采 购 合 同

甲方 (采购单位)：桐柏县吴城镇人民政府
乙方 (供货单位)：湖北华宜智能科技有限公司

甲、乙双方本着平等互利、友好合作的原则，经协商一致，就桐柏县吴城镇人民政府 2026 年吴城镇艾制品生产基地建设项目（大宗茶数字智能全自动化生产线采购）项目特订立本合同，供双方共同遵守：

序号	设备名称	品牌型号	规格技术指标	生产厂家	单位	数量	单价	小计	交货安装时间
1	全自动鲜叶进料机	XYJL-2000	1.连续自动输送鲜叶，配套匀料器，布料均匀； 2.输送带变频调速，可与杀青机进料速度匹配联动； 3.格挡设计，爬坡输送不撒料、不卡鲜叶； 4.配料位光电传感器，实现缺料报警、上下游设备联动启停。	湖北华宜智能科技有限公司	套	1	69,500.00	69,500.00	合同签订后60日历天内完工
2	杀青全自动控制系统	SQXT-130	1.采用 TCP/IP 物联网通信、触摸屏及 PLC 可编程控制器通过人机交互界面互联实现生产线设备全自动运行及远程控制； 2.杀青控温范围室温-500℃无级可调、实时及设定温度、报警项可LED显示屏实时显示； 3.具备手动/自动模式切换； 4.配置紧急停机、启动、停机按钮。	湖北华宜智能科技有限公司	套	1	58,000.00	58,000.00	合同签订后60日历天内完工
3	滚筒热风杀青机	6CST-100F	1.通过杀青全自动控制系统控制； 2.杀青滚筒直径 1000mm、滚筒长度 5000mm、滚筒转速 4～50r/min（无级可调）； 3.台时产量（鲜叶） 250kg/h 4.高温部件外部应有隔热防护； 5.以生物质颗粒为燃料；	湖北华宜智能科技有限公司	台	1	78,000.00	78,000.00	合同签订后60日历天内完工

4	揉捻全自动控制系统	RNXT-5506	1. 采用 TCP/IP 物联网通信、触摸屏及 PLC 可编程控制器通过人机交互界面互联实现生产线设备全自动运行及远程控制； 2.需具备通过传感器自动调节揉捻及进料压力控制； 3.实现揉桶转速的无级调速； 4.系统应能控制自动上料、揉捻完成后的自动开盖出料及出料门自动清理功能； 5、针对不同茶叶品种、等级的工艺参数（配方），实现一键切换生产需求； 6.揉捻机组应实现全自动连续化运行，从自动上料、自动揉捻到自动出料全过程无需人工干预。 7.具备手动/自动模式切换； 8.配置紧急停机、启动、停机按钮。	湖北华宜智能科技有限公司	套	1	86,500.00	86,500.00	合同签订后60日历天内完工
5	全自动揉捻机组	6CR55-6	1.通过揉捻全自动控制系统人机交互界面控制； 2.机架及骨架应采用优质型材焊接而成，表面喷塑处理，机组需有防护门； 3.两台揉捻机共用同一框架机体为一组、共三组，回转转速 0～60 r/min 无级可调、容叶量单桶 40～50kg； 4.采用电机+丝杆自动加压方式； 5.进料采用揉桶上进料、实现连续式自动进料和自动出料，出料口设有气动开门及吹料装置； 6.设有单机急停、单机调速、点动运行、手动加减压按钮；	湖北华宜智能科技有限公司	套	1	168,000.00	168,000.00	合同签订后60日历天内完工
6	烘干全自动控制系统	HGXT-20	1.采用 TCP/IP 物联网通信、触摸屏及 PLC 可编程控制器通过人机交互界面互联实现生产线设备全自动运行及远程控制； 2.须具备实时温湿度监测茶	湖北华宜智能科技有限公司	套	1	58,000.00	58,000.00	合同签订后60日历天内完工

