

7.2关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （智慧教学系统，型号：WX-BP08679J） 1，生产厂为（安徽文香科技股份有限公司） 2，厂址为（安徽省池州市江南产业集中区凤鸣大道与汉江路交叉口）。

（智慧教学系统，型号：WX-BP08679J）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例） 3。（智慧教学系统，型号：WX-BP08679J）的（关键组件） 4在中国境内生产。（智慧教学系统，型号：WX-BP08679J）的（关键工序） 5在中国境内完成。

2. （音响系统，型号：XF-E650），生产厂为（广东天之创智能科技有限公司），厂址为（广州市番禺区南村镇南村东兴路6号6栋101房、102房）。（音响系统，型号：XF-E650）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（音响系统，型号：XF-E650）的（关键组件）在中国境内生产。（音响系统，型号：XF-E650）的（关键工序）在中国境内完成。

3. （增强现实AR软件，型号：xView） 1，生产厂为（江西科骏实业有限公司） 2，厂址为（江西省南昌市新建区长堍镇子实路1589号2栋）。（增强现实AR软件，型号：xView）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例） 3。（增强现实AR软件，型号：xView）的（关键组件） 4在中国境内生产。（增强现实AR软件，型号：xView）的（关键工序） 5在中国境内完成。

4. （增强现实摄像头+支架，型号：K-C920） 1，生产厂为（江西科骏实业有限公司） 2，厂址为（江西省南昌市新建区长堍镇子实路1589号2栋）。（增强现实摄像头+支架，型号：K-C920）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例） 3。（增强现实摄像头+支架，型号：K-C920）的（关键组件） 4在中国境内生产。（增强现实摄像头+支架，型号：K-C920）的（关键工序） 5在中国境内完成。

5. （桌面全息交互一体机（裸眼3D），型号：K1-800） 1，生产厂为（江西科骏实业有限公司） 2，厂址为（江西省南昌市新建区长堍镇子实路1589号2栋）。（桌面全息交互一体机（裸眼3D），型号：K1-800）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例） 3。（桌面全息交互一体机（裸眼3D），型号：K1-800）的（关键组件） 4在中国境内生产。（桌面全息交互一体机（裸眼3D），型号：K1-800）

的（关键工序）5在中国境内完成。

6. （桌面全息交互一体机（学生机），型号：K1-500）1，生产厂为（江西科骏实业有限公司）2，厂址为（江西省南昌市新建区长堎镇子实路1589号2栋）。

（桌面全息交互一体机（学生机），型号：K1-500）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（桌面全息交互一体机（学生机），型号：K1-500）的（关键组件）4在中国境内生产。（桌面全息交互一体机（学生机），型号：K1-500）的（关键工序）5在中国境内完成。

7. （3D显示器，型号：SD70IF）1，生产厂为（深圳海兰电子有限公司）2，厂址为（深圳市光明区马田街道合水口社区第四工业区A3号02栋201）。（3D显示器，型号：SD70IF）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（3D显示器，型号：SD70IF）的（关键组件）4在中国境内生产。（3D显示器，型号：SD70IF）的（关键工序）5在中国境内完成。

8. （多媒体讲台，型号：定制）1，生产厂为（深圳国匠云职业教育科技有限公司）2，厂址为（深圳市龙岗区坂田街道岗头社区稼先路2000号有所为大厦401-04）。（多媒体讲台，型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（多媒体讲台，型号：定制）的（关键组件）4在中国境内生产。（多媒体讲台，型号：定制）的（关键工序）5在中国境内完成。

9. （学生桌椅（2人位），型号：定制）1，生产厂为（深圳国匠云职业教育科技有限公司）2，厂址为（深圳市龙岗区坂田街道岗头社区稼先路2000号有所为大厦401-04）。（学生桌椅（2人位），型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（学生桌椅（2人位），型号：定制）的（关键组件）4在中国境内生产。（学生桌椅（2人位），型号：定制）的（关键工序）5在中国境内完成。

