浙川县殡葬一体化建设项目殡葬设备采购项目

公开招标文件

项目名称：浙川县殡葬一体化建设项目殡葬设备采购项目

项目编号：浙财招标采购-2026-75

采 购 人：浙川县民政局

采购代理机构：浙川县盛浙工程咨询有限公司

日　　期：二零二六年七月

目　　录

第一章　公开招标公告

第二章　采购需求

第三章　投标人须知

第四章　开、评标程序、评标方法和评标标准

第五章　政府采购合同

第六章　投标文件格式

第一章 公开招标公告

淅川县殡葬一体化建设项目殡葬设备采购项目
公开招标公告

淅川县殡葬一体化建设项目殡葬设备采购项目的潜在投标人应在南阳市公共资源交易中心电子交易系统淅川区（http://ggzyjy.xichuan.gov.cn/）获取招标文件，并于2026年8月5日9时00分（北京时间）前递交投标文件。

一、项目基本情况

1、项目编号：淅财招标采购-2026-75

2、项目名称：淅川县殡葬一体化建设项目殡葬设备采购项目

3、采购方式：公开招标

4、预算金额：7990733.98元

最高限价：7990733.98元

序号	包号	包名称	包预算（元）	包最高限价（元）	是否专门面向中小企业	采购预留金额（元）
1	淅财招标采购-2026-75-1	淅川县殡葬一体化建设项目殡葬设备采购项目第1标段	7990733.98	7990733.98	否	7990733.98

5、采购需求（包括但不限于标的的名称、数量、简要技术需求或服务要求等）

5.1 、采购主要内容：火化间设备、冷藏室设备、骨灰堂智能存放设备、悼念厅成品瞻仰台及配套用品、400KW 柴油发电机组等（详见采购清单）

5.2、质量要求：合格，符合国家及行业现行的技术规范和标准，满足采购人的要求；

5.3、质保期：1年

5.4、供货期：合同签订之日起60日历天内完成交货、安装、调试；

6、合同履行期限：同供货期

7、本项目是否接受联合体投标：否

8、是否接受进口产品：否

9、是否专门面向中小企业：否

二、申请人资格要求：

1、满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定；

2、落实政府采购政策满足的资格要求：

本项目执行节能、环保、自主创新政策、政府采购合同融资政策、促进中小企业发展（监狱 企业、残疾人福利性企业视同小微企业）。

3、本项目的特定资格要求

（1）具有独立承担民事责任的能力；

（2）具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度；提供2024年或2025年经会计师事务所出具的审计报告或本公司出具的财务报表或提供银行出具的证明文件，成立不足一年，以实际注册时间为准。银行出具的证明文件应能说明该投标人与银行之间业务往来正常，企业信誉良好等；

（3）具有履行合同所必需的设备和专业技术能力，提供承诺或证明材料；

（4）具有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录；(提供近2025年以来任意一个月的有效凭证)（新成立公司以成立时间为准），依法免税或不需要缴纳社会保障资金的供应商，应提供能够证明其依法免税或不需要缴纳社会保障资金的证明资料）

（5）参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录；（提供承诺书）

（6）法律、行政法规规定的其他条件。

3.1根据《关于在政府采购活动中查询及使用信用记录有关问题的通知》(财库〔2016〕125号)的规定，对列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单的供应商，拒绝参与本项目政府采购活动【查询渠道：“信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn）、中国政府采购网（www.ccgp.gov.cn）】，查询时间为发布公告之日起到投标截止时间；

3.2供应商需提供无行贿犯罪记录承诺函（承诺对象包括：供应商、法定代表人、授权委托人）,并对其真实性负责，若承诺不实，造成的后果由供应商自行负责。经公检法司、纪检监察、行政监督部门查证“以向招标人或者评标委员会成员行贿的手段谋取中标的”投标企业不得参与本项目投标。

3.3本项目接受联合体投标，不得分包转包。

3.4本项目实行资格后审，审查内容以投标截止时间前填报上传的市场主体库信息为准，过期更改的主体库信息不作为本项目评审依据。主体库上传信息必须内容齐全，真实有效，原件扫描件清晰可辨。否则，由此造成应得分而未得分或资格审查不合格等情况的，由供应商自行承担责任；

3.5本项目中标/成交结果公示时，同时公示中标/成交人主体库信息，接受社会监督

三、获取采购文件：

1.时间：2026年7月15日至2026年8月4日，每天上午09:00至12:00，下午12:00至18:00。

2.地点：南阳市公共资源交易中心电子交易系统淅川区(http://ggzyjy.xichuan.gov.cn/)

3.方式：使用普通电子交易系统的，登录南阳市公共资源交易中心网（http://ggzyjy.xichuan.gov.cn/），注册后凭办理的企业身份认证锁（CA数字证书）登录会员系统按网上提示下载招标文件(*.nyzf格式)及资料（操作程序详见南阳市公共资源交易中心网站下载专区），电子交易系统技术支持电

话：0512-58188538，CA数字证书技术支持电话：15672779650。

潜在投标人登录南阳市公共资源交易中心电子交易系统淅川区（http://ggzyjy.xichuan.gov.cn/）参与招标项目，可直接下载采购文件。

4.售价：0元。

四、投标截止时间及地点

1.时间：2026年8月5日9时00分（北京时间）

2.地点：南阳市公共资源交易平台电子交易系统淅川区(http://ggzyjy.xichuan.gov.cn/)

五、开标时间及地点

1.时间：2026年8月5日9时00分（北京时间）

2.地点：该项目需要使用不见面开标，供应商无需前往现场来参与投标。各供应商根据手册要求，提前做好相关准备工作。附件：操作手册地址(下载专区中自行下载)、不见面开标大厅地址 https://ggzyjy.nanyang.gov.cn/BidOpening/bidopeninghallaction/hall/login

六、发布公告的媒介及招标公告期限：

本次招标公告同时在《河南省政府采购网》《全国公共资源交易平台（河南省·淅川县）》、《中国招标投标公共服务平台》上发布。本项目公告期限为5个工作日。

七、其他补充事宜：

1、市场主体库注册

本项目只接受南阳市公共资源电子交易平台中已加入市场主体库的企业投标,未入库的投标人请及时办理入库手续。入库办理请参见南阳市公共资源交易中心网站 http://ggzyjy.xichuan.gov.cn/下载专区《主体库申报操作手册》，企业办理主体库不收取任何费用，不需携带原件到南阳市公共资源交易中心进行审核。因未及时办理入库手续导致无法投标的,责任自负。

2、办理CA数字证书

投标人完成市场主体库注册后，必须办理CA数字证书方可在网上办理招投标相关业务。CA 数字证书办理请参见南阳市公共资源交易中心网站下载专区《CA办理所需资料》。

3、因投标人无需现场参与开标，所有准备工作需要自行到位。开标过程中如遇到紧急事项，可在不见面开标大厅中进行提出异议或文字交流，严重问题可拨打技术支持电话0512-58188538。

4、不见面开标过程中，各投标人应在解密指令发出后30分钟内完成投标文件的解密。如遇特殊情况，解密时间可延迟30分钟。

5、本项目为电子评标项目，投标人须提供电子投标文件，电子投标文件需要使用投标文件制作工具制作，制作工具及操作手册可在南阳市公共资源交易中心网站“下载专区”中下载。

6、请各潜在投标人在获取文件后及时关注网站更新信息，若因其他原因未能及时看到网上更新信息而造成的损失，采购人及采购代理机构将不负任何责任。

电子交易系统技术支持电话：0512-58188538

CA数字证书技术电话：详见淅川县公共资源交易中心网站首页CA办理和咨询

7、监督部门：淅川县财政局

监督部门代码：11411326006042033B

地址：淅川县金河镇

联 系 人：姚先生

联系电话：0377-60668835

八、凡对本次招标提出询问，请按照以下方式联系

1.招标人信息

名称：淅川县民政局

地址：淅川县富强路

联系人：凌先生

联系方式：15225656699

2.采购代理机构信息(如有)

招标代理机构：淅川县盛淅工程咨询有限公司

地址：淅川县政通路盛世泽园淅兴公司2楼

联系人：周子龙

电话：18272777790

3. 项目联系方式

联系人：周子龙

电话：18272777790

第二章 采购需求

说明：

1.采购项目的采购需求应按照《南阳市财政局关于规范政府采购需求管理的通知》（宛财购〔2021〕10号）的要求确定，符合《政府采购需求管理办法》的规定。

2.当采购项目涉及数据中心相关设备、运维服务时，采购需求应当符合《绿色数据中心政府采购需求标准（试行）》（财库〔2023〕7号）的有关要求。

3.当采购项目涉及政务信息系统时，采购需求应当符合《政务信息系统政府采购管理暂行办法》（财库〔2017〕210号）的相关要求。

一、采购内容及要求

序号	名称	参数	单位	数量	单价	合价（元）	备注
一、火化间设备、冷藏室设备、骨灰堂智能存放设备							
（1）火化间							
1	拣灰火化机	一、基本技术参数 1、炉体外形尺寸：L*W*H=3500*2250*3150mm（±5%） 2、拣灰车外形尺寸：L*W*H=2100*620*520mm（±5%） 3、预备门尺寸：H*W=1870*920mm（±5%） 4、主炉膛尺寸：L*W*H=2150*700*700mm（±5%） 5、主燃烧室工作温度：700～900℃ 6、炉膛工作压力：-2Pa～--50Pa 7、引射风机功率：≥7.5KW 8、高压鼓风机功率：≥7.5KW 8、耗油量：符合GB/T 19054-2025要求 10、连续火化平均用时：符合GB/T 19054-2025要求 11、燃料：轻柴油 12、骨灰质量：骨灰充分燃烧，纯白无杂物 13、操作维修：操作简单、实用，维修方便 14、环保要求：经尾气处理后各种污染物排放标准、浓度和总量确保环保达标。 二、详细技术参数 预备门系统： 1、预备门控制系统采用配有 LED 显示屏的电脑自动控制，确保前厅、后厅两套操作系统操作。配备高档彩色液晶触摸屏便于操作，利用微型电机带动减速机液压控制预备门自动打开、关闭，外装饰采用优质特级不锈钢板，美观大方、隔音减噪。冷却平移系统： 1、冷却平移车主体采用国标角铁、槽钢制作。 2、冷却平移车伸缩臂厚度不小于 10mm。 3、冷却罩采用采用国标 1.0mm 304 拉丝不锈钢板制作。 4、冷却风机采用≥3KW 引风机进行冷却，风机风量 5100-7900CMH，转速 1450RPM。 5、冷却罩必须做加固处理，冷却时冷却罩不能出现异响、晃动，坑面距离冷却罩高度 100-120mm，冷却时间≤15min。 6、冷却系统具备两种控制方式，可设定冷却时间，也可以设定冷却温度。 遗体传动系统： 1、拣灰车进尸车采用静音电机带动减速机传动前后移动运送遗体，尸车具备升降装置满足双炕面循环工作。 2、尸车炕床采用铸铁工艺制作，炕面采用特种耐火浇注料定模浇筑成型三块拼接安装。 3、拣灰车具备三角或四角定位装置，保证转换炕床时位置准确，不出现偏移。 4、拣灰炉进尸车定位使用圆形定位，并且具有细微调整位置的功能，防止设备长期运行出现偏移。拣灰炉尸车采用定轨安装，防止长期运行炉膛灰尘掉落导致尸车运行偏移。 5、拣灰炉前后移动、升降都必须具备纯手动装置，确保设备电气系统故障时能够完成运尸过程。 火化炉炉体： 1、火化炉骨支架：采用优质型材及板材，坚固耐用，永不变形。 2、火化炉炉门外框使用不锈钢板制作，炉门耐火材料采用能够承受 1500℃的陶瓷硅酸铝纤维板制作。炉门启闭方式采用上下升降方式启闭。靠近火焰的内炉门采用高温硅酸铝压实结构，导热系数低于 0.14（平均 500℃）。 3、火化炉炉门上方具备烟雾回收装置防止开启炉门时烟气外溢。 4、火化炉后方设置有操作口和观火口，观火口采用铸铁工艺并且使用硅酸铝板进行保温，外框使用 304 不锈钢板进行外装修。 5、装饰材料：采用 0.8—1.0mm 优质不锈钢板,美观大方,立体感强，耐腐蚀，拆装便捷，维修方便，永不变	套	1			

		形。 6、火化炉炉门安装固定支架，确保开启、关闭时运行稳定。 7、火化炉炉门关闭时需要安装密封支架，确保炉门完全闭合。 8、**▲炉体外结构表面温升≤30 °C，炉门和观察孔局部温升≤60 °C。** 火化炉炉膛： 1、火化炉炉膛外侧和炉底采用高铝耐火砖立式交叉网状砌筑，稳定性能高，使用寿命长等特点。 2、火化炉炉膛主燃烧室采用特种高铝磷酸盐耐火砖砌筑，砌筑灰缝小于 3mm，主燃烧室工作温度≥1200℃。 3、火化炉多次燃烧室采用高铝耐火砖和防爆浇注料浇铸件砌筑，多次燃烧室工作温度≥1200℃。 4、火化炉主炉膛下火口采用特种碳化硅磷酸盐耐火砖砌筑。 5、火化炉炉顶一次浇筑成型的方式确保炉顶不坍塌并具有稳定的使用寿命，材质采用特种高铝耐火浇筑料浇筑。 6、炉膛内部设计有烟气消除装置。 7、火化炉炉膛整体采用优质的硅酸铝纤维棉保温隔热材料。 8、耐火材料采用高温耐火砖砌筑，关键部位采用新型高强度浇筑料一次性浇筑而成，耐火温度达到 1500℃。 9、炉膛结构具有再次燃烧功能，在高温环境下性能稳定。 10、火化炉烟气消除装置能够将烟气再次回流送入主燃烧室燃烧确保燃烧完全。 11、多次燃烧室设计在主炉膛两侧，烟气经过烟气消除装置回流进主炉膛燃烧后再进入多次燃烧室。 12、**▲火化机运行工况应满足遗体入炉前炉膛温度（含再燃室）在≥850℃，火化烟气在再燃室中的停留时间≥2s，遗体火化结束后关闭主燃烧器。** 13、砖缝厚度≤3mm； 14、正常运行 100h 后，耐火表面应无剥落、裂缝、孔洞和网状裂纹。 15、主燃室：遗体进入主燃烧室后，由燃烧器点火在此进行焚化。 16、烟气燃烧室：燃烧烟气，使烟气在炉内滞留时间更长、使有毒有害物质燃烧得更充分，从而达到环保的效果。 供风、排风系统： 1、引射烟囱：采用 3mm 厚不锈钢板卷制，埋入地下第一节采用 3mm 厚材质不锈钢板卷制。结构为喷射式结构，耐高温、耐腐蚀，烟囱高度为 8-12 米。 2、直排风机采用超静音≥7.5KW 引风机引风，出风口与管路采用耐高温软管连接，底座采用减震器减震定位。 3、采用 ≥7.5KW 双叶轮高压静音鼓风机供风，底座采用减震器减震定位。 4、助燃风管采用耐高温无缝管制作，风咀采用圆钢加工钻孔制作。 5、供风风阀采用 304 不锈钢焊接风阀制作。 6、主助燃风管安装在炉膛底部经风箱分入各支管，供风支管采用嵌入式的方式安装在主炉膛外侧，并且在主炉膛外侧加长支管盘管，利用主炉膛和多次燃烧室余热对助燃风加热减少能耗。 点火、燃烧系统： 1、设备点火采用点火燃烧机或高能点火装置点火。 2、主燃烧器可根据燃烧情况调节供风大小、油量大小、调节燃烧角度等减少能耗。 3、设备供油管道采用耐腐蚀，抗压强度大的无缝钢管或优质钢管，耐高温、耐腐蚀、稳定性能高、抗压强度大并采用内嵌式安装；油路阀门采用优质钢球阀，确保密封性好，抗压强度大；油路接头均采用不锈钢接头保抗压耐腐蚀，性能稳定。 4、点火装置应加装保护板，防止炉膛高温影响点火装置。 5、主燃烧器采用 PLC 控制，喷头可自动摇摆。					

		6、**▲燃烧器应设有安全保护装置，点火时，安全点火时间为 5S～7S，如点火失败，安全保护装置能自动切断燃料供应。** 16、智能电气控制系统： 1、采用 TFT 彩色液晶触摸屏及可达到彩色、视频动画同步动态显示具有故障诊断显示和完善的保护功能的火化机专用电脑控制（PLC），配有无干扰切换的三种操作系统：手动、半自动、电脑全自动，系统安全、稳定、可靠，检修方便，并设置自动防爆功能。 2、电气控制柜采用单独的电器控制柜，配有过载、短路等电器保护功能及系统综合控制功能 。 3、电器元件：采用优质低压电器元件,利用压力模块、温度模块自动检测炉膛压力和温度。 4、系统工作电压：380V±5%（三相五线制）。 5、电器控制工作电压：220VAC，24VDC。 6、具备急停功能防止碰撞。 7、火化炉后厅控制系统可与尾气处理设备、空气净化设备实现联动控制，并且火化设备和尾气设备可实现设备单界面融合操作，也可实现分界面操作火化炉后厅控制系统可与尾气处理设备、空气净化设备实现联动控制。 8、设备能够记录运行数据、工作日志等，并能够进行分析，绘制曲线图。 9、设备可根据工作需要具备延时停机功能。 10、设备触摸屏采用可视化 HMI 人机界面 10 寸触摸屏。 11、智能电气控制系统采用高速 PLC 可编程逻辑控制器+可视化 HMI 人机界面构成控制系统，具有触屏自动模式、触屏手动模式、电柜模式和故障应急操作模式四种操作模式，可视化 HMI 人机界面可实时查看 火化机、尾气设备运行，设备的各种控制功能按钮，引风机频率多级可调，工作时的各部分运行状态（如鼓风机、引风机、燃料阀、烟闸等），各种参数（如炉膛温度、炉膛负压、火化时间、火化数量、火化油耗等）、故障报警等。 12、电气控制柜具有电源欠压、过流保护、过压保护、干扰保护、自整定故障、模块保护、散热器过热保护、变频器过载保护、电机过载保护、电流检测异常、输出对地短路异常、运行中异常掉电、输入电源异常、输出缺相异常、EEPROM 异常、继电器吸合异常、温度采样断线、+10V 电源输出异常、模拟输入异常、电机过热（PTC）、通讯异常、版本兼容异常、拷贝异常、端子互斥性检查未通过、硬件过载保护等电器保护功能及欠压调节、三地切换、转速跟踪、多段速运行（最多至 16 段）、自整定、S 段曲线加减速、转差补偿、PID 调节、限流控制、手动/自动转矩提升、电流限定、多功能输入端子/输出端子系统综合控制功能。 运行保护系统： 1、设备具有严格的操作机制，当出现错误操作时，系统具备纠错功能，防止安全事故发生。 2、设备在运行过程具备安全燃烧功能。 3、防爆燃功能。 4、前后厅运行相互保护系统。 5、炉膛负压保护功能。 6、**▲系统可自动检测炉膛内部雾化燃料浓度防止爆燃或系统自动检测在 1 分钟内点火三次，系统将启动防爆燃机制，引风机 3 分钟内无法关闭，将雾化燃料引入地下烟道3分钟后才可以再次点火。** 7、系统可自动检测燃烧负压，当负压为正负压时，燃烧存在安全隐患，安全燃烧机制自动启动，将风机频率调至百分之百，保证炉膛负压运行。 8、系统判定负压＜-90pa 时，点火功能才可启动。 9、系统判定引风机开启后，鼓风机才可开启。 10、**▲当进尸设备未在指定位置时，系统可自动检测出各个组件未在制定位置并提示报警，自动功能无法启动。** 11、设备具有急停功能 12、前厅在进尸过程中，系统检测到炉门开启时后厅直排风机或尾气风机自动启动，防止炉门开启时炉内烟气溢出。					

