

6. 关于符合本国产品标准的声明函（项目包含货物时适用）

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 独立式光电感烟火灾探测报警器DH-HY-SA2LA-D，生产厂为浙江华消科技有限公司，厂址为浙江省杭州市富阳区东洲街道东桥路28号A2幢1-3层。独立式光电感烟火灾探测报警器DH-HY-SA2LA-D的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。独立式光电感烟火灾探测报警器DH-HY-SA2LA-D的（关键组件）在中国境内生产。独立式光电感烟火灾探测报警器DH-HY-SA2LA-D的（关键工序）在中国境内完成。

2. 物联网报警传输装置DH-HY-SAM3LEB，生产厂为浙江大华技术股份有限公司，厂址为浙江省杭州市滨江区滨安路1187号。物联网报警传输装置DH-HY-SAM3LEB的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。物联网报警传输装置DH-HY-SAM3LEB的（关键组件）在中国境内生产。物联网报警传输装置DH-HY-SAM3LEB的（关键工序）在中国境内完成。

3. 智慧用电设备DH-HY-CMS12EB，生产厂为浙江大华技术股份有限公司，厂址为浙江省杭州市滨江区滨安路 1187 号。智慧用电设备DH-HY-CMS12EB的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。智慧用电设备DH-HY-CMS12EB的（关键组件）在中国境内生产。智慧用电设备DH-HY-CMS12EB的（关键工序）在中国境内完成。

4. 剩余电流互感器CTZK61F-1538，生产厂为浙江大华技术股份有限公司，厂址为浙江省杭州市滨江区滨安路 1187 号。剩余电流互感器CTZK61F-1538的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。剩余电流互感器CTZK61F-1538的（关键组件）在中国境内生产。剩余电流互感器CTZK61F-1538的（关键工序）在中国境内完成。

5. 电流互感器（高性价比款）开口式 250ADH-HY-SCTK681B-024-250A，生产厂为浙江大华技术股份有限公司，厂址为浙江省杭州市滨江区滨安路 1187 号。电流互感器（高性价比款）开口式 250ADH-HY-SCTK681B-024-250A的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。电流互感器（高性价比款）开口式 250ADH-HY-SCTK681B-024-250A的（关键组件）在中国境内生产。

电流互感器（高性价比款）开口式 250ADH-HY-SCTK681B-024-250A的（关键工序）在中国境内完成。

6. NTC测温线（黑色）APR-CWF49，生产厂为浙江大华技术股份有限公司，厂址为浙江省杭州市滨江区滨安路 1187 号。NTC测温线（黑色）APR-CWF49的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。NTC测温线（黑色）APR-CWF49的（关键组件）在中国境内生产。NTC测温线（黑色）APR-CWF49的（关键工序）在中国境内完成。

7. 6寸400万红外网络球机DH-SD-6C3423-HN-DB1-D2，生产厂为浙江大华技术股份有限公司，厂址为浙江省杭州市滨江区滨安路 1187 号。6寸400万红外网络球机DH-SD-6C3423-HN-DB1-D2的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。6寸400万红外网络球机DH-SD-6C3423-HN-DB1-D2的（关键组件）在中国境内生产。6寸400万红外网络球机DH-SD-6C3423-HN-DB1-D2的（关键工序）在中国境内完成。

8. 球机壁装支架DH-PFB303W，生产厂为浙江大华技术股份有限公司，厂址为浙江省杭州市滨江区滨安路 1187 号。球机壁装支架DH-PFB303W的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。球机壁装支架DH-PFB303W的（关键组件）在中国境内生产。球机壁装支架DH-PFB303W的（关键工序）在中国境内完成。

9. 400万双光全彩定焦枪型网络机DH-IPC-HFW3430M3-A-I2，生产厂为浙江大华技术股份有限公司，厂址为浙江省杭州市滨江区滨安路 1187 号。400万双光全彩定焦枪型网络机DH-IPC-HFW3430M3-A-I2的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。400万双光全彩定焦枪型网络机DH-IPC-HFW3430M3-A-I2的（关键组件）在中国境内生产。400万双光全彩定焦枪型网络机DH-IPC-HFW3430M3-A-I2的（关键工序）在中国境内完成。

10. 小型枪机壁装支架DH-PFB2110W，生产厂为浙江大华技术股份有限公司，厂址为浙江省杭州市滨江区滨安路 1187 号。小型枪机壁装支架DH-PFB2110W的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。小型枪机壁装支架DH-PFB2110W的（关键组件）在中国境内生产。小型枪机壁装支架DH-PFB2110W的（关键工序）在中国境内完成。

11. 400万双光全彩定焦海螺网络机DH-IPC-HDW3430T3-A-I2，生产厂为浙江大华技术股份有限公司，厂址为浙江省杭州市滨江区滨安路 1187 号。400万双光全彩定焦海螺网络机DH-IPC-HDW3430T3-A-I2的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。400万双光全彩定焦海螺网络

机DH-IPC-HDW3430T3-A-I2的（关键组件）在中国境内生产。400万双光全彩定焦海螺网络机DH-IPC-HDW3430T3-A-I2的（关键工序）在中国境内完成。

12. 3.5mm拼接面板FS-A055FUS-VF，生产厂为浙江丰视科技有限公司，厂址为浙江省杭州市富阳区东洲街道东桥路28号。3.5mm拼接面板FS-A055FUS-VF的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。3.5mm拼接面板FS-A055FUS-VF的（关键组件）在中国境内生产。3.5mm拼接面板FS-A055FUS-VF的（关键工序）在中国境内完成。

13. 9路超高清解码器DH-NVD0905DU，生产厂为浙江大华技术股份有限公司，厂址为浙江省杭州市滨江区滨安路 1187 号。9路超高清解码器DH-NVD0905DU的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。9路超高清解码器DH-NVD0905DU的（关键组件）在中国境内生产。9路超高清解码器DH-NVD0905DU的（关键工序）在中国境内完成。

14. 监控主机DH-NVR4832-HDS3/I，生产厂为浙江大华技术股份有限公司，厂址为浙江省杭州市滨江区滨安路 1187 号。监控主机DH-NVR4832-HDS3/I的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。监控主机DH-NVR4832-HDS3/I的（关键组件）在中国境内生产。监控主机DH-NVR4832-HDS3/I的（关键工序）在中国境内完成。

15. 硬盘WD63HKVS-78，生产厂为杭州海康威视数字技术股份有限公司，厂址为浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号。硬盘WD63HKVS-78的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。硬盘WD63HKVS-78的（关键组件）在中国境内生产。硬盘WD63HKVS-78的（关键工序）在中国境内完成。

16. 智慧消防云平台DH-HY-P8300-XXX，生产厂为浙江华消科技有限公司，厂址为浙江省杭州市富阳区东洲街道东桥路28号A2幢1-3层。智慧消防云平台DH-HY-P8300-XXX的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。智慧消防云平台DH-HY-P8300-XXX的（关键组件）在中国境内生产。智慧消防云平台DH-HY-P8300-XXX的（关键工序）在中国境内完成。

