# 关于符合本国产品标准的声明函(项目包含货物时适用)

## 关于符合本国产品标准的声明函

本公司 南阳众森实业有限公司 （单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 一级搅拌罐(1、外形尺寸：≥长 2500*宽 1680*高 1600MM2、功率：≥7.5KW 电机带减速机，3.带安装防护网，设备气动开关仓门 4、机壳材质：厚度≥4mm 钢板，激光切割成型。螺旋式搅拌结构，叶片采用耐磨钢。5、加湿系统： 自动喷淋装置 4、有效搅拌容积：3m³（±5%误差） 搅拌均匀度：≥93%）（产品名称 2），生产厂为湖北双嘉机械设备有限公司（厂名），厂址为湖北省随州市曾都区北郊九间屋村明珠东路南侧 1 栋 1 层 01 号（厂房）（生产厂址）。一级搅拌罐(1、外形尺寸：≥长 2500*宽 1680*高 1600MM2、功率：≥7.5KW 电机带减速机，3.带安装防护网，设备气动开关仓门 4、机壳材质：厚度≥4mm 钢板，激光切割成型。螺旋式搅拌结构，叶片采用耐磨钢。5、加湿系统： 自动喷淋装置 4、有效搅拌容积：3m³（±5%误差） 搅拌均匀度：≥93%）（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。一级搅拌罐（1、外形尺寸：≥长 2500*宽 1680*高 1600MM2、功率：≥7.5KW 电机带减速机，3.带安装防护网，设备气动开关仓门 4、机壳材质：厚度≥4mm 钢板，激光切割成型。螺旋式搅拌结构，叶片采用耐磨钢。5、加湿系统： 自动喷淋装置 4、有效搅拌容积：3m³（±5%误差） 搅拌均匀度：≥93%）（产品名称 2）的（关键组件）在中国境内生产。一级搅拌罐（1、外形尺寸：≥长 2500*宽 1680*高 1600MM2、功率：≥7.5KW 电机

带减速机，3.带安装防护网，设备气动开关仓门 4、机壳材质：厚度≥4mm 钢板，激光切割成型。螺旋式搅拌结构，叶片采用耐磨钢。5、加湿系统： 自动喷淋装置 4、有效搅拌容积：3m³（±5%误差）搅拌均匀度：≥93%）（产品名称 2）的（关键工序）在中国境内完成。

2.二级搅拌罐（1、外形尺寸：≥长 2500*宽 1680*高 1600MM2、功率：≥7.5KW 电机带减速机，设备气动开关仓门 3、机壳材质：厚度≥4mm 钢板，激光切割成型。螺旋式搅拌结构，叶片采用耐磨钢。4、有效搅拌容积：3m³（±5%误差） 搅拌均匀度： ≥93%）（产品名称 2），生产厂为湖北双嘉机械设备有限公司（厂名），厂址为湖北省随州市曾都区北郊九间屋村明珠东路南侧 1 栋 1 层 01 号(厂房)（生产厂址）。二级搅拌罐(1、外形尺寸：≥长 2500*宽 1680*高 1600MM2、功率：≥7.5KW 电机带减速机，设备气动开关仓门 3、机壳材质：厚度≥4mm 钢板，激光切割成型。螺旋式搅拌结构，叶片采用耐磨钢。4、有效搅拌容积：3m³（±5%误差） 搅拌均匀度： ≥93%）（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。二级搅拌罐(1、外形尺寸：≥长 2500*宽 1680*高 1600MM2、功率：≥7.5KW 电机带减速机，设备气动开关仓门 3、机壳材质：厚度≥4mm 钢板，激光切割成型。螺旋式搅拌结构，叶片采用耐磨钢。4、有效搅拌容积：3m³（±5%误差） 搅拌均匀度： ≥93%）（产品名称 2）的（关键组件）在中国境内生产。二级搅拌罐（1、外形尺寸：≥长 2500*宽 1680*高 1600MM2、功率：≥7.5KW 电机带减速机，设备气动开关仓门 3、机壳材质：厚度≥4mm 钢板，激光切割成型。螺旋式搅拌结构，叶片采用耐磨钢。4、有效搅拌容积：3m³（±5%误差） 搅拌均匀度： ≥93%）（产品名称 2）的（关键工序）在中国境内完成。

