

四、分项报价一览表

供应商名称（公章）：

项目编号：桐财磋商采购-2026-40

单位：人民币元

序号	设备名称	品牌型号	规格技术指标	生产厂家	单位	数量	单价	小计	交货安装时间
1	全自动鲜叶进料机	XYJL-2000	1. 连续自动输送鲜叶，配套匀料器，布料均匀； 2. 输送带变频调速，可与杀青机进料速度匹配联动； 3. 格挡设计，爬坡输送不撒料、不卡鲜叶； 4. 配料位光电传感器，实现缺料报警、上下游设备联动启停。	湖北华宜智能科技有限公司	套	1	69,500.00	69,500.00	合同签订后60日历天内完工
2	杀青全自动控制系统	SQXT-130	1. 采用TCP/IP 物联网通信、触摸屏及 PLC可编程控制器通过人机交互界面互联实现生产线设备全自动运行及远程控制； 2. 杀青控温范围室温-500℃无级可调、实时及设定温度、报警项可LED显示屏实时显示； 3. 具备手动/自动模式切换； 4. 配置紧急停机、启动、停机按钮。	湖北华宜智能科技有限公司	套	1	58,000.00	58,000.00	合同签订后60日历天内完工
3	滚筒热风杀青机	6CST-100F	1. 通过杀青全自动控制系统控制； 2. 杀青滚筒直径1000mm、滚筒长度5000mm、滚筒转速 4~50r/min（无级可调）； 3. 台时产量（鲜叶） 250kg/h 4. 高温部件外部应有隔热防护； 5. 以生物质颗粒为燃料；	湖北华宜智能科技有限公司	台	1	78,000.00	78,000.00	合同签订后60日历天内完工
4	揉捻全自动控制系统	RNXT-5506	1. 采用TCP/IP 物联网通信、触摸屏及 PLC 可编程控制器通过人机交互界面互联实现生产线设备全自动运行及远程控制； 2. 需具备通过传感器自动调节揉捻及进料压力控制；	湖北华宜智能科技有限公司	套	1	86,500.00	86,500.00	合同签订后60日历天内完工

			3. 实现揉桶转速的无级调速； 4. 系统应能控制自动上料、揉捻完成后的自动开盖出料及出料门自动清理功能； 5. 针对不同茶叶品种、等级的工艺参数（配方），实现一键切换生产需求； 6. 揉捻机组应实现全自动连续化运行，从自动上料、自动揉捻到自动出料全过程无需人工干预。 7. 具备手动/自动模式切换； 8. 配置紧急停机、启动、停机按钮。						
5	全自动揉捻机组	6CR55-6	1. 通过揉捻全自动控制系统人机交互界面控制； 2. 机架及骨架应采用优质型材焊接而成，表面喷塑处理，机组需有防护门； 3. 两台揉捻机共用同一框架机体为一组、共三组，回转转速 0~60 r/min 无级可调、容叶量单桶 40~50kg； 4. 采用电机+丝杆自动加压方式； 5. 进料采用揉桶上进料、实现连续式自动进料和自动出料，出料口设有气动开门及吹料装置； 6. 设有单机急停、单机调速、点动运行、手动加减压按钮；	湖北华宜智能科技有限公司	套	1	168,000.00	168,000.00	合同签订后60日历天内完工
6	烘干全自动控制系统	HGXT-20	1. 采用TCP/IP 物联网通信、触摸屏及 PLC 可编程控制器通过人机交互界面互联实现生产线设备全自动运行及远程控制； 2. 须具备实时温湿度监测茶叶干燥度动态调整烘干时长、温湿度等参数控制；烘干控温范围室温-250℃无级可调、实时及设定温度需 LED 显示屏实时显示； 3. 具备手动/自动模式切换； 4. 配置紧急停机、启动、停机按钮。	湖北华宜智能科技有限公司	套	1	58,000.00	58,000.00	合同签订后60日历天内完工

