关键组件）在中国境内生产。井泵及控制柜、200QJ32-156 型潜水泵主机及控制柜（产品名称 17）的（关键工序）在中国境内完成。

18. 井泵及控制柜、250QJ100-220 型潜水泵主机（产品名称 18），生产厂为洛阳市水龙泵业有限公司（厂名），厂址为偃师市产业集聚区（工业区石硐村 14 组）（生产厂址）。井泵及控制柜、250QJ100-220 型潜水泵主机（产品名称 18）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。井泵及控制柜、250QJ100-220 型潜水泵主机（产品名称 18）的（关键组件）在中国境内生产。井泵及控制柜、250QJ100-220 型潜水泵主机（产品名称 18）的（关键工序）在中国境内完成。

19. 井泵及控制柜、200QJ50-220 型潜水泵主机（产品名称 19），生产厂为洛阳市水龙泵业有限公司（厂名），厂址为偃师市产业集聚区（工业区石硐村 14 组）（生产厂址）。井泵及控制柜、200QJ50-220 型潜水泵主机（产品名称 19）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。井泵及控制柜、200QJ50-220 型潜水泵主机（产品名称 19）的（关键组件）在中国境内生产。井泵及控制柜、200QJ50-220 型潜水泵主机（产品名称 19）的（关键工序）在中国境内完成。

20. 井泵及控制柜、AWDK4-4-750 卧式多级变频加压泵（产品名称 20），生产厂为洛阳市水龙泵业有限公司（厂名），厂址为偃师市产业集聚区（工业区石硐村 14 组）（生产厂址）。井泵及控制柜、AWDK4-4-750 卧式多级变频加压泵（产

品名称 20) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。井泵及控制柜、AWDK4-4-750 卧式多级变频加压泵 (产品名称 20) 的 (关键组件) 在中国境内生产。井泵及控制柜、AWDK4-4-750 卧式多级变频加压泵 (产品名称 20) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

21. 电线电缆、3*6 铜芯电缆 (产品名称 21), 生产厂为津丰线缆有限公司 (厂名), 厂址为河间市沙河桥镇姜刘村 (生产厂址)。电线电缆、3*6 铜芯电缆 (产品名称 21) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。电线电缆、3*6 铜芯电缆 (产品名称 21) 的 (关键组件) 在中国境内生产。电线电缆、3*6 铜芯电缆 (产品名称 21) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

22. 电线电缆、3*10 铜芯电缆 (产品名称 22), 生产厂为津丰线缆有限公司 (厂名), 厂址为河间市沙河桥镇姜刘村 (生产厂址)。电线电缆、3*10 铜芯电缆 (产品名称 22) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。电线电缆、3*10 铜芯电缆 (产品名称 22) 的 (关键组件) 在中国境内生产。电线电缆、3*10 铜芯电缆 (产品名称 22) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

23. 电线电缆、3*16 铜芯电缆 (产品名称 23), 生产厂为津丰线缆有限公司 (厂名), 厂址为河间市沙河桥镇姜刘村 (生产厂址)。电线电缆、3*16 铜芯电缆 (产品名称 23) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。电线电缆、3*16 铜芯电缆 (产品名称 23) 的 (关键组件) 在中国境内生产。电线电缆、3*16 铜芯电缆 (产品名称 23) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

24. 泵管、泵管 DN50 $\times$ 4 焊接钢管及法兰 (每隔 3m 采用法兰连接) (产品名称 24), 生产厂为洛阳市水龙泵业有限公司 (厂名), 厂址为偃师市产业集聚区 (工业区石硖村 14 组) (生产厂址)。泵管、泵管 DN50 $\times$ 4 焊接钢管及法兰 (产品名称 24) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。泵管、泵管 DN50 $\times$ 4 焊接钢管及法兰 (产品名称 24) 的 (关键组件) 在中国境内生产。泵管、泵管 DN50 $\times$ 4 焊接钢管及法兰 (产品名称 24) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

25. 泵管、泵管 DN65 $\times$ 4 焊接钢管及法兰 (每隔 3m 采用法兰连接) (产品名称 25), 生产厂为洛阳市水龙泵业有限公司 (厂名), 厂址为偃师市产业集聚区 (工业区石硖村 14 组) (生产厂址)。泵管、泵管 DN65 $\times$ 4 焊接钢管及法兰 (每隔 3m 采用法兰连接) (产品名称 25) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。泵管、泵管 DN65 $\times$ 4 焊接钢管及法兰 (每隔 3m 采用法兰连接) (产品名称 25) 的 (关键组件) 在中国境内生产。泵管、泵管 DN65 $\times$ 4 焊接钢管及法兰 (每隔 3m 采用法兰连接) (产品名称 25) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

26. 泵管、泵管 DN80 $\times$ 4 焊接钢管及法兰 (每隔 3m 采用法兰连接) (产品名称 26), 生产厂为洛阳市水龙泵业有限公司 (厂名), 厂址为偃师市产业集聚区 (工业区石硖村 14 组) (生产厂址)。泵管、泵管 DN80 $\times$ 4 焊接钢管及法兰 (每隔 3m 采用法兰连接) (产品名称 26) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。泵管、泵管 DN80 $\times$ 4 焊接钢管及法兰 (每隔 3m 采用法兰连接) (产品名称 26) 的 (关键组件) 在中国境内生产。泵管、泵管 DN80 $\times$ 4 焊接钢管及法兰 (每隔 3m 采用法兰连接) (产品名称 26) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

