附件 2

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2026〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.带环境仓底盘测功机(55kw)1，生产厂为成都成保发展股份有限公司 2，厂址为四川省成都市新都区工业东区桂锦路 1528 号。带环境仓底盘测功机(55kw)的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。带环境仓底盘测功机(55kw)的（关键组件）4 在中国境内生产。带环境仓底盘测功机(55kw)的（关键工序）5 在中国境内完成。

2.加振耐久底盘测功机(55kw)，生产厂为天津市天波科达科技有限公司，厂址为天津市华苑产业区鑫茂科技园 AB 座三层 F 单元 302。加振耐久底盘测功机(55kw)的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。加振耐久底盘测功机(55kw)的（关键组件）在中国境内生产。加振耐久底盘测功机(55kw)的（关键工序）在中国境内完成。

3.底盘测功机+自动驾驶仪(55KW)，生产厂为天津市天波科达科技有限公司，厂址为天津市华苑产业区鑫茂科技园 AB 座三层 F 单元 302。底盘测功机+自动驾驶仪(55KW)的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。底盘测功机+自动驾驶仪(55KW)的（关键组件）在中国境内生产。底盘测功机+自动驾驶仪(55KW)的（关键工序）在中国境内完成。

4.底盘测功机+自动驾驶仪(110KW)，生产厂为天津市天波科达科技有限公司，厂址为天津市华苑产业区鑫茂科技园 AB 座三层 F 单元 302。底盘测功机+自动驾驶仪(110KW)的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。底盘测功机+自动驾驶仪(110KW)的（关键组件）在中国境内生产。底盘测功机+自动驾驶仪(110KW)的（关键工序）在中国境内完成。

5.车载路试仪，生产厂为天津市天波科达科技有限公司，厂址为天津市华苑产业区鑫茂科技园 AB 座三层 F 单元 302。车载路试仪的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。车载路试仪的（关键组件）在中国境内生产。车载路试仪的（关键工序）在中国境内完成。

6.发动机性能开发系统(测功机、油耗仪、燃烧分析仪、电喷标定软件等)，生产厂为湖南湘仪动力测试仪器有限公司，厂址为湖南省长沙市望城经济技术开发区马桥河路二段 99 号。发动机性能开发系统(测功机、油耗仪、燃烧分析仪、电喷标定软件等)的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。发动机性能开发系统(测功机、油耗仪、燃烧分析仪、电喷标定软件等)的（关键组件）在中国境内生产。发动机性能开发系统(测功机、油耗仪、燃烧分析仪、

梅林街道梅都社区中康路 128 号卓越梅林中心广场（北区）3 号楼 1206。铅酸电池试验仪的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。铅酸电池试验仪的（关键组件）在中国境内生产。铅酸电池试验仪的（关键工序）在中国境内完成。

14. DCDC 与充电器试验仪，生产厂为深圳市费思泰克科技有限公司，厂址为广东省深圳市龙岗区吉华街道甘坑社区布澜路 137 号赛兔数码工业厂区厂房 1 栋 3C。DCDC 与充电器试验仪的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。DCDC 与充电器试验仪的（关键组件）在中国境内生产。DCDC 与充电器试验仪的（关键工序）在中国境内完成。

15. 车辆疲劳耐久 HIL，生产厂为北京经纬恒润科技股份有限公司，厂址为北京市朝阳区酒仙桥路 14 号 1 幢 4 层。车辆疲劳耐久 HIL 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。车辆疲劳耐久 HIL 的（关键组件）在中国境内生产。车辆疲劳耐久 HIL 的（关键工序）在中国境内完成。

16. 车架/前叉组合件振动试验机(双振源)，生产厂为无锡金万达高科太阳能电子有限公司，厂址为江苏省无锡市锡山区羊尖镇羊高路西段西湾村北侧黑三环院内第一栋四楼东。车架/前叉组合件振动试验机(双振源)的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。车架/前叉组合件振动试验机(双振源)的（关键组件）在中国境内生产。车架/前叉组合件振动试验机(双振源)的（关键工序）在中国境内完成。

17. 摩托车减震器耐久试验台(转鼓)，生产厂为济南凯德仪器有限公司，厂址为山东省济南市槐荫区经七路 843 号泰山国际大厦 21 层 C 区 02 室。摩托车减震器耐久试验台(转鼓)的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。摩托车减震器耐久试验台(转鼓)的（关键组件）在中国境内生产。摩托车减震器耐久试验台(转鼓)的（关键工序）在中国境内完成。