3.震动过滤筛(1、设备功率： ≥1.1KW2、尺寸定制： ≥长 1.4*

宽 0.8 米 3、材质：Q235B 钢板）（产品名称 2），生产厂为湖北双嘉机械设备有限公司（厂名），厂址为湖北省随州市曾都区北郊九间屋村明珠东路南侧 1 栋 1 层 01 号（厂房）（生产厂址）。震动过滤筛（1、设备功率： ≥1.1KW2、尺寸定制： ≥长 1.4*宽 0.8 米 3、材质：Q235B 钢板）（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。震动过滤筛（1、设备功率： ≥1.1KW2、尺寸定制： ≥长 1.4*宽 0.8 米 3、材质：Q235B 钢板）（产品名称 2）的（关键组件）在中国境内生产。震动过滤筛（1、设备功率： ≥1.1KW2、尺寸定制： ≥长 1.4*宽 0.8 米 3、材质：Q235B 钢板）（产品名称 2）的（关键工序）在中国境内完成。

4.一级螺旋提升机（1、 ≥长 5 米*宽 0.4 米 2、U 形螺旋式上料 3、输送能力：15m³/h（物料堆积密度 1.2t/m³时）4、输送距离：水平 5m（±50mm）5、螺旋叶片：5mm 厚碳钢，连续焊接 6、槽体结构：U 型槽（材质 Q235B，厚度 3mm），密封盖板 7、驱动系统：三相异步电机功率≥ 3kW）（产品名称 2），生产厂为湖北双嘉机械设备有限公司（厂名），厂址为湖北省随州市曾都区北郊九间屋村明珠东路南侧 1 栋 1 层 01 号（厂房）（生产厂址）。一级螺旋提升机（1、 ≥长 5 米*宽 0.4 米 2、U 形螺旋式上料 3、输送能力：15m³/h（物料堆积密度 1.2t/m³时）4、输送距离：水平 5m（±50mm）5、螺旋叶片：5mm 厚碳钢，连续焊接 6、槽体结构：U 型槽（材质 Q235B，厚度 3mm），密封盖板 7、驱动系统：三相异步电机功率≥ 3kW）（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。一级螺旋提升机（1、 ≥长 5 米*宽 0.4 米 2、U 形螺旋式上料 3、输送能力：15m³/h（物料堆积密度 1.2t/m³时）4、输送距离：水平 5m（±50mm）5、螺旋叶片：5mm 厚碳钢，连续焊接 6、槽体结构：U 型槽（材质

Q235B，厚度 3mm），密封盖板 7、驱动系统：三相异步电机功率≥ 3kW）（产品名称 2）的（关键组件）在中国境内生产。一级螺旋提升机（1、 ≥长 5 米*宽 0.4 米 2、U 形螺旋式上料 3、输送能力：15m³/h（物料堆积密度 1.2t/m³时）4、输送距离：水平 5m（±50mm）5、螺旋叶片：5mm 厚碳钢，连续焊接 6、槽体结构：U 型槽（材质 Q235B，厚度 3mm），密封盖板 7、驱动系统：三相异步电机功率≥ 3kW）（产品名称 2）的（关键工序）在中国境内完成。

