

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 轨道电子秤（产品名称1）①，生产厂为郑州市精科衡器有限公司（厂名）②，厂址为郑州市（生产厂址）。轨道电子秤（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）③。轨道电子秤（产品名称1）的称重传感器（关键组件）④在中国境内生产。轨道电子秤（产品名称1）的传感器标定、分组配对（关键工序）⑤在中国境内完成。

2. 牛羊运输货架车（产品名称2），生产厂为诸城市润德机械有限公司（厂名），厂址为诸城市（生产厂址）。牛羊运输货架车（产品名称2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。牛羊运输货架车（产品名称2）的货架主体骨架（关键组件）在中国境内生产。牛羊运输货架车（产品名称2）的骨架焊接（关键工序）在中国境内完成。

3. 分割输送线（产品名称2），生产厂为山东华誉机械设备有限公司（厂名），厂址为山东（生产厂址）。分割输送线（产品名称2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。分割输送线（产品名称2）的机架主体框架（关键组件）在中国境内生产。分割输送线（产品名称2）的现场基础放线、就位调平（关键工序）在中国境内完成。

4. 分割操作台（产品名称2），生产厂为山东博美达食品机械有限公司（厂名），厂址为山东（生产厂址）。分割操作台（产品名称2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。分割操作台（产品名称2）的主体机架（关键组件）在中国境内生产。分割操作台（产品名称2）的机架氩弧焊焊接（关键工序）在中国境内完成。

5. 鲜肉加工工作台（产品名称2），生产厂为山东正通机械设备有限公司（厂名），厂址为山东（生产厂址）。鲜肉加工工作台（产品名称2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。鲜肉加工工作台（产品名称2）的工作台面板（关键组件）在中国境内生产。鲜肉加工工作台（产品名称2）的机架氩弧焊焊接（关键工序）在中国境内完成。

6. 包装工作台（产品名称 2），生产厂为山东鲁新启达机械科技有限公司（厂名），厂址为山东（生产厂址）。包装工作台（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。包装工作台（产品名称 2）的工作台面板（关键组件）在中国境内生产。包装工作台（产品名称 2）的机架氩弧焊焊接（关键工序）在中国境内完成。
7. 电控柜（产品名称 2），生产厂为山东安源电气设备有限公司（厂名），厂址为山东（生产厂址）。电控柜（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ （规定比例）。电控柜（产品名称 2）的控制核心器件（关键组件）在中国境内生产。电控柜（产品名称 2）的布线接线（关键工序）在中国境内完成。
8. 牛羊双轨双轨滑轮（产品名称 2），生产厂为沧州恒顺达屠宰机械制造有限公司（厂名），厂址为沧州（生产厂址）。牛羊双轨双轨滑轮（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。牛羊双轨双轨滑轮（产品名称 2）的滑轮支架（关键组件）在中国境内生产。牛羊双轨双轨滑轮（产品名称 2）的热处理（关键工序）在中国境内完成。
9. 手推滑行线（产品名称 2），生产厂为青岛鑫顺屠宰设备有限公司（厂名），厂址为青岛（生产厂址）。手推滑行线（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。手推滑行线（产品名称 2）的轨道主梁（关键组件）在中国境内生产。手推滑行线（产品名称 2）的轨道吊装拼接（关键工序）在中国境内完成。
10. 刀具消毒器（产品名称 2），生产厂为诸城市兴顺食品机械有限公司（厂名），厂址为诸城市（生产厂址）。刀具消毒器（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。刀具消毒器（产品名称 2）的加热组件（关键组件）在中国境内生产。刀具消毒器（产品名称 2）的箱体氩弧焊焊接（关键工序）在中国境内完成。
11. 500 型锯骨机（产品名称 2），生产厂为滨州恒誉食品机械有限公司（厂名），厂址为滨州（生产厂址）。500 型锯骨机（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。500 型锯骨机（产品名称 2）的主驱动总成（关键组件）在中国境内生产。500 型锯骨机（产品名称 2）的机架氩弧焊焊接（关键工序）在中国境内完成。
12. 800 双室真空包装机（产品名称 2），生产厂为诸城市松日机械有限公司（厂名），

厂址为诸城市（生产厂址）。800 双室真空包装机（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。800 双室真空包装机（产品名称 2）的真空系统（关键组件）在中国境内生产。800 双室真空包装机（产品名称 2）的腔体氩弧焊接（关键工序）在中国境内完成。