18. 摩托车乘员扶手检验装置，生产厂为深圳万测试验设备有限公司，厂址为深圳市光明区马田街道合水口社区风景南路引进科技园 3 栋 101 整栋。摩托车乘员扶手检验装置的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。摩托车乘员扶手检验装置的（关键组件）在中国境内生产。摩托车乘员扶手检验装置的（关键工序）在中国境内完成。

19. 电动摩托车绝缘性能试验台，生产厂为常州市扬子电子有限公司，厂址为江苏省常州市新北区庆阳路 2 号。电动摩托车绝缘性能试验台的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。电动摩托车绝缘性能试验台的（关键组件）在中国境内生产。电动摩托车绝缘性能试验台的（关键工序）在中国境内完成。

20. 摩托车灯光试验台，生产厂为杭州远方光电信息股份有限公司，厂址为浙江省杭州市

滨江区滨康路669号1号楼。摩托车灯光试验台的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。摩托车灯光试验台的（关键组件）在中国境内生产。摩托车灯光试验台的（关键工序）在中国境内完成。

21.摩托车轮胎测试试验台，生产厂为济南凯德仪器有限公司，厂址为山东省济南市槐荫区经七路843号泰山国际大厦21层C区02室。摩托车轮胎测试试验台的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。摩托车轮胎测试试验台的（关键组件）在中国境内生产。摩托车轮胎测试试验台的（关键工序）在中国境内完成。

22.高低温箱(冷热冲击)，生产厂为上海林频仪器股份有限公司，厂址为上海市奉贤区展工路888号。高低温箱(冷热冲击)的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。高低温箱(冷热冲击)的（关键组件）在中国境内生产。高低温箱(冷热冲击)的（关键工序）在中国境内完成。

23.盐雾实验箱，生产厂为上海林频仪器股份有限公司，厂址为上海市奉贤区展工路888号。盐雾实验箱的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。盐雾实验箱的（关键组件）在中国境内生产。盐雾实验箱的（关键工序）在中国境内完成。

24.绝缘耐压仪，生产厂为南京长盛仪器有限公司，厂址为江苏省南京市江宁区滨江开发区飞鹰路10号。绝缘耐压仪的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。绝缘耐压仪的（关键组件）在中国境内生产。绝缘耐压仪的（关键工序）在中国境内完成。

25.测量仪，生产厂为杭州仰仪科技有限公司，厂址为浙江省杭州市钱塘新区6号大街260号19幢701室。测量仪仪的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。测量仪的（关键组件）在中国境内生产。测量仪的（关键工序）在中国境内完成。

26.动态数据采集仪，生产厂为江苏东华测试技术股份有限公司，厂址为江苏省泰州市靖江市新港大道208号（沿江公路罗家港桥东北侧）。动态数据采集仪的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。动态数据采集仪的（关键组件）在中国境内生产。动态数据采集仪的（关键工序）在中国境内完成。

27.绝缘电阻仪，生产厂为常州同惠电子股份有限公司，厂址为江苏省常州市新北区新竹路1号。绝缘电阻仪的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。绝缘电阻仪的（关键组件）在中国境内生产。绝缘电阻仪的（关键工序）在中国境内完成。

28.振动试验台，生产厂为苏州东菱振动试验仪器有限公司，厂址为江苏省苏州市高新区科技城龙山路2号。振动试验台的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。振动试验台

的（关键组件）在中国境内生产。振动试验台的（关键工序）在中国境内完成。

29.100M 示波器，生产厂为普源精电科技股份有限公司，厂址为江苏省苏州市高新区科灵路 8 号。100M 示波器的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。100M 示波器的（关键组件）在中国境内生产。100M 示波器的（关键工序）在中国境内完成。

30.万用表，生产厂为普源精电科技股份有限公司，厂址为江苏省苏州市高新区科灵路 8 号。万用表的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。万用表的（关键组件）在中国境内生产。万用表的（关键工序）在中国境内完成。

31.系统数字化化系统集成，生产厂为索为技术股份有限公司，厂址为北京市通州区张家湾镇北大化村 116 号 9 幢一层 2786（集群注册）。系统数字化化系统集成的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。系统数字化化系统集成的（关键组件）在中国境内生产。系统数字化化系统集成的（关键工序）在中国境内完成。

32.非接触式手控激光扫描仪，生产厂为思看科技（杭州）股份有限公司，厂址为浙江省杭州市余杭区五常街道文一西路 998 号 12 幢 1 单元 102 室。非接触式手控激光扫描仪的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。非接触式手控激光扫描仪的（关键组件）在中国境内生产。非接触式手控激光扫描仪的（关键工序）在中国境内完成。

