

5. 关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.（网带式机械格栅，CY-52RY）1，生产厂为（哈尔滨成业科技有限公司）2，厂址为（黑龙江省哈尔滨市呼兰区双井街道天府街8号（景荣路北、铁东北街四东、景业路南）A2栋206-29）。（网带式机械格栅，CY-52RY）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3.（网带式机械格栅，CY-52RY）的（关键组件）4在中国境内生产。（网带式机械格栅，CY-52RY）的（关键工序）5在中国境内完成。

2.（微滤机进料泵，65WQAS30-20-3），生产厂为（河北玮锋泵业有限公司），厂址为（安国市石佛镇南阳村自强区32号）。（微滤机进料泵，65WQAS30-20-3）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（微滤机进料泵，65WQAS30-20-3）的（关键组件）在中国境内生产。（微滤机进料泵，65WQAS30-20-3）的（关键工序）在中国境内完成。

3.（微滤式固液分离机，CY-20TZ），生产厂为（哈尔滨成业科技有限公司），厂址为（黑龙江省哈尔滨市呼兰区双井街道天府街8号（景荣路北、铁东北街四东、景业路南）A2栋206-29）。（微滤式固液分离机，CY-20TZ）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规

定比例)。(微滤式固液分离机, CY-20TZ)的(关键组件)在中国境内生产。(微滤式固液分离机, CY-20TZ)的(关键工序)在中国境内完成。

4. (提升泵, 50WQ25-15-2.2), 生产厂为(河北玮锋泵业有限公司), 厂址为(安国市石佛镇南阳村自强区 32 号)。(提升泵, 50WQ25-15-2.2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。

(提升泵, 50WQ25-15-2.2)的(关键组件)在中国境内生产。(提升泵, 50WQ25-15-2.2)的(关键工序)在中国境内完成。

5. (液位控制器, UQK02), 生产厂为(上海仪川仪表厂), 厂址为(上海市松江区小昆山镇港业路 158 弄 2 号 G639 幢)。(液位控制器, UQK02)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。

(液位控制器, UQK02)的(关键组件)在中国境内生产。(液位控制器, UQK02)的(关键工序)在中国境内完成。

6. (预曝气, CY-95SP), 生产厂为(哈尔滨成业科技有限公司), 厂址为(黑龙江省哈尔滨市呼兰区双井街道天府街 8 号(景荣路北、铁东北街四东、景业路南) A2 栋 206-29)。(预曝气, CY-95SP)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(预曝气, CY-95SP)的(关键组件)在中国境内生产。(预曝气, CY-95SP)的(关键工序)在中国境内完成。

7. (电磁流量计, LDYP5016271ST), 生产厂为(上海仪川仪表厂), 厂址为(上海市松江区小昆山镇港业路 158 弄 2 号 G639 幢)。(电磁流量计, LDYP5016271ST)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$

（规定比例）。（电磁流量计，LDYP5016271ST）的（关键组件）在中国境内生产。（电磁流量计，LDYP5016271ST）的（关键工序）在中国境内完成。

8.（气浮外形尺寸，CY-42TG），生产厂为（哈尔滨成业科技有限公司），厂址为（黑龙江省哈尔滨市呼兰区双井街道天府街8号（景荣路北、铁东南北街四东、景业路南）A2栋206-29）。（气浮外形尺寸，CY-42TG）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。

（气浮外形尺寸，CY-42TG）的（关键组件）在中国境内生产。（气浮外形尺寸，CY-42TG）的（关键工序）在中国境内完成。

9.（溶气增压泵，ISG50-200），生产厂为（河北玮峰泵业有限公司），厂址为（安国市石佛镇南阳村富强区32号）。（溶气增压泵，ISG50-200）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。

（溶气增压泵，ISG50-200）的（关键组件）在中国境内生产。（溶气增压泵，ISG50-200）的（关键工序）在中国境内完成。

10.（空压机，V0.25/8），生产厂为（力达（中国）机电有限公司），厂址为（泉州台商投资区东园镇工业区）。（空压机，V0.25/8）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（空压机，V0.25/8）的（关键组件）在中国境内生产。（空压机，V0.25/8）的（关键工序）在中国境内完成。

11.（溶气液位计，DLFM586），生产厂为（上海仪川仪表厂），厂址为（上海市松江区小昆山镇港业路158弄2号G639幢）。（溶气液位计，DLFM586）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。