13. 架设材料（产品名称 2），生产厂为南阳市鑫顺达钢结构工程有限公司（厂名），厂址为南阳市（生产厂址）。架设材料（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。架设材料（产品名称 2）的轨道连接件（关键组件）在中国境内生产。架设材料（产品名称 2）的防腐处理（关键工序）在中国境内完成。

14. 冷藏车（产品名称 2），生产厂为程力专用汽车股份有限公司（厂名），厂址为湖北（生产厂址）。冷藏车（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ （规定比例）。冷藏车（产品名称 2）的保温厢体（关键组件）在中国境内生产。冷藏车（产品名称 2）的箱体发泡（关键工序）在中国境内完成。

15. 速冻库机组（产品名称 2），生产厂为德州天工制冷电器有限公司（厂名），厂址为德州（生产厂址）。速冻库机组（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ （规定比例）。速冻库机组（产品名称 2）的蒸发器（冷风机）（关键组件）在中国境内生产。速冻库机组（产品名称 2）的气密性实验（关键工序）在中国境内完成。

16. 速冻风机（产品名称 2），生产厂为山东航宇制冷设备有限公司（厂名），厂址为山东（生产厂址）。速冻风机（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ （规定比例）。速冻风机（产品名称 2）的换热盘管（关键组件）在中国境内生产。速冻风机（产品名称 2）的盘管翅片胀管加工（关键工序）在中国境内完成。

17. 冷冻库室外机（产品名称 2），生产厂为济南瑞雪源制冷科技有限公司（厂名），厂址为济南（生产厂址）。冷冻库室外机（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ （规定比例）。冷冻库室外机（产品名称 2）的换热翅片盘管（关键组件）在中国境内生产。冷冻库室外机（产品名称 2）的翅片胀管加工、气密性压力实验（关键工序）在中国境内完成。

18. 冷冻库室内机（产品名称 2），生产厂为德州德冷制冷设备有限公司（厂名），厂址为德州（生产厂址）。冷冻库室内机（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ （规定比例）。冷冻库室内机（产品名称 2）的翅片换热盘管（关键组件）在中国境内生产。冷冻库室内机（产品名称 2）的翅片胀管加工、气密性压力

实验（关键工序）在中国境内完成。

19. 膨胀阀（产品名称 2），生产厂为南阳韩俊制冷设备有限公司（厂名），厂址为南阳市（生产厂址）。膨胀阀（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。膨胀阀（产品名称 2）的感温元件（热力膨胀阀）/ 执行电机（电子膨胀阀）（关键组件）在中国境内生产。膨胀阀（产品名称 2）的精密机加工（关键工序）在中国境内完成。

20. 控制器（产品名称 2），生产厂为南阳韩俊制冷设备有限公司（厂名），厂址为南阳市（生产厂址）。控制器（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。控制器（产品名称 2）的主控电路板（关键组件）在中国境内生产。控制器（产品名称 2）的老化检测（关键工序）在中国境内完成。

21. 库灯（产品名称 2），生产厂为德州亮普照明设备有限公司（厂名），厂址为德州（生产厂址）。库灯（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ （规定比例）。库灯（产品名称 2）的LED 光源模组（关键组件）在中国境内生产。库灯（产品名称 2）的整灯密封装配（关键工序）在中国境内完成。

22. 150MM 聚氨酯双面彩钢板（五面）（产品名称 2），生产厂为南阳韩俊制冷设备有限公司（厂名），厂址为南阳市（生产厂址）。150MM 聚氨酯双面彩钢板（五面）（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。150MM 聚氨酯双面彩钢板（五面）（产品名称 2）的聚氨酯保温芯材（关键组件）在中国境内生产。150MM 聚氨酯双面彩钢板（五面）（产品名称 2）的聚氨酯高压发泡灌注（关键工序）在中国境内完成。

23. 地面保温层（产品名称 2），生产厂为南阳韩俊制冷设备有限公司（厂名），厂址为南阳市（生产厂址）。地面保温层（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。地面保温层（产品名称 2）的保护层（关键组件）在中国境内生产。地面保温层（产品名称 2）的铺设隔汽层（关键工序）在中国境内完成。

24. 冷库门（产品名称 2），生产厂为南阳韩俊制冷设备有限公司（厂名），厂址为南阳市（生产厂址）。冷库门（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。冷库门（产品名称 2）的门体保温板（关键组件）在中国境内生产。冷库门（产品名称 2）的门体发泡（关键工序）在中国境内完成。

.....

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：河南邦特建筑工程有限公司

日期：2026年9月30日

注：

- ①产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
- ②生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
- ③该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
- ④该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
- ⑤该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。