33.关节臂测量机，生产厂为思看科技（杭州）股份有限公司，厂址为浙江省杭州市余杭区五常街道文一西路 998 号 12 幢 1 单元 102 室。关节臂测量机的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。关节臂测量机的（关键组件）在中国境内生产。关节臂测量机的（关键工序）在中国境内完成。

34.手动双悬臂三坐标测量划线机，生产厂为西安爱德华测量设备股份有限公司，厂址为陕西省西安市高新区锦业路 69 号 C 区 22 号。手动双悬臂三坐标测量划线机的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。手动双悬臂三坐标测量划线机的（关键组件）在中国境内生产。手动双悬臂三坐标测量划线机的（关键工序）在中国境内完成。

35.工业油泥专用加热器，生产厂为吴江华东标准烘箱有限公司，厂址为江苏省苏州市吴江经济开发区金狮路 88 号。工业油泥专用加热器的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。工业油泥专用加热器的（关键组件）在中国境内生产。工业油泥专用加热器的（关键工序）在中国境内完成。

36.动态采集系统，生产厂为江苏东华测试技术股份有限公司，厂址为江苏省泰州市靖江市新港大道 208 号（沿江公路罗家港桥东北侧）。动态采集系统的中国境内生产的组件成本占

比≥（规定比例）。动态采集系统的（关键组件）在中国境内生产。动态采集系统的（关键工序）在中国境内完成。

37.数控立式加工中心，生产厂为广东创世纪智能装备集团股份有限公司，厂址为广东省东莞市长安镇长安振安西路78号1号楼366室。数控立式加工中心的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。数控立式加工中心的（关键组件）在中国境内生产。数控立式加工中心的（关键工序）在中国境内完成。

38.螺杆式空气压机，生产厂为开山集团股份有限公司，厂址为中国（上海）自由贸易试验区临港新片区飞渡路851号。螺杆式空气压机的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。螺杆式空气压机的（关键组件）在中国境内生产。螺杆式空气压机的（关键工序）在中国境内完成。

39.普通车床，生产厂为通用技术集团沈阳机床有限责任公司，厂址为沈阳经济技术开发区开发大路17甲1号。普通车床的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。普通车床的（关键组件）在中国境内生产。普通车床的（关键工序）在中国境内完成。

40.数控立式加工中心，生产厂为广东创世纪智能装备集团股份有限公司，厂址为广东省东莞市长安镇长安振安西路78号1号楼366室。数控立式加工中心的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。数控立式加工中心的（关键组件）在中国境内生产。数控立式加工中心的（关键工序）在中国境内完成。

41.数控立式加工中心，生产厂为广东创世纪智能装备集团股份有限公司，厂址为广东省东莞市长安镇长安振安西路78号1号楼366室。数控立式加工中心的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。数控立式加工中心的（关键组件）在中国境内生产。数控立式加工中心的（关键工序）在中国境内完成。

42.高速数控精雕机，生产厂为精雕科技集团股份有限公司，厂址为北京市门头沟区石龙工业区永安路10号。高速数控精雕机的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。高速数控精雕机的（关键组件）在中国境内生产。高速数控精雕机的（关键工序）在中国境内完成。

43.高速数控攻转机，生产厂为大族激光科技产业集团股份有限公司，厂址为广东省深圳市南山区深南大道9988号。高速数控攻转机的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。高速数控攻转机的（关键组件）在中国境内生产。高速数控攻转机的（关键工序）在中国境内完成。

44.数控立式加工中心，生产厂为广东创世纪智能装备集团股份有限公司，厂址为广东省

东莞市长安镇长安振安西路 78 号 1 号楼 366 室。数控立式加工中心的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。数控立式加工中心的（关键组件）在中国境内生产。数控立式加工中心的（关键工序）在中国境内完成。

45. SLA 3D 打印机，生产厂为上海联泰科技股份有限公司，厂址为上海漕河泾开发区松江高科技园莘砖公路 258 号 40 幢 102 室-1。SLA 3D 打印机的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例）。SLA 3D 打印机的（关键组件）在中国境内生产。SLA 3D 打印机的（关键工序）在中国境内完成。

46. 电线电缆削片机，生产厂为河南检亿科技有限公司，厂址为郑州高新技术产业开发区红楠路 8 号 5 号楼 2 层 09 号。电线电缆削片机的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。电线电缆削片机的（关键组件）在中国境内生产。电线电缆削片机的（关键工序）在中国境内完成。

47. 冲片机，生产厂为河南检亿科技有限公司，厂址为郑州高新技术产业开发区红楠路 8 号 5 号楼 2 层 09 号。冲片机的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。冲片机的（关键组件）在中国境内生产。冲片机的（关键工序）在中国境内完成。