			叶干燥度动态调整烘干时长、温湿度等参数控制；烘干控温范围室温-250℃无级可调、实时及设定温度需 LED 显示屏实时显示； 3.具备手动/自动模式切换； 4.配置紧急停机、启动、停机按钮。						
7	揉捻恒压组件模块	RNHY-55	1.通过揉捻全自动控制系统控制； 2.材质采用不锈钢，压力控制范围 0～600N 连续可调。	湖北华宜智能科技有限公司	套	6	3,650.00	21,900.00	合同签订后60日历天内完工
8	翻板烘干机	6CHB-20	1.通过烘干全自动控制系统控制； 2.热风炉膛内胆、热交换管、料架、炉内构件等连续使用部件耐温度 600℃； 3.烘箱应采用多层翻板结构，配置清料装置； 4.烘干热风温度范围 50℃~250℃可调、热风风速 0~16m/s（无级可调）、烘干时间范围 0.15～2 小时（无级可调）、烘干面积 30m²、滚筒转速 4～50r/min（无级可调）； 5.高温部件（热风炉、热风输送管、滚筒等）外部应有隔热防护； 6.以生物质颗粒为燃料；	湖北华宜智能科技有限公司	台	1	65,000.00	65,000.00	合同签订后60日历天内完工
9	空气换热箱	JNHR-20	节能指标：配套生物质颗粒燃料工况，综合节能效果≥20%；替代传统燃煤系统，综合节能30%	湖北华宜智能科技有限公司	套	1	28,170.00	28,170.00	合同签订后60日历天内完工
10	平面输送机	LBDG-40-320	1.通过各子系统全自动控制； 2.输送机长度需满足茶叶不落地全自动化生产运行需求，输送带有效宽度 500mm，料槽高度 120mm—200mm； 3.主架材质采用铝合金或不锈钢； 4.输送带采用不锈钢链条驱动，调节采用拉轴式、轴承采用内嵌式双密封；转料衔接处	湖北华宜智能科技有限公司	条	1	11,300.00	11,300.00	合同签订后60日历天内完工

			需采用可拆卸封盖密封处理； 5.电机输送长度 6 米以下电机功率 0.4kW、输送长度 6 米以上电机功率 1.5kW。						
11	平面输送机	PMDL-50-2100	1.通过各子系统全自动控制； 2.输送机长度需满足茶叶不落地全自动化生产运行需求，输送带有效宽度 500mm，料槽高度 120mm-200mm 3.主架材质采用铝合金或不锈钢； 4.滚筒直径 76mm，表面≥0.8 网纹滚花镀彩锌防锈处理；调节滚筒采用拉轴式、轴承采用内嵌式双密 封；转料衔接处需采用可拆卸封盖密封处理； 5.输送长度 5 米以下电机功率 0.25kW、输送长度 5 米—10 米电机功率 0.75kW、输送长度 10 米以上电机功率 1.5kW	湖北华宜智能科技有限公司	条	1	7,100.00	7,100.00	合同签订后60日历天内完工
12	平面输送机	PMDL-60-11200	1.通过各子系统全自动控制； 2.输送机长度需满足茶叶不落地全自动化生产运行需求，输送带有效宽度 500mm，料槽高度 120mm-200mm 3.主架材质采用铝合金或不锈钢； 4.滚筒直径 76mm，表面≥0.8 网纹滚花镀彩锌防锈处理；调节滚筒采用拉轴式、轴承采用内嵌式双密 封；转料衔接处需采用可拆卸封盖密封处理； 5.输送长度 5 米以下电机功率 0.25kW、输送长度 5 米—10 米电机功率 0.75kW、输送长度 10 米以上电机功率 1.5kW	湖北华宜智能科技有限公司	条	1	23,600.00	23,600.00	合同签订后60日历天内完工
13	平面输送机	PMDL-50-2000	1.通过各子系统全自动控制； 2.输送机长度需满足茶叶不落地全自动化生产运行需求，输送带有效宽度 500mm，料槽	湖北华宜智能科技有限公司	条	1	6,700.00	6,700.00	合同签订后60日历天内完工