17. 安防综合管理平台DH-ICC-B800-H08，生产厂为浙江华消科技有限公司，厂址为浙江省杭州市富阳区东洲街道东桥路28号A2幢1-3层。安防综合管理平台DH-ICC-B800-H08的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。安防综合管理平台DH-ICC-B800-H08的（关键组件）在中国境内生产。安防综合管理平台DH-ICC-B800-H08的（关键工序）在中国境内完成。

18. 有线数字系统主机BVS-9991M，生产厂为广州市亿音科技有限公司，厂址为广州市番禺区大龙街市莲路傍江东村段39号二幢301。有线数字系统主机BVS-9991M的中国境内生产的组件

成本占比 $\geq$ （规定比例）。有线数字系统主机BVS-9991M的（关键组件）在中国境内生产。有线数字系统主机BVS-9991M的（关键工序）在中国境内完成。

19. 有线方杆麦克风BVS-9991B，生产厂为广州市亿音科技有限公司，厂址为广州市番禺区大龙街市莲路傍江东村段39号二幢301。有线方杆麦克风BVS-9991B的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。有线方杆麦克风BVS-9991B的（关键组件）在中国境内生产。有线方杆麦克风BVS-9991B的（关键工序）在中国境内完成。

20. 8芯延长线BVS-9991-20，生产厂为广州市亿音科技有限公司，厂址为广州市番禺区大龙街市莲路傍江东村段39号二幢301。8芯延长线BVS-9991-20的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。8芯延长线BVS-9991-20的（关键组件）在中国境内生产。8芯延长线BVS-9991-20的（关键工序）在中国境内完成。

21. 一拖二无线手持话筒BVS-U912，生产厂为广州市亿音科技有限公司，厂址为广州市番禺区大龙街市莲路傍江东村段39号二幢301。一拖二无线手持话筒BVS-U912的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。一拖二无线手持话筒BVS-U912的（关键组件）在中国境内生产。一拖二无线手持话筒BVS-U912的（关键工序）在中国境内完成。

22. 数字反馈抑制器BV-D241，生产厂为广州市亿音科技有限公司，厂址为广州市番禺区大龙街市莲路傍江东村段39号二幢301。数字反馈抑制器BV-D241的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。数字反馈抑制器BV-D241的（关键组件）在中国境内生产。数字反馈抑制器BV-D241的（关键工序）在中国境内完成。

23. 调音台BV-X12，生产厂为广州市亿音科技有限公司，厂址为广州市番禺区大龙街市莲路傍江东村段39号二幢301。调音台BV-X12的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。调音台BV-X12的（关键组件）在中国境内生产。调音台BV-X12的（关键工序）在中国境内完成。

24. 数字音频处理器BV-S280，生产厂为广州市亿音科技有限公司，厂址为广州市番禺区大龙街市莲路傍江东村段39号二幢301。数字音频处理器BV-S280的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。数字音频处理器BV-S280的（关键组件）在中国境内生产。数字音频处理器BV-S280的（关键工序）在中国境内完成。

25. 专业功放2*400WBV-DP2400，生产厂为广州市亿音科技有限公司，厂址为广州市番禺区大龙街市莲路傍江东村段39号二幢301。专业功放2*400WBV-DP2400的中国境内生产的组件成本

占比 $\geq$ （规定比例）。专业功放2*400WBV-DP2400的（关键组件）在中国境内生产。专业功放2*400WBV-DP2400的（关键工序）在中国境内完成。

26. 专业音箱300WBV-TS10，生产厂为广州市亿音科技有限公司，厂址为广州市番禺区大龙街市莲路傍江东村段39号二幢301。专业音箱300WBV-TS10的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。专业音箱300WBV-TS10的（关键组件）在中国境内生产。专业音箱300WBV-TS10的（关键工序）在中国境内完成。

27. 音箱壁挂支架BV-PJ03，生产厂为广州市亿音科技有限公司，厂址为广州市番禺区大龙街市莲路傍江东村段39号二幢301。音箱壁挂支架BV-PJ03的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。音箱壁挂支架BV-PJ03的（关键组件）在中国境内生产。音箱壁挂支架BV-PJ03的（关键工序）在中国境内完成。

28. 专业电源时序器(可联中控)BV-336，生产厂为广州市亿音科技有限公司，厂址为广州市番禺区大龙街市莲路傍江东村段39号二幢301。专业电源时序器(可联中控)BV-336的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。专业电源时序器(可联中控)BV-336的（关键组件）在中国境内生产。专业电源时序器(可联中控)BV-336的（关键工序）在中国境内完成。

29. 豪华承重机柜BV-42U，生产厂为广州市亿音科技有限公司，厂址为广州市番禺区大龙街市莲路傍江东村段39号二幢301。豪华承重机柜BV-42U的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。豪华承重机柜BV-42U的（关键组件）在中国境内生产。豪华承重机柜BV-42U的（关键工序）在中国境内完成。

30. 卡龙公母音频线BV-PJ10，生产厂为广州市亿音科技有限公司，厂址为广州市番禺区大龙街市莲路傍江东村段39号二幢301。卡龙公母音频线BV-PJ10的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。卡龙公母音频线BV-PJ10的（关键组件）在中国境内生产。卡龙公母音频线BV-PJ10的（关键工序）在中国境内完成。

31. 3.5对双6.35音频线5米BV-PJ30-5，生产厂为广州市亿音科技有限公司，厂址为广州市番禺区大龙街市莲路傍江东村段39号二幢301。3.5对双6.35音频线5米BV-PJ30-5的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。3.5对双6.35音频线5米BV-PJ30-5的（关键组件）在中国境内生产。3.5对双6.35音频线5米BV-PJ30-5的（关键工序）在中国境内完成。

32. 300支金银音箱线2*150支，生产厂为广州市亿音科技有限公司，厂址为广州市番禺区大龙街市莲路傍江东村段39号二幢301。300支金银音箱线2*150支的中国境内生产的组件成本占比

≥（规定比例）。300支金银音箱线2*150支的（关键组件）在中国境内生产。300支金银音箱线2*150支的（关键工序）在中国境内完成。

33. 静音四眼COB面光灯BS-J450，生产厂为广州市亿音科技有限公司，厂址为广州市番禺区大龙街市莲路傍江东村段39号二幢301。静音四眼COB面光灯BS-J450的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。静音四眼COB面光灯BS-J450的（关键组件）在中国境内生产。静音四眼COB面光灯BS-J450的（关键工序）在中国境内完成。

34. 静音LED会议平板灯(1顶光)BS-S256，生产厂为广州市亿音科技有限公司，厂址为广州市番禺区大龙街市莲路傍江东村段39号二幢301。静音LED会议平板灯(1顶光)BS-S256的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。静音LED会议平板灯(1顶光)BS-S256的（关键组件）在中国境内生产。静音LED会议平板灯(1顶光)BS-S256的（关键工序）在中国境内完成。