5.二级螺旋提升机（1、≥长 5 米*宽 0.4 米 2、U 形螺旋式上料 3、输送能力：15m³/h（物料堆积密度 1.2t/m³时）4、输送距离：水平 5m（±50mm）5、 螺旋叶片：5mm 厚碳钢，连续焊接 6、槽体结构：U 型槽（材质 Q235B，厚度 3mm），密封盖板 7、驱动系统：三相异步电机功率 3kW）（产品名称 2），生产厂为湖北双嘉机械设备有限公司（厂名），厂址为湖北省随州市曾都区北郊九间屋村明珠东路南侧 1 栋 1 层 01 号（厂房）（生产厂址）。二级螺旋提升机（1、≥长 5 米*宽 0.4 米 2、U 形螺旋式上料 3、输送能力：15m³/h（物料堆积密度 1.2t/m³时）4、输送距离：水平 5m（±50mm）5、 螺旋叶片：5mm 厚碳钢，连续焊接 6、槽体结构：U 型槽（材质 Q235B，厚度 3mm），密封盖板 7、驱动系统：三相异步电机功率 3kW）（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。二级螺旋提升机（1、≥长 5 米*宽 0.4 米 2、U 形螺旋式上料 3、输送能力：15m³/h（物料堆积密度 1.2t/m³时）4、输送距离：水平 5m（±50mm）5、 螺旋叶片：5mm 厚碳钢，连续焊接 6、槽体结构：U 型槽（材质 Q235B，厚度 3mm），密封盖板 7、驱动系统：三相异步电机功率 3kW）（产品名称 2）的（关键组件）在中国境内生产。二级螺旋提升机（1、≥长 5 米*宽 0.4 米 2、U 形螺旋式上料 3、输送能力：15m³/h（物料堆积密

度 1.2t/m³时）4、输送距离：水平 5m（±50mm）5、 螺旋叶片：5mm 厚碳钢，连续焊接 6、槽体结构：U 型槽（材质 Q235B，厚度 3mm），密封盖板 7、驱动系统：三相异步电机功率 3kW）（产品名称 2）的（关键工序）在中国境内完成。

6.三开口布料机（1、外形尺寸：≥长 4800*宽 1300*高 2900MM2、功率： ≥7.5KW（转速 980r/min） 电机带减速机，双螺旋式搅拌带检查走道 3、处理能力：18m³/h（物料堆积密度 1.2t/m³时）4、机体材质：Q235B 钢板。）（产品名称 2），生产厂为湖北双嘉机械设备有限公司（厂名），厂址为湖北省随州市曾都区北郊九间屋村明珠东路南侧 1 栋 1 层 01 号（厂房）（生产厂址）。三开口布料机（1、外形尺寸：≥长 4800*宽 1300*高 2900MM2、功率： ≥7.5KW（转速 980r/min）电机带减速机，双螺旋式搅拌带检查走道 3、处理能力：18m³/h（物料堆积密度 1.2t/m³时）4、机体材质：Q235B 钢板。）（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。三开口布料机（1、外形尺寸：≥长 4800*宽 1300*高 2900MM2、功率： ≥7.5KW（转速 980r/min） 电机带减速机，双螺旋式搅拌带检查走道 3、处理能力：18m³/h（物料堆积密度 1.2t/m³时）4、机体材质：Q235B 钢板。）（产品名称 2）的（关键组件）在中国境内生产。三开口布料机（1、外形尺寸：≥长 4800*宽 1300*高 2900MM2、功率： ≥7.5KW（转速 980r/min） 电机带减速机，双螺旋式搅拌带检查走道 3、处理能力：18m³/h（物料堆积密度 1.2t/m³时）4、机体材质：Q235B 钢板。）（产品名称 2）的（关键工序）在中国境内完成。

7.静音装袋扎口机(1、装袋机≥长 1800mm*宽 450mm*高 1200mm2、扎口机≥长 600*mm*宽 600mm*高 1100mm3、总功率： ≥5.5KW4、采用智能 PLC 系统， 自动扎口）（产品名称 2），生产厂为湖北双嘉