		13、炉膛风压监测系统监测到负压出现正压 30pa 持续 10 秒以上，系统自动关闭电磁油阀停止供油及关闭鼓风，以防火焰外喷，确保火化安全。 14、**▲在任何运行状况下，火化机主燃室和再燃室内均应保持负压，以防止烟气外溢。** 17、15、具备紧急停止功能和电机卡死自动停止功能防止设备发生故障时产生损坏。前厅系统和后厅系统有互锁运作机制，可防止火化工作时误操作造成危险。					
2	火化机尾气处理器	一、设备基本技术参数 1、高效列管式风冷热换器：L*W*H=2490*1390*3000mm(±5%) 1 套 2、组合式初级除尘及火星拦截： L*W*H=2160*1750*3400mm(±5%) 1 套 3、布袋除尘器：L*W*H=2180*2250*5400mm(±5%) 1 套 4、脱硫脱酸装置：L*W*H=500mm*500mm*1200mm(±5%) 1 套 5、活性碳吸附装置：L*W*H=750*800*1700mm(±5%) 1 套 6、空压机基站：螺杆空压机 ≥7.5kw，配有干燥机、储气罐、过滤滤芯等 7、引风机功率：≥15kw 8、整机噪音：10 米外噪音达到 65dB 以下 9、环保要求：各种污染物排放标准、浓度和总量确保环保达标。 二、详细技术参数 高效列管式风冷热换器： 1、主体采用优质钢材制作，耐高温腐蚀，不易被气体腐蚀穿透。短时间内迅速将烟气温度降至 180℃以下（冷却温度可控），跃过二噁英易形成的温度区，同时满足滤袋除尘温度要求，做到环保、节能、维修方便。 2、散热风机功率 ≥3kw。 3、换热器设置有清灰口便于清灰。 4、散热管道采用下进下出的方式延长散热时间。 组合式初级除尘及火星拦截： 1、整体采用国标 3mm 碳钢板制作，将旋风除尘器和火星拦截器组合在一起，便于安装。 2、火星拦截器具备自动脉冲清灰装置。 3、组合式除尘器，设计有沉灰室和出灰装置 4、应具备烟尘二次冷却功能确保后端设备安全运行。 5、拦截器设置有过滤在线脉冲反吹，喷吹每隔 10S 高压气体喷吹一次。 6、钢丝布袋拦截孔小于 3mm。 7、除尘效率：≥99.95%；过滤速度：1.2-1.8 m/min；清灰空气压力：0.4-0.6mpa；清灰耗气量：0.032m³/min；.滤袋材质：不锈钢材料。 脱硫脱酸装置： 1、设备整体采用国标 3mm 碳钢板制作。 2、设计有活性炭粉、氢氧化钙加料和自动装置，活性炭粉、氢氧化钙和废气充分接触产生化学反应，瞬间降低污染物排放浓度。 3、设备应具备相应的防潮、防堵措施。 4、设备能够采用 plc 控制切换实现自动进料，自动停止。 布袋除尘器： 1、设备整体采用国标 3mm 碳钢板制作。主要由箱体、支架、检修爬梯及护栏杆、滤袋支架、滤袋、清灰口、沉灰室等组成，材料要求耐腐蚀、耐高温。 2、滤袋的材质和使用寿命：滤袋选用耐高温耐酸碱拒油拒水材料。连续使用寿命要保证 360 日以上。布袋瞬间承受温度大于 280℃。 3、规格：Φ130mm*2000mm*120 条，除尘效率达 99%。布袋面积≥100㎡，过滤在线脉冲反吹，处理风量 8000m³/H。布袋喷吹每隔 10S 高压气体喷吹一次。过滤速度：1.2-1.8 m/min,滤袋总数 120 条。清灰空气压力：0.4-0.6mpa，清灰耗气量：0.032m³/min；电磁脉冲阀数 12 个。 4、布袋喷吹可能根据业主使用习惯设置自动开启、关闭。	套	3			

		空压机基站： 1、优质螺杆空压机(配置冷干机)≥7.5KW。 2、空气储罐：工作气压 0.86MPa,容积 0.6m³,符合压力容器标准； 3、组合式干燥机；分离压缩空气中水份。 4、高精密过滤器；过滤空气中杂质及部分水份。 5、**▲布袋清灰系统：配备有空气过滤、自动感应脉冲清灰装置，可自动检测储存灰量，对滤袋进行自动清灰处理。** 6、空压机站安装时必须严格按照标准的空压机站流程进行，空压机、干燥机、过滤器、储气罐等顺序不能随意颠倒。 7、连接管道必须确保无气体渗漏影响压力。 8、空压机具备自动启停功能。 活性碳吸附装置： 1、箱体采用国标 3mm 碳钢板制作，二噁英化合物及重金属去效果良好。吸附剂采用蜂窝状活性炭块，吸附率高、阻力小、更换周率长。 2、吸附装置设置有检修门便于检修和更换活性炭。 3、内部有多层隔层放置活性炭。 连接管道： 1、管道连接采用法兰连接的方式，方便拆卸。法兰的材质为碳钢板制作，连接管道采用 DN400 和 DN500 碳钢板制作管道连接。 2、管道连接要保证不漏风，法兰连接时须加装密封圈后采用螺栓、螺母旋紧连接。 3、管道转向采用弯头焊接，直角转向采用 90° 弯头焊接的方式进行连接，所用弯头及 90° 弯头的材质为碳钢板制作。 4、管道分路采用三通焊接的方式进行分路连接，所用三通的材质为碳钢板制作。 5、所有焊接部分必须满焊，不允许出现假焊、沙眼、漏焊等，需保证管道、弯头、三通完全无漏点。 6、所有弯头、三通、管道安装连接处必须保证横平竖直，不能影响美观。 引风机、烟囱： 1、引风机功率：≥15KW，耐高温，抗腐蚀，性能可靠，使用寿命长。采用减震定位，出风口采用软连接，起到密封和平衡的最佳结合。 2、烟囱：钢制烟囱，烟囱出口直径约Φ400-450mm，高度≥8m。 3、设备作业时能保证炉膛工作压力在-10pa 至-30pa 之间。并可通过变频调速来增减炉膛工作压力，满频率运行时能保证炉膛负压超过-400pa。 4、烟囱底座固定方式采用螺杆固定于地面后，再用混凝土浇筑的方式固定。 5、排放中不能有黑烟，并达到林格曼<1 级。低气压或空气水含量大时馆周边不能形成青烟。尾气中不能有漂浮物。 智能电气控制系统： 1、火化机尾气净化处理控制系统 PLC 具有电脑自动控制、半自动和手动控制三种方式，三种方式可以无干扰自动切换。带漏电保护，多段温度显示，超温自动报警，具备同步设备运行信号显示功能。 2、尾气控制系统要和火化机的控制系统相兼容匹配，一套净化处理设备处理系统采用一套控制系统，电气控制柜采用独立的电气控柜，具有过载、短路等电器保护功能及系统综合控制功能。 3、火化炉后厅控制系统可与尾气处理设备、空气净化设备实现联动控制。火化设备和尾气设备可实现设备单界面融合操作，也可实现分界面操作火化炉后厅控制系统可与尾气处理设备、空气净化设备实现联动控制。控制系统须有欠压、过载、报警保护，须有运行画面或指示灯，同步可读数据显示，各种检测元件及实时反馈等。 4、具有紧急状态，危险状态预判能力，以及部分状态关联操作的能力。 5、设备能够记录运行数据、工作日志等，并能够进行分					

		析，绘制曲线图。 6、设备可根据工作需要具备延时停机功能。 7、设备触摸屏采用可视化 HMI 人机界面 10 寸触摸屏。 8、智能电气控制系统采用高速 PLC 可编程逻辑控制器+可视化 HMI 人机界面构成控制系统，具有触屏自动模式、触屏手动模式、电柜模式和故障应急操作模式四种操作模式，可视化 HMI 人机界面可实时查看尾气设备运行，设备的各种控制功能按钮，引风机频率多级可调，工作时的各部分运行状态（如引风机、散热风机、布袋喷吹、螺杆空压机工作状态等），各种参数（如布袋温度、尾气风机运行频率和电流等），布袋超温报警、故障报警等。 9、电气控制柜具有电源欠压、过流保护、过压保护、干扰保护、自整定故障、模块保护、散热器过热保护、变频器过载保护、电机过载保护、电流检测异常、输出对地短路异常、运行中异常掉电、输入电源异常、输出缺相异常、EEPROM 异常、继电器吸合异常、温度采样断线、+10V 电源输出异常、模拟输入异常、电机过热（PTC）、通讯异常、版本兼容异常、拷贝异常、端子互斥性检查未通过、硬件过载保护等电器保护功能及欠压调节、三地切换、转速跟踪、多段速运行（最多至 16 段）、自整定、S 段曲线加减速、转差补偿、PID 调节、限流控制、手动/自动转矩提升、电流限定、多功能输入端子/输出端子系统综合控制功能。 运行保护系统： 1、在设备使用过程中，设备具有严格的操作机制，当出现错误操作时，系统具备纠错功能，防止安全事故发生。 2、设备在运行过程具备安全燃烧功能。 3、防爆燃功能。 4、炉膛负压保护功能。 5、**▲尾气和火化机同时运行时，尾气控制系统可读取火化机炉膛负压数据，当负压为正数时，尾气安全机制自动启动，将风机频率调至百分之百，保证炉膛负压。** **6、▲尾气与火化机同时运行时，尾气可读取火化机运行数据，具备限制操作功能，防止安全事故发生。** 7、尾气与火化机同时运行时，系统判定负压＜-90Pa 时，点火功能才可启动。 8、换热器进气口温度大于 80℃时，散热风机不允许关闭。 9、换热器出气口温度大于 180℃时，布袋阀禁止开启。					
3	遗物焚烧炉	一、基本技术参数 1、炉体外形尺寸：L*W*H=4000*3400*3650mm（±5%） 2、进料口尺寸:2000mm*820mm（±5%） 3、炉膛容积不小于 2m³； 4、焚烧量（/小时）：花圈 360 个、衣物 60-100kg 5、炉膛工作压力：-5～-30Pa； 6、引射风机功率：≥7.5KW 7、高压鼓风机功率：≥3KW 8、总功率：≤14KW 9、燃料：0-20#轻柴油； 10、油耗：0.5～2kg/h； 11、炉体外型：选用优质不锈钢板 12、工作电压：380 伏 13、主燃烧室工作温度：600℃~800℃ 14、炉膛结构材料：优质高铝砖耐火砖，耐火纤维模块。 15、排烟方式：采用下排烟方式； 16、环保要求：经尾气处理后各种污染物排放标准、浓度和总量确保环保达标。 17、遗物焚烧炉的主要特点： （1）用焚烧方式，每天产生的遗物可一次焚烧处理。 （2）利用混合焚烧、燃尽处理等技术，采用先进的水过滤消烟除尘系统，并有效避免了二次水污染，使排烟、烟尘含量等低于国家规定排放标准。 （3）采用全封闭运行，避免二次污染。 （4）焚烧炉的运行控制简单，降低了工人的劳动程度，焚烧时炉内与炉外完全隔绝，形成负压燃烧，彰显其独有的优势。该焚烧炉技术水平处理国际先进、国内领先。	套	1			

		18、遗物焚烧炉的优点： （1）无尘水处理，重复利用。 （2）操作简单化，方便，快捷。 （3）无耗油，节省成本。 （4）炉膛采用优质保温耐火材料，升温快，燃烧速度快。维修简单化，故障少，节省后续消耗。 二、详细技术参数 遗物焚烧炉炉体： 1、遗物焚烧炉炉架采用槽钢、方通、角铁制作。 2、焚烧炉炉门外框使用不锈钢板制作，炉门耐火材料采用能够承受 1500℃的陶瓷硅酸铝纤维板制作。炉门启闭方式采用上下升降方式启闭。靠近火焰的内炉门采用高温硅酸铝压实结构，导热系数低于 0.14（平均 500℃）。 3、遗物焚烧炉外装修采用国标 1mm 304 不锈钢拉丝板制作。 4、遗物焚烧炉炉门安装固定支架，确保开启、关闭时运行稳定。 5、遗物焚烧炉炉门关闭时需要安装密封支架，确保炉门完全闭合。 遗物焚烧炉炉膛： 1、遗物焚烧炉炉膛外侧和炉底采用高铝耐火砖立式交叉网状砌筑。 2、遗物焚烧炉炉膛主燃烧室采用特种高铝耐火砖砌筑，砌筑灰缝小于 3mm，主燃烧室工作温度≥1200℃。 3、遗物焚烧炉多次燃烧室采用高铝耐火砖和防爆浇注料浇铸件砌筑，多次燃烧室工作温度≥1200℃。 4、遗物焚烧炉主炉膛下火口采用特种高铝磷酸盐耐火砖砌筑。遗物焚烧炉炉顶一次浇筑成型，材质采用特种高铝耐火浇筑料浇筑。 5、炉膛整体采用优质的硅酸铝纤维棉保温隔热材料。 6、耐火材料采用高温耐火砖砌筑，关键部位采用新型高强度浇筑料一次性浇筑而成，耐火温度达到 1500℃。 7、炉膛结构具有再次燃烧功能，在高温环境下性能稳定。 8、砖缝厚度≤3mm; 供风、排风系统： 1、直排烟囱采用引射下排式环保排放，高不低于9 米，收缩管采用优质钢板制作，烟囱选用优质不锈钢板。 2、直排风机采用超静音≥7.5KW 引风机引风，出风口与管路采用耐高温软管连接，底座采用减震器减震定位。 3、采用 ≥3KW 高压静音鼓风机供风，底座采用减震器减震定位。 4、助燃风管采用耐高温无缝管制作，风咀采用圆钢加工钻孔制作。 5、主助燃风管安装在炉膛底部经风箱分入各支管，供风支管采用嵌入式的方式安装在主炉膛外侧，并且在主炉膛外侧加长支管盘管，利用主炉膛和多次燃烧室余热对助燃风加热减少能耗。 燃烧系统： 1、燃烧系统采用自动节能环保型燃烧器。 2、设备供油管道采用无缝钢管或优质钢管并采用内嵌式安装；油路阀门采用优质钢球阀；油路接头均采用不锈钢接头。 3、燃烧器火焰喷射长度不小于 800mm。 4、燃烧器应加装保护板。 智能电气控制系统： 1、控制系统应具有自动和手动控制两种方式，可以互不干扰自由切换。采用触摸屏及PLC 电脑电控系统。带漏电保护，多段温度显示，超温自动报警，具备同步设备运行信号显示功能。 2、电气控制柜采用独立的电气控柜，具有过载、短路等电器保护功能及系统综合控制功能。 3、焚烧炉控制系统可与尾气处理设备在同一触摸屏操作，并且可实现分屏控制。控制系统须有欠压、过载、报警保护，须有运行画面或指示灯，同步可读数据显示。 4、各种检测元件及实时反馈等。具有紧急状态，危险状态预判能力，以及部分状态关联操作的能力。					

		5、设备能够记录运行数据、工作日志等，并能够进行分析，绘制曲线图。 6、设备可根据工作需要具备延时停机功能。 7、设备触摸屏采用可视化 HMI 人机界面 10 寸触摸屏。 8、智能电气控制系统采用高速 PLC 可编程逻辑控制器+可视化 HMI 人机界面构成控制系统，具有触屏自动模式、触屏手动模式、电柜模式和故障应急操作模式四种操作模式，可视化 HMI 人机界面可实时查看设备运行，设备的各种控制功能按钮，引风机频率多级可调，工作时的各部分运行状态（如鼓风机、引风机、烟闸），故障报警等。 9、电气控制柜具有电源欠压、过流保护、过压保护、干扰保护、自整定故障、模块保护、电机过载保护、电流检测异常、输出对地短路异常、运行中异常掉电、输入电源异常、输出缺相异常、EEPROM 异常、继电器吸合异常、温度采样断线、+10V 电源输出异常、模拟输入异常、电机过热（PTC）、通讯异常、版本兼容异常、拷贝异常、端子互斥性检查未通过、硬件过载保护等电器保护功能及欠压调节、三地切换、转速跟踪、多段速运行（最多至 16 段）、自整定、S 段曲线加减速、转差补偿、PID 调节、限流控制、手动/自动转矩提升、电流限定、多功能输入端子/输出端子系统综合控制功能。 运行保护系统： 1、在设备使用过程中，设备具有严格的操作机制，当出现错误操作时，系统具备纠错功能。 2、设备在运行过程具备安全燃烧功能。 3、防爆燃功能。 4、炉膛负压保护功能。 5、尾气和遗物焚烧炉同时运行时，尾气控制系统可读取焚烧炉炉膛负压数据，当负压数据为正数时，尾气安全机制自动启动，将风机频率调整为百分之百，保证炉膛负压。 6、当负压＜-90pa 时，点火功能才可启动。 7、系统判定引风机开启后，鼓风机才可开启。					
4	焚烧炉尾气处理器	一、设备基本技术参数 1、高效列管式风冷热换器：L*W*H=2490*1390*3000mm(±5%) 2 套 2、组合式初级除尘及火星拦截： L*W*H=2160*1750*3400mm(±5%) 1 套 3、布袋除尘器：L*W*H=2180*2250*5400mm(±5%) 1 套 4、脱硫脱酸装置：L*W*H=500mm*500mm*1200mm(±5%) 1 套 5、活性碳吸附装置：L*W*H=750*800*1700mm(±5%) 1 套 6、空压机基站：螺杆空压机≥7.5kw，配有干燥机、储气罐、过滤滤芯等 7、引风机功率：≥18.5kw 8、整机噪音：10 米外噪音达到 65dB 以下 9、环保要求：各种污染物排放标准、浓度和总量确保环保达标。 二、详细技术参数 高效列管式风冷热换器： 1、采用国标 3mm 碳钢制作。 2、散热管采用国标 2.5mm 碳钢镜面管散热，分流管道不少于 100 根。 3、散热风机功率≥3kw。 4、换热器设置有清灰口。 5、采用高压风机对高温烟气进行降温；高效风冷散热降温的方式，不产生二次污染，并能在 2 秒钟内将烟气降至 200℃以下，满足滤袋使用要求。 6、散热管道采用下进下出的方式延长散热时间。 组合式初级除尘及火星拦截： 1、整体采用国标 3mm 碳钢制作，将旋风除尘器和火星拦截器组合在一起，便于安装。 2、火星拦截器具备自动脉冲清灰装置。 3、组合式除尘器设计有沉灰室和出灰装置。 4、应具备烟尘二次冷却功能。 5、拦截器设置有过滤在线脉冲反吹，喷吹每隔 10S 高压	套	1			