(溶气液位计, DLFM586)的(关键组件)在中国境内生产。(溶气液位计, DLFM586)的(关键工序)在中国境内完成。

12. (溶气罐, CY-LKCJ), 生产厂为(哈尔滨成业科技有限公司), 厂址为(黑龙江省哈尔滨市呼兰区双井街道天府街8号(景荣路北、铁东南北街四东、景业路南)A2栋206-29)。(溶气罐, CY-LKCJ)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(溶气罐, CY-LKCJ)的(关键组件)在中国境内生产。(溶气罐, CY-LKCJ)的(关键工序)在中国境内完成。

13. (释放器, CY-77GZ), 生产厂为(哈尔滨成业科技有限公司), 厂址为(黑龙江省哈尔滨市呼兰区双井街道天府街8号(景荣路北、铁东南北街四东、景业路南)A2栋206-29)。(释放器, CY-77GZ)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(释放器, CY-77GZ)的(关键组件)在中国境内生产。(释放器, CY-77GZ)的(关键工序)在中国境内完成。

14. (刮渣机, CY-7BGZ), 生产厂为(哈尔滨成业科技有限公司), 厂址为(黑龙江省哈尔滨市呼兰区双井街道天府街8号(景荣路北、铁东南北街四东、景业路南)A2栋206-29)。(刮渣机, CY-7BGZ)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(刮渣机, CY-7BGZ)的(关键组件)在中国境内生产。(刮渣机, CY-7BGZ)的(关键工序)在中国境内完成。

15. (扶梯及平台, CY-60BG), 生产厂为(哈尔滨成业科技有限公司), 厂址为(黑龙江省哈尔滨市呼兰区双井街道天府街8号(景

荣路北、铁东北街四东、景业路南）A2 栋 206-29）。（扶梯及平台，CY-60BG）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（扶梯及平台，CY-60BG）的（关键组件）在中国境内生产。（扶梯及平台，CY-60BG）的（关键工序）在中国境内完成。

16.（加药装置，CY-2ZLG），生产厂为（哈尔滨成业科技有限公司），厂址为（黑龙江省哈尔滨市呼兰区双井街道天府街 8 号（景荣路北、铁东北街四东、景业路南）A2 栋 206-29）。（加药装置，CY-2ZLG）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（加药装置，CY-2ZLG）的（关键组件）在中国境内生产。（加药装置，CY-2ZLG）的（关键工序）在中国境内完成。

17.（布水装置，CY-42LY），生产厂为（哈尔滨成业科技有限公司），厂址为（黑龙江省哈尔滨市呼兰区双井街道天府街 8 号（景荣路北、铁东北街四东、景业路南）A2 栋 206-29）。（布水装置，CY-42LY）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（布水装置，CY-42LY）的（关键组件）在中国境内生产。（布水装置，CY-42LY）的（关键工序）在中国境内完成。

18.（潜水搅拌机，CY-42SG），生产厂为（哈尔滨成业科技有限公司），厂址为（黑龙江省哈尔滨市呼兰区双井街道天府街 8 号（景荣路北、铁东北街四东、景业路南）A2 栋 206-29）。（潜水搅拌机，CY-42SG）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（潜水搅拌机，CY-42SG）的（关键组件）在中国境内生产。（潜水搅拌机，CY-42SG）的（关键工序）在中国境内完成。

19. (导轨起吊装置, CY-87SF), 生产厂为(哈尔滨成业科技有限公司), 厂址为(黑龙江省哈尔滨市呼兰区双井街道天府街8号(景荣路北、铁东南北街四东、景业路南)A2栋206-29)。(导轨起吊装置, CY-87SF)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。

(导轨起吊装置, CY-87SF)的(关键组件)在中国境内生产。(导轨起吊装置, CY-87SF)的(关键工序)在中国境内完成。

20. (布水装置, CY-45CJ), 生产厂为(哈尔滨成业科技有限公司), 厂址为(黑龙江省哈尔滨市呼兰区双井街道天府街8号(景荣路北、铁东南北街四东、景业路南)A2栋206-29)。(布水装置, CY-45CJ)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(布水装置, CY-45CJ)的(关键组件)在中国境内生产。(布水装置, CY-45CJ)的(关键工序)在中国境内完成。

21. (潜水搅拌机, CY-KCHA), 生产厂为(哈尔滨成业科技有限公司), 厂址为(黑龙江省哈尔滨市呼兰区双井街道天府街8号(景荣路北、铁东南北街四东、景业路南)A2栋206-29)。(潜水搅拌机, CY-KCHA)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(潜水搅拌机, CY-KCHA)的(关键组件)在中国境内生产。(潜水搅拌机, CY-KCHA)的(关键工序)在中国境内完成。