**机械设备有限公司**（厂名），厂址为**湖北省随州市曾都区北郊九间屋村明珠东路南侧1栋1层01号（厂房）**（生产厂址）。**静音装袋扎口机（1、装袋机≥长1800mm*宽450mm*高1200mm2、扎口机≥长600*mm*宽600mm*高1100mm3、总功率： ≥5.5KW4、采用智能PLC系统， 自动扎口）**（产品名称2）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。**静音装袋扎口机（1、装袋机≥长1800mm*宽450mm*高1200mm2、扎口机≥长600*mm*宽600mm*高1100mm3、总功率： ≥5.5KW4、采用智能PLC系统， 自动扎口）**（产品名称2）的（关键组件）在中国境内生产。**静音装袋扎口机（1、装袋机≥长1800mm*宽450mm*高1200mm2、扎口机≥长600*mm*宽600mm*高1100mm3、总功率： ≥5.5KW4、采用智能PLC系统， 自动扎口）**（产品名称2）的（关键工序）在中国境内完成。

8.**爬坡机（1、尺寸：长度≥1.5米*宽≥0.65米2、材质：外201不锈钢3、刮板皮带：优质PVC。4、电机功率： ≥250W）**（产品名称2），生产厂为**湖北双嘉机械设备有限公司**（厂名），厂址为**湖北省随州市曾都区北郊九间屋村明珠东路南侧1栋1层01号（厂房）**（生产厂址）。**爬坡机（1、尺寸：长度≥1.5米*宽≥0.65米2、材质：外201不锈钢3、刮板皮带：优质PVC。4、电机功率： ≥250W）**（产品名称2）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。**爬坡机（1、尺寸：长度≥1.5米*宽≥0.65米2、材质：外201不锈钢3、刮板皮带：优质PVC。4、电机功率： ≥250W）**（产品名称2）的（关键组件）在中国境内生产。**爬坡机（1、尺寸：长度≥1.5米*宽≥0.65米2、材质：外201不锈钢3、刮板皮带：优质PVC。4、电机功率：≥250W）**（产品名称2）的（关键工序）在中国境内完成。

9.**6米平面输送带（1、尺寸：≥长6米、宽≥0.5米、高≥0.6**

米 2、 材质 ：外 201 不锈钢，3、皮带：优质 PVC。4、电机功率：≥550W）（产品名称 2），生产厂为湖北双嘉机械设备有限公司（厂名），厂址为湖北省随州市曾都区北郊九间屋村明珠东路南侧 1 栋 1 层 01 号（厂房）（生产厂址）。6 米平面输送带（1、尺寸：≥长 6 米、宽≥0.5 米、高≥0.6 米 2、 材质 ：外 201 不锈钢，3、皮带：优质 PVC。4、电机功率： ≥550W）（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。6 米平面输送带（1、尺寸：≥长 6 米、宽≥0.5 米、高≥0.6 米 2、 材质 ：外 201 不锈钢，3、皮带：优质 PVC。4、电机功率： ≥550W）（产品名称 2）的（关键组件）在中国境内生产。6 米平面输送带（1、尺寸：≥长 6 米、宽≥0.5 米、高≥0.6 米 2、 材质 ：外 201 不锈钢，3、皮带：优质 PVC。4、电机功率： ≥550W）（产品名称 2）的（关键工序）在中国境内完成。

10.智能微压灭菌柜（1、设备外形尺寸：长≥14.5 米*宽≥2.45 米*高≥2.45 米，承压（常压）保温效果好。2、墙顶内侧材质：201 不锈钢板，厚度≥ 4.5mm， 3、外侧材质：201 不锈钢板，厚度≥1mm，4、底板材质：厚≥4.5mm201 不锈钢板，5、6 面压缩保温棉,灭菌柜两头开门；顶部双安全阀、全自动排气角座阀,压力传感器（标配）、温度传感器（标配），设计为微压，设置温度 ≥108℃，6、柜体配置有液晶显示控制系统，参数设置简单,带有温度报警功能,确保菌袋达到灭菌要求后自动报警并且安全阀自动断开。可实现触控屏带远程控制+手机 APP 远程控制系统、7、柜体底部加厚 10 公分防火防潮保温棉 ， 灭菌柜内蒸汽达到 106 度，灭菌时间 16 个小时完成。）（产品名称 1）①， 生产厂为湖北双嘉机械设备有限公司（厂名）②， 厂址为湖北省随州市曾都区北郊九间屋村明珠东路南侧 1 栋 1 层 01 号（厂房）（生产厂址）。智能微压灭菌柜（1、设备外

