

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 6寸柴油排水泵及相关配件（产品名称1）1，生产厂为重庆维铭机械制造有限公司（厂名）2，厂址为重庆市北碚区蔡家岗镇嘉德大道1号1幢（生产厂址）。6寸柴油排水泵及相关配件（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 ≥ 95 （规定比例）3。6寸柴油排水泵及相关配件（产品名称1）的动力部分、泵体（关键组件）4 在中国境内生产。6寸柴油排水泵及相关配件（产品名称1）的泵体叶轮密封件安装、发动机整机装配、油路气路调试（关键工序）5 在中国境内完成。

2. 救生绳抛投器（产品名称2），生产厂为江苏步行者安全设备有限公司（厂名），厂址为东台市三仓镇建设路8号（生产厂址）。救生绳抛投器（产品名称2）的中国境内生产的组件成本占比 ≥ 94 （规定比例）。救生绳抛投器（产品名称2）的枪体、救生绳、牵引绳、发射器、发射器瓶（关键组件）在中国境内生产。救生绳抛投器（产品名称2）的气室精密装配、密封圈安装、击发保险机构组装与动作测试（关键工序）在中国境内完成。

3. 水上救援飞翼（产品名称3），生产厂为深圳市大江智造有限公司（厂名），厂址为深圳市宝安区福永街道白石厦社区东区美华路17栋104（生产厂址）。水上救援飞翼（产品名称3）的中国境内生产的组件成本占比 ≥ 95 （规定比例）。水上救援飞翼（产品名称3）的主体结构、动力推进、能源、遥控通信、定位导航、安全辅助（关键组件）在中国境内生产。水上救援飞翼（产品名称3）的浮力壳体一体成型、密封舱防水密封、电机与推进器装配、动平衡调校（关键工序）在中国境内完成。

4. 1000米水带/水管（产品名称4），生产厂为镇江丹星消防设备有限公司（厂名），厂址为丹阳市开发区齐梁路188号（生产厂址）。1000米水带/水管（产品名称4）的中国境内生产的组件成本占比 ≥ 93 （规定比例）。1000米水带/水管（产品名称4）的管体、主体承载件、卡扣锁紧件、密封件（关键组件）在中国境内生产。1000米水带/水管（产品名称4）的管体编织、内外层挤出复合、单根水带水压耐压测试、渗漏检测、压铸成型、精密机加工、表面处理（关键工序）在中国境内完成。

5. 对讲机(产品名称5),生产厂为福建省泉州市福摩斯特电子科技有限公司(厂名),厂址为福建省泉州市南安市霞美镇霞美工业区(生产厂址)。对讲机(产品名称5)的中国境内生产的组件成本占比 ≥ 98 (规定比例)。对讲机(产品名称5)的射频收发单元、主控与电路单元、人机交互部件(关键组件)在中国境内生产。对讲机(产品名称5)的生产组装、射频模块调校、频率校准、功率检测(关键工序)在中国境内完成。

6. 防洪挡板(产品名称6),生产厂为浙江云盾防汛用品有限公司(厂名),厂址为浙江省杭州市萧山区所前镇东藩路62号笨鸟邦科技创业园二层2479号(生产厂址)。防洪挡板(产品名称6)的中国境内生产的组件成本占比 ≥ 99 (规定比例)。防洪挡板(产品名称6)的防洪挡板主挡板面板、密封部件、固定支撑(关键组件)在中国境内生产。防洪挡板(产品名称6)的板材裁剪、折弯、加强筋焊接铆接加固、止水胶条粘贴压合(关键工序)在中国境内完成。

7. 救生衣(产品名称7),生产厂为东台市大宇救生设备厂(厂名),厂址为江苏省盐城市东台市许河镇四仓村二组88号(生产厂址)。救生衣(产品名称7)的中国境内生产的组件成本占比 ≥ 95 (规定比例)。救生衣(产品名称7)的核心浮力、穿戴固定、辅助功能、结构防护(关键组件)在中国境内生产。救生衣(产品名称7)的生产组装浮力芯体裁切定型分区固定、面料裁剪缝制、受力部位加固(关键工序)在中国境内完成。

8. 30匹船机(产品名称8),生产厂为杭州海的动力机械股份有限公司(厂名),厂址为浙江省杭州市临平区经济技术开发区昌达路126号(生产厂址)。30匹船机(产品名称8)的中国境内生产的组件成本占比 ≥ 93 (规定比例)。30匹船机(产品名称8)的动力本体、进排气、燃油供给、传动推进、操控、冷却、电气(关键组件)在中国境内生产。30匹船机(产品名称8)的发动机总成装配、配气正时调校、燃油油路安装与渗漏检查、传动齿轮箱组装齿轮油加注换挡调试(关键工序)在中国境内完成。

9. 救生圈(产品名称9),生产厂为东台市三圣船舶安全设备有限公司(厂名),厂址为东台市许河镇杨河村四组151号(生产厂址)。救生圈(产品名称9)的中国境内生产的组件成本占比 ≥ 99 (规定比例)。救生圈(产品名称9)的主体浮力件、固定捆扎、安全配件、标识防护(关键组件)在中国境内生产。救生圈(产品名称9)的外层面料包覆紧绷缝制边缘加固、泡沫芯材模压成型密度浮力管控(关键工序)在中国境内完成。

.....

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：河南翰金宏商贸有限公司

日期：2026年06月11日

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。