27. 消毒设备、全自动智能消毒设备 (处理能力 50t/h)、ZH-50-9L-M 型 (产品名称 27), 生产厂为潍坊鑫创环保科技有限公司 (厂名), 厂址为山东省潍坊市潍城区于河街道潘里村居村委西南方向 580 米 (生产厂址)。消毒设备、全自动智能消毒设备 (处理能力 50t/h)、ZH-50-9L-M 型 (产品名称 27) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。消毒设备、全自动智能消毒设备 (处

理能力 50t/h)、ZH-50-9L-M 型(产品名称 27)的(关键组件)在中国境内生产。消毒设备、全自动智能消毒设备(处理能力 50t/h)、ZH-50-9L-M 型(产品名称 27)的(关键工序)在中国境内完成。

28. 管材(应急管材不含安装费)、PE 管 1.6MPa、De32(产品名称 28), 生产厂为河南丰德管业有限公司(厂名), 厂址为焦作市示范区丰收路东段中轴东风工业园(生产厂址)。管材(应急管材不含安装费)、PE 管 1.6MPa、De32(产品名称 28)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。管材(应急管材不含安装费)、PE 管 1.6MPa、De32(产品名称 28)的(关键组件)在中国境内生产。管材(应急管材不含安装费)、PE 管 1.6MPa、De32(产品名称 28)的(关键工序)在中国境内完成。

29. 管材(应急管材不含安装费)、PE 管 1.6MPa、De50(产品名称 29), 生产厂为河南丰德管业有限公司(厂名), 厂址为焦作市示范区丰收路东段中轴东风工业园(生产厂址)。管材(应急管材不含安装费)、PE 管 1.6MPa、De50(产品名称 29)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。管材(应急管材不含安装费)、PE 管 1.6MPa、De50(产品名称 29)的(关键组件)在中国境内生产。管材(应急管材不含安装费)、PE 管 1.6MPa、De50(产品名称 29)的(关键工序)在中国境内完成。

30. 管材(应急管材不含安装费)、PE 管 1.0MPa、De75(产品名称 30), 生产厂为河南丰德管业有限公司(厂名), 厂址为焦作市示范区丰收路东段中轴东风工业园(生产厂址)。管材(应急管材不含安装费)、PE 管 1.0MPa、De75(产品名称 30)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。管材(应急管材不含安装费)、PE 管 1.0MPa、De75(产品名称 30)的(关键组件)在中国境内生产。管材(应急管材不含安装费)、PE 管 1.0MPa、De75(产品名称 30)的(关键工序)在中国境内完成。

31. 管材(应急管材不含安装费)、PE 管 1.0MPa、De90(产品名称 31), 生产厂为河南丰德管业有限公司(厂名), 厂址为焦作市示范区丰收路东段中轴东风工业园(生产厂址)。管材(应急管材不含安装费)、PE 管 1.0MPa、De90(产品名称 31)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。管材(应急管材不含安装费)、PE 管 1.0MPa、De90(产品名称 31)的(关键组件)在中国境内生产。管材(应急管材不含安装费)、PE 管 1.0MPa、De90(产品名称 31)的(关键工序)在中国境内完成。

32. 管材(应急管材不含安装费)、应急管材 PE 管 1.0MPa、De75(产品名称 32), 生产厂为河南丰德管业有限公司(厂名), 厂址为焦作市示范区丰收路东段中轴东风工业园(生产厂址)。管材(应急管材不含安装费)、应急管材 PE 管 1.0MPa、De75(产品名称 32)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。管材(应急管材不含安装费)、应急管材 PE 管 1.0MPa、De75(产品名称 32)的(关键组件)在中国境内生产。管材(应急管材不含安装费)、应急管材 PE 管 1.0MPa、De75(产品名称 32)的(关键工序)在中国境内完成。

33. 管材(应急管材不含安装费)、应急管材 PE 管 1.0MPa、De90(产品名称 33), 生产厂为河南丰德管业有限公司(厂名), 厂址为焦作市示范区丰收路东段中轴东风工业园(生产厂址)。管材(应急管材不含安装费)、应急管材 PE 管 1.0MPa、De90(产品名称 33)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。管材(应急管材不含安装费)、应急管材 PE 管 1.0MPa、De90(产品名称 33)的

（关键组件）在中国境内生产。管材（应急管材不含安装费）、应急管材 PE 管 1.0MPa、De90（产品名称 33）的（关键工序）在中国境内完成。

34. 管材（应急管材不含安装费）、应急管材 PE 管 1.0MPa、De110（产品名称 34），生产厂为河南丰德管业有限公司（厂名），厂址为焦作市示范区丰收路东段中轴东风工业园（生产厂址）。管材（应急管材不含安装费）、应急管材 PE 管 1.0MPa、De110（产品名称 34）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。管材（应急管材不含安装费）、应急管材 PE 管 1.0MPa、De110（产品名称 34）的（关键组件）在中国境内生产。管材（应急管材不含安装费）、应急管材 PE 管 1.0MPa、De110（产品名称 34）的（关键工序）在中国境内完成。

35. 管材（应急管材不含安装费）、应急管材 PE 管 1.0MPa、De125（产品名称 35），生产厂为河南丰德管业有限公司（厂名），厂址为焦作市示范区丰收路东段中轴东风工业园（生产厂址）。管材（应急管材不含安装费）、应急管材 PE 管 1.0MPa、De125（产品名称 35）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。管材（应急管材不含安装费）、应急管材 PE 管 1.0MPa、De125（产品名称 35）的（关键组件）在中国境内生产。管材（应急管材不含安装费）、应急管材 PE 管 1.0MPa、De125（产品名称 35）的（关键工序）在中国境内完成。

.....

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）： 洛阳市水龙泵业有限公司

日期：2026 年 06 月 25 日

-
1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
 2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
 3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
 4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
 5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。