35. 静音54颗3W染色帕灯(2顶光)BS-5403，生产厂为广州市亿音科技有限公司，厂址为广州市番禺区大龙街市莲路傍江东村段39号二幢301。静音54颗3W染色帕灯(2顶光)BS-5403的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。静音54颗3W染色帕灯(2顶光)BS-5403的（关键组件）在中国境内生产。静音54颗3W染色帕灯(2顶光)BS-5403的（关键工序）在中国境内完成。

36. 静音54颗3W染色帕灯(3顶光)BS-5403，生产厂为广州市亿音科技有限公司，厂址为广州市番禺区大龙街市莲路傍江东村段39号二幢301。静音54颗3W染色帕灯(3顶光)BS-5403的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。静音54颗3W染色帕灯(3顶光)BS-5403的（关键组件）在中国境内生产。静音54颗3W染色帕灯(3顶光)BS-5403的（关键工序）在中国境内完成。

37. 180W摇头光束灯(4顶光)BS-BEAM180，生产厂为广州市亿音科技有限公司，厂址为广州市番禺区大龙街市莲路傍江东村段39号二幢301。180W摇头光束灯(4顶光)BS-BEAM180的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。180W摇头光束灯(4顶光)BS-BEAM180的（关键组件）在中国境内生产。180W摇头光束灯(4顶光)BS-BEAM180的（关键工序）在中国境内完成。

38. 金刚灯光控制台BS-1024，生产厂为广州市亿音科技有限公司，厂址为广州市番禺区大龙街市莲路傍江东村段39号二幢301。金刚灯光控制台BS-1024的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。金刚灯光控制台BS-1024的（关键组件）在中国境内生产。金刚灯光控制台BS-1024的（关键工序）在中国境内完成。

39. 信号放大器BS-2080，生产厂为广州市亿音科技有限公司，厂址为广州市番禺区大龙街市莲路傍江东村段39号二幢301。信号放大器BS-2080的中国境内生产的组件成本占比≥（规定

比例)。信号放大器BS-2080的(关键组件)在中国境内生产。信号放大器BS-2080的(关键工序)在中国境内完成。

40. 电源直通箱BS-124，生产厂为广州市亿音科技有限公司，厂址为广州市番禺区大龙街市莲路傍江东村段39号二幢301。电源直通箱BS-124的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。电源直通箱BS-124的(关键组件)在中国境内生产。电源直通箱BS-124的(关键工序)在中国境内完成。

41. LED烟机400WBS-400WY，生产厂为广州市亿音科技有限公司，厂址为广州市番禺区大龙街市莲路傍江东村段39号二幢301。LED烟机400WBS-400WY的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。LED烟机400WBS-400WY的(关键组件)在中国境内生产。LED烟机400WBS-400WY的(关键工序)在中国境内完成。

42. 烟油BS-YY04，生产厂为广州市亿音科技有限公司，厂址为广州市番禺区大龙街市莲路傍江东村段39号二幢301。烟油BS-YY04的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。烟油BS-YY04的(关键组件)在中国境内生产。烟油BS-YY04的(关键工序)在中国境内完成。

43. 灯钩DG-01，生产厂为广州市亿音科技有限公司，厂址为广州市番禺区大龙街市莲路傍江东村段39号二幢301。灯钩DG-01的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。灯钩DG-01的(关键组件)在中国境内生产。灯钩DG-01的(关键工序)在中国境内完成。

44. 保险链BS-BX01，生产厂为广州市亿音科技有限公司，厂址为广州市番禺区大龙街市莲路傍江东村段39号二幢301。保险链BS-BX01的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。保险链BS-BX01的(关键组件)在中国境内生产。保险链BS-BX01的(关键工序)在中国境内完成。

45. 灯光电源线RVV2*2.5，生产厂为广州市亿音科技有限公司，厂址为广州市番禺区大龙街市莲路傍江东村段39号二幢301。灯光电源线RVV2*2.5的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。灯光电源线RVV2*2.5的(关键组件)在中国境内生产。灯光电源线RVV2*2.5的(关键工序)在中国境内完成。

46. 灯光控制信号线RVVP2*0.5，生产厂为广州市亿音科技有限公司，厂址为广州市番禺区大龙街市莲路傍江东村段39号二幢301。灯光控制信号线RVVP2*0.5的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。灯光控制信号线RVVP2*0.5的(关键组件)在中国境内生产。灯光控制信号线RVVP2*0.5的(关键工序)在中国境内完成。

47. 灯光吊杆Φ50，生产厂为广州市亿音科技有限公司，厂址为广州市番禺区大龙街市莲路傍江东村段39号二幢301。灯光吊杆Φ50的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。灯光吊杆Φ50的（关键组件）在中国境内生产。灯光吊杆Φ50的（关键工序）在中国境内完成。

48. 视频采播主机BV-5000，生产厂为广州市亿音科技有限公司，厂址为广州市番禺区大龙街市莲路傍江东村段39号二幢301。视频采播主机BV-5000的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。视频采播主机BV-5000的（关键组件）在中国境内生产。视频采播主机BV-5000的（关键工序）在中国境内完成。

49. 视频采集主机BV-QV69，生产厂为广州市亿音科技有限公司，厂址为广州市番禺区大龙街市莲路傍江东村段39号二幢301。视频采集主机BV-QV69的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。视频采集主机BV-QV69的（关键组件）在中国境内生产。视频采集主机BV-QV69的（关键工序）在中国境内完成。

50. 显示系统XS2.5 PE，生产厂为厦门强力巨彩光电科技有限公司，厂址为厦门火炬高新区（翔安）产业区御踏石路5-5号。显示系统XS2.5 PE的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。显示系统XS2.5 PE的（关键组件）在中国境内生产。显示系统XS2.5 PE的（关键工序）在中国境内完成。

51. 定制机柜JF-329，生产厂为南阳市君富家具有限公司，厂址为南阳市枣林办事处常庄社区常庄村。定制机柜JF-329的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。定制机柜JF-329的（关键组件）在中国境内生产。定制机柜JF-329的（关键工序）在中国境内完成。

52. 辅材及安装调试定制，生产厂为南阳市君富家具有限公司，厂址为南阳市枣林办事处常庄社区常庄村。辅材及安装调试定制的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。辅材及安装调试定制的（关键组件）在中国境内生产。辅材及安装调试定制的（关键工序）在中国境内完成。

53. 定制桌椅JF-106，生产厂为南阳市君富家具有限公司，厂址为南阳市枣林办事处常庄社区常庄村。定制桌椅JF-106的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。定制桌椅JF-106的（关键组件）在中国境内生产。定制桌椅JF-106的（关键工序）在中国境内完成。

54. 室内环境创设定制，生产厂为南阳市君富家具有限公司，厂址为南阳市枣林办事处常庄社区常庄村。室内环境创设定制的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。室内环境创设定制的（关键组件）在中国境内生产。室内环境创设定制的（关键工序）在中国境内完成。