48. 手动交联切片机，生产厂为河南检亿科技有限公司，厂址为郑州高新技术产业开发区红楠路 8 号 5 号楼 2 层 09 号。手动交联切片机的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。手动交联切片机的（关键组件）在中国境内生产。手动交联切片机的（关键工序）在中国境内完成。

49. 电动冲芯机，生产厂为河南检亿科技有限公司，厂址为郑州高新技术产业开发区红楠路 8 号 5 号楼 2 层 09 号。电动冲芯机的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。电动冲芯机的（关键组件）在中国境内生产。电动冲芯机的（关键工序）在中国境内完成。

50. 直流电阻测量仪，生产厂为河南检亿科技有限公司，厂址为郑州高新技术产业开发区红楠路 8 号 5 号楼 2 层 09 号。直流电阻测量仪的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。直流电阻测量仪的（关键组件）在中国境内生产。直流电阻测量仪的（关键工序）在中国境内完成。

51. 电动液压夹具，生产厂为河南检亿科技有限公司，厂址为郑州高新技术产业开发区红楠路 8 号 5 号楼 2 层 09 号。电动液压夹具的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。电动液压夹具的（关键组件）在中国境内生产。电动液压夹具的（关键工序）在中国境内完成。

52. 恒温水浴，生产厂为河南检亿科技有限公司，厂址为郑州高新技术产业开发区红楠路

8号5号楼2层09号。恒温水浴的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。恒温水浴的（关键组件）在中国境内生产。恒温水浴的（关键工序）在中国境内完成。

53.高压试验台，生产厂为河南检亿科技有限公司，厂址为郑州高新技术产业开发区红楠路8号5号楼2层09号。高压试验台的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。高压试验台的（关键组件）在中国境内生产。高压试验台的（关键工序）在中国境内完成。

54.高绝缘电阻测量仪，生产厂为河南检亿科技有限公司，厂址为郑州高新技术产业开发区红楠路8号5号楼2层09号。高绝缘电阻测量仪的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。高绝缘电阻测量仪的（关键组件）在中国境内生产。高绝缘电阻测量仪的（关键工序）在中国境内完成。

55.热老化试验箱，生产厂为河南检亿科技有限公司，厂址为郑州高新技术产业开发区红楠路8号5号楼2层09号。热老化试验箱的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。热老化试验箱的（关键组件）在中国境内生产。热老化试验箱的（关键工序）在中国境内完成。

56.全自动电线电缆结构测试仪，生产厂为河南检亿科技有限公司，厂址为郑州高新技术产业开发区红楠路8号5号楼2层09号。全自动电线电缆结构测试仪的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。全自动电线电缆结构测试仪的（关键组件）在中国境内生产。全自动电线电缆结构测试仪的（关键工序）在中国境内完成。

57.橡胶多头测厚仪，生产厂为河南检亿科技有限公司，厂址为郑州高新技术产业开发区红楠路8号5号楼2层09号。橡胶多头测厚仪的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。橡胶多头测厚仪的（关键组件）在中国境内生产。橡胶多头测厚仪的（关键工序）在中国境内完成。

58.电子拉力试验机，生产厂为河南检亿科技有限公司，厂址为郑州高新技术产业开发区红楠路8号5号楼2层09号。电子拉力试验机的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。电子拉力试验机的（关键组件）在中国境内生产。电子拉力试验机的（关键工序）在中国境内完成。

59.空气弹(氧弹)老化试验机，生产厂为河南检亿科技有限公司，厂址为郑州高新技术产业开发区红楠路8号5号楼2层09号。空气弹(氧弹)老化试验机的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。空气弹(氧弹)老化试验机的（关键组件）在中国境内生产。空气弹(氧弹)老化试验机的（关键工序）在中国境内完成。

60.热延伸试验装置，生产厂为河南检亿科技有限公司，厂址为郑州高新技术产业开发区

路 8 号 5 号楼 2 层 09 号。恒温油浴锅的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。恒温油浴锅的（关键组件）在中国境内生产。恒温油浴锅的（关键工序）在中国境内完成。

69. 二三轮曲挠试验机，生产厂为河南检亿科技有限公司，厂址为郑州高新技术产业开发区红楠路 8 号 5 号楼 2 层 09 号。二三轮曲挠试验机的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。二三轮曲挠试验机的（关键组件）在中国境内生产。二三轮曲挠试验机的（关键工序）在中国境内完成。

