

八、关于符合本国产品标准的声明函

本公司湖北华宜智能科技有限公司郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 全自动鲜叶进料机（XYLJ-2000），生产厂为湖北华宜智能科技有限公司，厂址为湖北省宜都市响水洞村。全自动鲜叶进料机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。全自动鲜叶进料机的输送机架在中国境内生产。全自动鲜叶进料机的组装在中国境内完成。

2. 杀青全自动控制系统（SQXT-130），生产厂为湖北华宜智能科技有限公司，厂址为湖北省宜都市响水洞村。杀青全自动控制系统的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。杀青全自动控制系统的控制柜在中国境内生产。杀青全自动控制系统的研发在中国境内完成。

3. 滚筒热风杀青机（6CST-100F），生产厂为湖北华宜智能科技有限公司，厂址为湖北省宜都市响水洞村。滚筒热风杀青机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。滚筒热风杀青机的滚筒在中国境内生产。滚筒热风杀青机的组装在中国境内完成。

4. 揉捻全自动控制系统（RNXT-5506），生产厂为湖北华宜智能科技有限公司，厂址为湖北省宜都市响水洞村。揉捻全自动控制系统的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。揉捻全自动控制系统的控制柜在中国境内生产。揉捻全自动控制系统的研发在中国境内完成。

5. 全自动揉捻机组（6CR55-6），生产厂为湖北华宜智能科技有限公司，厂址为湖北省宜都市响水洞村。全自动揉捻机组的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。全自动揉捻机组的揉捻机组在中国境内生产。全自动揉捻机组的组装在中国境内完成。

6. 揉捻恒压组件模块（RNHY-55），生产厂为湖北华宜智能科技有限公司，厂址为湖北省宜都市响水洞村。揉捻恒压组件模块的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。揉捻恒压组件模块的恒压模块在中国境内生产。揉捻恒压组件模块的组装在中国境内完成。

7. 烘干全自动控制系统（HGXT-20），生产厂为湖北华宜智能科技有限公司，厂址为湖北省宜都市响水洞村。烘干全自动控制系统的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。烘干全自动控制系统的控制柜在中国境内生产。烘干全自动控制系统的研发在中国境内完成。

8. 翻板烘干机（6CHB-20），生产厂为湖北华宜智能科技有限公司，厂址为湖北省宜都市响水洞村。翻板烘干机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。翻板烘干机的箱体及热风炉在中国境内生产。翻板烘干机的组装在中国境内完成。

9. 空气换热箱（JNHR-20），生产厂为湖北华宜智能科技有限公司，厂址为湖北省宜都市响水洞村。空气换热箱的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。空气换热箱的箱体在中国境内生产。空气换热箱的组装在中国境内完成。

10. 平面输送机（PMDL-50），生产厂为湖北华宜智能科技有限公司，厂址为湖北省宜都市响水洞村。平面输送机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。全平面输送机的输送机架在中国境内生产。平面输送机的组装在中国境内完成。

11. 平面输送小车（PMDL-50C），生产厂为湖北华宜智能科技有限公司，厂址为湖北省宜都市响水洞村。平面输送小车的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。平面输送小车的输送机架在中国境内生产。平面输送小车的组装在中国境内完成。

12. 爬坡输送机（DBDL-50），生产厂为湖北华宜智能科技有限公司，厂址为湖北省宜都市响水洞村。爬坡输送机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。爬坡输送机的输送机架在中国境内生产。爬坡输送机的组装在中国境内完成。

13. 复干全自动控制系统（FGXT-120），生产厂为湖北华宜智能科技有限公司，厂址为湖北省宜都市响水洞村。复干全自动控制系统的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。复干全自动控制系统的控制柜在中国境内生产。复干全自动控制系统的研发在中国境内完成。

14. 复干水分检测模块（SDJC-120），生产厂为湖北华宜智能科技有限公司，厂址为湖北省宜都市响水洞村。复干水分检测模块的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。复干水分检测模块的检测模块在中国境内生产。复干水分检测模块的组装在中国境内完成。

15. 复干机架组件（JJZJ-120），生产厂为湖北华宜智能科技有限公司，厂址为湖北省宜都市响水洞村。复干机架组件的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。复干机架组件的机架在中国境内生产。复干机架组件的组装在中国境内完成。

16. 复干机组（6CCT-120F），生产厂为湖北华宜智能科技有限公司，厂址为湖北省宜都市响水洞村。复干机组的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。复干机组的复干机在中国境内生产。复干机组的组装在中国境内完成。

17. 颗粒机全自动控制系统（KLXT-4），生产厂为湖北华宜智能科技有限公司，厂址为湖北省宜都市响水洞村。颗粒机全自动控制系统的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。颗粒机全自动控制系统的控制柜在中国境内生产。颗粒机全自动控制系统的研发在中国境内完成。

18. 全自动颗粒燃烧机（SXY-5RS20），生产厂为湖北华宜智能科技有限公司，厂址为湖北省宜都市响水洞村。全自动颗粒燃烧机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。全自动颗粒燃烧机的颗粒机在中国境内生产。全自动颗粒燃烧机的组装在中国境内完成。

19. 设备基坑检修平台，生产厂为湖北华宜智能科技有限公司，厂址为湖北省宜都市响水洞村。设备基坑检修平台的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。设备基坑检修平台的坑板在中国境内生产。设备基坑检修平台的组装在中国境内完成。

20. 数字屏显组件（PXZJ-4），生产厂为湖北华宜智能科技有限公司，厂址为湖北省宜都市响水洞村。数字屏显组件的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。数字屏显组件的屏幕在中国境内生产。数字屏显组件的组装在中国境内完成。

21. 数字监控系统（JKXT-1080），生产厂为湖北华宜智能科技有限公司，厂址为湖北省宜都市响水洞村。数字监控系统的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。数字监控系统的监控主机在中国境内生产。数字监控系统的组装在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：湖北华宜智能科技有限公司

日期： 2026 年 8 月 31 日