55. 智慧黑板BF86D，生产厂为安徽智慧皆成数字技术有限公司，厂址为安徽省合肥市高新区云飞路 66 号天源迪科产业园 1 号楼 3 层 306 室。智慧黑板BF86D的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。智慧黑板BF86D的（关键组件）在中国境内生产。智慧黑板BF86D的（关键工序）在中国境内完成。

56. 教师操作台hc006，生产厂为枣庄弘创教育装备有限公司，厂址为山东省枣庄市台儿庄区广进路与台北路交界处北 200 米路东。教师操作台hc006的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。教师操作台hc006的（关键组件）在中国境内生产。教师操作台hc006的（关键工序）在中国境内完成。

57. 操作台hc012，生产厂为枣庄弘创教育装备有限公司，厂址为山东省枣庄市台儿庄区广进路与台北路交界处北 200 米路东。操作台hc012的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。操作台hc012的（关键组件）在中国境内生产。操作台hc012的（关键工序）在中国境内完成。

58. 凳子（学生用）hc048，生产厂为枣庄弘创教育装备有限公司，厂址为山东省枣庄市台儿庄区广进路与台北路交界处北 200 米路东。凳子（学生用）hc048的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。凳子（学生用）hc048的（关键组件）在中国境内生产。凳子（学生用）hc048的（关键工序）在中国境内完成。

59. 教师电源hc009，生产厂为枣庄弘创教育装备有限公司，厂址为山东省枣庄市台儿庄区广进路与台北路交界处北 200 米路东。教师电源hc009的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。教师电源hc009的（关键组件）在中国境内生产。教师电源hc009的（关键工序）在中国境内完成。

60. 学生桌实验电源hc022，生产厂为枣庄弘创教育装备有限公司，厂址为山东省枣庄市台儿庄区广进路与台北路交界处北 200 米路东。学生桌实验电源hc022的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。学生桌实验电源hc022的（关键组件）在中国境内生产。学生桌实验电源hc022的（关键工序）在中国境内完成。

61. 多彩边台hc053，生产厂为枣庄弘创教育装备有限公司，厂址为山东省枣庄市台儿庄区广进路与台北路交界处北 200 米路东。多彩边台hc053的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。多彩边台hc053的（关键组件）在中国境内生产。多彩边台hc053的（关键工序）在中国境内完成。

62. 边柜（重型工作台）hc058，生产厂为枣庄弘创教育装备有限公司，厂址为山东省枣庄市台儿庄区广进路与台北路交界处北 200 米路东。边柜（重型工作台）hc058的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。边柜（重型工作台）hc058的（关键组件）在中国境内生产。边柜（重型工作台）hc058的（关键工序）在中国境内完成。

63. 桌面激光切割机D-DT-31，生产厂为上海迪乐姆信息科技有限公司，厂址为上海市静安区共和新路912号11楼1103-2、1103-4室。桌面激光切割机D-DT-31的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。桌面激光切割机D-DT-31的（关键组件）在中国境内生产。桌面激光切割机D-DT-31的（关键工序）在中国境内完成。

64. 极速智能激光雕刻切割机RZ-L6090，生产厂为北京锐志天宏科技股份有限公司，厂址为北京市昌平区科技园区生命园路 4 号院 4 号楼 5 层 501 室。极速智能激光雕刻切割机RZ-L6090的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。极速智能激光雕刻切割机RZ-L6090的（关键组件）在中国境内生产。极速智能激光雕刻切割机RZ-L6090的（关键工序）在中国境内完成。

65. 烟雾净化器RZ-Y200，生产厂为北京锐志天宏科技股份有限公司，厂址为北京市昌平区科技园区生命园路 4 号院 4 号楼 5 层 501 室。烟雾净化器RZ-Y200的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。烟雾净化器RZ-Y200的（关键组件）在中国境内生产。烟雾净化器RZ-Y200的（关键工序）在中国境内完成。

66. 桌面激光切割机耗材包D-DT-62，生产厂为上海迪乐姆信息科技有限公司，厂址为上海市静安区共和新路912号11楼1103-2、1103-4室。桌面激光切割机耗材包D-DT-62的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。桌面激光切割机耗材包D-DT-62的（关键组件）在中国境内生产。桌面激光切割机耗材包D-DT-62的（关键工序）在中国境内完成。

67. 全金属弓形臂微型安全锯床D-DT-01，生产厂为上海迪乐姆信息科技有限公司，厂址为上海市静安区共和新路912号11楼1103-2、1103-4室。全金属弓形臂微型安全锯床D-DT-01的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。全金属弓形臂微型安全锯床D-DT-01的（关键组件）在中国境内生产。全金属弓形臂微型安全锯床D-DT-01的（关键工序）在中国境内完成。

68. 全金属微型安全金工车床D-DT-03，生产厂为上海迪乐姆信息科技有限公司，厂址为上海市静安区共和新路912号11楼1103-2、1103-4室。全金属微型安全金工车床D-DT-03的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。全金属微型安全金工车床D-DT-03的（关键组件）在中国境内生产。全金属微型安全金工车床D-DT-03的（关键工序）在中国境内完成。

69. 全金属微型安全木工镗床D-DT-05，生产厂为上海迪乐姆信息科技有限公司，厂址为上海市静安区共和新路912号11楼1103-2、1103-4室。全金属微型安全木工镗床D-DT-05的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。全金属微型安全木工镗床D-DT-05的(关键组件)在中国境内生产。全金属微型安全木工镗床D-DT-05的(关键工序)在中国境内完成。

70. 全金属万能摇臂微型安全钻床D-DT-06，生产厂为上海迪乐姆信息科技有限公司，厂址为上海市静安区共和新路912号11楼1103-2、1103-4室。全金属万能摇臂微型安全钻床D-DT-06的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。全金属万能摇臂微型安全钻床D-DT-06的(关键组件)在中国境内生产。全金属万能摇臂微型安全钻床D-DT-06的(关键工序)在中国境内完成。

71. 全金属万能摇臂微型安全铣床D-DT-07，生产厂为上海迪乐姆信息科技有限公司，厂址为上海市静安区共和新路912号11楼1103-2、1103-4室。全金属万能摇臂微型安全铣床D-DT-07的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。全金属万能摇臂微型安全铣床D-DT-07的(关键组件)在中国境内生产。全金属万能摇臂微型安全铣床D-DT-07的(关键工序)在中国境内完成。

72. 全金属万能摇臂微型安全分度机床D-DT-11，生产厂为上海迪乐姆信息科技有限公司，厂址为上海市静安区共和新路912号11楼1103-2、1103-4室。全金属万能摇臂微型安全分度机床D-DT-11的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。全金属万能摇臂微型安全分度机床D-DT-11的(关键组件)在中国境内生产。全金属万能摇臂微型安全分度机床D-DT-11的(关键工序)在中国境内完成。