		气体喷吹一次。 6、钢丝布袋拦截孔小于 3mm。 7、火星拦截效率应达到 100%，保证火星不会进入布袋。 脱硫脱酸装置： 1、设备整体采用国标 3mm 碳钢制作。 2、设计有活性炭粉、氢氧化钙加料和自动装置。 3、设备应具备相应的防潮、防堵措施。 4、设备能够采用 plc 控制切换实现自动进料，自动停止。 布袋除尘器： 1、设备整体采用国标 3mm 碳钢制作。主要由箱体、支架、检修爬梯及护栏杆、滤袋支架、滤袋、清灰口、沉灰室等组成。 2、滤袋的材质：滤袋选用耐高温耐酸碱拒油拒水材料。布袋瞬间承受温度大于 280℃。 3、除尘效率达 99%。布袋面积≥100㎡，过滤在线脉冲反吹，处理风量 8000㎥/H。布袋喷吹每隔 10S 高压气体喷吹一次。 4、尾气通过滤袋的速度：1.0m/s,滤袋不少于 120 条。 5、布袋喷吹可能根据业主使用习惯设置自动开启、关闭。 空压机基站： 1、优质螺杆空压机(配置冷干机)≥7.5KW。 2、空气储罐：工作气压 0.86MPa,容积 0.6㎥,符合压力容器标准； 3、组合式干燥机；分离压缩空气中水份。 4、高精密过滤器；过滤空气中杂质及部分水份。 5、布袋清灰系统：配备有空气过滤、自动感应脉冲清灰装置，可自动检测储存灰量，对滤袋进行自动清灰处理。 6、空压机站安装时必须严格按照标准的空压机站流程进行，空压机、干燥机、过滤器、储气罐等顺序不能随意颠倒。 7、连接管道必须确保无气体渗漏影响压力。 8、空压机具备自动启停功能。 活性碳吸附装置： 1、箱体采用国标 3mm 碳钢制作。吸附剂采用蜂窝状活性炭块。 2、吸附装置设置有检修门。 3、内部有多层隔层放置活性炭。 连接管道： 1、管道连接采用法兰连接的方式，方便拆卸。法兰的材质为碳钢制作，连接管道采用 DN400 和 DN500 碳钢制作管道连接。 2、管道连接要保证不漏风，法兰连接时须加装密封圈后采用螺栓、螺母旋紧连接。 3、管道转向采用弯头焊接，直角转向采用 90° 弯头焊接的方式进行连接，所用弯头及 90° 弯头的材质为碳钢制作。 4、管道分路采用三通焊接的方式进行分路连接，所用三通的材质为碳钢制作。 引风机、烟囱： 1、引风机采用不低于 18.5KW 超静音引风机，控制方式变频控制。 2、 烟囱采用碳钢卷制，直径不小于400mm,高度9米， 烟囱 4 米处 预留环保检测时，仪器采样的孔口。 3、设备作业时能保证炉膛工作压力在-10pa 至-30pa 之间。并可通过变频调速来增减炉膛工作压力，满频率运行时能保证炉膛负压超过-400pa。 4、烟囱底座固定方式采用螺杆固定于地面后，再用混凝土浇筑的方式固定。 5、出风口连接采用软连接的方式。 6、排放中不能有黑烟，并达到林格曼<1 级。低气压或空气水含量大时馆周边不能形成青烟。尾气中不能有漂浮物。 智能电气控制系统： 1、控制系统具有自动、半自动和手动控制三种方式套控制方式可以互不干扰自由切换。采用触摸屏及 PLC 电脑					

		电控系统；带漏电保护，多段温度显示，超温自动报警，具备同步设备运行信号显示功能。 2、尾气控制系统要和遗物焚烧炉的控制系统相兼容匹配，一套净化处理设备处理系统采用一套控制系统，电气控制柜采用独立的电气控柜，具有过载、短路等电器保护功能及系统综合控制功能。 3、焚烧炉控制系统可与尾气处理设备在同一触摸屏操作，并且可实现分屏控制。控制系统须有欠压、过载、报警保护，须有运行画面或指示灯，同步可读数据显示，各种检测元件及实时反馈等。具有紧急状态，危险状态预判能力，以及部分状态关联操作的能力。 4、设备能够记录运行数据、工作日志等，并能够进行分析，绘制曲线图。 5、设备可根据工作需要具备延时停机功能。 6、设备触摸屏采用可视化 HMI 人机界面 10 寸触摸屏。 7、智能电气控制系统采用高速 PLC 可编程逻辑控制器+可视化 HMI 人机界面构成控制系统，具有触屏自动模式、触屏手动模式、电柜模式和故障应急操作模式四种操作模式，可视化 HMI 人机界面可实时查看尾气设备运行，设备的各种控制功能按钮，引风机频率多级可调，工作时的各部分运行状态（如引风机、散热风机、布袋喷吹、螺杆空压机工作状态等），各种参数（如布袋温度、尾气风机运行频率和电流等），布袋超温报警、故障报警等。 8、电气控制柜具有电源欠压、过流保护、过压保护、干扰保护、自整定故障、模块保护、散热器过热保护、变频器过载保护、电机过载保护、电流检测异常、输出对地短路异常、运行中异常掉电、输入电源异常、输出缺相异常、EEPROM 异常、继电器吸合异常、温度采样断线、+10V 电源输出异常、模拟输入异常、电机过热（PTC）、通讯异常、版本兼容异常、拷贝异常、端子互斥性检查未通过、硬件过载保护等电器保护功能及欠压调节、三地切换、转速跟踪、多段速运行（最多至 16 段）、自整定、S段曲线加减速、转差补偿、PID 调节、限流控制、手动/自动转矩提升、电流限定、多功能输入端子/输出端子系统综合控制功能。 运行保护系统： 1、在设备使用过程中，设备具有严格的操作机制，当出现错误操作时，系统具备纠错功能。 2、设备在运行过程具备安全燃烧功能。 3、防爆燃功能。 4、炉膛负压保护功能。 5、具有紧急状态，危险状态预判能力，以及部分状态关联操作的能力。 6、尾气和遗物焚烧炉同时运行时，尾气控制系统可读取炉膛负压数据，当负压为正数时，尾气安全机制自动启动，将风机频率调整为百分之百，保证炉膛负压。 7、当负压＜-90pa 时，点火功能才可以启动。 8、换热器进气口温度大于 80℃时。散热风机不允许关闭。 9、换热器出气口温度大于 180℃时，布袋阀禁止开启。 10、引风机开启时，螺杆空压机同时开启，并且直排阀、布袋阀不能同时开启。 11、系统判定引风机开启后，鼓风机才可开启。					
	小计						
（2）冷藏室							
1	三门冷冻柜	1、规格：外部尺寸：L2200×W920×H2100mm（±5mm） 2、外墙：304 不锈钢板，国标 0.7mm 厚 3、内胆：经脱氧防腐处理冰柜专用轧花铝板，国标 0.75mm 厚 4、柜门：凸装门，304 不锈钢板，国标 0.7mm 厚 5、框架：201 不锈钢方管25*25mm,国标 0.7mm 厚 6、托板：201 不锈钢管：30*30mm,国标 0.7mm 厚；201 不锈钢板：国标 0.7mm厚，规格：1960*600（mm） 7、助力导轮：工业尼轮，永不生锈 Φ30*30 （mm） 8、制冷模式：直冷 9、机组配置：上置式机组	组	21			

		10、蒸发器：直冷式内藏紫铜盘管蒸发器，无焊点设计。 11、冷凝器：风冷式翘片紫铜盘管冷凝器 12、保温层：聚氨脂发泡料整体高压回温发泡，厚 100 mm，密度 50kg/m 3 13、额定温度 ：-15℃至-25℃ 14、输入功率：≥500W*4 15、电压：220V±10% 16、电源：220V 50Hz 17、机组形式：全封闭压缩机(4 台) 18、制冷剂：R404A 19、温度控制：微电脑全自动温控器 ，在长时期工作未达到设定温度时，温度控制器发出声光报警提示，并可手动设定温度。在电压不稳定时压缩机可自行延时，进行自我保护。 20、功能特点 1、整机采用二套独立的制冷系统和控制系统，可单机工作/备用/双机同时工作： 模式一、功能开关在单机/备用工作时，A 机先工作，当 A 机出现故障时自动切换到B机工作。 模式二、功能开关在双机工作时，双系统同时工作。（迅速降温，快速到达设定温度） 模式三、可设置制冷机组切换时间，根据所设置的时间自动切换制冷机组。 2、柜体有防凝露功能。					
	小计						
（3）骨灰堂							
1	BMC 骨灰存放架（单穴）	1）BMC 骨灰存放架箱体 1、箱体规格： 单穴外径尺寸：W428*D316*H350mm（±5mm） 内径尺寸：W400*D310*H290mm（±5mm） 双穴外径尺寸：W766*D316*H350mm（±5mm） 内径尺寸：W740*D310*H290mm（±5mm） 2、箱体结构： 采用积木式“互锁结构”组合工艺（即：箱体上、下板与连接头有互锁口，互锁口之间嵌入连接，由具有一定柔韧性材料构成。互锁口连接便于安装拆卸，可重复利用。多头圆形连接柱（圆柱将箱体上、下板与左右立板紧密互锁连接），箱体框架承重力≥1500kg，积木式互锁结构提高安装效果与安装质量，箱体外部本身不外露任何连接螺杆。 3、主要部件、配件参数 （1）箱体上下板： 材质：复合材料(BMC)（性能要求：▲1、弯曲强度≥80Mpa；▲2、断裂拉伸应力≥25Mpa；▲3、热变形温度≥240℃） 2）规格：实心侧梁料厚度≥ 7.2mm,实心板厚度≥3mm。 详细说明：上下板与纵梁一体高温模压成型，增加承重力，纵梁左右侧设有互锁连接口，采用圆锥形设计，连接紧密，增强安装效果，整体稳定性强。 （2）箱体左右立板 材质：复合材料(BMC)（性能要求：1、弯曲强度≥80Mpa；2、断裂拉伸应力≥25Mpa；3、热变形温度≥240℃） 规格：实心竖梁料厚≥6.5mm，实心板厚度≥3mm。 详细说明：左右立板上下设有互锁连接孔，与承重竖梁为一体高温模压成形，具有更好的稳定性与承重力。 （3）箱体后板 材质：复合材料(BMC)（性能要求：1、弯曲强度≥80Mpa；2、断裂拉伸应力≥25Mpa；3、热变形温度≥240℃） 规格：实心板厚度≥3mm。 （4）门面板 材质：复合材料(BMC)（性能要求：1、弯曲强度≥80Mpa；2、断裂拉伸应力≥25Mpa；3、热变形温度≥240℃） 规格：实心板厚度≥14mm。 详细说明：采用高温一体模压成型，整体为钝角与圆角工	门	4424			
2	BMC 骨灰存放架（双穴）		门	2156			
3	封板（包柱）		块	11			
4	单面侧板		块	5			
5	双面侧板		块	84			

		艺。 开启方式：下翻式。 （5）门板装饰 材质：复合材料(BMC)（性能要求：1、弯曲强度≥80Mpa；2、断裂拉伸应力≥25Mpa；3、热变形温度≥240℃） 规格：图案深度：≥5mm （6）箱体连接件 材质：ABS 规格：榫心：21*21mm±0.5mm，圆柱直径：9mm±0.5mm 详细说明：具有高抗冲击性，承受物理压力大，高耐久、耐磨性。 （8）顶檐 材质：6063（国标）铝合金 规格：高度 60mm、壁厚≥ 1.0mm 详细说明：有轻质高强度，优异的耐腐蚀性，表面采用烤漆仿木纹处理工艺。 （9）底座 材质：6063（国标）铝合金 规格：高度 120mm、壁厚≥1.2mm 详细说明：有轻质高强度，优异的耐腐蚀性，表面采用烤漆仿木纹处理工艺。 （10）架体封板、侧板 材质：铝塑复合板 规格：实心板厚度≥2.9mm 详细说明：耐腐蚀性，图案采用紫外线光固化打印机打印，符合国家殡葬文化特性。 （11）架体立柱 材质：6063（国标）铝合金 规格：宽 64mm、壁厚≥ 1.0mm 详细说明：有轻质高强度，优异的耐腐蚀性，表面采用烤漆仿木纹处理工艺。 （12）门连接 镶件螺母：黄铜 C3604；内径 4mm、高 8mm；高强度和良好的耐用性，含铅量确保达标。镶件螺母用于箱体部件与门板，镶件螺母与箱体、门面板部件一体高温模压工艺。 螺杆：优质钢材；M4；耐酸、耐碱、耐腐蚀及抗大气能力强。 液压拉杆：优质材料 ；采用特殊的材料和表面处理，具有良好的耐腐蚀性和耐磨性。 合页：实心高硬度金属；壁厚 2.0mm；表面处理采用电镀工艺。 （13）号码牌 材质：双色板 规格：L60*W17mm 详细说明：抽拉式，雕刻机雕刻、字迹清晰。 （14）顶檐连接角 材质：ABS 详细说明：具有高抗冲击性，承受物理压力大，高耐久、耐磨性。外形为 90℃圆角防踢伤安全设计。 （15）底座连接角 材质：ABS 详细说明：具有高抗冲击性，承受物理压力大，高耐久、耐磨性。外形为 90℃ 圆角防踢伤安全设计。 2）智能存放穴位硬件配置清单 1、电控锁：直流电磁铁开锁；电控锁常闭状态，通电即开方式，安全省电，典型值吸合复位 10 万次；开锁反馈力：4kg；最低启动电压：DC9.5V；工作温度、湿度：-40℃～50℃，0%RH～85%RH； 2、应急开锁：停断电情况下，采用后备电源给触摸控制终端供电，使所有格位在应急开锁情况下和正常开锁情况下一致的安全保障机制； 3、智能锁控制板 ： 支持开单锁、多锁、全锁，开锁时间 200 毫秒； 自带工业总线 RS485，级联锁控板数量最大为 32 个，最大控制 36 路穴位； 支持硬件看门狗，锁控板异常自动恢复；					

		具备独立 PTC 自恢复保险丝，支持锁短路保护； 电源接口和锁电子接口防反插设计； 支持常用 12V、24V 电控锁，最大驱动锁电流为 3A； 使用寿命 5 年以上，支持 7×24 小时不间断工作； 工作电压支持直流 9-28V，待机功耗小于 1W； 工作温度、湿度：-40℃～85℃，0%RH～85%RH； 4、触摸控制端： 支持用户刷 IC 卡验证身份，验证通过后可查看格位逝者信息、到期时间、开门操作、查看操作日志； 支持语音播报功能，用户验证操作、开门操作提供语音自动播报功能； 提供与寄存业务管理系统数据对接接口，可同步业务信息、IC 卡信息到本地控制端，单个格位最多支持 5 张远程用户卡； 支持离线操作模式，离线模式下，密钥验证成功后读取加密 IC 卡内信息，可显示骨灰详细信息、经办人信息、寄存时间、到期时间、查看格位门状态、查看操作日志，可打开穴位； 支持显示和设置 IP 地址、网关地址、端口功能； 支持本地删除用户信息，便于离线时人工能操作格位状态； 支持自动休眠功能，亮屏后无任何操作后，10 秒后自动息屏休眠，点击屏幕可重新唤醒设备； 支持自动退出验证，用户验证后，超过 60 秒无操作自动返到主界面； 支持时钟显示功能； 支持本地查询最近 1 万条操作日志，可查询操作人、操作时间、操作格位、状态； 支持本地管理卡管理功能，可添加、删除管理卡，最大支持 2 张本地管理卡； 支持本地用户卡管理功能，可添加、删除用户卡，每个格位最大支持 2 张本地用户卡； 7寸多点触控操作，高清显示； 毫秒级主动采集锁控板数据及发送指令到锁控板，次幂级传输机制； 支持硬件看门狗，设备异常自动恢复； 支持多路 TCP/UDP 连接，每路连接支持 1400 字节数据缓存； 支持 Modbus 主站轮询功能，以及 Modbus TCP 转 Modbus RTU； 支持多种工作模式：网络透传模式、HTTP 模式、MQTT 等； 最大支持控制 32 块锁控板； 支持以太网 10/100Mbps 传输数据； 工作电压支持直流 9-24V，支持电源保护，具备击涌、反接保护； 具有防护机制设计，雷击浪涌 2KV，静电接触 6KV； 工作温度、湿度：-20℃～75℃，0%RH～85%RH； 一台平均控制 400 门电控锁 5、网络交换机 ：多个 1000Mbps RJ45 端口，每个端口具有 Link/Ack 指示灯； 7×24 小时稳定工作不掉线； 工作温度、湿度：-20℃～40℃，10%RH～90%RH； 6、线材：蓝白排线、纯铜电芯、传输稳定； 产品端子：SM 公头+SM 母头+2PXH，方便插拔；标准 485 通信线缆，国标 1.5 平方双芯电源主线 。 7、定制IC卡：定制图案 FM11RF08S 卡，可写入及读取加密数据。 8、网线：工程专业超五类网线 。 9、电源转换器：主电源和备用电源转换，转换时两路电源互不干扰。					
6	寄存业务管理系统	1. 总体要求 智能存放系统建设采用目前主流的软件开发技术，以实现系统的先进、成熟、稳定和可扩展性，具体如下： 1.1 基于 SOA 理念进行系统设计、开发和部署，充分利用应用支撑平台提供的各种能力； 1.2 采用 Java 或 C#后台技术进行开发设计，充分利用、高速度、高性能、高安全性、高可靠性以及易扩充和	套	1			