形尺寸：长≥14.5 米*宽≥2.45 米*高≥2.45 米，承压（常压）保温效果好。2、墙顶内侧材质：201 不锈钢板，厚度≥ 4.5mm， 3、外侧材质：201 不锈钢板，厚度≥1mm，4、底板材质：厚≥4.5mm201 不锈钢板，5、6 面压缩保温棉,灭菌柜两头开门；顶部双安全阀、全自动排气角座阀,压力传感器（标配）、温度传感器（标配），设计为微压，设置温度 ≥108℃，6、柜体配置有液晶显示控制系统，参数设置简单,带有温度报警功能，确保菌袋达到灭菌要求后自动报警并且安全阀自动断开。可实现触控屏带远程控制+手机 APP 远程控制系统、7、柜体底部加厚 10 公分防火防潮保温棉 ， 灭菌柜内蒸汽达到 106 度，灭菌时间 16 个小时完成。）（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）③。智能微压灭菌柜（1、设备外形尺寸：长≥14.5 米*宽≥2.45 米*高≥2.45 米，承压（常压）保温效果好。2、墙顶内侧材质：201 不锈钢板，厚度≥ 4.5mm，3、外侧材质：201 不锈钢板，厚度≥1mm，4、底板材质：厚≥4.5mm201 不锈钢板，5、6 面压缩保温棉,灭菌柜两头开门；顶部双安全阀、全自动排气角座阀,压力传感器（标配）、温度传感器（标配），设计为微压，设置温度 ≥108℃，6、柜体配置有液晶显示控制系统，参数设置简单,带有温度报警功能，确保菌袋达到灭菌要求后自动报警并且安全阀自动断开。可实现触控屏带远程控制+手机 APP 远程控制系统、7、柜体底部加厚 10 公分防火防潮保温棉 ， 灭菌柜内蒸汽达到 106 度，灭菌时间 16 个小时完成。）（产品名称 1）的 （关键组件）④在中国境内生产。智能微压灭菌柜（1、设备外形尺寸：长≥14.5 米*宽≥2.45 米*高≥2.45 米，承压（常压）保温效果好。2、墙顶内侧材质：201 不锈钢板，厚度≥ 4.5mm， 3、外侧材质：201 不锈钢板，厚度≥1mm，4、底板材质：厚≥4.5mm201

不锈钢板，5、6 面压缩保温棉,灭菌柜两头开门；顶部双安全阀、全自动排气角座阀,压力传感器（标配）、温度传感器（标配），设计为微压，设置温度 ≥108℃，6、柜体配置有液晶显示控制系统，参数设置简单,带有温度报警功能，确保菌袋达到灭菌要求后自动报警并且安全阀自动断开。可实现触控屏带远程控制+手机 APP 远程控制系统、7、柜体底部加厚 10 公分防火防潮保温棉 ，灭菌柜内蒸汽达到 106 度，灭菌时间 16 个小时完成。）（产品名称 1）的（关键工序）⑤在中国境内完成。