73. 全金属微型安全磨床（带砂轮功能）D-DT-09，生产厂为上海迪乐姆信息科技有限公司，厂址为上海市静安区共和新路912号11楼1103-2、1103-4室。全金属微型安全磨床（带砂轮功能）D-DT-09的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。全金属微型安全磨床（带砂轮功能）D-DT-09的(关键组件)在中国境内生产。全金属微型安全磨床（带砂轮功能）D-DT-09的(关键工序)在中国境内完成。

74. 全金属微型手持机床D-DT-10，生产厂为上海迪乐姆信息科技有限公司，厂址为上海市静安区共和新路912号11楼1103-2、1103-4室。全金属微型手持机床D-DT-10的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。全金属微型手持机床D-DT-10的(关键组件)在中国境内生产。全金属微型手持机床D-DT-10的(关键工序)在中国境内完成。

75. 机床基础耗材套装D-DT-25，生产厂为上海迪乐姆信息科技有限公司，厂址为上海市静安区共和新路912号11楼1103-2、1103-4室。机床基础耗材套装D-DT-25的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。机床基础耗材套装D-DT-25的(关键组件)在中国境内生产。机床基础耗材套装D-DT-25的(关键工序)在中国境内完成。

76. 木艺智造中级课程学习套装D-DT-36，生产厂为上海迪乐姆信息科技有限公司，厂址为上海市静安区共和新路912号11楼1103-2、1103-4室。木艺智造中级课程学习套装D-DT-36的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。木艺智造中级课程学习套装D-DT-36的(关键组件)在中国境内生产。木艺智造中级课程学习套装D-DT-36的(关键工序)在中国境内完成。

77. 木艺手作课程学习耗材包D-DT-112，生产厂为上海迪乐姆信息科技有限公司，厂址为上海市静安区共和新路912号11楼1103-2、1103-4室。木艺手作课程学习耗材包D-DT-112的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。木艺手作课程学习耗材包D-DT-112的(关键组件)在中国境内生产。木艺手作课程学习耗材包D-DT-112的(关键工序)在中国境内完成。

78. 微型机床创意木工进阶学习套装（上）D-DT-46，生产厂为上海迪乐姆信息科技有限公司，厂址为上海市静安区共和新路912号11楼1103-2、1103-4室。微型机床创意木工进阶学习套装（上）D-DT-46的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。微型机床创意木工进阶学习套装（上）D-DT-46的(关键组件)在中国境内生产。微型机床创意木工进阶学习套装（上）D-DT-46的(关键工序)在中国境内完成。

79. 微型机床创意木工进阶学习手册（上）D-DT-47，生产厂为上海迪乐姆信息科技有限公司，厂址为上海市静安区共和新路912号11楼1103-2、1103-4室。微型机床创意木工进阶学习手册（上）D-DT-47的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。微型机床创意木工进阶学习手册（上）D-DT-47的(关键组件)在中国境内生产。微型机床创意木工进阶学习手册（上）D-DT-47的(关键工序)在中国境内完成。

80. 木艺手作课程D-DT-113，生产厂为上海迪乐姆信息科技有限公司，厂址为上海市静安区共和新路912号11楼1103-2、1103-4室。木艺手作课程D-DT-113的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。木艺手作课程D-DT-113的(关键组件)在中国境内生产。木艺手作课程D-DT-113的(关键工序)在中国境内完成。

81. 便携式智能铣雕一体机D-DT-192，生产厂为上海迪乐姆信息科技有限公司，厂址为上海市静安区共和新路912号11楼1103-2、1103-4室。便携式智能铣雕一体机D-DT-192的中国境内生

产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。便携式智能铣雕一体机D-DT-192的（关键组件）在中国境内生产。便携式智能铣雕一体机D-DT-192的（关键工序）在中国境内完成。

82. 数控铣雕加工中心综合耗材包D-DT-193，生产厂为上海迪乐姆信息科技有限公司，厂址为上海市静安区共和新路912号11楼1103-2、1103-4室。数控铣雕加工中心综合耗材包D-DT-193的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。数控铣雕加工中心综合耗材包D-DT-193的（关键组件）在中国境内生产。数控铣雕加工中心综合耗材包D-DT-193的（关键工序）在中国境内完成。

83. 数控铣雕加工中心主题课程耗材包D-DT-194，生产厂为上海迪乐姆信息科技有限公司，厂址为上海市静安区共和新路912号11楼1103-2、1103-4室。数控铣雕加工中心主题课程耗材包D-DT-194的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。数控铣雕加工中心主题课程耗材包D-DT-194的（关键组件）在中国境内生产。数控铣雕加工中心主题课程耗材包D-DT-194的（关键工序）在中国境内完成。

84. 活字印刷课堂学生学习套装（中级）D-LJ-180，生产厂为上海迪乐姆信息科技有限公司，厂址为上海市静安区共和新路912号11楼1103-2、1103-4室。活字印刷课堂学生学习套装（中级）D-LJ-180的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。活字印刷课堂学生学习套装（中级）D-LJ-180的（关键组件）在中国境内生产。活字印刷课堂学生学习套装（中级）D-LJ-180的（关键工序）在中国境内完成。

85. 活字印刷手工课程（中级）D-LJ-181，生产厂为上海迪乐姆信息科技有限公司，厂址为上海市静安区共和新路912号11楼1103-2、1103-4室。活字印刷手工课程（中级）D-LJ-181的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。活字印刷手工课程（中级）D-LJ-181的（关键组件）在中国境内生产。活字印刷手工课程（中级）D-LJ-181的（关键工序）在中国境内完成。

86. 活字印刷手工课程工具箱（2号）D-LJ-182，生产厂为上海迪乐姆信息科技有限公司，厂址为上海市静安区共和新路912号11楼1103-2、1103-4室。活字印刷手工课程工具箱（2号）D-LJ-182的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。活字印刷手工课程工具箱（2号）D-LJ-182的（关键组件）在中国境内生产。活字印刷手工课程工具箱（2号）D-LJ-182的（关键工序）在中国境内完成。

87. 雕版文字D-LJ-183，生产厂为上海迪乐姆信息科技有限公司，厂址为上海市静安区共和新路912号11楼1103-2、1103-4室。雕版文字D-LJ-183的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定

比例)。雕版文字D-LJ-183的(关键组件)在中国境内生产。雕版文字D-LJ-183的(关键工序)在中国境内完成。

88. 活字印刷工具包(2号)D-LJ-184, 生产厂为上海迪乐姆信息科技有限公司, 厂址为上海市静安区共和新路912号11楼1103-2、1103-4室。活字印刷工具包(2号)D-LJ-184的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。活字印刷工具包(2号)D-LJ-184的(关键组件)在中国境内生产。活字印刷工具包(2号)D-LJ-184的(关键工序)在中国境内完成。

89. 小手锯D-LJ-015, 生产厂为上海迪乐姆信息科技有限公司, 厂址为上海市静安区共和新路912号11楼1103-2、1103-4室。小手锯D-LJ-015的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。小手锯D-LJ-015的(关键组件)在中国境内生产。小手锯D-LJ-015的(关键工序)在中国境内完成。