		拓展等特性； 1.3 采用 B/S/C/M 模式进行实现，B 端兼容 Edge、Chrome、Firefox 等主流浏览器，S 端支持 Windows、Linux 等系统部署,C 端可视化触控屏幕一体机，便于人机交互，M 端支持小程序扫码操作； 1.4 结合移动端应用，工作人员可以随时随地获取存放各位信息并进行管理。 2.系统功能说明 2.1 寄存业务办理 工作人员通过该系统进行寄存业务的办理，扫描骨灰所属证件或家属身份证信息，自动采集上传证件信息，采集家属人脸信息，减少人工录入，选择单穴、双穴或其他类型的存放服务并显示对应价格，根据骨灰所属惠民减免政策，自动扣减费用。可通过可视化时间轴查询寄存业务的整体办理进度，如已办理、已缴费、已安放、已取出、已迁出等，便于跟踪骨灰整体状态。 在智慧殡仪服务系统中如果办理了寄存服务，信息同步到该系统，便于寄存安放操作，减少工作人员操作。 2.2 骨灰安放 缴费完成后，自动生成待安放信息，工作人员扫描业务单二维码或身份证，直接定位待安放的信息。 可视化展示骨灰楼所有区域，选择区域，拟物化展示该区域穴位，穴位上显示穴位编号、穴位类型，穴位状态通过不同颜色直观展示（空闲、已用、损坏、保留），并在周围显示层数、列数，和实物排列顺序一致，可直观地选择对应的穴位。 选择待安放骨灰信息，并选中穴位，可完成安放操作，如果穴位被使用或损坏，则提示不能安放。如果购买的穴位类型和所选穴位的类型不一致，则提示不能安放。 对于需要查看存放架现场环境，再进行安放操作的情况，可使用移动 app 进行骨灰安放操作，app 骨灰寄存模块显示待安放骨灰列表，选择进入详情，模糊搜索或选择安放穴位，点击确认，完成安放操作。 2.3 3D 可视化穴位及安放 根据骨灰寄存楼的整体装饰风格、存放架柜体及柜门样式，以及实际布局情况，系统采用等比例方式精细建模，高精度还原每一个骨灰格位，构建出真实感强、细节完备的三维可视化模型。 该3D模型无缝集成至骨灰寄存业务管理系统中，在可视化界面中全面展示寄存楼的空间结构、装饰效果与格位分布，直观呈现整体布局。 用户可在3D界面中任意点击某一格位，即可实时弹出该穴位的详细业务信息，包括：格位编号与名称、所属区域与价格、占用状态（是否已安放）、逝者基本信息、经办人资料、寄存起始与到期日期。在确认信息无误后，用户可直接在界面中选中格位，完成安放业务或预约操作。 该功能显著提升了业务办理效率，实现了线上选位、信息透明、远程操作，为家属与工作人员提供了“足不出户、高效决策”的全新体验，全面推动殡葬服务的数字化转型和便民化升级。 2.4 穴位管理 树形显示所有骨灰楼、区域，点击骨灰楼或区域，可视化显示当前区域总穴位数、可用穴位数、利用率。点击末级区域，拟物化显示该区域所有穴位,点击穴位查询穴位基本信息，包含穴位类型、寄存状态、骨灰信息、家属信息。 在3D可视化界面中，系统全面呈现骨灰寄存楼的空间结构、装饰风格及格位布局，以真实比例高度还原整体环境，为用户提供沉浸式视觉体验。各区域格位的存放状态通过不同颜色或图标进行标识，直观反映每个区域内的占用情况，帮助用户快速识别空余格位。 用户可在 3D 可视化界面中点击任意格位，系统将实时弹出该穴位的完整业务信息，包括：格位编号与名称、所属区域及定价信息、当前占用状态（是否已安放）、逝者基本资料、经办人信息、寄存起始与到期时间。 同时，系统界面将自动展示一组便捷操作入口，包括：寄存证打印、中途安放、骨灰迁出、穴位变更、信息变更、					

		存放历史记录等功能，实现“一键直达、操作高效”。 2.5骨灰迁出 通过搜索骨灰信息、家属信息、扫描身份证定位到该条穴位，一键迁出，迁出前二次确认提醒骨灰是否取出，迁出后，穴位恢复空闲状态。 2.6中途安放 对于已购买双穴或其他多穴位服务，系统支持中途骨灰安放（考虑夫妻双方不同逝世时间）。通过搜索骨灰信息、家属信息定位、扫描身份证定位到该条穴位，右键中途安放，可新增骨灰信息。 2.7 穴位变更 对于需要更改穴位的家属或穴位损坏需要更换，提供穴位一键迁移，对于穴位寄存周期自动迁移。 2.8信息变更 可变更家属信息或联系方式，便于后期对接寄存变动，并自动记录变更历史，防止骨灰寄存出错。 2.9 到期查询 列表式查询各穴位的到期时间、剩余天数、穴位状态、所属家属信息，按剩余天数排序，一键跳转到寄存业务办理并进行穴位续存。 2.10统计分析 帮助殡仪馆进一步加强寄存业务流程的控制，提升殡仪馆管理以及决策的水平。 通过图形化(柱状图、饼图、曲线图等)手段和多样的分析方法(同比、环比等)为管理者在殡仪馆在业务决策中提供正确的报表和数据。 方便领导者时刻掌握馆内运作的寄存各个环节以及最佳经营模式，为管理提供准确、及时、高效的辅助决策依据。 2.10.1 查询类 骨灰迁出查询、历史穴位查询、穴位存取查询。 2.10.2 统计类 接运统计：穴位使用占比、寄存办理情况、寄存服务统计、重复续费率、寄存量排行。 2.11 个性化首页 根据登录者的角色进入分别进入管理首页、员工首页。 管理首页可视化展示殡仪馆运营数据及服务指标，具体如下：服务指标分析（含本周服务总量、寄存量、续存量、到期量，支持按天、周、年筛选和环比查询）。 员工首页可视化展示当前登录者所拥有的功能的业务统计数据，具体如下：待处理量、进行中量、已完成量（支持点击数字穿透进详情）、按登录者角色展示寄存业务分析、缴费收入分析。 2.12 资源管理 2.12.1 打印模板管理 对业务办理页面中关于寄存证、业务办理单等打印模板的自定义设置，支持上传、下载、启用、禁用模块，方便殡仪馆根据自身的实际需要修改打印样式。 2.12.2 殡葬服务与用品信息管理 对殡葬服务项目和收费标准进行自定义分类设置。建立服务于用品基础信息，包含名称、类型、收费类型、收费性质、收费依据、收费标准、单价、惠民减免条件、减免额度、最大减免额、可用设备设施等内容，支持图片上传功能，支持设置服务套餐。设置完成后家属可通过查询系统查看所殡葬服务或用品内容和相关价格。 2.12.3 设施信息管理 对骨灰楼的信息维护，包含房间编号、设施名称、面积、包含设备、状态、照片。 2.12.4 穴位信息管理 可视化对骨灰楼的各个区域房间可进行添加、禁用，可实现多级区域管理，采用树接口展示及管理。 对区域内的穴位进行一键批量生成、禁用，按存放架实际摆放效果生成层数、列数及穴位编号(可直接跳过带 4、7 的层数和列号)，并可视化展示效果。支持穴位编辑，和存放架智能芯片及电控锁绑定，后续可在此基础上自动化控制穴位门的开闭及开关状态。 2.13 系统管理 2.13.1 部门和员工管理					

		对部门、员工按照树形结构进行管理，参与系统操作的员工支持打印员工标识牌，在系统操作中快速地扫描员工标识牌，便已及时记录各类操作信息，支持通过员工管理快速开通账号。 2.13.2 权限管理 可根据工作人员需要动态配置菜单信息，按照实际情况来修改名称、排序、打开和关闭等行为。 可根据各个用户岗位角色、部门不同来灵活赋予使用者使用系统各个相应模块的权限。 2.14 对外提供接口 可根据需求提供自定义数据接口给第三方系统使用。					
7	商用电脑	商用电脑（键盘、鼠标）： CPU：I3 13 代；内存：8G；硬盘：512G ；显卡：集成显卡 ；显示器：23.8 英寸 ； 分辨率：1920×1080 ；接口：USB3.1、Wi-Fi	套	1			
8	高拍仪（含身份证识别）	扫描范围：A4 及 A4 以下 扫描速度：≤1s 集成二代身份证阅读器：支持身份证离线识别 摄像头：双摄像头，文档扫描摄像头1000万像素；人脸采集摄像头500万像素，支持自动人脸采集功能； 电源及接口：USB2.0 传输数据与供电，无需外接电源； 补光灯：超高 LED 补光灯，支持强光弱三级调光 ； 适配系统：支持 windows 操作系统、国产麒麟操作系统；	台	1			
9	寄存人机交互系统（3D室内导航）	1、系统功能说明 1.1.绘制 3D 地图 根据寄存楼布局，存放架排列摆放位置，等比例制作 3D 室内布局图，图内摆放存放架精确到每一门柜体，绘制该地图下所有的行走路线，为穴位导航采集全面基础数据。 1.2.骨灰信息导入 支持第三系统对接，可将第三方骨灰寄存业务系统的业务信息自动同步到本系统。 1.3.穴位自助导航 在终端机上，通过身份、手机验证码或二维码识别，验证身份后，系统自动读取骨灰信息、经办人信息、寄存位置等信息，并根据寄存位置自动规划路线，估算步行时间，家属可根据路线快速找到具体穴位，减少祭拜高峰时期大量人员聚集导致拥挤耗时等问题发生。 2、硬件参数要求 寄存人机交互终端： 主机： 支持联网、本地操作开关穴位；43寸触摸屏， 1920×1080 分辨率；Intel 工业级主板，DDR 8G 内存，SSD 128G 固态硬盘；支持 7×24 小时不间断稳定运行；支持通电自启动； 抗电磁干扰，抗冲击抗震动，前面板 IP65 防尘防水；▲**内置扬声器，内置摄像头；**集成 1000Mbps 网卡芯片；▲**支持 USB 接口、串口、RJ45 接口、WiFi 网络；**金属材质立式支架； 身份证识别模块： **▲支持 ISO14443TypeB 的中华人民共和国第二代三代身份证卡身份证读取；** 支持 USB 接口、RS232 串口、TTL串口通信； 支持 3.3V、5V 供电； 读卡距离：0～5cm； 读卡速度小于 1 秒； 功能： 1.绘制 3D 地图 根据客户单位骨灰寄存楼、室、阁的实际布局，以及室内存放架排列摆放位置、编码顺序，通过导入 3d 模型和等比例制作 3D 室内布局图，图内摆放存放架精确到每一门柜体及编号，绘制该地图下所有的行走路线，为穴位导航采集全面基础数据。 2.骨灰寄存信息自动化同步导入。 3.穴位自助导航 通过身份证、人脸识别、手机验证码、二维码识别，验证身份后，系统自动读取骨灰信息、经办人信息、寄存位置	套	1			

		等信息，并根据寄存位置自动规划路线，自动估算步行时间，并语音提示家属行走路线。					
10	融合云祭奠系统（含背景墙）	1.系统功能说明 1.1.终端祭奠 通过云祭奠终端，实现家属体验式实物化祭奠流程。手机微信扫码祭奠大屏二维码，系统自动读取微信对应手机号所办理的寄存业务、墓地业务的逝者信息（姓名、出生日期、亡故日期、头像，个人生平），如未绑定，自动关联已办理寄存业务或墓地业务数据，如未办理过任何业务，可手动添加逝者信息、上传遗像即可。 根据殡仪馆的设置是否需要支付，如设置支付，则进行在线支付，支付成功后，自动进入祭奠流程。如无需支付，直接进入祭奠流程。 祭奠大屏显示拟物化大理石墓地，大理石墓地自动切换样式，墓碑上自动显示墓地业务中所选择的碑文样式和内容，和真实墓碑样式和内容一致，如未办理墓地业务，则加载纪念馆信息并动态显示逝者姓名、遗像、生殁年、挽联、子孙信息，实木供桌上电子香炉、电子蜡烛自动点亮，墨水牌位自动显示逝者黑白遗像。 系统全程祭奠流程与现实祭奠保持一致化，根据语音提示，祭奠大屏显示系统自动进行点香、点蜡烛、烧纸钱、烧祭品，语音自动引导家属进行祭拜仪式，礼毕完成整个祭奠流程。 祭奠过程中可通过扫码祭奠大屏上二维码进行终止流程、逝者信息补全、跳过流程等家属自助服务。 祭奠过程中通过摄像头分享祭拜仪式给异地亲人，实现远程、现场同步祭拜仪式。 祭奠中自动排队机制。可后台配置是否打开排队功能，当终端正在祭奠中，其他用户扫码该终端，系统会提示前方有几人正在排队，如果同意，则自动进入排队列表，等待系统自动处理，等候时间到系统自动开始准备祭奠过程。 1.2.预约祭扫 市民在每年清明、冬至期间有大量入园祭扫需求，同一时间内涌入陵园、墓地祭扫容易带来不可控风险，特别是疫情易发时期，尽量减少大量人群聚集。可使用预约祭扫方式实现祭扫控流的目的。 市民通过扫描小程序进入预约祭扫页面，页面实时显示可预约数，选择祭扫公墓、时间，拍身份证，系统自动识别证件信息，确认预约即可完成祭扫预约。 市民在墓地陵园入口处出示预约二维码，工作人员在使用扫描枪扫描实现自动验证信息，实现了快速入园检测放行。 1.3.线上纪念馆 通过微信扫码或搜索小程序进入殡仪馆线上祭奠小程序系统，系统自动读取微信对应手机号所办理的寄存业务、墓地业务的逝者信息（姓名、出生日期、亡故日期、头像，个人生平），如未绑定，手动读取已办理寄存业务或墓地业务数据生成纪念馆信息。 纪念馆信息采用后台人工审核机制，需人工核实纪念信息、图片等确认合法合规后，点击审核通过，家属方可使用该纪念馆信息。 家属可更新逝者信息，上传照片、影像资料，以便于缅怀先人。 家属点击线上纪念进入线上祭奠流程，可线上查看逝者基本信息、生平信息、生平影像等，可选择各类鲜花、汽车、手机、房屋等各种虚拟礼物祭奠，可寄托留言等。 家属创建的线上纪念馆审核通过后，可生成邀请链接邀请亲友参与线上纪念，通过邀请前填写受邀人手机号码，生成图文形式小程序链接发送给微信好友，微信好友点击链接系统自动验证身份，避免了线上纪念馆信息被无序传播。 1.4.委托祭奠 家属通过微信扫码或搜索小程序进入殡仪馆云祭奠系统，选择委托祭奠，可视化选择祭奠用品（鲜花、纸钱、鞭炮）和远程祭奠时间，系统自动计算及汇总服务金额，家属在线支付服务费，殡仪馆收到家属远程祭奠服务单请求，根据祭奠工作人员可视化排班资源，安排人员，使用	套	2			

		服务单内祭品（系统自动扣减库存）代家属进行祭奠，反馈服务结果及上传图片视频给家属确认，家属确认服务后，可进行服务质量评价。 评价结果经各维度分析后呈现给殡仪馆，管理人员依此进行改进、完善服务，使馆内服务水平和质量得到持续的提升和进步。 2.硬件参数要求 （1）祭奠服务终端 75 寸祭奠大屏：采用 4KHDR 16:9 分辨率；支持 HDMI、USB 接口；可视角度 178°；附带挂架、HDMI 数据线； 祭奠主机：**▲支持无线控制墨水屏牌位动态显示遗像；**支持控制电子香炉、电子蜡烛开关； CPU 内核 4 核，总线程数 4，最大睿频频率≥3.4GHz，内存频率≥4800MHz，显卡最大动态频率≥1.2GHz；内存容量≥8GB、固态硬盘容量≥256GB；支持 7×24 小时不间断稳定运行；支持通电自启动；抗电磁干扰，抗冲击抗震动，前面板 IP65 防尘防水；集成 1000Mbps 网卡芯片；支持 USB 接口、串口、RJ45 接口、无线网络； 供桌：实木供桌；尺寸：90×40×160cm；支持自动点亮熄灭电子香炉、电子蜡烛； 墨水牌位：电子墨水屏，支持无线动态更新遗像；功耗低，无需背光，断电后可长时间保留最后一屏的显示内容；3.3v/5v 工作电压；显示颜色：黑、白；170° 以上的可视角度；外嵌实木排位底座； 祭奠用品：电子香炉 1 个、电子蜡烛 1 对、跪垫 2 个、仿真鲜花 1 对； （2）背景墙 背景墙规格:宽 3200*高 2800*深 300mm（±5mm）； PU 皮内衬板:多层实木板；实心板厚度≥3mm。整体稳定性强，不易受潮变形或开裂。环保性能优越。 表面装饰（皮）：PU 皮；实心厚度≥ 1mm；抗张强度和耐磨性较好，防水透气性好，耐用且维护方便。 表面装饰（板）：多层免漆实木板；实心板厚度≥18mm。整体稳定性强，不易受潮变形或开裂。环保性能优越。 对联字：PVC；实心厚度≥ 7mm；抗压、抗拉强度高； 顶檐：6063（国标）铝合金；高度 60mm、壁厚≥1.0mm；有轻质高强度，优异的耐腐蚀性，表面采用阳极氧化处理。 底座：6063（国标）铝合金；高度 120mm、壁厚≥ 1.2mm； 有轻质高强度，优异的耐腐蚀性，表面采用阳极氧化处理。 顶檐、底座连接件：ABS；具有高抗冲击性，承受物理压力，高耐久、耐磨性。外形为 90℃ 圆角防踢伤安全设计。 装饰线条 1：EPS；实心厚度≥10mm；抗裂防水性能好； 装饰线条 2：铝合金；25mm*16mm，壁厚≥0.7mm；有轻质高强度，优异的耐腐蚀性，表面采用阳极氧化处理。 架体龙骨：镀锌管；30*30mm；耐腐蚀性强，防锈性能好、防腐蚀；					
11	七步云梯	1、外形尺寸：L1100×W600×H2500(mm)（±5mm） 2、材质：不锈钢 3、轮子：2个3寸定向静音轮，2个3寸万向带刹静音轮。	部	3			
		小计					
4）	税金	13%增值税					
		合计					
二、悼念厅成品瞻仰台及配套用品							
（1）大悼念厅（1间）							
1	实木瞻仰台	产品技术规格、参数及要求 1、规格：L6000×W5000×H1340mm（±5mm） 2、实木材质：采用红檀木及檀木饰面 3、图案：四角采用榫头设计，牢固美观，造型特殊，二旁设有栏杆工艺，可盛放鲜花，栏杆边框雕有传统木雕工艺图案组成。正前方设有图案花板。 4、开启模式：采用全自动一键式遥控开启，可手推开启； 5、棺椁：外部材质采用钛金面板 201（国标厚	套	1			