11.灭菌架（1、尺寸： ≥长 0.9 米*宽≥1 米*高≥2 米 2、两层式灭菌架，单个灭菌架重量：约 45kg3、框架材质：201 不锈钢 4、连接方式：激光焊焊接，焊点抛光处理。）（产品名称 2），生产厂为湖北双嘉机械设备有限公司（厂名），厂址为湖北省随州市曾都区北郊九间屋村明珠东路南侧 1 栋 1 层 01 号（厂房）（生产厂址）。灭菌架（1、尺寸： ≥长 0.9 米*宽≥1 米*高≥2 米 2、两层式灭菌架，单个灭菌架重量：约 45kg3、框架材质：201 不锈钢 4、连接方式：激光焊焊接，焊点抛光处理。）（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。灭菌架（1、尺寸： ≥长 0.9 米*宽≥1 米*高≥2 米 2、两层式灭菌架，单个灭菌架重量：约 45kg3、框架材质：201 不锈钢 4、连接方式：激光焊焊接，焊点抛光处理。）（产品名称 2）的（关键组件）在中国境内生产。灭菌架（1、尺寸： ≥长 0.9 米*宽≥1 米*高≥2 米 2、两层式灭菌架，单个灭菌架重量：约 45kg3、框架材质：201 不锈钢 4、连接方式：激光焊焊接，焊点抛光处理。）（产品名称 2）的（关键工序）在中国境内完成。

12.蒸汽锅炉 1 吨（1.额定蒸发量：1T/h- 设计压力： ≥0.8MPa（水压试验压力 1.0MPa）- 蒸汽温度：≤ 120℃（额定压力下）-

热效率： ≥92%（额定负荷下）- 燃料类型：生物质颗粒 2. 结构配置：- 炉体材质：碳钢材质≥4mm- 炉胆结构：三回程火管结构，换热面积≥ 15 ㎡- 保温层：硅酸铝纤维（厚度 100mm，导热系数≤ 0.035W/(m ·K)）3. 配套设备参数：- 引风机：功率≥3kW- 鼓风机：功率≥0.25kW- 给水泵：功率≥1.1kW- 生物质颗粒自动下料机 4.带软化水处理，和除尘水箱。）（产品名称 2），生产厂为湖北双嘉机械设备有限公司（厂名），厂址为湖北省随州市曾都区北郊九间屋村明珠东路南侧 1 栋 1 层 01 号（厂房）（生产厂址）。蒸汽锅炉 1 吨（1.额定蒸发量：1T/h- 设计压力： ≥0.8MPa（水压试验压力 1.0MPa）- 蒸汽温度：≤ 120℃（额定压力下）- 热效率： ≥92%（额定负荷下）- 燃料类型：生物质颗粒 2. 结构配置：- 炉体材质：碳钢材质≥4mm- 炉胆结构：三回程火管结构，换热面积≥ 15 ㎡- 保温层：硅酸铝纤维（厚度 100mm，导热系数≤ 0.035W/(m ·K)）3. 配套设备参数：- 引风机：功率≥3kW- 鼓风机：功率≥0.25kW- 给水泵：功率≥1.1kW- 生物质颗粒自动下料机 4.带软化水处理，和除尘水箱。）（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。蒸汽锅炉 1 吨（1.额定蒸发量：1T/h- 设计压力： ≥0.8MPa（水压试验压力 1.0MPa）- 蒸汽温度：≤ 120℃（额定压力下）- 热效率： ≥92%（额定负荷下）- 燃料类型：生物质颗粒 2. 结构配置：- 炉体材质：碳钢材质≥4mm- 炉胆结构：三回程火管结构，换热面积≥ 15 ㎡- 保温层：硅酸铝纤维（厚度 100mm，导热系数≤ 0.035W/(m ·K)）3. 配套设备参数：- 引风机：功率≥3kW- 鼓风机：功率≥0.25kW- 给水泵：功率≥1.1kW- 生物质颗粒自动下料机 4.带软化水处理，和除尘水箱。）（产品名称 2）的（关键组件）在中国境内生产。蒸汽锅炉 1 吨（1.