90. 小手锯锯条D-LJ-016, 生产厂为上海迪乐姆信息科技有限公司, 厂址为上海市静安区共和新路912号11楼1103-2、1103-4室。小手锯锯条D-LJ-016的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。小手锯锯条D-LJ-016的(关键组件)在中国境内生产。小手锯锯条D-LJ-016的(关键工序)在中国境内完成。

91. 木工锯D-LJ-017, 生产厂为上海迪乐姆信息科技有限公司, 厂址为上海市静安区共和新路912号11楼1103-2、1103-4室。木工锯D-LJ-017的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。木工锯D-LJ-017的(关键组件)在中国境内生产。木工锯D-LJ-017的(关键工序)在中国境内完成。

92. 板锯D-LJ-018, 生产厂为上海迪乐姆信息科技有限公司, 厂址为上海市静安区共和新路912号11楼1103-2、1103-4室。板锯D-LJ-018的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。板锯D-LJ-018的(关键组件)在中国境内生产。板锯D-LJ-018的(关键工序)在中国境内完成。

93. 木工刨D-LJ-019, 生产厂为上海迪乐姆信息科技有限公司, 厂址为上海市静安区共和新路912号11楼1103-2、1103-4室。木工刨D-LJ-019的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。木工刨D-LJ-019的(关键组件)在中国境内生产。木工刨D-LJ-019的(关键工序)在中国境内完成。

94. 迷你刨D-LJ-020, 生产厂为上海迪乐姆信息科技有限公司, 厂址为上海市静安区共和新路912号11楼1103-2、1103-4室。迷你刨D-LJ-020的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。

迷你刨D-LJ-020的（关键组件）在中国境内生产。迷你刨D-LJ-020的（关键工序）在中国境内完成。

95. 边刨D-LJ-021，生产厂为上海迪乐姆信息科技有限公司，厂址为上海市静安区共和新路912号11楼1103-2、1103-4室。边刨D-LJ-021的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。边刨D-LJ-021的（关键组件）在中国境内生产。边刨D-LJ-021的（关键工序）在中国境内完成。

96. A字夹D-LJ-022，生产厂为上海迪乐姆信息科技有限公司，厂址为上海市静安区共和新路912号11楼1103-2、1103-4室。A字夹D-LJ-022的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。A字夹D-LJ-022的（关键组件）在中国境内生产。A字夹D-LJ-022的（关键工序）在中国境内完成。

97. A字夹D-LJ-023，生产厂为上海迪乐姆信息科技有限公司，厂址为上海市静安区共和新路912号11楼1103-2、1103-4室。A字夹D-LJ-023的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。A字夹D-LJ-023的（关键组件）在中国境内生产。A字夹D-LJ-023的（关键工序）在中国境内完成。

98. F夹D-LJ-026，生产厂为上海迪乐姆信息科技有限公司，厂址为上海市静安区共和新路912号11楼1103-2、1103-4室。F夹D-LJ-026的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。F夹D-LJ-026的（关键组件）在中国境内生产。F夹D-LJ-026的（关键工序）在中国境内完成。

99. F夹D-LJ-027，生产厂为上海迪乐姆信息科技有限公司，厂址为上海市静安区共和新路912号11楼1103-2、1103-4室。F夹D-LJ-027的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。F夹D-LJ-027的（关键组件）在中国境内生产。F夹D-LJ-027的（关键工序）在中国境内完成。

100. G夹D-LJ-028，生产厂为上海迪乐姆信息科技有限公司，厂址为上海市静安区共和新路912号11楼1103-2、1103-4室。G夹D-LJ-028的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。G夹D-LJ-028的（关键组件）在中国境内生产。G夹D-LJ-028的（关键工序）在中国境内完成。

101. G夹D-LJ-029，生产厂为上海迪乐姆信息科技有限公司，厂址为上海市静安区共和新路912号11楼1103-2、1103-4室。G夹D-LJ-029的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。G夹D-LJ-029的（关键组件）在中国境内生产。G夹D-LJ-029的（关键工序）在中国境内完成。

102. 手持式电动曲线锯J6-60S，生产厂为浙江博大电器有限公司，厂址为浙江省永康市经济开发区长城东大道 1 号第 1 幢。手持式电动曲线锯J6-60S的中国境内生产的组件成本占比

≥(规定比例)。手持式电动曲线锯J6-60S的(关键组件)在中国境内生产。手持式电动曲线锯J6-60S的(关键工序)在中国境内完成。

103. 手持式木工电刨PL8-82E, 生产厂为浙江博大电器有限公司, 厂址为浙江省永康市经济开发区长城东大道 1 号第 1 幢。手持式木工电刨PL8-82E的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。手持式木工电刨PL8-82E的(关键组件)在中国境内生产。手持式木工电刨PL8-82E的(关键工序)在中国境内完成。

104. 凿子D-LJ-041, 生产厂为上海迪乐姆信息科技有限公司, 厂址为上海市静安区共和新路912号11楼1103-2、1103-4室。凿子D-LJ-041的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。凿子D-LJ-041的(关键组件)在中国境内生产。凿子D-LJ-041的(关键工序)在中国境内完成。

105. 白乳胶D-LJ-042, 生产厂为上海迪乐姆信息科技有限公司, 厂址为上海市静安区共和新路912号11楼1103-2、1103-4室。白乳胶D-LJ-042的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。白乳胶D-LJ-042的(关键组件)在中国境内生产。白乳胶D-LJ-042的(关键工序)在中国境内完成。

106. 墨斗D-LJ-043, 生产厂为上海迪乐姆信息科技有限公司, 厂址为上海市静安区共和新路912号11楼1103-2、1103-4室。墨斗D-LJ-043的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。墨斗D-LJ-043的(关键组件)在中国境内生产。墨斗D-LJ-043的(关键工序)在中国境内完成。

107. 雕刻刀D-LJ-044, 生产厂为上海迪乐姆信息科技有限公司, 厂址为上海市静安区共和新路912号11楼1103-2、1103-4室。雕刻刀D-LJ-044的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。雕刻刀D-LJ-044的(关键组件)在中国境内生产。雕刻刀D-LJ-044的(关键工序)在中国境内完成。

108. 热风枪D-LJ-045, 生产厂为上海迪乐姆信息科技有限公司, 厂址为上海市静安区共和新路912号11楼1103-2、1103-4室。热风枪D-LJ-045的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。热风枪D-LJ-045的(关键组件)在中国境内生产。热风枪D-LJ-045的(关键工序)在中国境内完成。

109. 木工工具箱D-DT-23, 生产厂为上海迪乐姆信息科技有限公司, 厂址为上海市静安区共和新路912号11楼1103-2、1103-4室。木工工具箱D-DT-23的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。木工工具箱D-DT-23的(关键组件)在中国境内生产。木工工具箱D-DT-23的(关键工序)在中国境内完成。

110. 移动工具墙（带挂钩）定制，生产厂为上海迪乐姆信息科技有限公司，厂址为上海市静安区共和新路912号11楼1103-2、1103-4室。移动工具墙（带挂钩）定制的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。移动工具墙（带挂钩）定制的（关键组件）在中国境内生产。移动工具墙（带挂钩）定制的（关键工序）在中国境内完成。