7	揉捻恒压组件模块	RNHY-55	1. 通过揉捻全自动控制系统控制； 2. 材质采用不锈钢，压力控制范围0~600N 连续可调。	湖北华宜智能科技有限公司	套	6	3,650.00	21,900.00	合同签订后60日历天内完工
8	翻板烘干机	6CHB-20	1. 通过烘干全自动控制系统控制； 2. 热风炉膛内胆、热交换管、料架、炉内构件等连续使用部件耐温度600℃； 3. 烘箱应采用多层翻板结构，配置清料装置； 4. 烘干热风温度范围 50℃~250℃可调、热风风速0~16m/s（无级可调）、烘干时间范围 0.15~2 小时（无级可调）、烘干面积 30m ² 、滚筒转速 4~50r/min（无级可调）； 5. 高温部件（热风炉、热风输送管、滚筒等）外部应有隔热防护； 6. 以生物质颗粒为燃料；	湖北华宜智能科技有限公司	台	1	65,000.00	65,000.00	合同签订后60日历天内完工
9	空气换热箱	JNHR-20	节能指标：配套生物质颗粒燃料工况，综合节能效果≥20%；替代传统燃煤系统，综合节能30%	湖北华宜智能科技有限公司	套	1	27,900.00	27,900.00	合同签订后60日历天内完工
10	平面输送机	LBDG-40-320	1. 通过各子系统全自动控制； 2. 输送机长度需满足茶叶不落地全自动化生产运行需求，输送带有效宽度500mm，料槽高度 120mm—200mm； 3. 主架材质采用铝合金或不锈钢； 4. 输送带采用不锈钢链条驱动，调节采用拉轴式、轴承采用内嵌式双密封；转料衔接处需采用可拆卸封盖密封处理； 5. 电机输送长度 6 米以下电机功率0.4kW、输送长度6 米以上电机功率1.5kW。	湖北华宜智能科技有限公司	条	1	11,300.00	11,300.00	合同签订后60日历天内完工
11	平面输送机	PMDL-50-2100	1. 通过各子系统全自动控制； 2. 输送机长度需满足茶叶不落地全自动化生产运行需求，输送带有效宽度500mm，料槽高度 120mm-200mm	湖北华宜智能科技有限公司	条	1	7,100.00	7,100.00	合同签订后60日历天内完工

			3. 主架材质采用铝合金或不锈钢； 4. 滚筒直径76mm，表面 ≥ 0.8 网纹滚花镀彩锌防锈处理；调节滚筒采用拉轴式、轴承采用内嵌式双密封；转料衔接处需采用可拆卸封盖密封处理； 5. 输送长度 5 米以下电机功率0.25kW、输送长度 5米—10米电机功率0.75kW、输送长度10 米以上电机功率1.5kW						
12	平面输送机	PMDL-60-11200	1. 通过各子系统全自动控制； 2. 输送机长度需满足茶叶不落地全自动化生产运行需求，输送带有效宽度500mm，料槽高度 120mm-200mm 3. 主架材质采用铝合金或不锈钢； 4. 滚筒直径76mm，表面 ≥ 0.8 网纹滚花镀彩锌防锈处理；调节滚筒采用拉轴式、轴承采用内嵌式双密封；转料衔接处需采用可拆卸封盖密封处理； 5. 输送长度 5 米以下电机功率0.25kW、输送长度 5米—10米电机功率0.75kW、输送长度10 米以上电机功率1.5kW	湖北华宜智能科技有限公司	条	1	23,600.00	23,600.00	合同签订后60日历天内完工
13	平面输送机	PMDL-50-2000	1. 通过各子系统全自动控制； 2. 输送机长度需满足茶叶不落地全自动化生产运行需求，输送带有效宽度500mm，料槽高度 120mm-200mm 3. 主架材质采用铝合金或不锈钢； 4. 滚筒直径76mm，表面 ≥ 0.8 网纹滚花镀彩锌防锈处理；调节滚筒采用拉轴式、轴承采用内嵌式双密封；转料衔接处需采用可拆卸封盖密封处理； 5. 输送长度 5 米以下电机功率0.25kW、输送长度 5米—10米电机功率0.75kW、输送长度	湖北华宜智能科技有限公司	条	1	6,700.00	6,700.00	合同签订后60日历天内完工