10. （24口交换机，型号：H3C Mini S24G-U）1，生产厂为（新华三信息技术有限公司）2，厂址为（浙江省杭州市滨江区江虹路459号1号楼D座301室）。（24口交换机，型号：H3C Mini S24G-U）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（24口交换机，型号：H3C Mini S24G-U）的（关键组件）4在中国境内生产。（24口交换机，型号：H3C Mini S24G-U）的（关键工序）5在中国境内完成。

11. （机柜（22U），型号：G2.6622）1，生产厂为（深圳市图腾通讯科技有限

公司) 2, 厂址为(深圳市光明区玉塘街道田寮社区宝山路图腾科技工业园B栋101)。(机柜(22U), 型号: G2.6622)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(机柜(22U), 型号: G2.6622)的(关键组件) 4在中国境内生产。(机柜(22U), 型号: G2.6622)的(关键工序) 5在中国境内完成。

12. (新能源汽车整车拆装AR仿真教学软件, 型号: 新能源汽车整车拆装仿真教学软件V1.0) 1, 生产厂为(龙泽信息科技(江苏)有限公司) 2, 厂址为(盐城市盐南高新区新河街道新园路52号西伏河绿色低碳科创园B11号楼1103室)。(新能源汽车整车拆装AR仿真教学软件, 型号: 新能源汽车整车拆装仿真教学软件V1.0)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(新能源汽车整车拆装AR仿真教学软件, 型号: 新能源汽车整车拆装仿真教学软件V1.0)的(关键组件) 4在中国境内生产。(新能源汽车整车拆装AR仿真教学软件, 型号: 新能源汽车整车拆装仿真教学软件V1.0)的(关键工序) 5在中国境内完成。

13. (汽车VR智慧课堂教学软件, 型号: 汽车VR智慧课堂教学软件V1.0) 1, 生产厂为(江西科骏实业有限公司) 2, 厂址为(江西省南昌市新建区长堍镇子实路1589号2栋)。(汽车VR智慧课堂教学软件, 型号: 汽车VR智慧课堂教学软件V1.0)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(汽车VR智慧课堂教学软件, 型号: 汽车VR智慧课堂教学软件V1.0)的(关键组件) 4在中国境内生产。(汽车VR智慧课堂教学软件, 型号: 汽车VR智慧课堂教学软件V1.0)的(关键工序) 5在中国境内完成。

14. (新能源汽车VR教学软件, 型号: 新能源汽车VR教学软件V1.0) 1, 生产厂为(江西科骏实业有限公司) 2, 厂址为(江西省南昌市新建区长堍镇子实路1589号2栋)。(新能源汽车VR教学软件, 型号: 新能源汽车VR教学软件V1.0)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(新能源汽车VR教学软件, 型号: 新能源汽车VR教学软件V1.0)的(关键组件) 4在中国境内生产。(新能源汽车VR教学软件, 型号: 新能源汽车VR教学软件V1.0)的(关键工序) 5在中国境内完成。

15. (汽车故障诊断VR实训系统, 型号: 国腾安汽车故障诊断VR实训系统V1.0) 1, 生产厂为(江西科骏实业有限公司) 2, 厂址为(江西省南昌市新建区长堍镇子实路1589号2栋)。(汽车故障诊断VR实训系统, 型号: 国腾安汽车故障诊断VR实训系统V1.0)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(汽车故

障诊断VR实训系统，型号：国腾安汽车故障诊断VR实训系统V1.0）的（关键组件）
4在中国境内生产。（汽车故障诊断VR实训系统，型号：国腾安汽车故障诊断VR实
训系统V1.0）的（关键工序）5在中国境内完成。

16. （文化氛围建设，型号：定制）1，生产厂为（深圳国匠云职业教育科技有
限公司）2，厂址为（深圳市龙岗区坂田街道岗头社区稼先路2000号有所为大厦
401-04）。（文化氛围建设，型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规
定比例）3。（文化氛围建设，型号：定制）的（关键组件）4在中国境内生产。
（文化氛围建设，型号：定制）的（关键工序）5在中国境内完成。

.....

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责
任。

公司（单位）名称（盖章）：深圳国匠云职业教育科技有限公司

日期：2026 年 07 月 15 日

-
1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
 2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
 3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下
同。
 4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
 5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。