111. 防护面罩D-LJ-110，生产厂为上海迪乐姆信息科技有限公司，厂址为上海市静安区共和新路912号11楼1103-2、1103-4室。防护面罩D-LJ-110的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。防护面罩D-LJ-110的（关键组件）在中国境内生产。防护面罩D-LJ-110的（关键工序）在中国境内完成。

112. 围裙D-LJ-111，生产厂为上海迪乐姆信息科技有限公司，厂址为上海市静安区共和新路912号11楼1103-2、1103-4室。围裙D-LJ-111的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。围裙D-LJ-111的（关键组件）在中国境内生产。围裙D-LJ-111的（关键工序）在中国境内完成。

113. 防尘口罩D-LJ-112，生产厂为上海迪乐姆信息科技有限公司，厂址为上海市静安区共和新路912号11楼1103-2、1103-4室。防尘口罩D-LJ-112的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。防尘口罩D-LJ-112的（关键组件）在中国境内生产。防尘口罩D-LJ-112的（关键工序）在中国境内完成。

114. 防滑手套D-LJ-113，生产厂为上海迪乐姆信息科技有限公司，厂址为上海市静安区共和新路912号11楼1103-2、1103-4室。防滑手套D-LJ-113的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。防滑手套D-LJ-113的（关键组件）在中国境内生产。防滑手套D-LJ-113的（关键工序）在中国境内完成。

115. 套袖D-LJ-114，生产厂为上海迪乐姆信息科技有限公司，厂址为上海市静安区共和新路912号11楼1103-2、1103-4室。套袖D-LJ-114的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。套袖D-LJ-114的（关键组件）在中国境内生产。套袖D-LJ-114的（关键工序）在中国境内完成。

116. 大吸力吸尘器通用，生产厂为浙江杰诺电器有限公司，厂址为浙江省金华市永康市西城街道花海路37号。大吸力吸尘器通用的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。大吸力吸尘器通用的（关键组件）在中国境内生产。大吸力吸尘器通用的（关键工序）在中国境内完成。

117. 孔明锁D-LJ-322，生产厂为上海迪乐姆信息科技有限公司，厂址为上海市静安区共和新路912号11楼1103-2、1103-4室。孔明锁D-LJ-322的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比

例)。孔明锁D-LJ-322的(关键组件)在中国境内生产。孔明锁D-LJ-322的(关键工序)在中国境内完成。

118. 叠雕作品--星芒D-LJ-323，生产厂为上海迪乐姆信息科技有限公司，厂址为上海市静安区共和新路912号11楼1103-2、1103-4室。叠雕作品--星芒D-LJ-323的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。叠雕作品--星芒D-LJ-323的（关键组件）在中国境内生产。叠雕作品--星芒D-LJ-323的（关键工序）在中国境内完成。

119. 叠雕作品--福禄双至D-LJ-324，生产厂为上海迪乐姆信息科技有限公司，厂址为上海市静安区共和新路912号11楼1103-2、1103-4室。叠雕作品--福禄双至D-LJ-324的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。叠雕作品--福禄双至D-LJ-324的（关键组件）在中国境内生产。叠雕作品--福禄双至D-LJ-324的（关键工序）在中国境内完成。

120. 叠雕作品--星云D-LJ-325，生产厂为上海迪乐姆信息科技有限公司，厂址为上海市静安区共和新路912号11楼1103-2、1103-4室。叠雕作品--星云D-LJ-325的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。叠雕作品--星云D-LJ-325的（关键组件）在中国境内生产。叠雕作品--星云D-LJ-325的（关键工序）在中国境内完成。

121. 产品培训定制，生产厂为上海迪乐姆信息科技有限公司，厂址为上海市静安区共和新路912号11楼1103-2、1103-4室。产品培训定制的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。产品培训定制的（关键组件）在中国境内生产。产品培训定制的（关键工序）在中国境内完成。

122. 创客教育云平台V1.2，生产厂为上海迪乐姆信息科技有限公司，厂址为上海市静安区共和新路912号11楼1103-2、1103-4室。创客教育云平台V1.2的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。创客教育云平台V1.2的（关键组件）在中国境内生产。创客教育云平台V1.2的（关键工序）在中国境内完成。

123. 心理健康服务云平台搭建V1.0，生产厂为北京成均科技有限公司，厂址为北京市西城区德胜门外新风街 2 号天成科技大厦 B 座 3 层 3005 室。心理健康服务云平台搭建V1.0的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。心理健康服务云平台搭建V1.0的（关键组件）在中国境内生产。心理健康服务云平台搭建V1.0的（关键工序）在中国境内完成。

124. 中小学学生发展指导课程教师工具包学校版，生产厂为北京成均科技有限公司，厂址为北京市西城区德胜门外新风街 2 号天成科技大厦 B 座 3 层 3005 室。中小学学生发展指导课程教师工具包学校版的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。中小学学生发展指导

课程教师工具包学校版的（关键组件）在中国境内生产。中小学学生发展指导课程教师工具包学校版的（关键工序）在中国境内完成。

125. 心理图书中学版，生产厂为北京成均科技有限公司，厂址为北京市西城区德胜门外新风街 2 号天成科技大厦 B 座 3 层 3005 室。心理图书中学版的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。心理图书中学版的（关键组件）在中国境内生产。心理图书中学版的（关键工序）在中国境内完成。

126. 录音笔9988，生产厂为北京爱悦诗科技有限公司，厂址为北京市海淀区知春路 76 号（写字楼）1 号楼 6 层 1- 7。录音笔9988的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。录音笔9988的（关键组件）在中国境内生产。录音笔9988的（关键工序）在中国境内完成。

127. 茶吧机CY2861，生产厂为合肥荣事达水工业设备有限责任公司，厂址为安徽省合肥市双凤工业区荣事达第六工业园。茶吧机CY2861的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。茶吧机CY2861的（关键组件）在中国境内生产。茶吧机CY2861的（关键工序）在中国境内完成。

128. 挂钟挂式，生产厂为山东康巴丝实业有限公司，厂址为济南市高新区济南出口加工区港源六路 1517 号。挂钟挂式的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。挂钟挂式的（关键组件）在中国境内生产。挂钟挂式的（关键工序）在中国境内完成。

129. 心理档案柜JF-516，生产厂为南阳市君富家具有限公司，厂址为南阳市枣林办事处常庄社区常庄村。心理档案柜JF-516的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。心理档案柜JF-516的（关键组件）在中国境内生产。心理档案柜JF-516的（关键工序）在中国境内完成。

130. 旋转书架JF-517，生产厂为南阳市君富家具有限公司，厂址为南阳市枣林办事处常庄社区常庄村。旋转书架JF-517的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。旋转书架JF-517的（关键组件）在中国境内生产。旋转书架JF-517的（关键工序）在中国境内完成。