			10 米以上电机功率 $\leq 1.5\text{kW}$						
14	平面输送机	PMDL-50-4800	1. 通过各子系统全自动控制； 2. 输送机长度需满足茶叶不落地全自动化生产运行需求，输送带有效宽度500mm，料槽高度 120mm-200mm 3. 主架材质采用铝合金或不锈钢； 4. 滚筒直径76mm，表面0.8 网纹滚花镀彩锌防锈处理；调节滚筒采用拉轴式、轴承采用内嵌式双密封；转料衔接处需采用可拆卸封盖密封处理； 5. 输送长度 5 米以下电机功率0.25kW、输送长度 5米—10米电机功率0.75kW、输送长度10 米以上电机功率1.5kW。	湖北华宜智能科技有限公司	条	1	11,800.00	11,800.00	合同签订后60日历天内完工
15	平面输送机	PMDL-50-6800	1. 通过各子系统全自动控制； 2. 输送机长度需满足茶叶不落地全自动化生产运行需求，输送带有效宽度500mm，料槽高度120mm-200mm 3. 主架材质采用铝合金或不锈钢； 4. 滚筒直径76mm，表面0.8 网纹滚花镀彩锌防锈处理；调节滚筒采用拉轴式、轴承采用内嵌式双密封；转料衔接处需采用可拆卸封盖密封处理； 5. 输送长度 5 米以下电机功率0.25kW、输送长度 5米—10米电机功率0.75kW、输送长度10 米以上电机功率1.5kW	湖北华宜智能科技有限公司	条	1	13,690.00	13,690.00	合同签订后60日历天内完工
16	平面输送机	PMDL-50-4800	1. 通过各子系统全自动控制； 2. 输送机长度需满足茶叶不落地全自动化生产运行需求，输送带有效宽度500mm，料槽高度 120mm-200mm 3. 主架材质采用铝合金或不锈钢； 4. 滚筒直径76mm，表面0.8 网纹滚花镀彩锌防锈处理；调节	湖北华宜智能科技有限公司	条	1	11,780.00	11,780.00	合同签订后60日历天内完工

			滚筒采用拉轴式、轴承采用内嵌式双密封；转料衔接处需采用可拆卸封盖密封处理； 5. 输送长度 5 米以下电机功率0.25kW、输送长度 5米—10米电机功率0.75kW、输送长度10 米以上电机功率1.5kW						
17	平面输送机	PMDL-50-6000	1. 通过各子系统全自动控制； 2. 输送机长度需满足茶叶不落地全自动化生产运行需求，输送带有效宽度500mm，料槽高度 120mm-200mm 3. 主架材质采用铝合金或不锈钢； 4. 滚筒直径76mm，表面0.8 网纹滚花镀彩锌防锈处理；调节滚筒采用拉轴式、轴承采用内嵌式双密封；转料衔接处需采用可拆卸封盖密封处理； 5. 输送长度 5 米以下电机功率0.25kW、输送长度 5米—10米电机功率0.75kW、输送长度10 米以上电机功率1.5kW	湖北华宜智能科技有限公司	条	1	12,750.00	12,750.00	合同签订后60日历天内完工
18	平面输送小车	PMDL-50C-4000	1. 通过各子系统全自动控制； 2. 输送机长度需满足茶叶不落地全自动化生产运行需求，输送带有效宽度500mm，料槽高度 120mm—200mm； 3. 主架材质采用铝合金或不锈钢； 4. 滚筒直径76mm，表面0.8 网纹滚花镀彩锌防锈处理；调节滚筒采用拉轴式、轴承采用内嵌式双密封；转料衔接处需采用可拆卸封盖密封处理； 5. 电机输送长度 5 米以下电机功率0.25kW、输送长度 5米—10 米电机功率0.75kW、输送长度 10 米以上电机功率1.5kW，行走电机功率120W。	湖北华宜智能科技有限公司	条	1	13,900.00	13,900.00	合同签订后60日历天内完工
19	平面输送小车	PMDL-50C-2000	1. 通过各子系统全自动控制； 2. 输送机长度需满足茶叶不	湖北华宜智能	套	1	8,100.00	8,100.00	合同签订后60