			高度 120mm-200mm 3.主架材质采用铝合金或不锈钢； 4.滚筒直径 76mm，表面≥0.8 网纹滚花镀彩锌防锈处理；调节滚筒采用拉轴式、轴承采用内嵌式双密 封；转料衔接处需采用可拆卸封盖密封处理； 5.输送长度 5 米以下电机功率 0.25kW、输送长度 5 米—10 米电机功率 0.75kW、输送长度 10 米以上电机功率≤1.5kW						
14	平面输送机	PMDL-50-4800	1.通过各子系统全自动控制； 2.输送机长度需满足茶叶不落地全自动化生产运行需求，输送带有效宽度 500mm，料槽高度 120mm-200mm 3.主架材质采用铝合金或不锈钢； 4.滚筒直径 76mm,表面 0.8 网纹滚花镀彩锌防锈处理；调节滚筒采用拉轴式、轴承采用内嵌式双密 封；转料衔接处需采用可拆卸封盖密封处理； 5.输送长度 5 米以下电机功率 0.25kW、输送长度 5 米—10 米电机功率 0.75kW、输送长度 10 米以上电机功率 1.5kW。	湖北华宜智能科技有限公司	条	1	11,800.00	11,800.00	合同签订后60日历天内完工
15	平面输送机	PMDL-50-6800	1.通过各子系统全自动控制； 2.输送机长度需满足茶叶不落地全自动化生产运行需求，输送带有效宽度 500mm，料槽高度 120mm-200mm 3.主架材质采用铝合金或不锈钢； 4.滚筒直径 76mm,表面 0.8 网纹滚花镀彩锌防锈处理；调节滚筒采用拉轴式、轴承采用内嵌式双密 封；转料衔接处需采用可拆卸	湖北华宜智能科技有限公司	条	1	13,690.00	13,690.00	合同签订后60日历天内完工

			封盖密封处理； 5.输送长度 5 米以下电机功率 0.25kW、输送长度 5 米—10 米电机功率 0.75kW、输送长度 10 米以上电机功率 1.5kW						
16	平面输送机	PMDL-50-4800	1.通过各子系统全自动控制； 2.输送机长度需满足茶叶不落地全自动化生产运行需求，输送带有效宽度 500mm，料槽高度 120mm-200mm 3.主架材质采用铝合金或不锈钢； 4.滚筒直径 76mm,表面 0.8 网纹滚花镀彩锌防锈处理；调节滚筒采用拉轴式、轴承采用内嵌式双密封；转料衔接处需采用可拆卸封盖密封处理； 5.输送长度 5 米以下电机功率 0.25kW、输送长度 5 米—10 米电机功率 0.75kW、输送长度 10 米以上电机功率 1.5kW	湖北华宜智能科技有限公司	条	1	11,780.00	11,780.00	合同签订后60日历天内完工
17	平面输送机	PMDL-50-6000	1.通过各子系统全自动控制； 2.输送机长度需满足茶叶不落地全自动化生产运行需求，输送带有效宽度 500mm，料槽高度 120mm-200mm 3.主架材质采用铝合金或不锈钢； 4.滚筒直径 76mm,表面 0.8 网纹滚花镀彩锌防锈处理；调节滚筒采用拉轴式、轴承采用内嵌式双密封；转料衔接处需采用可拆卸封盖密封处理； 5.输送长度 5 米以下电机功率 0.25kW、输送长度 5 米—10 米电机功率 0.75kW、输送长度 10 米以上电机功率 1.5kW	湖北华宜智能科技有限公司	条	1	12,750.00	12,750.00	合同签订后60日历天内完工
18	平面输送小车	PMDL-50C-4000	1.通过各子系统全自动控制； 2.输送机长度需满足茶叶不	湖北华宜智能	条	1	13,900.00	13,900.00	合同签订后60