额定蒸发量：1T/h- 设计压力： ≥0.8MPa（水压试验压力 1.0MPa）- 蒸汽温度：≤ 120℃（额定压力下）- 热效率： ≥92%（额定负荷下）- 燃料类型：生物质颗粒 2. 结构配置：- 炉体材质：碳钢材质≥4mm- 炉胆结构：三回程火管结构,换热面积≥ 15 ㎡- 保温层：硅酸铝纤维（厚度 100mm，导热系数≤ 0.035W/(m ·K)）3. 配套设备参数：- 引风机：功率≥3kW- 鼓风机：功率≥0.25kW- 给水泵：功率≥1.1kW- 生物质颗粒自动下料机 4.带软化水处理，和除尘水箱。）（产品名称 2）的（关键工序）在中国境内完成。

13.灭菌柜专用电动地牛（1、额定载荷;1500KG2、电池：48v10AH 锂电 2、起升高度≥80-200MM3、货叉长度≥900MM4、货叉宽度≥600MM5.电动行走）（产品名称 2），生产厂为湖北双嘉机械设备有限公司（厂名），厂址为湖北省随州市曾都区北郊九间屋村明珠东路南侧 1 栋 1 层 01 号(厂房)(生产厂址)。灭菌柜专用电动地牛(1、额定载荷;1500KG2、电池：48v10AH 锂电 2、起升高度≥80-200MM3、货叉长度≥900MM4、货叉宽度≥600MM5.电动行走）（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。灭菌柜专用电动地牛（1、额定载荷;1500KG2、电池：48v10AH 锂电 2、起升高度≥80-200MM3、货叉长度≥900MM4、货叉宽度≥600MM5.电动行走）（产品名称 2）的（关键组件）在中国境内生产。灭菌柜专用电动地牛(1、额定载荷;1500KG2、电池：48v10AH 锂电 2、起升高度≥80-200MM3、货叉长度≥900MM4、货叉宽度≥600MM5.电动行走）（产品名称 2）的（关键工序）在中国境内完成。

14.空压机（1、活塞式空压机，功率≥7.5KW2、电压：380V3、压力：0.8MPA4、容量： ≥180L）（产品名称 2），生产厂为台州百传机电有限公司（厂名），厂址为浙江省台州市温岭市泽国镇文昌南路 699 号（台州浙诺尔工贸有限公司内 2 号厂房一层南边）（自主申报）（生

产厂址）。**（1、活塞式空压机，功率≥7.5KW2、电压：380V3、 压力：0.8MPA4、容量： ≥180L）**（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。**（1、活塞式空压机，功率≥7.5KW2、电压：380V3、 压力：0.8MPA4、容量： ≥180L）**（产品名称 2）的（关键组件）在中国境内生产。**（1、活塞式空压机，功率≥7.5KW2、电压：380V3、 压力：0.8MPA4、容量： ≥180L）**（产品名称 2）的（关键工序）在中国境内完成。

15.**智能电控柜（1、定制式配套生产线和灭菌柜使用，2、材质标准：冷轧钢板，厚度≥1.2mm3、表面处理：静电喷塑，4、安装方式：落地式安装，5、控制方式：分区独立控制（按设备类型分区）显示功能：各回路工作状态指示灯 6、操作功能：急停按钮（红色蘑菇头）7、外形尺寸：高≥1200MM*宽≥600MM*深≥350MM）**（产品名称 2），生产厂为**湖北鑫来电力设备有限公司**（厂名），厂址为**湖北省随州市曾都区东城文峰塔香江商贸中心（南京二街 06 号）**（生产厂址）。**智能电控柜（1、定制式配套生产线和灭菌柜使用，2、材质标准：冷轧钢板，厚度≥1.2mm3、表面处理：静电喷塑，4、安装方式：落地式安装，5、控制方式：分区独立控制（按设备类型分区）显示功能：各回路工作状态指示灯 6、操作功能：急停按钮（红色蘑菇头）7、外形尺寸：高≥1200MM*宽≥600MM*深≥350MM）**（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。**智能电控柜（1、定制式配套生产线和灭菌柜使用，2、材质标准：冷轧钢板，厚度≥1.2mm3、表面处理：静电喷塑，4、安装方式：落地式安装，5、控制方式：分区独立控制（按设备类型分区）显示功能：各回路工作状态指示灯 6、操作功能：急停按钮（红色蘑菇头）7、外形尺寸：高≥1200MM*宽≥600MM*深≥350MM）**（产品名

