六、关于符合本国产品标准的声明函（项目包含货物时适用）

关于符合本国产品标准的声明函

本公司河南冠富智能科技有限公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司河南冠富智能科技有限公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.云桌面管理软件（产品名称 1）①，生产厂为 联想开天科技有限公司 （厂名）②，厂址为 北京市海淀区上地西路 6 号 2 幢 6 层 601-G6-1 （生产厂址）。 云桌面管理软件（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）③。 云桌面管理软件 （产品名称 1）的 / （关键组件）④在中国境内生产。云桌面管理软件（产品名称 1）的 / （关键工序）⑤在中国境内完成。

2.台式计算机（产品名称 2）①，生产厂为 联想开天科技有限公司 （厂名）②，厂址为 北京市海淀区上地西路 6 号 2 幢 6 层 601-G6-1 （生产厂址）。 台式计算机（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）③。 台式计算机 （产品名称 2）的 / （关键组件）④在中国境内生产。台式计算机（产品名称 2）的 / （关键工序）⑤在中国境内完成。

3.交换机(产品名称 3)①,生产厂为 联想开天科技有限公司（厂名）②，厂址为 北京市海淀区上地西路 6 号 2 幢 6 层 601-G6-1 （生产厂址）。 交换机（产品名称 3）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）③。 交换机 （产品名称 3）的 / （关键组件）④在中国境内生产。交换机（产品名称 3）的 / （关键工序）⑤在中国境内完成。

4.机柜（产品名称 4）①，生产厂为 河南冠富智能科技有限公

司 （厂名）②，厂址为 河南省南阳市高新区百里奚街道信臣路奥博物流园西隔墙东兰营路东 8 号（生产厂址）。 机柜（产品名称 4）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）③。 机柜 （产品名称 4）的 / （关键组件）④在中国境内生产。机柜（产品名称 4）的 / （关键工序）⑤在中国境内完成。

5.学生桌（产品名称 5）①，生产厂为 河南冠富智能科技有限公司 （厂名）②，厂址为 河南省南阳市高新区百里奚街道信臣路奥博物流园西隔墙东兰营路东 8 号 （生产厂址）。 学生桌（产品名称 5）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）③。 学生桌 （产品名称 5）的 / （关键组件）④在中国境内生产。学生桌（产品名称 5）的 / （关键工序）⑤在中国境内完成。

6.学生座椅（产品名称 6）①，生产厂为 河南冠富智能科技有限公司 （厂名）②，厂址为 河南省南阳市高新区百里奚街道信臣路奥博物流园西隔墙东兰营路东 8 号 （生产厂址）。 学生座椅（产品名称 6）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）③。 学生座椅 （产品名称 6）的 / （关键组件）④在中国境内生产。学生座椅（产品名称 6）的 / （关键工序）⑤在中国境内完成。

7.教师座椅（产品名称 7）①，生产厂为 河南冠富智能科技有限公司 （厂名）②，厂址为 河南省南阳市高新区百里奚街道信臣路奥博物流园西隔墙东兰营路东 8 号 （生产厂址）。 教师座椅（产品名称 7）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）③。 教师座椅 （产品名称 7）的 / （关键组件）④在中国境内生产。教师座椅（产品名称 7）的 / （关键工序）⑤在中国境内完成。

8.空调（产品名称 8）①，生产厂为 广东美的制冷设备有限公司 （厂名）②，厂址为 佛山市顺德区北滘镇林港路 （生产厂址）。

空调（产品名称 8）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）③。 空调 （产品名称 8）的 / （关键组件）④在中国境内生产。空调（产品名称 8）的 / （关键工序）⑤在中国境内完成。

9.综合布线（产品名称 9）①，生产厂为 河南冠富智能科技有限公司 （厂名）②，厂址为 河南省南阳市高新区百里奚街道信臣路奥博物流园西隔墙东兰营路东 8 号 （生产厂址）。 综合布线（产品名称 9）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）③。 综合布线（产品名称 9）的 / （关键组件）④在中国境内生产。综合布线（产品名称 9）的 / （关键工序）⑤在中国境内完成。

……

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：河南冠富智能科技有限公司

日期： 2026 年 08 月 26 日

注：①产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

②生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

③该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。

④该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

⑤该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

公共资源交易平台技标专用
C76A05D1A24B4E16802F55F4014B497F7