			落地全自动化生产运行需求，输送带有效宽度 500mm，料槽高度 120mm—200mm； 3.主架材质采用铝合金或不锈钢； 4.滚筒直径 76mm,表面 0.8 网纹滚花镀彩锌防锈处理；调节滚筒采用拉轴式、轴承采用内嵌式双密封；转料衔接处需采用可拆卸封盖密封处理； 5.电机输送长度 5 米以下电机功率 0.25kW、输送长度 5 米—10 米电机功率 0.75kW、输送长度 10 米以上电机功率 1.5kW,行走电机功率 120W。	科技有限公司					日历天内完工
19	平面输送小车	PMDL-50C-2000	1.通过各子系统全自动控制； 2.输送机长度需满足茶叶不落地全自动化生产运行需求，输送带有效宽度 500mm，料槽高度 120mm—200m m； 3.主架材质采用铝合金或不锈钢； 4.滚筒直径 76mm,表面 0.8 网纹滚花镀彩锌防锈处理；调节滚筒采用拉轴式、轴承采用内嵌式双密 封；转料衔接处需采用可拆卸封盖密封处理； 5.电机输送长度 5 米以下电机功率 0.25kW、输送长度 5 米—10 米电机功率 0.75kW、输送长度 10 米以上电机功率 1.5kW,行走电机功率 120W。	湖北华宜智能科技有限公司	套	1	8,100.00	8,100.00	合同签订后60日历天内完工
20	平面输送小车	PMDL-50C-2900	1.通过各子系统全自动控制； 2.输送机长度需满足茶叶不落地全自动化生产运行需求，输送带有效宽度 500mm，料槽高度 120mm—200m m； 3.主架材质采用铝合金或不锈钢； 4.滚筒直径 76mm,表面 0.8 网纹滚花镀彩锌防锈处理；调节滚筒采用拉轴式、轴承采用内嵌式双密	湖北华宜智能科技有限公司	条	1	8,900.00	8,900.00	合同签订后60日历天内完工

			封；转料衔接处需采用可拆卸封盖密封处理； 5.电机输送长度 5 米以下电机功率 0.25kW、输送长度 5 米—10 米电机功率 0.75kW、输送长度 10 米以上电机功率 1.5kW,行走电机功率 120W。						
21	平面输送小车	PMDL-50C-2900	1.通过各子系统全自动控制； 2.输送机长度需满足茶叶不落地全自动化生产运行需求，输送带有效宽度 500mm，料槽高度 120mm—200m m； 3.主架材质采用铝合金或不锈钢； 4.滚筒直径 76mm,表面 0.8 网纹滚花镀彩锌防锈处理；调节滚筒采用拉轴式、轴承采用内嵌式双密 封；转料衔接处需采用可拆卸封盖密封处理； 5.电机输送长度 5 米以下电机功率 0.25kW、输送长度 5 米—10 米电机功率 0.75kW、输送长度 10 米以上电机功率 1.5kW,行走电机功率 120W。	湖北华宜智能科技有限公司	条	1	8,950.00	8,950.00	合同签订后60日历天内完工
22	爬坡输送机	LBDG-50X-560	1.通过各子系统全自动控制； 2.输送机长度需满足茶叶不落地全自动化生产运行需求，输送带有效宽度 500mm，料槽高度 120mm—200m m； 3.主架材质采用铝合金或不锈钢； 4.输送带采用不锈钢链条驱动，调节采用拉轴式、轴承采用内嵌式双密封；转料衔接处需采用可拆卸封盖密封处理； 5.电机输送长度 6 米以下电机功率 0.4kW、输送长度 6 米以上电机功率 1.5kW。	湖北华宜智能科技有限公司	台	1	23,850.00	23,850.00	合同签订后60日历天内完工
23	爬坡输送机	DBDL-50-800	1.通过各子系统全自动控制； 2.输送机长度需满足茶叶不落地全自动化生产运行需求，输送带有效宽度 500mm，料槽高度 120mm—200m m；	湖北华宜智能科技有限公司	条	1	19,600.00	19,600.00	合同签订后60日历天内完工