22. (导轨起吊装置, CY-60CJ), 生产厂为(哈尔滨成业科技有限公司), 厂址为(黑龙江省哈尔滨市呼兰区双井街道天府街8号(景荣路北、铁东南北街四东、景业路南)A2栋206-29)。(导轨起吊装置, CY-60CJ)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。

（导轨起吊装置，CY-60CJ）的（关键组件）在中国境内生产。（导轨起吊装置，CY-60CJ）的（关键工序）在中国境内完成。

23.（一体化污水处理设备提升泵，CY-96JY），生产厂为（哈尔滨成业科技有限公司），厂址为（黑龙江省哈尔滨市呼兰区双井街道天府街8号（景荣路北、铁东北街四东、景业路南）A2栋206-29）。

（一体化污水处理设备提升泵，CY-96JY）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（一体化污水处理设备提升泵，CY-96JY）的（关键组件）在中国境内生产。（一体化污水处理设备提升泵，CY-96JY）的（关键工序）在中国境内完成。

24.（液位控制器，UQK02），生产厂为（上海仪川仪表厂），厂址为（上海市松江区小昆山镇港业路158弄2号G639幢）。（液位控制器，UQK02）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。

（液位控制器，UQK02）的（关键组件）在中国境内生产。（液位控制器，UQK02）的（关键工序）在中国境内完成。

25.（电磁流量计，LDYP5016271ST），生产厂为（上海仪川仪表厂），厂址为（上海市松江区小昆山镇港业路158弄2号G639幢）。

（电磁流量计，LDYP5016271ST）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（电磁流量计，LDYP5016271ST）的（关键组件）在中国境内生产。（电磁流量计，LDYP5016271ST）的（关键工序）在中国境内完成。

26.（好氧池一体化尺寸，CY-76ZD），生产厂为（哈尔滨成业科技有限公司），厂址为（黑龙江省哈尔滨市呼兰区双井街道天府街8

号（景荣路北、铁东南北街四东、景业路南）A2 栋 206-29）。（好氧池一体化尺寸，CY-76ZD）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（好氧池一体化尺寸，CY-76ZD）的（关键组件）在中国境内生产。（好氧池一体化尺寸，CY-76ZD）的（关键工序）在中国境内完成。

27.（曝气装置，CY-2CY），生产厂为（哈尔滨成业科技有限公司），厂址为（黑龙江省哈尔滨市呼兰区双井街道天府街 8 号（景荣路北、铁东南北街四东、景业路南）A2 栋 206-29）。（曝气装置，CY-2CY）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（曝气装置，CY-2CY）的（关键组件）在中国境内生产。（曝气装置，CY-2CY）的（关键工序）在中国境内完成。

28.（曝气风机，LGSR175-37kw），生产厂为（山东龙鼓重工机械有限公司），厂址为（山东省济南市章丘区绣惠街道官桥村 69 号）。（曝气风机，LGSR175-37kw）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（曝气风机，LGSR175-37kw）的（关键组件）在中国境内生产。（曝气风机，LGSR175-37kw）的（关键工序）在中国境内完成。

29.（硝化液回流系统，80WQ40-15-4kw），生产厂为（河北玮锋泵业有限公司），厂址为（安国市石佛镇南阳村自强区 32 号）。（硝化液回流系统，80WQ40-15-4kw）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（硝化液回流系统，80WQ40-15-4kw）的（关键组件）在中国境内生产。（硝化液回流系统，80WQ40-15-4kw）的（关键工序）在中国境内完成。

30. (沉淀池一体化尺寸, CY-36YZ), 生产厂为(哈尔滨成业科技有限公司), 厂址为(黑龙江省哈尔滨市呼兰区双井街道天府街8号(景荣路北、铁东北街四东、景业路南)A2栋206-29)。(沉淀池一体化尺寸, CY-36YZ)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(沉淀池一体化尺寸, CY-36YZ)的(关键组件)在中国境内生产。(沉淀池一体化尺寸, CY-36YZ)的(关键工序)在中国境内完成。

31. (污泥回流系统, 50WQ15-15-1.5kw), 生产厂为(河北玮峰泵业有限公司), 厂址为(河北省石家庄市栾城区南村乡自强区32号)。(污泥回流系统, 50WQ15-15-1.5kw)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(污泥回流系统, 50WQ15-15-1.5kw)的(关键组件)在中国境内生产。(污泥回流系统, 50WQ15-15-1.5kw)的(关键工序)在中国境内完成。

32. (除磷加药装置, CY-42CJ), 生产厂为(哈尔滨成业科技有限公司), 厂址为(黑龙江省哈尔滨市呼兰区双井街道天府街8号(景荣路北、铁东北街四东、景业路南)A2栋206-29)。(除磷加药装置, CY-42CJ)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(除磷加药装置, CY-42CJ)的(关键组件)在中国境内生产。(除磷加药装置, CY-42CJ)的(关键工序)在中国境内完成。

