

12. 关于符合本国产品标准的声明函

关于符合本国产品标准的声明函

本公司(单位)郑重声明, 根据<<国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知>>(国办发[2025]34号)的规定, 本公司(单位)提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下:

1. (产品名称1)¹剁刀式切菜机(颗粒、段、丁, 多功能), 生产厂为(厂名)²重庆市涪陵区余漆机械制造有限公司, 厂址为(生产厂址)重庆市涪陵区百胜镇紫竹村1社。(产品名称1)剁刀式切菜机(颗粒、段、丁, 多功能)的中国境内生产的组件成本占比(规定比例)³100%。(产品名称1)剁刀式切菜机(颗粒、段、丁, 多功能)的(关键组件)⁴机架、电机、刀片在中国境内生产。(产品名称1)剁刀式切菜机(颗粒、段、丁, 多功能)的(关键工序)⁵主机、电箱、传送带在中国境内完成。

2. (产品名称2)600L全自动反转蒸汽锅(600L熬炒锅), 生产厂为(厂名)诸城市蓝宸机械有限公司, 厂址为(生产厂址)山东省潍坊市诸城市密州街道工业大道68号。(产品名称2)600L全自动反转蒸汽锅(600L熬炒锅)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 90\%$ (规定比例)。(产品名称2)600L全自动反转蒸汽锅(600L熬炒锅)的(关键组件)行星搅拌机在中国境内生产。(产品名称2)600L全自动反转蒸汽锅(600L熬炒锅)的(关键工序)大臂修装, 锅体内外胆组装在中国境内完成。

3. (产品名称3)蒸汽发生器(0.5T), 生产厂为(厂名)诸城东晓自动化设备有限公司, 厂址为(生产厂址)山东省潍坊市诸城市龙都街道小水泊北首。(产品名称3)蒸汽发生器(0.5T)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 90\%$ (规定比例)。(产品名称3)蒸汽发生器(0.5T)的(关键组件)发生器内胆在中国境内生产。(产品名称2)蒸汽发生器(0.5T)的(关键工序)内胆试压, 无缝管焊接在中国境内完成。

4. (产品名称4)全自动给袋包装机(200型), 生产厂为(厂名)浙江潮征智能科技有限公司, 厂址为(生产厂址)浙江省温州市平阳县万全

镇栏杆桥村104国道西侧。(产品名称4)全自动给袋包装机(200型)的中国境内生产的组件成本占比≥70%(规定比例)。(产品名称4)全自动给袋包装机(200型)的(关键组件)主电机, 凸轮, 机架, 袋仓等在中国境内生产。(产品名称4)全自动给袋包装机(200型)的(关键工序)电气箱、机夹, 成品输送带等在中国境内完成。

5. (产品名称5)0.75螺杆式空压机(0.75), 生产厂为(厂名)山东君迈机电科技有限公司, 厂址为(生产厂址)山东省临沂市经济开发区翔宇路与延安路交汇南200米路西。(产品名称5)0.75螺杆式空压机(0.75)的中国境内生产的组件成本占比≥80%(规定比例)。(产品名称5)0.75螺杆式空压机(0.75)的(关键组件)螺杆主机、驱动电机、油气分离组件、变频控制系统在中国境内生产。(产品名称5)0.75螺杆式空压机(0.75)的(关键工序)整机装配、电气接线、系统匹配调试在中国境内完成。

6. (产品名称6)0.75螺杆式空压机(二氧化碳远程烧), 生产厂为(厂名)郑州戴纳光电技术有限公司, 厂址为(生产厂址)郑州高新技术产业开发区莲花街电子电器产业园9号楼207室。(产品名称6)0.75螺杆式空压机(二氧化碳远程烧)的中国境内生产的组件成本占比≥/(规定比例)。(产品名称6)0.75螺杆式空压机(二氧化碳远程烧)的(关键组件)激光器、XY振镜、场镜、打标控制卡、冷却系统、红光定位模组、驱动电源在中国境内生产。(产品名称6)0.75螺杆式空压机(二氧化碳远程烧)的(关键工序)光路校准、振镜几何标定、激光功率检测、安全回路调试、整机老化与精度验证在中国境内完成。

.....

-
1. 产品如有型号, 请在“产品名称”栏一并填写。
 2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
 3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前, “规定比

例”栏可不填.下同。

4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章):浙川县鼎坤商贸有限责任公司

日 期:2026年08月19日

政府采购活动中既有本国产品又有非本国产品参与竞争的，依法对本国产品给予价格评审优惠，对本国产品的报价给予20%的价格扣除，用扣除后的价格参与评审。