			3.主架材质采用铝合金或不锈钢； 4.输送带采用不锈钢链条驱动，调节采用拉轴式、轴承采用内嵌式双密封；转料衔接处需采用可拆卸封盖密封处理； 5.电机输送长度 6 米以下电机功率 0.4kW、输送长度 6 米以上电机功率 1.5kW。						
24	爬坡输送机	LBDG-50X-5000	1.通过各子系统全自动控制； 2.输送机长度需满足茶叶不落地全自动化生产运行需求，输送带有效宽度 500mm，料槽高度 120mm—200m m； 3.主架材质采用铝合金或不锈钢； 4.输送带采用不锈钢链条驱动，调节采用拉轴式、轴承采用内嵌式双密封；转料衔接处需采用可拆卸封盖密封处理； 5.电机输送长度 6 米以下电机功率 0.4kW、输送长度 6 米以上电机功率 1.5kW。	湖北华宜智能科技有限公司	条	1	23,200.00	23,200.00	合同签订后60日历天内完工
25	爬坡输送机	LBDG-40K-4000	1.通过各子系统全自动控制； 2.输送机长度需满足茶叶不落地全自动化生产运行需求，输送带有效宽度 500mm，料槽高度 120mm—200m m； 3.主架材质采用铝合金或不锈钢； 4.输送带采用不锈钢链条驱动，调节采用拉轴式、轴承采用内嵌式双密封；转料衔接处需采用可拆卸封盖密封处理； 5.电机输送长度 6 米以下电机功率 0.4kW、输送长度 6 米以上电机功率 1.5kW。	湖北华宜智能科技有限公司	台	1	15,100.00	15,100.00	合同签订后60日历天内完工
26	爬坡输送机	DBDL-50-9500	1.通过各子系统全自动控制； 2.输送机长度需满足茶叶不落地全自动化生产运行需求，输送带有效宽度 500mm，料槽高度 120mm—200m m； 3.主架材质采用铝合金或不锈钢	湖北华宜智能科技有限公司	条	1	13,000.00	13,000.00	合同签订后60日历天内完工

			4.滚筒直径76mm,表面0.8 网纹滚花镀彩锌防锈处理；调节滚筒采用拉轴式、轴承采用内嵌式双密封；转料衔接处需采用可拆卸封盖密封处理； 5.电机输送长度 6 米以下电机功率0.4kW、输送长度6 米以上电机功率1.5kW。						
27	爬坡输送机	DBDL-40-5200	1.通过各子系统全自动控制； 2.输送机长度需满足茶叶不落地全自动化生产运行需求，输送带有效宽度500mm，料槽高度 120mm—200m m； 3.主架材质采用铝合金或不锈钢 4.滚筒直径76mm,表面0.8 网纹滚花镀彩锌防锈处理；调节滚筒采用拉轴式、轴承采用内嵌式双密 封；转料衔接处需采用可拆卸封盖密封处理； 5.电机输送长度 6 米以下电机功率0.4kW、输送长度6 米以上电机功率1.5kW。	湖北华宜智能科技有限公司	条	1	14,000.00	14,000.00	合同签订后60日历天内完工
28	爬坡输送机	QBDG-50-6200	1.通过各子系统全自动控制； 2.输送机长度需满足茶叶不落地全自动化生产运行需求，输送带有效宽度500mm，料槽高度 120mm—200m m； 3.主架材质采用铝合金或不锈钢 4.滚筒直径76mm，表面≥0.8网纹滚花镀彩锌防锈处理；调节滚筒采用拉轴式、轴承采用内嵌式双密 封；转料衔接处需采用可拆卸封盖密封处理； 5.电机输送长度 6 米以下电机功率0.4kW、输送长度6 米以上电机功率1.5kW。	湖北华宜智能科技有限公司	条	1	19,890.00	19,890.00	合同签订后60日历天内完工
29	爬坡输送机	DBDL-50-6500	1.通过各子系统全自动控制； 2.输送机长度需满足茶叶不落地全自动化生产运行需求，输送带有效宽度500mm，料槽	湖北华宜智能科技有限公司	条	1	17,770.00	17,770.00	合同签订后60日历天内完工