			落地全自动化生产运行需求， 输送带有效宽度500mm，料槽高度 120mm—200m m； 3. 主架材质采用铝合金或不锈钢； 4. 滚筒直径76mm，表面0.8 网纹滚花镀彩锌防锈处理；调节滚筒采用拉轴式、轴承采用内嵌式双密封；转料衔接处需采用可拆卸封盖密封处理； 5. 电机输送长度 5 米以下电机功率0.25kW、输送长度 5 米—10 米电机功率0.75kW、输送长度 10 米以上电机功率1.5kW，行走电机功率120W。	科技有限公司					日历天内完工
20	平面输送小车	PMDL-50 C-2900	1. 通过各子系统全自动控制； 2. 输送机长度需满足茶叶不落地全自动化生产运行需求，输送带有效宽度500mm，料槽高度 120mm—200m m； 3. 主架材质采用铝合金或不锈钢； 4. 滚筒直径76mm，表面0.8 网纹滚花镀彩锌防锈处理；调节滚筒采用拉轴式、轴承采用内嵌式双密封；转料衔接处需采用可拆卸封盖密封处理； 5. 电机输送长度 5 米以下电机功率0.25kW、输送长度 5 米—10 米电机功率0.75kW、输送长度 10 米以上电机功率1.5kW，行走电机功率120W。	湖北华宜智能科技有限公司	条	1	8,900.00	8,900.00	合同签订后60日历天内完工
21	平面输送小车	PMDL-50 C-2900	1. 通过各子系统全自动控制； 2. 输送机长度需满足茶叶不落地全自动化生产运行需求，输送带有效宽度500mm，料槽高度 120mm—200m m； 3. 主架材质采用铝合金或不锈钢； 4. 滚筒直径76mm，表面0.8 网纹滚花镀彩锌防锈处理；调节	湖北华	条	1	8,950.00	8,950.00	合同签订后60日历天内完工

			滚筒采用拉轴式、轴承采用内嵌式双密封；转料衔接处需采用可拆卸封盖密封处理； 5. 电机输送长度 5 米以下电机功率0.25kW、输送长度 5 米—10 米电机功率0.75kW、输送长度 10 米以上电机功率1.5kW，行走电机功率120W。	宜智能科技有限公司					
22	爬坡输送机	LBDG-50X-560	1. 通过各子系统全自动控制； 2. 输送机长度需满足茶叶不落地全自动化生产运行需求，输送带有效宽度500mm，料槽高度 120mm—200mm； 3. 主架材质采用铝合金或不锈钢； 4. 输送带采用不锈钢链条驱动，调节采用拉轴式、轴承采用内嵌式双密封；转料衔接处需采用可拆卸封盖密封处理； 5. 电机输送长度 6 米以下电机功率0.4kW、输送长度6 米以上电机功率1.5kW。	湖北华宜智能科技有限公司	台	1	23,850.00	23,850.00	合同签订后60日历天内完工
23	爬坡输送机	DBDL-50-800	1. 通过各子系统全自动控制； 2. 输送机长度需满足茶叶不落地全自动化生产运行需求，输送带有效宽度500mm，料槽高度 120mm—200mm； 3. 主架材质采用铝合金或不锈钢； 4. 输送带采用不锈钢链条驱动，调节采用拉轴式、轴承采用内嵌式双密封；转料衔接处需采用可拆卸封盖密封处理； 5. 电机输送长度 6 米以下电机功率0.4kW、输送长度6 米以上电机功率1.5kW。	湖北华宜智能科技有限公司	条	1	19,600.00	19,600.00	合同签订后60日历天内完工
24	爬坡输送机	LBDG-50X-5000	1. 通过各子系统全自动控制； 2. 输送机长度需满足茶叶不落地全自动化生产运行需求，输送带有效宽度500mm，料槽高度 120mm—200mm； 3. 主架材质采用铝合金或不锈钢；	湖北华宜智能科技有限公司	条	1	23,200.00	23,200.00	合同签订后60日历天内完工

