本国产品声明函

12、关于符合本国产品标准的声明函 (项目包含货物时适用)

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 全自动超临界 CO_2 萃取装置（GKSCFE 420-40-116L） ①，生产厂为 江苏高科制药设备有限公司 ②，厂址为 江苏省南通市海安高新区桥港路 98 号 。 全自动超临界 CO_2 萃取装置（GKSCFE 420-40-116L）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）③ 。 全自动超临界 CO_2 萃取装置（GKSCFE 420-40-116L）的（关键组件）④在中国境内生产。 全自动超临界 CO_2 萃取装置（GKSCFE 420-40-116L）的（关键工序）⑤在中国境内完成。

2. 多功能茶树花干燥提取一体机（光波型）（CSH-1V-26），生产厂为山东铭发智能装备有限公司，厂址为山东省潍坊市诸城市密州街道高铁社区（生产厂址）。多功能茶树花干燥提取一体机（光波型）（CSH-1V-26）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。多功能茶树花干燥提取一体机（光波型）（CSH-1V-26）的（关键组件）在中国境内生产。 多功能茶树花干燥提取一体机（光波型）（CSH-1V-26）的（关键工序）在中国境内完成。

3. 普通粉碎机（1-200 目），生产厂为广州钧工机械设备有限公司，厂址为广州市白云区钟落潭镇大罗路 4 号 107 室。普通粉碎机（1-200 目）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。普通粉碎机（1-200 目）的（关键组件）在中国境内生产。 普通粉碎机（1-200 目）的（关键工序）在中国境内完成。

4. 超微粉碎机（300--1200 目），生产厂为江阴市龙昌机械制造有限公司，厂址为江阴市祝塘镇工业园 B 区。 超微粉碎机（300--1200 目） 中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。超微粉碎机(300--1200 目）的(关键组件)在中国境内生产。超微粉碎机(300--1200 目） 的（关键工序）在中国境内完成。

5. 烘干提香机，生产厂为孝昌宏斯德电子科技有限公司，厂址为湖北省孝感市孝昌县花园镇昌盛街 73 号。烘干提香机的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。烘干提香机的（关键组件）在中国境内生产。烘干提香机的（关键工序）在中国境内完成。

6. 电动叉车，生产厂为河南多永工程机械有限公司，厂址为河南省南阳市卧龙区王村乡龙升大道与通盛路交叉口西 20 米 3A-1 号。电动叉车的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。电动叉车的（关键组件）在中国境内生产。电动叉车的（关键工序）在中国境内完成。

7. 仓库托盘，生产厂为江苏力库塑料托盘制造有限公司，厂址为常州经济开发区横山桥镇

星辰村。仓库托盘的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。仓库托盘的（关键组件）在中国境内生产。仓库托盘的（关键工序）在中国境内完成。

8.不锈钢加热桶，生产厂为佛山市鼎挚电子科技有限公司，厂址为广东省佛山市顺德区北滘镇君兰社区人昌路5号北滘国际财富中心6号楼（天玑国际大厦）第5层508单元（住所申报）。不锈钢加热桶的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。不锈钢加热桶的（关键组件）在中国境内生产。不锈钢加热桶的（关键工序）在中国境内完成。

9.全自动液体灌装机，生产厂为江门市智朗科技有限公司，厂址为台山市大江镇石桥九如工业区5号。全自动液体灌装机的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。全自动液体灌装机的（关键组件）在中国境内生产。 全自动液体灌装机的（关键工序）在中国境内完成。

10.304不锈钢加热搅拌罐（带平台），生产厂为潍坊远恒金属材料有限公司，厂址为山东省潍坊市潍城区东风西街6700号豪德光彩贸易广场2栋27号。304不锈钢加热搅拌罐（带平台）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。304不锈钢加热搅拌罐（带平台）的（关键组件）在中国境内生产。 304不锈钢加热搅拌罐（带平台）的（关键工序）在中国境内完成。

11.电子称（200～300Kg型），生产厂为惠州市英衡电子科技有限公司，厂址为惠州市惠城区水口街道鹿岗大道57号TCL惠州电子信息产业基地一期1栋8层806。电子称(200～300Kg型）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。电子称（200～300Kg型）的（关键组件）在中国境内生产。 电子称（200～300Kg型）的（关键工序）在中国境内完成。

12.304不锈钢储存罐（带平台），生产厂为浙江姬顿机电有限公司，厂址为浙江省台州市温岭市东部新区第五街10号。304不锈钢储存罐（带平台）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。304不锈钢储存罐（带平台）的（关键组件）在中国境内生产。304不锈钢储存罐（带平台）的（关键工序）在中国境内完成。

13.二氧化碳气瓶，生产厂为[illegible]（青岛）工业科技有限公司，厂址为山东省青岛市黄岛区香海路418号。二氧化碳气瓶的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。二氧化碳气瓶的（关键组件）在中国境内生产。二氧化碳气瓶的（关键工序）在中国境内完成。

14.304不锈钢拌料机，生产厂为河南沃昊机械设备有限公司，厂址为河南省郑州市上街区峡窝镇龙江路18号院内3幢车间。304不锈钢拌料机的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。304不锈钢拌料机的（关键组件）在中国境内生产。304不锈钢拌料机的（关键工序）在中国境内完成。

15.304不锈钢工作台（自制），生产厂为（厂名），厂址为（生产厂址）。304不锈钢工

作台（自制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。304 不锈钢工作台（自制）的（关键组件）在中国境内生产。 304 不锈钢工作台（自制）的（关键工序）在中国境内完成。

16. 车间工具柜，生产厂为深圳欧帝莱家具有限公司，厂址为深圳市龙岗区横岗街道塘坑社区金泉四路 1 号峰荟中心 A 座 2 号楼 2109。车间工具柜的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。车间工具柜的（关键组件）在中国境内生产。车间工具柜的（关键工序）在中国境内完成。

17. 防静电工作台，生产厂为洛阳克莱恩办公家具有限公司，厂址为河南省洛阳市伊滨区寇店镇李家村曹村一组。防静电工作台的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。防静电工作台的（关键组件）在中国境内生产。防静电工作台的（关键工序）在中国境内完成。

18. 监控设备，生产厂为桐柏县先锋数码电子产品店，厂址为河南省南阳市桐柏县城关镇河南省桐柏县淮安街淮河路口西南角 002。监控设备的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。监控设备的（关键组件）在中国境内生产。监控设备的（关键工序）在中国境内完成。

19. 电力设施，生产厂为南阳市瑞光电力工程有限公司，厂址为南阳市卧龙区石桥镇瑞光路 1 号。电力设施的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。电力设施的（关键组件）在中国境内生产。电力设施的（关键工序）在中国境内完成。

20. 配套设施，生产厂为河南亿朋科技有限公司，厂址为河南省郑州市航空港区新港大道 126 号 19 号楼 7 层 706 号。配套设施的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。配套设施的（关键组件）在中国境内生产。配套设施的（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：桐柏县鑫锁供应链有限责任公司

日期： 2026 年 8 月 11 日