称 2）的（关键组件）在中国境内生产。**智能电控柜（1、定制式配套生产线和灭菌柜使用，2、材质标准：冷轧钢板，厚度≥1.2mm3、表面处理：静电喷塑，4、安装方式：落地式安装，5、控制方式：分区独立控制（按设备类型分区）显示功能：各回路工作状态指示灯 6、操作功能：急停按钮（红色蘑菇头）7、外形尺寸：高≥1200MM*宽≥600MM*深≥350MM）**（产品名称 2）的（关键工序）在中国境内完成。

16.**螺杆空压机（1、工作压力： ≥0.8MPa（压力调节范围 0.4-1.0MPa）2、功率≥7.5KW3、排气量 1.1m³/min4、外形尺寸 ：≥78*58*84cm，5、重量：： ≥140KG6、 ≥10A 采用永磁变频技术）**（产品名称 2），生产厂为**江西捷美斯节能科技有限公司**（厂名），厂址为 **江西省赣州市寻乌县石排工业园区东区标准厂房 1 栋一、二层**（生产厂址）。**螺杆空压机（1、工作压力： ≥0.8MPa（压力调节范围 0.4-1.0MPa）2、功率≥7.5KW3、排气量 1.1m³/min4、外形尺寸 ：≥78*58*84cm，5、重量：： ≥140KG6、 ≥10A 采用永磁变频技术）**（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。**螺杆空压机（1、工作压力： ≥0.8MPa（压力调节范围 0.4-1.0MPa）2、功率≥7.5KW3、排气量 1.1m³/min4、外形尺寸 ：≥78*58*84cm，5、重量：： ≥140KG6、 ≥10A 采用永磁变频技术）**（产品名称 2）的（关键组件）在中国境内生产。**螺杆空压机（1、工作压力： ≥0.8MPa（压力调节范围 0.4-1.0MPa）2、功率≥7.5KW3、排气量 1.1m³/min4、外形尺寸 ： ≥78*58*84cm，5、重量：： ≥140KG6、 ≥10A 采用永磁变频技术）**（产品名称 2）的（关键工序）在中国境内完成。

17.**储气罐(简单压力容器)（1、容积：： ≥1m³2、设计压力：：不小于 0.84MPa3、工作介质 ：空气或氮气 4 、材质：Q345B）**（产

品名称 2），生产厂为**南阳正博机械设备有限公司**（厂名），厂址为**新野县溧河铺镇工业园区（王坡村）**（生产厂址）。**储气罐(简单压力容器)（1、容积：：　≥1m³2、设计压力：：不小于 0.84MPa3、工作介质　：空气或氮气 4　、材质：Q345B）**（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。**储气罐(简单压力容器)（1、容积：：≥1m³2、设计压力：：不小于 0.84MPa3、工作介质　：空气或氮气 4　、材质：Q345B）**（产品名称 2）的（关键组件）在中国境内生产。**储气罐(简单压力容器)（1、容积：：　≥1m³2、设计压力：：不小于 0.84MPa3、工作介质　：空气或氮气 4　、材质：Q345B）**（产品名称 2）的（关键工序）在中国境内完成。

……

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）:南阳众森实业有限公司

日期：　2026　年 10　月 14　日

注：①产品如有型号，请在“产品名称 ”栏一并填写。

②生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

③该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例 ”栏可不填，下同。

④该产品的关键组件要求实施前，“关键组件 ”栏可不填，下同。

⑤该产品的关键工序要求实施前，“关键工序 ”栏可不填，下同。