			高度 120mm—200m m； 3.主架材质采用铝合金或不锈钢 4.滚筒直径 76mm，表面≥0.8 网纹滚花镀彩锌防锈处理；调节滚筒采用拉轴式、轴承采用内嵌式双密 封；转料衔接处需采用可拆卸封盖密封处理； 5.电机输送长度 6 米以下电机功率 0.4kW、输送长度 6 米以上电机功率 1.5kW。						
30	复干全自动控制系统	FGXT-120-8	1.采用 TCP/IP 物联网通信、触摸屏及 PLC 可编程控制器通过人机交互界面互联实现生产线设备全自动运行及远程控制； 2.须具备实时温湿度监测茶叶干燥度动态调整复干时长、锅温功能，复干控温范围室温-100℃无级可调，茶叶干燥度范围 0—100%RH 无级可调，实时及设定温度、干燥度及报警项需 LED 显示屏实时显示； 3.具备手动/自动模式切换； 4.配置紧急停机、启动、停机按钮。	湖北华宜智能科技有限公司	套	1	95,000.00	95,000.00	合同签订后60日历天内完工
31	复干水分检测模块	SDJC-120	1.通过复干全自动控制系统控制； 2.材质采用不锈钢，检测范围 3.0%～100.0%； 3.提供 RS485 接口，支持 Modbus RTU 协议	湖北华宜智能科技有限公司	套	4	6,900.00	27,600.00	合同签订后60日历天内完工
32	复干机架组件	JJZJ-120	1.主框架采用矩形方管，型材壁厚满足承重要求； 2.焊缝连续满焊，焊口打磨平整； 3.整体除锈+底漆 + 面漆双层喷涂。	湖北华宜智能科技有限公司	台	8	3,600.00	28,800.00	合同签订后60日历天内完工
33	复干机组	6CCT-120F-4	1.通过复干全自动控制系统控制； 2.采用不锈钢材质、滚筒直径 1200mm，采用八角锥形结构、中轴式支撑、滚筒转速 26～	湖北华宜智能科技有限公司	套	2	52,000.00	104,000.00	合同签订后60日历天内完工

			42 r/min（无级可调）； 3.应有良好的通风效果； 4.通过减速机+链条式联轴器传动；						
34	颗粒机全自动控制系统	KLXT-4	1.采用 TCP/IP 物联网通信、触摸屏及 PLC 可编程控制器通过人机交互界面互联实现生产线设备全自动运行及远程控制； 2.须具备根据系统设定温度自动调节燃烧机热负荷功能；	湖北华宜智能科技有限公司	套	1	51,500.00	51,500.00	合同签订后60日历天内完工
35	全自动颗粒燃烧机	SXY-5RS20	1.通过颗粒机全自动控制系统控制； 2.热功率不低于 20 万大卡/小时； 3.根据系统设定自动调节给料和送风、可自动点火、自动配风； 4.支持 RS485、TCP/IP、Modbus RTU、Profibus 通讯协议。	湖北华宜智能科技有限公司	台	8	5,850.00	46,800.00	合同签订后60日历天内完工
36	设备基坑检修平台	定制	材质采用不锈钢、厚度 1.5mm。	湖北华宜智能科技有限公司	㎡	5	2,250.00	11,250.00	合同签订后60日历天内完工
37	数字屏显组件	PXZJ-4	1.数字化控制系统控制； 2.支持 RS485、TCP/IP、Modbus RTU、Profibus 通讯协议； 3.模组不低于 320×160mm。	湖北华宜智能科技有限公司	套	1	56,500.00	56,500.00	合同签订后60日历天内完工
38	数字监控系统	JKXT-1080	1.有效像素 400 万（4MP），最大分辨率不低于 25 60×1440； 2.智能功能：移动侦测、视频遮挡报警、区域入侵、越界侦测、异常检测； 3.音频：内置拾音麦克风，支持音频采集（按需取舍）；	湖北华宜智能科技有限公司	套	1	18,500.00	18,500.00	合同签订后60日历天内完工
39	生产线主配电工程		1.系统制式：三相五线制，AC380V，50Hz，配电系统分级保护，各级实现选择性配合。 2.整套配电系统满足生产线所有动力设备、控制柜、照明、检修电源同时运行需求；	湖北华宜智能科技有限公司	项	1	35,000.00	35,000.00	合同签订后60日历天内完工