70. 静态曲挠试验机，生产厂为河南检亿科技有限公司，厂址为郑州高新技术产业开发区红楠路 8 号 5 号楼 2 层 09 号。静态曲挠试验机的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。静态曲挠试验机的（关键组件）在中国境内生产。静态曲挠试验机的（关键工序）在中国境内完成。

71. 电缆扭绞试验机，生产厂为河南检亿科技有限公司，厂址为郑州高新技术产业开发区红楠路 8 号 5 号楼 2 层 09 号。电缆扭绞试验机的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。电缆扭绞试验机的（关键组件）在中国境内生产。电缆扭绞试验机的（关键工序）在中国境内完成。

72. 电线耐刮磨试验机，生产厂为河南检亿科技有限公司，厂址为郑州高新技术产业开发区红楠路 8 号 5 号楼 2 层 09 号。电线耐刮磨试验机的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。电线耐刮磨试验机的（关键组件）在中国境内生产。电线耐刮磨试验机的（关键工序）在中国境内完成。

73. 荷重断芯试验机，生产厂为河南检亿科技有限公司，厂址为郑州高新技术产业开发区红楠路 8 号 5 号楼 2 层 09 号。荷重断芯试验机的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。荷重断芯试验机的（关键组件）在中国境内生产。荷重断芯试验机的（关键工序）在中国境内完成。

74. 外护套刮磨试验机，生产厂为河南检亿科技有限公司，厂址为郑州高新技术产业开发区红楠路 8 号 5 号楼 2 层 09 号。外护套刮磨试验机的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。外护套刮磨试验机的（关键组件）在中国境内生产。外护套刮磨试验机的（关键工序）在中国境内完成。

75. 电线弯曲试验机，生产厂为河南检亿科技有限公司，厂址为郑州高新技术产业开发区红楠路 8 号 5 号楼 2 层 09 号。电线弯曲试验机的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。电线弯曲试验机的（关键组件）在中国境内生产。电线弯曲试验机的（关键工序）在中国境内

完成。

76.成束电线电缆燃烧试验机，生产厂为河南检亿科技有限公司，厂址为郑州高新技术产业开发区红楠路 8 号 5 号楼 2 层 09 号。成束电线电缆燃烧试验机的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。成束电线电缆燃烧试验机的（关键组件）在中国境内生产。成束电线电缆燃烧试验机的（关键工序）在中国境内完成。

77.电线电缆烟密度试验机，生产厂为河南检亿科技有限公司，厂址为郑州高新技术产业开发区红楠路 8 号 5 号楼 2 层 09 号。电线电缆烟密度试验机的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。电线电缆烟密度试验机的（关键组件）在中国境内生产。电线电缆烟密度试验机的（关键工序）在中国境内完成。

78.电线电缆耐火试验机，生产厂为河南检亿科技有限公司，厂址为郑州高新技术产业开发区红楠路 8 号 5 号楼 2 层 09 号。电线电缆耐火试验机的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例）。电线电缆耐火试验机的（关键组件）在中国境内生产。电线电缆耐火试验机的（关键工序）在中国境内完成。

79.单根电线电缆垂直燃烧试验机，生产厂为河南检亿科技有限公司，厂址为郑州高新技术产业开发区红楠路 8 号 5 号楼 2 层 09 号。单根电线电缆垂直燃烧试验机的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。单根电线电缆垂直燃烧试验机的（关键组件）在中国境内生产。单根电线电缆垂直燃烧试验机的（关键工序）在中国境内完成。

80.气相色谱仪(配氢火焰离子化检测器)，生产厂为杭州谱育科技发展有限公司，厂址为浙江省杭州市临安区青山湖街道科技大道 2466-1 号。气相色谱仪(配氢火焰离子化检测器)的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。气相色谱仪(配氢火焰离子化检测器)的（关键组件）在中国境内生产。气相色谱仪(配氢火焰离子化检测器)的（关键工序）在中国境内完成。

81.气相串联质谱仪，生产厂为杭州谱育科技发展有限公司，厂址为浙江省杭州市临安区青山湖街道科技大道 2466-1 号。气相串联质谱仪的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。气相串联质谱仪的（关键组件）在中国境内生产。气相串联质谱仪的（关键工序）在中国境内完成。

82.有梯度控制液相色谱仪，生产厂为科诺美（北京）科技有限公司，厂址为北京市大兴区中关村科技园区大兴生物医药产业基地永大路 38 号 1 幢 4 层 409-141 室（集群注册）。有梯度控制液相色谱仪的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。有梯度控制液相色谱仪的（关键组件）在中国境内生产。有梯度控制液相色谱仪的（关键工序）在中国境内完成。