		1.0mm），内部材质采用经氧化防腐处理冰柜专用轧花铝板（国标厚 0.75mm），红檀木花板镶边。棺罩采用双层 PC 透明罩，厚度 3.5mm，可承受 80Kg，采光性好。四周装饰画：采用 3mm 铝塑板浮雕彩印，立体感强、防水防潮、永不褪色。 6、摆花台：双层台步：台面厚度 14mm；双层中华柱围栏：花板厚度 18mm，采用手工实木雕刻围栏，上面金色油漆镶嵌，豪华庄重。 7、助力导轮：工业耐磨尼轮Φ30*30（mm） 8、蒸发器：直冷式内藏紫铜盘管蒸发器，无焊点设计。 9、冷凝器：风冷式翅片紫铜盘管冷凝器。 10、保温层：聚氨脂发泡料整体高压回温发泡，厚 100mm 密度 50 kg/m 3 11、额定温度：-15℃至-25℃ 12、输入功率：≥580W*2 13、电源：220V 50Hz 14、机组形式：全封闭压缩机（2 台） 15、制冷剂：R404A 16、智能遥控器 操作控制功能： **▲遥控器需支持开启或关闭瞻仰台制冷系统，支持设置制冷温度，支持打开、关闭台步、暂停台步操作，支持瞻仰台二次升降操作。** 状态指示功能： **▲支持在遥控器上显示瞻仰台设备的当前状态，如遥控器电量、瞻仰台连接状态、实时温度、设备设置参数、制冷状态、工作模式、压缩机状态、风机状态、报警状态。** 外观功能： 采用 2 寸电容触摸屏，分辨率不低于 240*320px。 整机采用 85×50×16 mm 尺寸，圆润边角、背部凹面设计，贴合掌心，握持牢固，流畅曲线搭配光哑面工艺，造型简洁高端。 全卡扣结构，无螺丝孔位，采用反止口工艺，抗跌耐用。 轻触式按键，布局合理，按压手感清晰舒适。 触摸屏/按键操作： 支持触摸屏和物理按键两种操作方式。 必须为高频操作（开关机、打开及关闭台步）提供机械按键，机械按键操作时无需打开屏幕。 支持防误触机制，机械按键支持长按模式。遥控器开机:开关键长按 3 秒。 遥控器关机:长按开关键 3 秒。瞻仰台台步开:机械按键台步开长按 2 秒。 瞻仰台台步关:机械按键台步关长按 2 秒。 无线连接支持： 遥控器应支持 Wi-Fi 或蓝牙等无线协议与瞻仰台设备连接，确保 3 米内无延迟控制。 应具备靠近自动连接和恢复功能，以便设备重新启动或靠近后自动恢复连接。 应支持多设备连接，支持一个遥控器自动匹配 5 台及以上瞻仰台设备。 电池续航： **▲遥控器应具备长时间的电池续航，满电量状态下正常一天使用 10 次操作瞻仰台，能够支持 60 天的连续使用。** 遥控器电池的循环寿命应不低于 400 次。 具有低电量保护功能，当电量不足时，确保常用操作可持续使用 7 天。 支持 USB-C 快速充电，便于快速恢复电量。 17、自动控温风扇：根据环境温度变化自动控制散热风扇运行，保障设备有效散热效果。 18、温度控制：**▲微电脑全自动温度控制器,在长期工作未达到设定温度时，温度控制器发出声光报警提示，并可手动设定温度。在电压不稳定时压缩机可自行延时，进行自我保护。** 19、功能特点 （1）**▲整机采用二套独立的制冷系统和控制系统，可单机工作/备用/双机同时工作：** **模式一、功能开关在单机/备用工作时，A 机先工作，当 A 机出现故障时自动切换到 B 机工作。**					

		模式二、功能开关在双机工作时，双系统同时工作。（迅速降温，快速到达设定温度） **模式三、可设置制冷机组切换时间，根据所设置的时间自动切换制冷机组。** （2）棺体有防凝露功能。 （3）全自动升降功能：遗体可单独升至棺口，让亲属更方便瞻仰遗体，瞻仰后，遗体降回棺底，继续冷藏。					
2	实木供桌	1、规格：L1500×W600×H700mm（±5mm） 2、材料：橡胶木 3、工艺：榫卯结构，采用传统手工雕刻图案，角花镂空雕刻。 4、油漆：油漆采用五底三面油漆工艺，底色为红棕色。	张	1			
3	实木主持台	1、规格：L700×W600×H1150mm（±5mm） 2、材料：橡胶木 3、工艺：榫卯结构，采用传统手工雕刻图案。 4、油漆：油漆采用五底三面油漆工艺，底色为红棕色。	个	1			
4	实木瞻仰台专用对接车	1、规格：L2100×W680×H1020（mm）（±5mm） 2、主体材质：201 不锈钢，直径 32mm 圆管 3、车轮：4个3寸万向带刹静音轮 4、功能：与实木瞻仰台对接使用	辆	1			
5	实木灵牌	1、规格：L460×W220×H480mm（±5mm） 2、实木材质：橡胶木	个	1			
6	一桌四椅	一、桌子（1 张） 1.桌子尺寸≥L1500*W700*H750mm 2.整体采用橡木实木制作，经干燥、防虫、 防腐处理，工艺要求不翘曲、变形、无节疤，无虫眼，五金辅助，连接严密、牢固， 板面、边角及转角打磨、修边处理，倒棱、圆线均匀一致，结实耐用，桌子主体榫卯结构。 3.油漆：采用环保油漆，五底三面涂装工艺，喷涂面漆处理、油漆表面平整光滑,手感舒适；耐磨、耐高温性能、附着力强，油漆表面平整均衡。 4.胶粘剂：采用环保胶水，不得含有游离甲醛、苯、甲苯等有害物质，粘合力强，不开裂。 5.五金件：采用五金二合一偏心连接件和螺杆（螺帽），要求榫卯与连接件及螺杆(螺帽)配合使用。 6.组合结构：允许根据实际调整尺寸，桌面厚度（整板最薄厚度）≥14mm，桌面边框 40mm，桌脚 70*70mm。 二、椅子（4 把） 1、椅架：整体采用优质橡木制作，经干燥、防虫、防腐处理，工艺要求不翘曲、 变形、无节疤，无虫眼，五金辅助，连接严密、牢固，板面、边角及转角打磨、修边处理，倒棱、圆线均匀一致，结实耐用。 2.工艺要求不翘曲、变形、无节疤，无虫眼；椅架主体榫卯连接，五金辅助，连接严密、牢固，板面、边角及转角打磨、修边处理，倒棱、圆线均匀一致，整椅结实耐用，座感舒适。 3.胶粘剂：采用优质环保胶水，不得含有游离甲醛、苯、甲苯+二甲苯等有害物质，粘合力强，不开裂。 4.油漆：采用优质高级环保油漆，五底三面涂装工艺，在恒温、恒湿高度防尘的面漆房喷涂面漆和先进饱和漆工艺精心处理。底漆、油漆表面平整光滑,手感舒适；具有较好的耐磨、耐高温性能、附着力强，油漆表面平整均衡。 5.榫卯组合结构：整椅外观尺寸：430*500*850mm±5mm，四脚主支架方料≥50×30mm，座面板厚度≥20mm，座板连接四周支撑架≥50×25mm，椅脚下支撑方料≥30×20mm，椅腿底部加防滑、防噪尼龙脚垫，颜色可选。	套	1			
	小计						
（2）中悼念厅（2间）							
1	钛金瞻仰台	1、规格：L3900×W3000×H1150mm（±10mm） 2、外部材料：钛金面板 201（国标 1.0mm 厚） 3、内部材料：经氧化防腐处理冰柜专用轧花铝板(国标 0.75mm 厚) 4、棺罩：采用双层 PC 透明罩，厚度 3.5mm，可承受 80Kg，采光性好。 5、开启模式：全自动一键式遥控开启，带手动应急按纽	套	2			

		开关。 6、台步：单层台步，钛金面板 201（国标 0.7mm 厚） 7、台柱、围栏：单层中华柱围栏，钛金面板201 8、助力导轮：工业耐磨尼轮Φ30*30（mm） 9、棺椁装饰画：采用 3mm 铝塑板浮雕彩印，立体感强、防水防潮、永不褪色。 10、围栏装饰画：采用3D 立体浮雕彩印，立体感强、防水防潮、永不褪色。 11、蒸发器：直冷式内藏紫铜盘管蒸发器，无焊点设计。 12、冷凝器：风冷式翅片紫铜盘管冷凝器 13、保温层：聚氨脂发泡料整体高压回温发泡，厚100mm 密度50 kg/m 3 14、额定温度：-15℃至-25℃ 15、输入功率：580W*2 16、电源：220V 50Hz 17、机组形式：全封闭压缩机（2 台） 18、制冷剂：R404A 19、智能遥控器 操作控制功能： 遥控器需支持开启或关闭瞻仰台制冷系统，支持设置制冷温度，支持打开、关闭台步、暂停台步操作。 状态指示功能： 支持在遥控器上显示瞻仰台设备的当前状态，如遥控器电量、瞻仰台连接状态、实时温度、设备设置参数、制冷状态、工作模式、压缩机状态、风机状态、报警状态。 外观功能： 采用 2 寸电容触摸屏，分辨率不低于 240*320px。 整机采用 85×50×16 mm 尺寸，圆润边角、背部凹面设计，贴合掌心，握持牢固，流畅曲线搭配光哑面工艺，造型简洁高端。 全卡扣结构，无螺丝孔位，采用反止口工艺，抗跌耐用。 轻触式按键，布局合理，按压手感清晰舒适。 触摸屏/按键操作： 支持触摸屏和物理按键两种操作方式。 必须为高频操作（开关机、打开及关闭台步）提供机械按键，机械按键，操作时无需打开屏幕。 支持防误触机制，机械按键支持长按模式。遥控器开机:开关键长按3秒。遥控器关机:长按开关键3秒。瞻仰台台步开:机械按键台步开长按2秒。瞻仰台台步关:机械按键台步关长按 2 秒。 无线连接支持： 遥控器应支持 Wi-Fi 或蓝牙等无线协议与瞻仰台设备连接，确保3米内无延迟控制。 应具备靠近自动连接和恢复功能，以便设备重新启动或靠近后自动恢复连接。 应支持多设备连接，支持一个遥控器自动匹配 5 台及以上瞻仰台设备。 电池续航： 遥控器应具备长时间的电池续航，满电量状态下正常一天使用10次操作瞻仰台，能够支持 60 天的连续使用。 遥控器电池的循环寿命应不低于 400 次。 具有低电量保护功能，当电量不足时，确保常用操作可持续使用 7 天。 支持 USB-C 快速充电，便于快速恢复电量。 20、自动控温风扇：根据环境温度变化自动控制散热风扇运行，保障设备有效散热效果。 21、温度控制：微电脑全自动温度控制器，在长时期工作未达到设定温度时，温度控制器发出声光报警提示，并可手动设定温度。在电压不稳定时压缩机可自行延时，进行自我保护。 22、功能特点 （1）整机采用二套独立的制冷系统和控制系统，可单机工作/备用/双机同时工作： 模式一、功能开关在单机/备用工作时，A机先工作，当A机出现故障时自动切换到B机工作。 模式二、功能开关在双机工作时，双系统同时工作。（迅速降温，快速到达设定温度）					

		模式三、可设置制冷机组切换时间，根据所设置的时间自动切换制冷机组。 （2）棺体有防凝露功能。					
2	实木供桌	1、规格：L1500×W600×H700mm（±5mm） 2、材料：橡胶木 3、工艺：榫卯结构，采用传统手工雕刻图案，角花镂空雕刻。 4、油漆：油漆采用五底三面油漆工艺，底色为红棕色。	张	2			
3	实木主持台	1、规格：L700×W600×H1150mm（±5mm） 2、材料：橡胶木 3、工艺：榫卯结构，采用传统手工雕刻图案。 4、油漆：油漆采用五底三面油漆工艺，底色为红棕色。	个	2			
4	钛金瞻仰台专用对接车	1、规格：L2100×W680×H830（mm）（±5mm） 2、主体材质：201 不锈钢，直径 32mm 圆管 3、车轮：4 个3寸万向带刹静音轮 4、功能：与钛金瞻仰台对接使用	辆	2			
5	一桌四椅	一、桌子（1 张） 1.桌子尺寸≥L1500*W700*H750mm 2.整体采用橡木实木制作，经干燥、防虫、 防腐处理，工艺要求不翘曲、变形、无节疤，无虫眼，五金辅助，连接严密、牢固， 板面、边角及转角打磨、修边处理，倒棱、圆线均匀一致，结实耐用，桌子主体榫卯结构。 3.油漆：采用环保油漆，五底三面涂装工艺，喷涂面漆处理、油漆表面平整光滑,手感舒适；耐磨、耐高温性能、附着力强，油漆表面平整均衡。 4.胶粘剂：采用环保胶水，不得含有游离甲醛、苯、甲苯等有害物质，粘合力强，不开裂。 5.五金件：采用五金二合一偏心连接件和螺杆（螺帽），要求榫卯与连接件及螺杆(螺帽)配合使用。 6.组合结构：允许根据实际调整尺寸，桌面厚度（整板最薄厚度）≥14mm，桌面边框 40mm，桌脚 70*70mm。 二、椅子（4 把） 1、椅架：整体采用优质橡木制作，经干燥、防虫、防腐处理，工艺要求不翘曲、 变形、无节疤，无虫眼，五金辅助，连接严密、牢固，板面、边角及转角打磨、修边处理，倒棱、圆线均匀一致，结实耐用。 2.工艺要求不翘曲、变形、无节疤，无虫眼；椅架主体榫卯连接，五金辅助，连接严密、牢固，板面、边角及转角打磨、修边处理，倒棱、圆线均匀一致，整椅结实耐用，座感舒适。 3.胶粘剂：采用优质环保胶水，不得含有游离甲醛、苯、甲苯+二甲苯等有害物质，粘合力强，不开裂。 4.油漆：采用优质高级环保油漆，五底三面涂装工艺，在恒温、恒湿高度防尘的面漆房喷涂面漆和先进饱和漆工艺精心处理。底漆、油漆表面平整光滑,手感舒适；具有较好的耐磨、耐高温性能、附着力强，油漆表面平整均衡。 5.榫卯组合结构：整椅外观尺寸：430*500*850mm±5mm，四脚主支架方料≥50×30mm，座面板厚度≥20mm，座板连接四周支撑架≥50×25mm，椅脚下支撑方料≥30×20mm，椅腿底部加防滑、防噪尼龙脚垫，颜色可选。	套	2			
		小计					
（3）小悼念厅（12间）							
1	钛金告别棺	1、规格：L2215×W915×H1000mm(±5mm） 2、外部材料：钛金面板 201（国标 1.0mm 厚） 3、内部材料：经氧化防腐处理冰柜专用轧花铝板，国标 0.75mm 厚 4、棺罩：采用双层 PC 透明罩，厚度 3.5mm，可承受 80Kg，采光性好。 5、四周装饰画：采用 3mm 铝塑板浮雕彩印，立体感强、防水防潮、永不褪色。 6、开罩方式：侧开式 7、托板：201不锈钢板:国标0.7mm 厚；201不锈钢方管：30*30mm，国标0.7mm厚。 8、蒸发器：直冷式内藏紫铜盘管蒸发器，无焊点设计。 9、冷凝器：风冷式翅片紫铜盘管冷凝器。	台	12			

		10、保温层：聚氨脂发泡料整体高压回温发泡，厚100mm 密度50 kg/m³ 11、额定温度：-15℃至-25℃ 12、输入功率：≥580W*2 13、电源：220V 50Hz 14、机组形式：全封闭压缩机（2 台） 15、制冷剂：R404A 16、自动控温风扇：根据环境温度变化自动控制散热风扇运行，保障设备有效散热效果。 17、温度控制：微电脑全自动温度控制器，在长时期工作未达到设定温度时，温度控制器发出声光报警提示，并可手动设定温度。在电压不稳定时压缩机可自行延时，进行自我保护。 18、功能特点 （1）整机采用二套独立的制冷系统和控制系统，可单机工作/备用/双机同时工作： 模式一、功能开关在单机/备用工作时，A机先工作，当A机出现故障时自动切换到B机工作。 模式二、功能开关在双机工作时，双系统同时工作。（迅速降温，快速到达设定温度） 模式三、可设置制冷机组切换时间，根据所设置的时间自动切换制冷机组。 （2）棺体有防凝露功能。					
2	实木供桌	1、规格：L1500×W600×H700mm（±5mm） 2、材料：橡胶木 3、工艺：榫卯结构，采用传统手工雕刻图案，角花镂空雕刻。 4、油漆：油漆采用五底三面油漆工艺，底色为红棕色。	张	12			
3	大轮推车	1、规格：L2100×W600×H700mm（±5mm） 2、面板材质：201不锈钢板 3、圆管：201不锈钢，直径 32mm 4、围栏：可上下活动，使用方便超静音。 5、车轮：2个前轮：直径：400mm，充气轮胎；2 个后轮：3 寸静音万向带刹轮。	辆	6			
4	一桌四椅	一、桌子（1 张） 1.桌子尺寸≥L1500*W700*H750mm 2.整体采用橡木实木制作，经干燥、防虫、 防腐处理，工艺要求不翘曲、变形、无节疤，无虫眼，五金辅助，连接严密、牢固， 板面、边角及转角打磨、修边处理，倒棱、圆线均匀一致，结实耐用，桌子主体榫卯结构。 3.油漆：采用环保油漆，五底三面涂装工艺，喷涂面漆处理、油漆表面平整光滑,手感舒适；耐磨、耐高温性能、附着力强，油漆表面平整均衡。 4.胶粘剂：采用环保胶水，不得含有游离甲醛、苯、甲苯等有害物质，粘合力强，不开裂。 5.五金件：采用五金二合一偏心连接件和螺杆（螺帽），要求榫卯与连接件及螺杆(螺帽)配合使用。 6.组合结构：允许根据实际调整尺寸，桌面厚度（整板最薄厚度）≥14mm，桌面边框 40mm，桌脚 70*70mm。 二、椅子（4 把） 1、椅架：整体采用优质橡木制作，经干燥、防虫、防腐处理，工艺要求不翘曲、 变形、无节疤，无虫眼，五金辅助，连接严密、牢固，板面、边角及转角打磨、修边处理，倒棱、圆线均匀一致，结实耐用。 2.工艺要求不翘曲、变形、无节疤，无虫眼；椅架主体榫卯连接，五金辅助，连接严密、牢固，板面、边角及转角打磨、修边处理，倒棱、圆线均匀一致，整椅结实耐用，座感舒适。 3.胶粘剂：采用优质环保胶水，不得含有游离甲醛、苯、甲苯+二甲苯等有害物质，粘合力强，不开裂。 4.油漆：采用优质高级环保油漆，五底三面涂装工艺，在恒温、恒湿高度防尘的面漆房喷涂面漆和先进饱和漆工艺精心处理。底漆、油漆表面平整光滑,手感舒适；具有较好的耐磨、耐高温性能、附着力强，油漆表面平整均衡。 5.榫卯组合结构：整椅外观尺寸：430*500*850mm±5mm，四脚主支架方料≥50×30mm，座面板厚度≥20mm，座板连	套	12			