33. (溢流堰, CY-77ZD), 生产厂为(哈尔滨成业科技有限公司), 厂址为(黑龙江省哈尔滨市呼兰区双井街道天府街8号(景荣路北、铁东北街四东、景业路南)A2栋206-29)。(溢流堰, CY-77ZD)

的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（溢流堰，CY-77ZD）的（关键组件）在中国境内生产。（溢流堰，CY-77ZD）的（关键工序）在中国境内完成。

34.（布水装置，CY-4FRD），生产厂为（哈尔滨成业科技有限公司），厂址为（黑龙江省哈尔滨市呼兰区双井街道天府街8号（景荣路北、铁东南北街四东、景业路南）A2栋206-29）。（布水装置，CY-4FRD）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（布水装置，CY-4FRD）的（关键组件）在中国境内生产。（布水装置，CY-4FRD）的（关键工序）在中国境内完成。

35.（消毒设备，配套），生产厂为（山东德远环保科技有限公司），厂址为（山东潍坊经济开发区顺通街1600号院内）。（消毒设备，配套）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（消毒设备，配套）的（关键组件）在中国境内生产。（消毒设备，配套）的（关键工序）在中国境内完成。

36.（叠螺机，401），生产厂为（山东东来环保科技有限公司），厂址为（山东省济南市章丘区双山街道龙泉国际广场A座502）。（叠螺机，401）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（叠螺机，401）的（关键组件）在中国境内生产。（叠螺机，401）的（关键工序）在中国境内完成。

37.（污泥泵，50WQ15-15-1.5kw），生产厂为（河北玮锋泵业有限公司），厂址为（安国市石佛镇南阳村自强区32号）。（污泥泵，50WQ15-15-1.5kw）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。

(污泥泵, 50WQ15-15-1.5kw)的(关键组件)在中国境内生产。(污泥泵, 50WQ15-15-1.5kw)的(关键工序)在中国境内完成。

38. (加药装置, CY-32BX), 生产厂为(哈尔滨成业科技有限公司), 厂址为(黑龙江省哈尔滨市呼兰区双井街道天府街8号(景荣路北、铁东北街四东、景业路南)A2栋206-29)。(加药装置, CY-32BX)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(加药装置, CY-32BX)的(关键组件)在中国境内生产。(加药装置, CY-32BX)的(关键工序)在中国境内完成。

39. (气体搅拌, CY-64HG), 生产厂为(哈尔滨成业科技有限公司), 厂址为(黑龙江省哈尔滨市呼兰区双井街道天府街8号(景荣路北、铁东北街四东、景业路南)A2栋206-29)。(气体搅拌, CY-64HG)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(气体搅拌, CY-64HG)的(关键组件)在中国境内生产。(气体搅拌, CY-64HG)的(关键工序)在中国境内完成。

40. (电控柜, BXM(D)-Q-X-Z-K-L), 生产厂为(浙江富森电气有限公司), 厂址为(乐清市北白象镇岭门村)。(电控柜, BXM(D)-Q-X-Z-K-L)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电控柜, BXM(D)-Q-X-Z-K-L)的(关键组件)在中国境内生产。(电控柜, BXM(D)-Q-X-Z-K-L)的(关键工序)在中国境内完成。

41. (电线电缆, YZ-3*2.5/YZ-3*4.0/YC-3-25.0), 生产厂为(润腾线缆有限公司), 厂址为(宁晋县曹伍庄村)。(电线电缆, YZ-3*2.5/YZ-3*4.0/YC-3-25.0)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$

(规定比例)。(电线电缆, YZ-3*2.5/YZ-3*4.0/YC-3-25.0)的(关键组件)在中国境内生产。(电线电缆, YZ-3*2.5/YZ-3*4.0/YC-3-25.0)的(关键工序)在中国境内完成。

42. (管道、阀门, 一批), 生产厂为(纽顺阀门集团有限公司), 厂址为(江苏省常州市天宁区郑陆镇舜贤路70号3幢)。(管道、阀门, 一批)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(管道、阀门, 一批)的(关键组件)在中国境内生产。(管道、阀门, 一批)的(关键工序)在中国境内完成。

.....

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假, 愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章): 哈尔滨硕然科技有限公司

日期: 2026年07月25日

填表说明:

1. 产品如有型号, 请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前, “规定比例”栏可不填, 下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前, “关键组件”栏可不填, 下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前, “关键工序”栏可不填, 下同。