83.液相串联质谱仪，生产厂为杭州谱育科技发展有限公司，厂址为浙江省杭州市临安区青山湖街道科技大道 2466-1 号。液相串联质谱仪的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。液相串联质谱仪的（关键组件）在中国境内生产。液相串联质谱仪的（关键工序）在中国境内完成。

84.氨基酸分析仪，生产厂为科诺美（北京）科技有限公司，厂址为北京市大兴区中关村科技园区大兴生物医药产业基地永大路 38 号 1 幢 4 层 409-141 室（集群注册）。氨基酸分析仪的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。氨基酸分析仪的（关键组件）在中国境内生产。氨基酸分析仪的（关键工序）在中国境内完成。

85.原子荧光分光光度计，生产厂为北京普析通用仪器有限责任公司，厂址为北京市平谷区平三路 3 号。原子荧光分光光度计的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。原子荧光分光光度计的（关键组件）在中国境内生产。原子荧光分光光度计的（关键工序）在中国境内完成。

86.电感耦合等离子体发射光谱仪，生产厂为杭州谱育科技发展有限公司，厂址为浙江省杭州市临安区青山湖街道科技大道 2466-1 号。电感耦合等离子体发射光谱仪的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。电感耦合等离子体发射光谱仪的（关键组件）在中国境内生产。电感耦合等离子体发射光谱仪的（关键工序）在中国境内完成。

87.原子吸收分光光度计，生产厂为北京普析通用仪器有限责任公司，厂址为北京市平谷区平三路 3 号。原子吸收分光光度计的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。原子吸收分光光度计的（关键组件）在中国境内生产。原子吸收分光光度计的（关键工序）在中国境内完成。

88.离子色谱仪，生产厂为杭州谱育科技发展有限公司，厂址为浙江省杭州市临安区青山湖街道科技大道 2466-1 号。离子色谱仪的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。离子色谱仪的（关键组件）在中国境内生产。离子色谱仪的（关键工序）在中国境内完成。

89.生物安全柜，生产厂为安徽中科都菱商用电器股份有限公司，厂址为合肥市长丰双凤经济开发区鹤翔湖路 1 号。生物安全柜的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。生物安全柜的（关键组件）在中国境内生产。生物安全柜的（关键工序）在中国境内完成。

90.微波消解仪，生产厂为杭州谱育科技发展有限公司，厂址为浙江省杭州市临安区青山湖街道科技大道 2466-1 号。微波消解仪的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。微波消解仪的（关键组件）在中国境内生产。微波消解仪的（关键工序）在中国境内完成。

91.全自动加酸，生产厂为杭州谱育科技发展有限公司，厂址为浙江省杭州市临安区青山湖街道科技大道 2466-1 号。全自动加酸的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。全自动加酸的（关键组件）在中国境内生产。全自动加酸的（关键工序）在中国境内完成。

92.全自动石墨消解仪，生产厂为杭州谱育科技发展有限公司，厂址为浙江省杭州市临安区青山湖街道科技大道 2466-1 号。全自动石墨消解仪的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。全自动石墨消解仪的（关键组件）在中国境内生产。全自动石墨消解仪的（关键工序）在中国境内完成。

93.生化培养箱，生产厂为杭州华越智控科技有限公司，厂址为浙江省杭州市西湖区北山街道桃花弄 8 号 1791 室。生化培养箱的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。生化培养箱的（关键组件）在中国境内生产。生化培养箱的（关键工序）在中国境内完成。

94.全自动凯氏定氮仪，生产厂为济南阿尔瓦仪器有限公司，厂址为山东省济南市高新区正丰路 554 号环保科技园 E 北座六层 608。全自动凯氏定氮仪的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。全自动凯氏定氮仪的（关键组件）在中国境内生产。全自动凯氏定氮仪的（关键工序）在中国境内完成。

95.全自动脂肪酸值测定仪，生产厂为济南阿尔瓦仪器有限公司，厂址为山东省济南市高新区正丰路 554 号环保科技园 E 北座六层 608。全自动脂肪酸值测定仪的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。全自动脂肪酸值测定仪的（关键组件）在中国境内生产。全自动脂肪酸值测定仪的（关键工序）在中国境内完成。

96.脂肪测定仪，生产厂为济南阿尔瓦仪器有限公司，厂址为山东省济南市高新区正丰路 554 号环保科技园 E 北座六层 608。脂肪测定仪的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。脂肪测定仪的（关键组件）在中国境内生产。脂肪测定仪的（关键工序）在中国境内完成。

