关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.冷库板、特种门、冷库底、风幕机、各类包角条、库体安装服务、空调器①,生产厂为漯河市天顺制冷设备有限公司②,厂址为漯河市郾城区龙城镇大李庄行政村7组。冷库板、特种门、冷库底、风幕机、各类包角条、库体安装服务、空调器①,生产厂为漯河市天顺制冷设备有限公司）的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）③ 。冷库板、特种门、冷库底、风幕机、各类包角条、库体安装服务、空调器①,生产厂为漯河市天顺制冷设备有限公司的/（关键组件）④在中国境内生产。冷库板、特种门、冷库底、风幕机、各类包角条、库体安装服务、空调器①,生产厂为漯河市天顺制冷设备有限公司的/（关键工序）⑤在中国境内完成。

2.防潮层，生产厂为北京华盾雪花塑料集团，厂址为北京市丰台区右安路马家楼213号正北方向80米。防潮层的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）。防潮层的/（关键组件）在中国境内生产。防潮层的/（关键工序）在中国境内完成。

3.聚氨酯发泡胶、板缝气密，生产厂为东元科技有限公司，厂址为山东省临沂经济技术开发区沃尔沃路12号（昆明路与柳工路交汇处南侧）。聚氨酯发泡胶、板缝气密的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）。聚氨酯发泡胶、板缝气密的/（关键组件）在中国境内生产。 聚氨酯发泡胶、板缝气密的/（关键工序）在中国境内完成。

4.结构胶梁、等，生产厂为河南寅兴钢构实业有限公司，厂址为河南省南阳市卧龙区龙升工业园区。结构胶梁、等的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）。结构胶梁、等的/（关键组件）在中国境内生产。 结构胶梁、等的/（关键工序）在中国境内完成。

5.橡塑保温棉，生产厂为华美节能科技集团有限公司，厂址为河北省大城县留各庄镇。橡塑保温棉的中国境内生产的组件成本占比≥（/规定比例）。橡塑保温棉的/（关键组件）在中国境内生产。 橡塑保温棉的/（关键工序）在中国境内完成。

6.高强包扎带，生产厂为河南省新乡凤泉区华力空调包扎带厂，厂址为河南省新乡市凤泉区大块镇块村营村（新秀路中段）。高强包扎带的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定

杨振宇

比例）。高强包扎带的/（关键组件）在中国境内生产。 高强包扎带的/（关键工序）在中国境内完成。

7.制冷剂，生产厂为山东东岳化工有限公司，厂址为山东省淄博市桓台县东岳氟硅材料产业园区（唐山镇）。制冷剂的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）。制冷剂的/（关键组件）在中国境内生产。 制冷剂的/（关键工序）在中国境内完成。

8.铜管，生产厂为河南七星铜业有限公司，厂址为河南省新乡市凤泉区新秀路东段大块工业区。铜管的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）。铜管的（关键组件）/在中国境内生产。铜管的/（关键工序）在中国境内完成。

9.电力电缆、配线、屏蔽对，生产厂为河南华东电缆股份有限公司，厂址为焦作市修武县产业集聚区云翔路西段北侧。电力电缆、配线、屏蔽对的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）。电力电缆、配线、屏蔽对的/（关键组件）在中国境内生产。 电力电缆、配线、屏蔽对的/（关键工序）在中国境内完成。

10.工厂灯，生产厂为山东双昌照明科技有限公司，厂址为山东省临沂市郯城县李庄镇东连埠村卫生室对过。工厂灯的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）。工厂灯的/（关键组件）在中国境内生产。工厂灯的/（关键工序）在中国境内完成。

11.气调一体机、自动调气站、先导气空压机、气调管路及管件、离子环境消毒超声波加湿器、软水机、安全阀、呼吸袋、安装费，生产厂为天津立喆舜保鲜科技有限公司，厂址为天津市武清区陈咀镇兴旺道2号。气调一体机、自动调气站、先导气空压机、气调管路及管件、离子环境消毒超声波加湿器、软水机、安全阀、呼吸袋、安装费的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）。气调一体机、自动调气站、先导气空压机、气调管路及管件、离子环境消毒超声波加湿器、软水机、安全阀、呼吸袋、安装费的/（关键组件）在中国境内生产。气调一体机、自动调气站、先导气空压机、气调管路及管件、离子环境消毒超声波加湿器、软水机、安全阀、呼吸袋、安装费的/（关键工序）在中国境内完成。

12.变压器，生产厂为新乡市华嵩电气设备有限公司，厂址为南省新乡市凤泉区大块镇秀才庄村1540号 。变压器的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）。变压器的/（关键组件）在中国境内生产。变压器的/（关键工序）在中国境内完成。

13.无塔罐，生产厂为河南卧龙压力容器有限公司，厂址为南阳市张衡街道信臣路与明山路交叉口路北。无塔罐的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）。无塔罐的/（关键组件）在中国境内生产。无塔罐的/（关键工序）在中国境内完成。

杨振宇

……

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责，如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：桐柏县欣禾供应链管理有限责任公司

日期：2026年09月09日

注：①产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

②生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

③该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例 ”栏可不填，下同。

④该产品的关键组件要求实施前，“关键组件 ”栏可不填，下同。

⑤该产品的关键工序要求实施前， “关键工序”栏可不填，下同。