报价金额合计：1,393,000.00　　（大写）：壹佰参拾玖万叁仟元整

一、 甲方采购的货物内容和成交价格： 日处理夏秋茶原料鲜叶 1 万斤大宗茶生产线全套设备采购、安装、调试，￥ :1393000.00 元；

二、物品的质量技术标准、乙方售后服务及损害赔偿

1、乙方提供货物是全新的，符合国家检测标准及该产品的出厂标准、产品合格证或产品说明，全部产品施行质量三包。本合同签订时样品由甲方验收及封存。

2、乙方应按生产厂家的保修规定服务承诺做好保修等免费服务。但属于正常合理的损耗应由甲方承担。

3、乙方售后服务响应时间：8 小时 。否则，甲方可自行组织维修，费用由乙方承担，甲方可在货款和其他应付乙方的款项中扣除。

三、交付和验收

1、交付时间：合同生效之日起 60 日内（法定节假日除外），交付地点：采购人指定地点

2、乙方负责物品的运送、安装、调试，负责基本操作培训等工作，直至该物品可以正常使用为止；负责提供物品的使用说明等相关资料。

3、验收时间：甲方必须于乙方提出验收申请后 2 个工作日内组织验收，验收前乙方需提供生产厂家的营业执照、生产许可证、质检报告（产品合格证）等资料。

四、付款方式

1、付款依据：采购合同、乙方销售发票（含税）、验收报告；付款方式：银行转账

2、付款时间：合同签订后，拨付总合同款 50%；甲方收到乙方货物后，支付乙方总合同款 30%，货物安装调试完毕并验收合格后，拨付总合同款 20%。

五、乙方的违约责任

1、乙方不能交货的，甲方不向乙方付款。乙方应向甲方偿付相当于不能交货部分货款的 1%的违约金；

2、乙方所交物品品种、数量、规格、质量不符合国家法律法规和合同规定的，由乙方负责包修、包换或退货，并承担由此而支付的实际费用；

3、乙方逾期交货的，按逾期交货部分货款计算，向甲方偿付每日万分之五的违约金，并承担甲方因此所受的损失费用。

六、 甲方的违约责任

1、甲方逾期付款的，应按照每日万分之五的比例向乙方偿付逾期付款的违约金；

2、甲方违反合同规定拒绝接货的，应当承担由此对乙方造成的损失。

七、不可抗力

甲、乙双方任何一方由于不可抗力原因不能履行合同时，应及时向对方通报不能履行或不能完全履行的理由，以减轻可能给对方造成的损失，在取得有关机构证明后，允许延期履行、部分履行或不履行合同，并根据情况可部分或全部免予承担违约责任。

八、争议的解决

1、因货物的质量问题发生争议，由法律及有关规章规定的技术单位进行质量鉴定，双方无条件服从该鉴定的结论;

2、执行本合同发生纠纷，当事人双方应当及时协商解决，协商不成时，任何一方均可向社旗县人民法院提起诉讼。

九、附则

1、本合同一式叁份，甲方贰份、乙方壹份；

2、本合同经甲乙双方签字盖章后生效。

采购单位：桐柏县吴城镇人民政府

电　　话：17698388022

委托代理人（签字）：李英俊

签约时间：2026 年 9 月 2 日

供货单位：湖北华宜智能科技有限公司

地址：湖北省宜都市五眼泉镇响水洞村

电　　话：18507205696

电

委托代理人（签字）：

开户银行 ：中国工商银行股份有限公司宜都支行

统一社会信用代码：91420581MA49BU979C

帐号 ：1807072009200042973

签约时间：2026 年 9 月 2 日