97.纤维测定仪，生产厂为济南阿尔瓦仪器有限公司，厂址为山东省济南市高新区正丰路 554 号环保科技园 E 北座六层 608。纤维测定仪的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。纤维测定仪的（关键组件）在中国境内生产。纤维测定仪的（关键工序）在中国境内完成。

98.二氧化硫残留量测定仪，生产厂为济南阿尔瓦仪器有限公司，厂址为山东省济南市高新区正丰路 554 号环保科技园 E 北座六层 608。二氧化硫残留量测定仪的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。二氧化硫残留量测定仪的（关键组件）在中国境内生产。二氧化硫残留量测定仪的（关键工序）在中国境内完成。

99.全自动电位滴定，生产厂为杭州谱育科技发展有限公司，厂址为浙江省杭州市临安区

路 5 号。浊度仪的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。浊度仪的（关键组件）在中国境内生产。浊度仪的（关键工序）在中国境内完成。

108. 显微镜，生产厂为安徽中科都菱商用电器股份有限公司，厂址为合肥市长丰双凤经济开发区鹤翔湖路 1 号。显微镜的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。显微镜的（关键组件）在中国境内生产。显微镜的（关键工序）在中国境内完成。

109. 电动验粉筛，生产厂为中仪瑞昇（陕西）科技有限公司，厂址为陕西省咸阳市高新技术产业开发区永昌路西北大学科技园 15 号楼 6 层 601。电动验粉筛的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。电动验粉筛的（关键组件）在中国境内生产。电动验粉筛的（关键工序）在中国境内完成。

110. 十万分子一电子天平，生产厂为上海上天精密仪器有限公司，厂址为上海市松江区荣乐中路 12 弄 136 号。十万分子一电子天平的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。十万分子一电子天平的（关键组件）在中国境内生产。十万分子一电子天平的（关键工序）在中国境内完成。

111. 架盘天平，生产厂为慈溪市华徐衡器实业有限公司，厂址为浙江省宁波市慈溪市白沙路街道新横江村降桥 148 号。架盘天平的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。架盘天平的（关键组件）在中国境内生产。架盘天平的（关键工序）在中国境内完成。

112. 手提式高压消毒器，生产厂为西安索腾医疗科技有限公司，厂址为陕西省西安市鄠邑区玉蝉街道宁羌村（陕西恒远实业有限公司）院内西北角办公楼 1 层东半部厂区东南角。手提式高压消毒器的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。手提式高压消毒器的（关键组件）在中国境内生产。手提式高压消毒器的（关键工序）在中国境内完成。

113. 高压灭菌器，生产厂为西安索腾医疗科技有限公司，厂址为陕西省西安市鄠邑区玉蝉街道宁羌村（陕西恒远实业有限公司）院内西北角办公楼 1 层东半部厂区东南角。高压灭菌器的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。高压灭菌器的（关键组件）在中国境内生产。高压灭菌器的（关键工序）在中国境内完成。

114. 紫外可见分光光度计，生产厂为北京普析通用仪器有限责任公司，厂址为北京市平谷区平三路 3 号。紫外可见分光光度计的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。紫外可见分光光度计的（关键组件）在中国境内生产。紫外可见分光光度计的（关键工序）在中国境内完成。

115. 电热恒温水浴锅，生产厂为湖南力辰仪器科技有限公司，厂址为湖南省长沙市望城区

124.全自动固相萃取仪，生产厂为杭州谱育科技发展有限公司，厂址为浙江省杭州市临安区青山湖街道科技大道 2466-1 号。全自动固相萃取仪的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。全自动固相萃取仪的（关键组件）在中国境内生产。全自动固相萃取仪的（关键工序）在中国境内完成。

125.快速溶剂萃取，生产厂为杭州谱育科技发展有限公司，厂址为浙江省杭州市临安区青山湖街道科技大道 2466-1 号。快速溶剂萃取的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。快速溶剂萃取的（关键组件）在中国境内生产。快速溶剂萃取的（关键工序）在中国境内完成。

126.药品专用冷藏柜，生产厂为安徽中科都菱商用电器股份有限公司，厂址为合肥市长丰双凤经济开发区鹤翔湖路 1 号。药品专用冷藏柜的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。药品专用冷藏柜的（关键组件）在中国境内生产。药品专用冷藏柜的（关键工序）在中国境内完成。

127.样品专用冰柜，生产厂为安徽中科都菱商用电器股份有限公司，厂址为合肥市长丰双凤经济开发区鹤翔湖路 1 号。样品专用冰柜的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。样品专用冰柜的（关键组件）在中国境内生产。样品专用冰柜的（关键工序）在中国境内完成。