		接四周支撑架≥50×25mm，椅脚下支撑方料≥30×20mm，椅腿底部加防滑、防噪尼龙脚垫，颜色可选。					
	小计						
4）	税金	13%增值税					
	合计						
三、400KW 柴油发电机组							
1	400KW 柴油发电机组	成品柴油发电机组 功率 400KW　电控	台	1			
2	税金	13%增值税					
	合计						

二、项目商务要求

1.供货期：合同签订后60日历天；

2.付款方式（应符合南阳市财政局关于印发《关于压缩各环节时间进一步优化政府采购营商环境的通知》（宛财购〔2022〕5号）的要求）

3.包装和运输（如适用，须满足《关于印发〈商品包装政府采购需求标准（试行）〉、〈快递包装政府采购需求标准（试行）〉的通知》（财办库〔2020〕123号）

4.质量要求：合格，符合国家及行业现行的技术规范和标准，满足采购人的要求；

5.关于强制节能产品的要求（无）。

6.保险（如适用）

7.验收标准及方式

8.□有样品，样品提供要求、方式、摆放时间及地点

☑无样品（投标阶段不要求投标人提供样品）。

9.□有演示，演示要求、内容、方式及地点。鼓励使用不见面演示。

☑无演示。

10.其他要求：/

第三章　投标人须知

投 标 人 须 知 表

条款名称	内容
项目属性	□服务 ☑货物 【供应商对其提供的产品应出具《关于符合本国产品标准的声明函》(后附)或财政部会同有关部门规定的有关证明文件。】
科研仪器设备	是否属于科研仪器设备采购项目： □ 是 ☑否
现场考察	☑不组织 □组织，考察时间：年月日点分 考察地点：。
开标前答疑会	☑不召开 □召开，召开时间：年月日点分 召开地点：。
中小企业	1、本项目采购标的按照中小企业划分标准属于：工业 □ 本项目专门面向中小企业采购。 ☑ 本项目小微企业价格折扣比例15 %。 2、中标供应商享受《政府采购促进中小企业发展管理办法》规定的中小企业扶持政策的，采购人、采购代理机构将随中标结果公开中标供应商的《中小企业声明函》。
投标报价	投标报价的特殊规定：无
招标控制价	本项目招标控制价价为：7990733.98元 超出该控制价的投标人报价为无效报价，做无效投标处理。
资金来源	地方政府专项债券及地方财政配套资金
投标有效期	开标之日起60日历日
投标文件数量	电子投标文件：1份
投标截止时间	2026年8月5日9点00分（北京时间）
开标时间	2026年8月5日9点00分（北京时间）
履约保证金	不收取
核心产品	拣灰火化机
样品要求	中标人收到中标（成交）通知书后14个工作日内，须按本招标文件载明的技术参数要求，提交骨灰存放架（单穴）箱体样品。样品经采购人核验合格方可签订合同，中标人后续供货须与确认样品及招标文件标准保持一致，样品作为本项目验收及质量追责依据。逾期提交或样品不合格的，采购人有权取消其中标资格（投标阶段不要求投标人提供样品）。

评标方法	☑综合评分法□ 最低评标价法
确定中标人	采购人是否委托评标委员会直接确定中标人：□ 是☑否 推荐的中标候选人数:3人
代理费	收费对象：中标人 收费标准：项目代理服务费参照《河南省招标代理服务收费指导意见》豫招协〔2023〕002 号文规定；由中标人在领取成交通知书时向本采购代理机构支付（并计入投标总报价），请投标人充分考虑这一因素

投标人须知

一、说明

1.采购人、采购代理机构、投标人、联合体

1.1 采购人、采购代理机构：指依法进行政府采购的国家机关、事业单位、团体组织及其委托的采购代理机构。本项目采购人、采购代理机构见第一章《公开招标公告》。

1.2 投标人（也称供应商、申请人）：指向采购人提供货物、工程或者服务的法人、其他组织或者自然人。

1.3 联合体：指两个以上的自然人、法人或者其他组织组成一个联合体，以一个供应商的身份共同参加政府采购。

2.资金来源、项目属性

2.1 资金来源为地方政府专项债券及地方财政配套资金 7990733.98 元。

2.2 项目属性见《投标人须知表》。

3.现场考察、开标前答疑会

3.1 不组织

4.政府采购政策（包括但不限于下列具体政策要求）

4.1 采购本国货物、工程和服务

4.1.1 政府采购应当采购本国货物、工程和服务。但有《中华人民共和国政府采购法》第十条规定情形的除外。

4.1.2 本项目如接受非本国货物、工程、服务参与投标，则具体要求见第二章《采购需求》。

4.1.3 进口产品指通过中国海关报关验放进入中国境内且产自关境外的产品，包括已

经进入中国境内的进口产品。关于进口产品的相关规定依据《政府采购进口产品管理办法》（财库〔2007〕119 号文）、《关于政府采购进口产品管理有关问题的通知》（财办库〔2008〕248 号文）法》（财库〔2007〕119 号文）、《关于政府采购进口产品管理有关问题的通知》（财办库〔2008〕248 号文）以及南阳市财政局的具体规定。

4.2 中小企业、监狱企业及残疾人福利性单位

4.2.1 中小企业定义：

中小企业是指在中华人民共和国境内依法设立，依据国务院批准的中小企业划分标准确定的中型企业、小型企业和微型企业，但与大企业的负责人为同一人，或者与大企业存在直接控股、管理关系的除外。符合中小企业划分标准的个体工商户，在政府采购活动中视同中小企业。关于中小企业的相关规定依据《中华人民共和国中小企业促进法》《关于进一步加大政府采购支持中小企业力度的通知》（财库〔2022〕19 号）、《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46 号）、《关于印发中小企业划型标准规定的通知》（工信部联企业〔2011〕300 号）执行。

供应商提供的货物、工程或者服务符合下列情形的，享受中小企业扶持政策：

（1）在货物采购项目中，货物由中小企业制造，即货物由中小企业生产且使用该中小企业商号或者注册商标；

（2）在工程采购项目中，工程由中小企业承建，即工程施工单位为中小企业；

（3）在服务采购项目中，服务由中小企业承接，即提供服务的人员为中小企业依照《中华人民共和国劳动合同法》订立劳动合同的从业人员。

在货物采购项目中，供应商提供的货物既有中小企业制造货物，也有大型企业制造货物的，不享受中小企业扶持政策。

以联合体形式参加政府采购活动，联合体各方均为中小企业的，联合体视同中小企业。其中，联合体各方均为小微企业的，联合体视同小微企业。

4.2.2 在政府采购活动中，监狱企业视同小型、微型企业，享受预留份额、评审中价格扣除等政府采购促进中小企业发展的政府采购政策。监狱企业定义：是指由司法部认定的为罪犯、戒毒人员提供生产项目和劳动对象，且全部产权属于司法部监狱管理

局、戒毒管理局、直属煤矿管理局，各省、自治区、直辖市监狱管理局、戒毒管理局，各地（设区的市）监狱、强制隔离戒毒所、戒毒康复所，以及新疆生产建设兵团监狱管理局、戒毒管理局的企业。

4.2.3 在政府采购活动中，残疾人福利性单位视同小型、微型企业，享受预留份额、评审中价格扣除等促进中小企业发展的政府采购政策。残疾人福利性单位定义：享受政府采购支持政策的残疾人福利性单位应当同时满足以下条件：

4.2.3.1 安置的残疾人占本单位在职职工人数的比例不低于 25%（含 25%），并且安置的残疾人人数不少于 10 人（含 10 人）；

4.2.3.2 依法与安置的每位残疾人签订了一年以上（含一年）的劳动合同或服务协议；

4.2.3.3 为安置的每位残疾人按月足额缴纳了基本养老、医疗、失业、工伤和生育等社会保险费；

4.2.3.4 通过银行等金融机构向安置的每位残疾人，按月支付了不低于单位所在区县的月最低工资标准的工资；

4.2.3.5 提供本单位制造的货物、承担的工程或者服务（以下简称产品），或者提供其他残疾人福利性单位制造的货物（不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的货物）；

4.2.3.6 前款所称残疾人是指法定劳动年龄内，持有《中华人民共和国残疾人证》或者《中华人民共和国残疾军人证（1 至 8 级）》的自然人，包括具有劳动条件和劳动意愿的精神残疾人。在职职工人数是指与残疾人福利性单位建立劳动关系并依法签订劳动合同或服务协议的雇员人数。

4.2.4 本项目是否专门面向中小企业预留采购份额见第一章《公开招标公告》。

4.2.5 采购标的对应的中小企业划分标准所属行业见《投标人须知表》。

4.2.6 小微企业价格评审优惠的政策调整：见第四章《开、评标程序、评标方法和评标标准》。

4.3政府采购节能产品、环境标志产品

4.3.1 政府采购节能产品、环境标志产品实施品目清单管理。财政部、中华人民共和

国国家发展和改革委员会、生态环境部等部门根据产品节能环保性能、技术水平和市场成熟程度等因素，确定实施政府优先采购和强制采购的产品类别及所依据的相关标准规范，以品目清单的形式发布并适时调整。依据品目清单和认证证书实施政府优先采购和强制采购。

4.3.2 采购人拟采购的产品属于品目清单范围的，采购人及其委托的采购代理机构依据国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品、环境标志产品认证证书，对获得证书的产品实施政府优先采购或强制采购。关于政府采购节能产品、环境标志产品的相关规定依据《关于调整优化节能产品、环境标志产品政府采购执行机制的通知》（财库〔2019〕9 号）。

4.3.3 如本项目采购产品属于实施政府强制采购品目清单范围的节能产品，则投标人所报产品必须获得国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品认证证书，否则投标无效；

4.3.4 非政府强制采购的节能产品或环境标志产品，依据品目清单和认证证书实施政府优先采购。优先采购的具体规定见第四章《开、评标程序、评标方法和评标标准》（如涉及）。

4.4正版软件

4.4.1 依据《财政部、中华人民共和国国家发展和改革委员会、信息产业部关于印发无线局域网产品政府采购实施意见的通知》（财库〔2005〕366 号），采购无线局域网产品和含有无线局域网功能的计算机、通信设备、打印机、复印机、投影仪等产品的，优先采购符合国家无线局域网安全标准（GB 15629.11/1102）并通过国家产品认证的产品。财政部、中华人民共和国国家发展和改革委员会、信息产业部根据政府采购改革进展和无线局域网产品技术及市场成熟等情况，从国家指定的认证机构认证的生产厂商和产品型号中确定优先采购的产品，并以无线局域网认证产品政府采购清单（以下简称清单）的形式公布。清单中新增认证产品厂商和型号，由财政部、中华人民共和国国家发展和改革委员会、信息产业部以文件形式确定、公布并适时调整。

4.4.2 各级政府部门在购置计算机办公设备时，必须采购预装正版操作系统软件的计

算机产品，相关规定依据《国家版权局、信息产业部、财政部、国务院机关事务管理局关于政府部门购置计算机办公设备必须采购已预装正版操作系统软件产品的通知》（国权联〔2006〕1 号）、《国务院办公厅关于进一步做好政府机关使用正版软件工作的通知》（国办发〔2010〕47 号）、《财政部关于进一步做好政府机关使用正版软件工作的通知》（财预〔2010〕536 号）。

4.5 网络安全专用产品

4.5.1 所投产品属于列入《网络关键设备和网络安全专用产品目录》的网络安全专用产品，应当在国家互联网信息办公室会同工业和信息化部、公安部、国家认证认可监督管理委员会统一公布和更新的符合要求的网络关键设备和网络安全专用产品清单中。

4.6 采购需求标准

4.6.1 商品包装、快递包装政府采购需求标准（试行）为助力打好污染防治攻坚战，推广使用绿色包装，根据财政部关于印发《商品包装政府采购需求标准（试行）》、《快递包装政府采购需求标准（试行）》的通知（财办库〔2020〕123 号），本项目如涉及商品包装和快递包装的，则其具体要求见第二章《采购需求》。

4.6.2 绿色数据中心政府采购需求标准（试行）

为加快数据中心绿色转型，根据财政部、生态环境部、工业和信息化部关于印发《绿色数据中心政府采购需求标准（试行）》的通知（财库〔2023〕7 号），本项目如涉及绿色数据中心，则具体要求见第二章《采购需求》。

5.投标费用

投标人应自行承担所有与准备和招标有关的费用，无论招标的结果如何，采购人或采购代理机构在任何情况下均无承担这些费用的义务和责任。

6.采购范围及适用法律

6.1 本次招标适用的法律、法规为《中华人民共和国政府采购法》《中华人民共和国政府采购法实施条例》《政府采购货物和服务招标投标管理办法》《中华人民共和国民法典》以及其他相关政府采购法律法规。

6.2 “监督管理部门”是指浙川县财政局。

6.3 “货物”指投标人按招标文件规定，须向采购人提供的与本次招标相关的/。

6.4 “服务”指采购文件规定供应商应承担的服务。

二、招标文件

7.招标文件构成

7.1 招标文件包括以下部分：

第一章 公开招标公告

第二章 采购需求

第三章 投标人须知

第四章 开、评标程序、评标方法和评标标准

第五章 政府采购合同

第六章 投标文件格式

7.2 投标人应认真阅读招标文件的全部内容。投标人应按照招标文件要求提交投标文件并保证所提供的全部资料的真实性，并对招标文件做出实质性响应，否则投标无效。

8.对招标文件的澄清或修改

8.1 采购人或采购代理机构对已发出的招标文件进行必要澄清或者修改的，将在原公告发布媒体上发布更正公告，不得改变采购标的和资格条件。

8.2 澄清或者修改的内容为招标文件的组成部分，并对所有获取招标文件的潜在投标人具有约束力。澄清或者修改的内容可能影响投标文件编制的，将在投标截止时间至少15日前，以系统线上形式（必须在原公告发布媒体上发布公告）通知所有获取招标文件的潜在投标人；不足15日的，将顺延提交投标文件的截止时间和开标时间。

8.3 政府采购项目实行网上受理，开标前所有信息保密。因此，发布的一切公告信息（包括招标公告、更正公告、澄清公告、延期公告等）均在《中国招标投标公共服务平台》《河南省电子招标投标公共服务平台》《河南省政府采购网》《淅川县公共资源交易中心》发布，请潜在投标供应商随时查询有关公告信息。若因潜在投标供应商没有及时查看到公告信息而造成的投标失误，责任自负。

8.4 投标人应关注是否有发布最新的澄清更正公告和更正的最新招标文件（电子答疑文件），如有则需下载最新的招标文件，并在此基础上制作最新的投标文件并上传。

三、投标文件的编制

9.投标范围、投标文件中计量单位的使用及投标语言

9.1本项目如划分采购包，投标人可以对本项目的其中一个采购包进行投标，也可同时对多个采购包进行投标。投标人应当对所投采购包对应第二章《采购需求》所列

的全部内容进行投标，不得将一个采购包中的内容拆分投标，否则其对该采购包的投标将被认定为无效投标。

9.2除招标文件有特殊要求外，本项目投标所使用的计量单位，应采用中华人民共和国法定计量单位。

9.3除专用术语外，投标文件及来往函电均应使用中文书写。必要时专用术语应附有中文解释。投标人提交的支持资料和已印制的文献可以用外文，但相应内容应附有中文翻译本，在解释投标文件时以中文翻译本为准。未附中文翻译本或翻译本中文内容明显与外文内容不一致的，其不利后果由投标人自行承担。

10.投标文件构成

10.1投标人应当按照招标文件的要求编制投标文件。投标文件应由《开标一览表及资格证明文件》、《商务技术文件》两部分构成。投标文件的部分格式要求，见第六章《投标文件格式》。如有漏项或评标委员会认为其投标文件有明显缺陷的，造成的后果由投标人自己承担。

10.2对于招标文件中标记了实质性格式文件的，投标人不得改变格式中给定的文字所表达的含义，不得删减格式中的实质性内容，不得对应当填写的空格不填写或不实质性响应，否则投标无效。未标记实质性格式的文件和招标文件未提供格式的内容，可由投标人自行编写。

10.3电子投标文件应使用CA数字证书生成并在截止时间前上传其加密版本，根据招标文件中规定的下载平台要求，具体详见《投标文件制作工具操作手册》。**否则，被视为无效投标文件，将被平台系统拒绝。**

10.4 第四章《开评标程序、评标方法和评标标准》中涉及的证明文件。

10.5 对照第二章《采购需求》，说明所提供货物和服务已对第二章《采购需求》做出了响应，或申明与第二章《采购需求》的偏差和例外。如第二章《采购需求》中要求提供证明文件的，投标人应当按具体要求提供证明文件。

10.6 投标人编制投标文件时，涉及营业执照、资质、业绩、财务、社保、纳税及各类证书、报告等内容，必须是原件的扫描件。

10.7 投标人认为应附的其他材料。

11.投标报价

11.1所有投标均以人民币报价。

11.2投标人的报价应包括为完成本项目所发生的一切费用和税费，采购人将不再支付报价以外的任何费用。投标人的报价应包括但不限于下列内容，招标文件中有特殊规定的，从其规定。

（1）投标货物及标准附件、备品备件、专用工具等的出厂价（包括已在中国国内的进口货物完税后的仓库交货价、展室交货价或货架交货价）和运至最终目的地的运输费和保险费，安装调试、检验、技术服务、培训、质量保证、售后服务、税费等；报价时应详细列出所投产品的生产厂商、品牌、型号、单价、数量、总价等。

（2）服务项目按照招标文件要求完成本项目的全部相关费用。

11.3采购人不得向供应商索要或者接受其给予的赠品、回扣或者与采购无关的其他商品、服务。

11.4投标人不能提供任何有选择性或可调整的报价（招标文件另有规定的除外），否则其投标无效。

11.5 本次招标设有预算，投标人报价超过预算的，评标委员会将不予评议。

11.6 评标委员会认为投标人的报价明显低于其他通过符合性审查投标人的报价，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的，应当要求其在合理的时间内系统线上提供说明，必要时提交相关证明材料;投标人不能证明其报价合理性的，评标委员会应当将其作为无效投标处理。

12.投标有效期

12.1投标文件应在本招标文件《投标人须知表》中规定的投标有效期内保持有效，投标有效期少于招标文件规定期限的，其投标无效。中标人的投标有效期延长至项目验收合格之日。

12.2特别情况下，采购代理机构、采购人可于投标有效期满之前要求投标人同意延长有效期，要求与答复均为系统线上或书面形式。投标人可以拒绝上述要求。对于同意该要求的投标人，既不要求也不允许其修改投标文件。

13.投标文件的签署、盖章

13.1电子投标文件必须在规定签章处电子签章或手写签字后扫描上传进投标文件。

13.2招标文件要求盖章的内容，一般通过CA或电子营业执照加盖电子签章。

四、投标文件的提交

14.投标文件的提交

14.1 电子投标文件的提交是指使用南阳市公共资源交易中心网上交易系统在投标截止时间前完成制作软件生成的加密电子投标文件的上传。未在投标截止时间前完成上传的，视为逾期提交。逾期提交的投标文件，招标人不予受理。

