9.关于符合本国产品标准的声明函（项目包含货物时适用）

关于符合本国产品标准的声明函

本公司中灌灌排(南阳)技术有限公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司中灌灌排(南阳)技术有限公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.智能灌溉水肥一体机（产品名称1）①,生产厂为中灌灌排（南阳）技术有限公司（厂名）②,厂址为河南省南阳市镇平县玉都开发区电子信息产业园16号楼（生产厂址）。智能灌溉水肥一体机（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）③。智能灌溉水肥一体机（产品名称1）的/（关键组件）④在中国境内生产。智能灌溉水肥一体机（产品名称1）的/（关键工序）⑤在中国境内完成。

2.离心过滤器（产品名称2），生产厂为中灌灌排(南阳)技术有限公司（厂名），厂址为河南省南阳市镇平县玉都开发区电子信息产业园16号楼（生产厂址）。离心过滤器（产品名称2）的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）。离心过滤器（产品名称2）的/（关键组件）在中国境内生产。离心过滤器（产品名称2）的/（关键工序）在中国境内完成。

3.网式过滤器（产品名称3），生产厂为中灌灌排(南阳)技术有限公司（厂名），厂址为河南省南阳市镇平县玉都开发区电子信息产业园16号楼（生产厂址）。网式过滤器（产品名称3）的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）。网式过滤器（产品名称3）的/（关键组件）在中国境内生产。网式过滤器（产品名称3）的/（关键工序）在中国境内完成。

4.施肥桶（产品名称4），生产厂为潍坊市新硕环保科技有限公司（厂名），厂址为山东省潍坊市坊子区凤凰街办郭家村村东南角（生产厂址）。施肥桶（产品名称4）的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）。施肥桶（产品名称4）的/（关键组件）在中国境内生产。施肥桶（产品名称4）的/（关键工序）在中国境内完成。

5.施肥搅拌电机（产品名称5），生产厂为潍坊市新硕环保科技有限公司（厂名），厂址为山东省潍坊市坊子区凤凰街办郭家村村东南角（生产厂址）。施肥搅拌电机（产品名称5）的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）。施肥搅拌电机（产品名称5）的/（关键组件）在中国境内生产。施肥搅拌电机（产品名称5）的/（关键工序）在中国境内完成。

6.施肥增压泵（产品名称6），生产厂为郑州市神龙泵业有限公司（厂名），厂址为郑州市荥阳市高村乡高村寺（生产厂址）。施肥增压泵（产品名称6）的中国境内生产的组件成本

占比≥/（规定比例）。施肥增压泵（产品名称6）的/（关键组件）在中国境内生产。施肥增压泵（产品名称6）的/（关键工序）在中国境内完成。

7.水肥一体机定制底盘（产品名称7），生产厂为中灌灌排(南阳)技术有限公司（厂名），厂址为河南省南阳市镇平县玉都开发区电子信息产业园16号楼（生产厂址）。水肥一体机定制底盘（产品名称7）的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）。水肥一体机定制底盘（产品名称7）的/（关键组件）在中国境内生产。水肥一体机定制底盘（产品名称7）的/（关键工序）在中国境内完成。

8.单通道施肥系统（产品名称8），生产厂为中灌灌排(南阳)技术有限公司（厂名），厂址为河南省南阳市镇平县玉都开发区电子信息产业园16号楼（生产厂址）。单通道施肥系统（产品名称8）的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）。单通道施肥系统（产品名称8）的/（关键组件）在中国境内生产。单通道施肥系统（产品名称8）的/（关键工序）在中国境内完成。

9.移动式水肥一体机辅材（产品名称9），生产厂为嘉兴戎生塑胶有限公司（厂名），厂址为浙江省嘉兴市海宁市海昌街道漕河泾路25号科泰克留创园7号楼3楼（生产厂址）。移动式水肥一体机辅材（产品名称9）的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）。移动式水肥一体机辅材（产品名称9）的/（关键组件）在中国境内生产。移动式水肥一体机辅材（产品名称9）的/（关键工序）在中国境内完成。

10.设备配套附件（产品名称10），生产厂为鹤壁市亿水源农业科技有限公司（厂名），厂址为河南省鹤壁市经济开发区渤海路东段泓天雨高分子新材料产业园2号厂房（生产厂址）。设备配套附件（产品名称10）的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）。设备配套附件（产品名称10）的/（关键组件）在中国境内生产。设备配套附件（产品名称10）的/（关键工序）在中国境内完成。

11.设备配套附件（产品名称11），生产厂为鹤壁市亿水源农业科技有限公司（厂名），厂址为河南省鹤壁市经济开发区渤海路东段泓天雨高分子新材料产业园2号厂房（生产厂址）。设备配套附件（产品名称11）的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）。设备配套附件（产品名称11）的/（关键组件）在中国境内生产。设备配套附件（产品名称11）的/（关键工序）在中国境内完成。

12.设备配套附件（产品名称12），生产厂为保定海大塑料制品制造有限公司（厂名），厂址为保定市高阳县庞口镇旧城村高任路与城冯路交叉口北行2000米路西（生产厂址）。设备配套附件（产品名称12）的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）。设备配套附件（产品名称12）的/（关键组件）在中国境内生产。设备配套附件（产品名称12）的/（关键工序）在中国境内完成。

13.设备配套附件（产品名称13），生产厂为郑州三星电缆有限公司（厂名），厂址为保定市高阳县庞口镇旧城村高任路与城冯路交叉口北行2000米路西（生产厂址）。设备配套附件（产品名称13）的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）。设备配套附件（产品名称13）的/（关键组件）在中国境内生产。设备配套附件（产品名称13）的/（关键工序）在中国境内完成。

13.滴灌带材料（产品名称14），生产厂为新野县佳盛塑料制品有限公司（厂名），厂址为新野县歪子镇歪史路与四赵路交叉路口西南角五十米（生产厂址）。滴灌带材料（产品名称14）的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）。滴灌带材料（产品名称14）的/（关键组件）在中国境内生产。滴灌带材料（产品名称14）的/（关键工序）在中国境内完成。

……

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：中灌灌排(南阳)技术有限公司

日期：2026年11月5日

注：①产品如有型号，请在产品名称栏一并填写。

②生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

③该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，规定比例栏可不填，下同。

④该产品的关键组件要求实施前，关键组件栏可不填，下同。

⑤该产品的关键工序要求实施前，关键工序栏可不填，下同。