			4. 输送带采用不锈钢链条驱动，调节采用拉轴式、轴承采用内嵌式双密封；转料衔接处需采用可拆卸封盖密封处理； 5. 电机输送长度 6 米以下电机功率0.4kW、输送长度6 米以上电机功率1.5kW。						
25	爬坡输送机	LBDG-40K-4000	1. 通过各子系统全自动控制； 2. 输送机长度需满足茶叶不落地全自动化生产运行需求，输送带有效宽度500mm，料槽高度 120mm—200mm； 3. 主架材质采用铝合金或不锈钢； 4. 输送带采用不锈钢链条驱动，调节采用拉轴式、轴承采用内嵌式双密封；转料衔接处需采用可拆卸封盖密封处理； 5. 电机输送长度 6 米以下电机功率0.4kW、输送长度6 米以上电机功率1.5kW。	湖北华宜智能科技有限公司	台	1	15,100.00	15,100.00	合同签订后60日历天内完工
26	爬坡输送机	DBDL-50-9500	1. 通过各子系统全自动控制； 2. 输送机长度需满足茶叶不落地全自动化生产运行需求，输送带有效宽度500mm，料槽高度 120mm—200mm； 3. 主架材质采用铝合金或不锈钢 4. 滚筒直径76mm，表面0.8 网纹滚花镀彩锌防锈处理；调节滚筒采用拉轴式、轴承采用内嵌式双密封；转料衔接处需采用可拆卸封盖密封处理； 5. 电机输送长度 6 米以下电机功率0.4kW、输送长度6 米以上电机功率1.5kW。	湖北华宜智能科技有限公司	条	1	18,000.00	18,000.00	合同签订后60日历天内完工
27	爬坡输送机	DBDL-40-5200	1. 通过各子系统全自动控制； 2. 输送机长度需满足茶叶不落地全自动化生产运行需求，输送带有效宽度500mm，料槽高度 120mm—200mm； 3. 主架材质采用铝合金或不锈钢 4. 滚筒直径76mm，表面0.8 网纹滚花镀彩锌防锈处理；调节	湖北华宜智能科技有限公司	条	1	14,850.00	14,850.00	合同签订后60日历天内完工

			滚筒采用拉轴式、轴承采用内嵌式双密封；转料衔接处需采用可拆卸封盖密封处理； 5. 电机输送长度 6 米以下电机功率0.4kW、输送长度6 米以上电机功率1.5kW。						
28	爬坡输送机	QBDG-50-6200	1. 通过各子系统全自动控制； 2. 输送机长度需满足茶叶不落地全自动化生产运行需求，输送带有效宽度500mm，料槽高度 120mm—200mm； 3. 主架材质采用铝合金或不锈钢 4. 滚筒直径76mm，表面 ≥ 0.8 网纹滚花镀彩锌防锈处理；调节滚筒采用拉轴式、轴承采用内嵌式双密封；转料衔接处需采用可拆卸封盖密封处理； 5. 电机输送长度 6 米以下电机功率0.4kW、输送长度6 米以上电机功率1.5kW。	湖北华宜智能科技有限公司	条	1	19,890.00	19,890.00	合同签订后60日历天内完工
29	爬坡输送机	DBDL-50-6500	1. 通过各子系统全自动控制； 2. 输送机长度需满足茶叶不落地全自动化生产运行需求，输送带有效宽度500mm，料槽高度 120mm—200mm； 3. 主架材质采用铝合金或不锈钢 4. 滚筒直径76mm，表面 ≥ 0.8 网纹滚花镀彩锌防锈处理；调节滚筒采用拉轴式、轴承采用内嵌式双密封；转料衔接处需采用可拆卸封盖密封处理； 5. 电机输送长度 6 米以下电机功率0.4kW、输送长度6 米以上电机功率1.5kW。	湖北华宜智能科技有限公司	条	1	17,770.00	17,770.00	合同签订后60日历天内完工
30	复干全自动控制系统	FGXT-120-8	1. 采用TCP/IP 物联网通信、触摸屏及 PLC 可编程控制器通过人机交互界面互联实现生产线设备全自动运行及远程控制； 2. 须具备实时温湿度监测茶	湖北华宜智能科技有限公司	套	1	95,000.00	95,000.00	合同签订后60日历天内完工