14.2 采购人及采购代理机构拒绝接受通过电子交易平台以外任何形式提交的投标文件。

15.投标截止时间

投标人应在招标文件要求的投标文件截止时间前，将电子投标文件提交至电子交易平台。

16.投标文件的修改与撤回

16.1 在招标文件规定的投标截止时间前，投标人可以修改或撤回已上传的电子投标文件，最终电子投标文件以投标截止时间前完成上传至南阳市电子交易平台系统最后一份解密投标文件为准。投标截止时间之后，投标人不得修改或撤回电子投标文件。

第四章 开、评标程序、评标方法和评标标准

一、开标

1.采购人或采购代理机构按招标公告中规定的时间开标，本项目使用不见面开标，投标人无需到开标现场。

2.开标：

2.1 投标人解密：投标人制作电子投标文件时，必须使用本单位企业数字证书进行加密，投标人在开标前须自行检查数字证书的有效性。在解密时间到达后，系统做出解密提示，请各投标人自行解密即可。开标解密时未在规定时间（30分钟）内进行解密的视为撤销其投标文件（因电子开标系统原因除外）。

2.2 唱标。查看唱标信息（系统不提供语音在线播放，该页面停留1分钟供投标人查看，如无异议视为同意）。招标（采购）人、监督人员需要关注开标过程中，投标人随时在线提出的异议、问题沟通等信息，并及时做好答复工作。

2.3 宣布开标结束。

二、资格审查

1.开标结束后，采购人代表将根据资格审查要求中的规定，对投标人进行资格审查，并形成资格审查结果。

2.投标人《资格证明文件》有任何一项不符合《资格审查要求》的，资格审查不合格，其投标无效。

3.资格审查合格的投标人不足3家的，不进行评标。

资格审查要求

序号	审查因素	审查内容	备注
1	满足第一章《公开招标公告》投标人具备的资格要求	1.注册于中华人民共和国境内，具有独立承担民事责任能力； 2.具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度； 3.具有履行合同所必需的设备和专业技术能力； 4.有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录； 5.参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录； 6.信用查询 7.遵守国家有关法律、法规、规章。	投标人为企业（包括合伙企业、个体工商户）的，应提供有效的营业执照； 投标人为事业单位的，应提供有效的事业单位法人证书； 投标人是非企业机构的，应提供有效的执业许可证、登记证书等证明文件； 投标人是自然人的，应提供有效的自然人身份证明。 分支机构参加投标的，应提供该分支机构或其所属法人/其他组织的相应证明文件；同时还应提供其所属法人/其他组织出具的授权其参与本项目的授权书（格式自拟，须加盖其所属法人/其他组织的公章）；对于银行、保险、石油石化、电力、电信等行业的分支机构，可以提供上述授权，也可以提供其所属法人/其他组织的有关文件或制度等能够证明授权其独立开展业务的证明材料。
2	中小企业政策	具体要求见第一章《公开招标公告》	
2-1	中小企业证明文件	当本项目（包）涉及预留份额专门面向中小企业采购，此时须在《资格证明文件》中提供。 1、投标人单独投标的，应提供《中小企业声明函》或《残疾人福利性单位声明函》或由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件。	格式见《投标文件格式》
3	本项目的其他资格要求	见第一章《公开招标公告》	

三、评标委员会

1.采购人、采购代理机构将根据《中华人民共和国政府采购法》的规定

和招标采购项目的特点组建评标委员会，评标委员会由采购人代表和评审专家组成，成员人数应当为5人，其中经济、技术类专家4人，采购人代表1人。评审专家应当从政府采购评审专家库内相关专业的专家名单中随机抽取。

2.采购人应当从省级以上财政部门设立的政府采购评审专家库，通过随机方式抽取专家。对技术复杂、专业性强的采购项目，通过随机方式难以确定合适评审专家的，经主管预算单位同意，采购人可以自行选定相应领域的评审专家。但在中标结果公告评审专家名单时，对自行选定的评审专家做出标注。

3.评标委员会应当严格遵守评审纪律，现场签订评审委员会评审承诺书，并按照客观、公正、审慎的原则，根据采购文件规定的评审程序、评审方法和评审标准进行独立评审。

4.评标委员会应当在评审报告上签字，对自己评审意见承担法律责任。

5.评审专家未完成评审工作擅自离开评审现场，或者在评审活动中有违法违规行为的，不得获取劳务报酬和报销异地评审差旅费。评审专家以外的其他人员不得获取评审劳务报酬。

6.评标委员会发现招标文件存在歧义、重大缺陷导致评标工作无法进行，或者招标文件内容违反国家有关强制性规定的，应当停止评标工作，与采购人或者采购代理机构沟通并作书面记录。采购人或者采购代理机构确认后，应当修改招标文件，重新组织采购活动。

7.评标委员会或者其成员存在下列情形导致评标结果无效的，采购人、采购代理机构可以重新组建评标委员会进行评标，并书面报告本级财政部门，但采购合同已经履行的除外：

（1）评标委员会组成不符合本办法规定的;

（2）政府采购货物和服务招标投标管理办法（87号令）第六十二条第一至五项情形的;

（3）评标委员会及其成员独立评标受到非法干预的;

（4）有政府采购法实施条例第七十五条规定的违法行为的。

有违法违规行为的原评标委员会成员不得参加重新组建的评标委员会。

8.评审活动结束，按照《河南省政府采购评审专家劳务报酬支付标准》的通知(豫财购〔2017〕9号)的规定，发放劳务报酬。

四、投标文件的审查

1.投标文件的符合性审查

1.1评标委员会对资格审查合格的投标人的投标文件进行符合性审查，以确定其

是否满足招标文件的实质性要求。

1.2评标委员会根据《符合性审查要求》中规定的审查因素和审查内容，对投标人的投标文件是否实质上响应招标文件进行符合性审查，并形成符合性审查评审结果。投标人《商务技术文件》有任何一项不符合《符合性审查要求》要求的，投标无效。

符合性审查要求

序号	审查因素	审查内容
1	授权委托书	按招标文件要求提供授权委托书。
2	投标完整性	未将一个采购包中的内容拆分投标； 投标人对所投招标文件中所列的所有内容进行投标。
3	投标报价	投标报价未超过招标文件中规定的项目/采购包预算金额或者项目/采购包最高限价。
4	报价唯一性	投标文件未出现可选择性或可调整的报价（招标文件另有规定的除外）。
5	投标有效期	投标文件中承诺的投标有效期满足招标文件中载明的投标有效期的。
6	实质性格式	标记为实质性格式的文件均按招标文件要求提供且签署、盖章的。
7	报价的修正（如有）	不涉及报价修正，或投标文件报价出现前后不一致时，投标人对修正后的报价予以确认。（如有）

8	报价合理性	报价合理，或投标人的报价明显低于其他通过符合性审查投标人的报价，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的，能够应评标委员会要求在规定时间内证明其报价合理性的。
9	☑供货期 □服务期限	是否符合招标要求。
10	☑质保期 □服务质量	是否符合招标要求。
11	公平竞争	投标人遵循公平竞争的原则，不存在恶意串通，妨碍其他投标人的竞争行为，不存在损害采购人或者其他投标人的合法权益情形的。
12	串通投标	不存在《政府采购货物和服务招标投标管理办法》视为投标人串通投标的情形：（一）不同投标人的投标文件由同一单位或者个人编制；（二）不同投标人委托同一单位或者个人办理投标事宜；（三）不同投标人的投标文件载明的项目管理成员或者联系人员为同一人；（四）不同投标人的投标文件异常一致或者投标报价呈规律性差异；（五）不同投标人的投标文件相互混装；（六）不同投标人的投标保证金从同一单位或者个人的账户转出；不存在南阳市财政局关于防范供应商串通投标促进政府采购公平竞争的通知（宛财购〔2022〕3号）投标人串通投标的情形： （一）不同供应商的电子投标（响应）文件上传的计算机网卡MAC地址、CPU序列号和硬盘序列号等硬件信息相同的；（二）不同供应商的投标（响应）文件由同一电子设备编制、打印、加密或上传；（三）不同供应商的投标（响应）文件由同一电子设备打印、复印；（四）不同供应商的投标（响应）文件由同一人送达或分发，或者不同供应商的联系人为同一人或不同联系人的联系电话一致的；（五）不同供应商的投标（响应）文件内容存在两处以上细节错误一致；（六）不同供应商的法定代表人、委托代理人、项目经理、项目负责人等由同一单位缴纳社会保险或者领取报酬的；（七）不同供应商投标（响应）文件中的法定代表人或负责人签名出自同一人之手；（八）其他涉嫌串通的情形。
13	附加条件	投标文件未含有采购人不能接受的附加条件的。
14	其他无效情形	投标人、投标文件不存在不符合法律、法规和招标文件规定的其他无效情形。

2.技术审查

货物类，审查投标设备的技术指标、技术性能或产品技术说明、项目供货方案、培训计划和强制节能产品证明文件等是否符合招标要求。

3.评标委员会将通过审查确定每一投标人是否对招标文件做出了实质性响应

实质性响应的投标是指投标符合招标文件的所有条款、条件和要求，而无重大偏离和保留。重大偏离和保留是指影响到招标文件规定的范围、质量和性能，或限制了采购人的权利和投标人的义务的规定，而纠正这些偏差将影响到其它提交实质性响应投标的投标人的公平竞争地位。评标委员会判断投标文件的响应性仅基于投标文件本身内容而不靠外部证据。评标委员会将拒绝被确定为非实质性响应的投标人，投标人不得通过修正或撤销不符之处而使其投标成为实质性响应的投标。

4.投标文件的澄清

4.1 为了有助于对投标文件进行审查、评估和比较，评标委员会有权向投标人质疑，请投标人澄清、说明或补正其投标内容。投标人须按照采购人或采购代理机构通知的时间、地点、方式指派法定代表人（负责人）或授权代表进行澄清、说明或补正。

4.2 澄清、说明或补正要求。对投标文件中含义不明确、同类问题表述不一致或者有明显文字和计算错误的内容，评标委员会应当以交易系统线上或书面形式要求投标人作出必要的澄清、说明或补正。投标人的澄清、说明或者补正应当采用交易系统线上或书面形式，由其法定代表人（负责人）或授权代表签字，并不得超出投标文件的范围或者改变投标文件的实质性内容。

4.3 投标人的澄清、说明或补正文件是投标文件的组成部分，并取代投标文件中被澄清、说明或补正的部分。

五.评标方法和评标标准

1.本项目采用的评标方法为：

综合评分法，指投标文件满足招标文件全部实质性要求，且按照评审因素的量化指标评审得分最高的投标人为中标候选人的评标方法，见《评标标准》，招标文件中没有规定的评标标准不得作为评审的依据。

多家投标人提供的核心产品品牌相同且通过资格审查、符合性审查的，按一家投标人计算，评审后得分最高的同品牌投标人获得中标人推荐。

2.非政府强制采购的节能产品或环境标志产品，依据品目清单和认证证书实施政府优先采购。优先采购的具体规定（如涉及）。

3.关于无线局域网认证产品政府采购清单中的产品，优先采购的具体规定（如涉及）。

4.确定中标候选人名单

4.1采用综合评分法时，提供相同品牌产品（单一产品或核心产品品牌相同）且通过资格审查、符合性审查的不同投标人参加同一合同项下投标的，按一家投标人计算，评审后得分最高的同品牌投标人获得中标人推荐资格；评审得分相同的，评标委员会按照下述规定确定一个投标人获得中标人推荐资格，其他同品牌投标人不作为中标候选人。

4.2采用综合评分法时，投标人的排名按得分顺序从高到低排列；得分相同的，按投标报价由低到高顺序排列；得分且投标报价相同的，按技术指标优劣顺序排列。

4.3 采用最低评标价法时，评标结果按照投标报价由低到高顺序排列。投标报价相同的并列。投标文件满足招标文件全部实质性要求且投标报价最低的投标人为排名第一的中标候选人。

4.4 评标委员会要对评分汇总情况进行复核，特别是对排名第一的、报价最低的、投标文件被认定为无效的情形进行重点复核。

4.5 评标委员会将根据各投标人的评标排序，依次推荐本项目（各采购包）的中标候选人，起草并签署评标报告。本项目（采购包）评标委员会共推荐3名中标候选人。

5.报告违法行为

评标委员会在评标过程中发现投标人有行贿、提供虚假材料或者串通等违法行为时，有向采购人、采购代理机构或者有关部门报告的职责。

6.确定中标人

采购人应当在收到评标报告之日起5个工作日内，在评标报告确定的中标候选人名单中按顺序确定中标人。

7.投标人存在下列情况之一的，投标无效：

（1）投标文件未按招标文件要求签署、盖章的；

（2）不具备招标文件中规定的资格要求的；

（3）报价超过招标文件中规定的预算金额或者最高限价的；

（4）投标文件含有采购人不能接受的附加条件的；

（5）不符合应提交投标文件资料数量要求的；

（6）开标解密时未在规定时间（30分钟）内进行解密成功的视为撤销其投标文件（因电子开标系统原因除外）；

（7）电子投标文件未使用电子营业执照认证并加密的；

（8）未在投标截止时间前完成上传的；

（9）法律、法规和招标文件规定的其他无效情形。

8.在招标采购中，出现下列情形之一的，应予废标：

（1）符合专业条件的供应商或者对招标文件作实质性响应的供应商不足三家的；

（2）出现影响采购公正的违法、违规行为的；

（3）投标人的报价均超过了预算金额，采购人不能支付的；

（4）因重大变故，采购任务取消的。

废标后，应当在指定媒体发布公告，将废标理由通知所有投标人。

评 分 标 准

采用综合评分法,满分 100 分。

条款号		评审因素	评审标准
		分值构成	报价部分： 30分 技术部分： 35分 商务部分： 35分
1	报价部分(30分)		1、满足招标文件要求且投标价格最低的投标报价为评标基准价,其价格分为满分。其余各投标人的投标报价得分=评标基准价÷投标报价×30 分。 注：根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库﹝2020ﴞ46号）、《关于进一步加大政府采购支持中小企业力度的通知》《财政部司法部关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》（财库〔2014〕68号）和《三部门联合发布关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141号）的规定，对满足价格扣除条件且在投标文件中提交了《投标人企业类型声明函》或《残疾人福利性单位声明函》或省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件的投标人，其投标报价扣除 15 % 后参与评审。对于同时属于小微企业、监狱企业或残疾人福利性单位的，不重复进行投标报价扣除。（专门面向中小企业的项目除外） 另政府采购活动中既有本国产品又有非本国产品参与竞争的，依法对本国:产品给予价格评审优惠，对本国产品的报价给予20%的价格扣除，用扣除后的价格参与评审。

			2、出现下列情形之一的，评审委员会应当启动异常低价投标（响应）审查程序： 1.投标（响应）报价低于全部通过符合性审查供应商投标（响应）报价平均值 50% 的，即投标（响应）报价＜全部通过符合性审查供应商投标（响应）报价平均值 ×50%； 2.投标（响应）报价低于通过符合性审查的次低报价供应商投标（响应）报价 50% 的，即投标（响应）报价＜通过符合性审查的次低报价供应商投标（响应）报价 ×50%； 3.投标（响应）报价低于采购项目最高限价 45% 的，即投标（响应）报价＜采购项目最高限价 ×45%； 4.评审委员会基于专业判断，认为供应商报价过低，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的其他情形。 相关法律法规对供应商报价有规定的，从其规定。 评审委员会启动异常低价投标(响应)审查后，属于前述第1项至第4项情形的，应当要求相关供应商在评审现场合理的时间内对投标(响应)价格作出解释，提供项目具体成本测算等与报价合理性相关的书面说明及必要的证明材料，包括但不限于原材料成本、人工成本、制造费用等，给予相关供应商的合理时间般不少于30分钟。其中，属于第3项情形，供立商已随投标(响应)文件一并提交相关书面说明及必要的证明材料的，在评审现场可不再重复提交。评审委员会依据专业经验，参考同类项目中标(成交)价格、类似产品市场价格水平、行业人工费用标准、国家有关部门指导行业协会发布的行业平均成本等情况，对报价合理性进行判断。投标(响应)供应商不能提供书面说明、证明材料，或者提供的书面说明、证明材料不能证明其报价合理性的，评审委员会应当将其作为无效投标(响应)处理。
2	技术部分	技术规格及要求符合情况	投标产品技术参数、性能及产品功能全部满足招标文件要求得满分15分；标注“▲”技术指标、参数不满足，

	(35分)	（15分）	每有1条不满足扣2分，扣完为止；非标注“▲”技术指标、参数不满足的，每有1条不满足扣1分，扣完为止 注： ①技术参数与功能要求不响应视为负偏离不作为废标条件； ②所投产品技术参数与功能要求标注不明确视为负偏离； ③投标人应如实填写技术条款偏差表，加盖供应商公章的证明文件均具有法律效力，如有弄虚作假的，一经查实，报财政部门处理
		技术方案 (20分)	1、实施方案包括配送、安装、调试等内容，区分四档（7分）： ①方案完整，配送安装情况分析详实，人员分配合理精细，作业实施内容具体可行，总体计划周全，安排得当的，得7分 ②方案完整，对供货安装情况有一定分析，人员分配合理，实施内容及总体安排满足需求但不尽周密完善的，得4分 ③方案整体阐述不详细、操作性不强或有明显缺陷的，得1分 ④缺项得0分 2、 质量控制措施体现在质量控制流程、质量控制制度、质量控制措施、检查验收等方面，区分四档（7分）： ①质量控制措施内容完整详细、质量控制流程清晰规范、要点齐全，质量控制制度健全完备，控制措施具体，检查验收方式明确，充分保证项目质量控制要求的，得7分 ②质量控制措施内容完整，有质量控制的工作流程制度、检查验收方法和控制措施，能满足项目质量控制要求但总体不详细具体的，得4分 ③质量控制措施操作性不强或有明显缺陷的得1分

			④缺项得0分 3、进度控制主要体现在供货前准备和供货中进度控制及供货安装后控制三个方面，区分四档：（6分） ①供货前有风险分析和供货计划，供货中在人力设备调配和工作程序衔接等方面措施具体明确，供货后资料归档齐全规范，总体安排布置详细合理的，得6分 ②进度控制在供货前、供货中、供货安装后有所体现，但部分环节安排不够具体详实，力量配备不够充分合理，项目实施中可能存在进度延误隐患的，得4分 ③进度控制总体表述笼统，缺乏可行性或有明显缺陷的，得2分 ④缺项得 0 分
3	商务部分(35分)	类似业绩（0-2分）	供应商提供来2023年以来殡葬相关设备采购（以合同签订时间为准）类似业绩，每份得1分，最多得2分。（提供中标通知书及合同复印件，合同须能反映项目名称、主要标的物，签订时间和签章清晰可见，未提供者不得分）
		培训计划方案（0-10分）	培训计划方案具体体现在培训内容、时间、地点、课目、组织等方面，区分五档： 1、培训计划方案内容完整，培训课目设置与装备使用结合紧密、针对性强，培训组织形式多样充分体现线上线下多手段、培训方法紧贴使用对象体现分层次教培特点，培训骨干技术实力较强，体现多专业配备，充分满足项目需要的，得10分 2、培训计划方案内容完整，培训课目设置符合装备使用要求，培训组织及方法安排基本可行，能满足项目需要，但在培训形式、分层次教培等方面还够科学灵活