131. 办公桌椅JF-518，生产厂为南阳市君富家具有限公司，厂址为南阳市枣林办事处常庄社区常庄村。办公桌椅JF-518的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。办公桌椅JF-518的（关键组件）在中国境内生产。办公桌椅JF-518的（关键工序）在中国境内完成。

132. 等候沙发JF-519，生产厂为南阳市君富家具有限公司，厂址为南阳市枣林办事处常庄社区常庄村。等候沙发JF-519的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。等候沙发JF-519的（关键组件）在中国境内生产。等候沙发JF-519的（关键工序）在中国境内完成。

133. 心理卡牌标准版，生产厂为北京成均科技有限公司，厂址为北京市西城区德胜门外新风街 2 号天成科技大厦 B 座 3 层 3005 室。心理卡牌标准版的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。心理卡牌标准版的(关键组件)在中国境内生产。心理卡牌标准版的(关键工序)在中国境内完成。

134. 智能注意力测试仪标准版，生产厂为北京成均科技有限公司，厂址为北京市西城区德胜门外新风街 2 号天成科技大厦 B 座 3 层 3005 室。智能注意力测试仪标准版的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。智能注意力测试仪标准版的(关键组件)在中国境内生产。智能注意力测试仪标准版的(关键工序)在中国境内完成。

135. 脑电反馈型身心减压放松椅标准版，生产厂为北京成均科技有限公司，厂址为北京市西城区德胜门外新风街 2 号天成科技大厦 B 座 3 层 3005 室。脑电反馈型身心减压放松椅标准版的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。脑电反馈型身心减压放松椅标准版的(关键组件)在中国境内生产。脑电反馈型身心减压放松椅标准版的(关键工序)在中国境内完成。

136. 认知能力脑波反馈训练设备系统V1.0，生产厂为北京成均科技有限公司，厂址为北京市西城区德胜门外新风街 2 号天成科技大厦 B 座 3 层 3005 室。认知能力脑波反馈训练设备系统V1.0的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。认知能力脑波反馈训练设备系统V1.0的(关键组件)在中国境内生产。认知能力脑波反馈训练设备系统V1.0的(关键工序)在中国境内完成。

137. 个别辅导沙发套装JF-520，生产厂为南阳市君富家具有限公司，厂址为南阳市枣林办事处常庄社区常庄村。个别辅导沙发套装JF-520的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。个别辅导沙发套装JF-520的(关键组件)在中国境内生产。个别辅导沙发套装JF-520的(关键工序)在中国境内完成。

138. 测评训练桌椅JF-521，生产厂为南阳市君富家具有限公司，厂址为南阳市枣林办事处常庄社区常庄村。测评训练桌椅JF-521的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。测评训练桌椅JF-521的(关键组件)在中国境内生产。测评训练桌椅JF-521的(关键工序)在中国境内完成。

139. 合理宣泄套装标准版，生产厂为北京成均科技有限公司，厂址为北京市西城区德胜门外新风街 2 号天成科技大厦 B 座 3 层 3005 室。合理宣泄套装标准版的中国境内生产的组件

成本占比 $\geq$ （规定比例）。合理宣泄套装标准版的（关键组件）在中国境内生产。合理宣泄套装标准版的（关键工序）在中国境内完成。

140. VR心理宣泄系统标准版，生产厂为北京成均科技有限公司，厂址为北京市西城区德胜门外新风街 2 号天成科技大厦 B 座 3 层 3005 室。VR心理宣泄系统标准版的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。VR心理宣泄系统标准版的（关键组件）在中国境内生产。VR心理宣泄系统标准版的（关键工序）在中国境内完成。

141. 懒人沙发JF-522，生产厂为南阳市君富家具有限公司，厂址为南阳市枣林办事处常庄社区常庄村。懒人沙发JF-522的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。懒人沙发JF-522的（关键组件）在中国境内生产。懒人沙发JF-522的（关键工序）在中国境内完成。

142. 置物柜JF-523，生产厂为南阳市君富家具有限公司，厂址为南阳市枣林办事处常庄社区常庄村。置物柜JF-523的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。置物柜JF-523的（关键组件）在中国境内生产。置物柜JF-523的（关键工序）在中国境内完成。

143. 团体沙盘游戏成套设备团体版，生产厂为北京成均科技有限公司，厂址为北京市西城区德胜门外新风街 2 号天成科技大厦 B 座 3 层 3005 室。团体沙盘游戏成套设备团体版的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。团体沙盘游戏成套设备团体版的（关键组件）在中国境内生产。团体沙盘游戏成套设备团体版的（关键工序）在中国境内完成。

144. 团体心理辅导箱中学标准版，生产厂为北京成均科技有限公司，厂址为北京市西城区德胜门外新风街 2 号天成科技大厦 B 座 3 层 3005 室。团体心理辅导箱中学标准版的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。团体心理辅导箱中学标准版的（关键组件）在中国境内生产。团体心理辅导箱中学标准版的（关键工序）在中国境内完成。

145. 心理拓展活动箱中学基础版，生产厂为北京成均科技有限公司，厂址为北京市西城区德胜门外新风街 2 号天成科技大厦 B 座 3 层 3005 室。心理拓展活动箱中学基础版的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。心理拓展活动箱中学基础版的（关键组件）在中国境内生产。心理拓展活动箱中学基础版的（关键工序）在中国境内完成。

146. 团体活动桌椅JF-526，生产厂为南阳市君富家具有限公司，厂址为南阳市枣林办事处常庄社区常庄村。团体活动桌椅JF-526的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。团体活动桌椅JF-526的（关键组件）在中国境内生产。团体活动桌椅JF-526的（关键工序）在中国境内完成。

147. 心理自助系统V2.0，生产厂为北京成均科技有限公司，厂址为北京市西城区德胜门外新风街 2 号天成科技大厦 B 座 3 层 3005 室。心理自助系统V2.0的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。心理自助系统V2.0的(关键组件)在中国境内生产。心理自助系统V2.0的(关键工序)在中国境内完成。

148. 心理信箱标准版，生产厂为北京成均科技有限公司，厂址为北京市西城区德胜门外新风街 2 号天成科技大厦 B 座 3 层 3005 室。心理信箱标准版的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。心理信箱标准版的(关键组件)在中国境内生产。心理信箱标准版的(关键工序)在中国境内完成。

149. 心理挂图定制，生产厂为北京成均科技有限公司，厂址为北京市西城区德胜门外新风街 2 号天成科技大厦 B 座 3 层 3005 室。心理挂图定制的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。心理挂图定制的(关键组件)在中国境内生产。心理挂图定制的(关键工序)在中国境内完成。

150. 文化展板定制，生产厂为南阳市君富家具有限公司，厂址为南阳市枣林办事处常庄社区常庄村。文化展板定制的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。文化展板定制的(关键组件)在中国境内生产。文化展板定制的(关键工序)在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：南阳市君富家具有限公司

日期：2026 年 9 月 13 日

注：①产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

②生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

③该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。

④该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

⑤该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。