			叶干燥度动态调整复干时长、锅温功能，复干控温范围室温-100℃无级可调，茶叶干燥度范围0—100%RH 无级可调，实时及设定温度、干燥度及报警项需 LED 显示屏实时显示； 3. 具备手动/自动模式切换； 4. 配置紧急停机、启动、停机按钮。						
31	复干水分检测模块	SDJC-120	1. 通过复干全自动控制系统控制； 2. 材质采用不锈钢，检测范围3.0%~100.0%； 3. 提供 RS485 接口，支持 Modbus RTU 协议	湖北华宜智能科技有限公司	套	4	6,900.00	27,600.00	合同签订后60日历天内完工
32	复干机架组件	JJZJ-120	1. 主框架采用矩形方管，型材壁厚满足承重要求； 2. 焊缝连续满焊，焊口打磨平整； 3. 整体除锈+底漆 + 面漆双层喷涂。	湖北华宜智能科技有限公司	台	8	3,600.00	28,800.00	合同签订后60日历天内完工
33	复干机组	6CCT-120F-4	1. 通过复干全自动控制系统控制； 2. 采用不锈钢材质、滚筒直径1200mm，采用八角锥形结构、中轴式支撑、滚筒转速 26~42 r/min（无级可调）； 3. 应有良好的通风效果； 4. 通过减速机+链条式联轴器传动；	湖北华宜智能科技有限公司	套	2	52,000.00	104,000.00	合同签订后60日历天内完工
34	颗粒机全自动控制系统	KLXT-4	1. 采用TCP/IP 物联网通信、触摸屏及 PLC 可编程控制器通过人机交互界面互联实现生产线设备全自动运行及远程控制； 2. 须具备根据系统设定温度自动调节燃烧机热负荷功能；	湖北华宜智能科技有限公司	套	1	51,500.00	51,500.00	合同签订后60日历天内完工
35	全自动颗粒燃烧机	SXY-5RS20	1. 通过颗粒机全自动控制系统控制； 2. 热功率不低于 20 万大卡/小时； 3. 根据系统设定自动调节给料和送风、可自动点火、自动配风； 4. 支持 RS485、TCP/IP、	湖北华宜智能科技有限公司	台	8	5,850.00	46,800.00	合同签订后60日历天内完工

			Modbus RTU、Profibus 通讯协议。						
36	设备基坑检修平台	定制	材质采用不锈钢、厚度1.5mm。	湖北华宜智能科技有限公司	m²	5	2,250.00	11,250.00	合同签订后60日历天内完工
37	数字屏显组件	PXZJ-4	1. 数字化控制系统控制； 2. 支持 RS485、TCP/IP、Modbus RTU、Profibus 通讯协议； 3. 模组不低于 320×160mm。	湖北华宜智能科技有限公司	套	1	56,500.00	56,500.00	合同签订后60日历天内完工
38	数字监控系统	JKXT-1080	1. 有效像素400 万（4MP），最大分辨率不低于 25 60×1440； 2. 智能功能：移动侦测、视频遮挡报警、区域入侵、越界侦测、异常检测； 3. 音频：内置拾音麦克风，支持音频采集（按需取舍）；	湖北华宜智能科技有限公司	套	1	18,500.00	18,500.00	合同签订后60日历天内完工
39	生产线主配电工程		1. 系统制式：三相五线制，AC380V，50Hz，配电系统分级保护，各级实现选择性配合。 2. 整套配电系统满足生产线所有动力设备、控制柜、照明、检修电源同时运行需求；	湖北华宜智能科技有限公司	项	1	35,000.00	35,000.00	合同签订后60日历天内完工
报价金额合计（大写）：壹佰叁拾玖万捌仟伍佰捌拾元整									

法定代表人（负责人）或授权代表（签字）：

日期：2026 年 8 月 31 日