			的，得8分 3、培训计划方案内容完整，培训课目设置有所欠缺或培训安排不够周密的，得4分 4、有培训计划方案的，得1分 5、缺项得0分。
		售后服务承诺（0-13分）	售后服务承诺具体体现在常见性故障解决、质保期内外保修服务、产品调试退货、服务人员配备、响应时间承诺等方面，区分四档： 1.售后服务承诺内容符合实际，常见性故障解决方案分析全面合理、针对性强，质保期内外保修服务具体清晰、充分考虑使用方实际需求，服务人员配备合理，应急响应时间较短，充分满足项目售后需要的，得13分 2.售后服务承诺内容符合实际，但常见性故障解决方案分析不全面，质保期内外保修服务措施不够具体清晰，服务人员配备能满足要求，但在快捷性和便利度方面体现不充分的，得8分 3.售后服务承诺有缺陷或总体表述模糊笼统，针对性不强的，得4分 4.缺项得0分
		项目实施承诺及保障措施(0-10分)	项目实施承诺及保障措施包括但不限于项目实施承诺、供货承诺、质量保障承诺等内容。 1.第一档：措施完整具体、可操作性强，得 10 分； 2.第二档：措施基本完整，有一定可操作性，得 8 分； 3.第三档：措施有明显缺陷，可操作性差，得 4 分； 4.第四档：未提供措施，得 0 分。

六.中标通知及签订合同

1.中标通知

1.1 中标人被正式确定后，将在《中国招标投标公共服务平台》《河南省电子招标投标公共服务平台》《河南省政府采购网》《淅川县公共资源交易中心》上公告中标结果，同时向中标人在系统线上发出《中标通知书》。

1.2 《中标通知书》将作为签订合同的依据之一。

1.3 《中标通知书》发放办法：政府采购项目通过“淅川县公共资源交易中心公共服务平台”线上向中标人发出电子《中标通知书》后，中标供应商可登录系统，自行打印加盖电子签章的《中标通知书》。

2.签订合同

2.1中标供应商收到《中标通知书》后在3个工作日内与采购人交易系统线上签订政府采购合同。合同签订后，采购人应通过“河南省电子化政府采购系统”(www.hngp.gov.cn)合同管理栏目上传合同原件扫描件完成备案。

2.2招标文件、投标文件、答疑及澄清文件，均为签订合同的依据。

七.质疑与答复

1.根据《政府采购质疑和投诉办法》（中华人民共和国财政部第 94 号令）的有关规定，供应商认为采购文件、采购过程、中标或者成交结果使自己的权益受到损害的，可以在知道或者应知其权益受到损害之日起7个工作日内，以交易系统线上或书面形式向采购人、采购代理机构提出质疑。供应商须在法定质疑期内一次性提出针对同一采购程序环节的质疑。

2.质疑事项应具体、明确，并有必要的事实依据和法律依据。

3.接收质疑的方式：

3.1 在线接收，请质疑人上传质疑函原件扫描件到淅川县公共资源交易系统并电话通知到项目负责人。

3.2 书面提交，请质疑人将质疑函原件送达或邮寄至采购单位联系人和采购代理机构项目负责人，联系方式及地址详见采购公告。

4.超出法定质疑期的、重复提出的、分次提出的或内容、形式不符合《政府采购质疑和投诉办法》的，采购人和采购代理机构可以拒收，质疑供应商将依法承担不利后果。

5.采购人和采购代理机构在收到质疑函后 7 个工作日内作出答复，并以系统线上或书面形式通知质疑供应商和其他有关供应商。

八、相关注意事项

1.各投标人应保证：投标文件中涉及到的所有内容，不会出现因第三方提出侵权而引发法律及经济纠纷，不论何种情况下若发生此类情况，其相应责任由投标人自行承担。

2.为了保证评标的公正性，除询标外，评委不得与投标人交换意见。无论评标工作结束与否，参与评标的任何人均不得私下向外透露评标中的任何情况。

3.投标人应本着公平竞争的原则参与投标，不得用任何方式对其它投标人恶意攻击。

4.投标人如有违反上述要求或违反国家法律、法规的行为，无论评标结果如何，其投标资格将被取消。

河南省政府采购合同融资政策告知函

各供应商：

欢迎贵公司参与河南省政府采购活动!

政府采购合同融资是河南省财政厅支持中小微企业发展，针对参与政府采购活动的供应商融资难、融资贵问题推出的一项融资政策。贵公司若成为本次政府采购项目的中标成交供应商，可持政府采购合同向金融机构申请贷款，无需抵押、担保，融资机构将根据《河南省政府采购合同融资工作技术方案》(豫财购〔2017〕10号)，按照双方自愿的原则提供便捷、优惠的贷款服务。

贷款渠道和提供贷款的金融机构，可在河南省政府采购网“河南省政府采购合同融资平台”查询联系。

为更大力度激发市场活力和社会创造力，增强发展动力，进一步加强政府采购合同线上融资一站式服务（简称“政采贷”），有需求的供应商，可按上述通知要求办理政采贷。

第五章 政府采购合同

说明：

1.合同类型按照中华人民共和国民法典规定的典型合同类别，结合采购标的的实际情况确定。合同文本应当符合中华人民共和国民法典及《政府采购需求管理办法》（财库〔2021〕22号）的要求，包含法定必备条款和采购需求的所有内容，并至少包括以下内容：标的名称，采购标的质量、数量（规模），履行时间（期限）、地点和方式，包装方式，价款或者报酬、付款进度安排、资金支付方式，验收、交付标准和方法，质量保修范围和保修期，违约责任与解决争议的方法等。

2.合同条款中应规定，乙方完全遵守《中华人民共和国妇女权益保障法》中关于劳动和社会保障权益的有关要求。

3.对于通过预留采购项目、预留专门采购包等措施签订的采购合同，应当明确标注本合同为中小企业预留合同。

4.政府采购合同设定预付款支付方式的，预付款支付比例原则上不低于合同金额的50%；对于中小企业，预付款支付比例原则上不低于合同金额的70%。

5.政府采购合同应当约定资金支付的方式、时间和条件，明确逾期支付资金的违约责任。对于满足合同约定支付条件的，采购人应当自收到发票后1日内将资金支付到合同约定的供应商账户，不得以机构变动、人员更替、政策调整等为由延迟付款，不得将采购文件和合同中未规定的义务作为向供应商付款的条件。

6.采购文件对商品包装和快递包装提出具体要求的，政府采购合同应当载明对政府采购供应商提供产品及相关快递服务的具体包装要求和履约验收相关条款，必要时要求中标、成交供应商在履约验收环节出具检测报告。

7.当采购项目涉及数据中心相关设备、运维服务时，采购需求应当符合

《绿色数据中心政府采购需求标准（试行）》（财库〔2023〕7号）的有关要求，并在合同中明确对相关指标的验收方式和违约责任。

8.本项目中标人按招标文件要求提交并经采购人确认的骨灰存放架（单穴）箱体样品，作为后续产品供货、验收及质量追责的依据。中标人须严格按照确认样品及招标文件载明的技术标准供货，若实际供货产品与确认样品不符，采购人有权拒收并追究其违约责任。

第六章投标文件格式

投标人编制文件须知

1.投标人按照本部分的顺序编制投标文件（资格证明文件）、投标文件（商务技术文件），编制中涉及格式资料的，应按照本部分提供的内容和格式（所有表格的格式可扩

展）填写提交。

2.全部声明和问题的回答及所附材料必须是真实的、准确的和完整的。

（项目名称）

投　标　文　件

项目编号：_____

投　标　人：_____（盖章）_____

法人代表或授权代表人：（签字或盖章）

日　　期：_____

一、资格证明文件格式

1.开标一览表（如有包号自行添加行）

1.1货物类开标一览表格式

开标一览表

项目名称	
项目编号	
投标人	
投标报价	大写: 小写:
供货期	
质量	
备注	

注：“开标一览表”报总价。

投标人（公章）：法定代表人（负责人）或授权代表（签字）：

日期：___年___月___日

2.授权书格式

法定代表人（负责人）授权委托书

委托单位：

地址：法定代表人（负责人）：

授权代表姓名：性别：出生日期：年月日

所在单位：职务：

身份证：现住：

兹委托参加项目事宜，并授权其全权办理以下事宜：

1、参加投标活动；

2、签订与中标事宜有关的合同。

授权代表在办理上述事宜过程中以其自己的名义所签署的所有文件我均予以承认。

授权代表无转委权。

委托期限：至上述事宜处理完毕止。

委托单位（公章）：

法定代表人（负责人）（签字）：

授权代表（签字）：

电话（手机号）：

日期：____年____月____日

附：法定代表人（负责人）的身份证及授权代表的身份证

3.资格声明函格式

关于资格的声明函

采购人或代理机构名称：

关于贵方编号为公开招标，本签字人愿意参加投标，提供“采购内容及要求”中规定的服务，并证明提交的下列文件和说明是准确的真实的。

1、由市场监管局签发的我方工商营业执照副本。

2、法定代表人（负责人）授权书。

3、法定代表人（负责人）或授权代表身份证（答疑时出示原件）。

4、公司地址、联系电话、传真等。

5、法定代表人（负责人）或授权代表的联系电话。

6、招标项目要求的其他文件。

7、本签字人确认资格文件中的说明是真实的、准确的。

投标人（公章）：法定代表人（负责人）或授权代表（签字）：

日期：___年___月___日

说明：供应商承诺不实的，依据《中华人民共和国政府采购法》第七十七条供虚假材料谋取中标、成交的有关规定予以处理。

4.承诺函格式

投标人承诺函

采购人或代理机构名称：

很荣幸能参与项目编号为项目的投标。

我代表（投标人名称），在此作如下承诺：

1、完全理解和接受本项目招标文件的一切规定和要求；

2、我方递交的投标文件中所有的资料均为真实的、准确的，无任何虚假内容。若存在有虚假内容，我方愿意承担法律责任。

3、若中标，我方将按照招标文件的具体规定与采购人签订供货安装调试或服务合同，并且严格按合同履行义务，按时交付使用，保证设备或服务质量符合招标文件要求，并提供优质服务。如果在合同执行过程中，发现问题，我方一定尽快对其进行调整，并承担相应的经济责任；

4、若中标，本承诺将成为合同不可分割的一部分，与合同具有同等的法律效力。

5、我方同意招标文件所附的合同文本作为与采购方签约的合同文本，非经双方一致同意，不得改变原合同文本的条款。

6、我方保证，严格遵守《中华人民共和国政府采购法》《中华人民共和国政府采购法实施条例》《政府采购货物和服务招标投标管理办法》及其他相关法律法规的规定，若有违反上述法律法规的行为，愿意接受处罚并承担相应的法律责任。

投标人（公章）：法定代表人（负责人）或授权代表（签字）：

日期：____年____月____日

5.营业执照副本或其他资格证明文件

6.具有履行合同所必需的设备和专业技术能力的承诺

7.依法缴纳税收和社会保障资金的缴费凭证

8.良好的商业信誉和健全的财务会计制度的证明文件

9.投标人出具参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录的书面声明（加盖单位公章）

10.投标人诚信承诺书

诚信承诺书

为维护市场公平竞争，营造诚实守信的公共资源交易环境，本公司郑重承诺：

1、本次投标在电子投标文件中的所有信息均真实有效，提交的材料无任何伪造、修改或虚假成份，材料所述内容均为本公司真实拥有。若违反本承诺，一经查实，本公司愿意接受公开通报，自愿退出所有正在进行的交易项目，按照《中华人民共和国政府采购法》第七十七条和《中华人民共和国政府采购法实施条例》等相关法律规定，主动接受处罚，并承担相应法律责任；

2、本公司在参加本项目过程中严格遵守各项诚信廉洁规定，如有违反，自愿按规定接受处罚。

承诺人法定名称（盖章）：

承诺人法定地址：

授权代表（签字或盖章）：

电话：

日期：____年____月____日

11.投标人出具信用记录查询结果网页截图

12.其他资格证明

南阳市政府采购供应商信用承诺函

致（采购人或采购代理机构）：

单位名称：

统一社会信用代码：

法定代表人：

联系地址和电话：

我单位自愿参加本次政府采购活动，严格遵守《中华人民共和国政府采购法》及相关法律法规，坚守公开、公平、公正和诚实信用的原则，依法诚信经营，无条件遵守本次政府采购活动的各项规定。并且郑重承诺，本单位符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定的条件：

（一）具有独立承担民事责任的能力；

（二）具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度；

（三）具有履行合同所必需的设备和专业技术能力；

（四）有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录；

（五）参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录；

（六）法律、行政法规规定的其他条件。

我单位保证上述承诺事项的真实性，如有弄虚作假或其他违法违规行为，愿意承担一切法律责任，并承担因此所造成的一切损失。

投标人（企业电子章）：

法定代表人或授权代表（签字或电子印章）：

日期：____年____月____日

注：

1、投标人须在投标文件中按此模板提供承诺函，未提供视为未实质性响应招标文件要求，按无效投标处理。

2、投标人的法定代表人或者授权代表的签字或盖章应真实、有效，如由授权代表签字或盖章的，应提供“法定代表人授权书”。

二、商务技术文件格式

1.投标书格式

投标书

致：采购人或采购代理机构

根据贵方招标编号为（）的公开招标公告，签字代表（全名、职务）经正式授权并代表投标人（投标人名称、地址）提交电子投标文件一份，并对之负法律责任。

投标文件组成资格证明文件第1至__项，商务技术文件第1至__项。

据此函，签字代表宣布同意如下：

1、所附服务报价为以开标一览表为准。

2、如果我们的投标书被接受，我们将履行招标文件中规定的每一项要求，按期、按质、按量履行合同。

3、我方愿按《中华人民共和国政府采购法》和《中华人民共和国民法典》履行我方的全部责任。

4、我方已详细审查全部招标文件，包括修改文件以及全部参考资料和有关附件。我们完全理解并同意放弃对这方面有不明白及误解的权力。

5、本投标自开标之日起有效期为60天。

地址：

电话（传真）：

法定代表人（负责人）或授权代表（签字）：

投标人名称（公章）：

日期：____年____月____日

2、投标分项报价一览表（适用于货物）

投标分项报价一览表

投标人名称（公章）：　　项目编号：

序号	设备名称	品牌型号	规格、技术指标	生产厂家	单位	数量	投标单价	小计（元）
1								
2								
3								
4								
¦								
¦								
¦								
投标报价金额合计（大写）：								

备注：各标段可根据清单内容自行调整投标分项报价一览表。

法定代表人（负责人）或授权代表（签字）：日期：____年____月____日

3.项目技术方案等

4.商务偏差表格式

商务偏差表

项目名称：项目编号：

序号	招标文件 商务条款	投标文件商务 条款	偏差描述	结论

投标人（公章）：法定代表人（负责人）或授权代表（签字）：

日期：____年____月____日

5.售后服务计划（适用于服务）

6.投标人业绩

7.节能产品、环境标志产品明细表（适用于货物）

节能产品明细表

序号	设备名称	品牌型号	制造商名称	节字标志认证证书号	国家节能产品认证证书有效截止日期	数量	单价	总价

法定代表人（负责人）或被授权人（签字或盖章）：

投标人（盖章）：

日期：____年____月____日

环境标志产品明细表

序号	设备名称	品牌型号	制造商名称	中国环境标志认证证书编号	认证证书有效截止日期	数量	单价	总价

法定代表人（负责人）或授权代表（签字）：

投标人（盖章）：

日期：____年____月____日

填报要求：

1. 本表的设备名称、品牌型号、金额应与已标价工程量清单一致。

2.节能产品是指财政部和国家发展和改革委员会公布的《节能产品政府采购品目清单》中的产品。投标人须在投标文件中附该产品节能证书，否则评标委员会有权不予认可。

3.环境标志产品是指财政部、生态环境部发布的《环境标志产品政府采购品目清单》中的产品。投标人须在投标文件中附该产品环保证书，否则评委委员会有权不予认可。

4.请投标人正确填写本表，所填内容将作为评审的依据。其内容或数据应与对应的证明资料相符。

5.没有相关产品可不提供本表。

8.中小企业、监狱企业或残疾人福利性单位声明函（对于专门面向中小企业采购的项目必须提供，不专门面向的项目可选择提供）

中小企业声明函（货物）格式

本公司（联合体）郑重声明，根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）的规定，本公司（联合体）参加（单位名称）的（项目名称）采购活动，提供的货物全部由符合政策要求的中小企业制造。相关企业（含联合体中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业）的具体情况如下：

1.（标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）行业；制造商为（企业名称），从业人员___人，营业收入为_____万元，资产总额为_____，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

2.（标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）行业；制造商为（企业名称），从业人员___人，营业收入为_____万元，资产总额为_____万元，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

……

以上企业，不属于大企业的分支机构，不存在控股股东为大企业的情形，也不存在与大企业的负责人为同一人的情形。

本企业对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

企业名称（盖章）：

日期：____年____月____日

备注：从业人员、营业收入、资产总额填报上一年度数据，无上一年度数据的新成立企业可不填报。

残疾人福利性单位声明函格式

本单位郑重声明，根据《财政部民政部中国残疾人联合会关于促进残疾人就

业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141号）的规定，本单位**（请进行选择）**：

□不属于符合条件的残疾人福利性单位。

□属于符合条件的残疾人福利性单位，且本单位参加单位的项目采购活动提供本单位制造的货物（由本单位承担工程/提供服务),或者提供其他残疾人福利性单位制造的货物（不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的货物）。

本单位对上述声明的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

单位名称（盖章）：

日期: ____年____月____日

监狱企业声明函格式

本企业郑重声明，根据《财政部、司法部关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》（财库〔2014〕68号），本企业_____（是、不是）监狱企业。后附省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业证明文件。

本企业对上述声明的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

企业名称（盖章）：

日期：____年____月____日

9.符合本国产品标准的声明函

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.（产品名称1）1，生产厂为（厂名）2，厂址为（生产厂址）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

2.（产品名称2），生产厂为（厂名），厂址为（生产厂址）。（产品名称2）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称2）的（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：

日期：　　年　　月　　日

1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。

4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

10.招标文件要求的其它材料及投标人认为有必要提供的材料