128.样品专用冰箱，生产厂为安徽中科都菱商用电器股份有限公司，厂址为合肥市长丰双凤经济开发区鹤翔湖路 1 号。样品专用冰箱的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。样品专用冰箱的（关键组件）在中国境内生产。样品专用冰箱的（关键工序）在中国境内完成。

129.马弗炉，生产厂为北京科伟永兴仪器有限公司，厂址为北京市朝阳区南沙滩 66 号院 1 号楼商业 1-2-（2）B 区 3174 号。马弗炉的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。马弗炉的（关键组件）在中国境内生产。马弗炉的（关键工序）在中国境内完成。

130.液体工作站，生产厂为安徽中科都菱商用电器股份有限公司，厂址为合肥市长丰双凤经济开发区鹤翔湖路 1 号。液体工作站的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。液体工作站的（关键组件）在中国境内生产。液体工作站的（关键工序）在中国境内完成。

131.污水处理器，生产厂为青岛富勒姆科技有限公司，厂址为山东省青岛市市北区辽宁路 226 号青岛电子信息城 6 层 B608-6（一照多址）。污水处理器的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。污水处理器的（关键组件）在中国境内生产。污水处理器的（关键工序）在中国境内完成。

132.超纯水机，生产厂为青岛富勒姆科技有限公司，厂址为山东省青岛市市北区辽宁路 226 号青岛电子信息城 6 层 B608-6（一照多址）。超纯水机的中国境内生产的组件成本占比≥

142.企业监管，生产厂为洛阳国金商贸有限公司，厂址为河南省洛阳市偃师区伊洛街道华夏路 15 号。企业监管的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。企业监管的（关键组件）在中国境内生产。企业监管的（关键工序）在中国境内完成。

143.生产、经营监管，生产厂为洛阳国金商贸有限公司，厂址为河南省洛阳市偃师区伊洛街道华夏路 15 号。生产、经营监管的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。生产、经营监管的（关键组件）在中国境内生产。生产、经营监管的（关键工序）在中国境内完成。

144.农村聚餐，生产厂为洛阳国金商贸有限公司，厂址为河南省洛阳市偃师区伊洛街道华夏路 15 号。农村聚餐的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。农村聚餐的（关键组件）在中国境内生产。农村聚餐的（关键工序）在中国境内完成。

145.特种设备监管，生产厂为洛阳国金商贸有限公司，厂址为河南省洛阳市偃师区伊洛街道华夏路 15 号。特种设备监管的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。特种设备监管的（关键组件）在中国境内生产。特种设备监管的（关键工序）在中国境内完成。

146.执业药师监管，生产厂为洛阳国金商贸有限公司，厂址为河南省洛阳市偃师区伊洛街道华夏路 15 号。执业药师监管的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。执业药师监管的（关键组件）在中国境内生产。执业药师监管的（关键工序）在中国境内完成。

147.监控管理，生产厂为洛阳国金商贸有限公司，厂址为河南省洛阳市偃师区伊洛街道华夏路 15 号。监控管理的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。监控管理的（关键组件）在中国境内生产。监控管理的（关键工序）在中国境内完成。

148.监管应用，生产厂为洛阳国金商贸有限公司，厂址为河南省洛阳市偃师区伊洛街道华夏路 15 号。监管应用的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。监管应用的（关键组件）在中国境内生产。监管应用的（关键工序）在中国境内完成。

149.智慧监管，生产厂为洛阳国金商贸有限公司，厂址为河南省洛阳市偃师区伊洛街道华夏路 15 号。智慧监管的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。智慧监管的（关键组件）在中国境内生产。智慧监管的（关键工序）在中国境内完成。

150.服务大厅，生产厂为洛阳国金商贸有限公司，厂址为河南省洛阳市偃师区伊洛街道华夏路 15 号。服务大厅的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。服务大厅的（关键组件）在中国境内生产。服务大厅的（关键工序）在中国境内完成。

151.个人中心，生产厂为洛阳国金商贸有限公司，厂址为河南省洛阳市偃师区伊洛街道华夏路 15 号。个人中心的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。个人中心的（关键组

件）在中国境内生产。个人中心的（关键工序）在中国境内完成。

152.企业中心，生产厂为洛阳国金商贸有限公司，厂址为河南省洛阳市偃师区伊洛街道华夏路15号。企业中心的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。企业中心的（关键组件）在中国境内生产。企业中心的（关键工序）在中国境内完成。

……

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：洛阳国金商贸有限公司

日期：2026 年 11 月 3 日

注：1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。

4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。